

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.089.1-1

ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ВЫПУСК 1-1

БЛОКИ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ПО ГОСТ 5746-83
И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

23954-02
ЦЕНА 5-70

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.089.1-1


ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ВЫПУСК 1-1

БЛОКИ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ПО ГОСТ 5746-83
И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ГИПРОНИИЗДРАВ
МИНЗДРАВА СССР

Гл. инженер института  Ф.Д. КИМ

Гл. инженер проекта  Ю.С. НЕКРИТИН © ЦИТП Госстроя СССР, 1989

УТВЕРЖДЕНЫ Главным управлением организации
проектирования Госстроя СССР, письмо от 21.09.89 № 4/5-1261
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.01.90
ГИПРОНИИЗДРАВ Минздрава СССР
ПРИКАЗ от 22.09.89 № 119 СРОК ДЕЙСТВИЯ 1995 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.089.1-1.1-1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
1.089.1-1.1-1-01	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63-30-1	12
1.089.1-1.1-1-02	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63-33-1	13
1.089.1-1.1-1-03	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63-36-1 ; БШЛ63-42-1	14
1.089.1-1.1-1-04	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63-30-2	15
1.089.1-1.1-1-05	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63-33-2	16
1.089.1-1.1-1-06	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63-36-2 ; БШЛ63-42-2	17
1.089.1-1.1-1-07	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-30-1	18
1.089.1-1.1-1-08	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-33-1	19
1.089.1-1.1-1-09	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТЫ БШЛ100-36-1; БШЛ100-42-1	20
1.089.1-1.1-1-10	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-30-2	21
1.089.1-1.1-1-11	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-33-2	22
1.089.1-1.1-1-12	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-36-2; БШЛ100-42-2	23
1.089.1-1.1-1-13	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-30п-1	24
1.089.1-1.1-1-14	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-33п-1; БШЛ100-36п-1 ; БШЛ100-42п-1	25
1.089.1-1.1-1-15	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-30п-2	26

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	И ДАТА
НАЧ. ОТА	НОВИЧКОВ	<i>la</i>
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>la</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>la</i>
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>Соня</i>
ИНЖЕНЕР	СОТНИКОВА	<i>Сотн</i>

1.089.1-1.1-1		
СОДЕРЖАНИЕ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ГИПРОНИИЗДРАВ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.089.1-1.1-1-16	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-33п-2;	27
	БШЛ100-36п-2; БШЛ100-42п-2	
1.089.1-1.1-1-17	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-33-1	28
1.089.1-1.1-1-18	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-36-1; БШЛ63Б-42-1	29
1.089.1-1.1-1-19	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-42-3	30
1.089.1-1.1-1-20	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-33-2	31
1.089.1-1.1-1-21	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-36-2; БШЛ63Б-42-2	32
1.089.1-1.1-1-22	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-42-4	33
1.089.1-1.1-1-23	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-33-3	34
1.089.1-1.1-1-24	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-36-3; БШЛ63Б-42-5	35
1.089.1-1.1-1-25	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-42-7	36
1.089.1-1.1-1-26	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-33-4	37
1.089.1-1.1-1-27	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-36-4; БШЛ63Б-42-6	38
1.089.1-1.1-1-28	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63Б-42-8	39
1.089.1-1.1-1-29	ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА ПШЛ160-33п-1;	40
	ПШЛ160-36п-1; ПШЛ160-42п-1	
1.089.1-1.1-1-30	ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА ПШЛ160-33п-2	41
1.089.1-1.1-1-31	ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА ПШЛ160-36п-2;	42
	ПШЛ160-42п-2	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	И ДАТА
--------------	---------	--------

1.089.1-1.1-1	
ЛИСТ	
2	

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.089.1-1.1-1-32	Панель шахты лифта ПШЛ160-33п-3;	43
	ПШЛ160-36п-3 ; ПШЛ160-42п-3	
1.089.1-1.1-1-33	Панель шахты лифта ПШЛ160-33п-4	44
1.089.1-1.1-1-34	Панель шахты лифта ПШЛ160-36п-4;	45
	ПШЛ160-42п-4	
1.089.1-1.1-1-35	Панель шахты лифта ПШЛ160-33п-5;	46
	ПШЛ160-36п-5 ; ПШЛ160-42п-5	
1.089.1-1.1-1-36	Блок шахты лифта БШЛ63-30-3; БШЛ63-30-5	47
1.089.1-1.1-1-37	Блок шахты лифта БШЛ63-30-4; БШЛ63-30-6	48
1.089.1-1.1-1-38	Блок шахты лифта БШЛ100-30-3; БШЛ100-30-5	49
1.089.1-1.1-1-39	Блок шахты лифта БШЛ100-30-4; БШЛ100-30-6	50
1.089.1-1.1-1-40	Блок шахты лифта БШЛ100-30п-3	51
1.089.1-1.1-1-41	Блок шахты лифта БШЛ100-30п-4	52
1.089.1-1.1-1-42	Блок шахты лифта БШЛ63-12-1	53
1.089.1-1.1-1-43	Блок шахты лифта БШЛ63-12-2	53
1.089.1-1.1-1-44	Блок шахты лифта БШЛ63-12-3	54
1.089.1-1.1-1-45	Блок шахты лифта БШЛ100-12-1	54
1.089.1-1.1-1-46	Блок шахты лифта БШЛ100-12-2	55
1.089.1-1.1-1-47	Блок шахты лифта БШЛ100-12-3	55
1.089.1-1.1-1-48	Блок шахты лифта БШЛ100-12п-1	56
		Лист
1.089.1-1.1-1		3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.089.1-1.1-1-49	Блок шахты лифта БШЛ100-12п-2;	56
	БШЛ100-12п-4	
1.089.1-1.1-1-50	Блок шахты лифта БШЛ100-12п-3;	57
	БШЛ100-12п-5	
1.089.1-1.1-1-51	Панель шахты лифта ПШЛ160-12п-1	57
1.089.1-1.1-1-52	Панель шахты лифта ПШЛ160-12п-2	58
1.089.1-1.1-1-53	Панель шахты лифта ПШЛ160-12п-3	58
1.089.1-1.1-1-54	Плита перекрытия ПЛ63-20.23.2	59
1.089.1-1.1-1-55	Плита перекрытия ПЛ63-20.23.2-1	60
1.089.1-1.1-1-56	Плита перекрытия ПЛ100-26.23.2	61
1.089.1-1.1-1-57	Плита перекрытия ПЛ100-26.23.2-1	62
1.089.1-1.1-1-58	Плита перекрытия ПЛ100-21.28.2п	63
1.089.1-1.1-1-59	Плита перекрытия ПЛ100-21.28.2п-1	64
1.089.1-1.1-1-60	Плита перекрытия ПЛ160-27.33.2п	65
1.089.1-1.1-1-61	Плита перекрытия ПЛ63Б-22.30.2	66
1.089.1-1.1-1-Д	Узел I... XXIV	67
1.089.1-1.1-1-РС	Ведомость расхода стали	70... 73
		Лист
1.089.1-1.1-1		4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

1.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1.1. Изготовление изделий производится в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

1.1.2. Изделия армируются блоками арматурными. В местах устройства отверстий стержни блока арматурного вырезаются по месту.

1.1.3. На специальном стенде до установки блока арматурного в опалубку рекомендуется прикрепить к нему сварочными клещами закладные изделия. Разрешается вместо закладных изделий МНЗ устраивать отверстия (см. документ 1.089.1-1.0-1-ПЗ п. 6.12).

Закладные изделия имеют также отверстия для крепления их к форме.

1.1.4. Блоки и панели шахт лифтов на чертежах даны в вертикальном (проектном) положении.

1.1.5. Узлы I н; II н; IV н; VIII н; IX н; XIV н; XVII н; XVIII н; XXII н зеркальны узлам I; II; IV; VIII; IX; XIV; XVII; XVIII; XXII, поэтому на чертеже 1.089.1-1.1-1-Д дано только одно исполнение этих узлов.

1.1.6. Для устройства дверного проема, а также различных отверстий предусмотрен технологический уклон в 10 мм. (узлы V; VI; VII; IX; X; XV; XXI; XXII чертеж 1.089.1-1.1-1-Д.)

1.1.7. Изготовление конструкций должно вестись в соответствии с ГОСТ 13015.0-83. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования."

1.2. БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ.

1.2.1. Блоки шахт лифтов изготавливаются в горизонтальном положении в формах с жестким сердечником и съемными наружными бортами. Устанавливая эти борты в различные положения, можно изготавливать элементы различной длины-1,2 м; 3,0 м; 3,3 м; 3,6 м и 4,2 м.

Применяя различные борты с проемобразователями и без них, можно получать на одной и той же установке блоки с разным расположением дверных проемов.

1.2.2. Для обеспечения выемки блоков шахт из опалубки в них предусмотрен технологический уклон 15 мм (рис. 1).

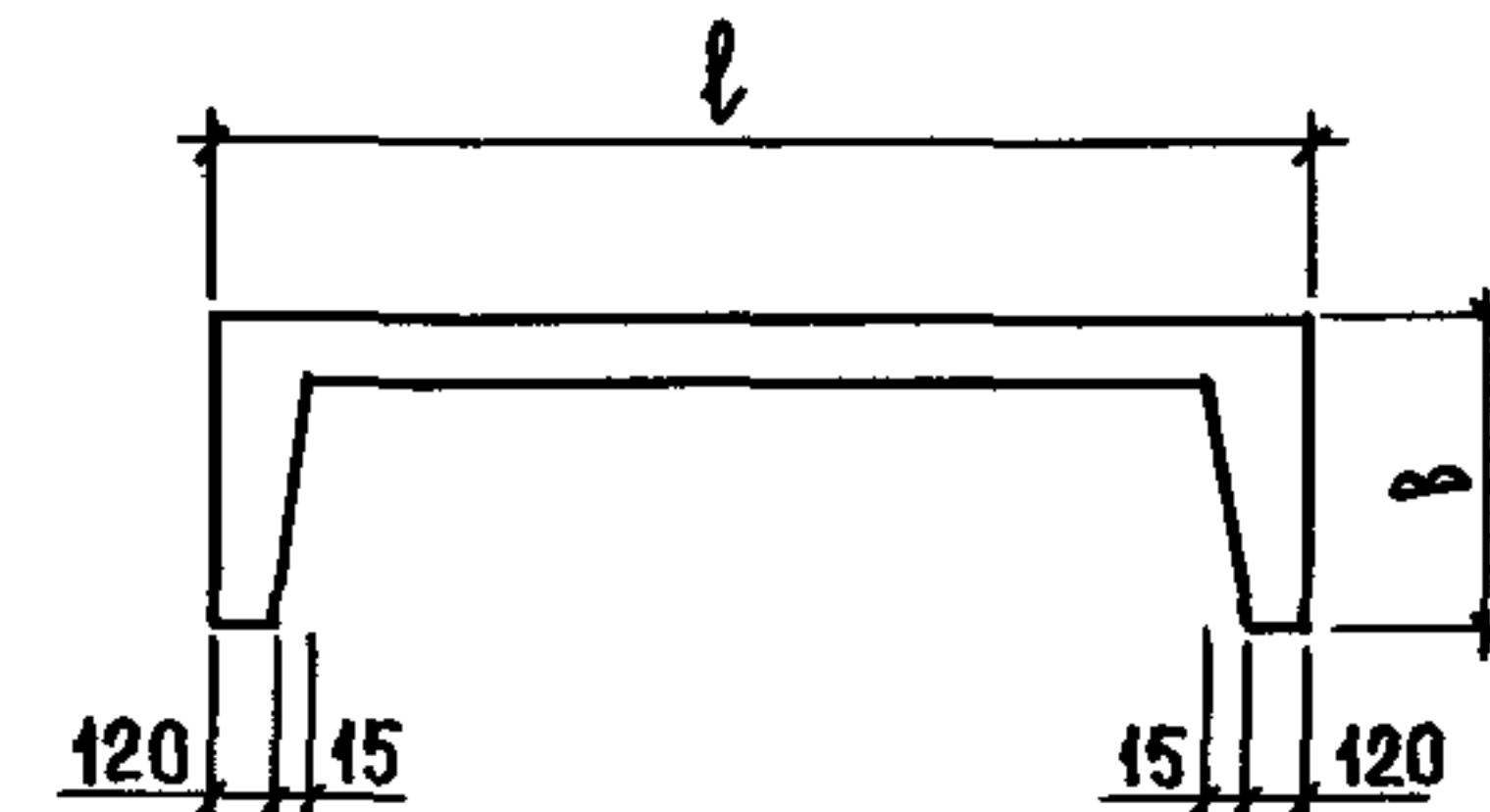


Рис. 1

1.2.3. Выемку лотковых элементов из опалубки рекомендуется производить за 4 верхних петли (рис. 2).

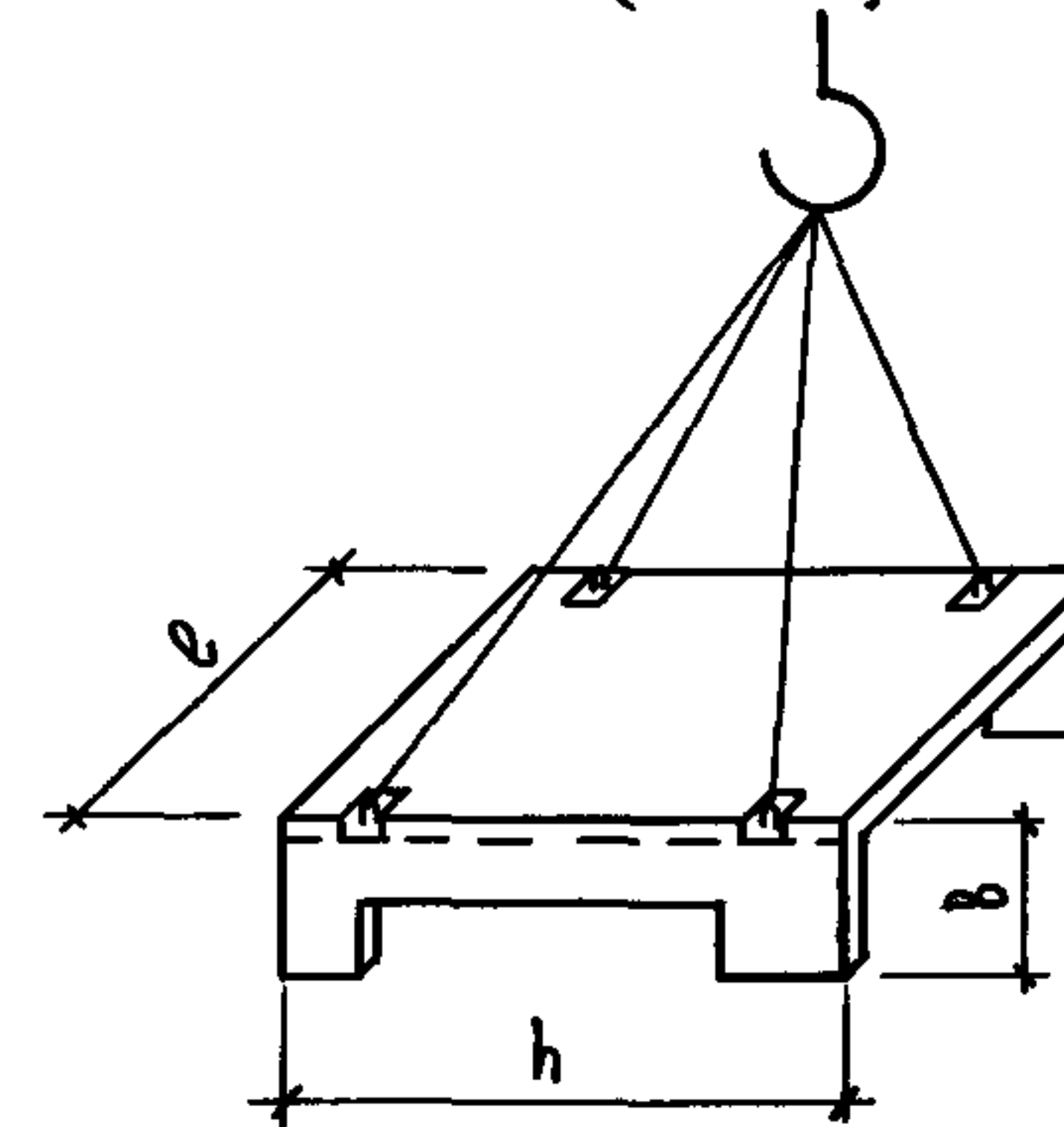


Рис. 2

1.2.4. Отверстие $\varnothing 90$ по узлу X (чертеж 1.089.1-1.1-1-Д) выполнять на боковой (горизонтальной при изготовлении) стенке только в тех блоках, которые имеют в обозначении марки на конце индекс „а“: например, БША63-30-2а. На необходимость изготовления такого блока указывается при разработке конкретного проекта.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				1.089.1-1.1-1-ТТ			
НАЧ. ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	8
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАБ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
ВТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					

1.3. ПАНЕЛИ ШАХТ ЛИФТОВ.

1.3.1. ПАНЕЛИ ШАХТ ЛИФТОВ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ФОРМАХ С ОТКИДНЫМИ БОРТАМИ. ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ ПАНЕЛЕЙ В ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАССЕТАХ.

1.3.2. БЛОКИ АРМАТУРНЫЕ БА 49...БА51 ДОЛЖНЫ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ В ФОРМЕ ТАК, ЧТОБЫ ПРОДОЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ $\phi 8A_{III}$ ИЛИ $\phi 10A_{III}$ НАХОДИЛИСЬ СНИЗУ (РИС. 3).

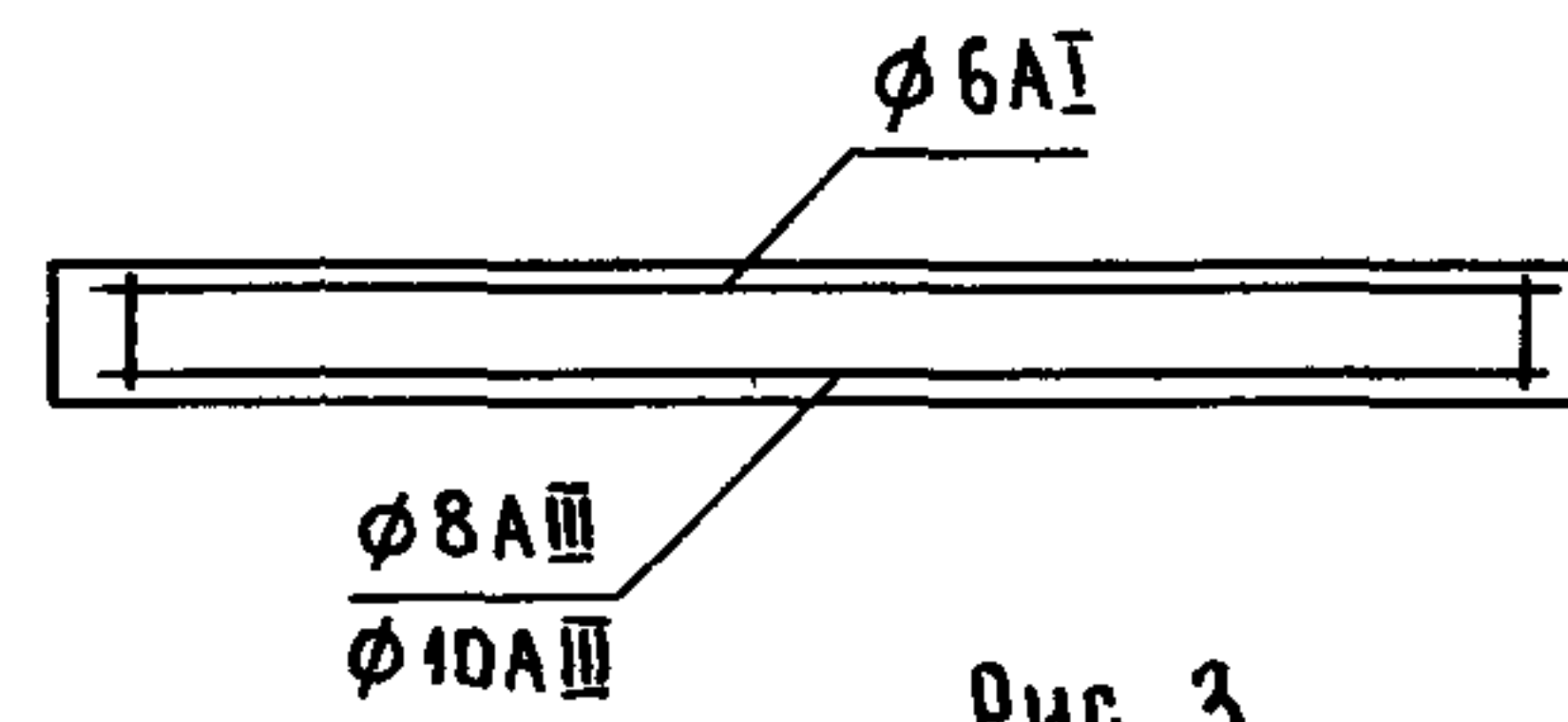


Рис. 3

1.3.3. ВЫЕМКУ ПЛОСКИХ ПАНЕЛЕЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЗА 2 ВЕРХНИХ (В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ) ПЕТАИ (РИС. 4). НА ВЕРХ ПАНЕЛИ ДОЛЖЕН УКАЗЫВАТЬ ЗНАК $\uparrow\uparrow$, НАНЕСЕННЫЙ НА НЕЕ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ (СМ. РАЗДЕЛ 5).

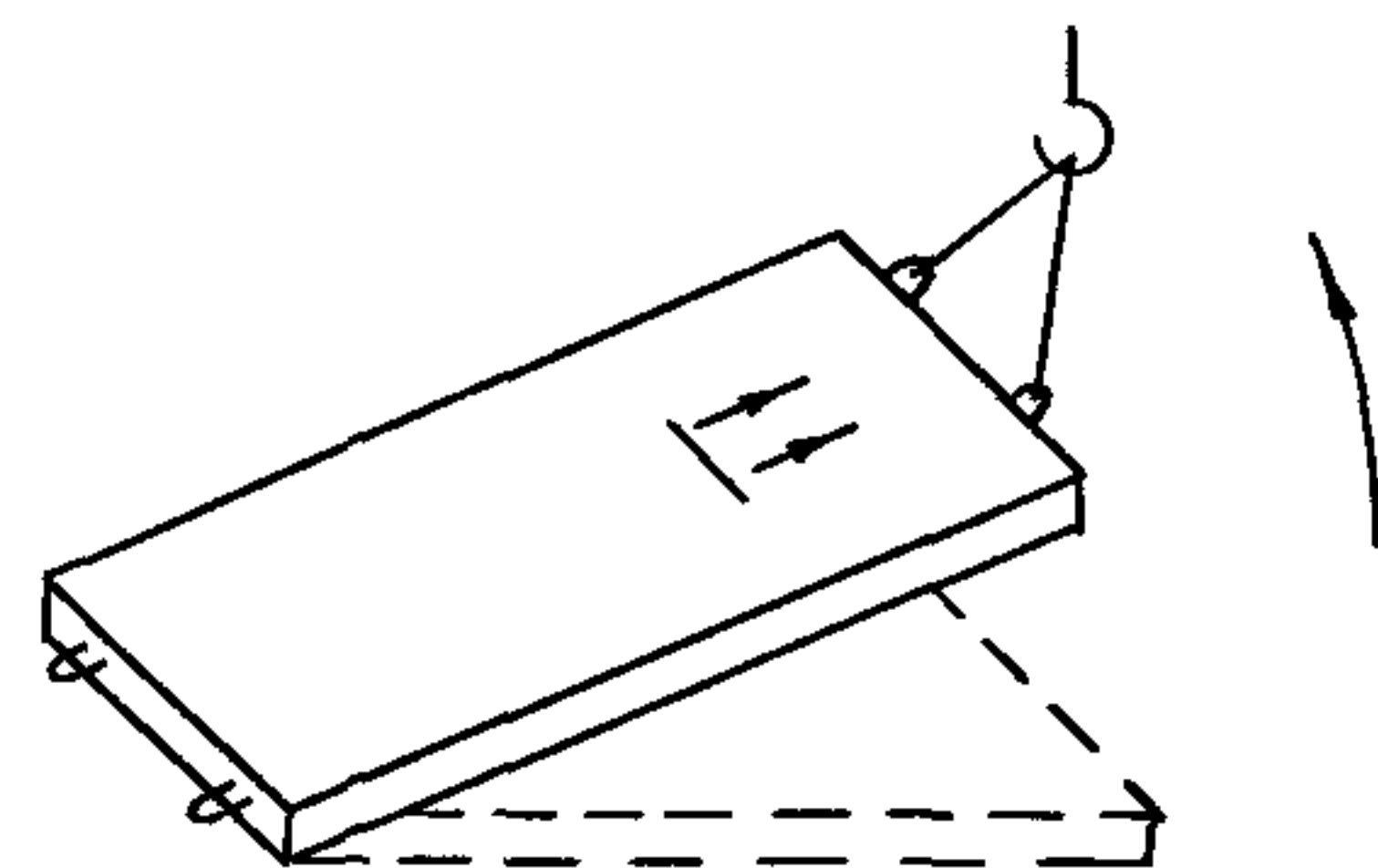


Рис. 4

ВЫЕМКУ ПЛОСКИХ ПАНЕЛЕЙ МАРКИ ПША 160-12-... ПРОИЗВОДИТЬ ЗА 2 ПЕТАИ (РИС. 5).

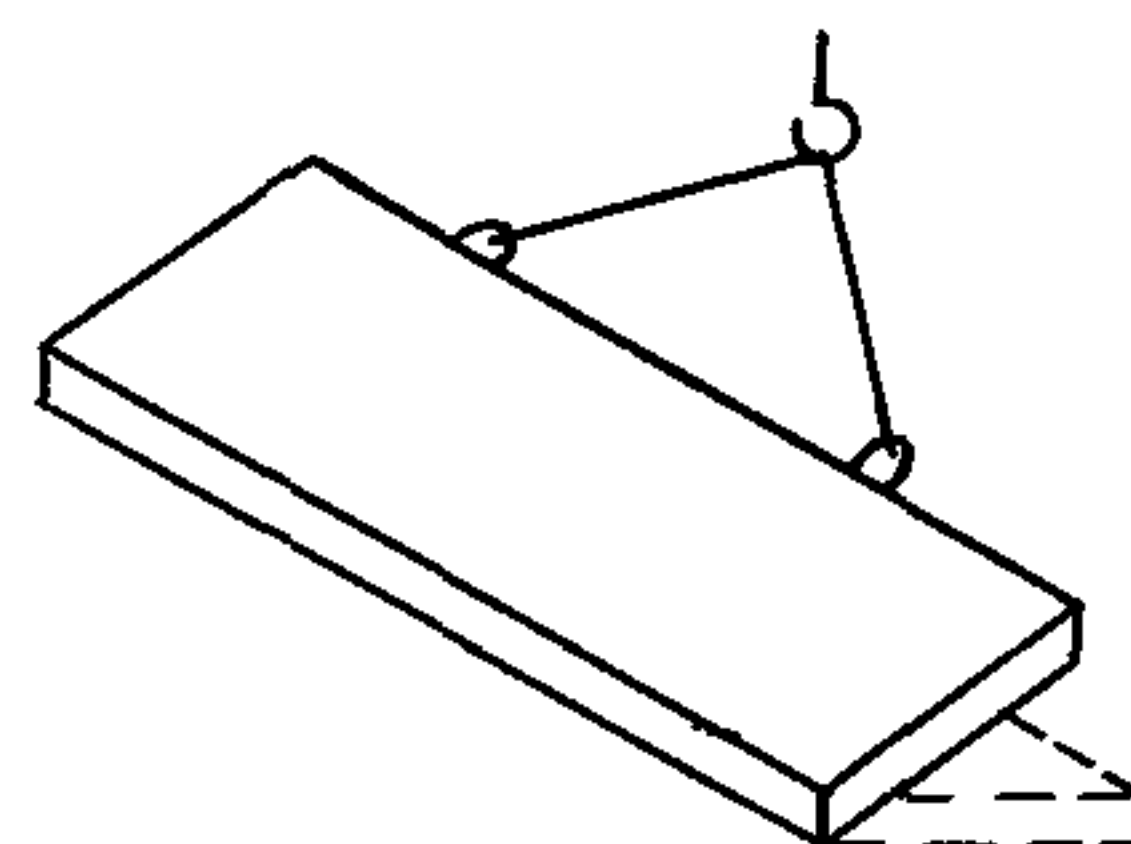


Рис. 5

ВЫЕМКУ РЕБРИСТЫХ ПАНЕЛЕЙ АНАЛОГИЧНО БЛОКАМ ПРОИЗВОДИТЬ ЗА 4 ПЕТАИ (РИС. 6).

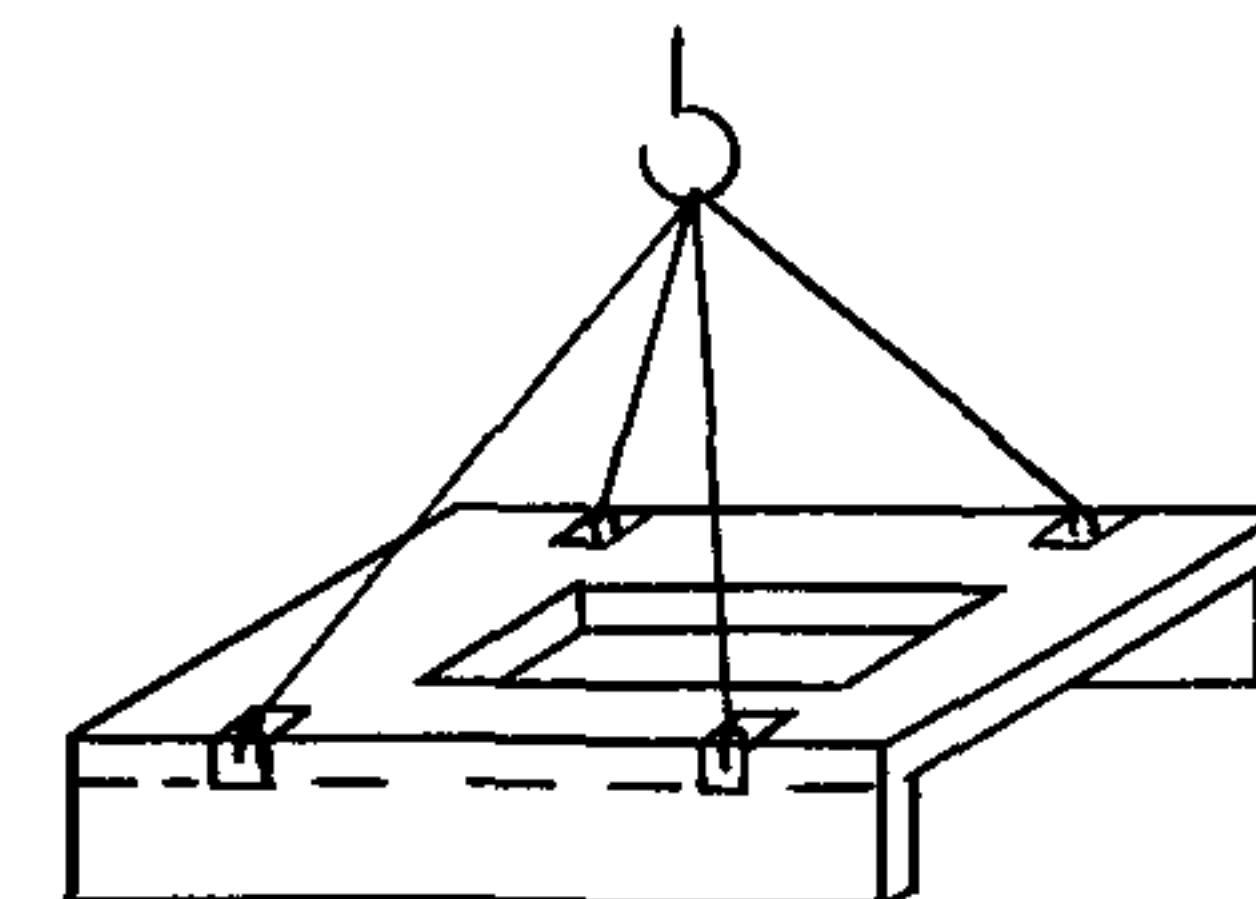


Рис. 6

1.4. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТАМИ ЛИФТОВ.

1.4.1. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ФОРМЕ С ОТКИДНЫМИ БОРТАМИ.

1.4.2. В ВИДУ АССИМЕТРИИ БЛОКА АРМАТУРНОГО ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НЕОБХОДИМО ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА ПРАВИЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЕГО В ПЛАНЕ ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПАЛУБКУ: ОРИЕНТАЦИЯ ОПАЛУБКИ ПЛИТЫ В ПЛАНЕ НА СБОРОЧНОМ ЧЕРТЕЖЕ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОРИЕНТАЦИЕЙ СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА БЛОКА АРМАТУРНОГО (ЧЕРТЕЖИ 1.089.1-1.1-1-54 ... 1.089.1-1.1-1-61 и 1.089.1-1.2-1-34 ... 1.089.1-1.2-1-35).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. БЕТОН.

2.1.1. БЛОКИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ЦЕМЕНТНОГО БЕТОНА КЛАССА В25 ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ ($\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$) НА ПЛОТНЫХ КРУПНОЗЕРНИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ.

2.1.2. КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОНА, ДОЛЖНО ОБЕСПЕЧИВАТЬ ВЫПОЛНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К БЕТОНУ, УСТАНОВЛЕННЫХ НАСТОЯЩИМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.089.1-11-1-ТТ

ЛИСТ

2

23954-02 6

И СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ЭТИ МАТЕРИАЛЫ

2.1.3 Величина отпускной прочности бетона блоков в момент отгрузки с предприятия-изготовителя устанавливается равной 70% от проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 80% - в холодный период года, причем предприятие-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном в возрасте 28 дней проектного класса

2.1.4 Коэффициент вариации прочности бетона в партии конструкций высшей категории качества должен быть не более 9%

2.2 Точность изготовления конструкций.

2.2.1 Отклонения действительных размеров конструкций от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать значений, указанных на рис 7, мм:

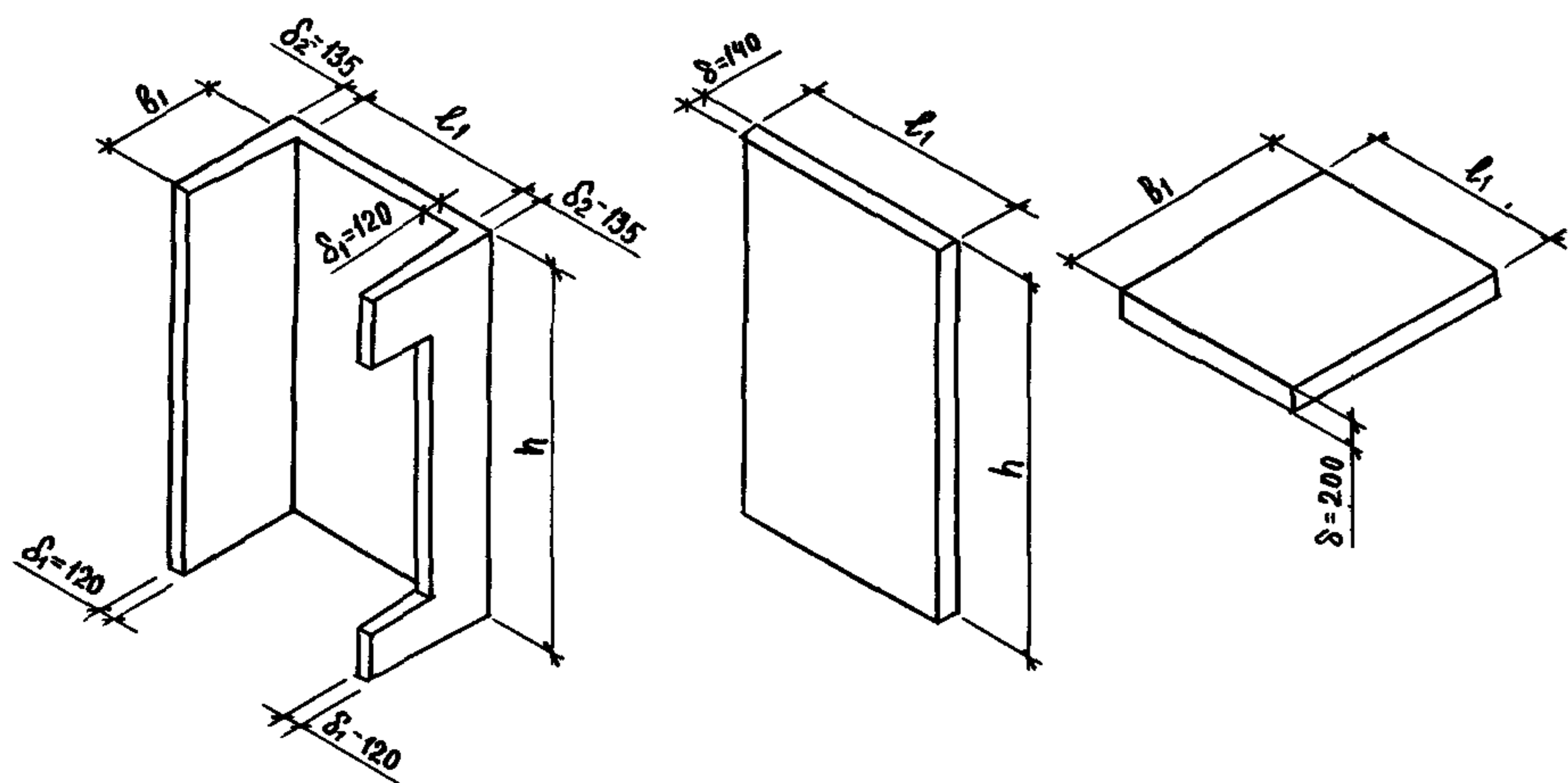


Рис 7

ПО ДЛИНЕ (ГЛУБИНЕ) l_1	
ШИРИНЕ B_1 И	0; -6
ПО ВЫСОТЕ БЛОКА h	0; -10
ПО ТОЛЩИНАМ СТЕНКИ БЛОКА δ_1 И δ_2	
ПО ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ПАНЕЛИ δ	
ПО ТОЛЩИНЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ δ	± 3

2.2.2 Отклонения действительных размеров конструкций от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать значений, мм:

ПО ВЫСОТЕ И ШИРИНЕ ДВЕРНОГО ПРОЕМА	± 5
ПО РАЗМЕРАМ ПРОЕМОВ, ОТВЕРСТИЙ И НИШ	+3

2.2.3 Отклонения положения дверного проема и других проемов, отверстий и ниш в конструкциях не должны превышать 5 мм

2.2.4 Отклонения положения стальных закладных изделий от номинального, указанного в рабочих чертежах, не должны превышать, мм

В ПЛОСКОСТИ ГРАНИ КОНСТРУКЦИИ - 10

ИЗ ПЛОСКОСТИ ГРАНИ КОНСТРУКЦИЙ:

ЗАКЛАДНЫХ МНЗ, МНЧ - 1

ПРОЧИХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - 3

2.2.5 Разности длин диагоналей не должны превышать, мм.

- БОКОВЫХ ПЛОСКОСТЕЙ БЛОКА И ПЛОСКОСТИ ПАНЕЛИ

ПРИ ВЫСОТЕ ИЗДЕЛИЯ $h \leq 3580$ - 10

$h = 4180$ - 12

- ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ (ОПОРНОЙ В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ)

ПЛОСКОСТИ БЛОКА - 10

- ПЛОСКОСТИ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ - 10

- ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ - 10

ИНВ. № ПОДА
ПОДАТЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

1 0891-11-1-ТТ

Лист
3

23954-02 7

2.2.6. Отклонение от плоскости опорной (нижней) и верхней граней блока (в проектном положении) не должно превышать 6 мм.

2.2.7. Отклонение от прямолинейности наружной и внутренней поверхностей блока в любом сечении на всю его длину, ширину и высоту; на длину и высоту панели не должно превышать, мм:

- при высоте изделия $h \leq 3580$ - 5
- при высоте изделия $h = 4180$ - 6

2.2.8. Отклонение от номинальной толщины защитного слоя бетона до арматуры не должно превышать значений, мм

Номинальная толщина защитного слоя бетона до поверхности арматурного стержня	Предельное отклонение
от 10 до 14	+3
свыше 14 до 19	±3
свыше 19	±5

2.2.9. Отклонение фактической массы конструкций от номинальной, указанной в рабочих чертежах, не должно превышать плюс 5, минус 7%.

2.3. Качество поверхностей и внешний вид конструкции.

2.3.1. На поверхностях конструкции не допускаются:

раковины, местные наплывы и впадины на бетонных поверхностях и околы бетона ребер конструкций, размеры которых превышают указанные в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика бетонной поверхности		Предельные размеры, мм				
Вид	Категория по ГОСТ 13015.0-83	Раковин		Местных наплывов (высота) и впадин (глубина)	Околов бетона	
		Диаметр	Глубина		Глубина	Длина на 1 м ребра
Лицевая, предназначенная под окраску	A3	3	2	2	5	50
Нелицевая, невидимая в условиях эксплуатации	A7	15	5	5	10	100

Число раковин допустимых размеров на любом участке лицевой бетонной поверхности 0,04 м² (200x200 мм) не должно превышать 7.

2.3.2. Жировые и ржавые пятна на наружных поверхностях блоков не допускаются.

2.3.3. Не допускаются трещины в бетоне конструкций, за исключением усадочных и других местных поверхностных технологических трещин, шириной не более 0,2 мм.

2.3.4. Открытые поверхности стальных закладных изделий и монтажные петли должны быть очищены от наплывов бетона или раствора, а закладные изделия должны иметь антикоррозийное лакокрасочное покрытие I группы по разделу 2 СНиП 2.03.11-85.

3. Правила приемки

3.1. Блоки шахт лифтов принимаются отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

3.2. Приемка должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 13-045.1-84.

4. Методы контроля и испытания

4.1. Общие указания.

Испытания изделий по прочности следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 с учетом указаний, приведенных в рабочих чертежах, по схемам нагружения и опирания согласно приведенным в настоящем разделе схемам.

4.2. Блоки шахт лифтов.

Контрольная нагрузка и схема испытаний приведена на рис. 8.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ЧАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.0891-1.1-1-ТТ	ЛИСТ
	4

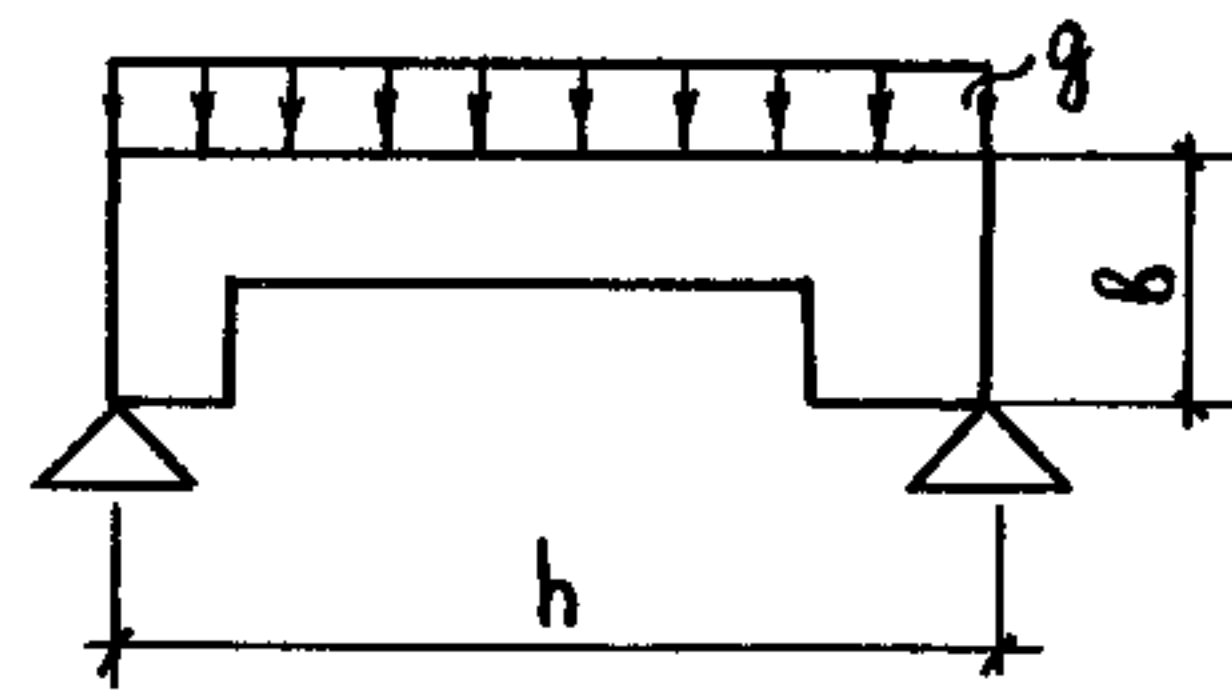


Рис. 8

h - ВЫСОТА ИЗДЕЛИЯ

b - ШИРИНА ИЗДЕЛИЯ

(В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ)

q - НАГРУЗКА НА БЛОК ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

$$q = 0,37 \frac{TC}{M^2} \text{ (при } C=1,4)$$

$$q = 0,47 \frac{TC}{M^2} \text{ (при } C=1,6)$$

ГДЕ C - КОЭФФИЦИЕНТ ПО ПРИЛОЖЕНИЮ 3 ГОСТ 8829-85

4.3. ПАНЕЛИ ШАХТ ЛИФТОВ.

4.3.1. Контрольная нагрузка и схема испытания плоских панелей шахт по прочности приведена на рис. 9.

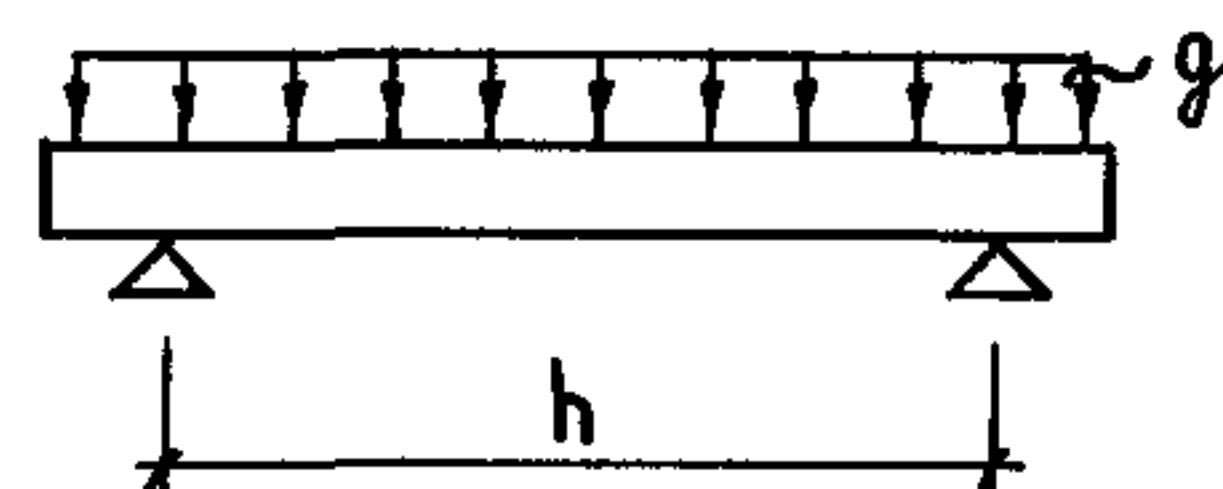


Рис. 9

q - НАГРУЗКА НА ПЛОСКУЮ ПАНЕЛЬ ПРИ ВЫЕМКЕ ИЗ ОПАЛУБКИ

$$q = 0,34 \frac{TC}{M^2} \text{ (при } C=1,4)$$

$$q = 0,43 \frac{TC}{M^2} \text{ (при } C=1,6)$$

h - ВЫСОТА ИЗДЕЛИЯ

4.3.2. Контрольная нагрузка и схема испытаний ребристых панелей шахт лифтов по прочности приведена на рис. 10.

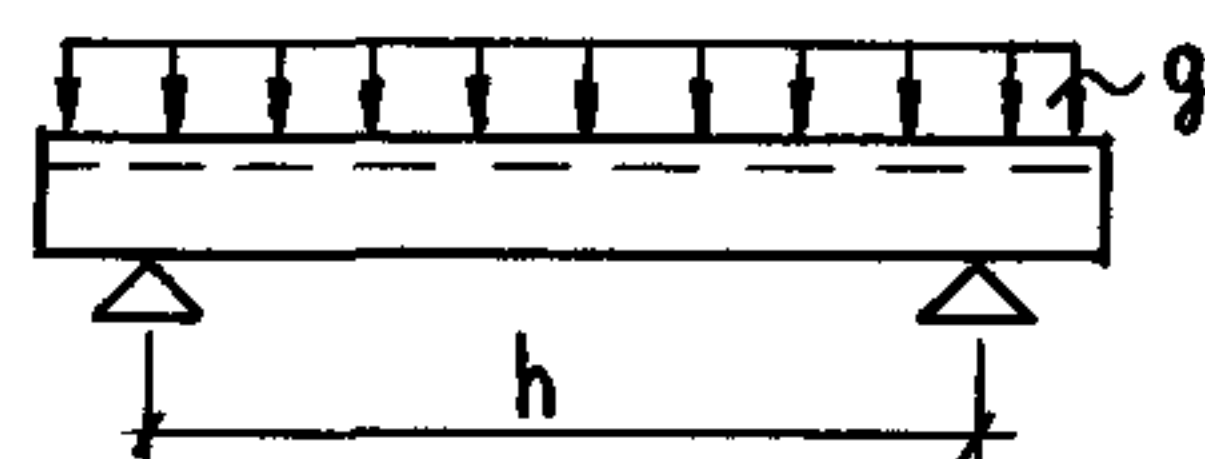


Рис. 10

q - НАГРУЗКА НА РЕБРИстую ПАНЕЛЬ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

$$q = 0,43 \frac{TC}{M^2} \text{ (при } C=1,4)$$

$$q = 0,55 \frac{TC}{M^2} \text{ (при } C=1,6)$$

h - ВЫСОТА ИЗДЕЛИЯ

4.4. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ.

Контрольная нагрузка для испытания плит перекрытия приведена в таблице 2, схема испытаний на рис. 11.

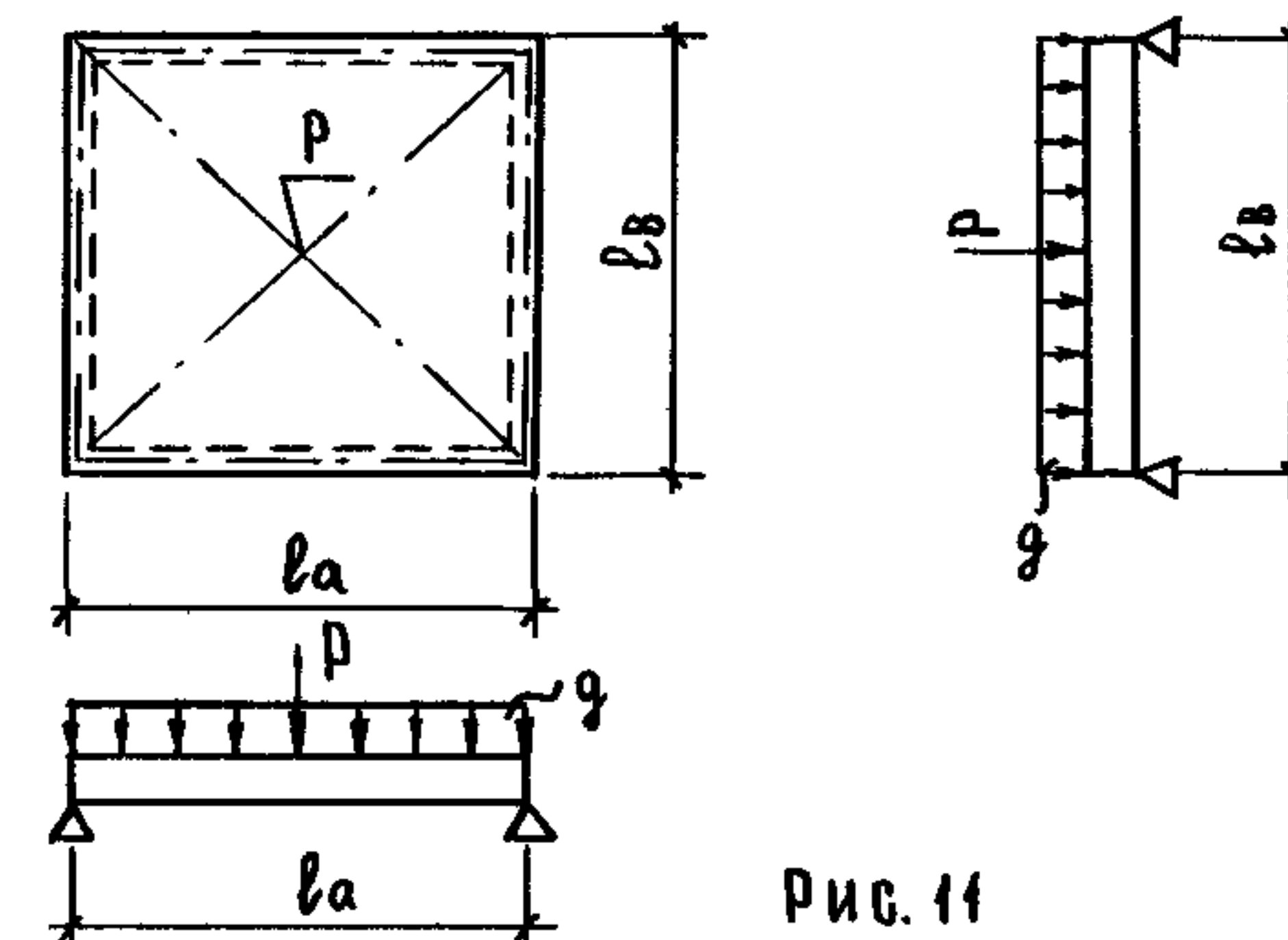


Рис. 11

P (TC) - СОСРЕДОТОЧЕННАЯ НАГРУЗКА В ЦЕНТРЕ ПЛИТЫ

q ($\frac{TC}{M^2}$) - РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА

Возможный характер разрушений в зависимости от величины коэффициентов C = 1,4 и C = 1,6 приведен в приложении 3 ГОСТ 8829 - 85.

ИНВ. № ПОДАЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

1.089.1-1.1-1-ТТ

ЛИСТ

5

23954-02 9

Таблица 2

МАРКА ПЛИТЫ	ПРОЛЕТ (М)		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ			
	l_a	l_b	$g \left(\frac{тв}{м^2} \right)$		$P(тс)$	
			$G=1,4$	$G=1,6$	$G=1,4$	$G=1,6$
ПЛ 63-20.23.2	1,90	2,15	1,15	1,39	7,40	8,50
ПЛ 63-20.23.2-1	1,90	2,15	1,15	1,39	8,50	9,70
ПЛ 100-26.23.2	2,50	2,15	1,15	1,39	15,00	17,10
ПЛ 100-26.23.2-1	2,50	2,15	1,15	1,39	15,00	17,10
ПЛ 100-21.28.2п	2,00	2,70	1,15	1,39	15,00	17,10
ПЛ 100-21.28.2п-1	2,00	2,70	1,15	1,39	15,00	17,10
ПЛ 160-27.33.2п	2,57	3,17	1,15	1,39	11,30	13,00
ПЛ 636-22.30.2	2,10	2,85	1,15	1,39	16,20	18,50

4.5. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

При испытании изделий шахт лифтов неразрушающими методами фактическую прочность бетона на сжатие следует определять:

ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-87

приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77... ГОСТ 22690.4-77.

4.6. Среднюю плотность бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.1-78 на образцах, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

Среднюю плотность бетона радиоизотопным методом следует определять по ГОСТ 17623-87.

4.7. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий следует принимать по ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.

4.8. Размеры, прямолинейность и неплоскостность изделий, положение стальных закладных изделий и монтажных петель, толщину защитного слоя бетона до арматуры, качество бетонных поверхностей и внешний вид конструкций следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-75.

4.9. Размеры блоков шахт лифтов по длине l_1 и ширине b_1 должны измеряться в опорном и верхнем сечениях блока (рис.7).

Размеры блоков по высоте должны измеряться снаружи во всех углах и в середине каждой грани.

4.10. Надежность принятой анкеровки петель должна быть проверена испытанием.

Для проверки надежности анкеровки петель П9 плоских панелей при приложении к ним поперечной нагрузки (от собственного веса панели при разгрузке и погрузке) необходимо к испытываемой петле приложить контрольную нагрузку $P_k = 0,8P$; где P - нормативный собственный вес панели. При обнаружении во время испытаний признаков выкалывания бетона анкеровку петли необходимо усилить, установив дополнительный стержень (см. узел XIX чертеж 1.089.1-1.1-1-А).

5. Маркировка, хранение и транспортирование.

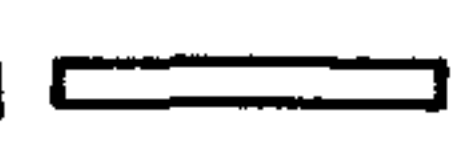
5.1. Общие положения.


5.1.1. Маркировка изделий производится по ГОСТ 13015.2-81.

5.1.2. Требования к документу о качестве изделий шахт лифтов, поставляемых потребителю по ГОСТ 13015.3-81.

5.1.3. Правила хранения и транспортирования изделий по ГОСТ 13015.4-84.

5.2. БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ.

5.2.1. На боковой поверхности блоков у нижней опорной плоскости в месте, отмеченным знаком  (рис. 12), должны быть написаны основные и информационные маркировочные надписи.

5.2.2. Маркировочный знак  (рис. 12) определяет место опирания изделия на подкладку при хранении и транспортировании блоков шахт лифтов.

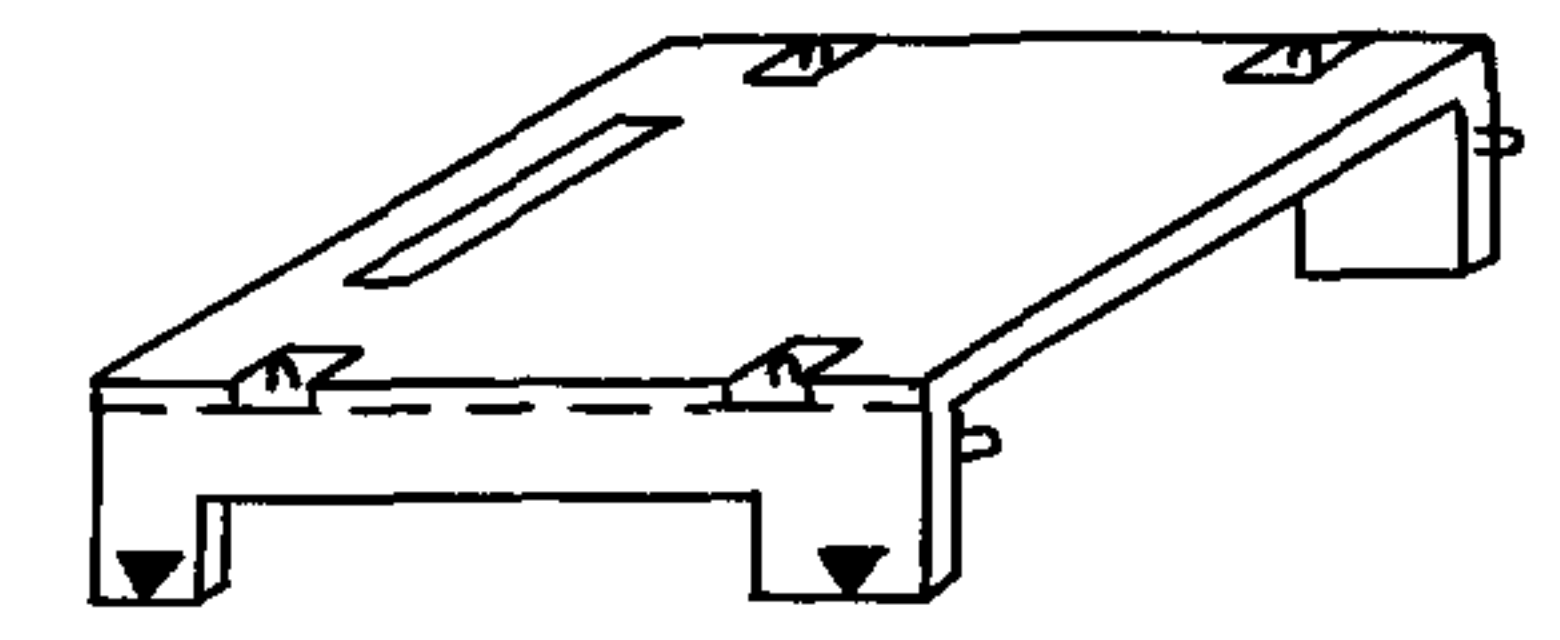


Рис. 12

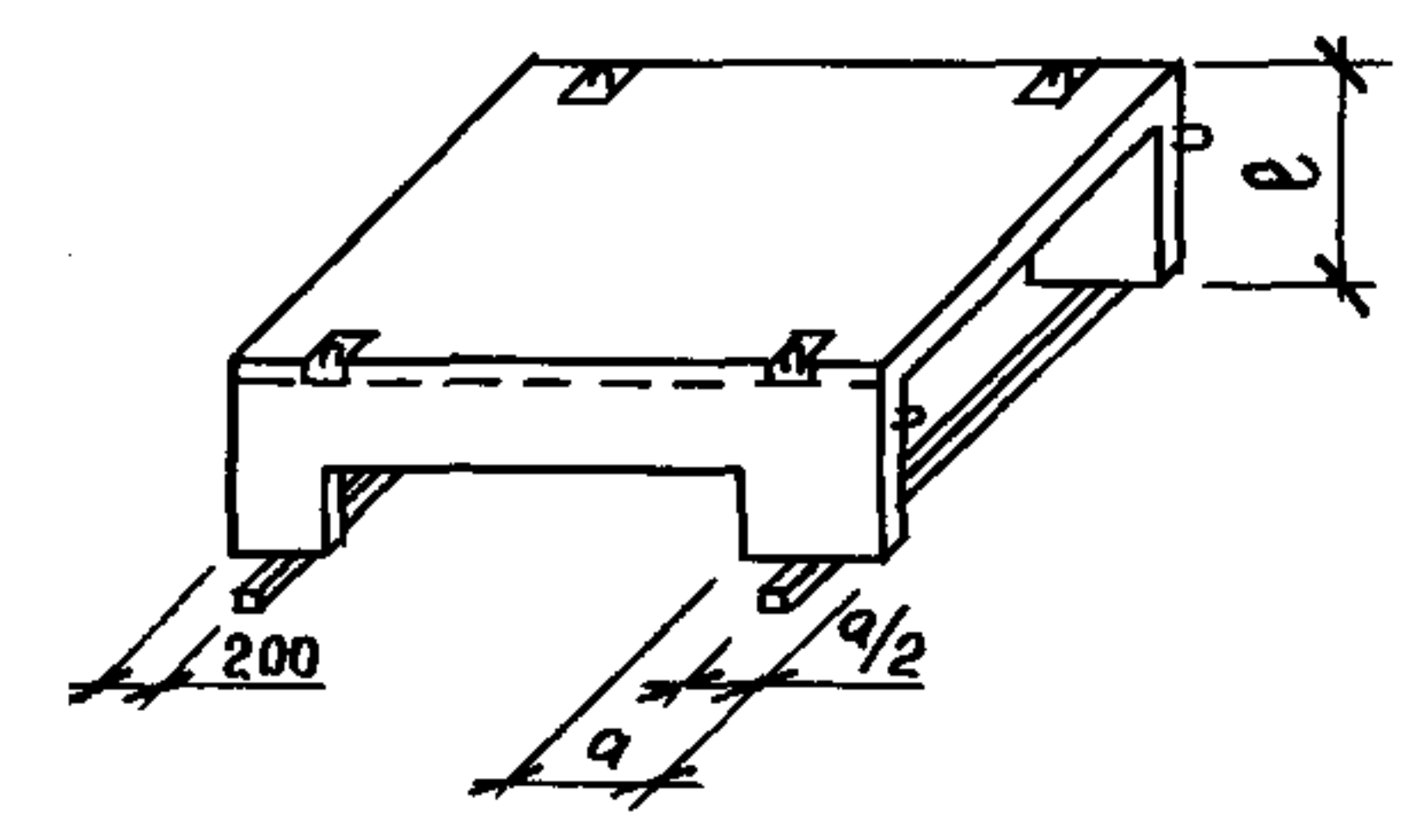


Рис. 13

5.2.4. Погрузка и разгрузка блоков производится за 4 петли (рис. 14).

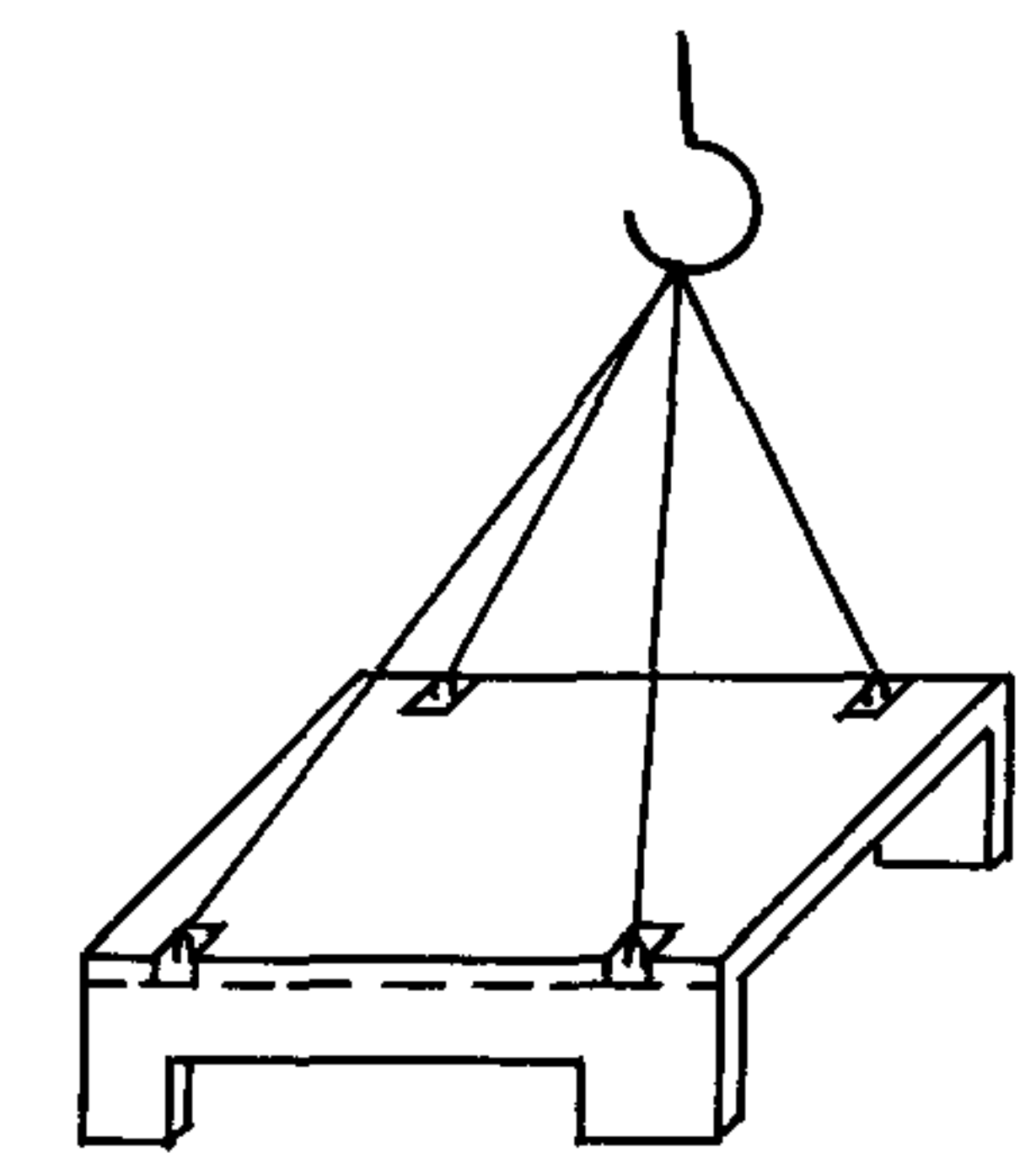


Рис. 14

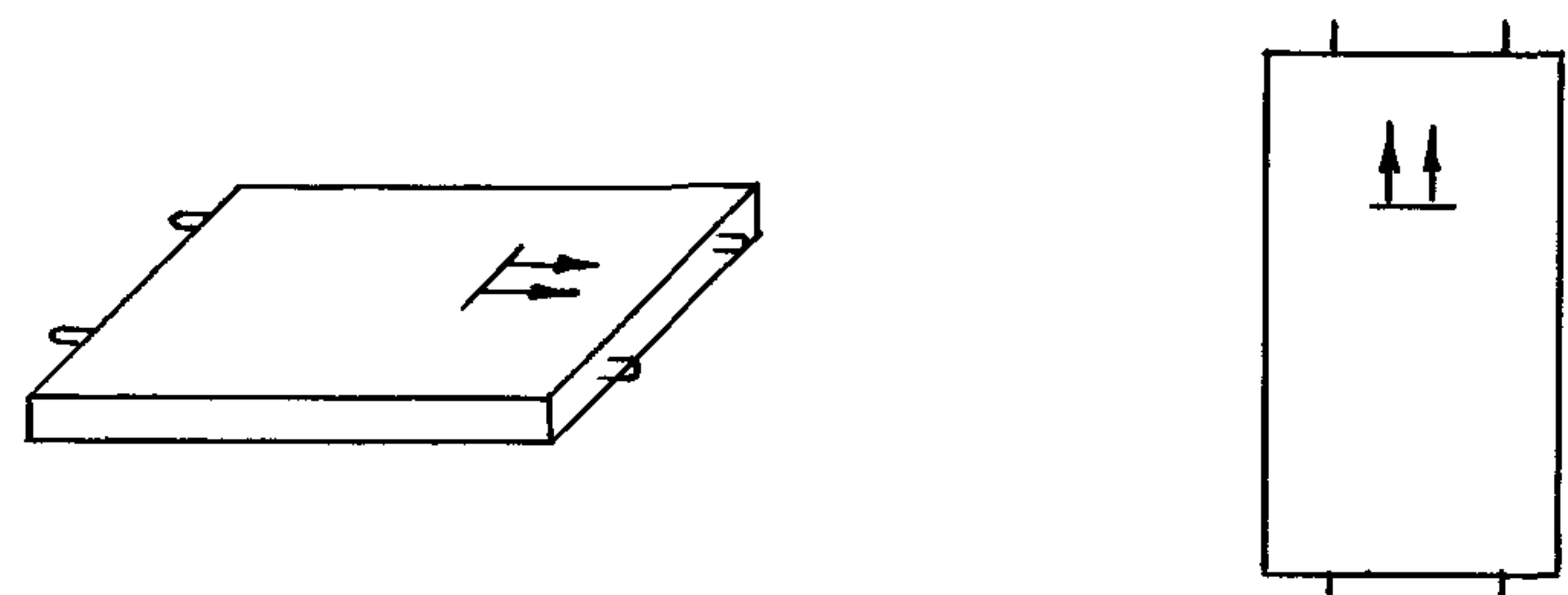
5.2.3. Блоки шахт лифтов складываются в горизонтальном положении, установленными на деревянные подкладки. Разрешается складировать блоки в 2 ряда по высоте на прокладках. Прокладки должны быть расположены одна над другой по вертикали в местах, обозначенных маркировочными знаками при изготовлении блоков (рис. 13).

Возможно хранение блоков в вертикальном положении.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

5.3. ПАНЕЛИ ШАХТ ЛИФТОВ.

5.3.1. Для обозначения верха плоской панели в проектном положении на нее необходимо нанести знак $\uparrow\uparrow$ (рис.15) в соответствии с ГОСТ 14192-77 "Маркировка грузов".

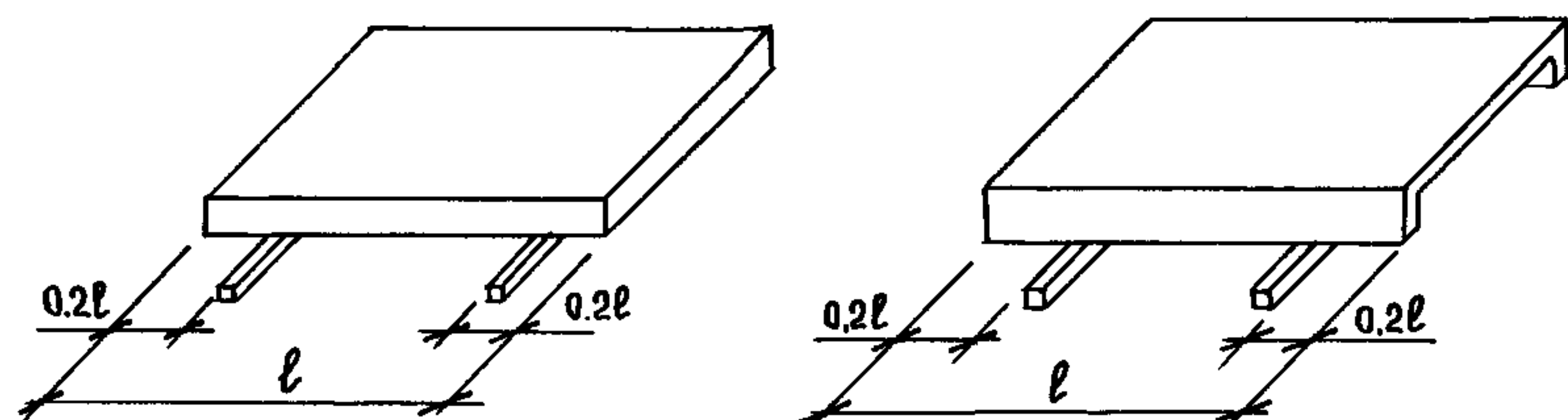


а) при изготовлении б) в проектном положении

Рис. 15 Положение панели

Место нанесения знака (вверху панели) определяется по сборочному чертежу плоской панели: панели показаны на нем в проектном положении.

5.3.2. Панели шахт лифтов складироваются на деревянных прокладках (рис. 16).

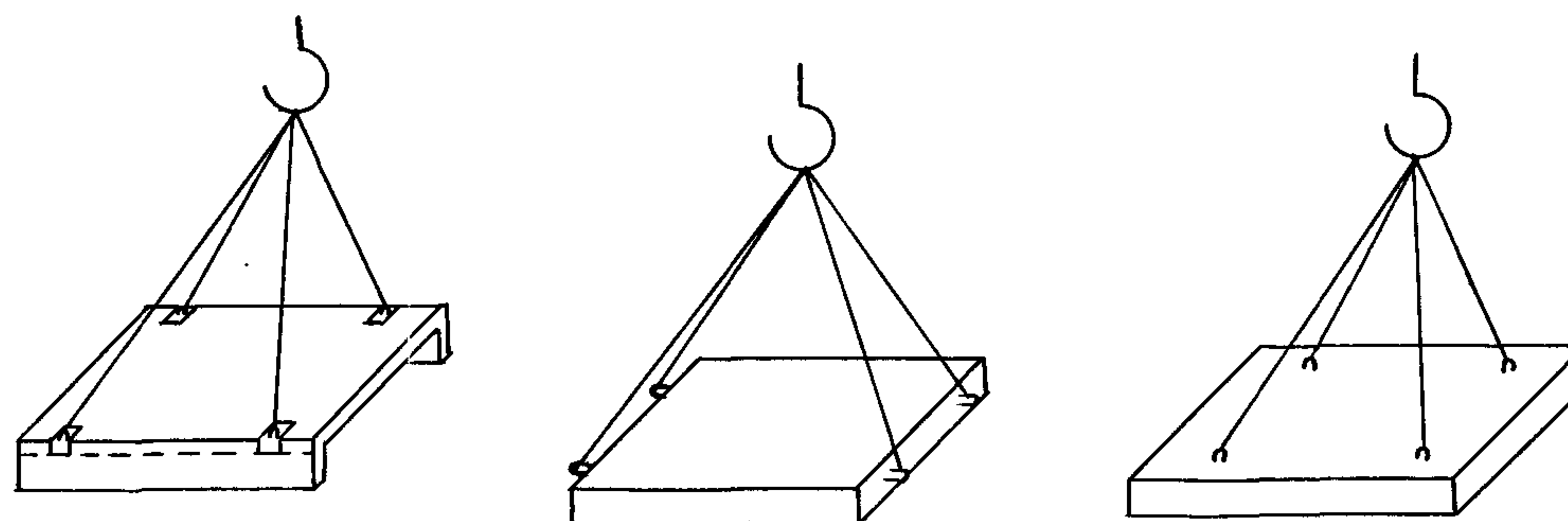


а) плоских панелей и плит перекрытий б) ребристых панелей

Рис. 16 Складирование конструкций

Возможно хранение панелей в вертикальном положении (в кассетах).

5.3.3. Погрузка и разгрузка панелей шахт производится за 4 петли (рис. 17).



а) ребристых панелей б) плоских панелей в) плит перекрытий

Рис. 17 Строповка изделий при погрузке и разгрузке

Погрузка и разгрузка плоских панелей марки ПШЛ160-12-... производится за 2 петли (рис. 18).

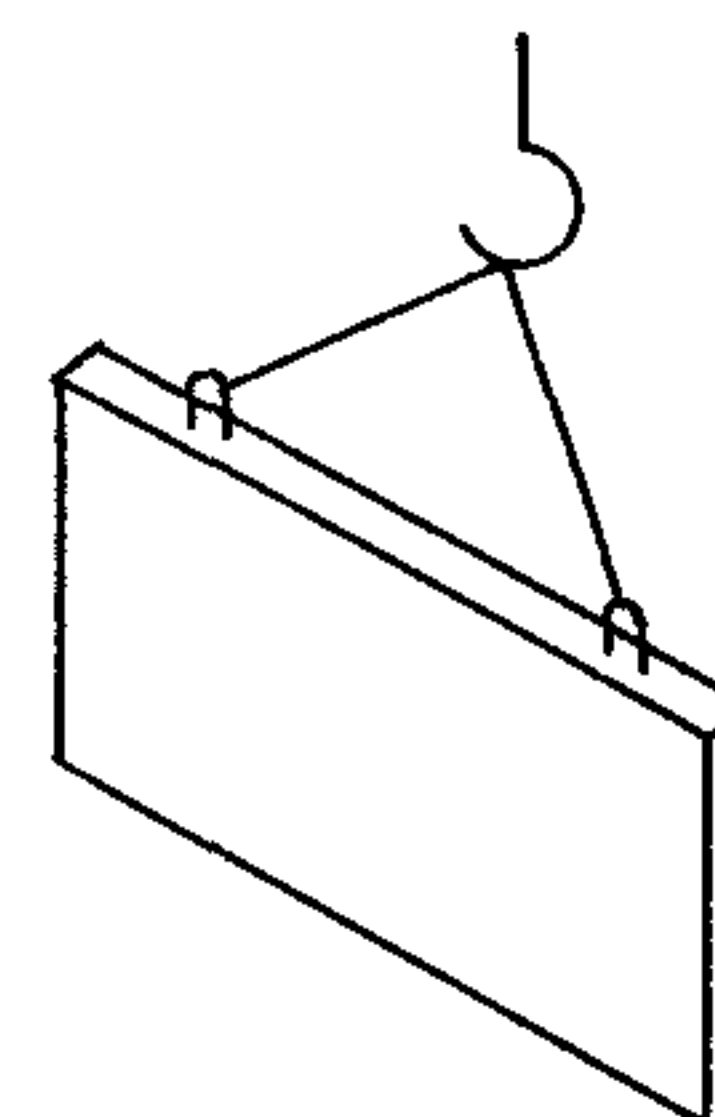


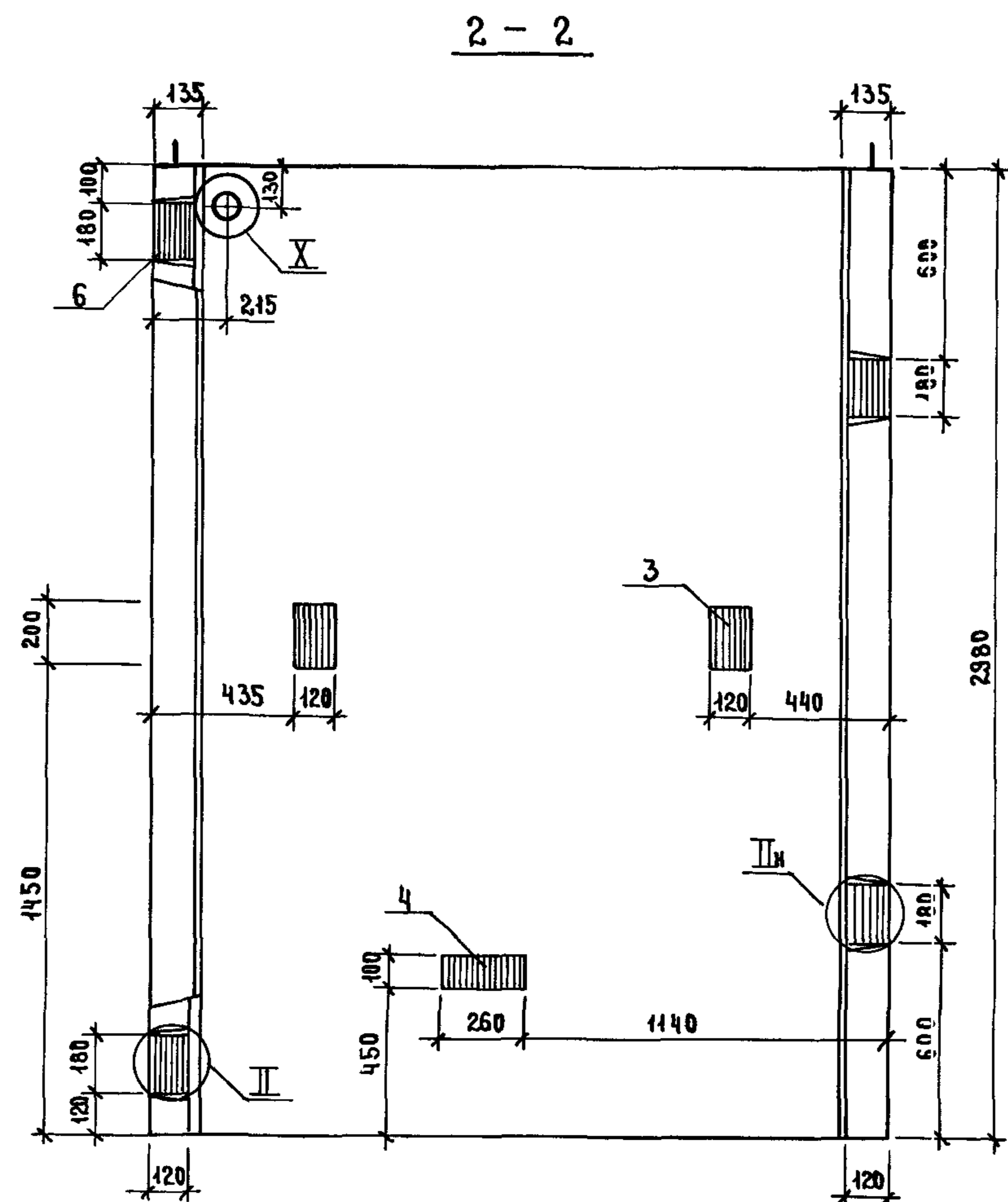
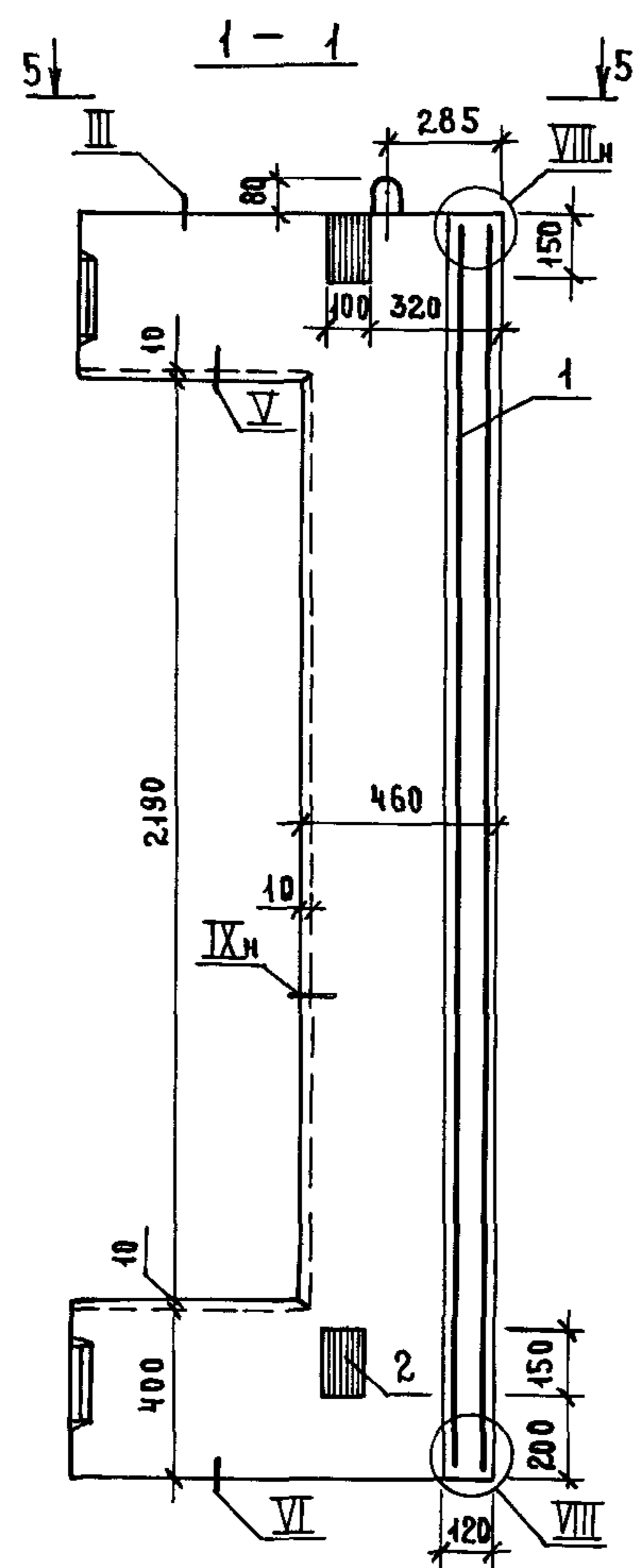
Рис. 18

5.4. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

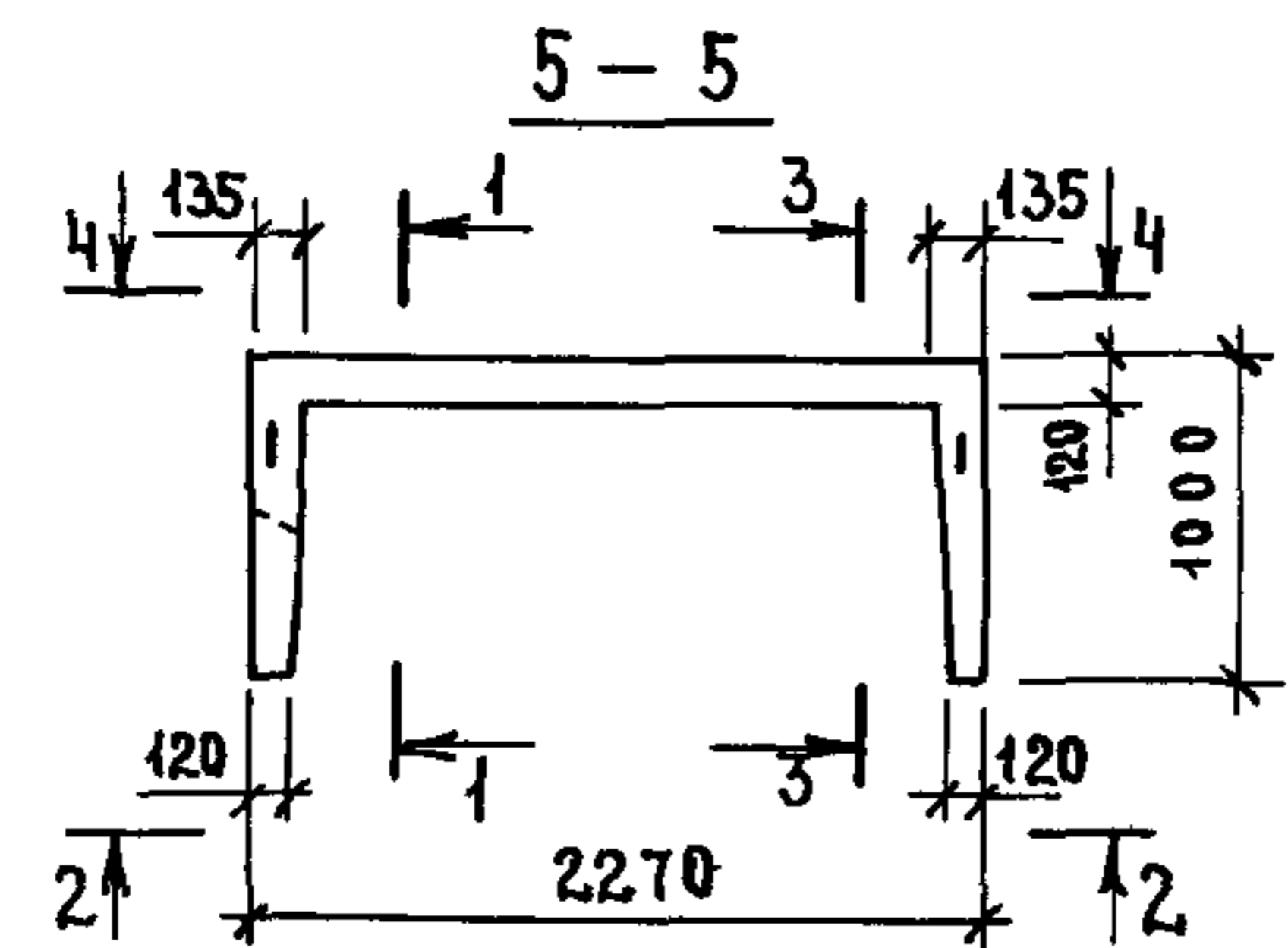
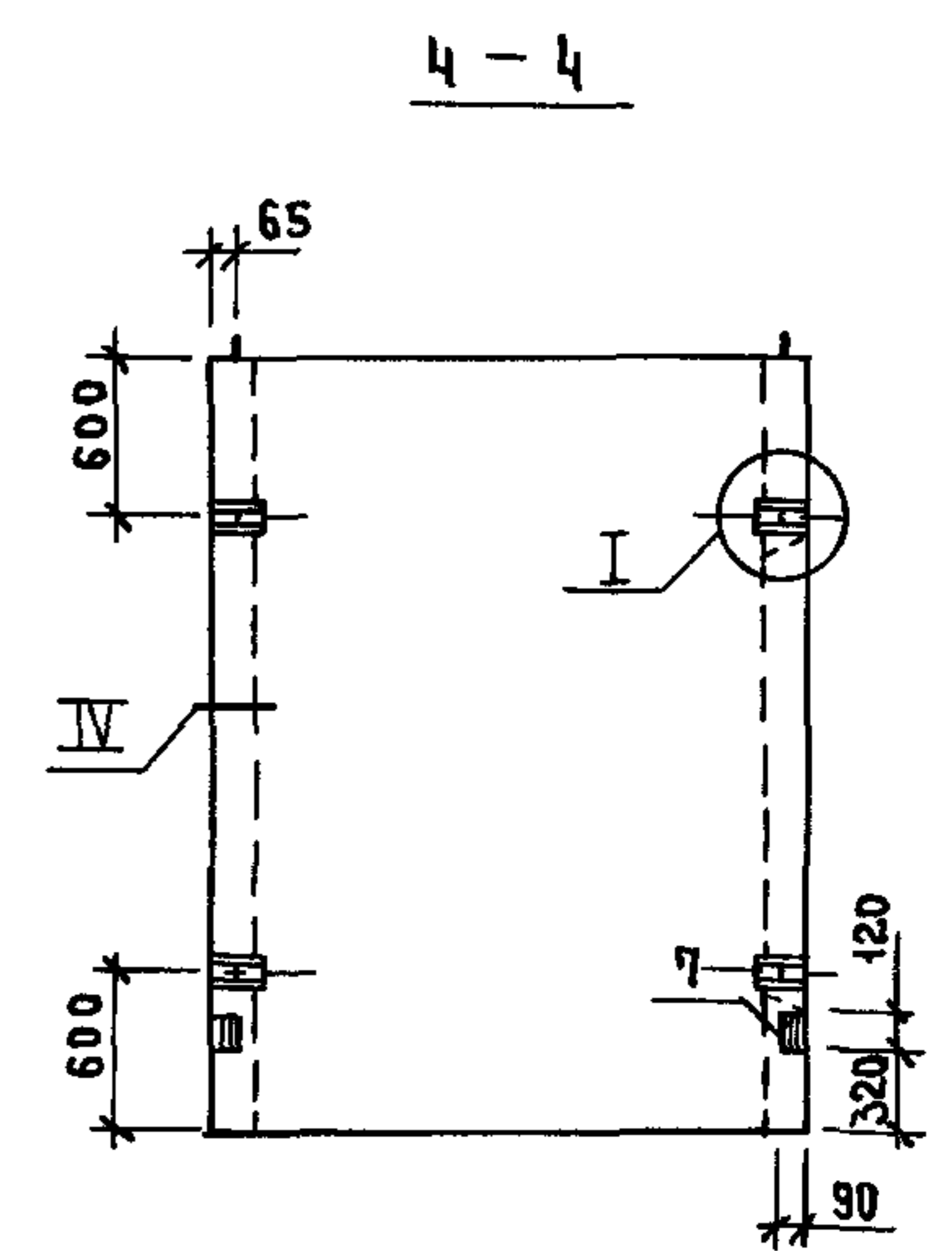
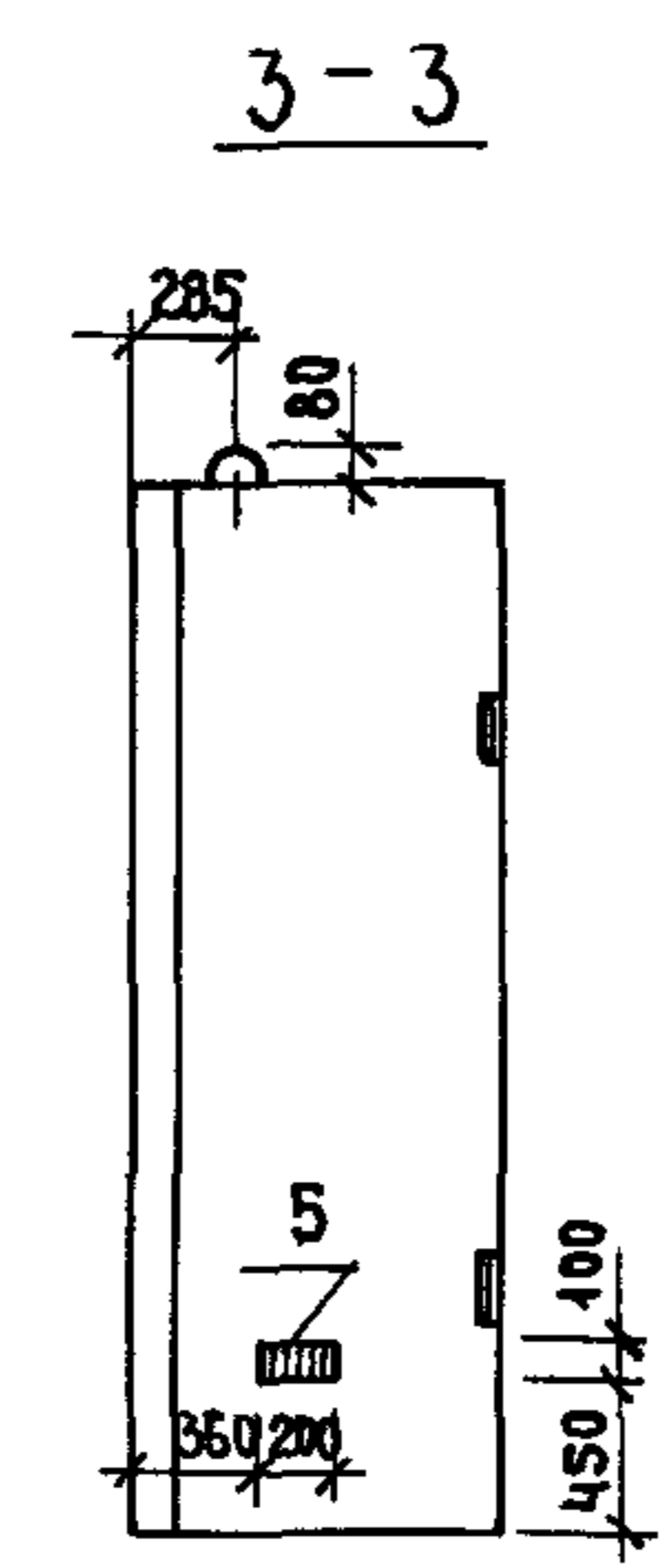
Плиты перекрытий складироваются в горизонтальном положении на деревянных прокладках (рис. 16а).

Погрузка и разгрузка плит производится за 4 петли (рис 17в).

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДАТЬ И ЧАТА ВЗАМ.ИНВ.№



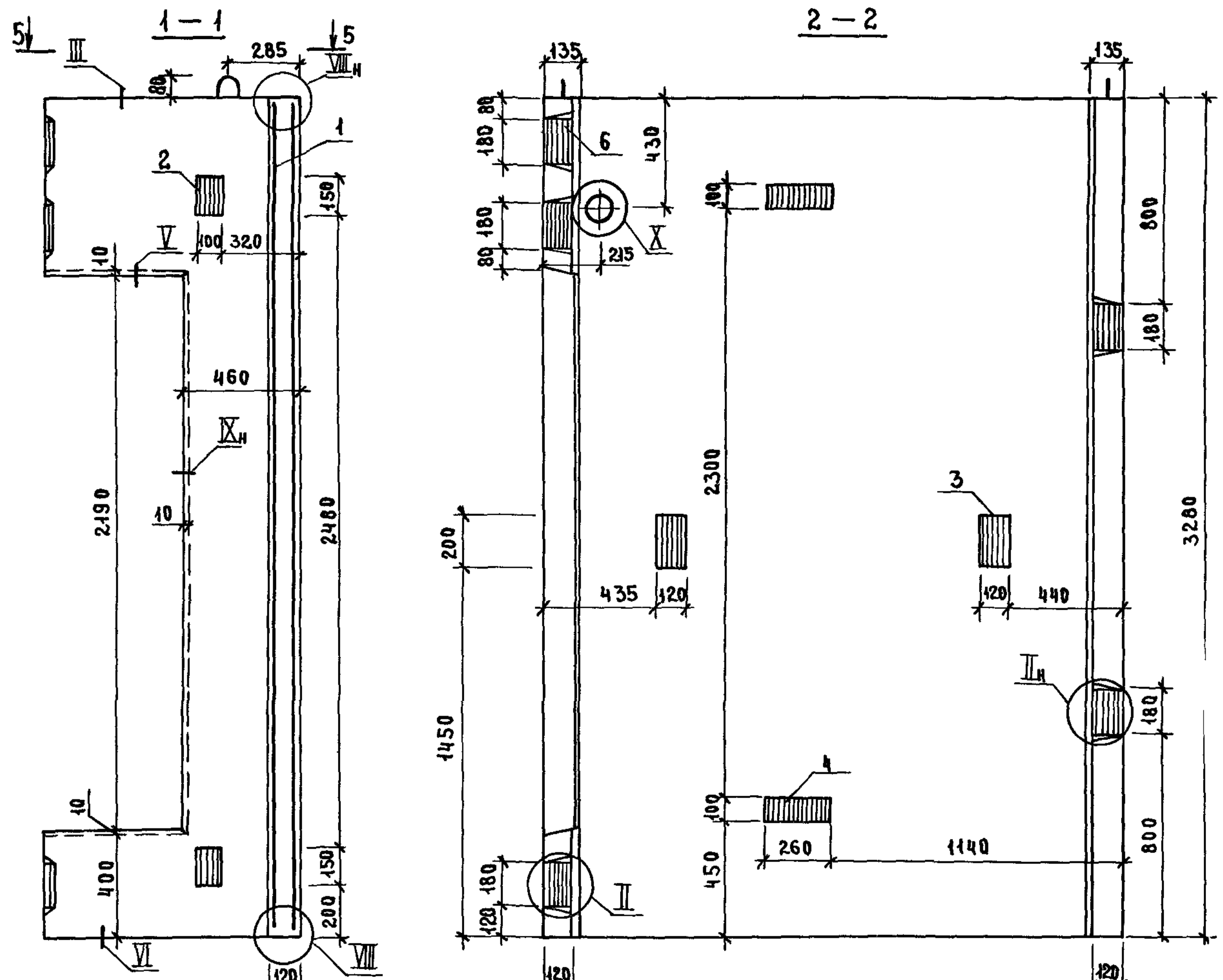
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 1	1	10891-12-1-01
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И 1	2	10891-12-1-125
3	МН 2	2	-126
4	МН 3	1	-127
5	МН 4	1	
6	МН 5	4	-128
7	МН 8	2	-129
БЕТОН КЛАССА В 25, м³		1,33	



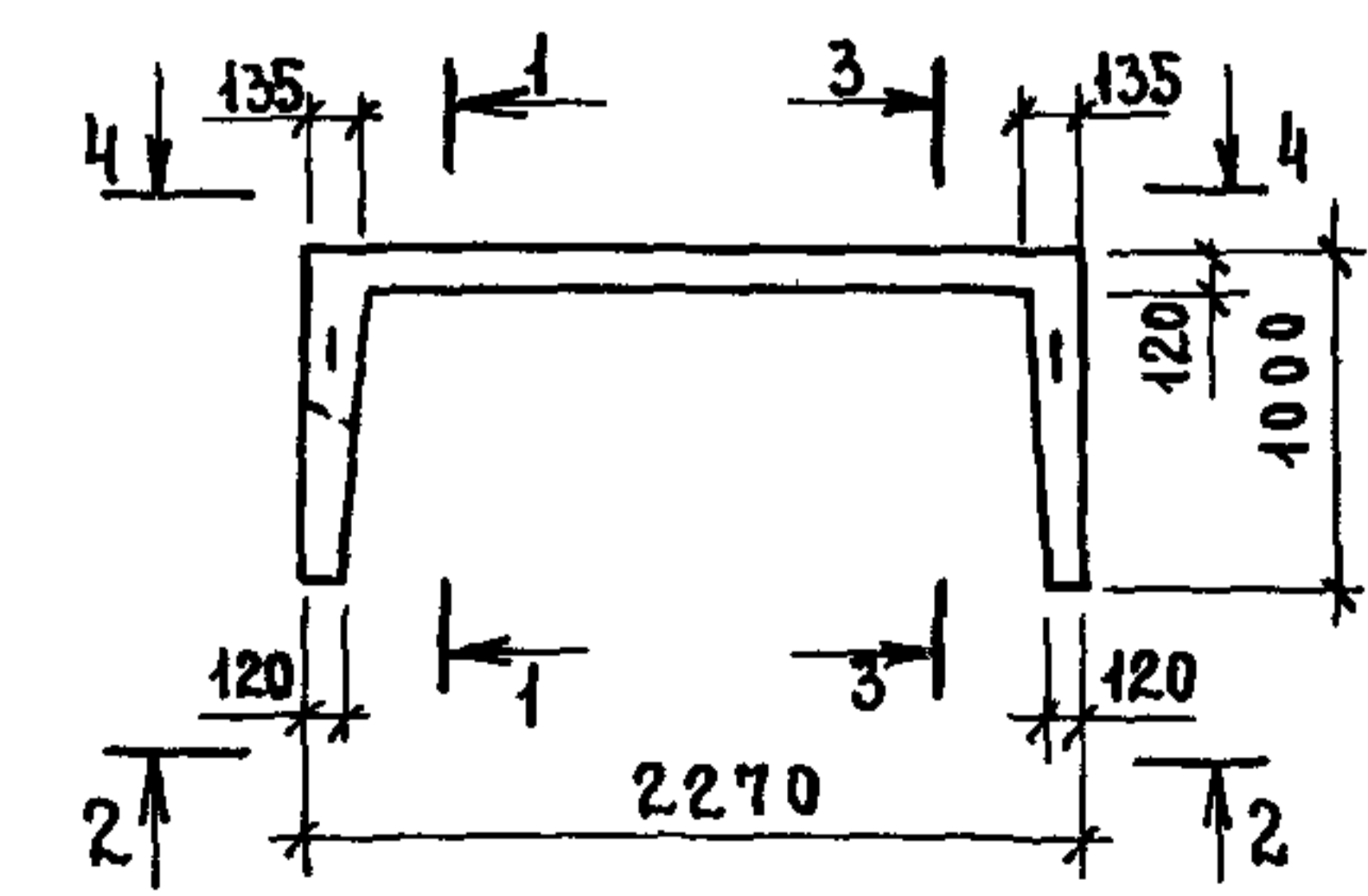
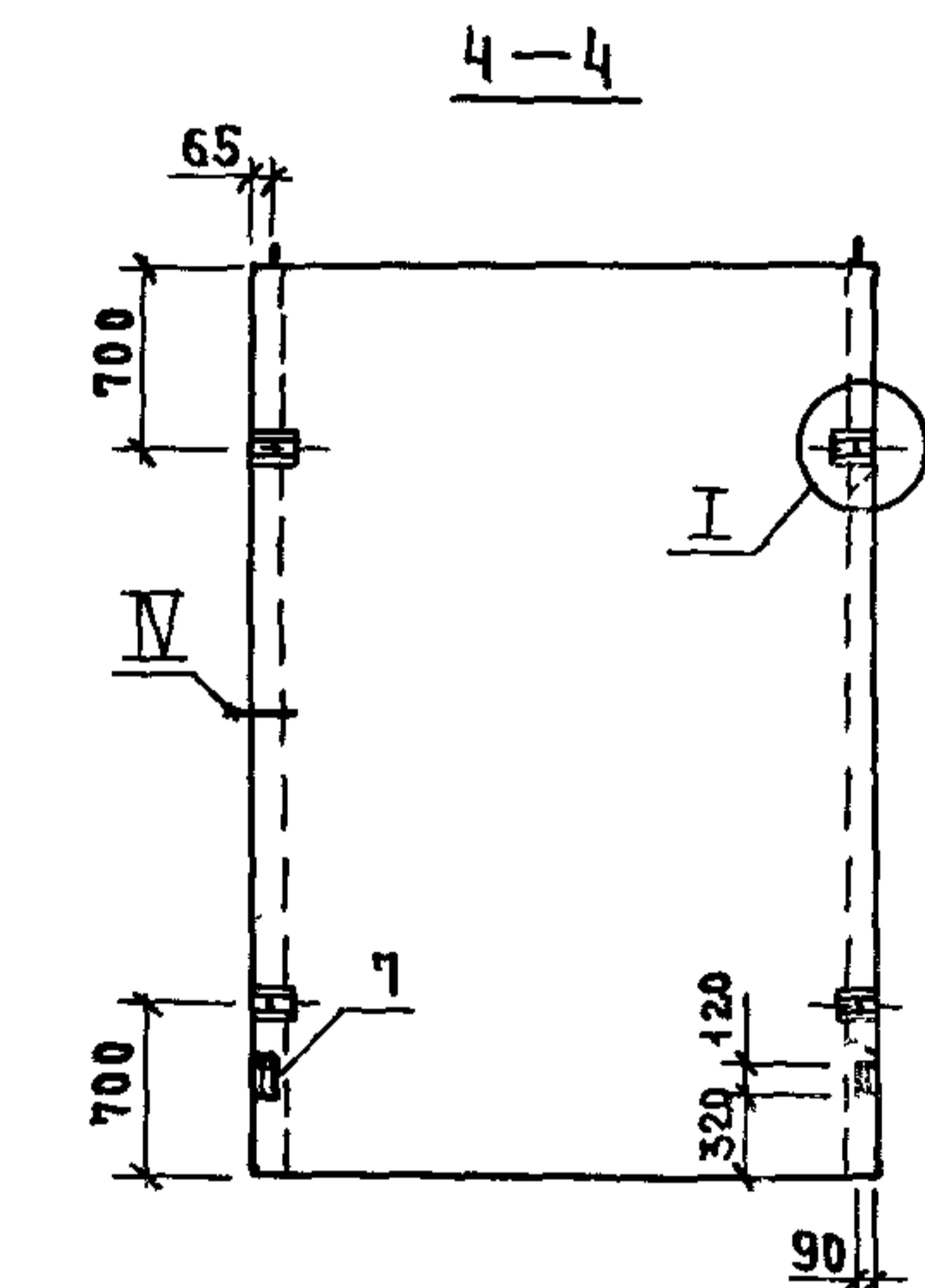
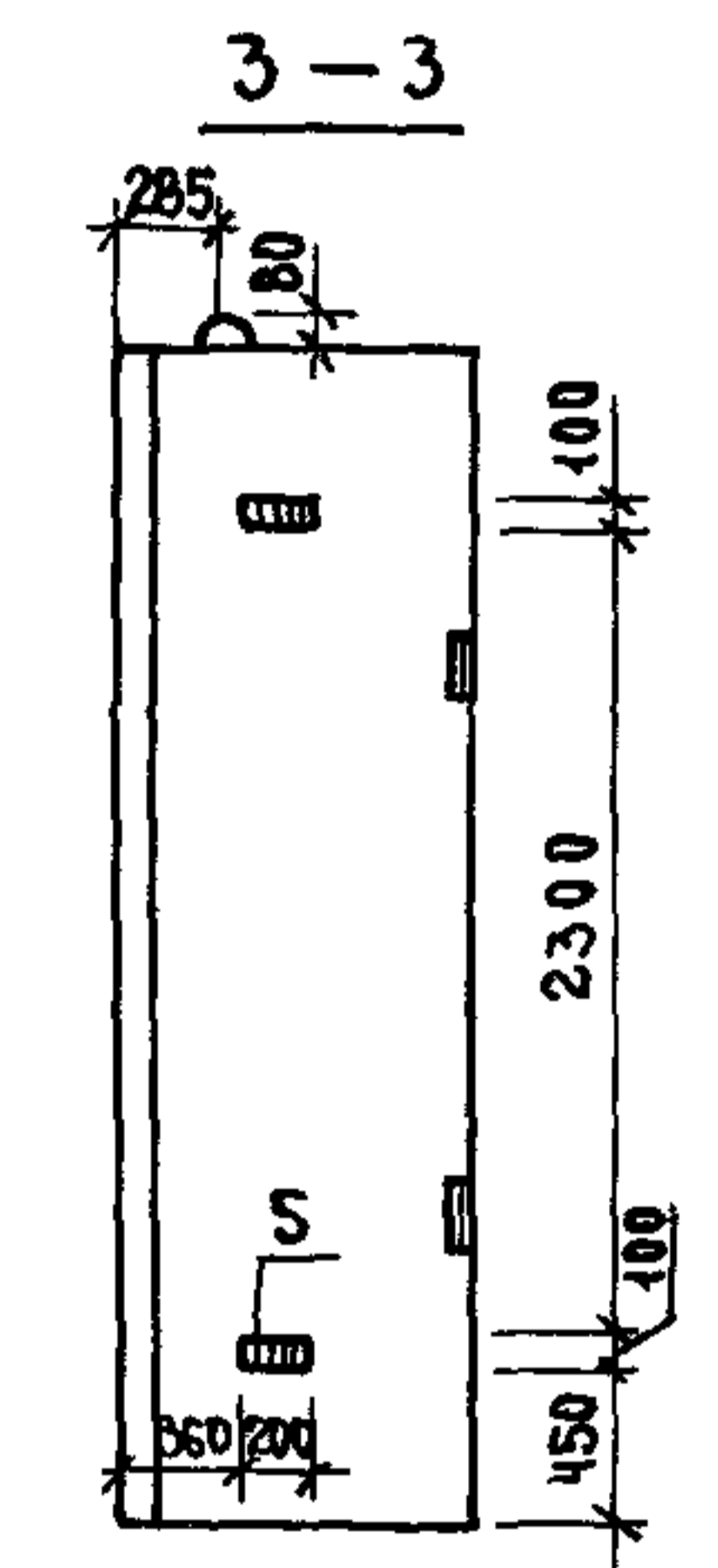
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 УЗЕЛ I, VI, VIII, X СМ 10891-11-1-А
 МАССА БЛОКА 3,33 Т

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗВ. №

10891-11-1-01			
НАЧ. ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	Блок шахты лифта БШЛ 63-30-1
И. КОНТ.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
Г. И. П.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
Р. У. К. Г. Р.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
С. Т. И. И. И.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ГИПРОНИИ ЗДРАВ			



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 2	1	10891-12-1-01
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	10891-12-1-125
3	МН 2	2	-126
4	МН 3	2	-127
5	МН 4	2	
6	МН 5	5	-128
7	МН 8	2	-129
БЕТОН КЛАССА В25, м³		1,48	

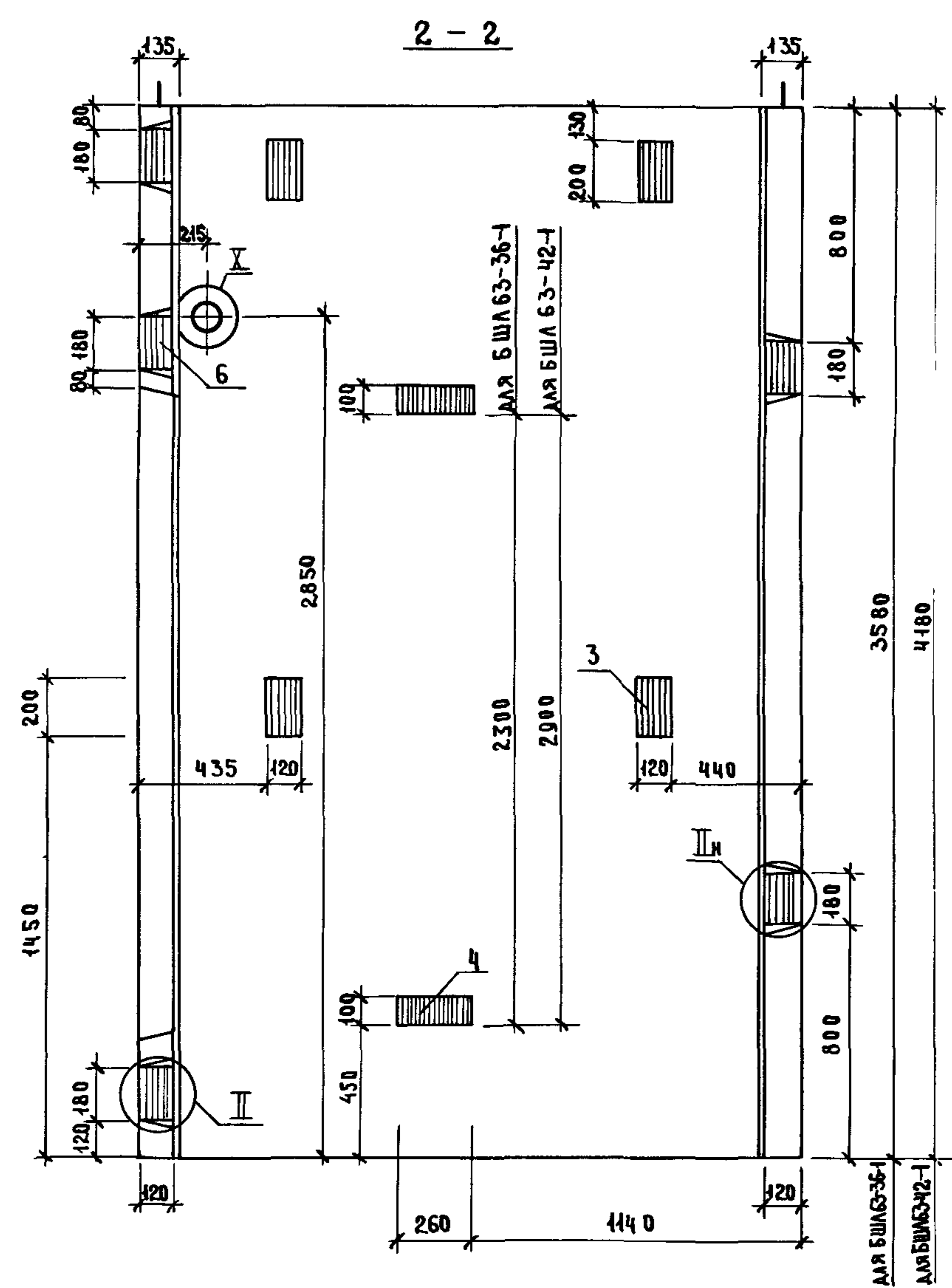
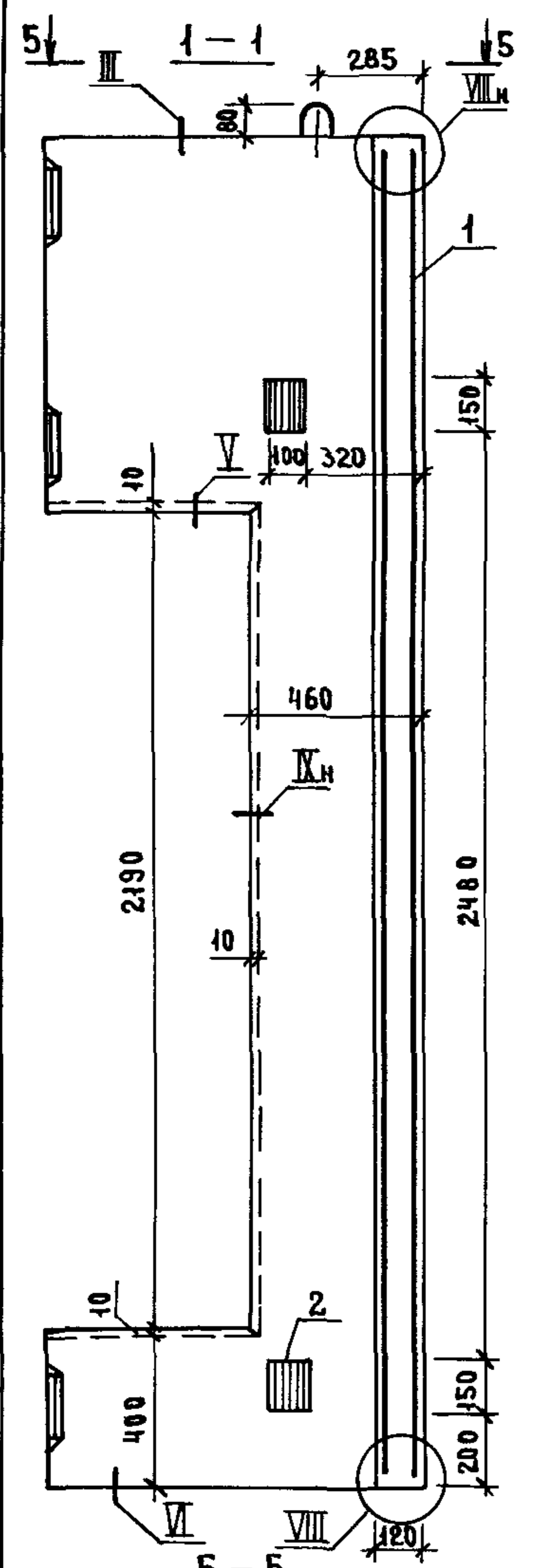


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см 10891-11-1-ТТ
 Узел I VI VIII X см 10891-11-1-А
 МАССА БЛОКА 3,70т

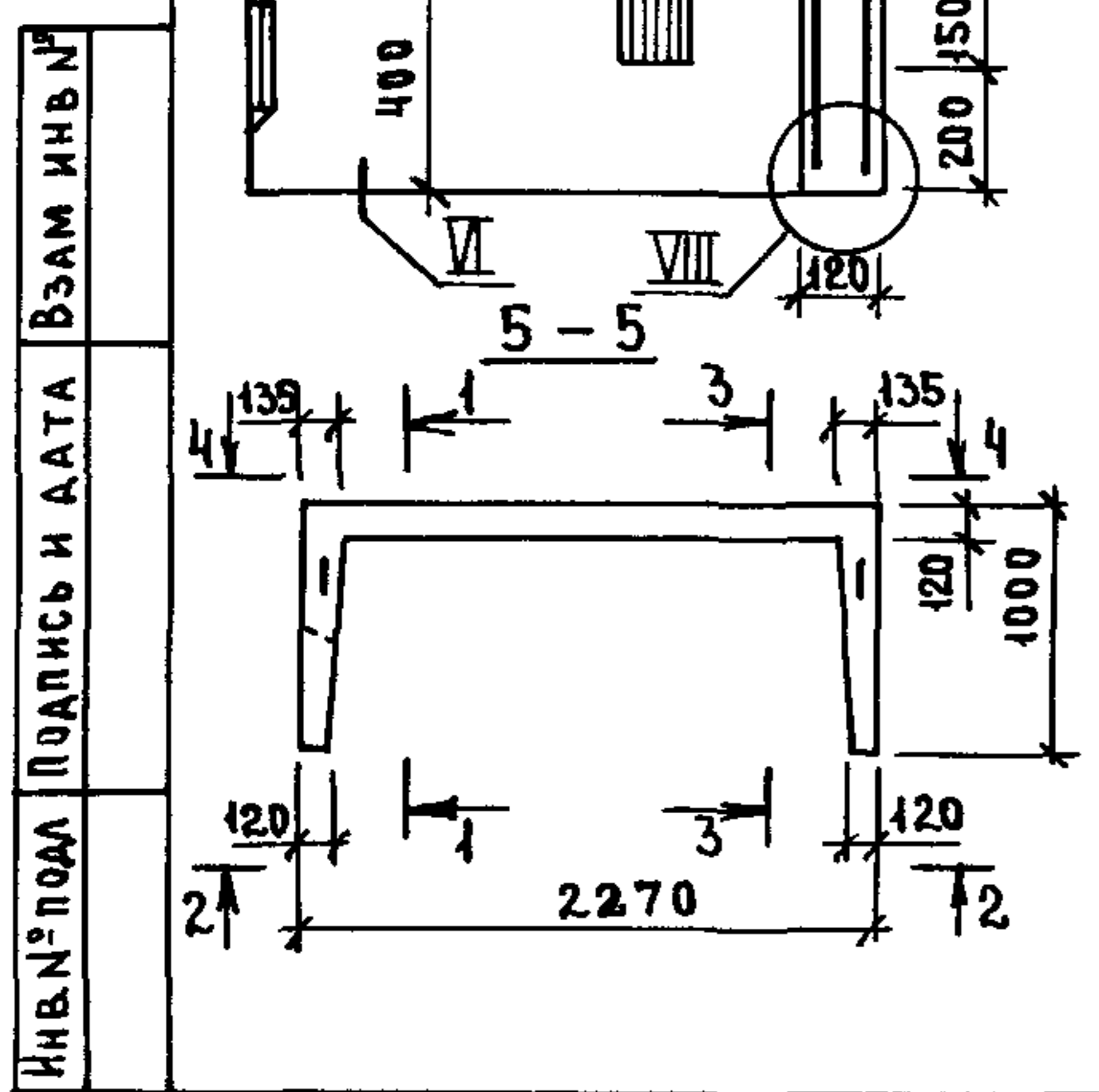
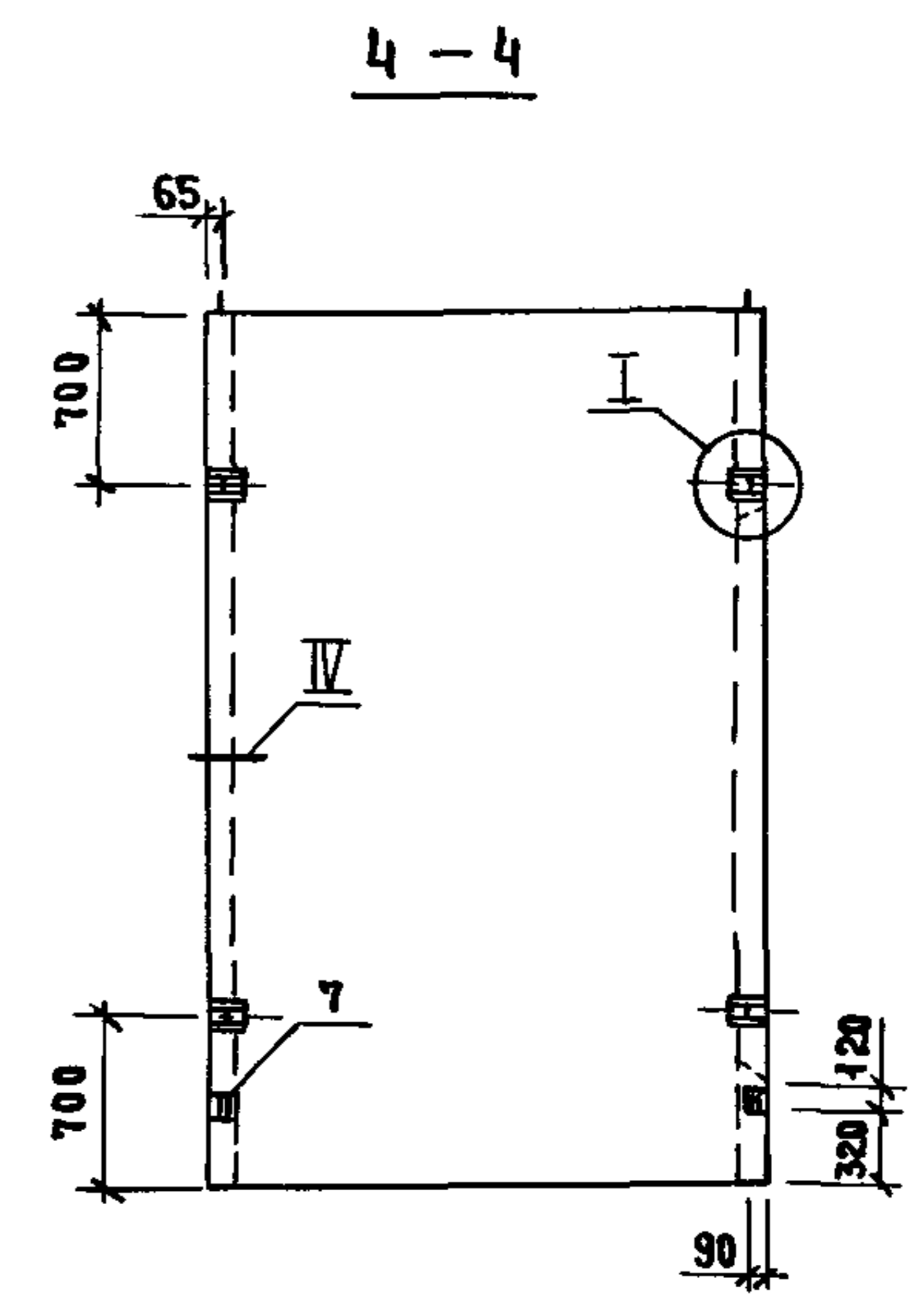
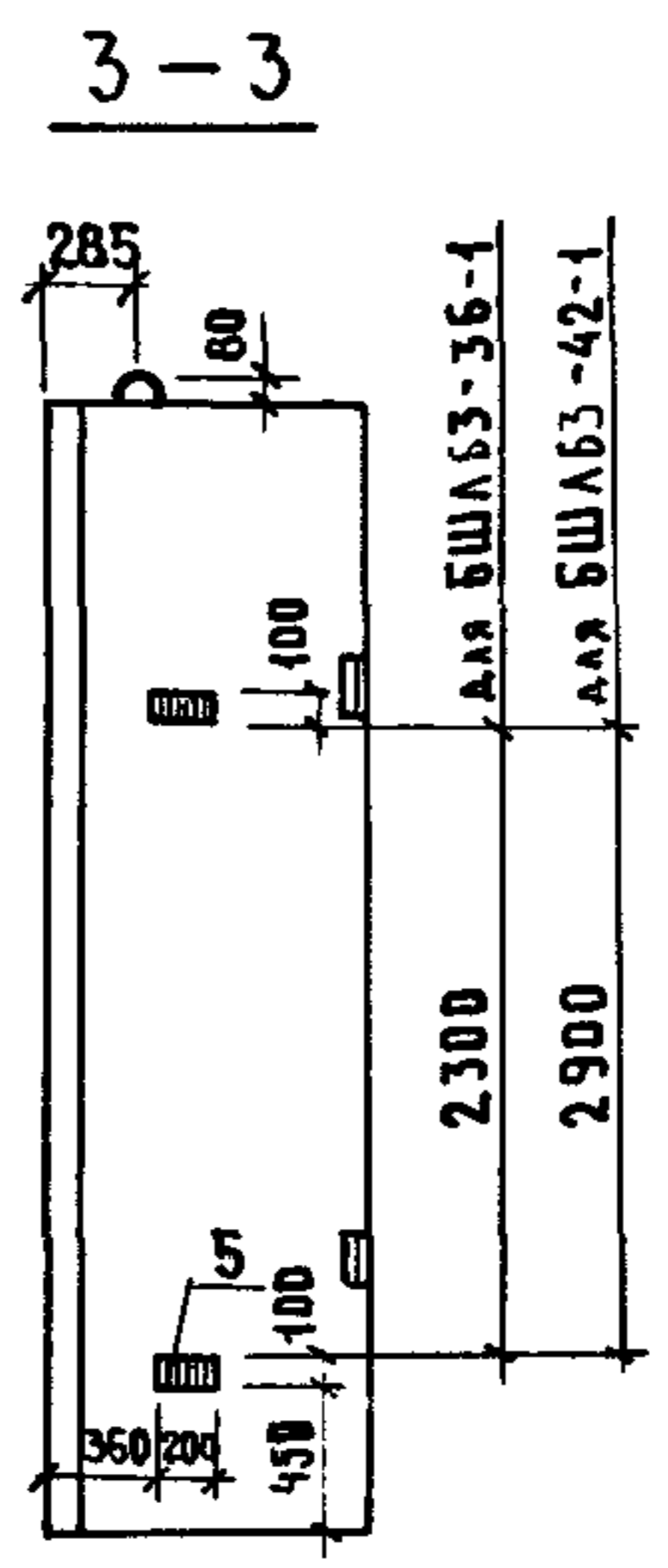
ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	10/10
И КОНТ	НЕКРИТИН	10/10
ГИП	НЕКРИТИН	10/10
РУК ГР	ДОМАХИНА	10/10
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	10/10

10891-11-1-02		
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	СТАДИЯ	ЛИСТ
БШЛ 63-33-1	Р	1
ГИПРОНИИ ЗДРАВ		



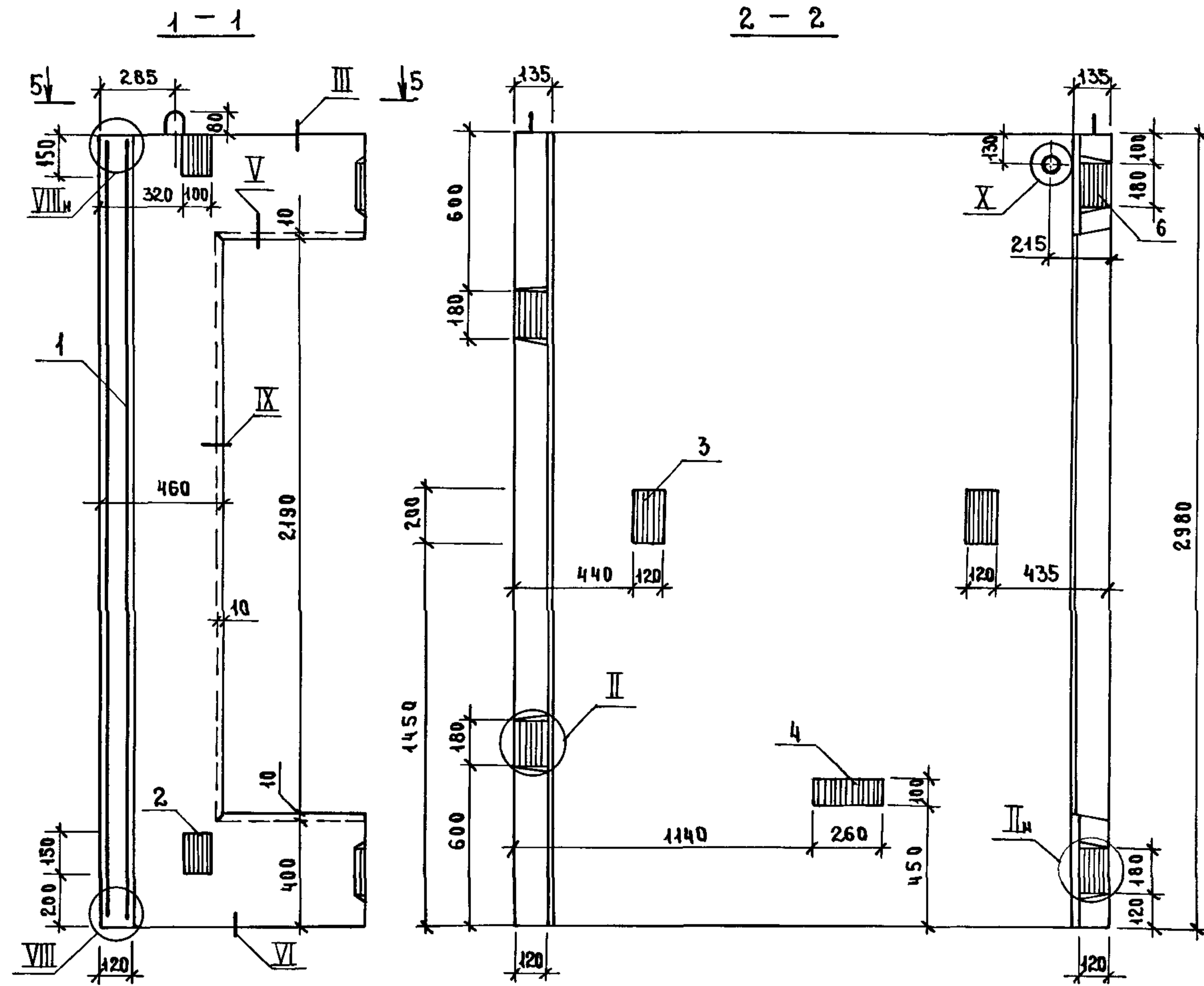
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НАБОРК БШЛ 63-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		-36-1	-42-1	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 3	1		1 0891-12-1-02
	БА 4		1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН 1	2	2	1 0891-12-1-125
3	МН 2	4	4	-126
4	МН 3	2	2	-127
5	МН 4	2	2	
6	МН 5	5	5	-128
7	МН 8	2	2	-129
БЕТОН КЛАССА В 25, м³		1,63	1,93	
МАССА БЛОКА, Т		4,08	4,82	



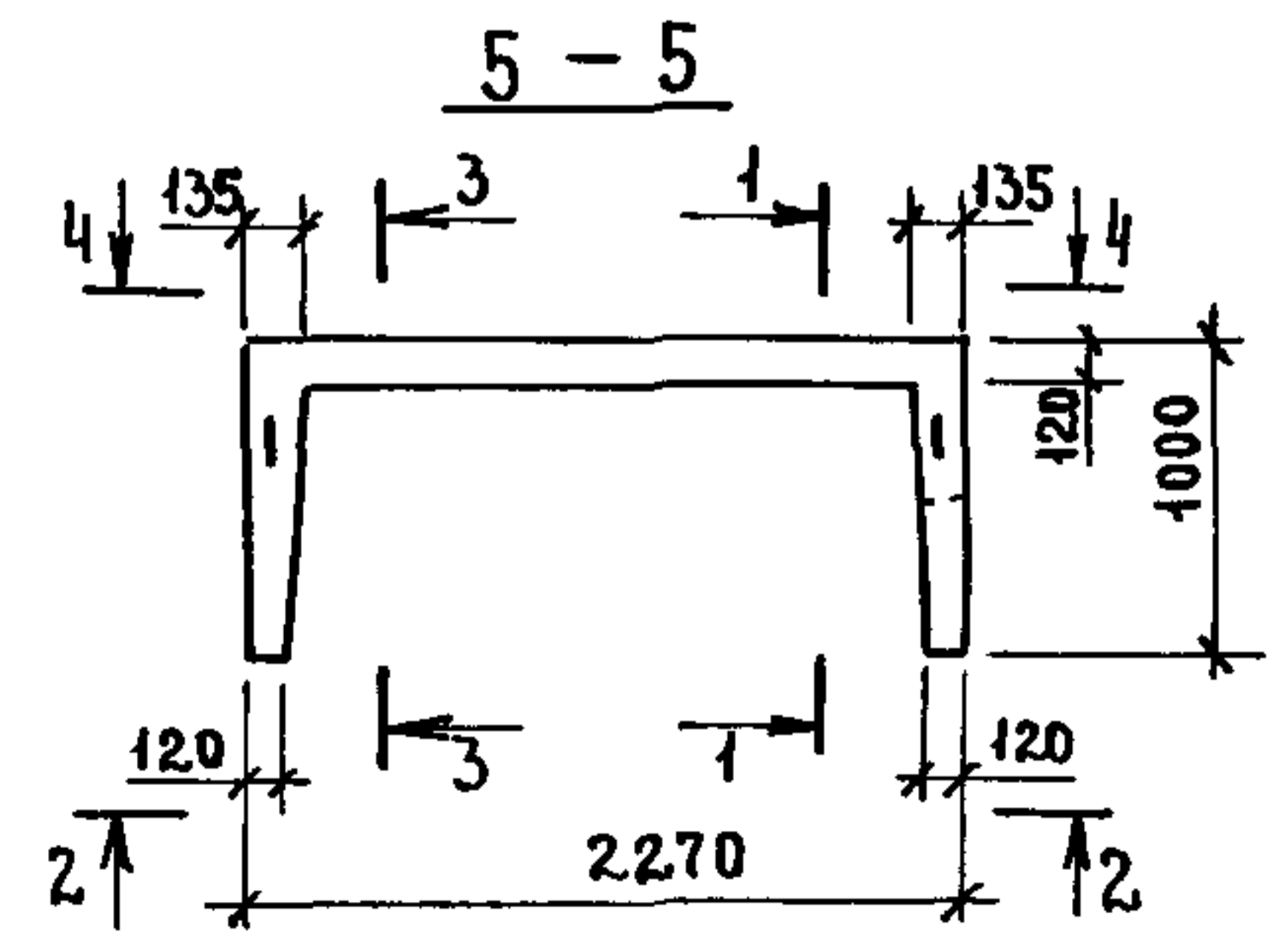
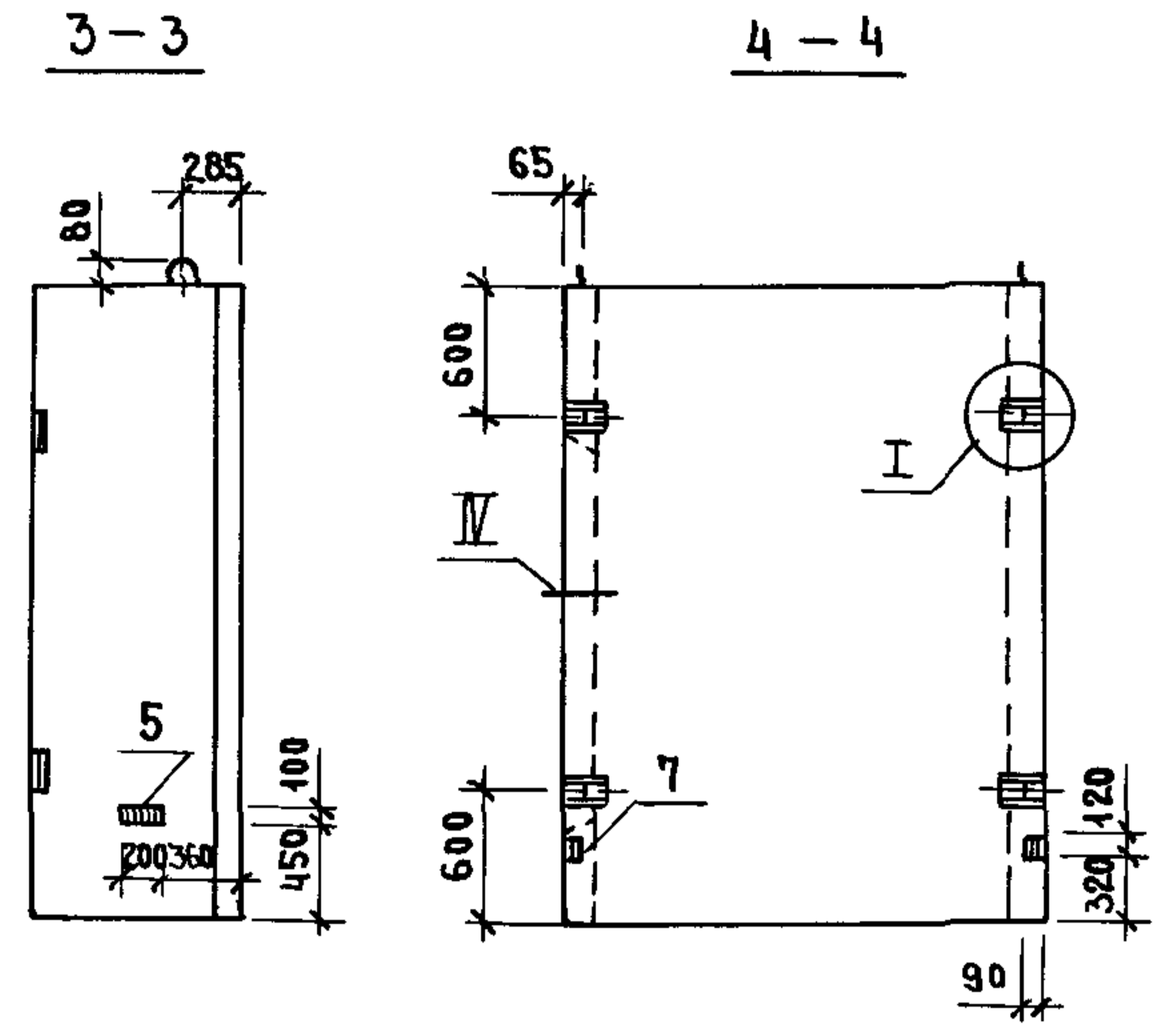
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
УЗЕЛ I, VI, VIII X СМ 10891-11-1-А

НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>CO</i>
И КОНТР	НЕКРИТНИ	<i>CO</i>
ГИП	НЕКРИТНИ	<i>CO</i>
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>LSMA</i>
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>ЛМ</i>

1.0891-11-1-03		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИИ ЗДРАВ		



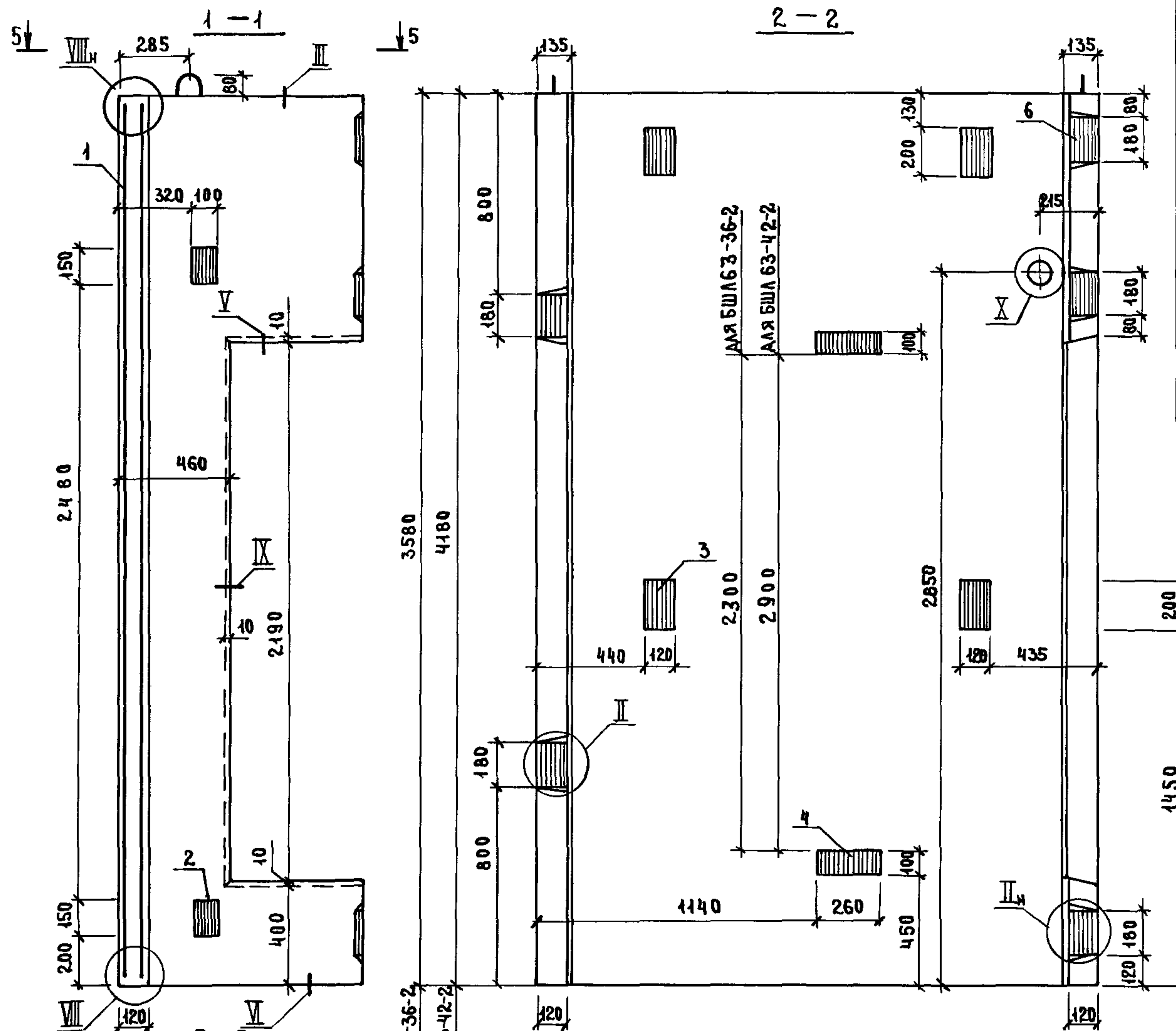
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 5	1	1.089.1-1.2-1-03
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	1.089.1-1.2-1-125
3	МН 2	2	-126
4	МН 3	1	-127
5	МН 4	1	
6	МН 5	4	-128
7	МН 8	2	-129
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1,33	



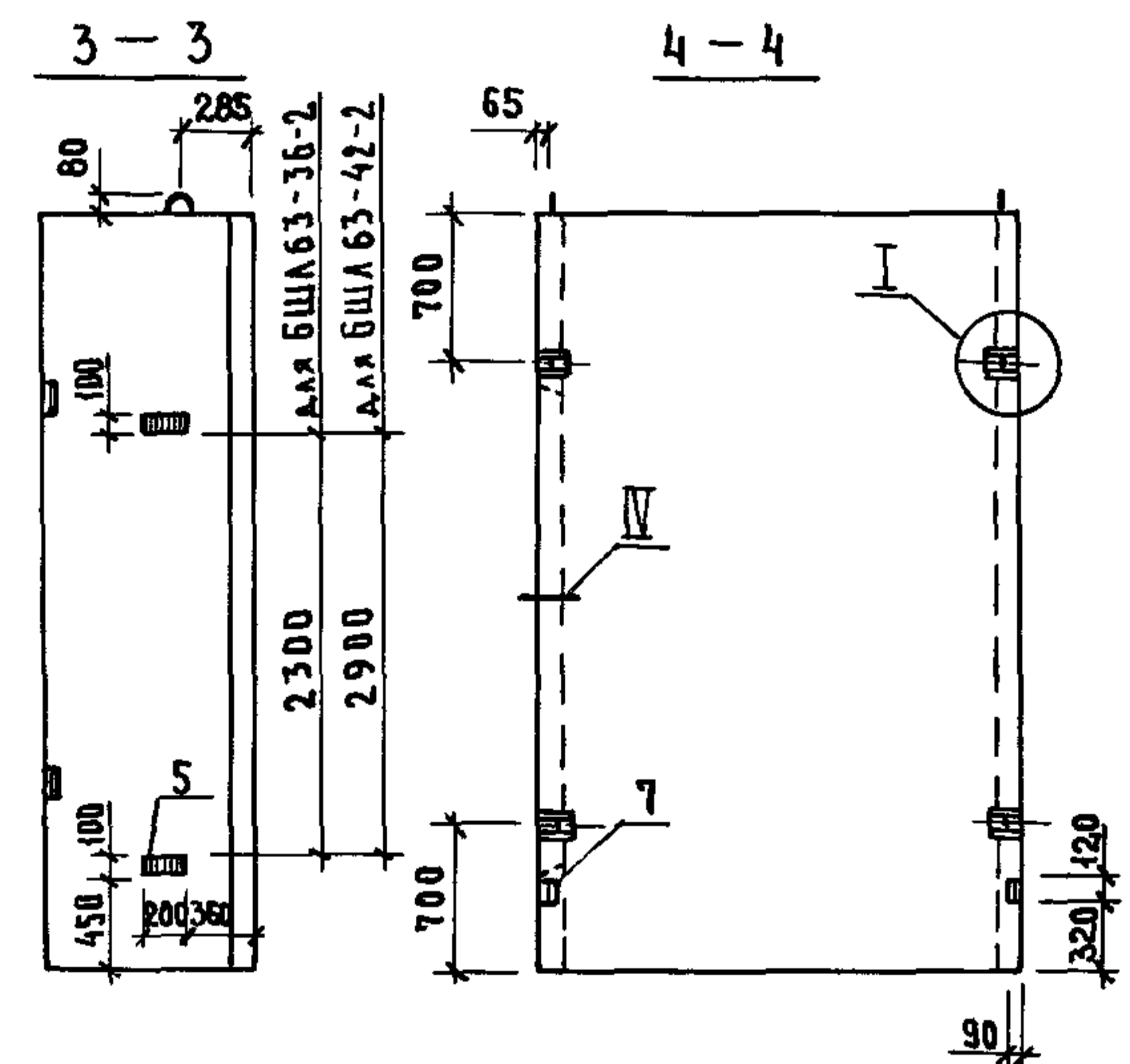
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.089.1-1.1-1-ТТ.
 Узел I..VI..VII..X см. 1.089.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 3,33т.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.089.1-1.1-1-04			
Нач. отд.	Новичков	<i>[Signature]</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ 63-30-2
Н.контр.	Некритин	<i>[Signature]</i>	
Гип	Некритин	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Домакина	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	Александрова	<i>[Signature]</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ГИПРОНИИ ЗДРАВ			



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА БЛОК БШЛ 63-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		36-2	42-2	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 7	1		1 0891-12-1-04
	БА 8		1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	2	1 0891-12-1-125
3	МН 2	4	4	-126
4	МН 3	2	2	-127
5	МН 4	2	2	
6	МН 5	5	5	-128
7	МН 8	2	2	-129
БЕТОН КЛАССА В 25, м³		163	1,93	
МАССА БЛОКА, Т		4,08	4,82	

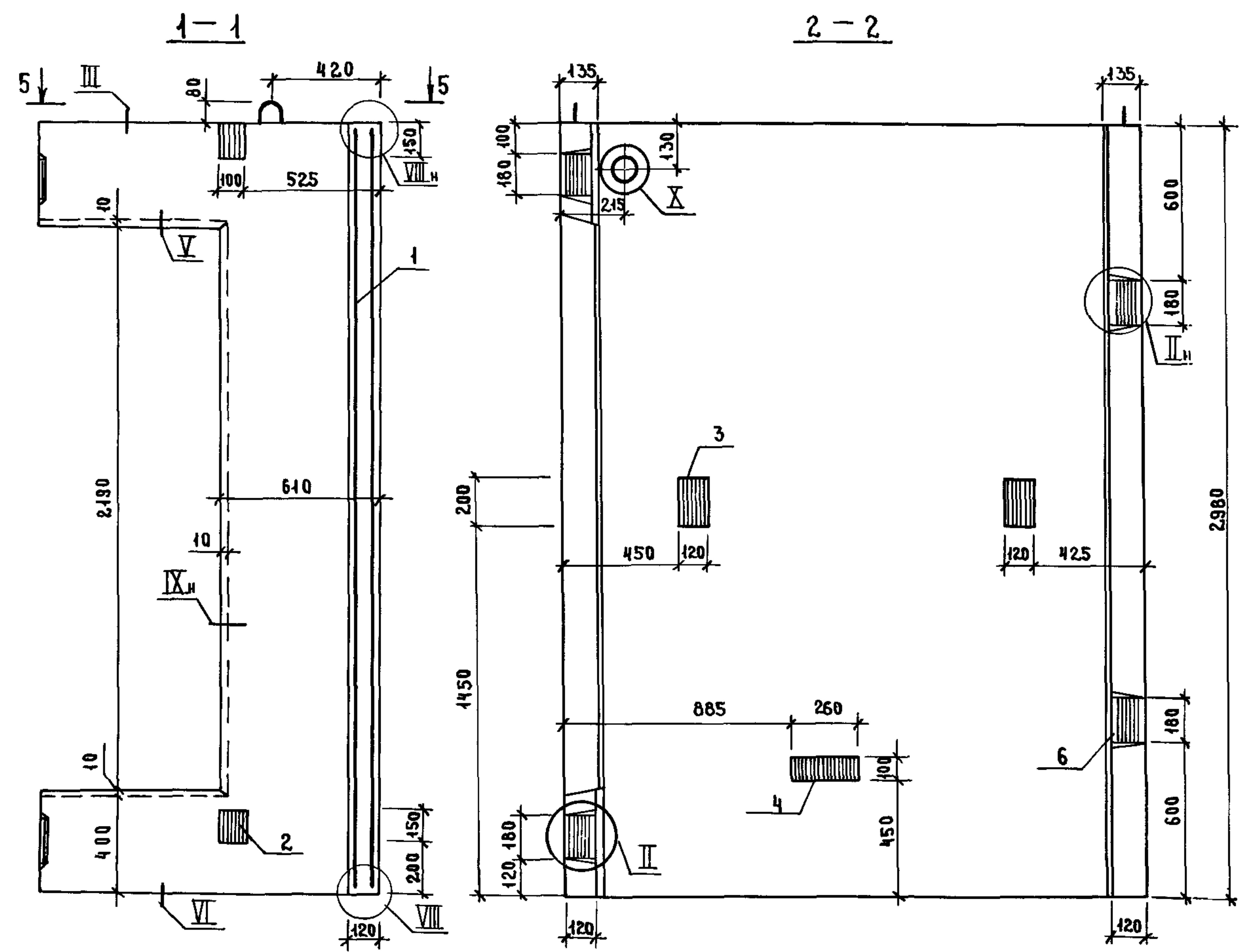


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1 0891-11-1-ТТ
УЗЕЛ I VI, VII, X СМ 10891-11-1-А

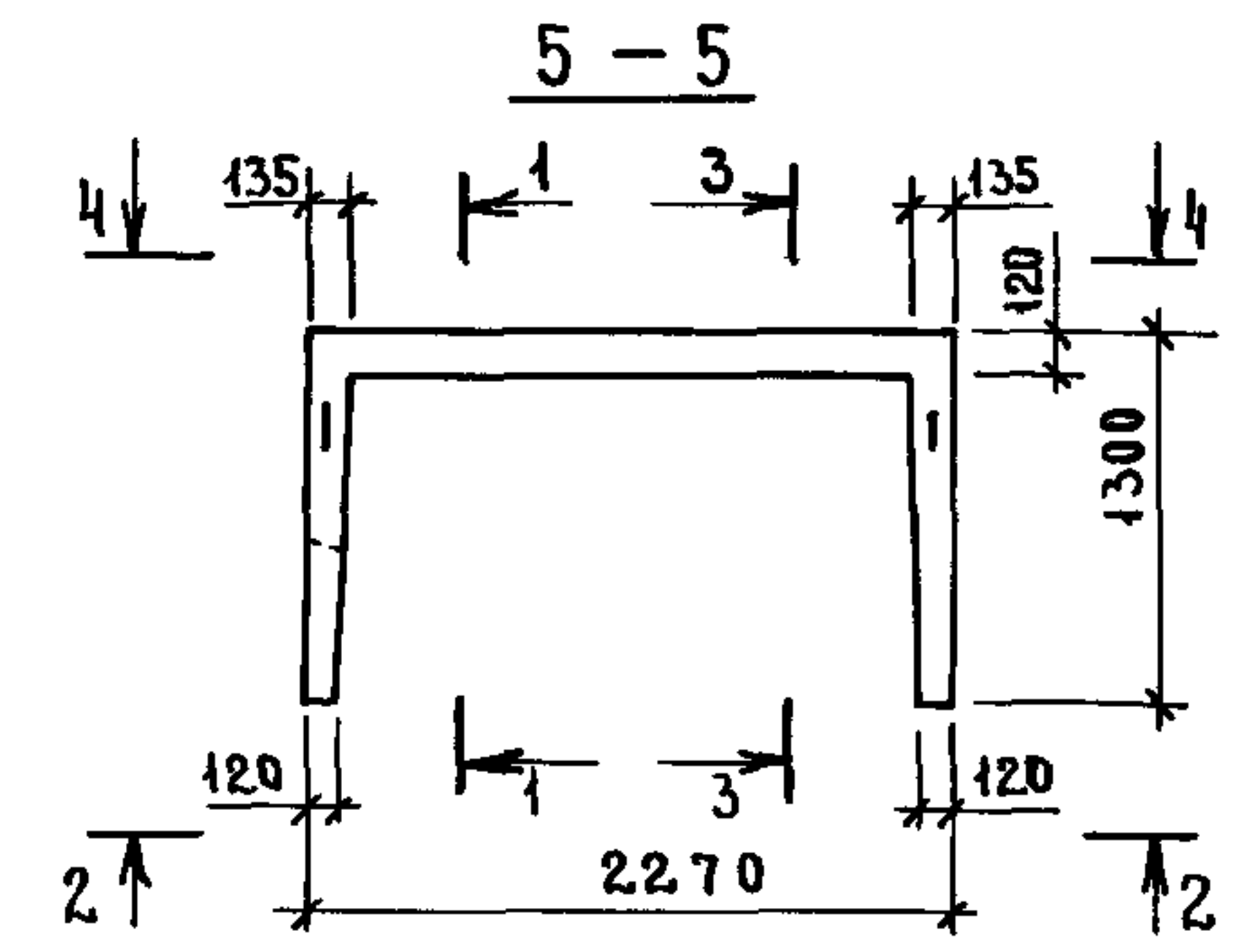
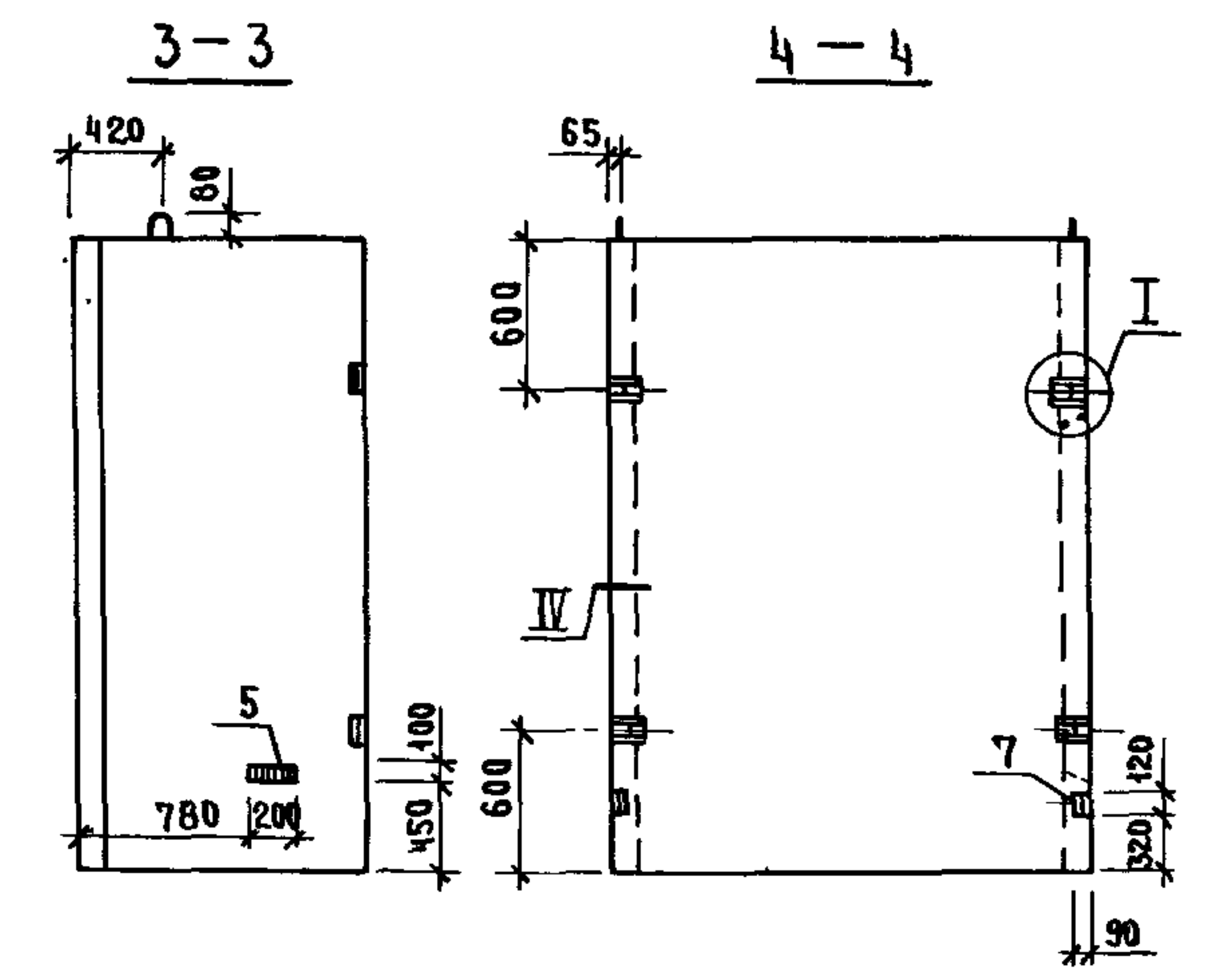
НАЧОТА	НОВИЧКОВ	10
Н КОНТР	НЕКРИТИН	10
ГИЯ	НЕКРИТИН	10
РУК ГР	ДОМАХИНА	10
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	10

10891-11-1-06		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИИ ЗДРАВ		

ИНВ. № ПОДА... ПОДАРИТЬ И ААТА ВЗАМ ИВВН



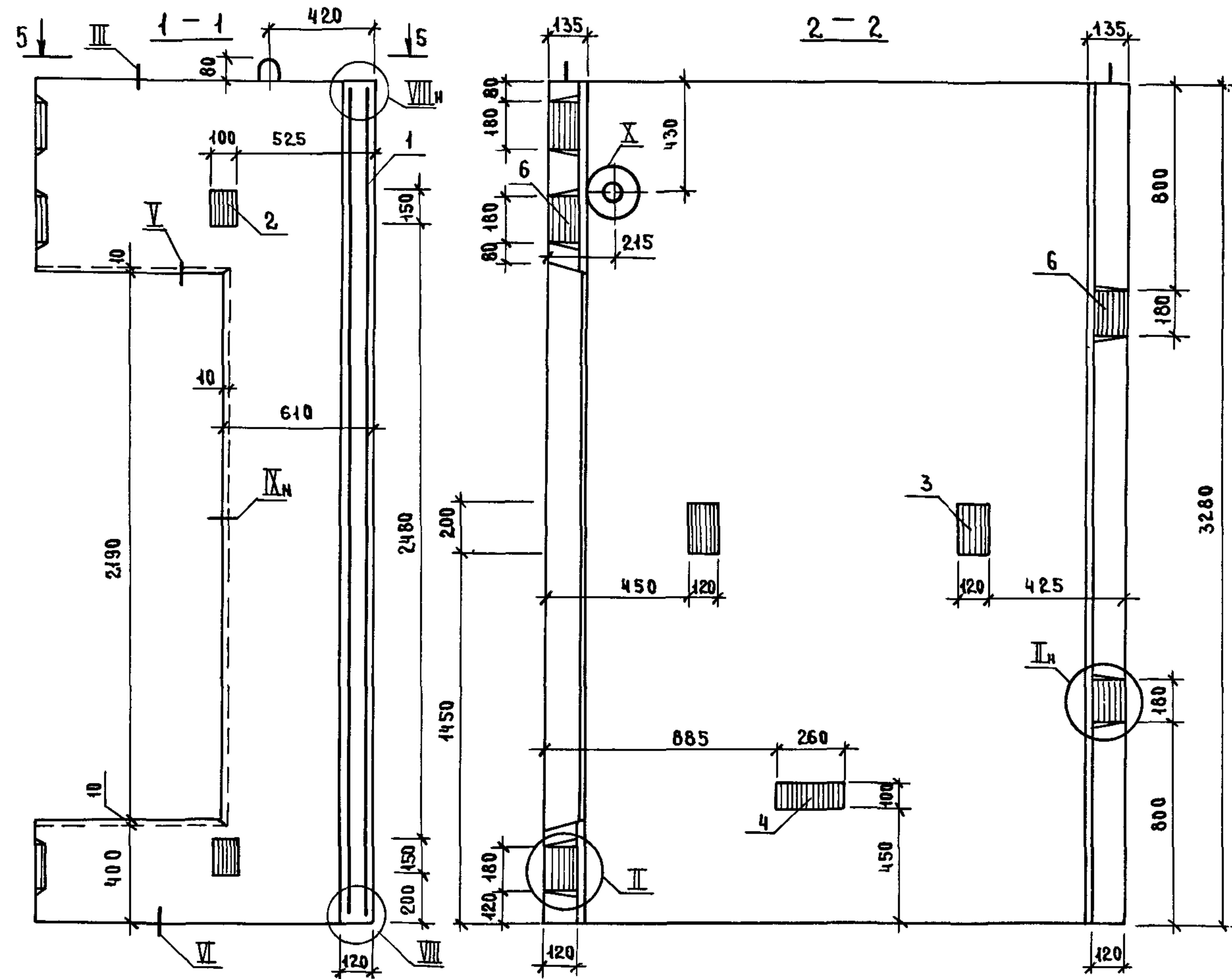
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 9	1	1.089.1-1.2-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАНОЕ И 1	2	1.089.1-1.2-1-125
3	МН 2	2	-126
4	МН 3	1	-127
5	МН 4	1	
6	МН 5	4	-128
7	МН 8	2	-129
БЕТОН КЛАССА В25, М ³		1,52	



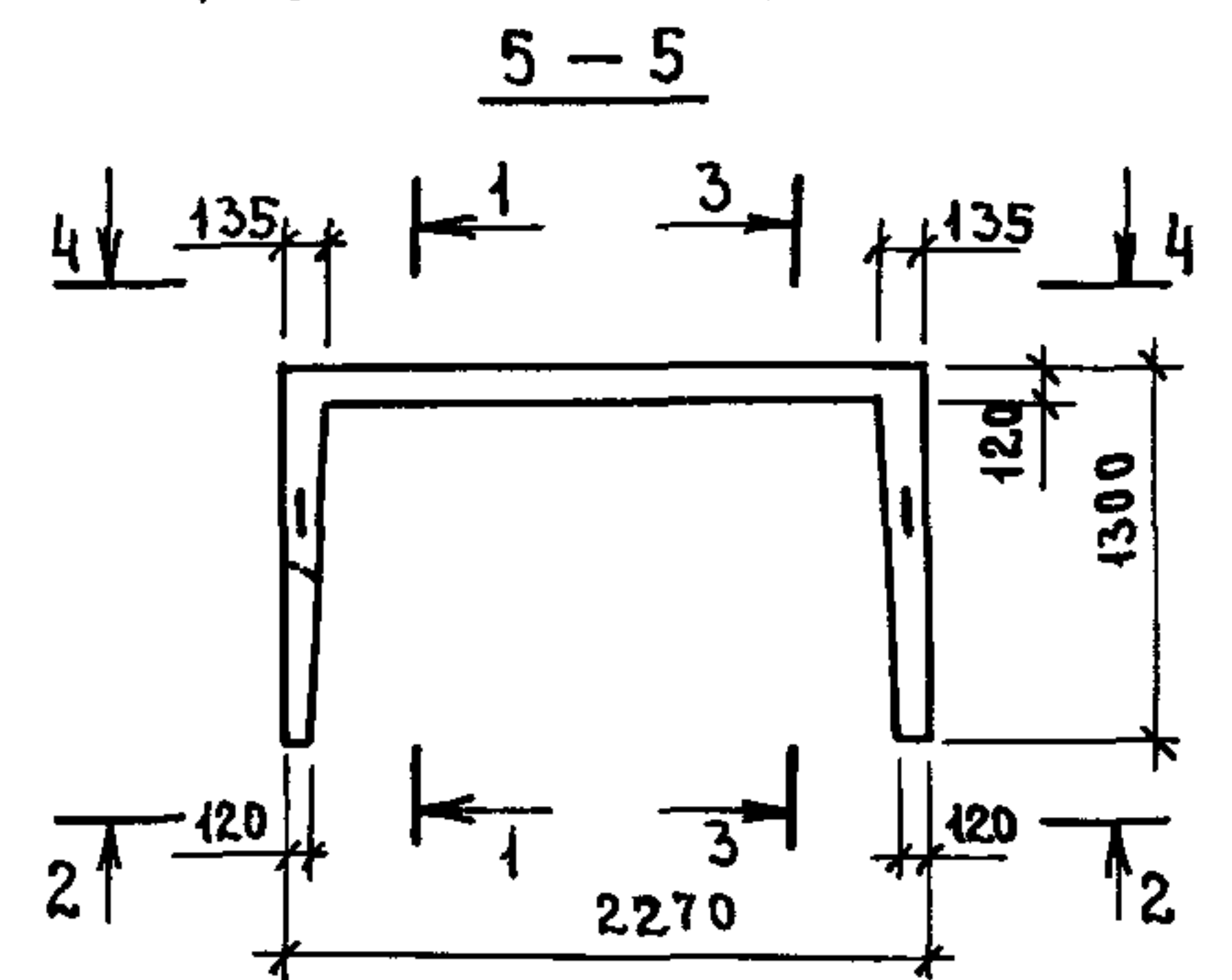
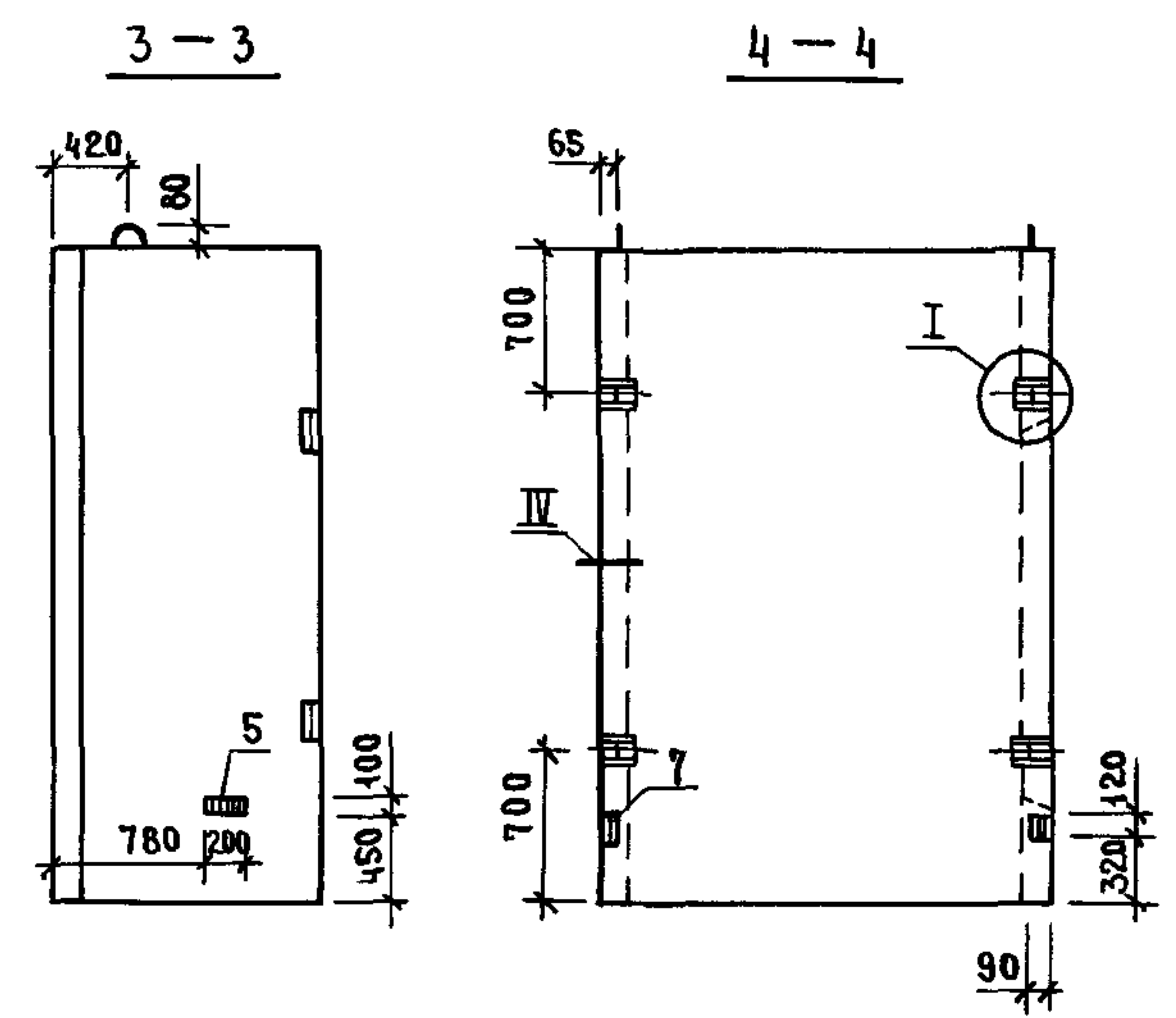
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.089.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ I...VI, VII.. X СМ. 1.089.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 3,80 Т.

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

				1.089.1-1.1-1-07			
НАЧ. ОУДА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИ ЗДРАВ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 10	1	1.089.1-1.2-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	1.089.1-1.2-1-125
3	МН 2	2	-126
4	МН 3	1	-127
5	МН 4	1	
6	МН 5	5	-128
7	МН 8	2	-129
БЕТОН КЛАССА В25, м³		1,69	

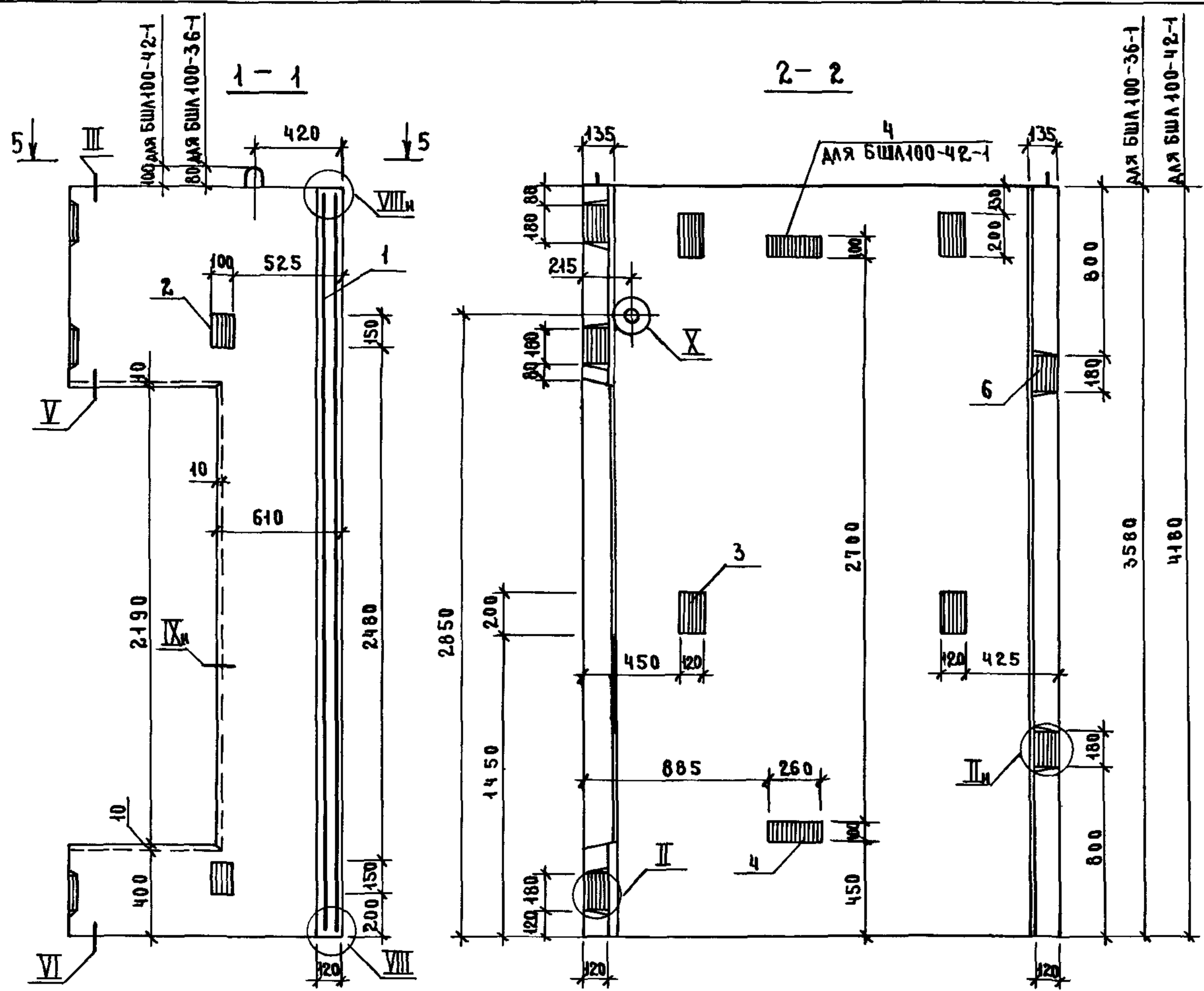


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.089.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ I...VI; VIII...X СМ. 1.089.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 4,22Т.

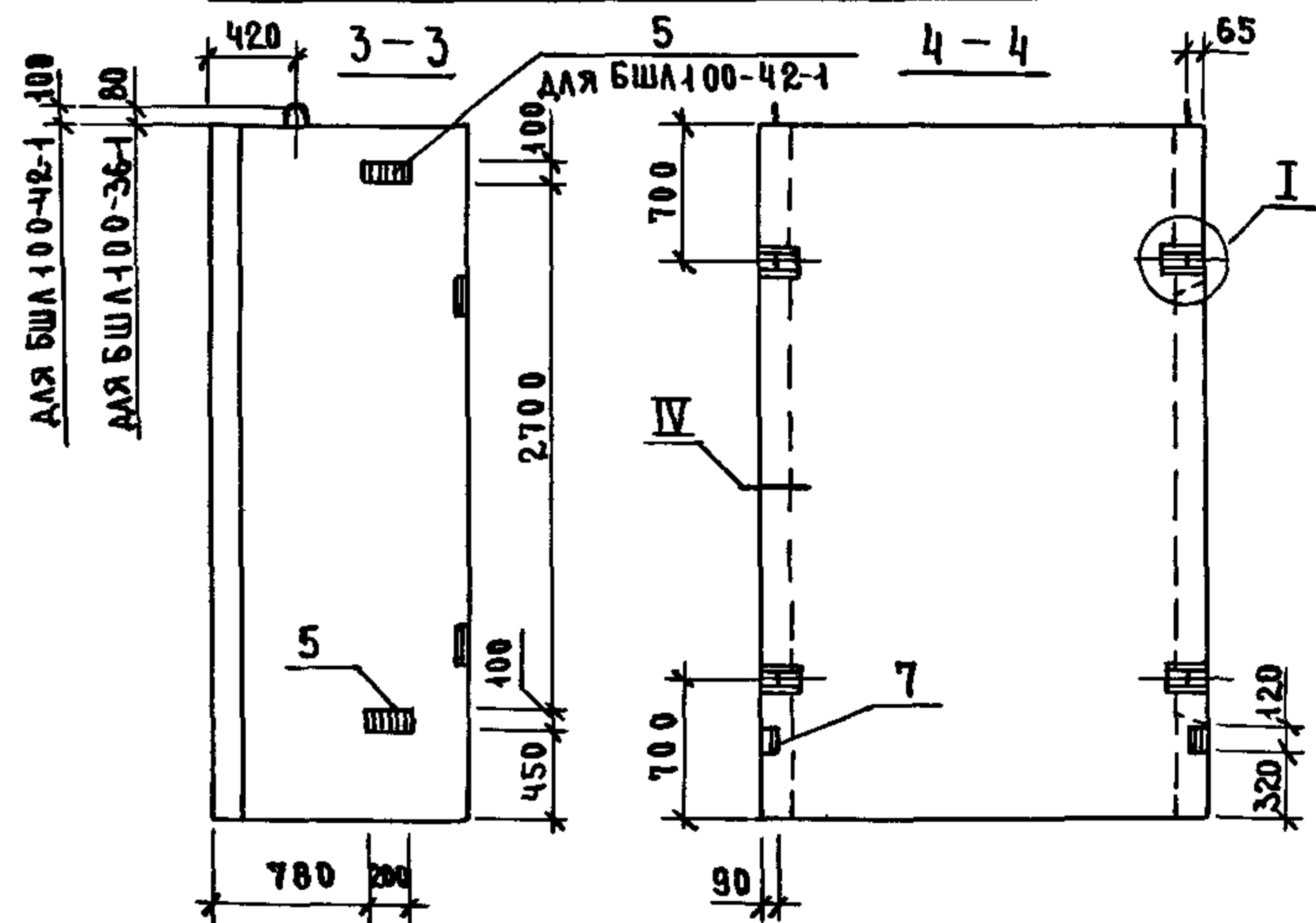
ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И АТА ВЗАМ. ИМЬ

НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

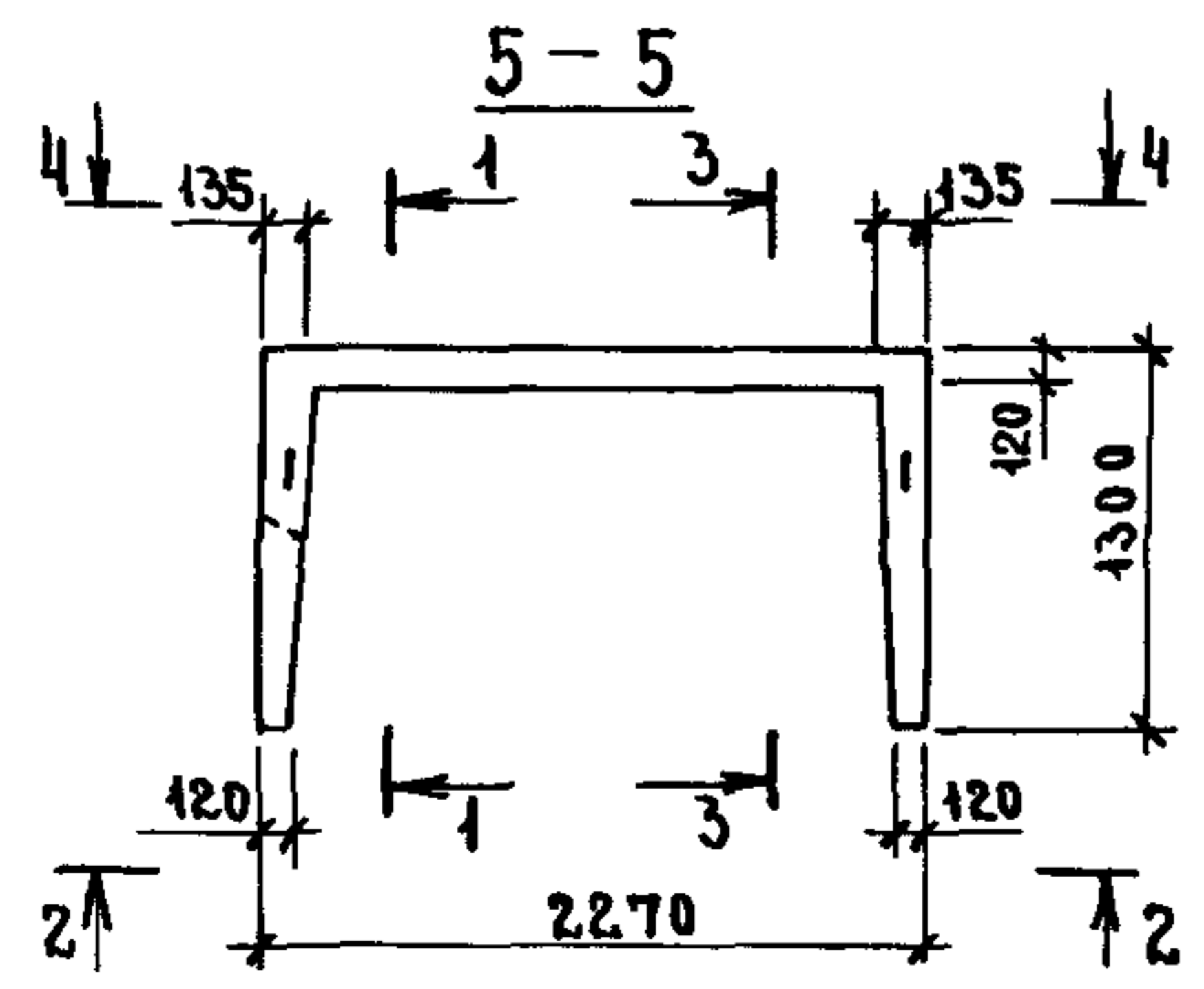
1.089.1-1.1-1-08		
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-33-1	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
		ЛИСТОВ
		1
ГИПРОНИИ ЗДРАВ		



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НАБЛОК БШЛ100-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		36-1	42-1	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БАН	1		10891-12-1-06
	БА12		1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	1.0891-12-1-125
3	МН2	4	4	-126
4	МН3	1	2	-127
5	МН4	1	2	
6	МН5	5	5	-128
7	МН8	2	2	-129
БЕТОН КАССА В25, м³		1,86	2,20	
МАССА БЛОКА, Т		4,65	5,51	

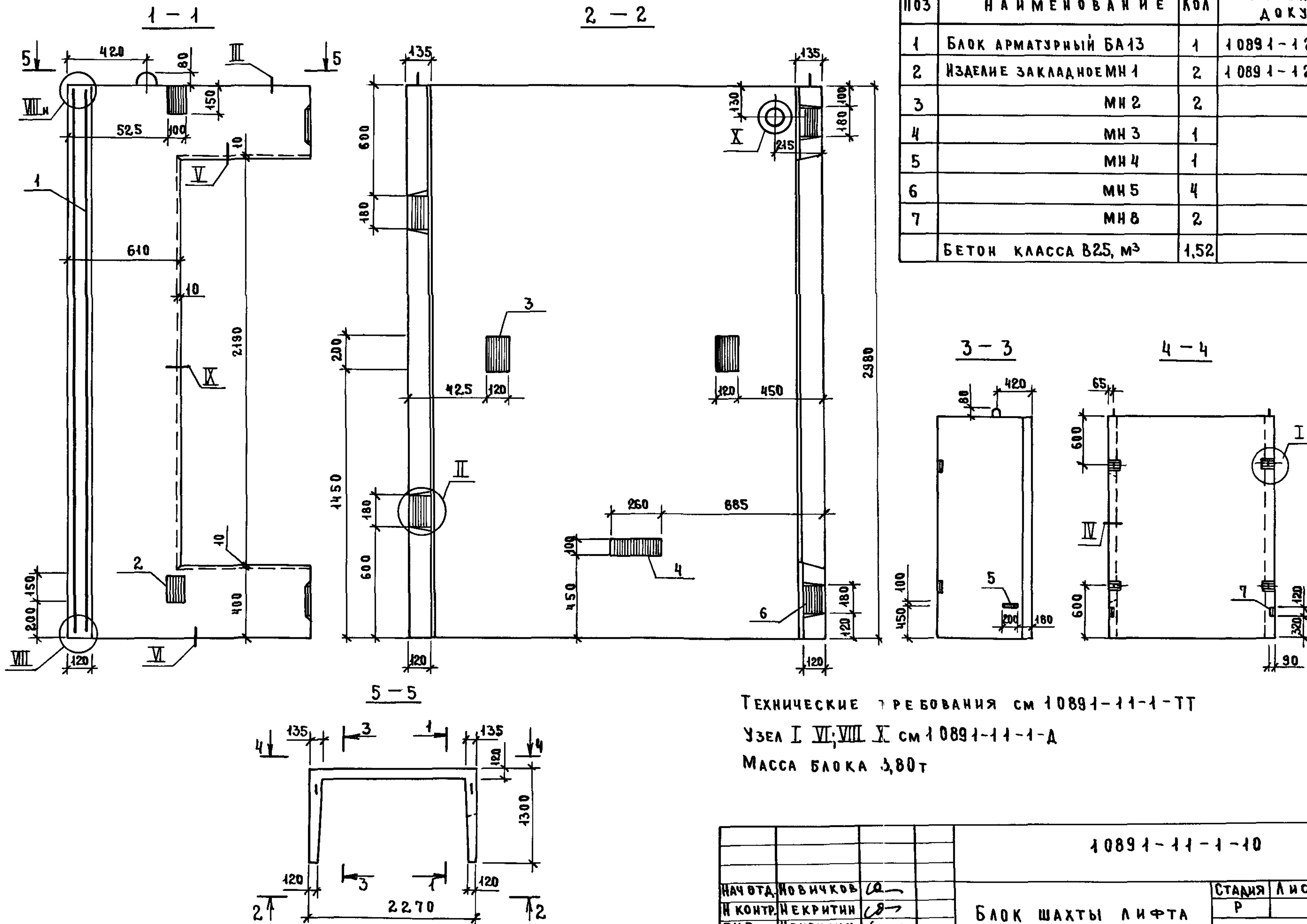


ИНВ № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-1.1-1-ТТ
УЗЕЛ I, VI, VIII, X СМ 10891-1.1-1-Д.

1089.1-11-1-09			
НАЧОТА. НОВИЧКОВ	И КОНТР. НЕКРИТИН	ГИП. НЕКРИТИН	РУК ГР. ДОМАХИНА
СТ ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА			
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-36-1, БШЛ100-42-1			СТАДИЯ / ЛИСТ / ЛИСТОВ Р / / 1
ГИПРОНИИ ЗДРАВ			

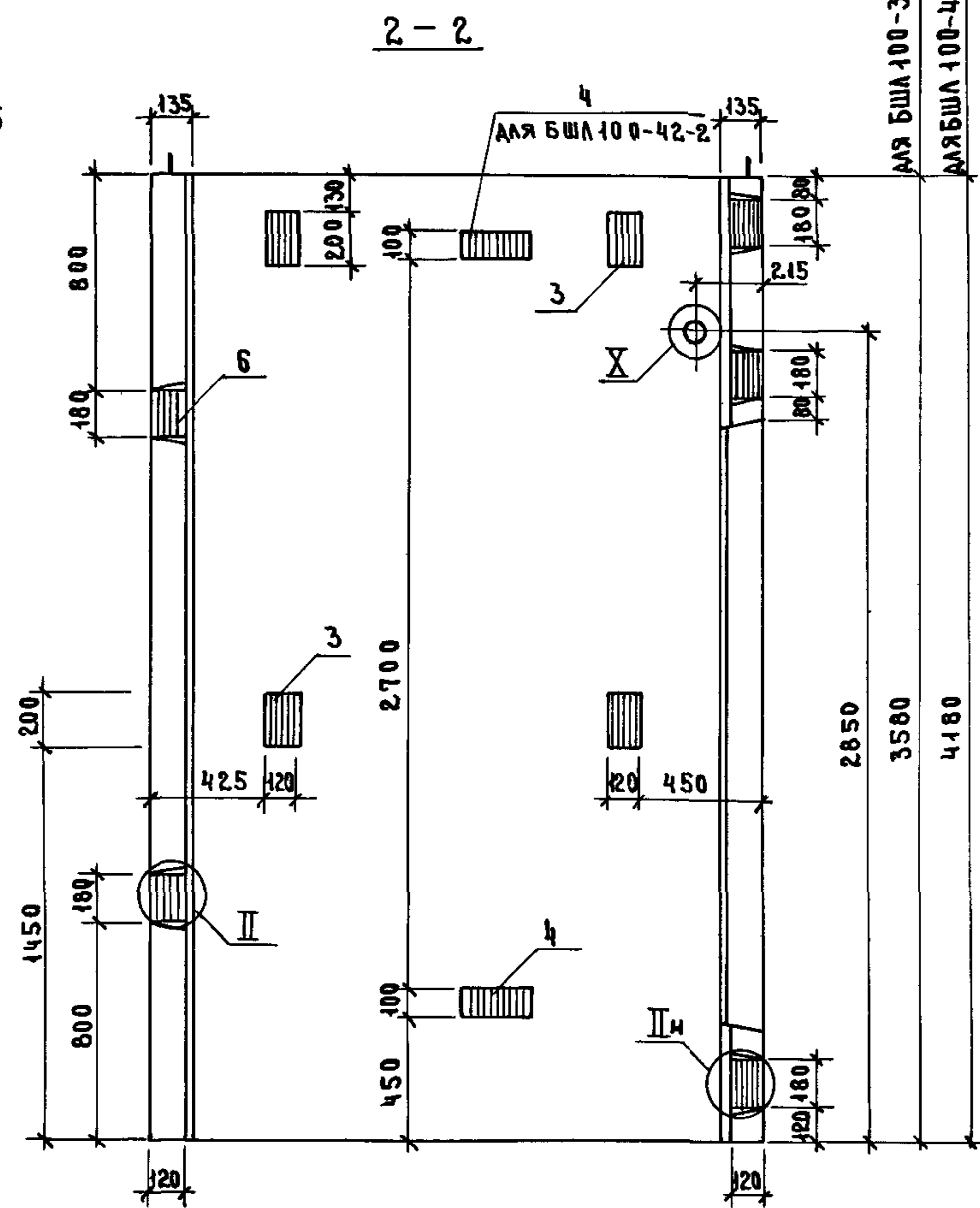
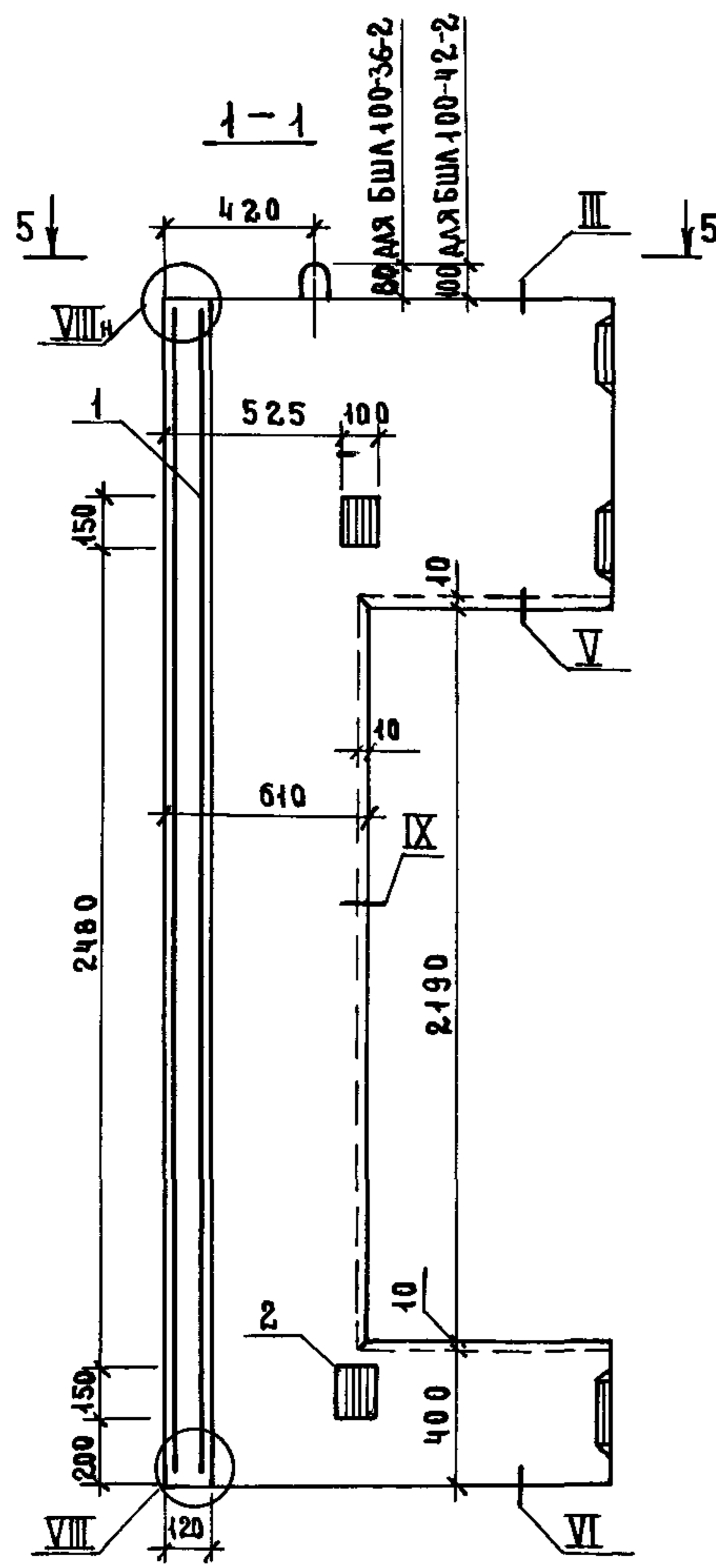


Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА13	1	10891-12-1-07
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И 1	2	10891-12-1-125
3	МН 2	2	-126
4	МН 3	1	-127
5	МН 4	1	
6	МН 5	4	-128
7	МН 8	2	-129
БЕТОН КЛАССА В25, М ³		1,52	

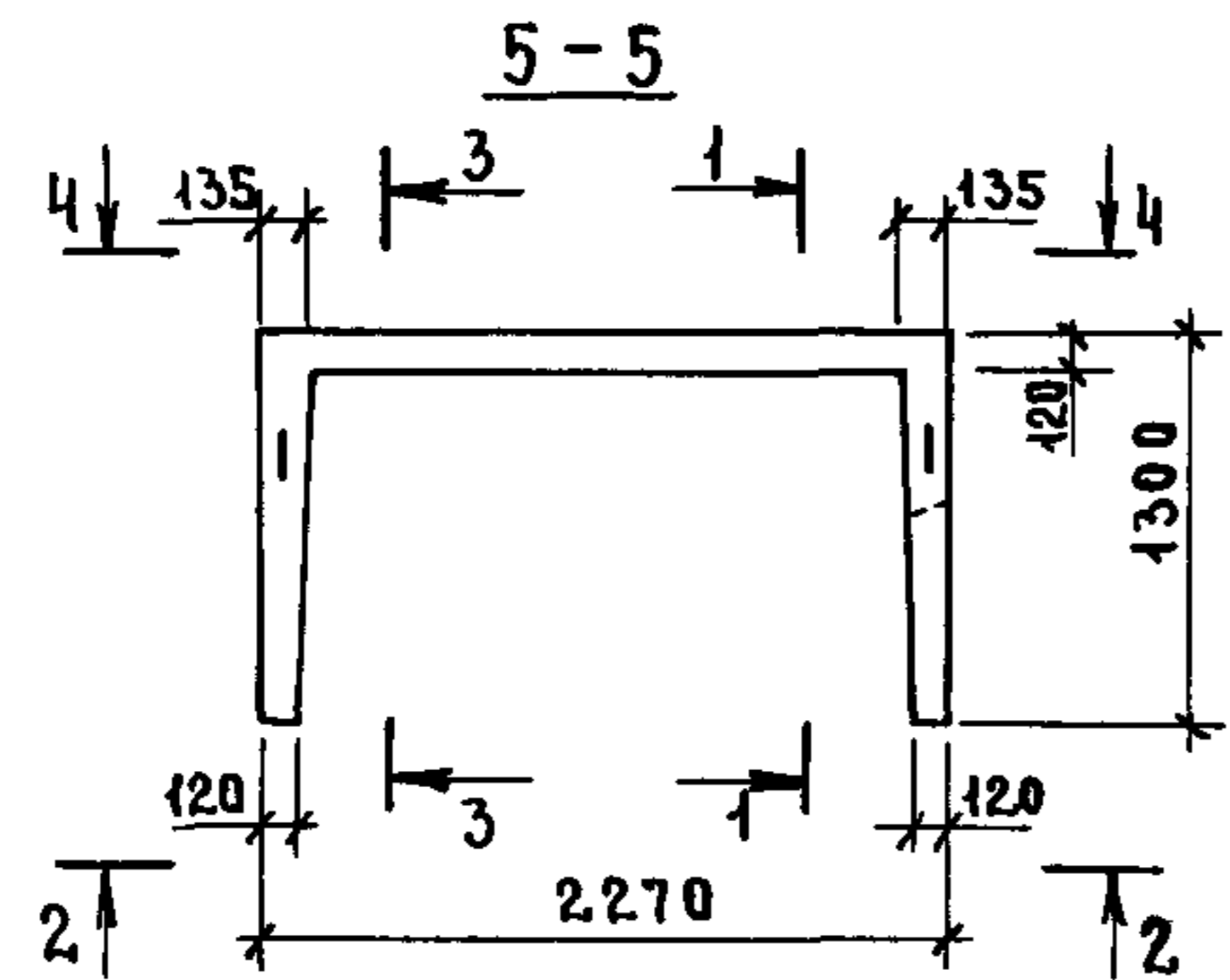
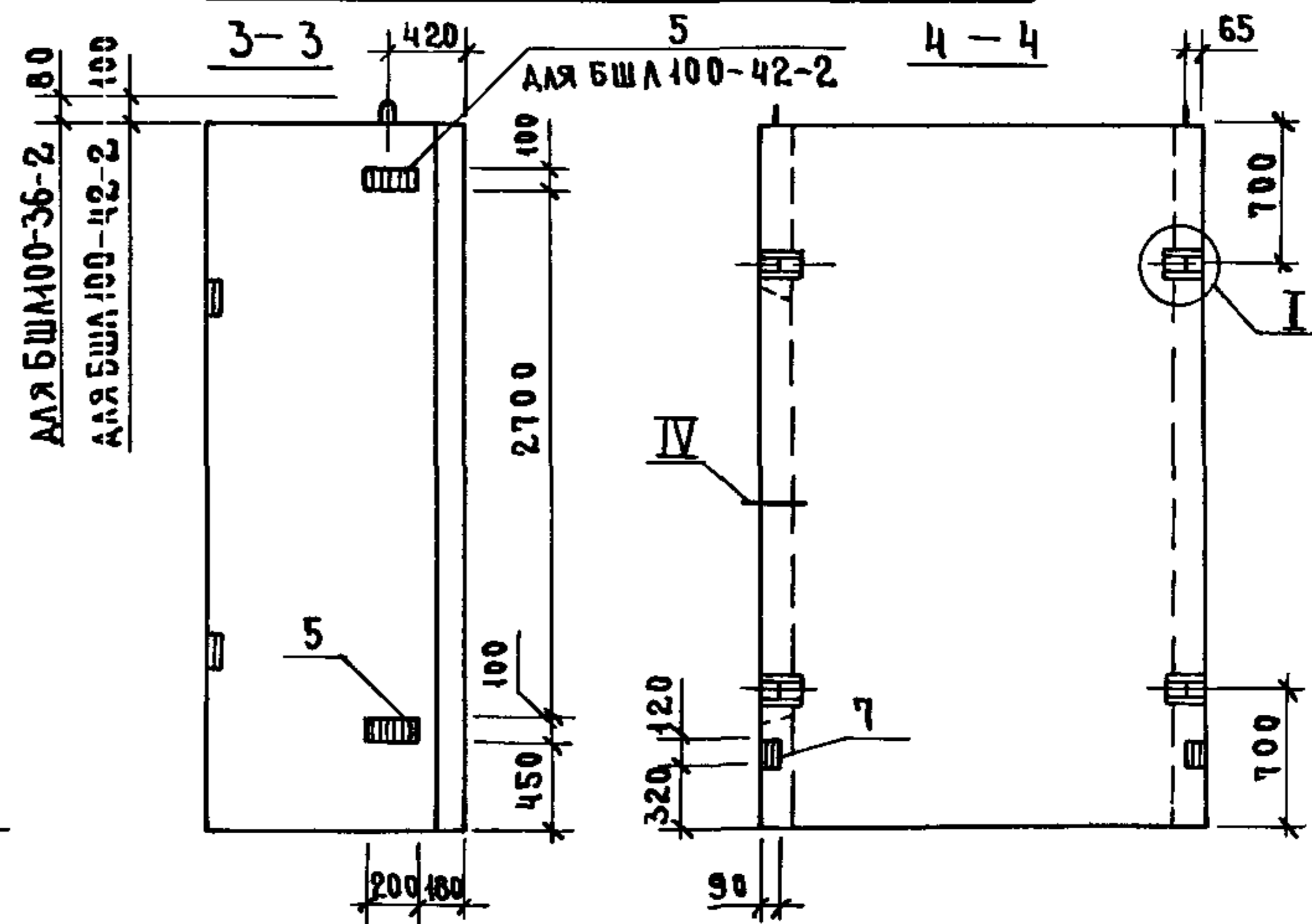
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 УЗЕЛ I, VI, VIII, X СМ 10891-11-1-А
 МАССА БЛОКА 3,80Т

10891-11-1-10			СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. НОВИЧКОВ	И КОНТР. НЕКРИТИН	ГИП НЕКРИТИН	Р		1
РУК. ГР. ДОМАХИНА	СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА		ГИПРОНИИЗДРАВ	
		БШЛ100-30-2			

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



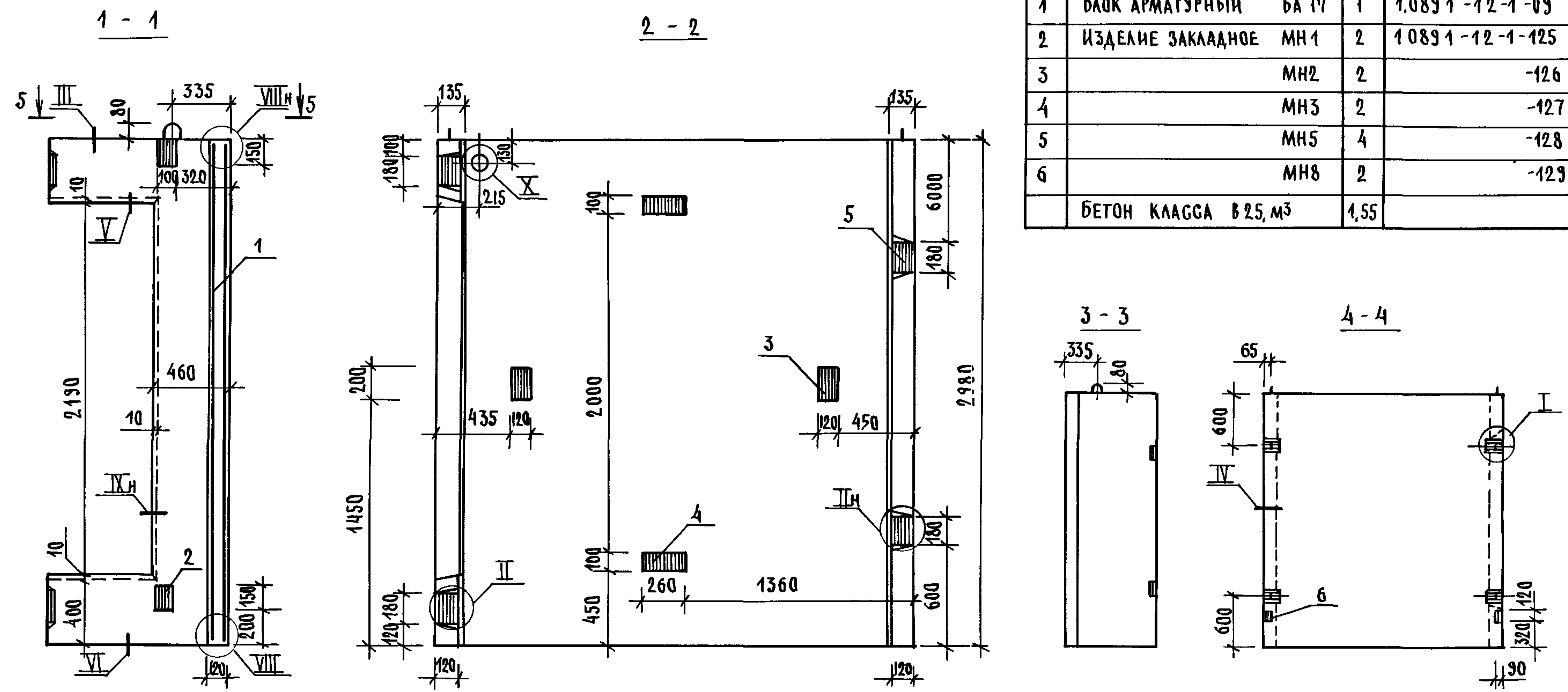
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НАБАТК		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		БШЛ 100	36-2-42-2	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 15	1		1 089 1-12-1-08
	БА 16		1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	2	1 089 1-12-1-125
3	МН 2	4	4	-126
4	МН 3	1	2	-127
5	МН 4	1	2	
6	МН 5	5	5	-128
7	МН 8	2	2	-129
БЕТОН КЛАССА В25, м³		1,86	2,20	
МАССА БЛОКА, Т		4,65	5,51	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
УЗЕЛ I, VI, VIII X СМ 10891-11-1-А

ИНВ № ПОЛН ПОДПИСЬ И АТА ВЗАМ ИНВ №

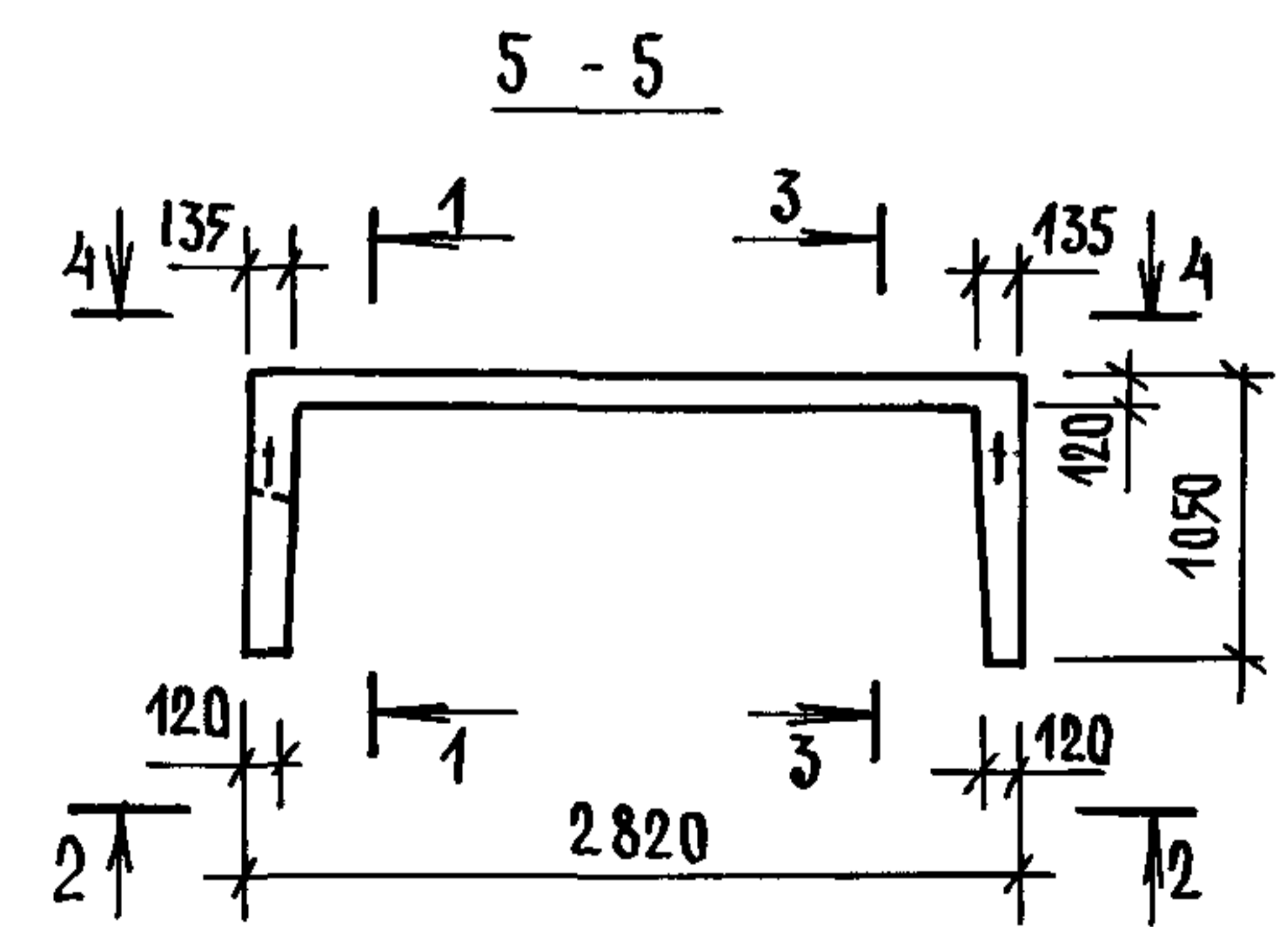
		10891-11-1-12	
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ 100-36-2, БШЛ 100-42-2	СТАДИЯ
И КОНТ	НЕКРИТИН		Р
ГИП	НЕКРИТИН		Л
РЗК ГР	ДОМАХИНА		Л
СТ ИНМ	АЛЕКСАНДРОВ		Л
			ЛИСТ
			1
			ЛИСТОВ
			1
			ГИПРОНИИ ЗДРАВ



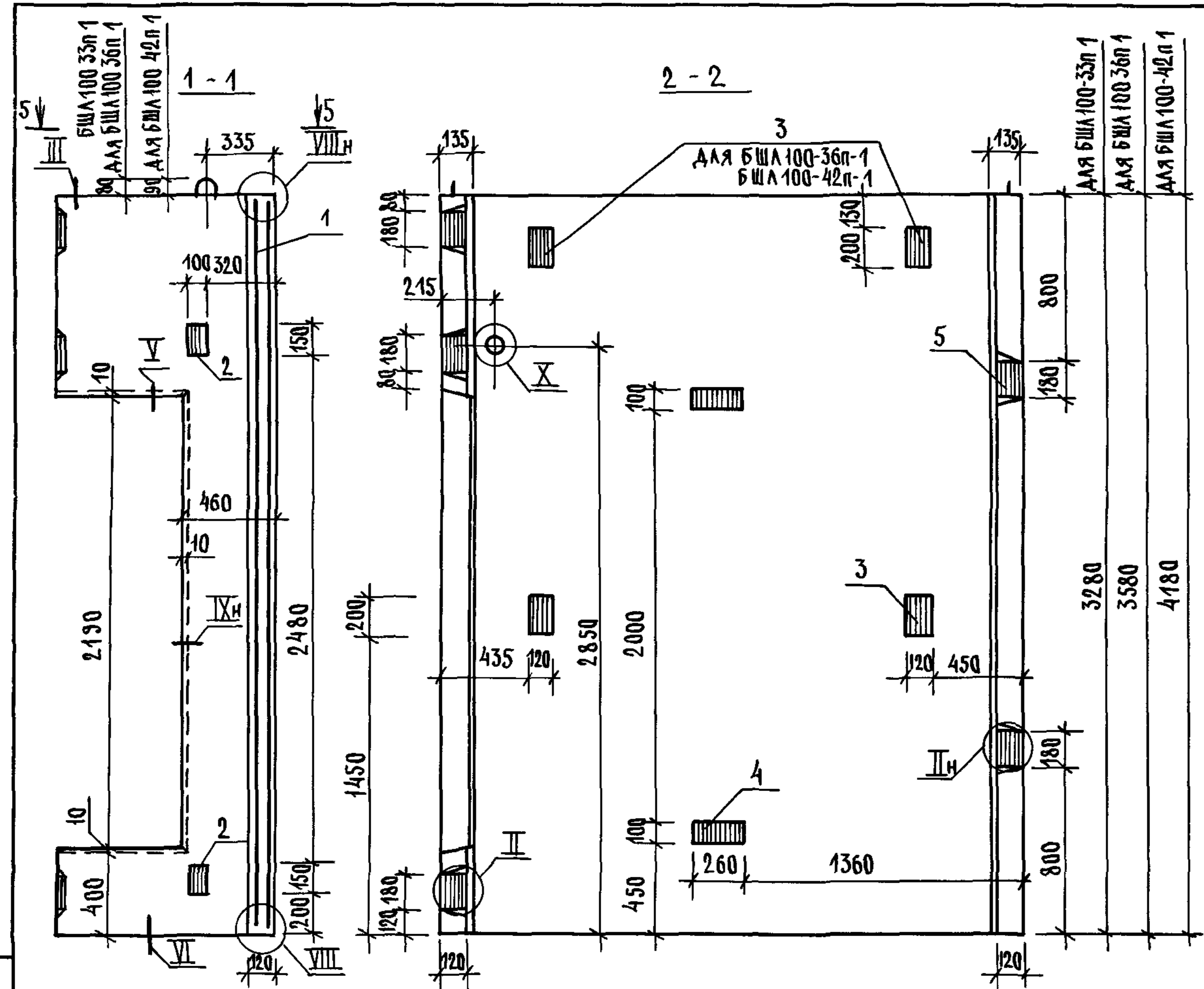
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 17	1	1.0891-12-1-09
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.0891-12-1-125
3	МН2	2	-126
4	МН3	2	-127
5	МН5	4	-128
6	МН8	2	-129
	БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	1,55	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ГМ 10891-11-1-ТТ
 УЗЕЛ I VI, VIII X ГМ 10891-11-1-Д.
 МАССА БЛОКА 3,88Т

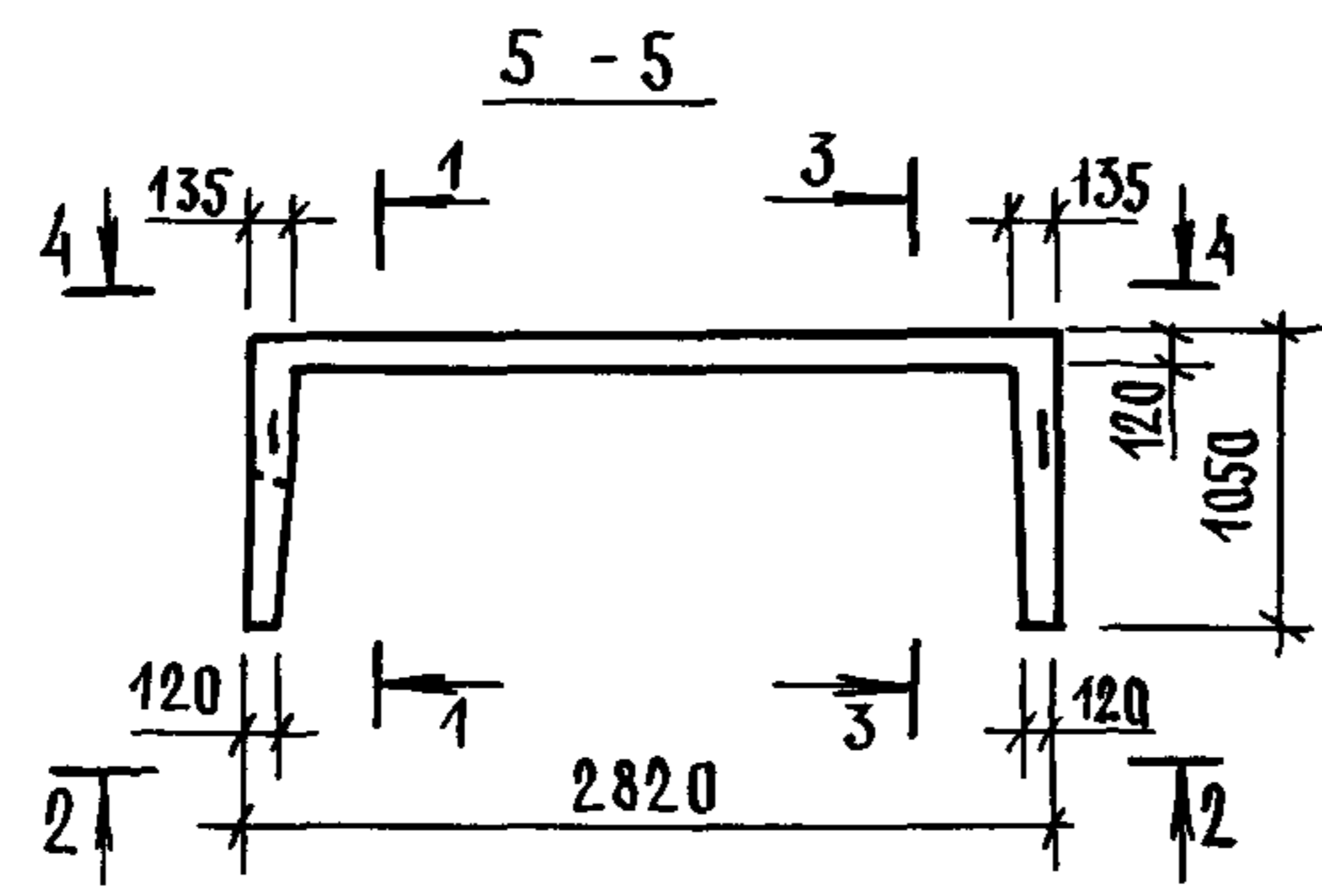
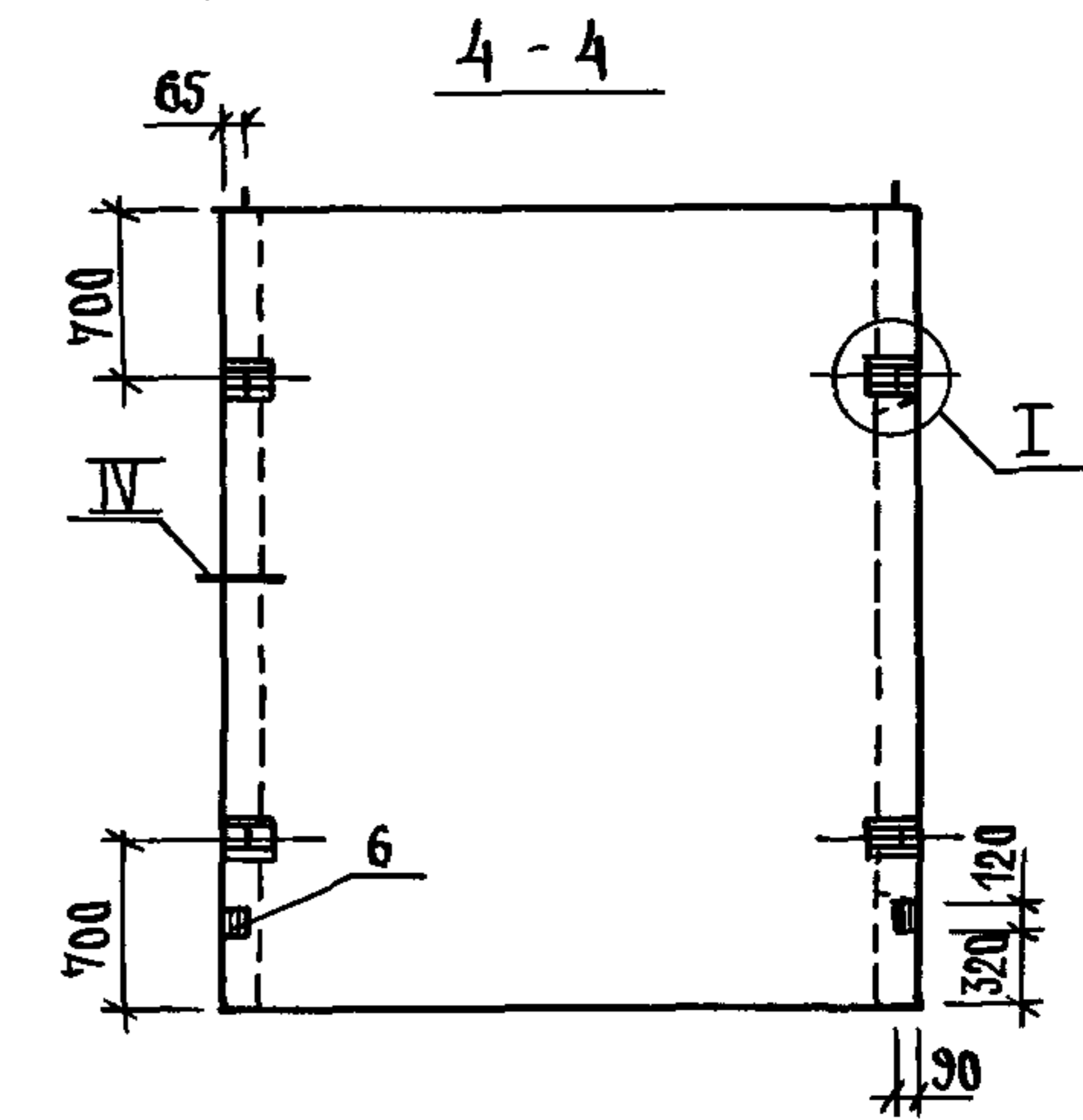
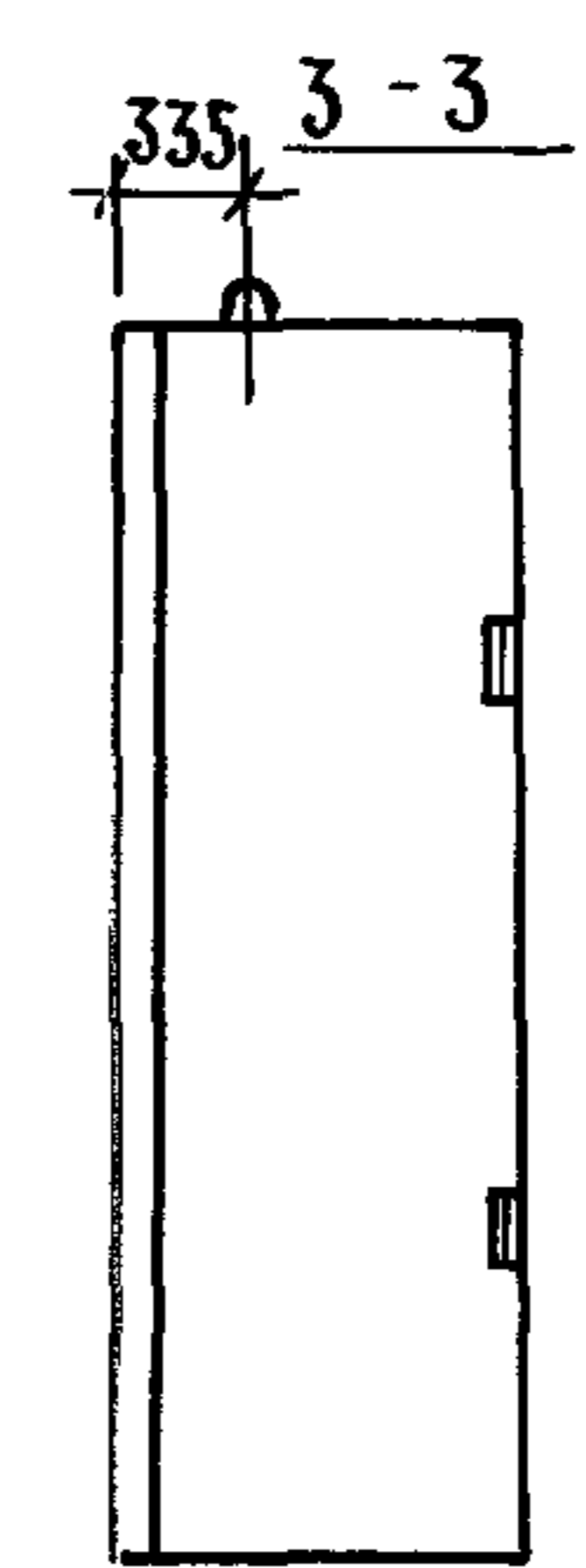
ИНВ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ ИНВ №



10891-11-1-13				
НАЧ ОЦА	НОВИЧКОВ	<i>Nov</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ 100-30п-1	
Н.КОНТР	НЕКРИТИН	<i>Ne</i>		
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Ne</i>		
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>Dom</i>		
СТ ИНН	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Alex</i>		
СТАНЦИЯ	ЛИФТ	ЛИСТОВ	Р	1
ГИПРОНИИЗДРАВ				



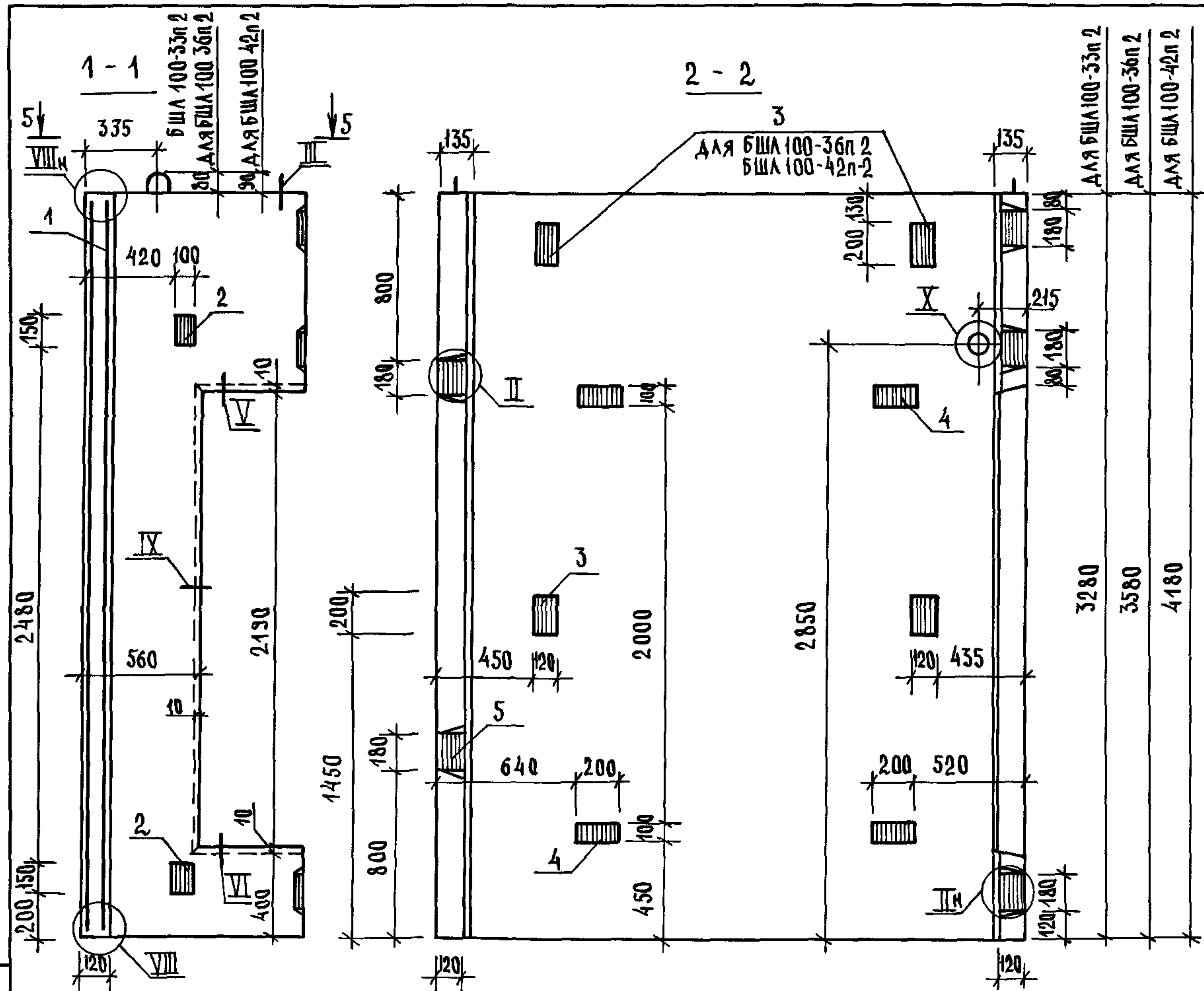
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА БЛОК БША100			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		33п-1	36п-1	42п-1	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА18	1			1 0891-12-1-09
	БА19		1		1 0891-12-1-10
	БА20			1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	2	1 0891-12-1-125
3	МН2	2	4	4	-126
4	МН3	2	2	2	-127
5	МН5	5	5	5	-128
6	МН8	2	2	2	-129
БЕТОН КЛАССА В25, м³		1,73	1,90	2,24	
МАССА БЛОКА, Т		4,31	4,75	5,61	



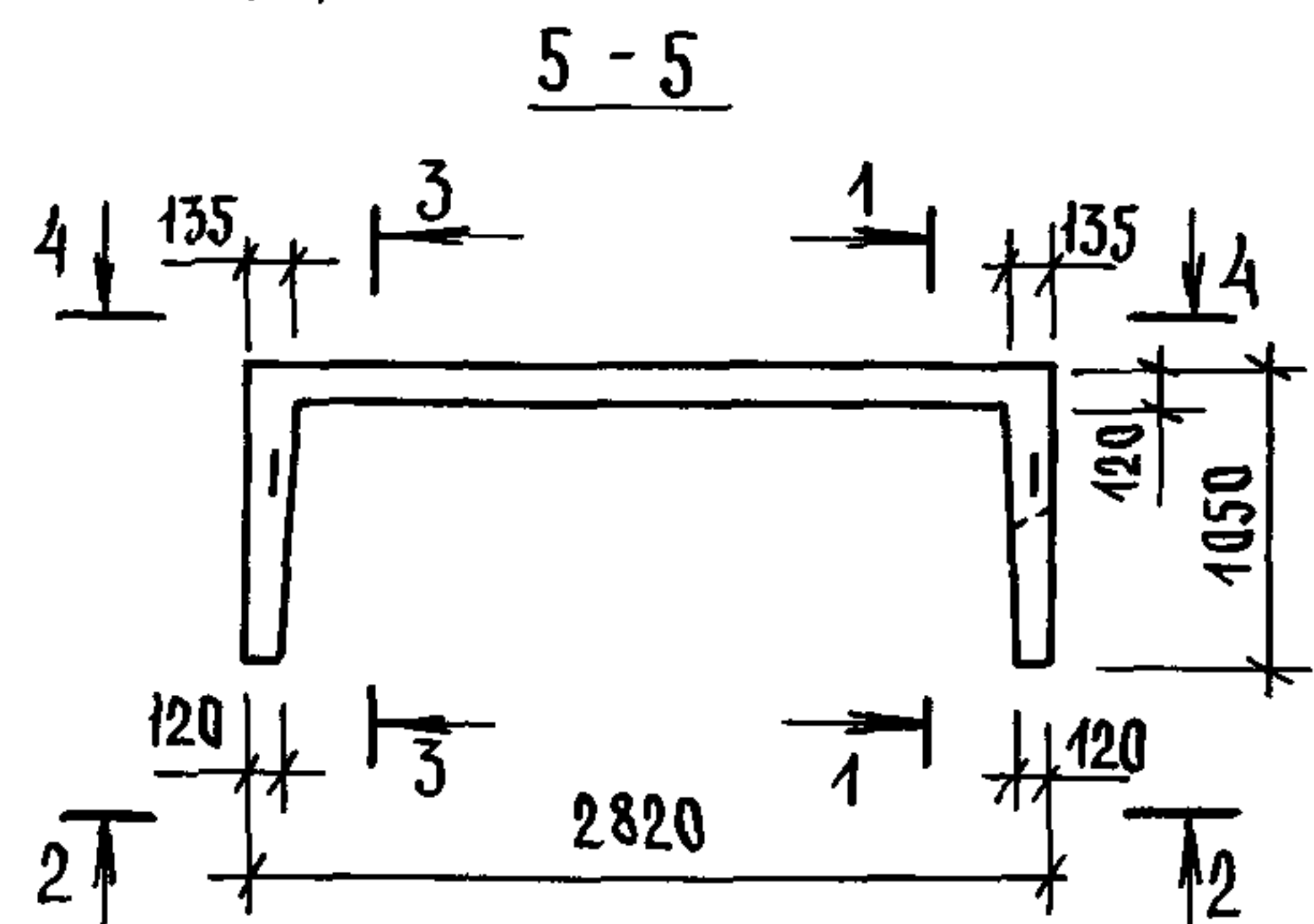
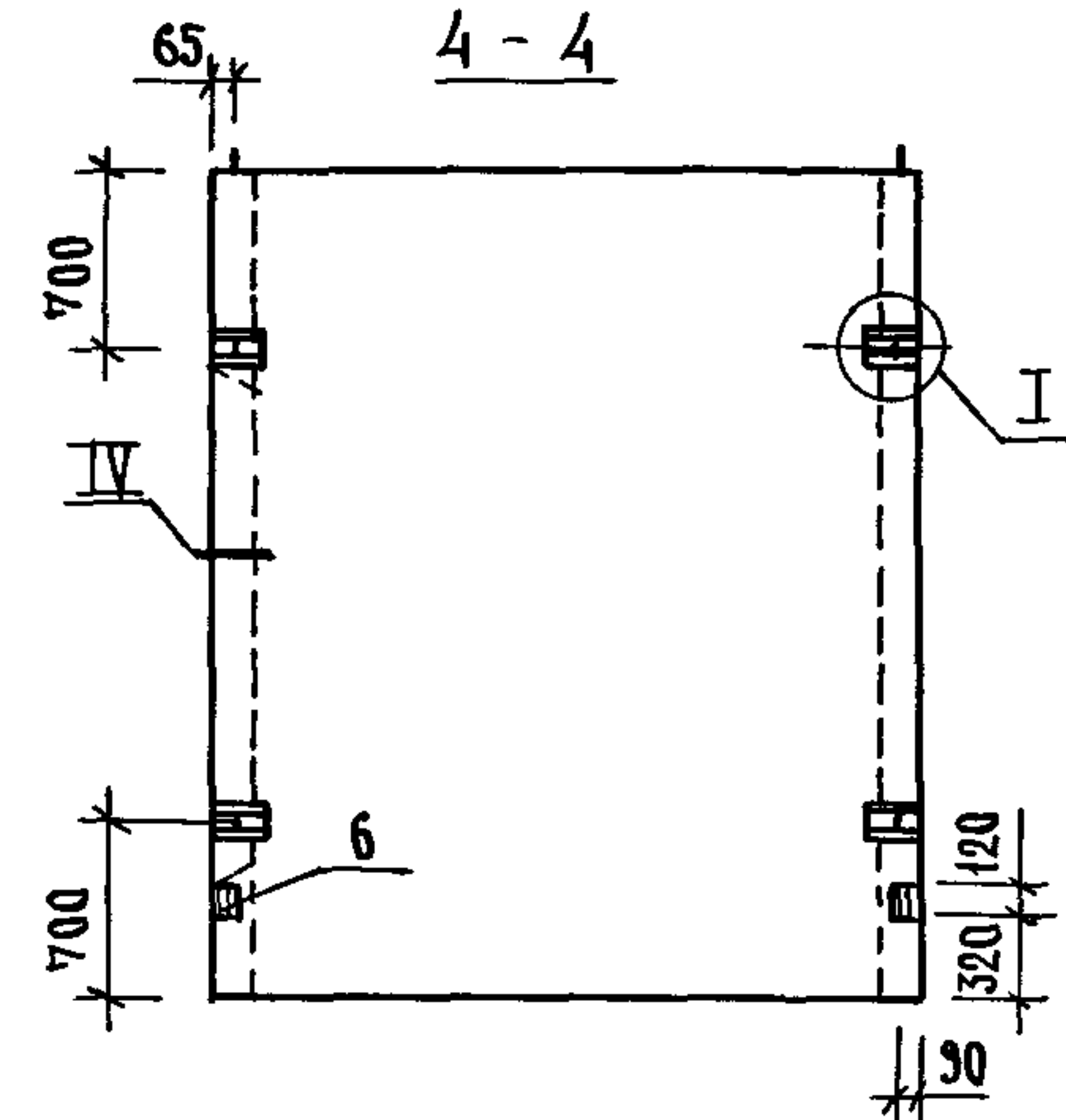
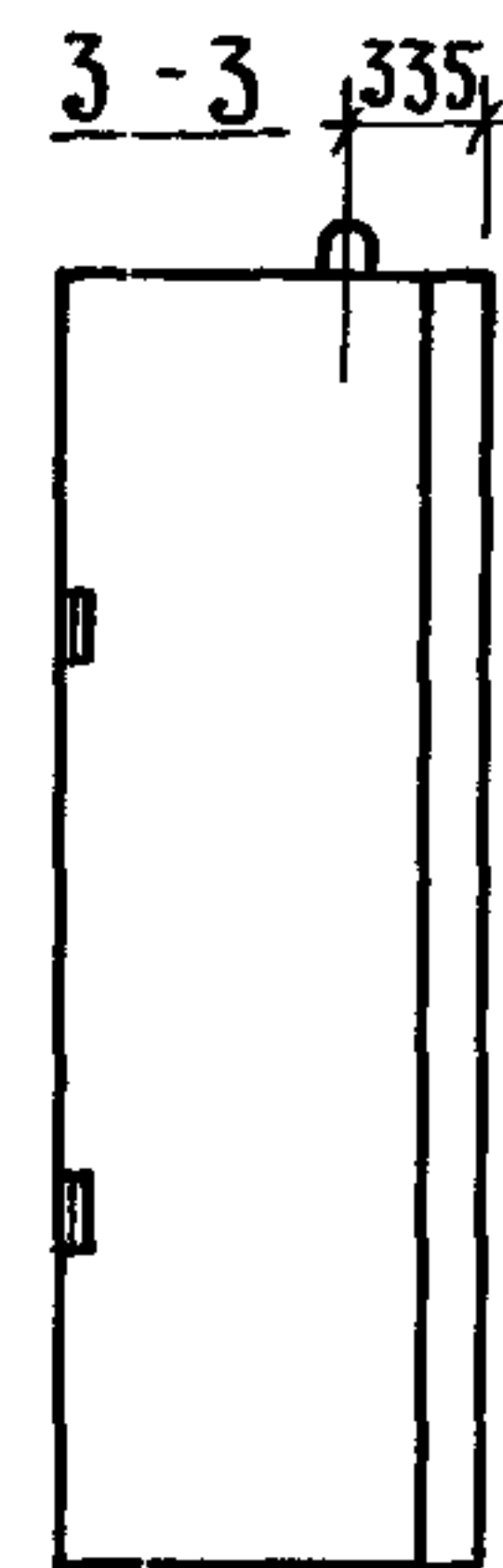
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
УЗЕЛ I VI, VIII X СМ 10891-11-1-А

ИНВ ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА БЗММ ИНВ №

				10891-11-1-14	
НАЧ ОТД	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	
Н КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		БША100-33п-1, БША100-36п-1,	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		БША100-42п-1	Р 1
РУК ГР	АДМАХИНА	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>			



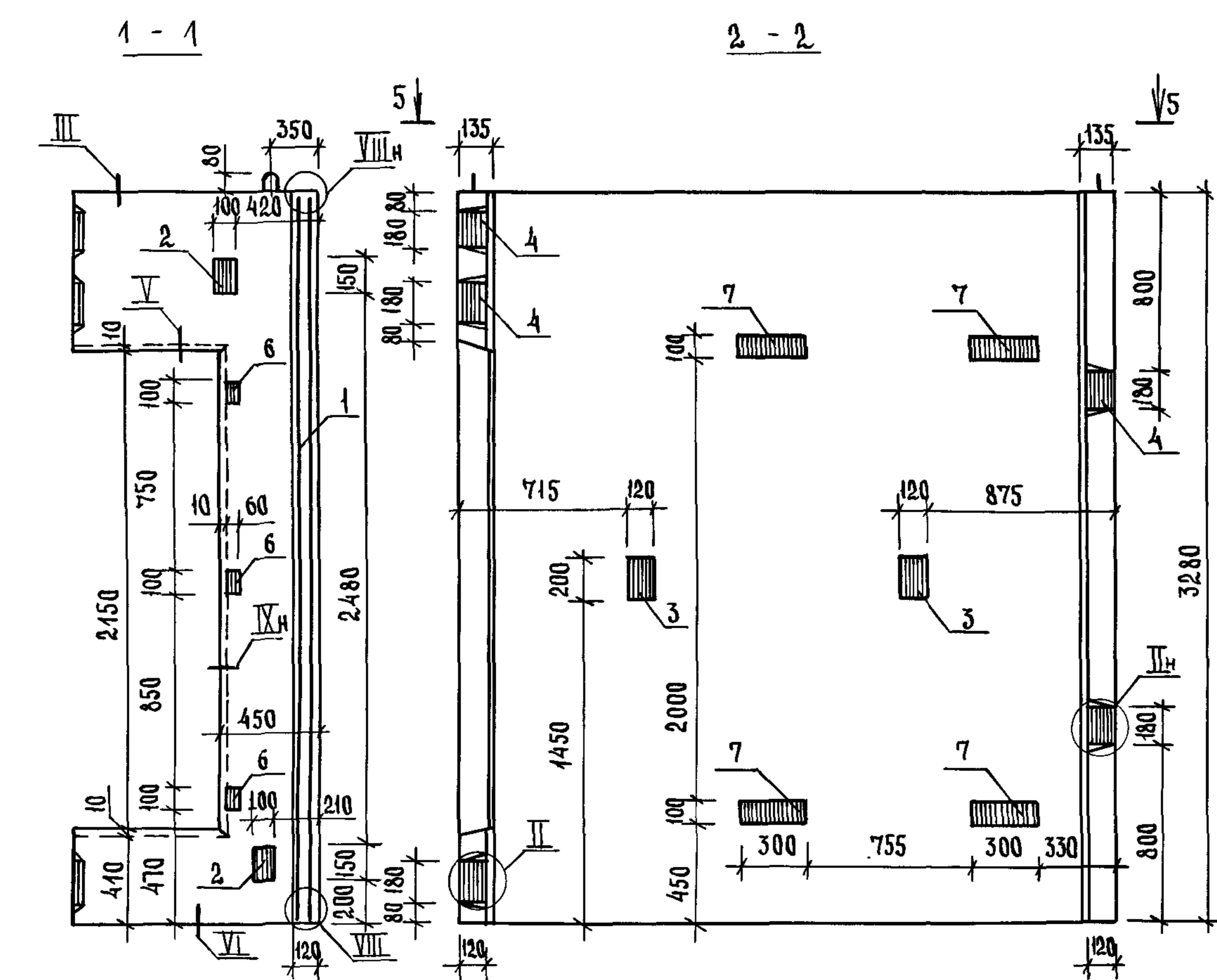
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА БЛОК БША 100-			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		33п 2	36п 2	42п 2	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 22	1			1 089 1 - 12 - 1 - 11
	БА 23		1		1.089 1 - 12 - 1 - 12
	БА 24			1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	2	2	1 089 1 - 12 - 1 - 125
3	МН 2	2	4	4	-126
4	МН 4	4	4	4	-127
5	МН 5	5	5	5	-128
6	МН 8	2	2	2	-129
	БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	4,75	1,93	2,27	
	МАССА БЛОКА, Т	4,38	4,82	5,68	



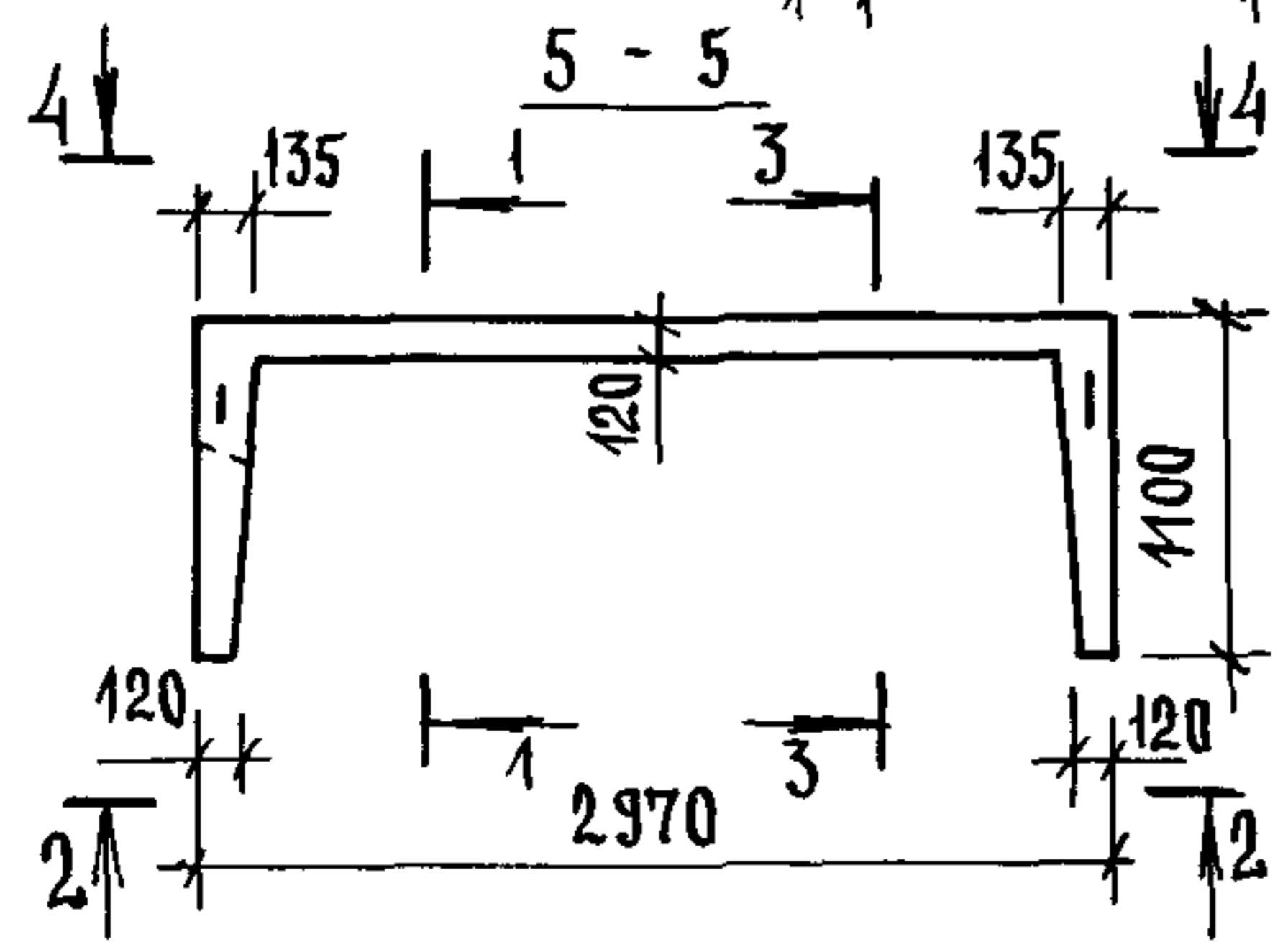
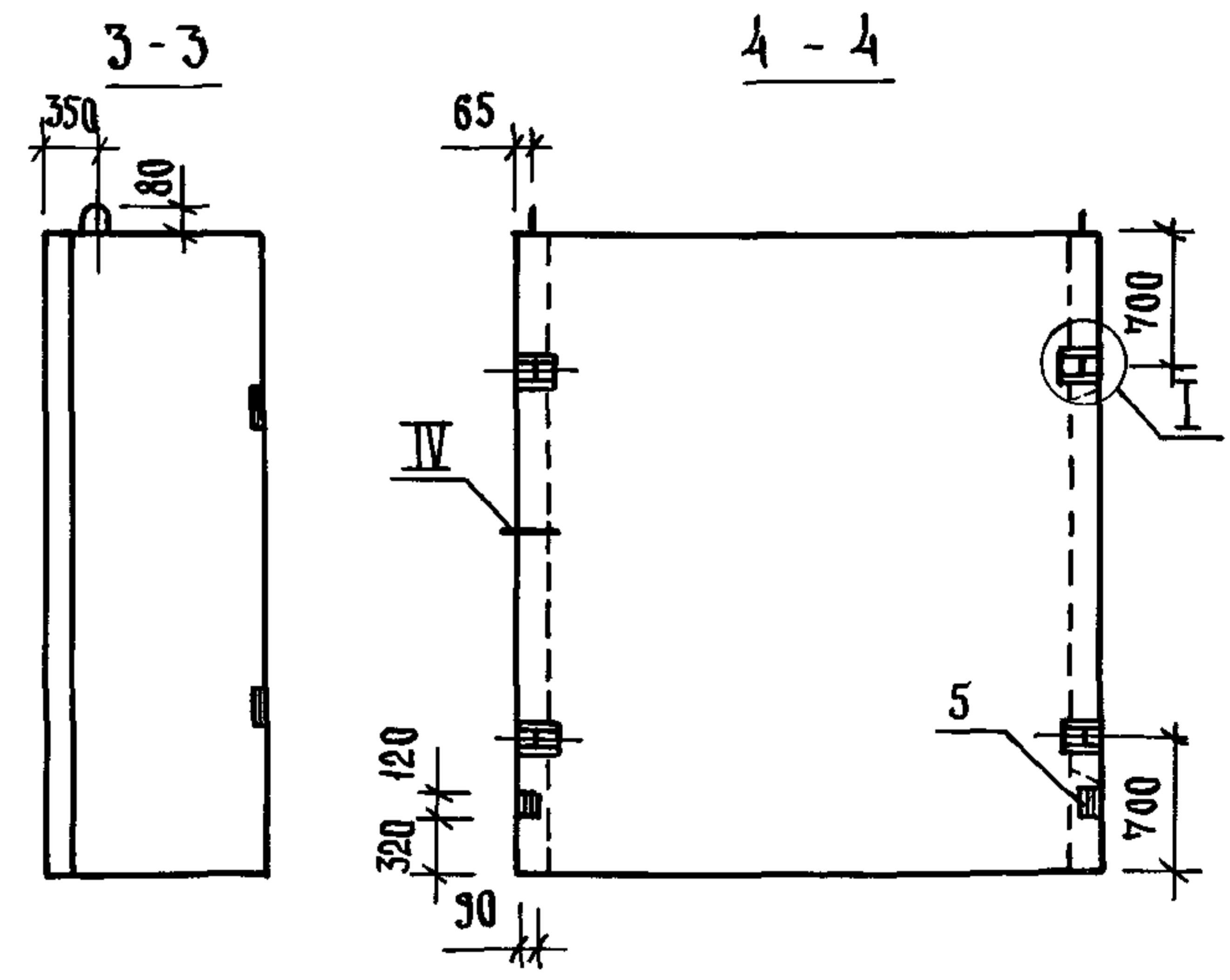
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ГМ 1 089 1 - 11 - 1 - ТТ
УЗЕЛ I VI, VIII X ГМ. 1 089 1 - 11 - 1 - А

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ №

10891-11-1-16		
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	10
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	10
ГИП.	НЕКРИТИН	10
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	10
СТ. И. И.	АЛЕКСАНДРОВА	10
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БША 100-33п-2, БША 100-36п-2, БША 100-42п-2		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
		ГИПРОНИИЗДРАВ



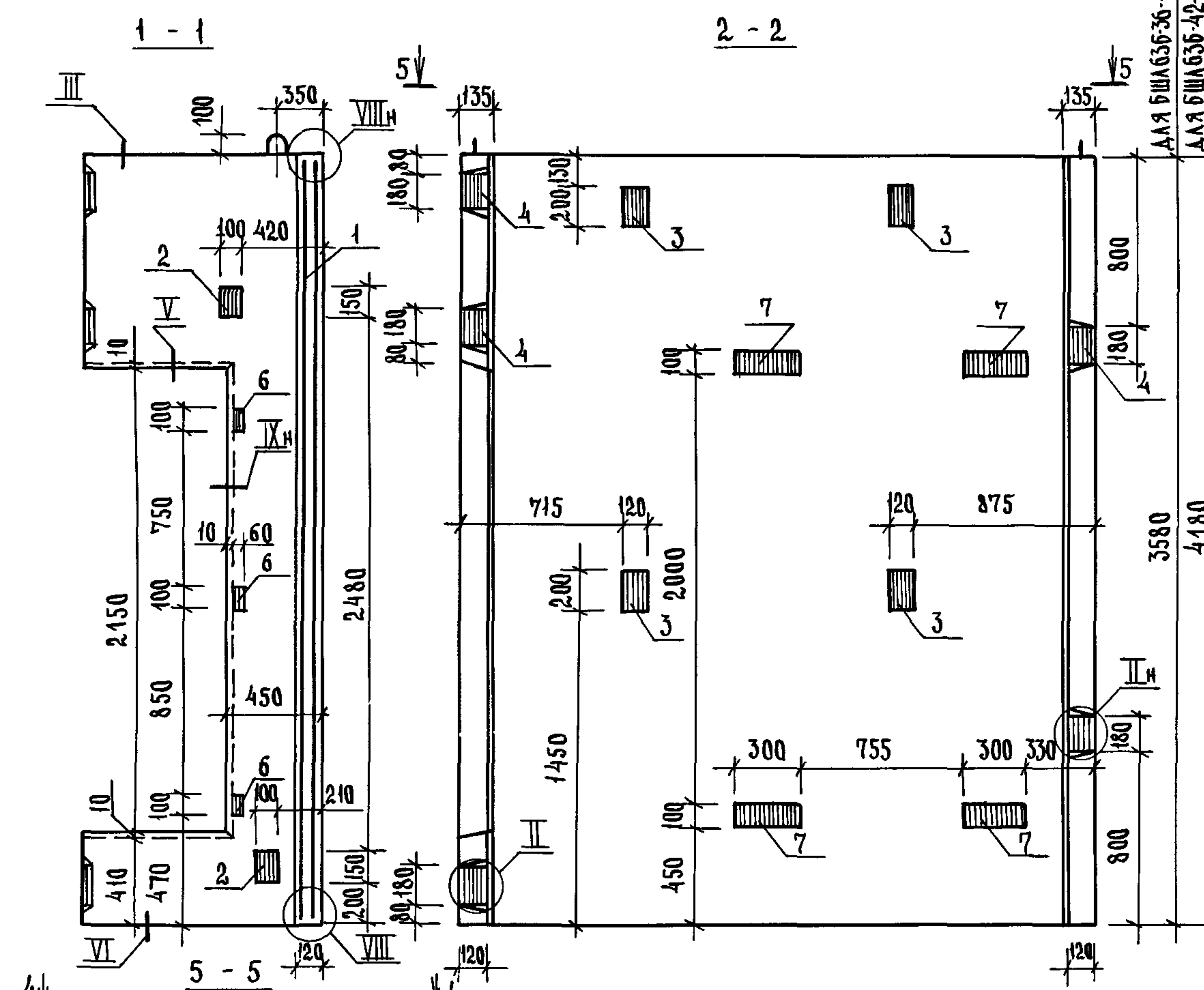
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА25	1	1.089.1-1.2-1-13	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.089.1-1.2-1-125	
3		МН2	2	-126
4		МН5	5	-128
5		МН8	2	-129
6		МН16	3	-135
7		МН17	4	-127
БЕТОН КЛАССА В25, М ³		1,81		



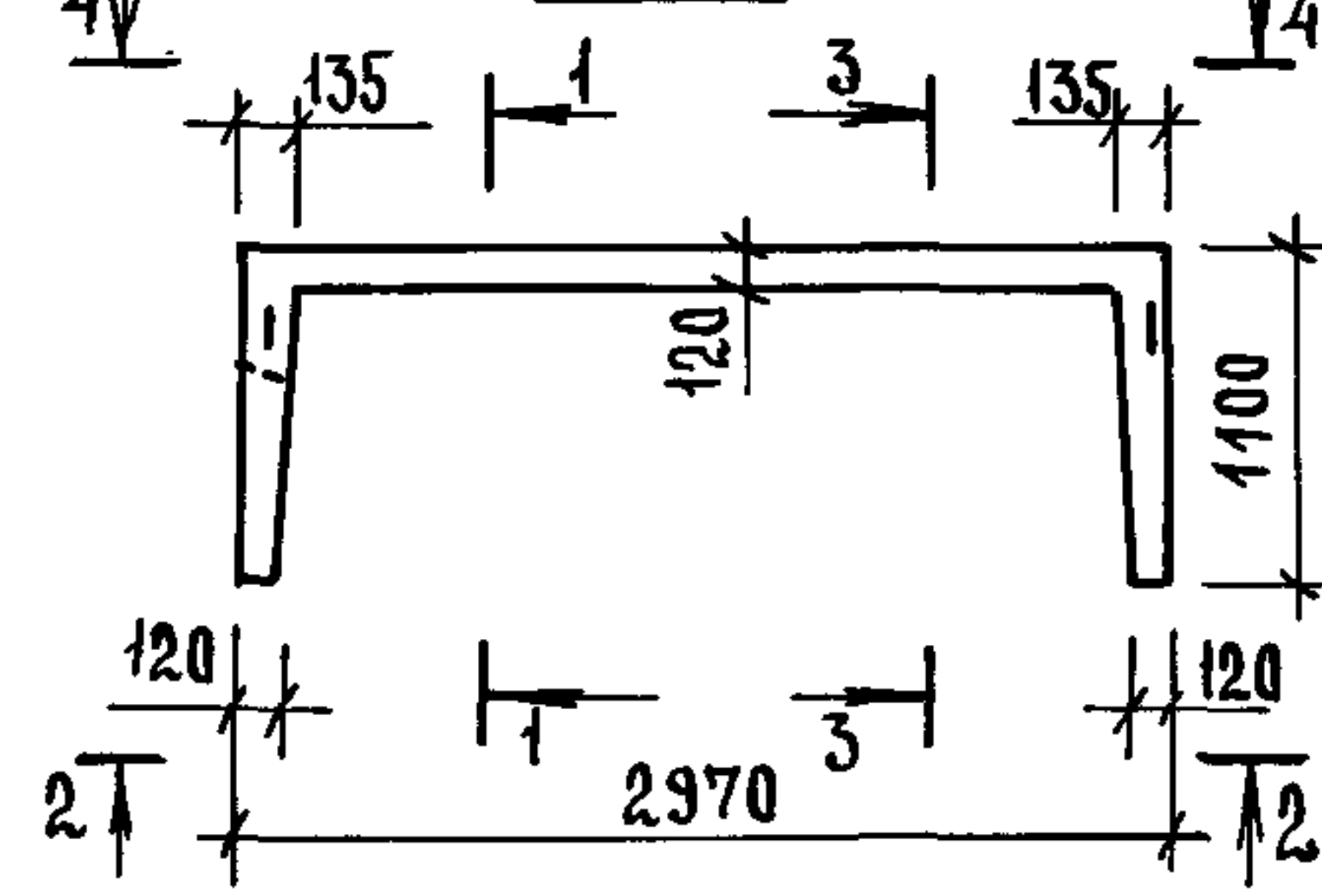
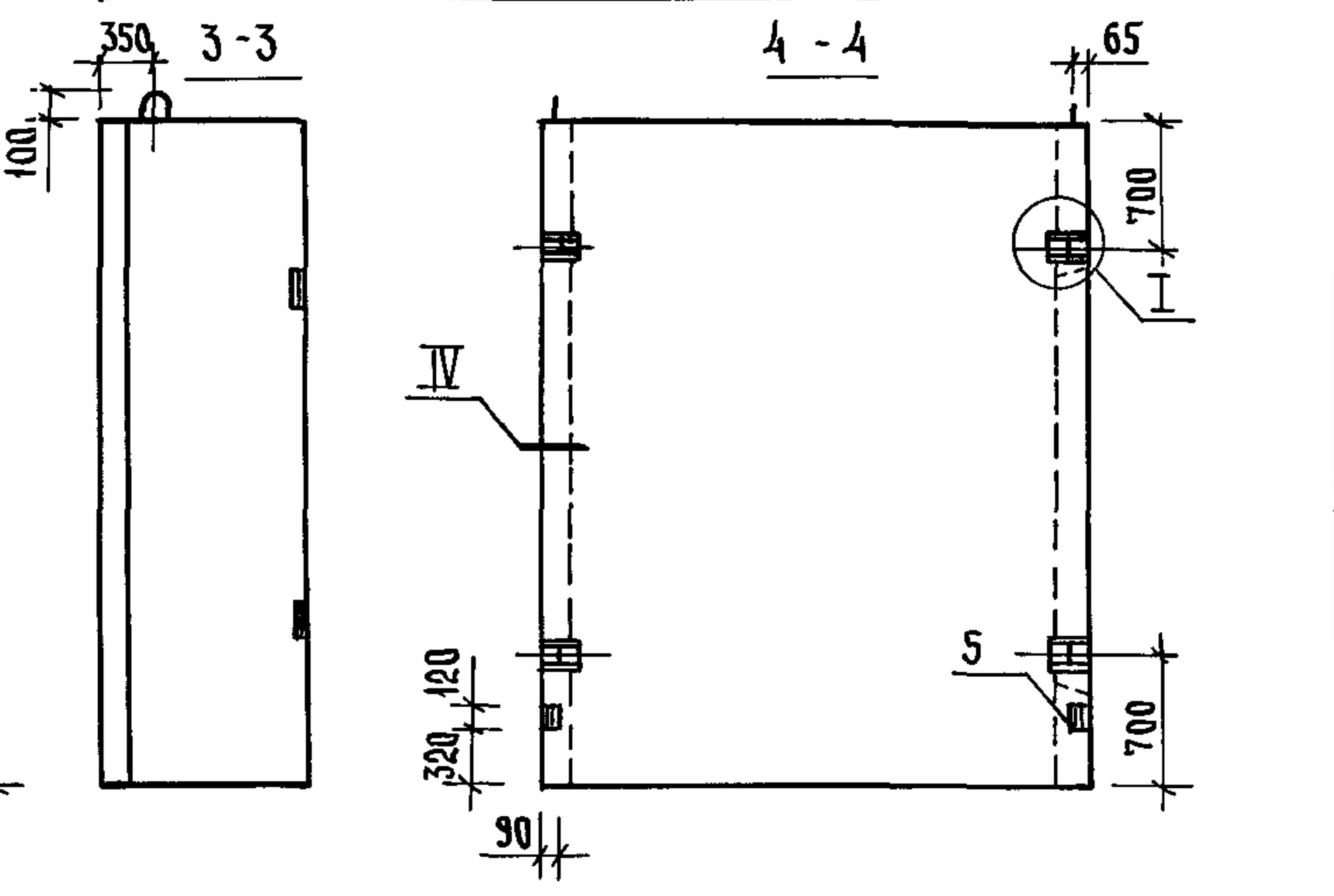
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.089.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ I... VI; VIII; IX СМ. 1.089.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 4,51 Т.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.089.1-1.1-1-17		
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>lv</i>
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>lv</i>
ГИП.	НЕКРИТИН	<i>lv</i>
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>lv</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>lv</i>
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ 63Б-33-1		СТАЦИЯ ЛНГТ Р
		ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИИЗДРАВ		



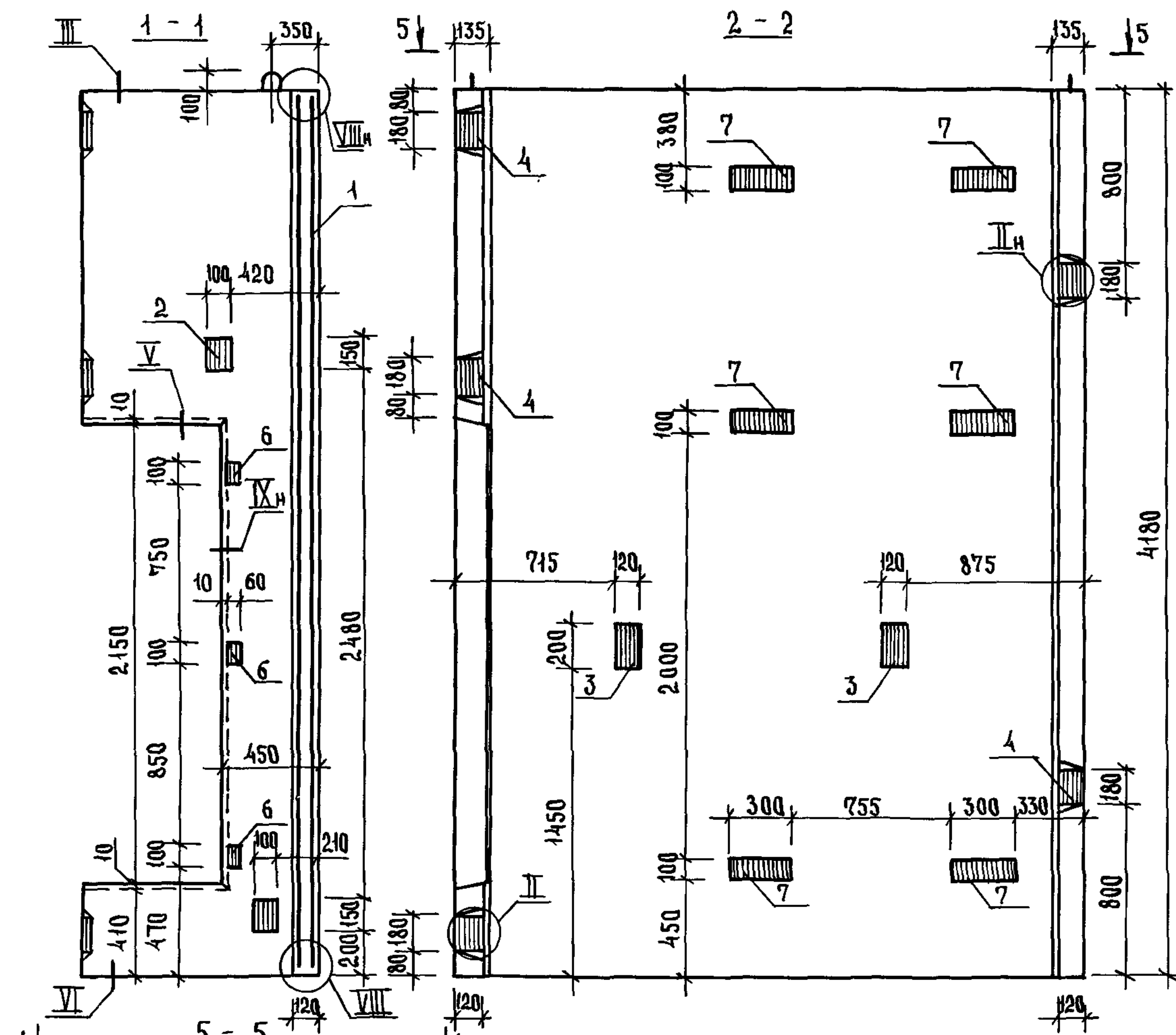
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА БЛОК БША63Б-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		-36-1-	-42-1	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА26	1		1.089.1 - 1.2 - 1 - 14
	БА27		1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	1.0891 - 1.2 - 1 - 125
3	МН2	4	4	-126
4	МН5	5	5	-128
5	МН8	2	2	-129
6	МН16	3	3	-135
7	МН17	4	4	-127
БЕТОН КЛАССА В25, М ³		1,99	2,35	
МАССА БЛОКА, Т		4,97	5,88	



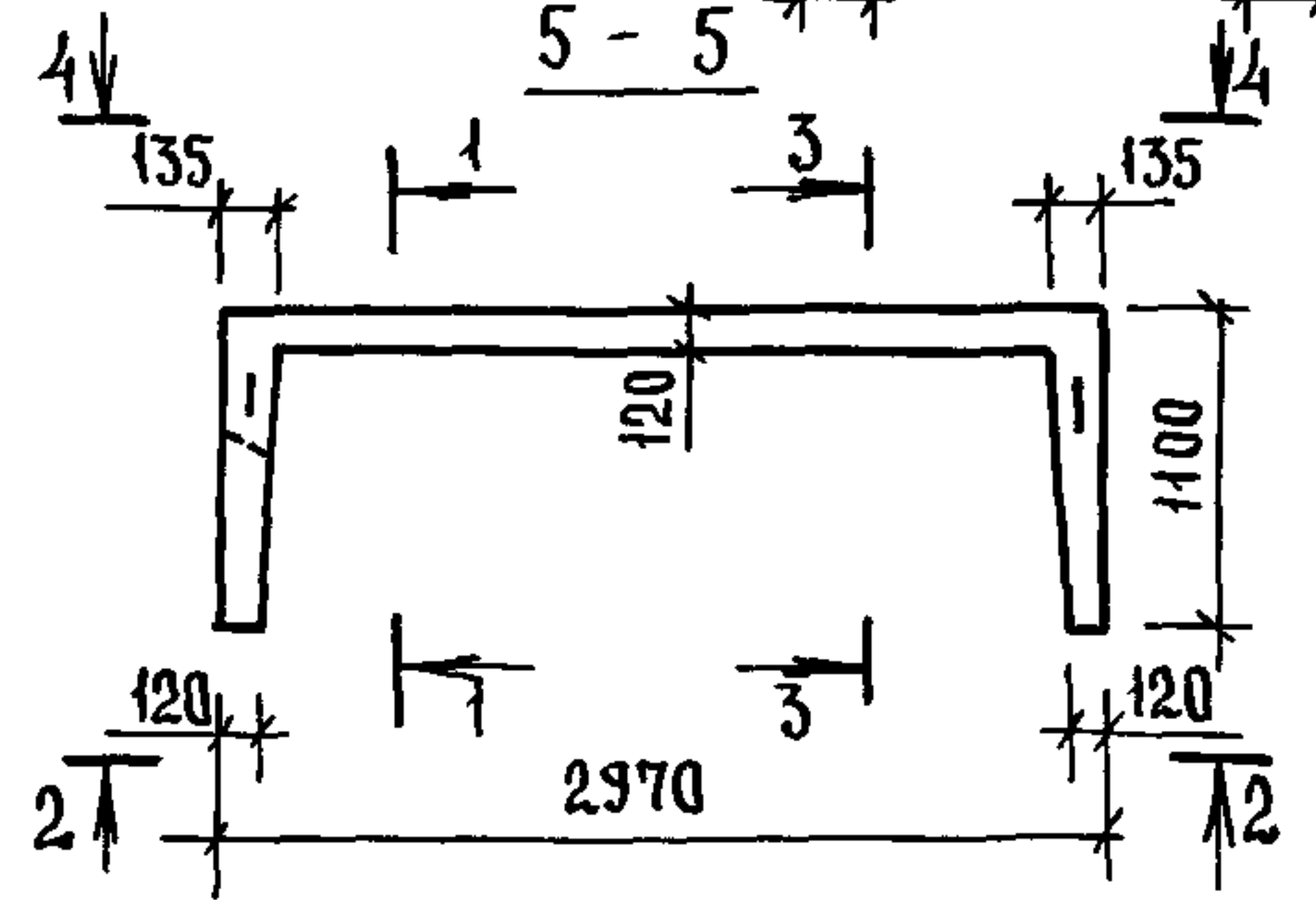
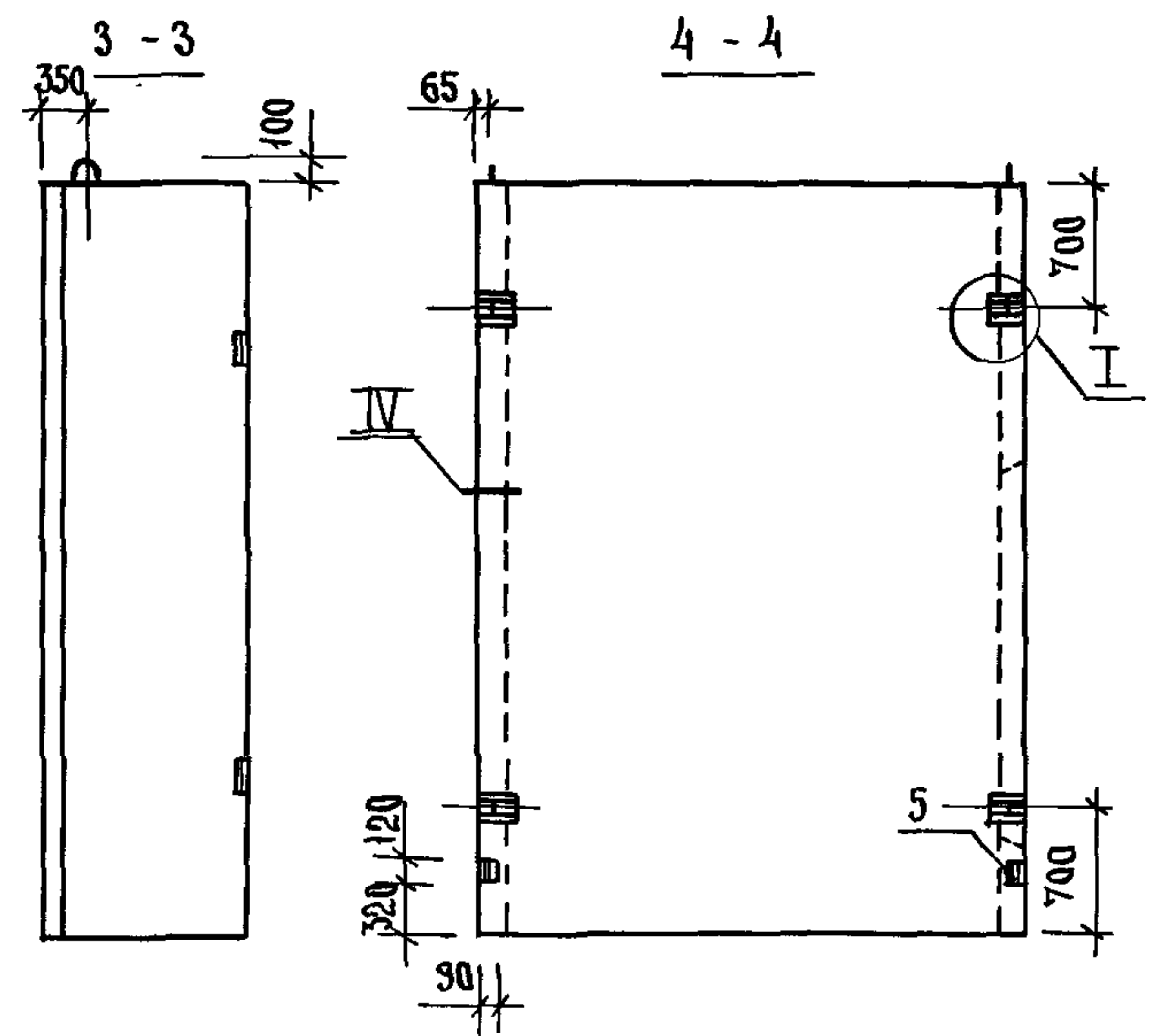
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.089.1 - 1.1 - 1 - ТТ.
УЗЕЛ I...VI, VIII, IX СМ. 1.089.1 - 1.1 - 1 - Д.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.089.1 - 1.1 - 1 - 18			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БША63Б-36-1; БША63Б-42-1			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ГИПРОНИИЗДРАВ			



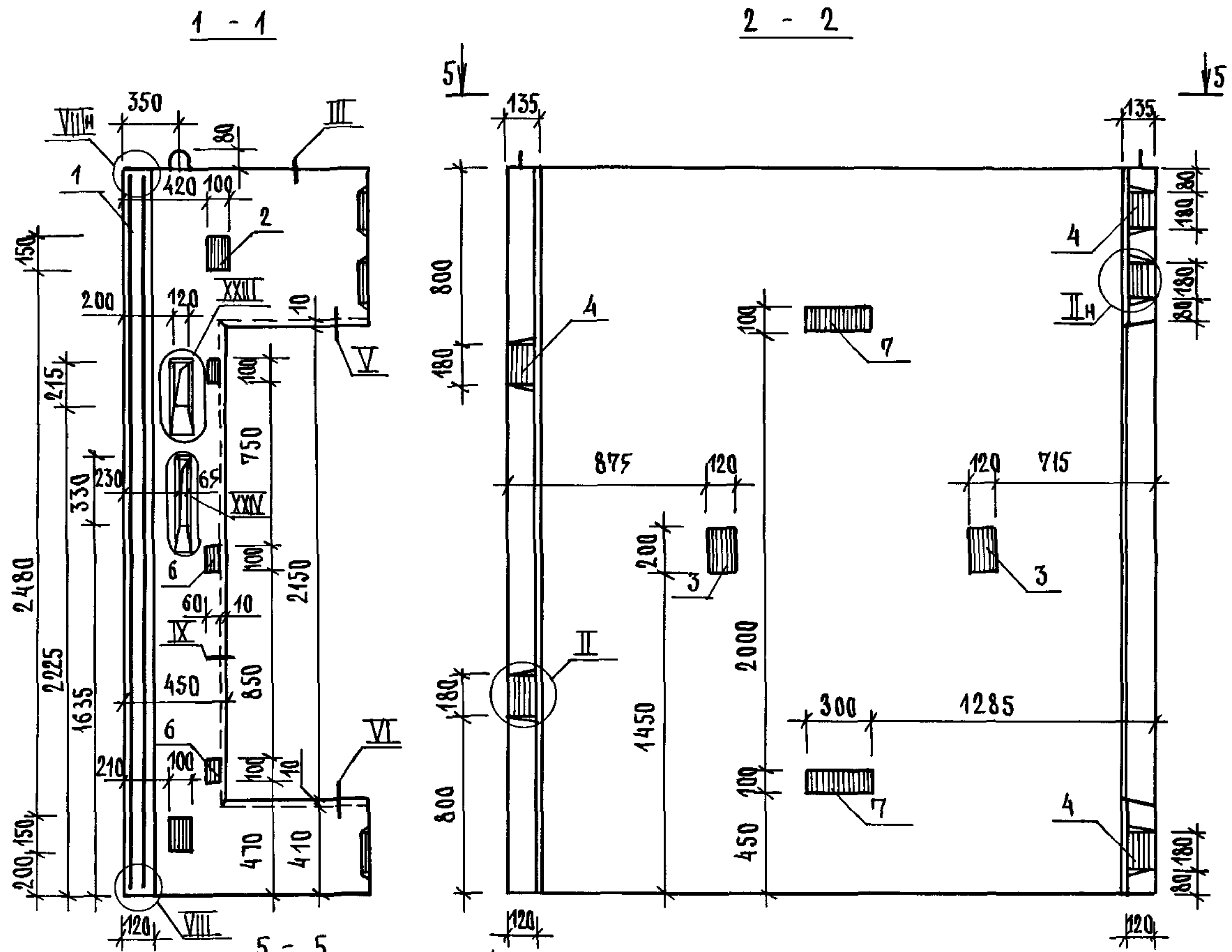
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА27	1	1.089.1-1.2-1-14	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.089.1-1.2-1-125	
3		МН2	2	-126
4		МН5	5	-128
5		МН8	2	-129
6		МН16	3	-135
7		МН17	6	-127
БЕТОН КЛАССА В25, М ³		2,35		



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.089.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ I... VI; VIII; IX СМ. 1.089.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 5,88Т.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.089.1-1.1-1-19				
НАЧ.ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БША 636-42-3	
И.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		
РУК.ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>		
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1
ГИПРОНИИЗДРАВ				

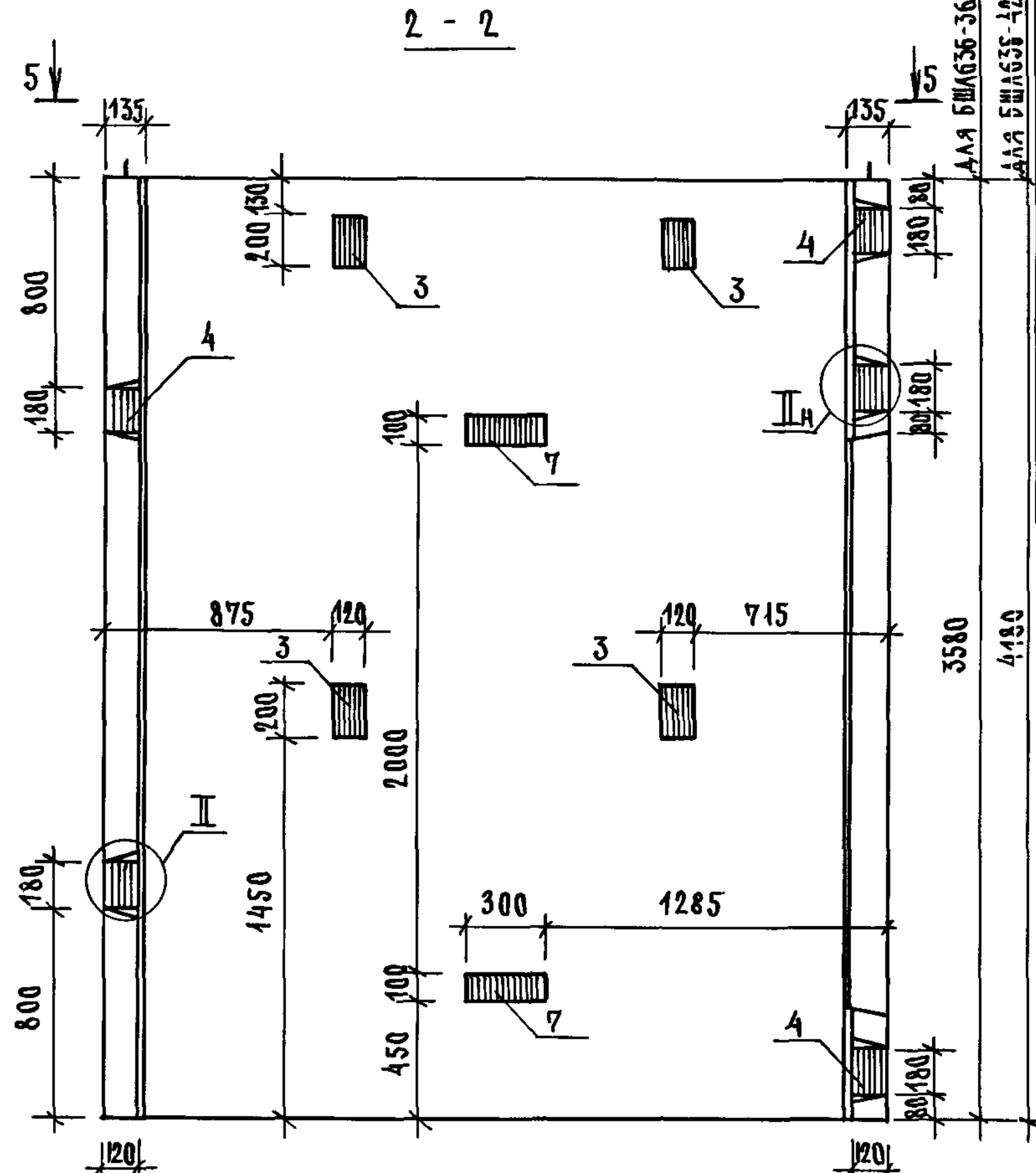
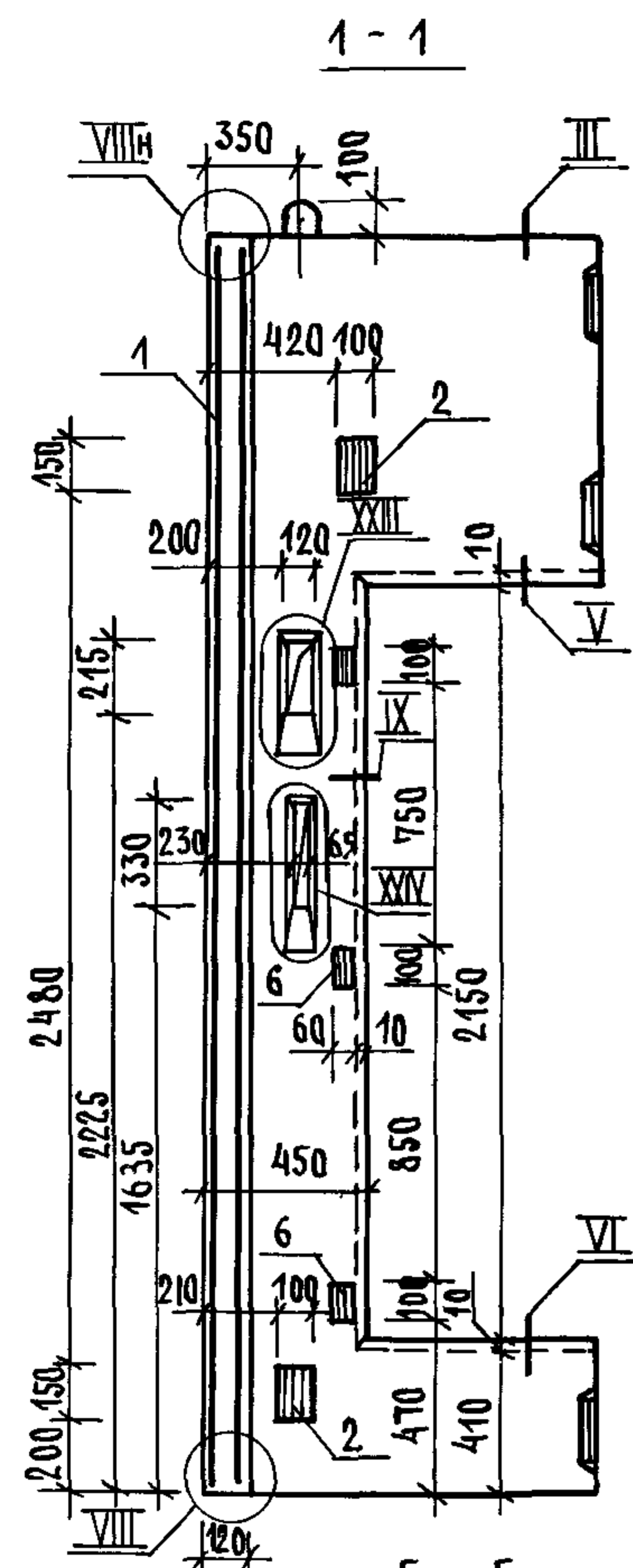


ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА28	1	1.0891-12-1-15
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.089.1-12-1-125
3		2	-126
4		5	-128
5		2	-129
6		3	-135
7		2	-127
БЕТОН КЛАССА В25, М ³			1,80

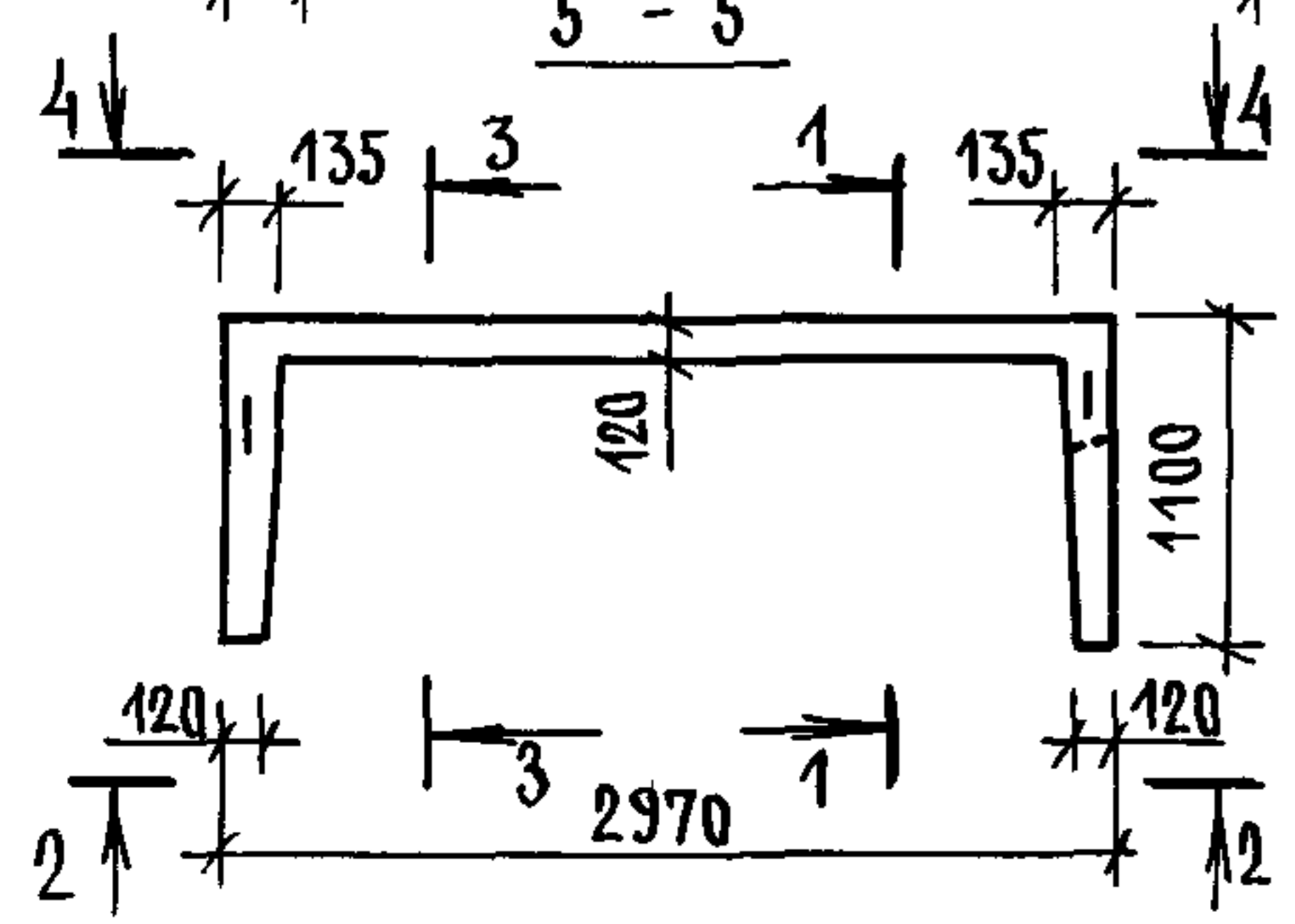
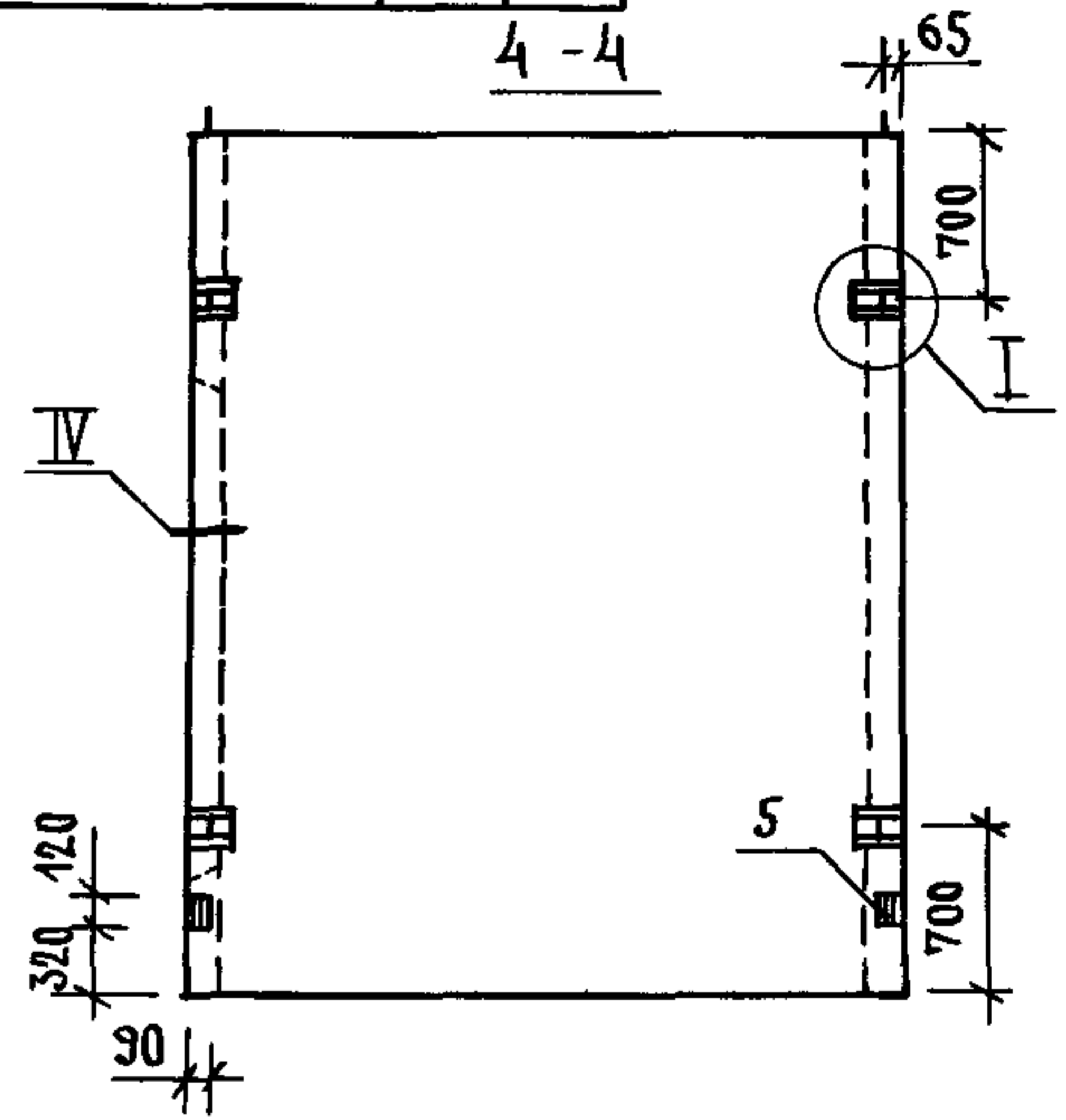
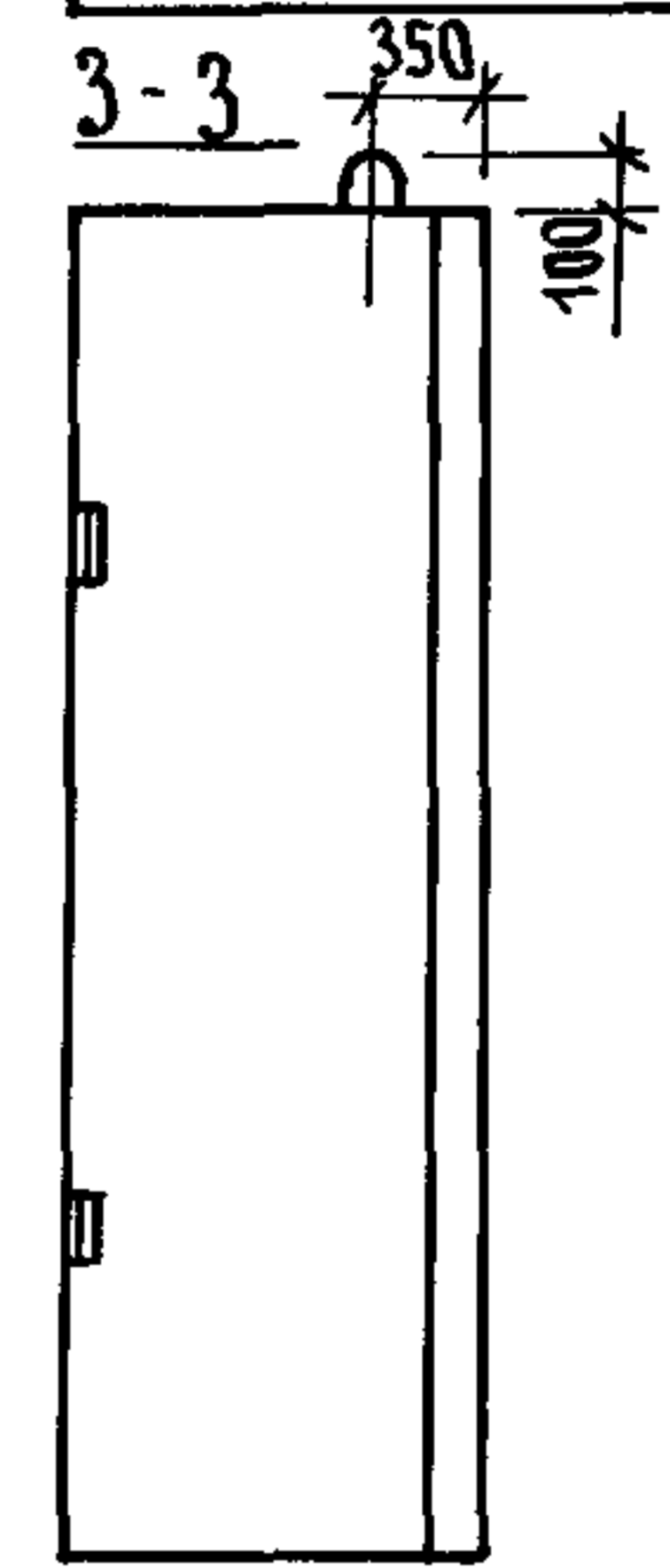
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.0891-11-1-ТТ
 УЗЕЛ I VI, VIII, IX, XXIII, XXIV СМ 1.0891-11-1-А
 МАССА БЛОКА 4,49Т

ИНВ.№ ПОСЛА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 БЗСАМ ИНВ.№

10891-11-1-20		
НАЧ.ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
ГИП.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
Р.УК.ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ 63Б-33-2		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ГИПРОНИИЗДРАВ		



ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НАБЛОК БША 636-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		-36 2	-42-2	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА29	1		10891-12-1-16
	БА30		1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	10891-12-1-125
3	МН2	4	4	-126
4	МН5	5	5	-128
5	МН8	2	2	-129
6	МН16	3	3	-135
7	МН17	2	2	-127
БЕТОН КЛАССА В 25, М ³		1,98	2,34	
МАССА БЛОКА, Т		4,95	5,86	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ.
УЗЕЛ I VI, VIII, IX, XXIII, XXIV СМ 10891-1.1-1-Д

ИНВ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ №

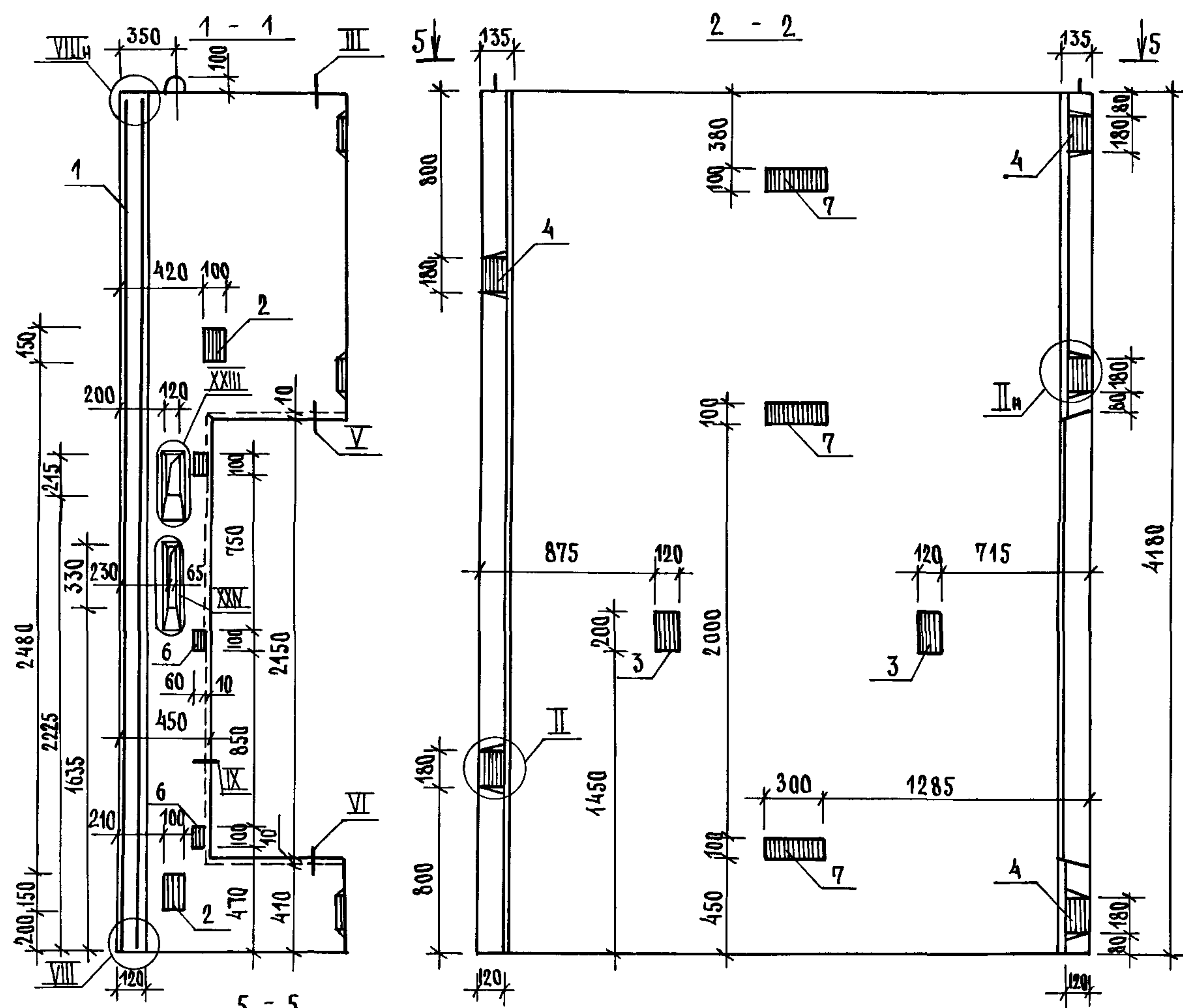
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>
Н КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРИН	<i>[Signature]</i>

10891-11-1-21

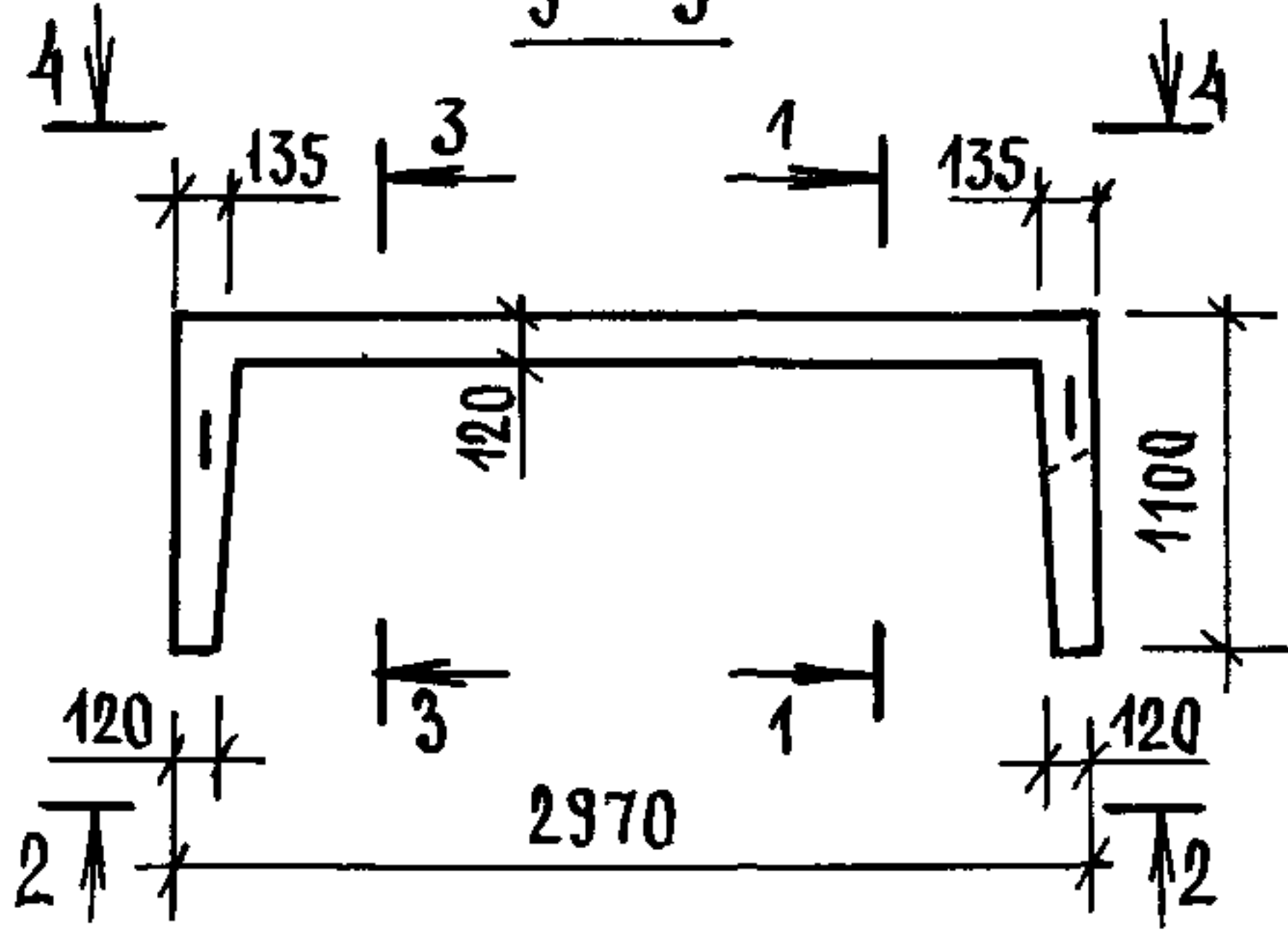
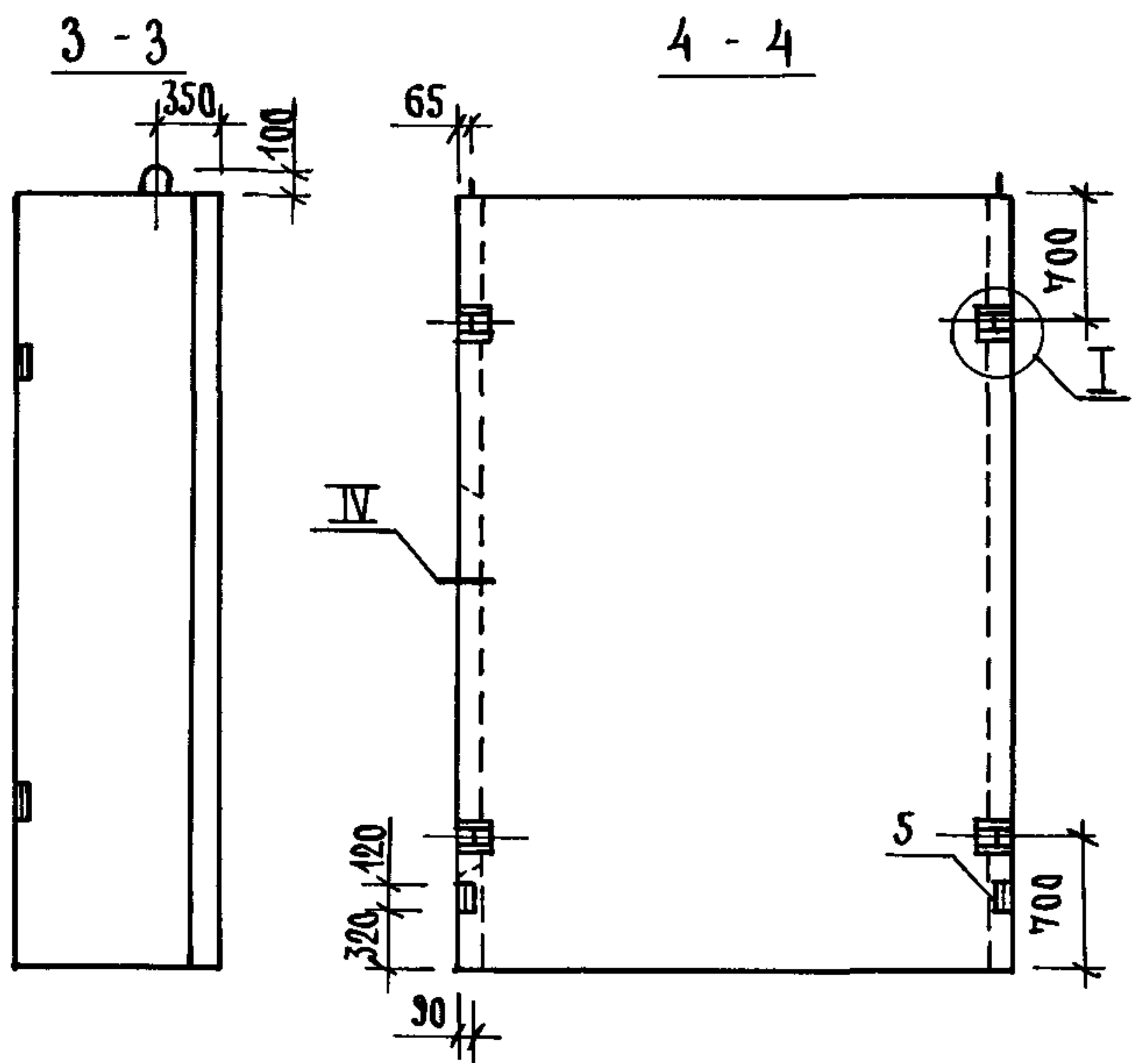
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА
БША 636-36 2, БША 636-42-2

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИИЗДРАВ



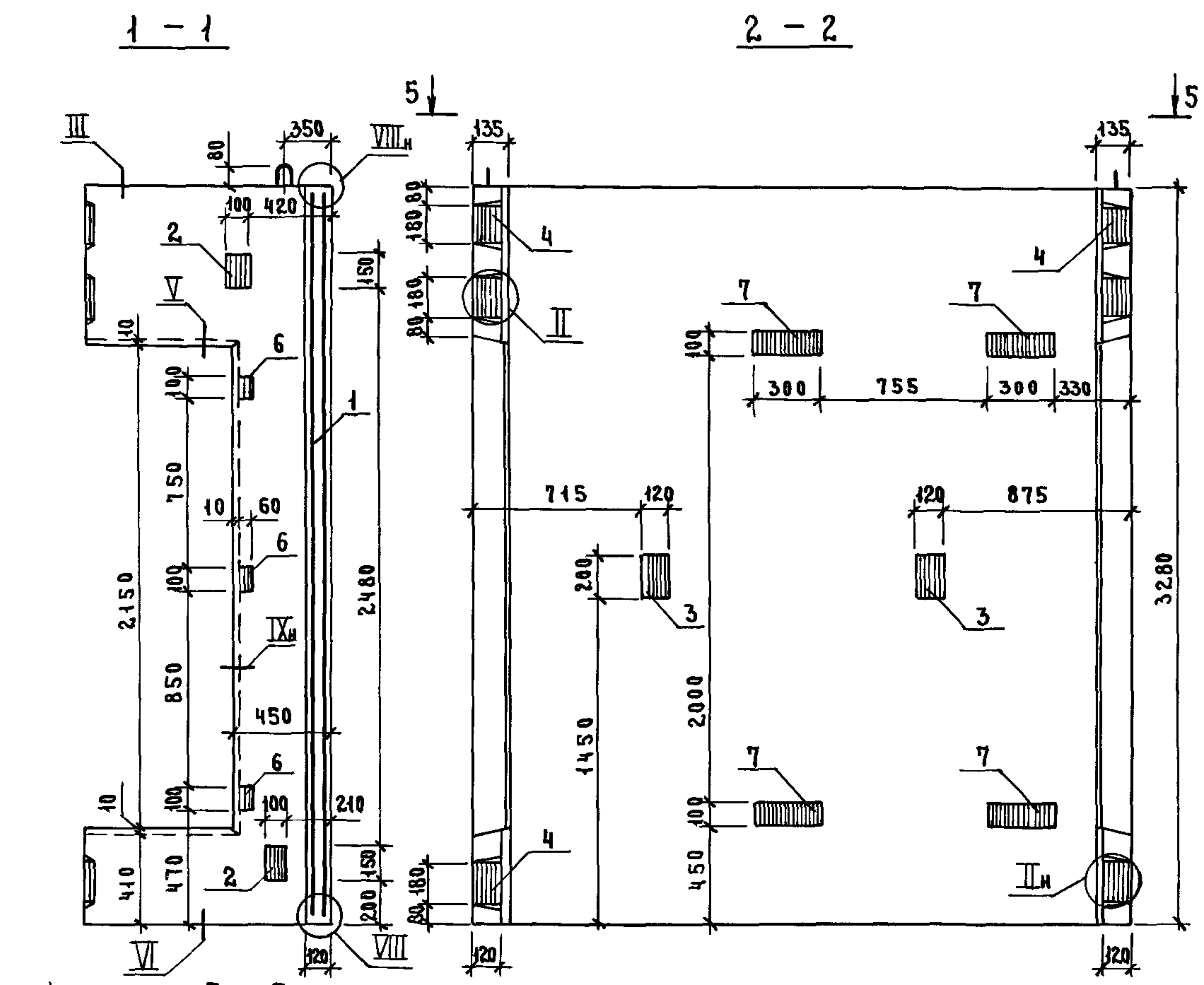
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ	БА 30	1 10891-12-1-16
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МН1	1089.1-12-1-125
3		МН2	-126
4		МН5	-128
5		МН8	-129
6		МН16	-135
7		МН17	-127
БЕТОН КЛАССА В25, м ³		2,34	



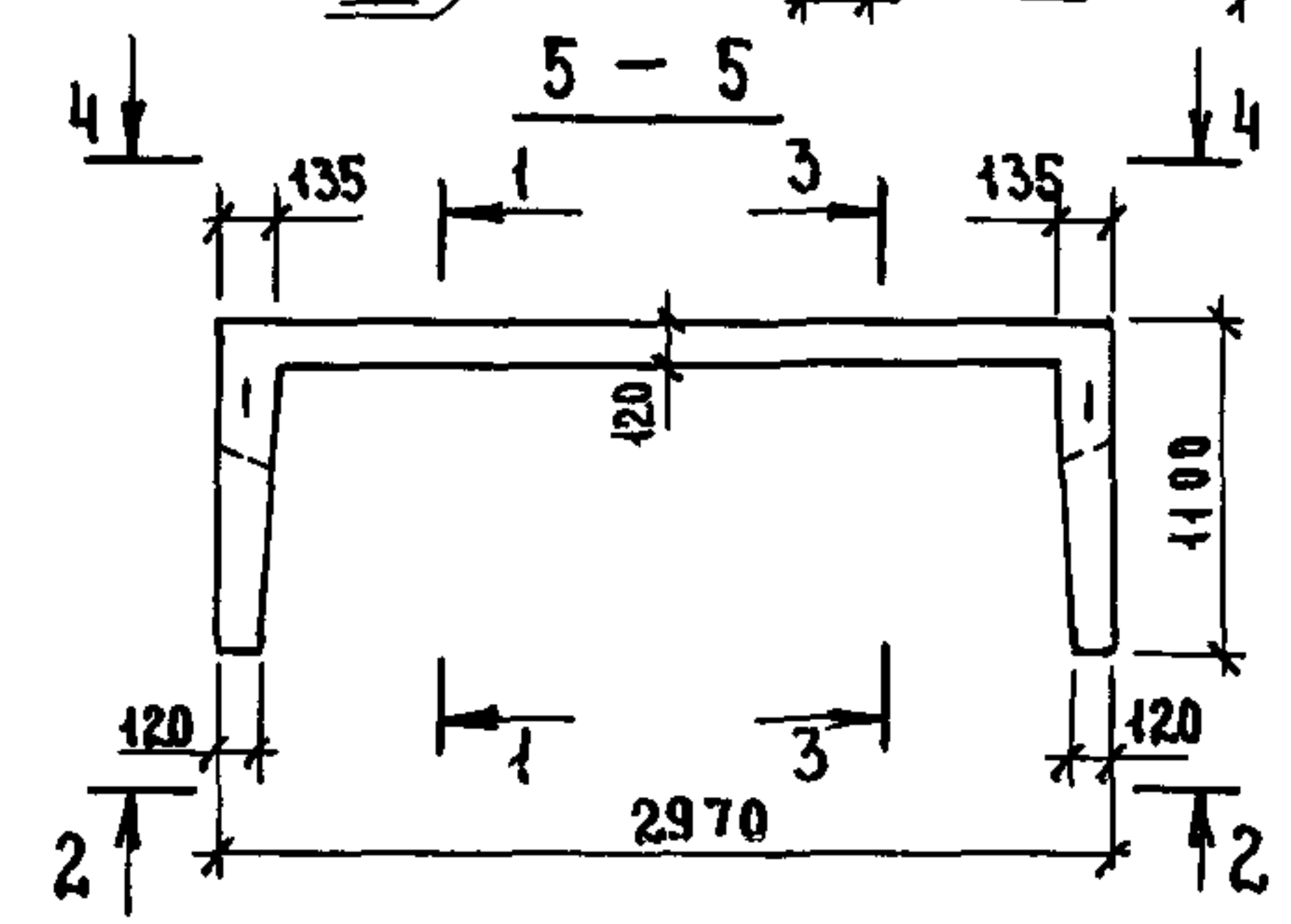
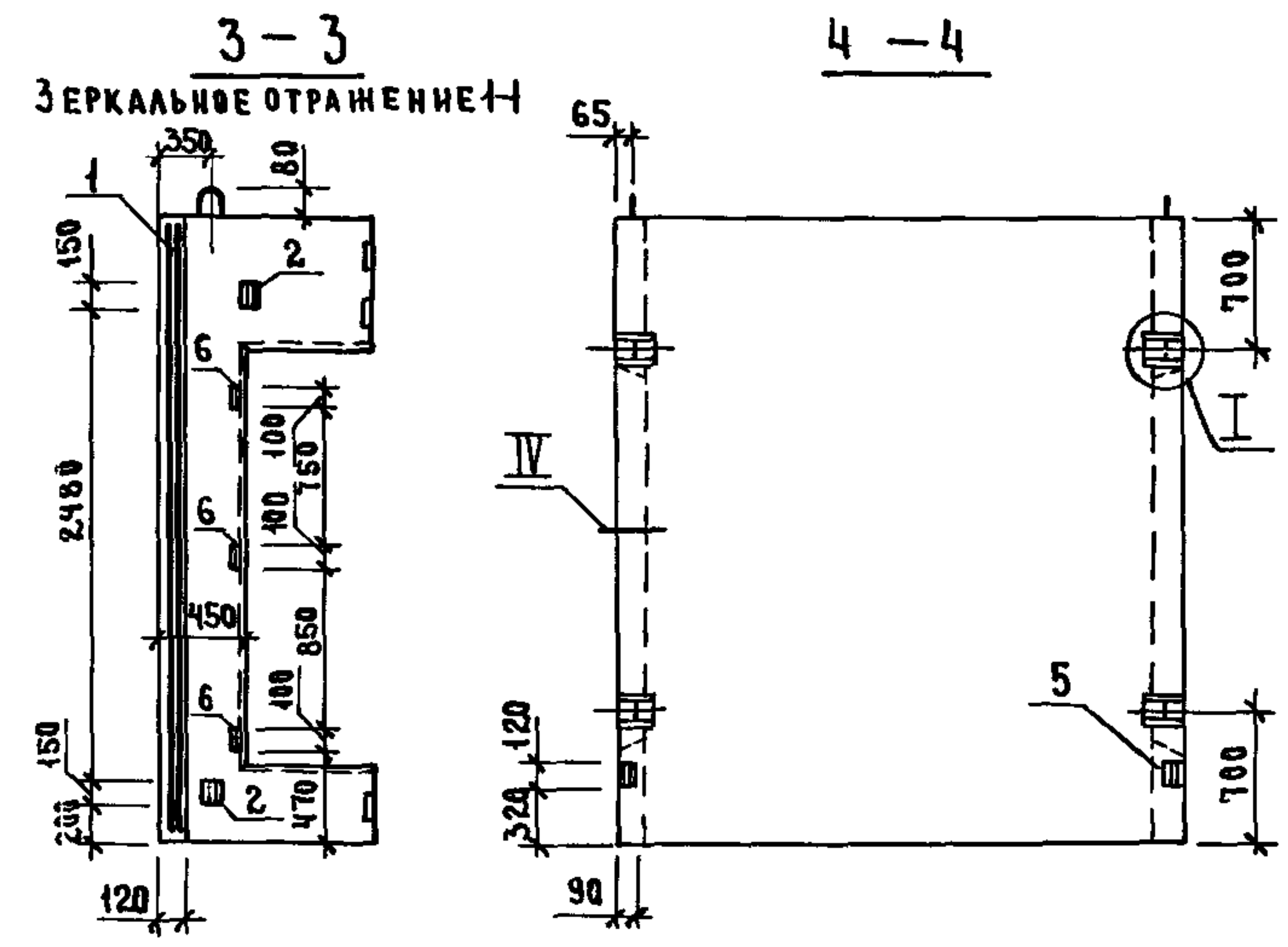
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 10891-11-1-ТТ
 УЗЕЛ I VI, VII, IX, XXIII, XXIV СМ 10891-11-1-Д
 МАССА БЛОКА 5,86 Т

ИНВ. № ПЛАН, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №

10891-11-1-22		
НАЧ. ОГА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ 63Б-42-4		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ГИПРОНИИЗДРАВ		



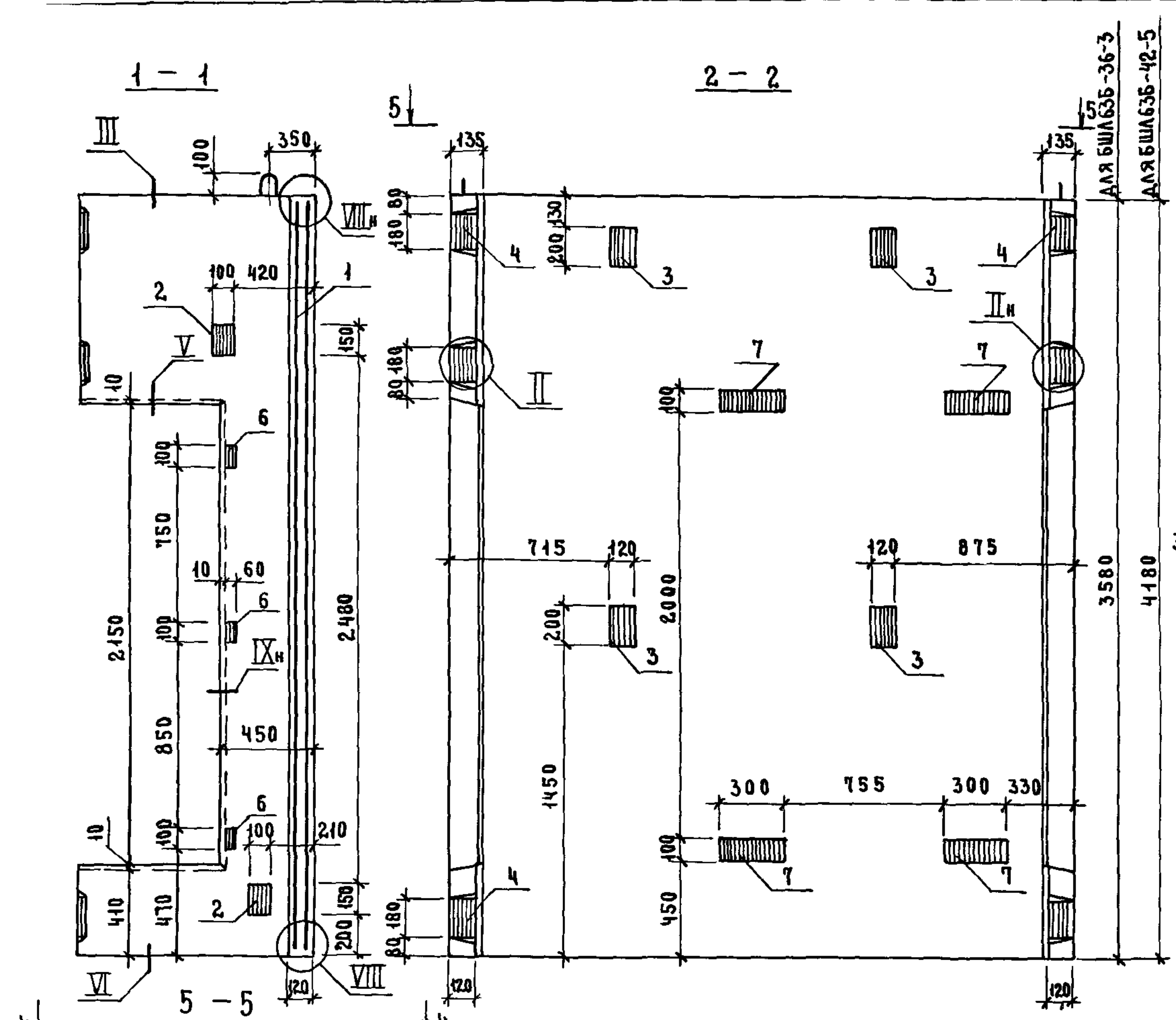
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БАЗИ	1	10891-12-1-17
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	4	10891-12-1-125
3		МН 2	2
4		МН 5	6
5		МН 8	2
6		МН 16	6
7		МН 17	4
БЕТОН КЛАССА В25, м ³			1,62



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 УЗЕЛ I VI, VIII, IX СМ 10891-11-1-Д
 МАССА БЛОКА 4,06 Т

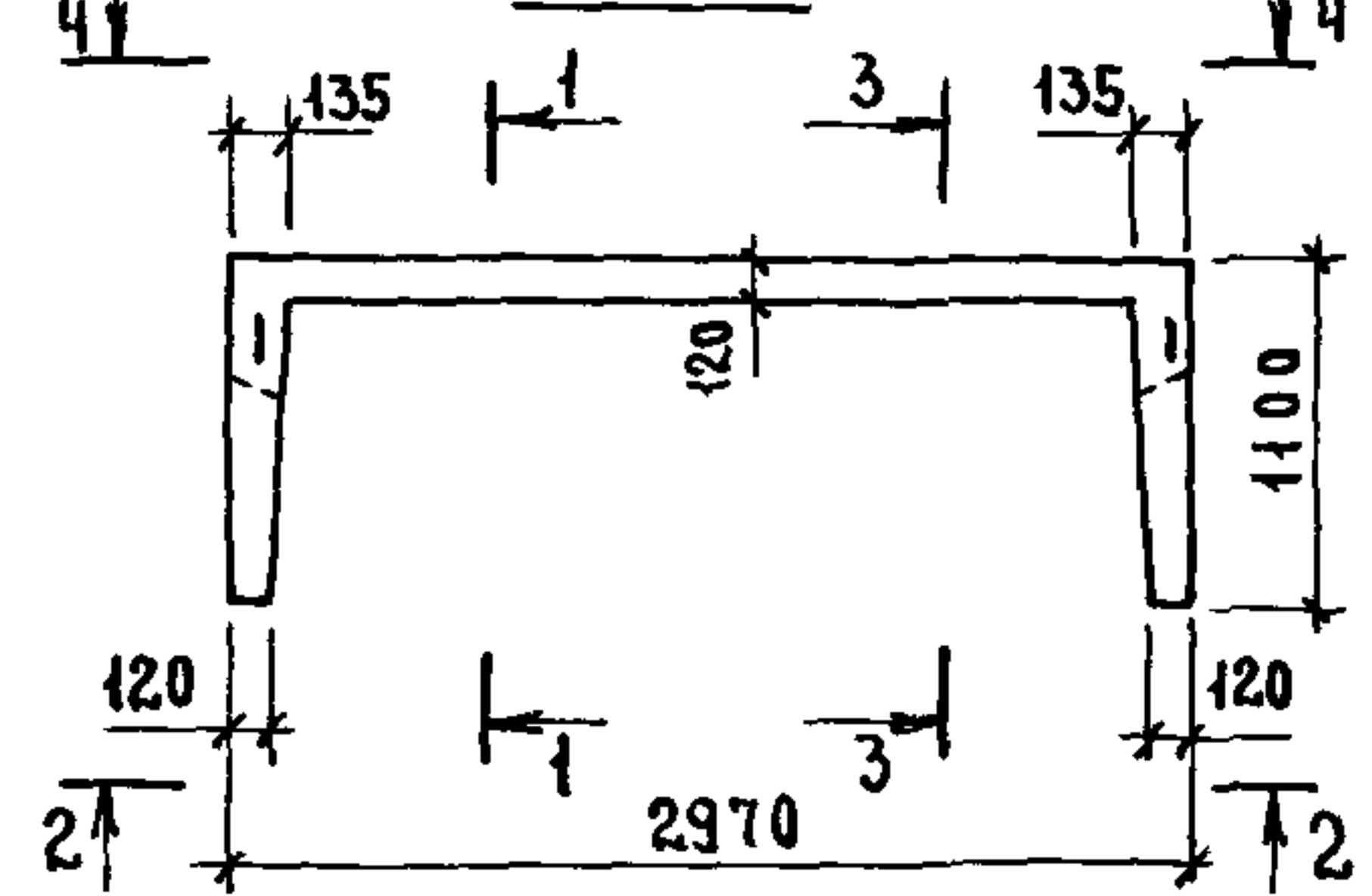
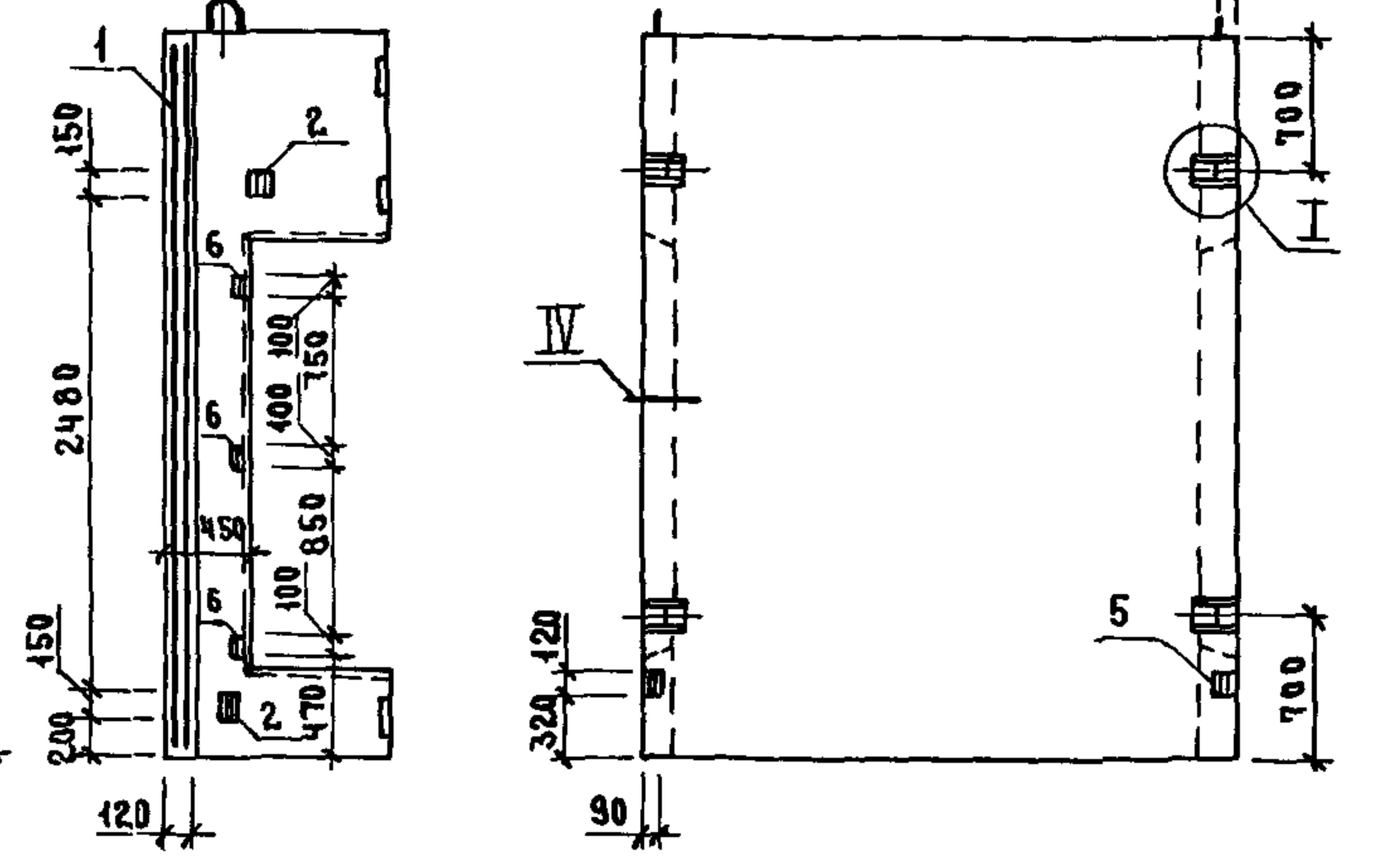
ИВБ. № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ ИВБ. №

10891-11-1-23		
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ 635-33-3		СТАДИЯ Л ИСТ Л ИСТОВ Р 1 1
		ГИПРОНИИ ЗДРАВ



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА БЛОК БШЛ 636-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		-36-3	-42-5	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА32	1		10891-12-1-18
	БА33		1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	4	10891-12-1-125
3	МН2	4	4	-126
4	МН5	6	6	-128
5	МН8	2	2	-129
6	МН16	6	6	-135
7	МН17	4	4	-127
БЕТОН КЛАССА В25, М ³		1,81	2,17	
МАССА БЛОКА, Т		452	5,42	

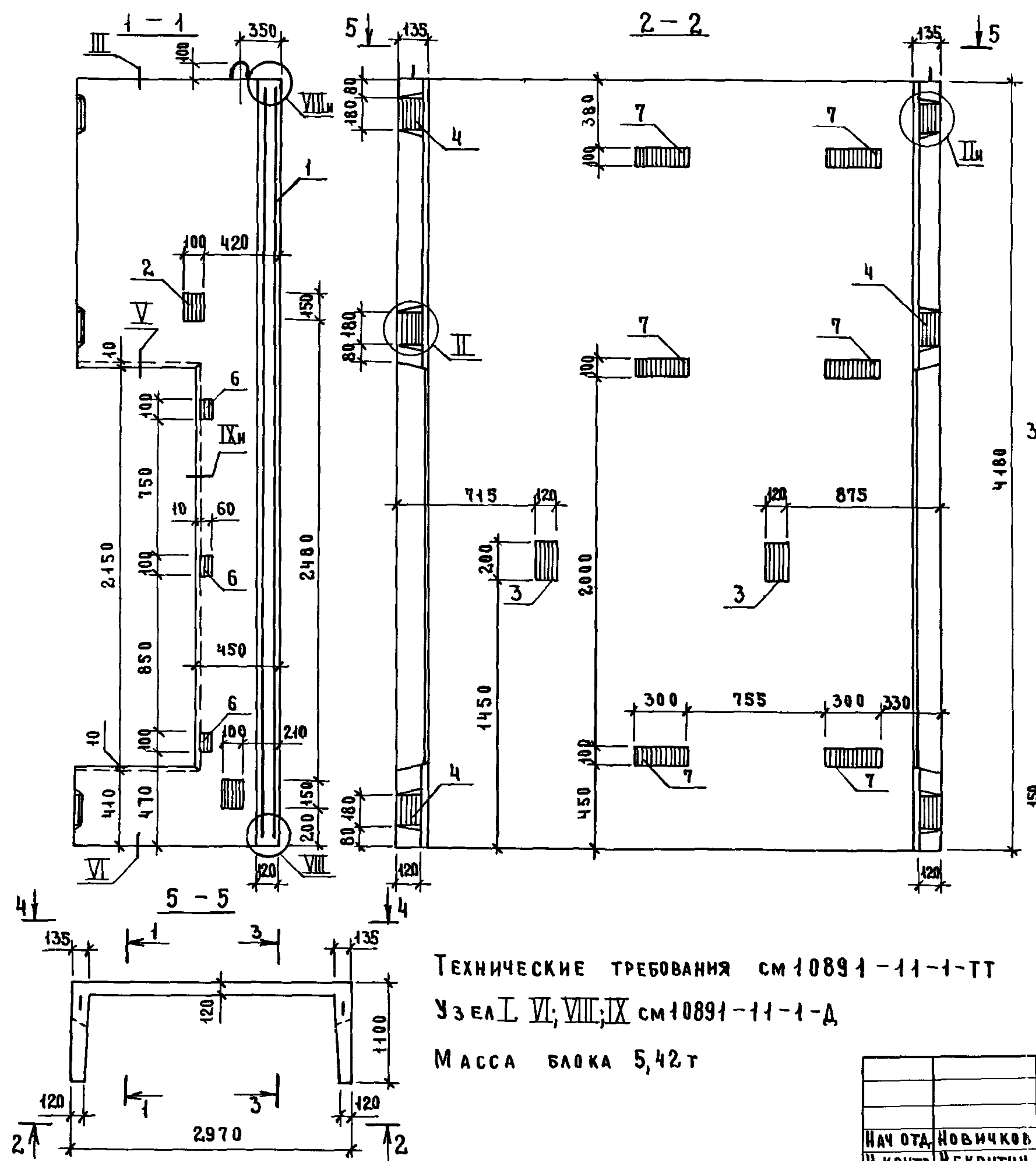
3-3 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 1-1



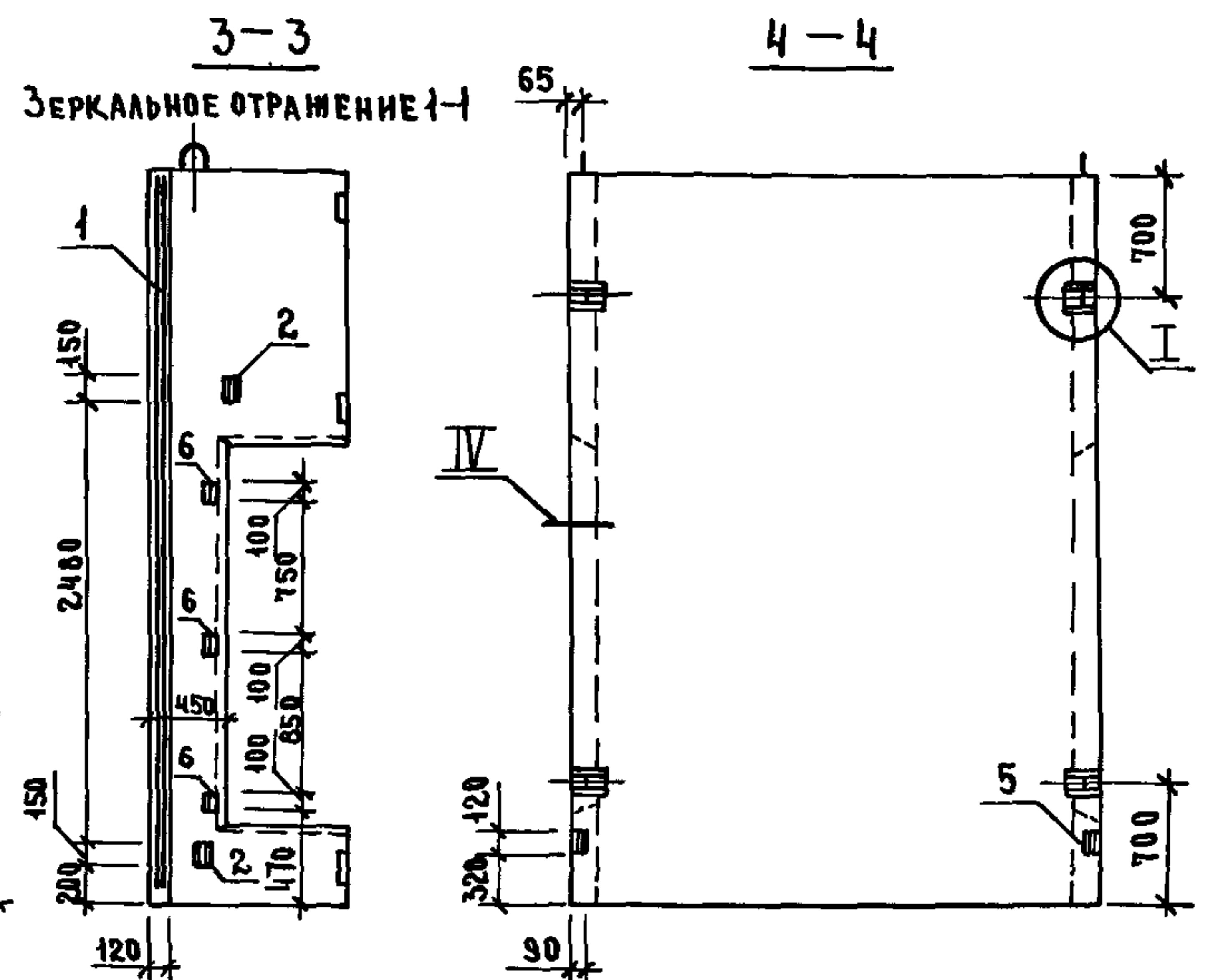
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
УЗЕЛ I. VI, VII, IX СМ 10891-11-1-А

ИНВ. № ПОДАК ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. №

		10891-11-1-24			
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ636-36-3, БШЛ636-42-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	НЕКРИТИН		Р		1
ГИП	НЕКРИТИН		ГИПРОНИИ ЗДРАВ		
РУК ГР	ДОМАХИНА				
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА				



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА33	1	10891-12-1-18	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	4	10891-12-1-125	
3		МН 2	2	-126
4		МН 5	6	-128
5		МН 8	2	-129
6		МН 16	6	-135
7		МН 17	6	-127
БЕТОН КЛАССА В25, м³		2,17		

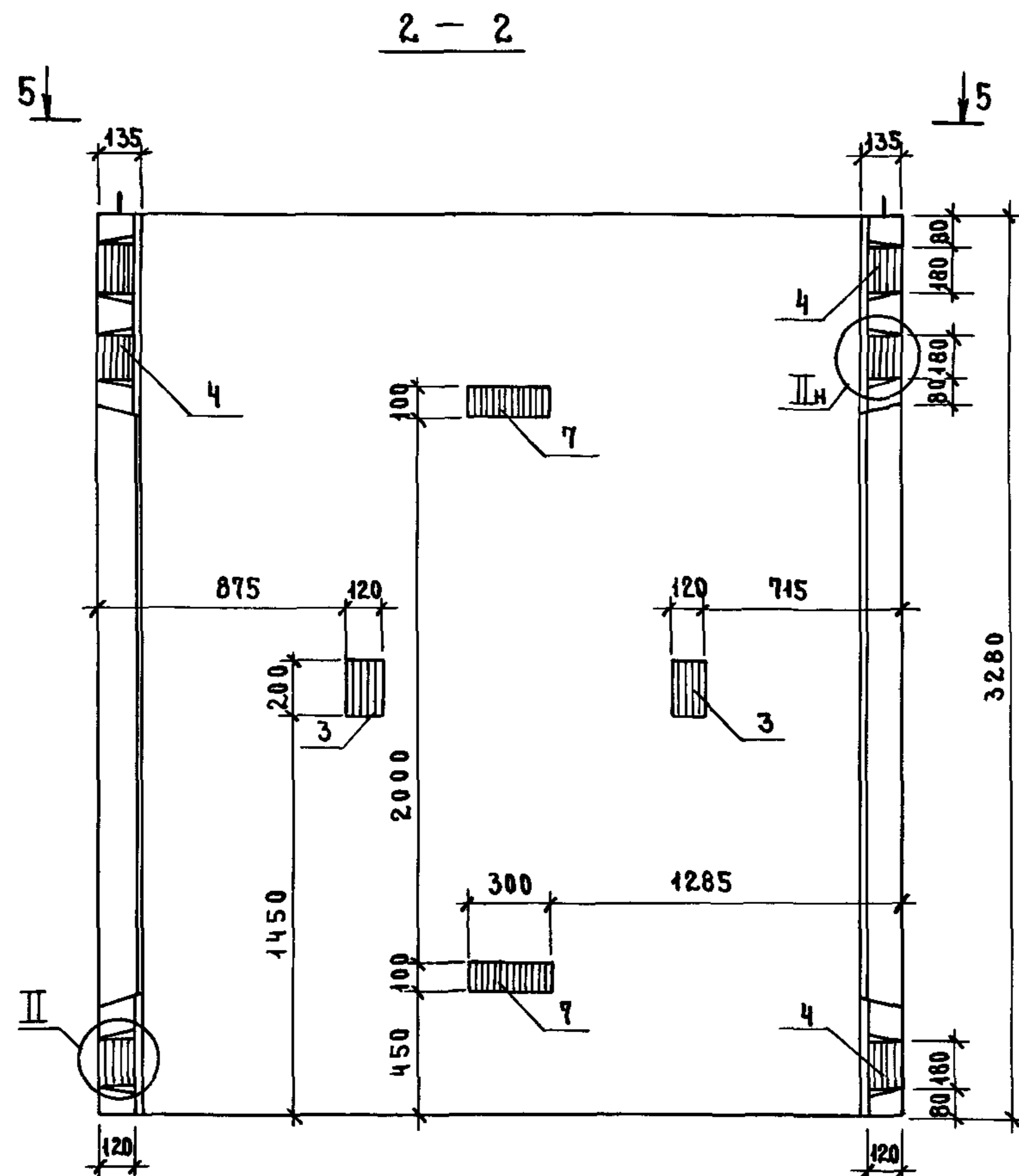
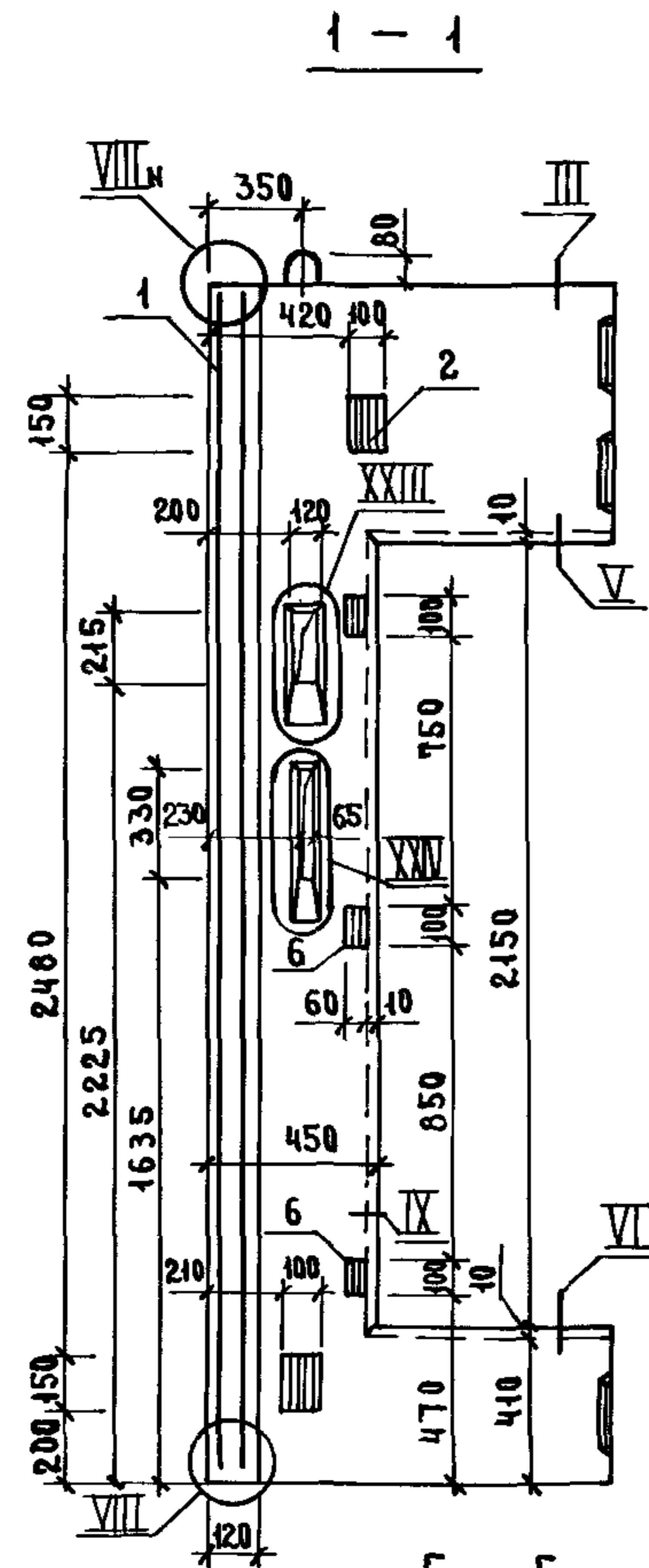


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см 10891-11-1-ТТ
 Узел I, VI, VIII, IX см 10891-11-1-Д
 МАССА БЛОКА 5,42 т

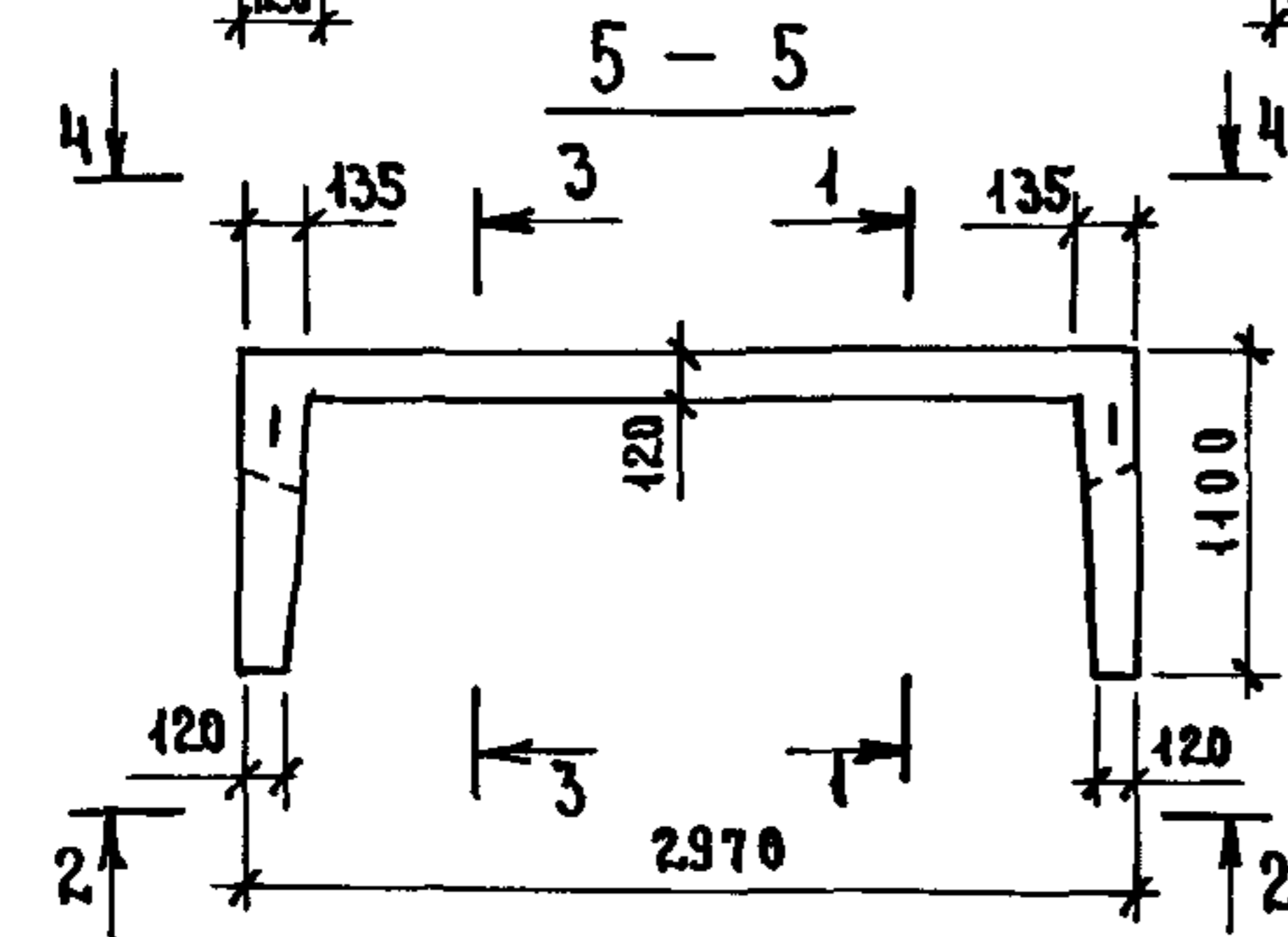
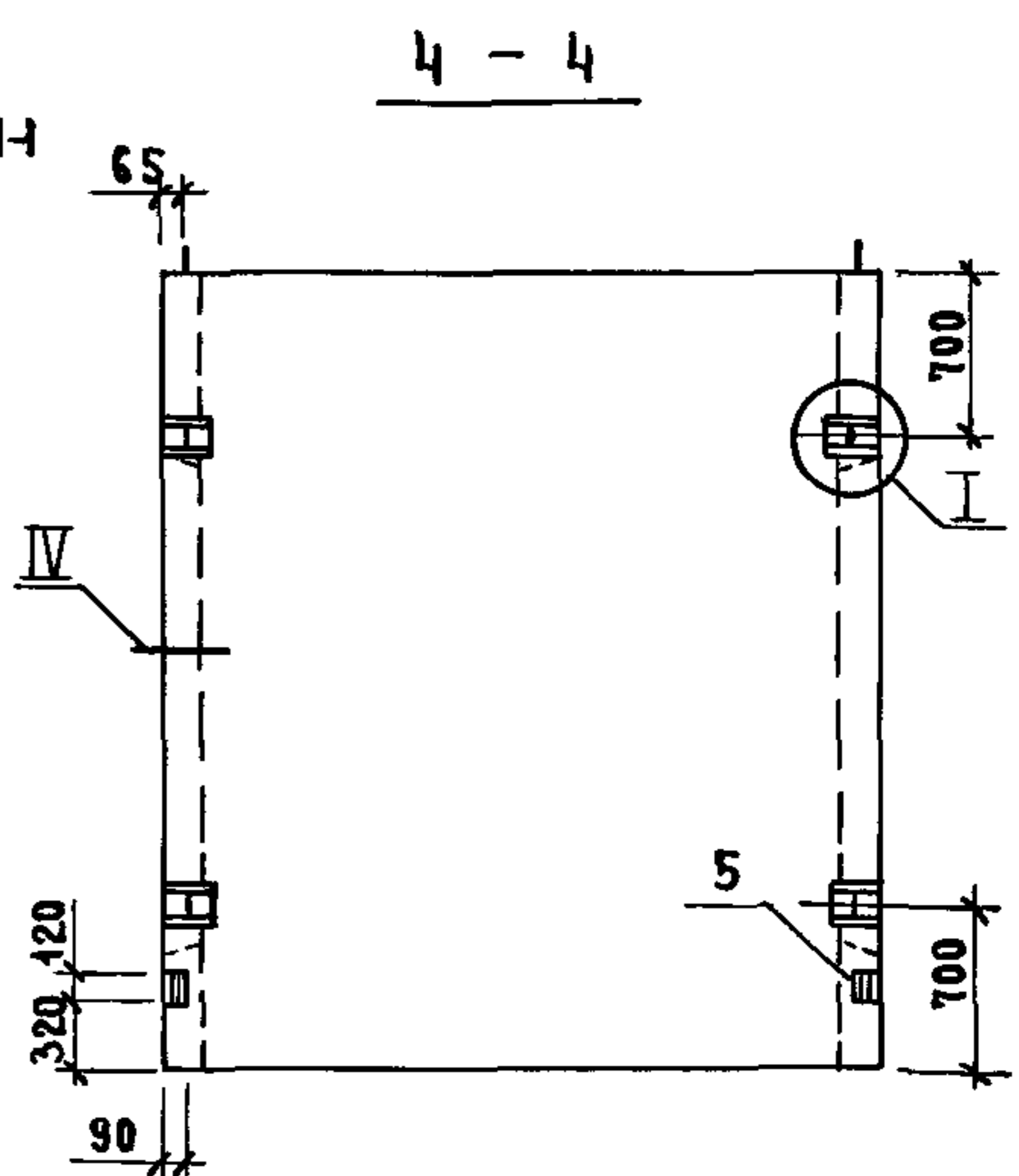
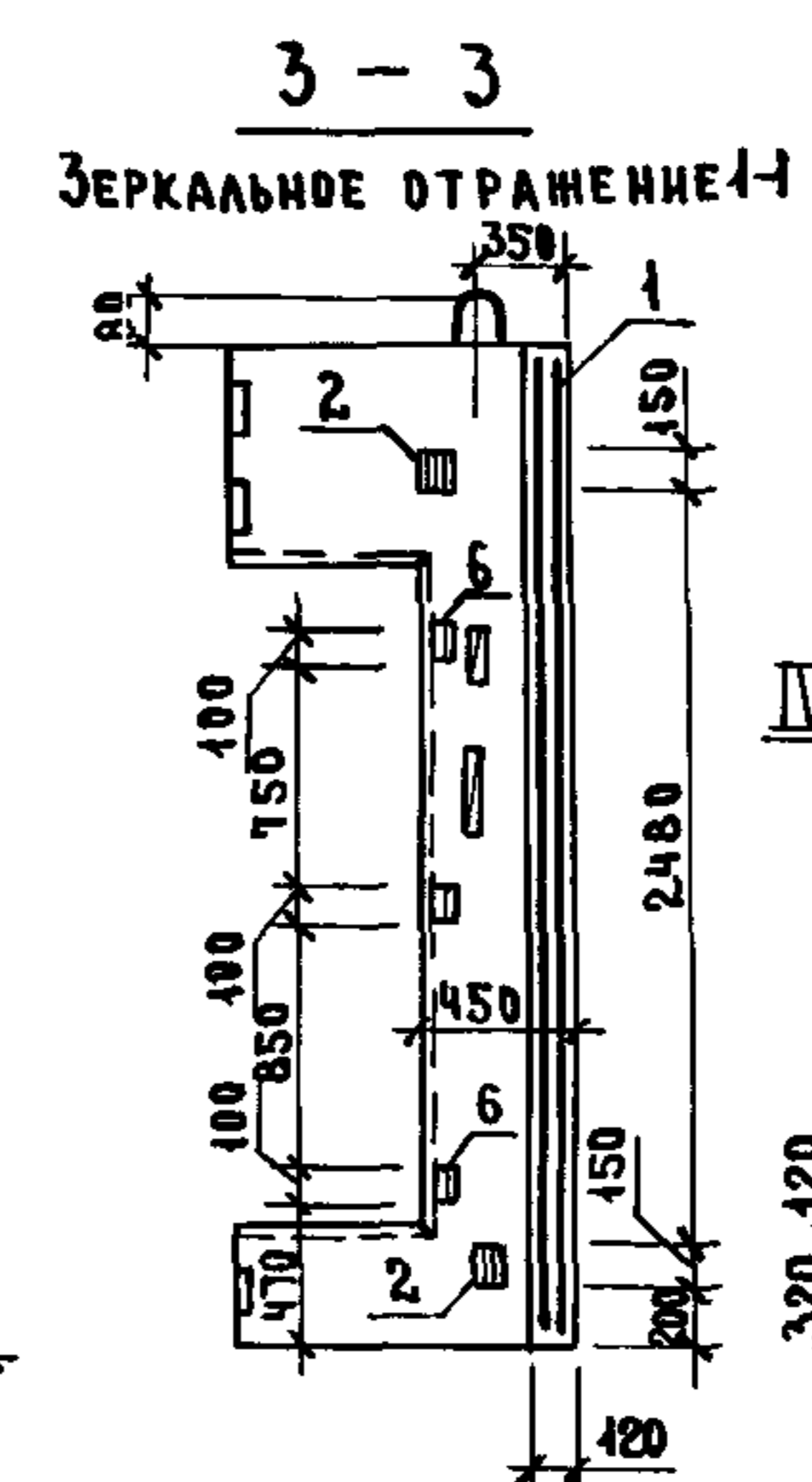
ИВБ № подл. ПОДАЛИТЬ И ДАТА ВЗАИМНЕНЬ

НАЧ. ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

10891-11-1-25		
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	СТADIЯ	ЛИСТ
БШЛ636-42-7	Р	1
ГИПРОНИИ ЗДРАВ		



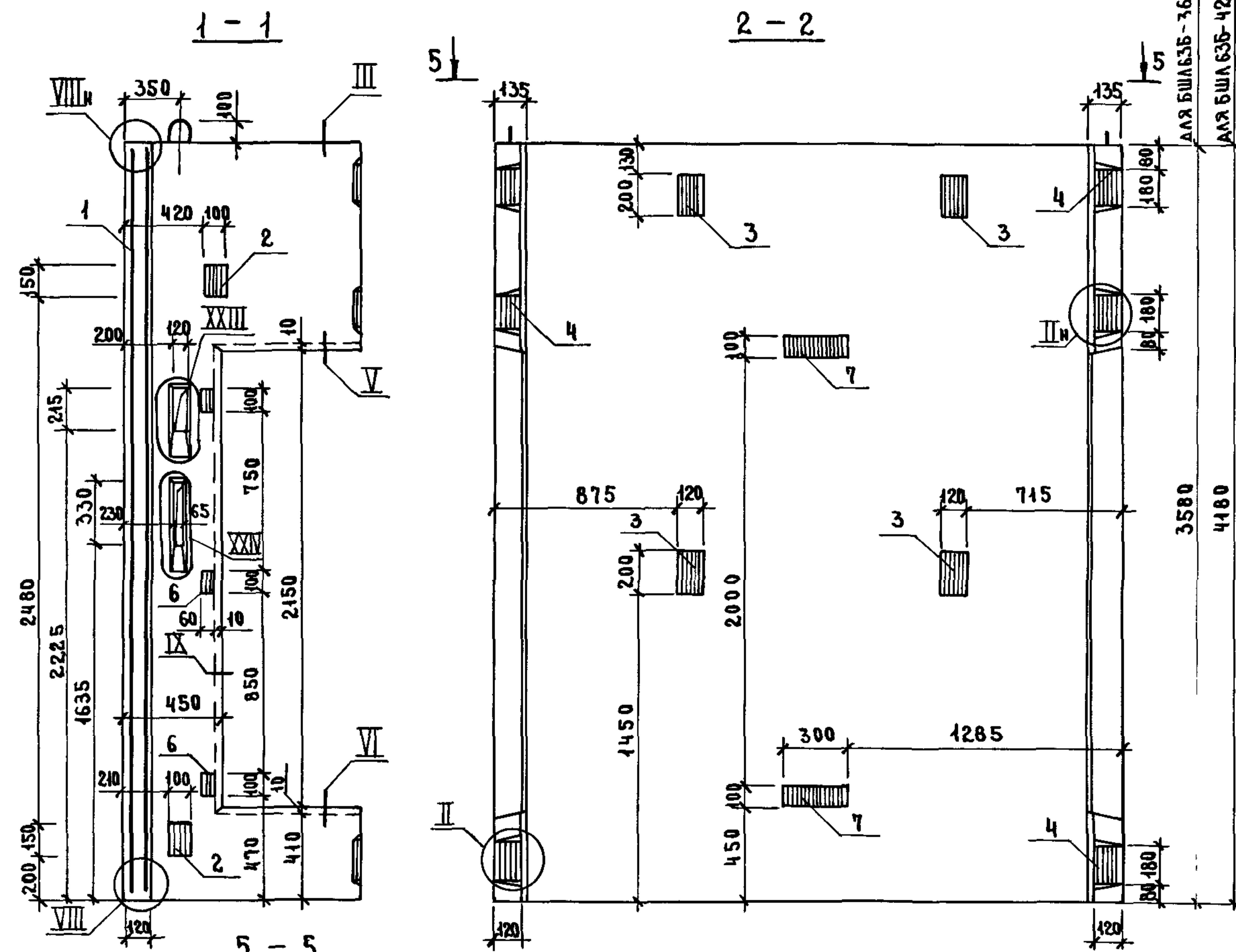
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БАЗИ	1	10891-12-1-17	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	4	10891-12-1-125	
3		МН 2	2	-126
4		МН 5	6	-128
5		МН 8	2	-129
6		МН 16	6	-135
7		МН 17	2	-127
БЕТОН КЛАССА В25, м³			1,61	



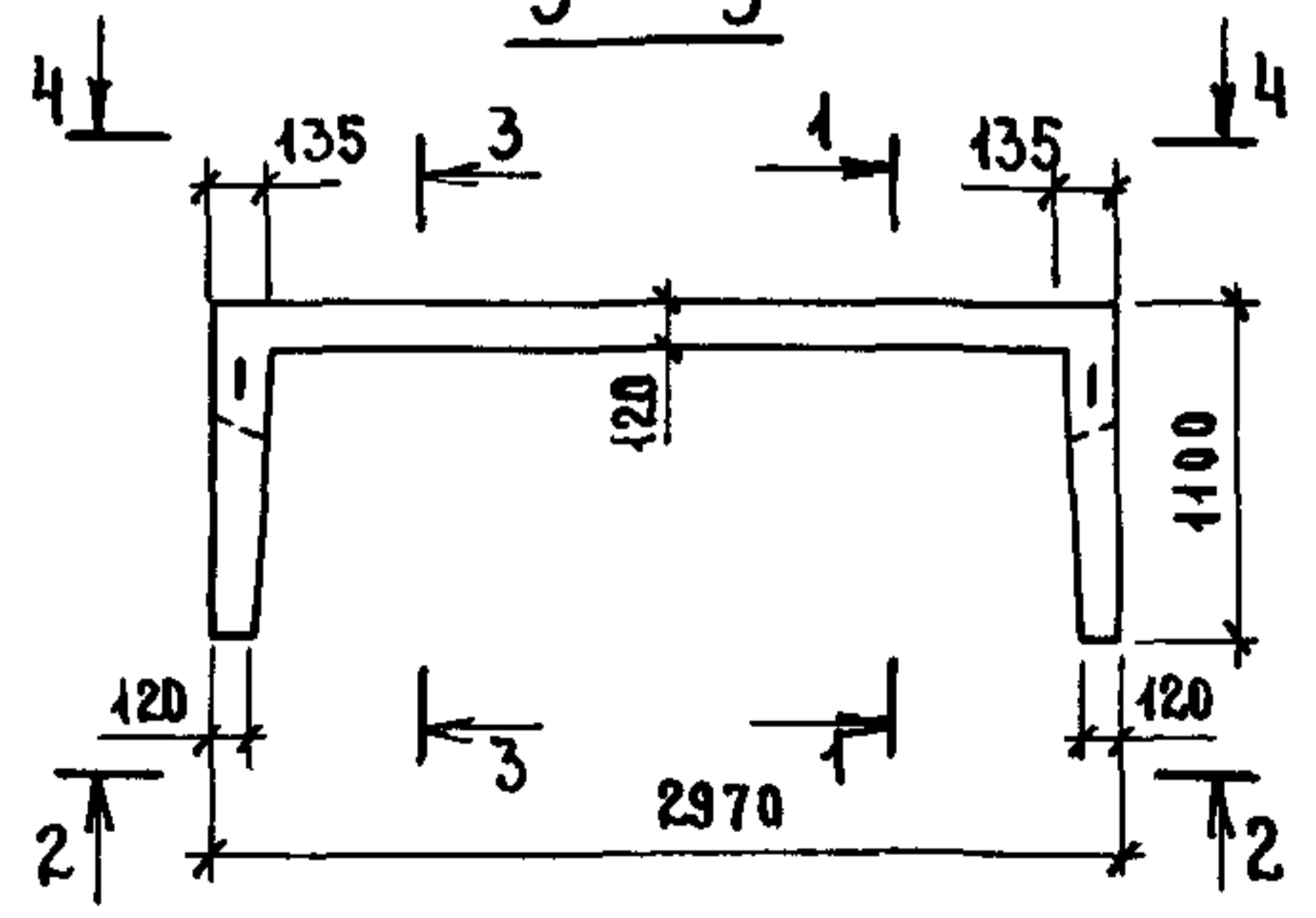
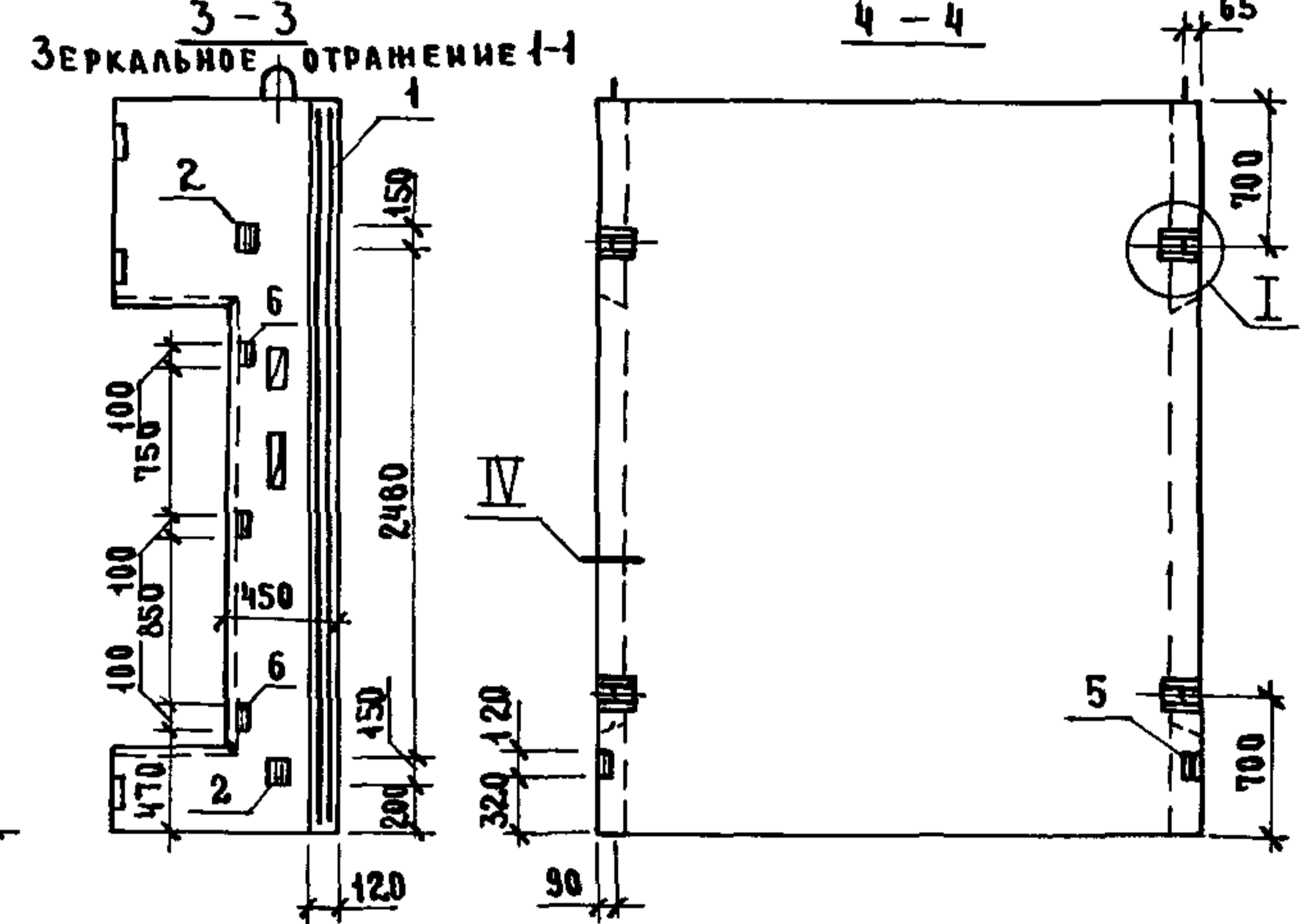
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см 10891-11-1-ТТ.
 УЗЕЛ I...VI; VII, IX; XXIII, XXIV см 10891-11-1-А.
 МАССА БЛОКА 4,02т.

ИНВ № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ ИНВ

			10891-1.1-1-26			
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>LN</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛБЗБ-33-4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>LN</i>		Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>LN</i>		ГИПРОНИИ ЗДРАВ		
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>LN</i>				
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>LN</i>				



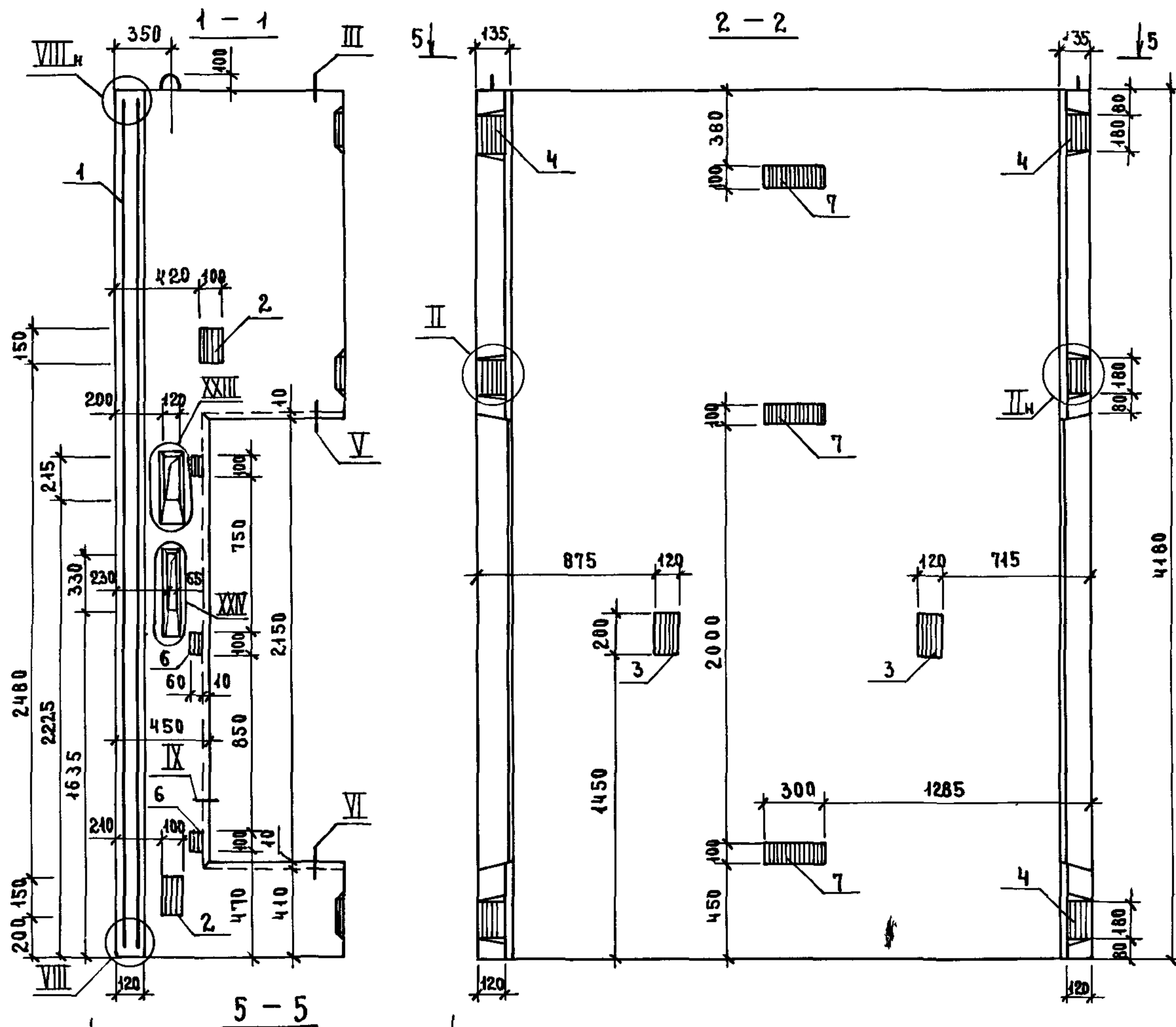
Поз	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА БЛОК БШЛ63Б-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		36-4	42-6	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 32	1		1.089 1-12-1-18
	БА 33		1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	4	4	1089 1-12-1-125
3	МН 2	4	4	-126
4	МН 5	6	6	-128
5	МН 8	2	2	-129
6	МН 16	6	6	-135
7	МН 17	2	2	-127
БЕТОН КЛАССА В25, м³		1,79	2,15	
МАССА БЛОКА, Т		4,48	5,38	



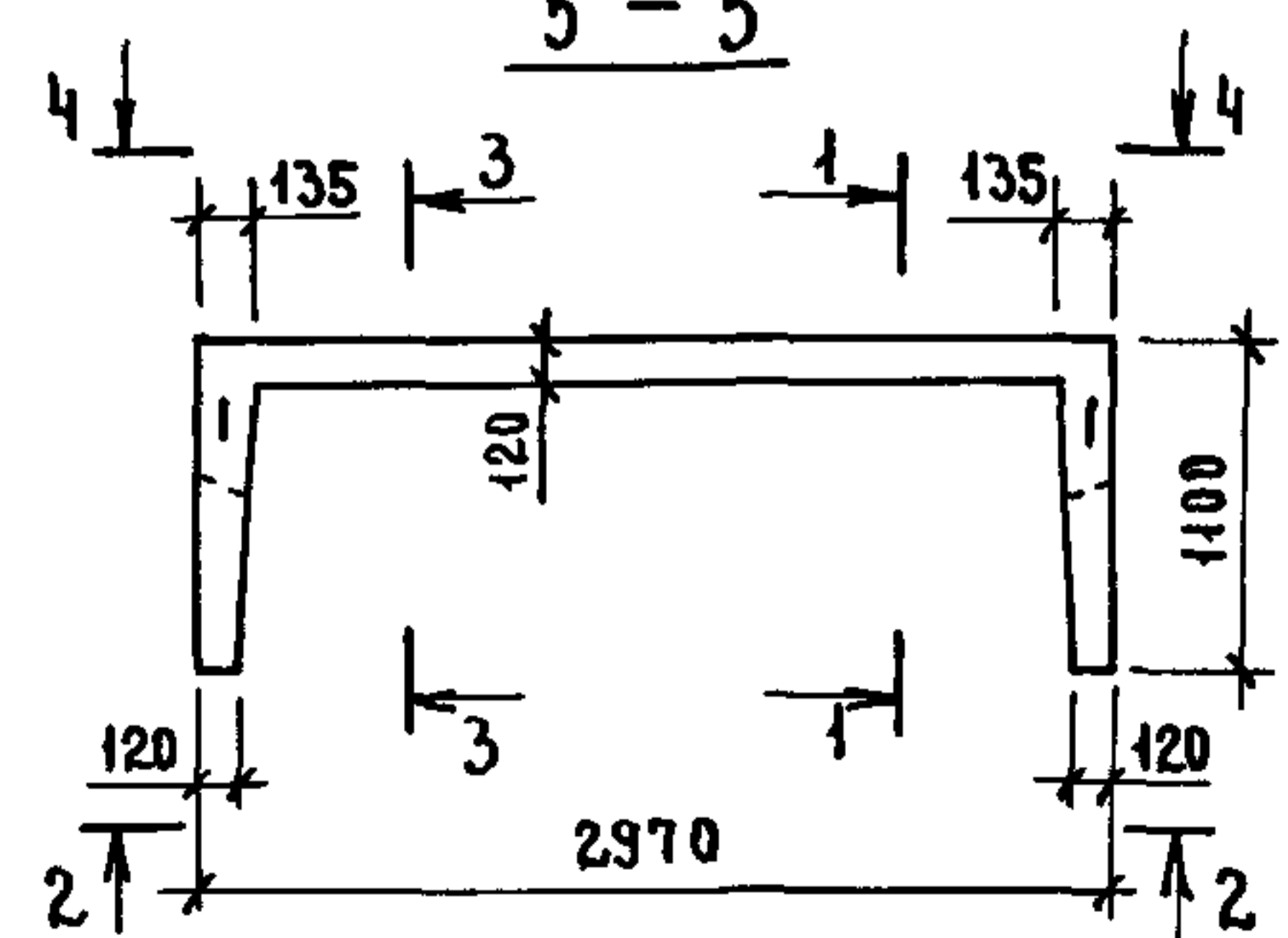
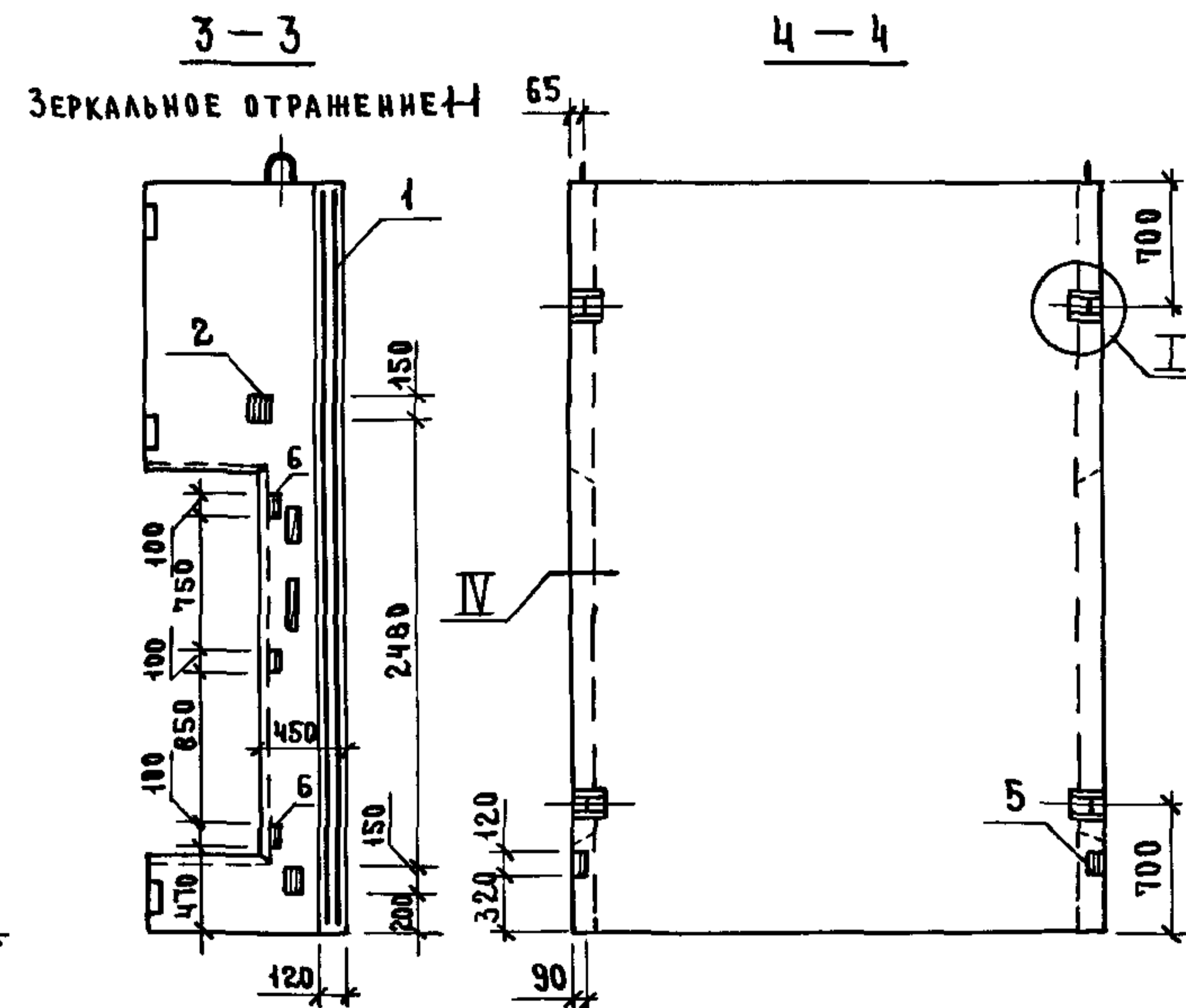
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1089 1-11-1-ТТ
 УЗЕЛ I VI, VII, IX, XXIII, XXIV СМ 1089.1-11-1-А

			1.089 1-11-1-27				
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	СТАДИЯ	Л ИСТ	Л ИСТОВ	
И КОНТР	НЕКРИТН	<i>[Signature]</i>		Р		1	
ГИП	НЕКРИТН	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИИ ЗДРАВ			
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ НИИ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ №



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА33	1	1 089 1 - 1 2 - 1 - 18
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	1 089 1 - 1 2 - 1 - 125
3		МН 2	2 -126
4		МН 5	6 -128
5		МН 8	2 -129
6		МН 16	6 -135
7		МН 17	3 -127
БЕТОН КЛАССА В 25, м ³		2,15	

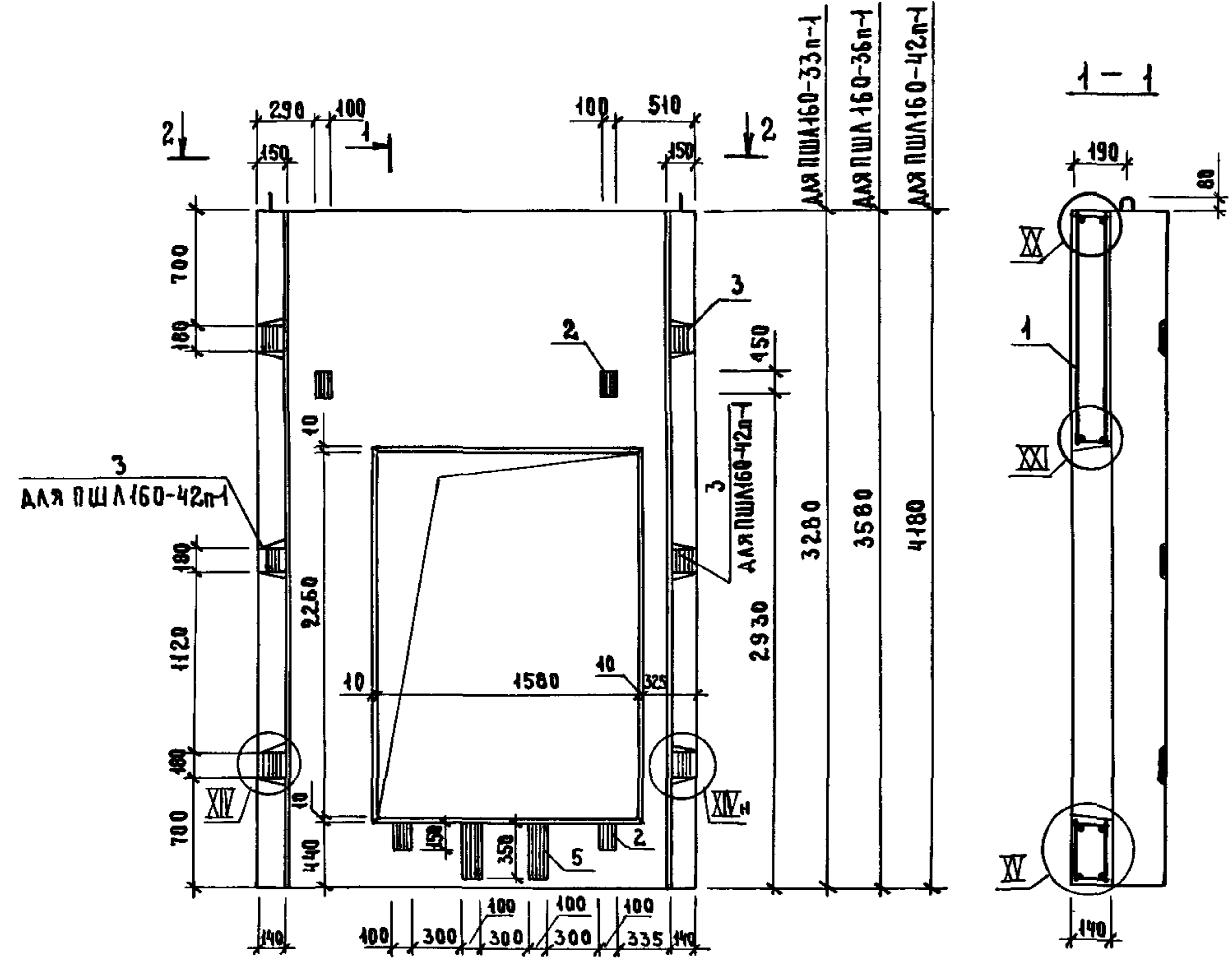


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1089 1-11-1-ТТ
 УЗЕЛ I VI, VIII, IX, XXIII, XXIV СМ 1089 1-11-1-А
 МАССА БЛОКА 5,38Т

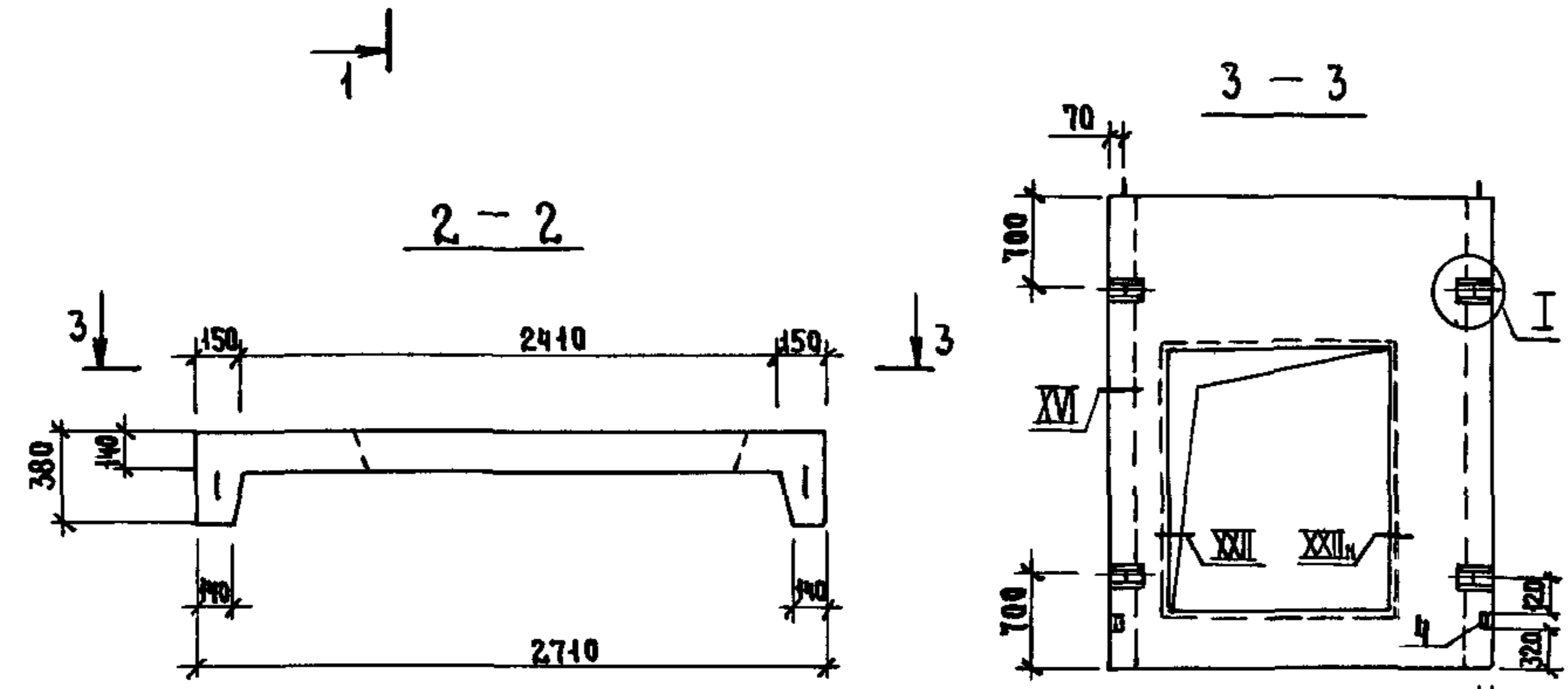
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	ДО МАШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

1089 1-11-1-28		
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
БШЛ 635-42-8	Р	1
ГИПРОНИИ ЗДРАВ		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



Поз	Наименование	Кол на панель ПША 160-			Обозначение документа
		33п-1	36п-1	42п-1	
1	Блок арматурный БА 40	1			1089 1- 42 - 1 - 25
	БА 41		1		
	БА 42			1	
2	Изделие закладное ИИ 1	4	4	4	10891-12-1-125
3	ИИ 5	4	4	6	-128
4	ИИ 8	2	2	2	-129
5	ИИ 9	2	2	2	-130
	Бетон класса В 25, м ³	0,96	1,10	1,37	
	Масса панели, т	2,40	2,74	3,42	

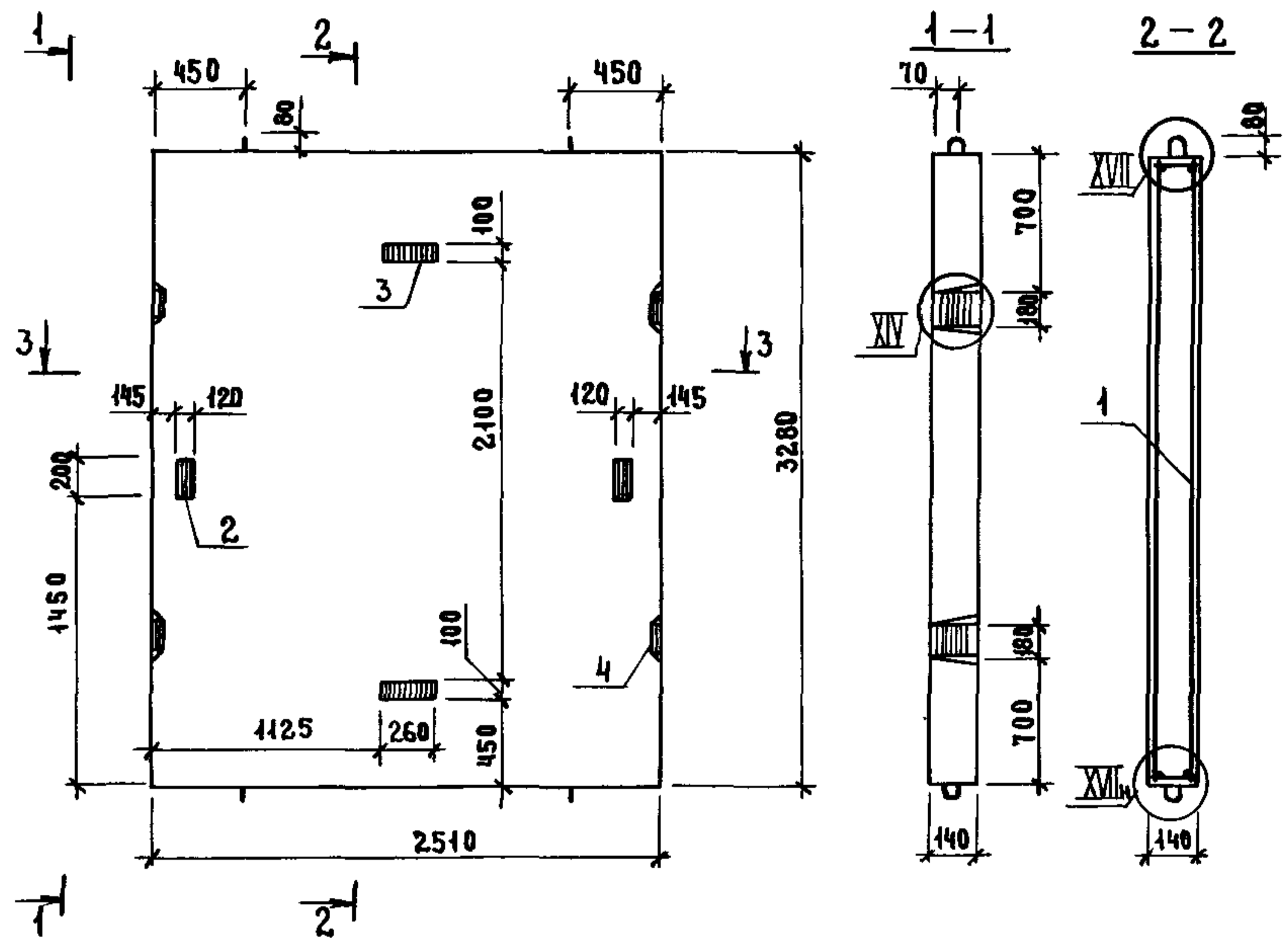


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см 10891-11-1-ТТ
 Узел I, XIV, XVI, XX, XXII см 10891-11-1-А

ИНВ № ПРОДА
 ПОДАРИТЬ НА АТА
 ВЗАМ ИНВН

10891-11-1-29					
ИЗМ ОТД	НОВИЧКОВ	<i>СВ</i>	Панель шахты лифта		Стандарт
И КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>СВ</i>	ПША 160-33п-1, ПША 160-36п-1,		Лист
ГИП	НЕКРИТИН	<i>СВ</i>	ПША 160-42п-1		Листов
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>СВ</i>			1
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>СВ</i>			ГИПРОНИИ ЗДРАВ

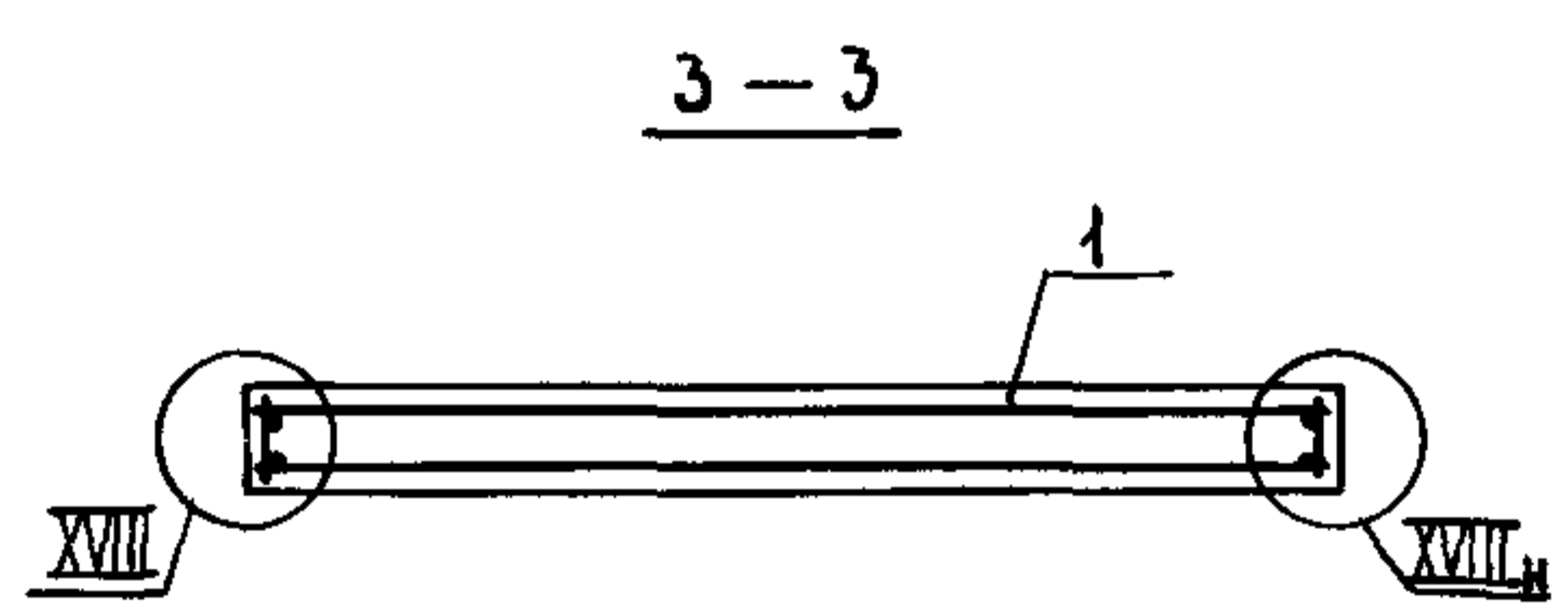
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОКАРМАТУРНЫЙ БА 49	1	10891-12-1-28
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	10891-12-1-126
3	МН 3	2	-127
4	МН 5	4	-128
	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	1,15	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ

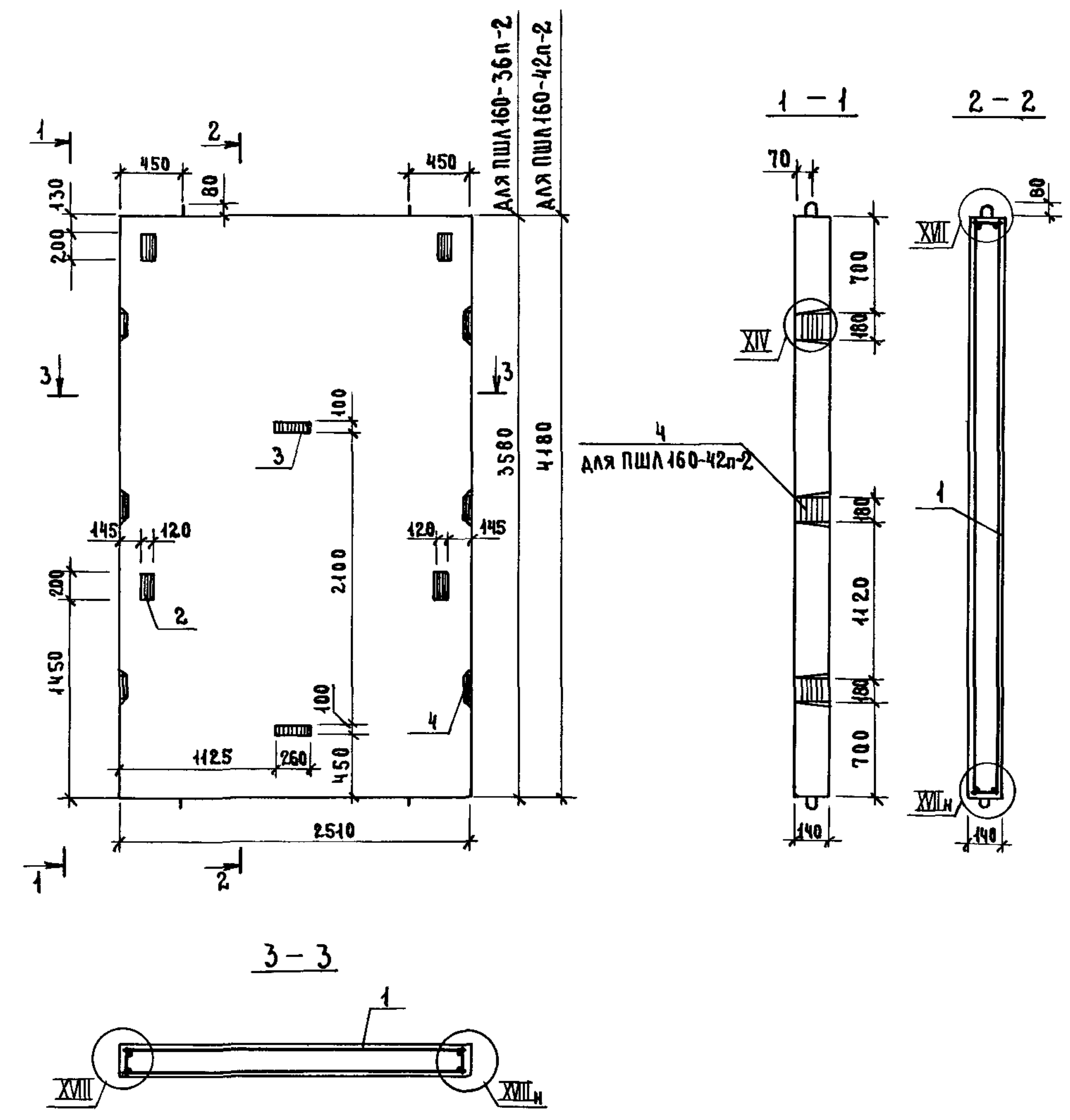
УЗЕЛ XIV; XVII, XVIII СМ 10891-11-1-А

МАССА ПАНЕЛИ 2,88Т



ИЗВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. №

				10891-11-1-30		
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>gn</i>	ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА ПШЛ 160-33п-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>gn</i>		Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>gn</i>		ГИПРОНИИ ЗДРАВ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>gn</i>				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>gn</i>				

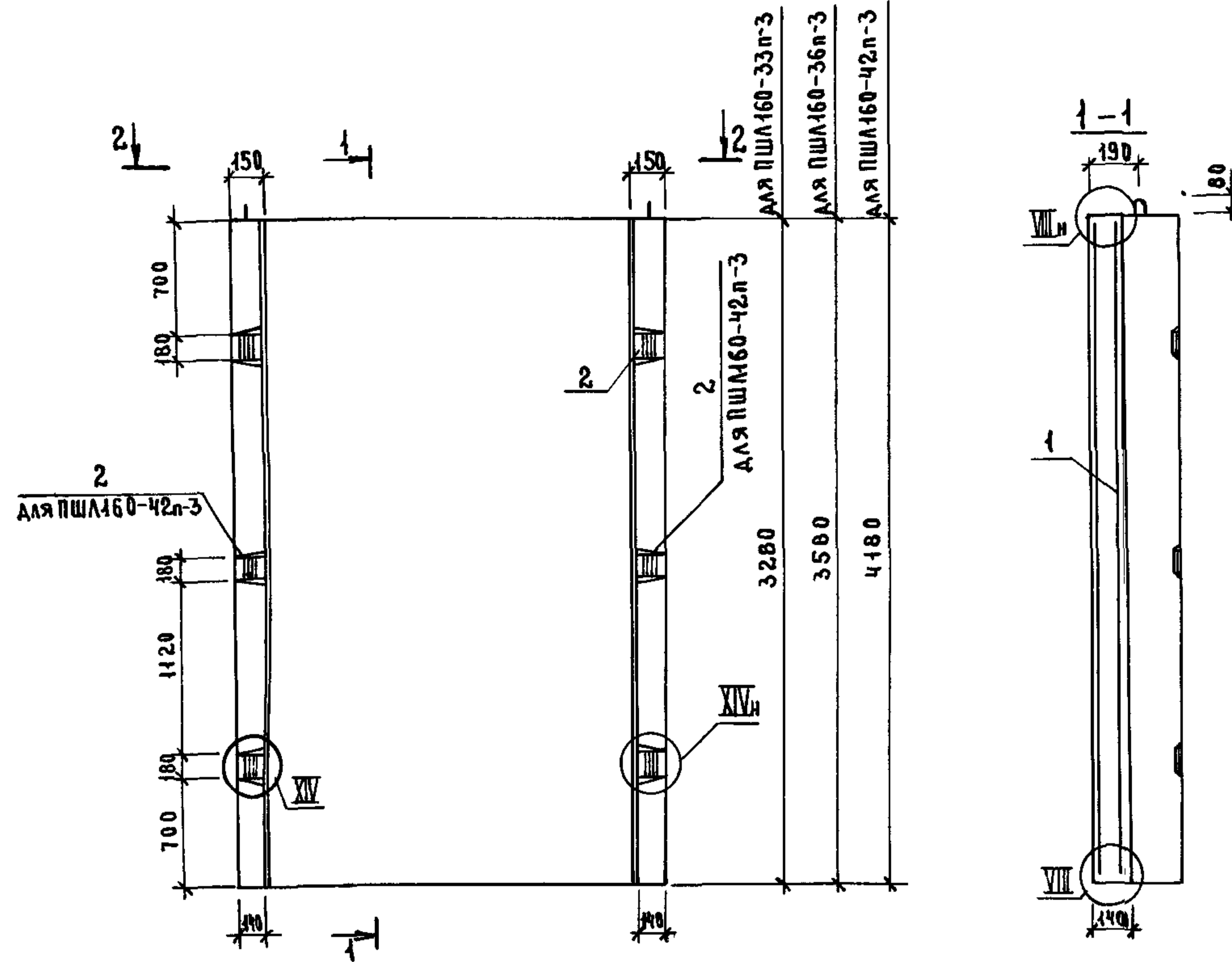


Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПАНЕЛЕЙ ПШЛ 160-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		36п-2	42п-2	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА50	1		10891-12-1-28
	БА51		1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	4	10891-12-1-126
3	МН3	2	2	-127
4	МН5	4	6	-128
	БЕТОН КЛАССА В 25, м³	1,25	1,47	
	МАССА ПАНЕЛИ, Т	3,15	3,67	

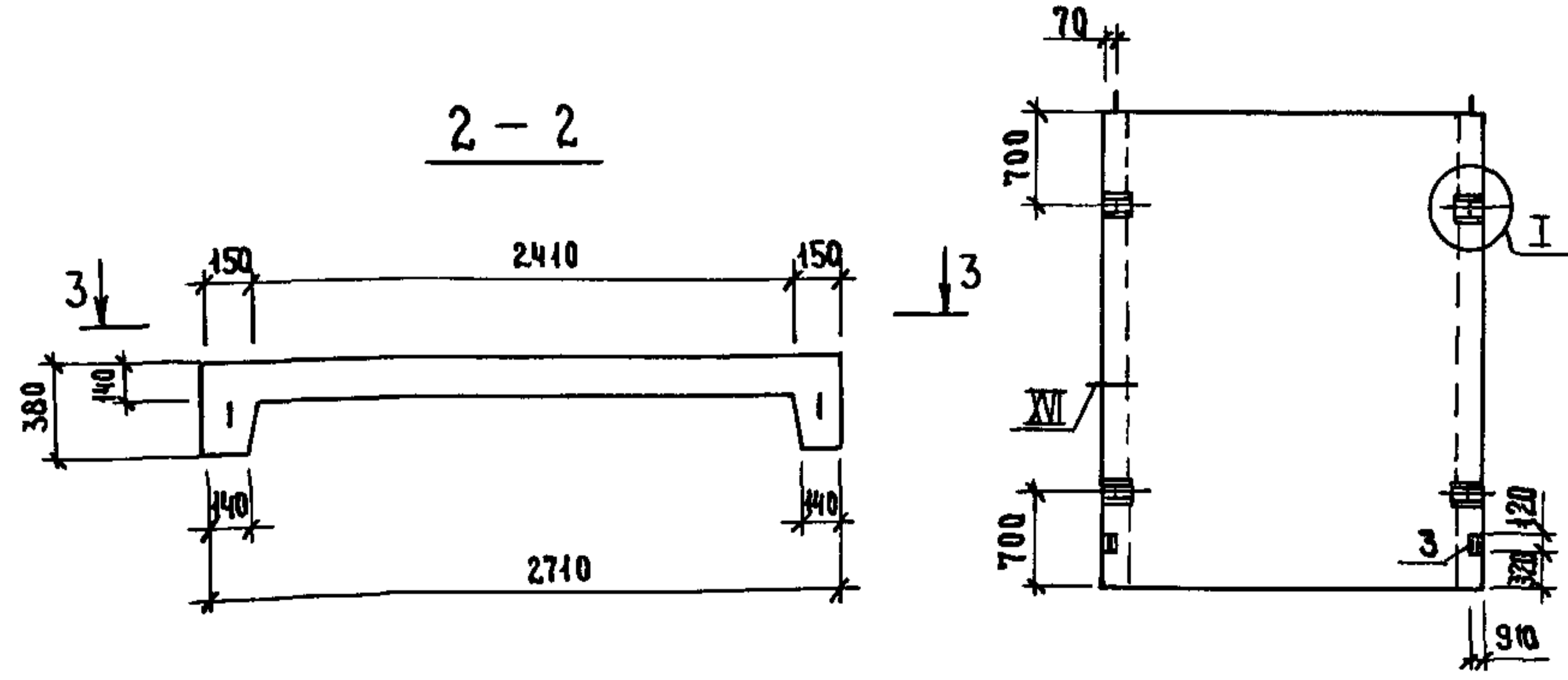
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см 10891-11-1-Т.
УЗЕЛ XIV, XVII; XVII см 10891-11-1-А.

ИНВ. № ПОДАК ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.

10891-11-1-31					
НАЧ. ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА		
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	ПШЛ 160-36п-2, ПШЛ 160-42п-2		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ГИПРОНИИ ЗДРАВ		



3-3

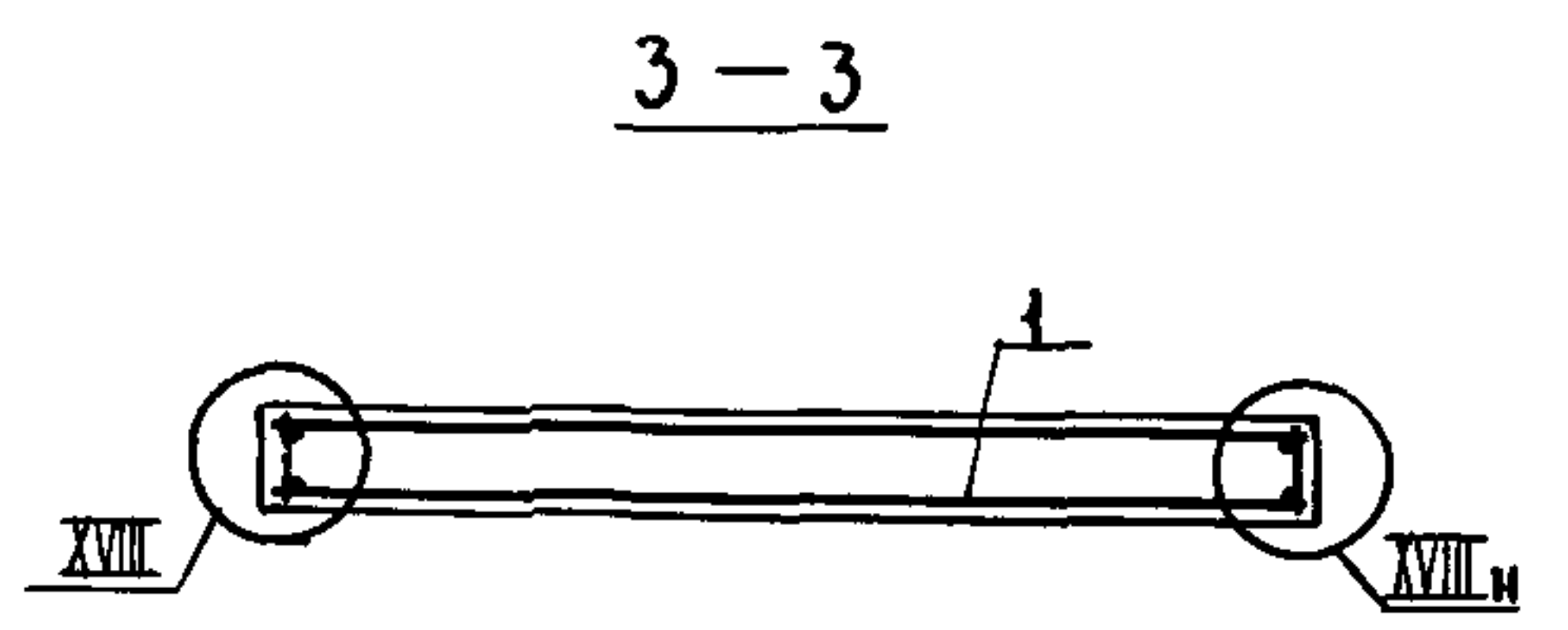
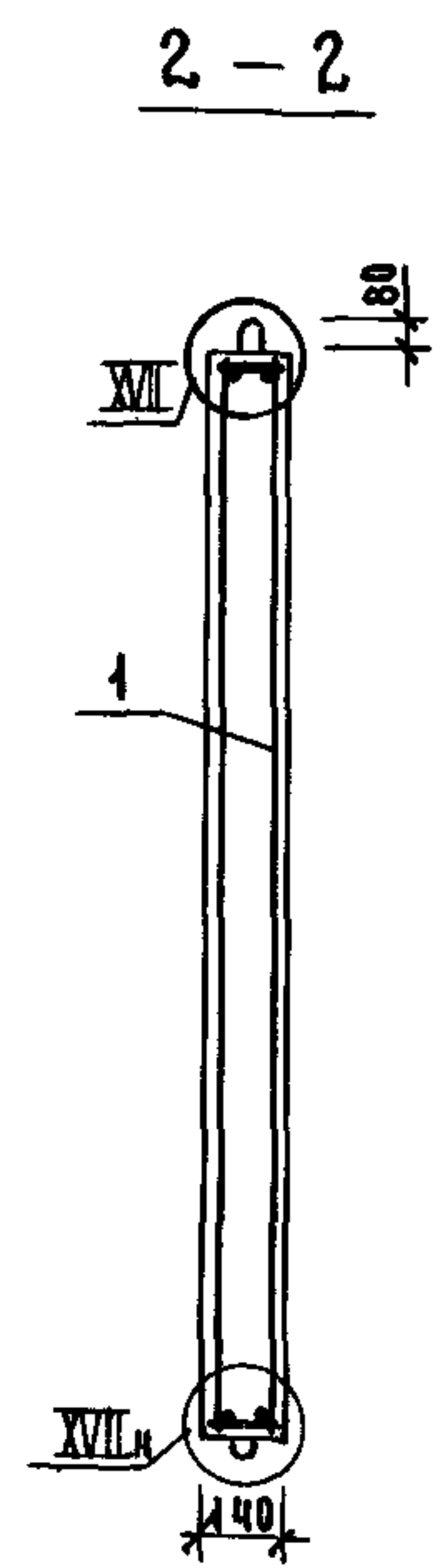
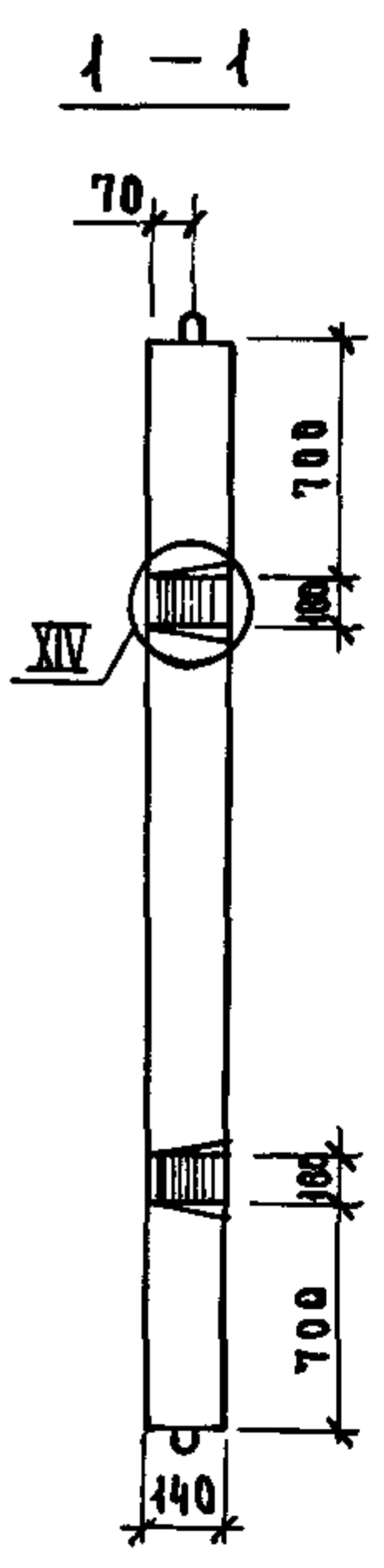
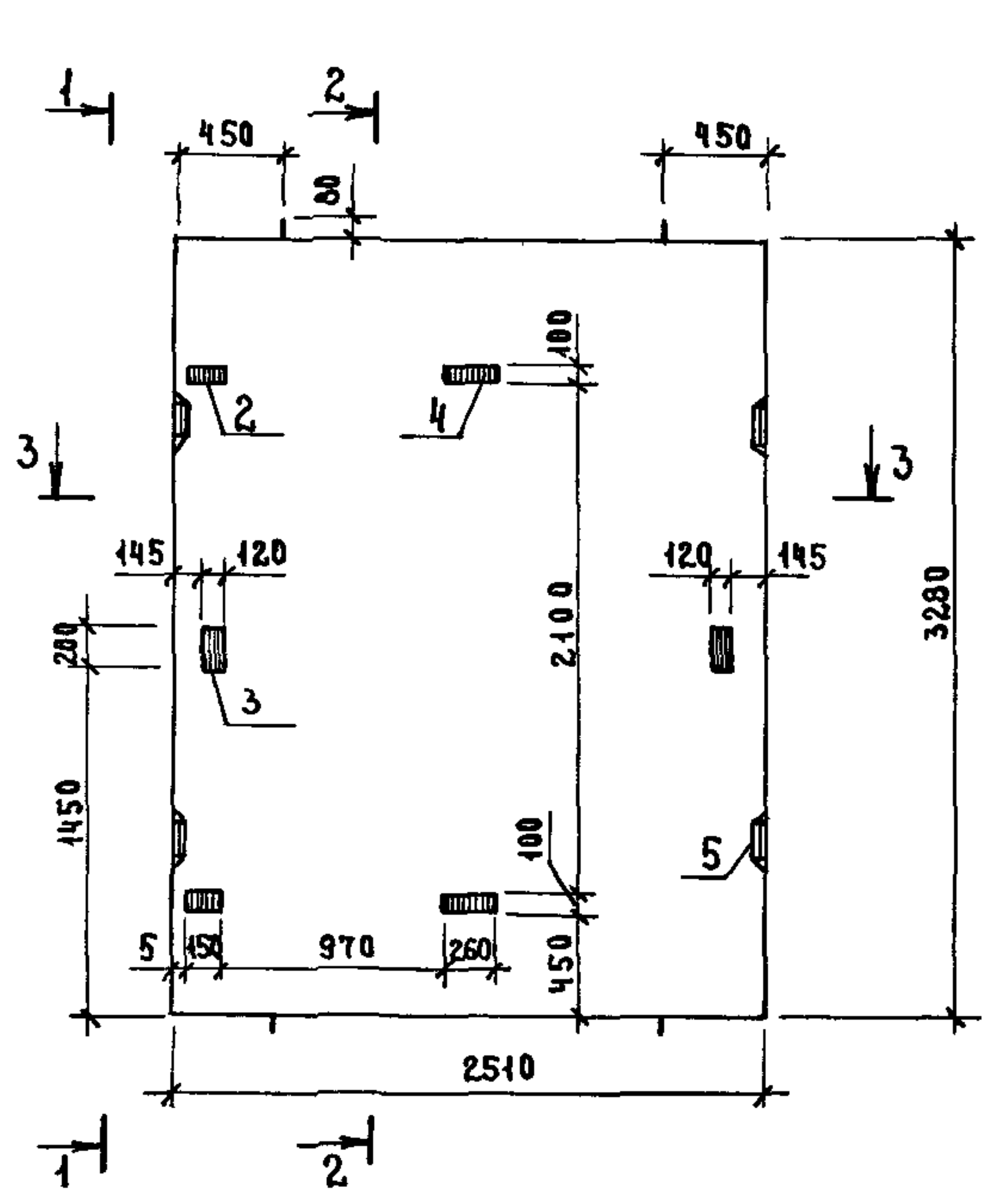


Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ПАНЕЛЬ ПШЛ160-			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		33п-3	36п-3	42п-3	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА46	1			10891-12-1-27
	БА47		1		
	БА48			1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	4	4	6	10891-12-1-128
3	МН8	2	2	2	-129
БЕТОН КЛАССА В25, м³		1,47	1,61	1,88	
МАССА ПАНЕЛИ, Т		3,68	4,02	4,69	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ.
УЗЕЛ I; VIII, XIV; XVI СМ 10891-11-1-А.

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСИ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

				10891-11-1-32		
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА		СТАДИЯ
И КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		ПШЛ160-33п-3, ПШЛ160-36п-3,		ЛИСТ
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		ПШЛ160-42п-3		ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>				Р
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				1
				ГИПРОНИИ ЗДРАВ		

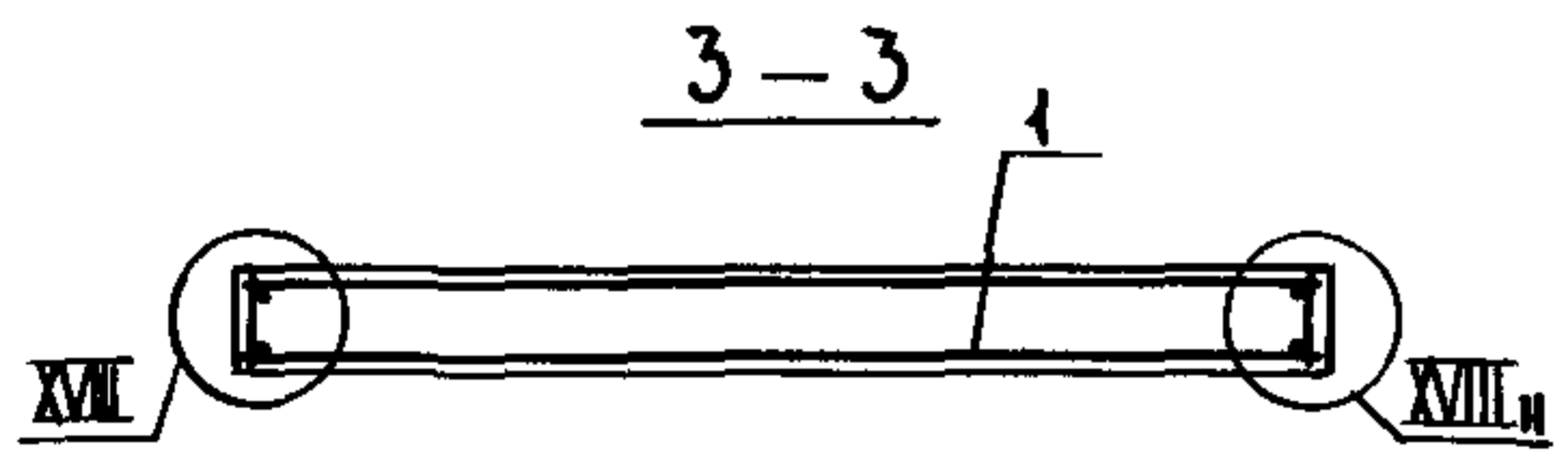
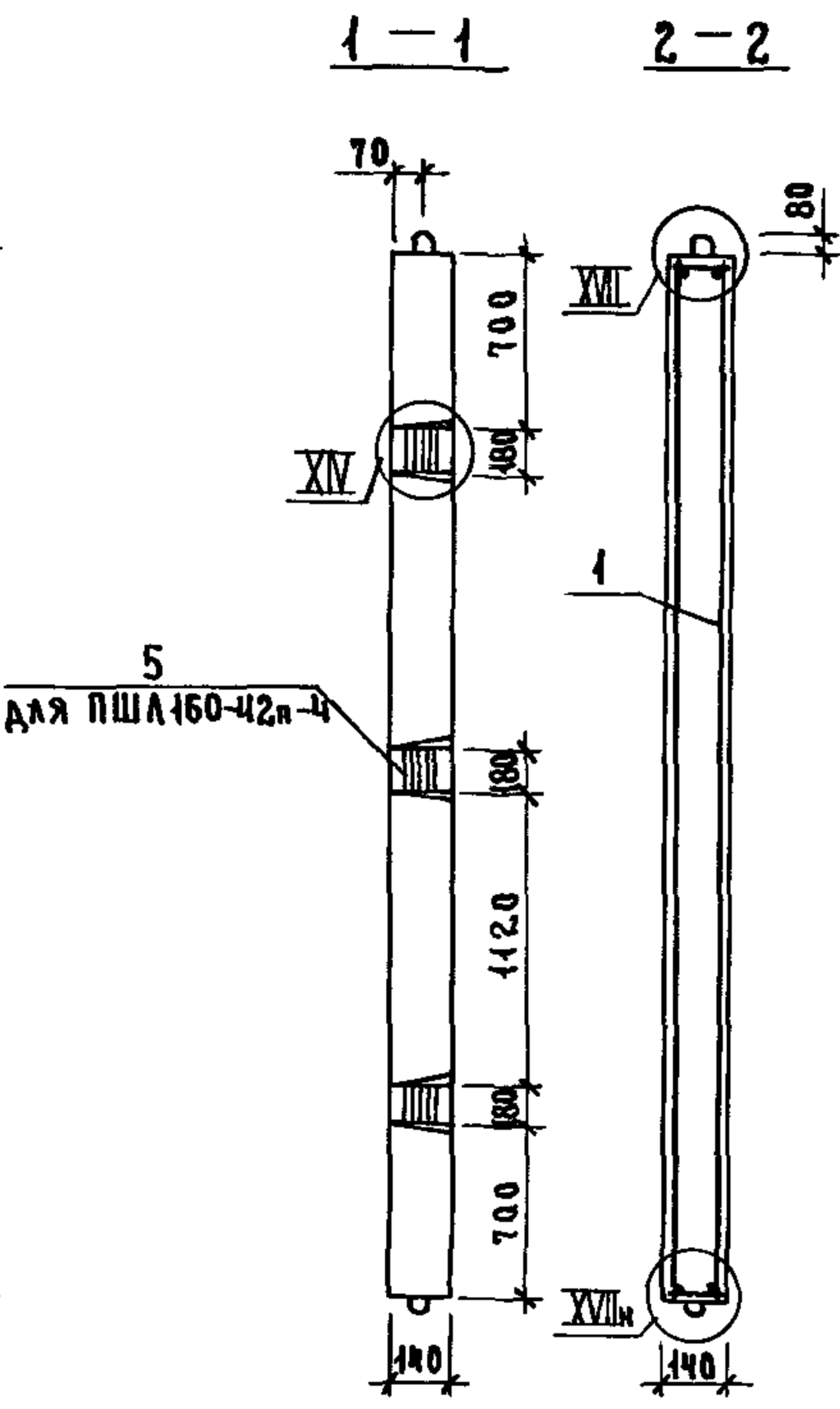
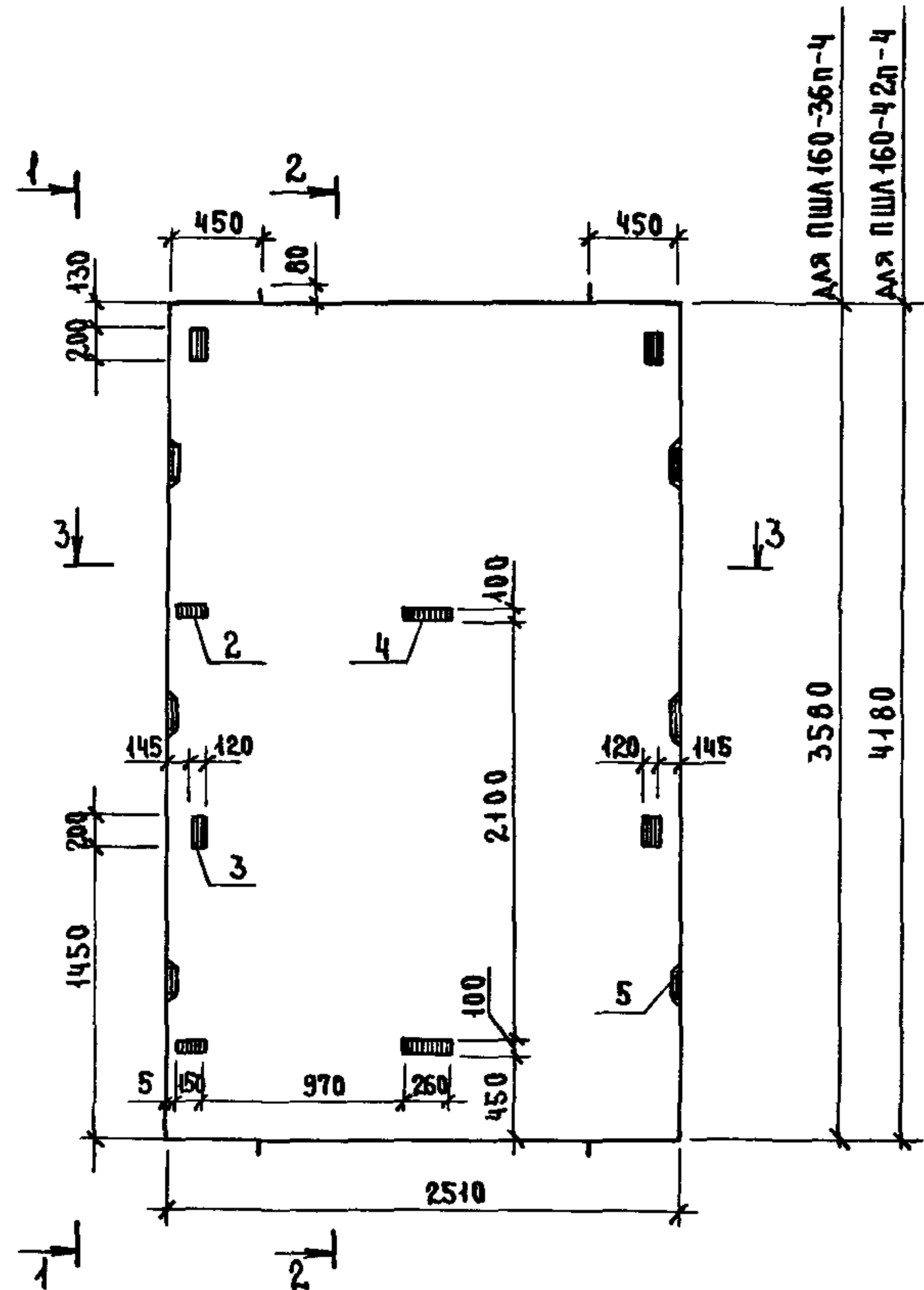


Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 49	1	10891-12-1-28
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	10891-12-1-125
3	МН 2	2	-126
4	МН 3	2	-127
5	МН 5	4	-128
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1,15	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 У ЗЕЛ XIV, XVII, XVIII СМ 10891-11-1-А.
 МАССА ПАНЕЛИ 2,88Т

ИНВ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И АРТА
 ВЗАМ ИНВН

10891-11-1-33			
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА ПШЛ160-33п-4
И КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
			ГИПРОНИИЗДРАВ



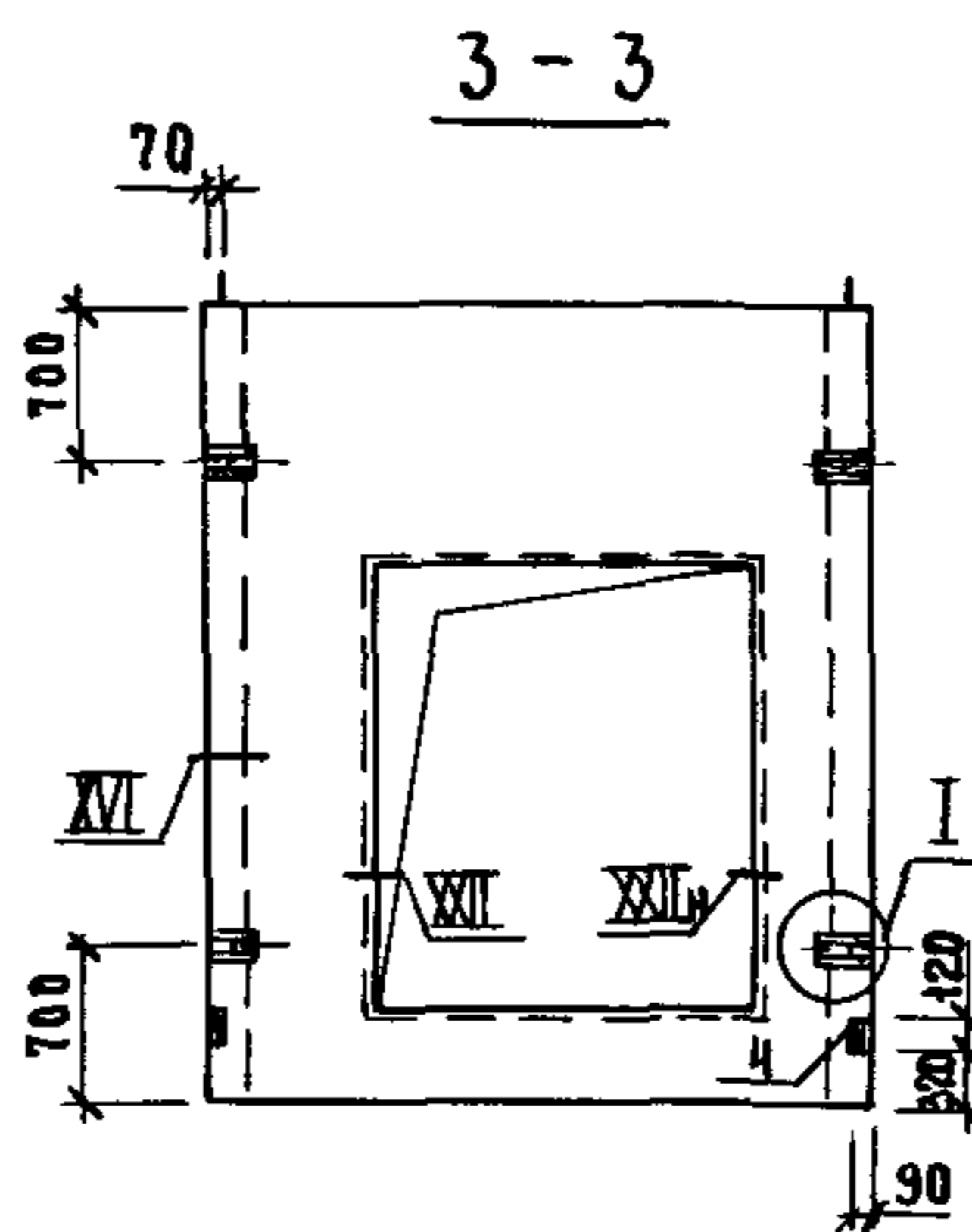
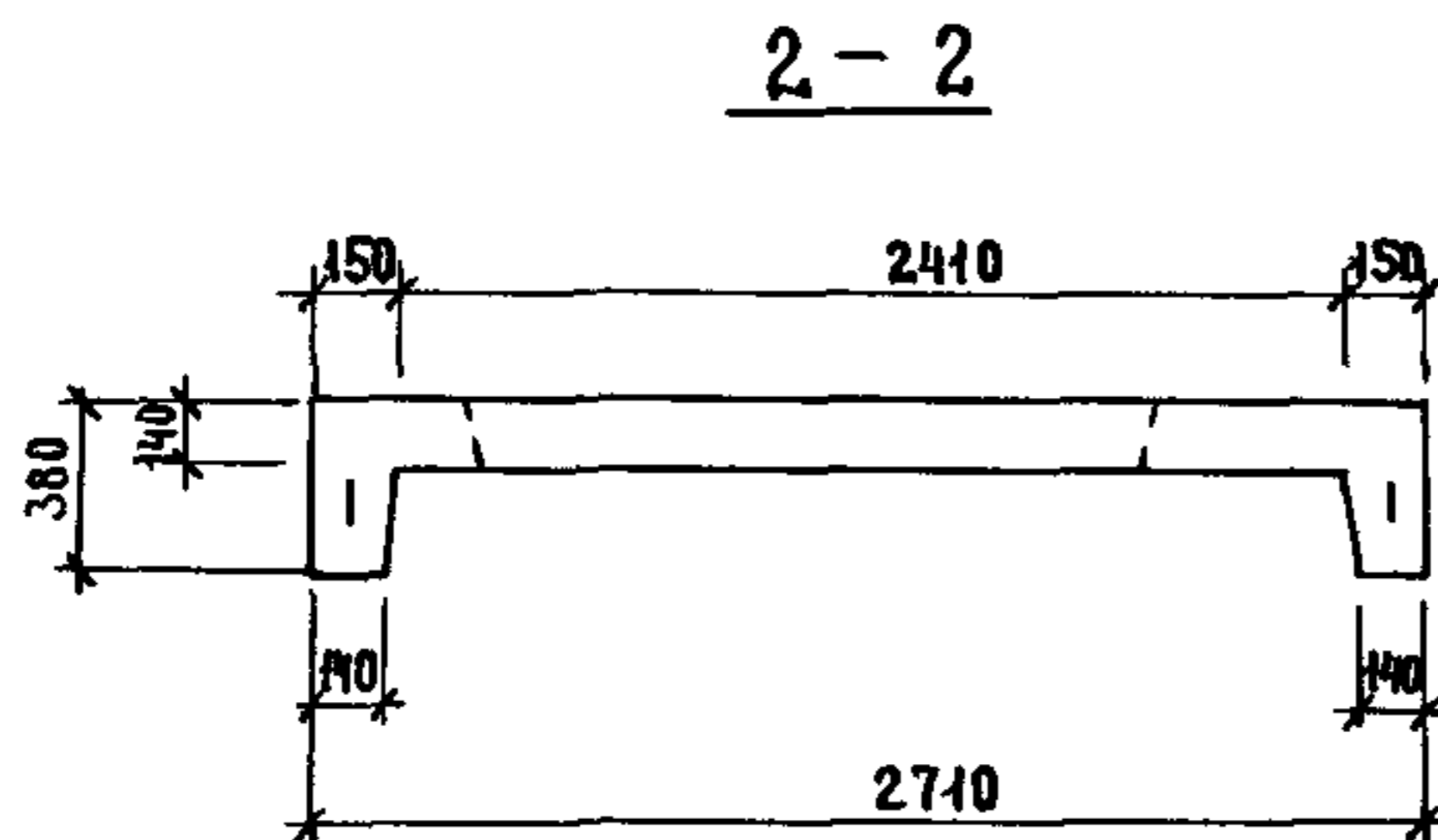
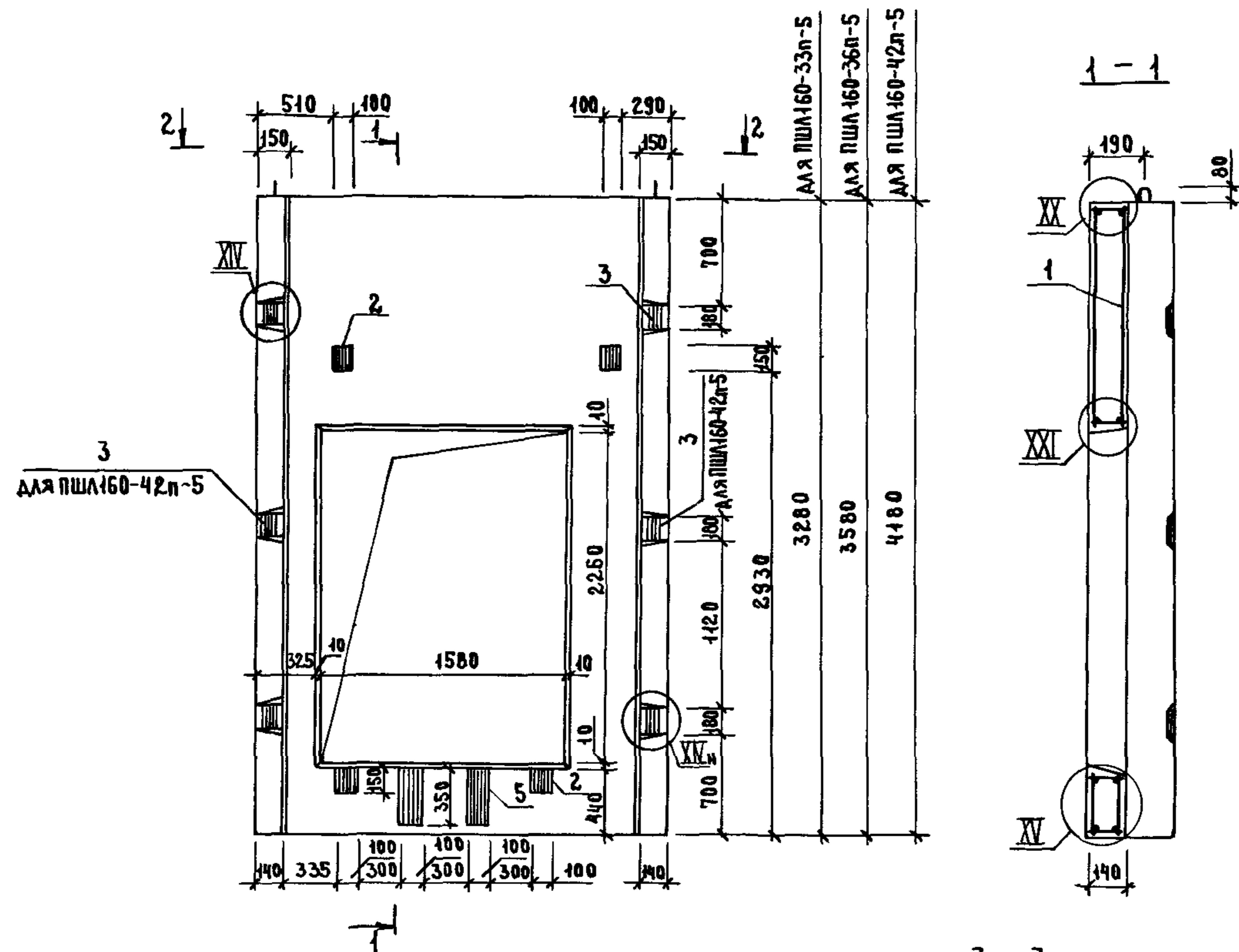
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НАПАНЕЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПША 160-36п-4	ПША 160-42п-4	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 50	1		10891-12-1-28
	БА 51		1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	2	10891-12-1-125
3	МН 2	4	4	-126
4	МН 3	2	2	-127
5	МН 5	4	6	-128
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1,26	1,47	
	МАССА ПАНЕЛИ, Т	3,15	3,67	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ

УЗЕЛ XIV, XVII, XVIII СМ 10891-11-1-Д

ИНВ № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

10891-11-1-34			
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА ПША 160-36п-4, ПША 160-42п-4 ГИПРОНИИ ЗДРАВ
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ГИ П	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ НИИ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	



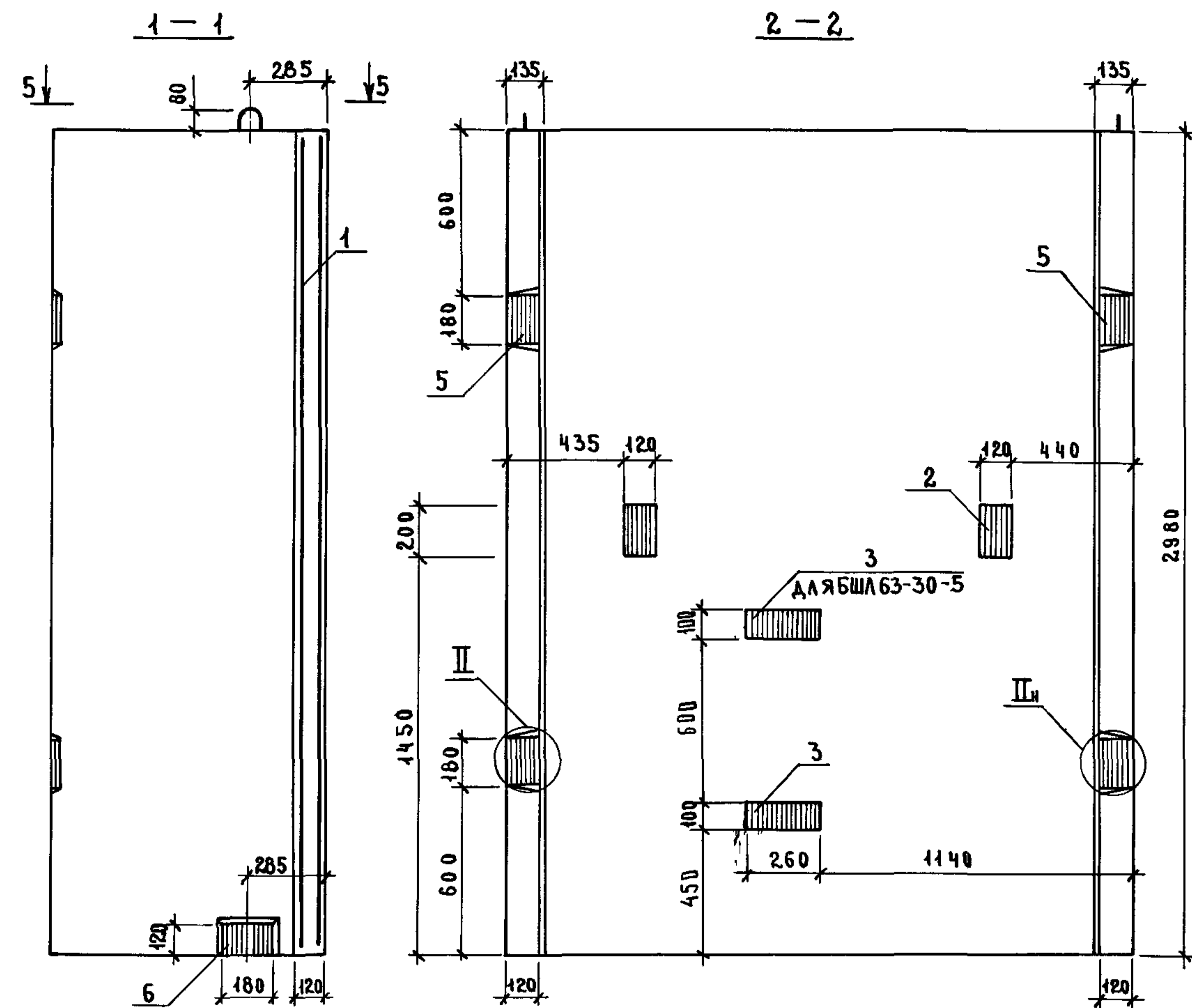
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ПАНЕЛЬ ПШЛ160-			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		33п-5	36п-5	42п-5	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА43	1			1 0891-12-1-26
	БА44		1		
	БА45			1	
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	4	4	1 0891-12-1-125
3	МН5	4	4	6	-128
4	МН8	2	2	2	-129
5	МН9	2	2	2	-130
БЕТОН КЛАССА В25, м³		0,96	1,10	1,37	
МАССА ПАНЕЛИ, Т		2,40	2,74	3,42	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ

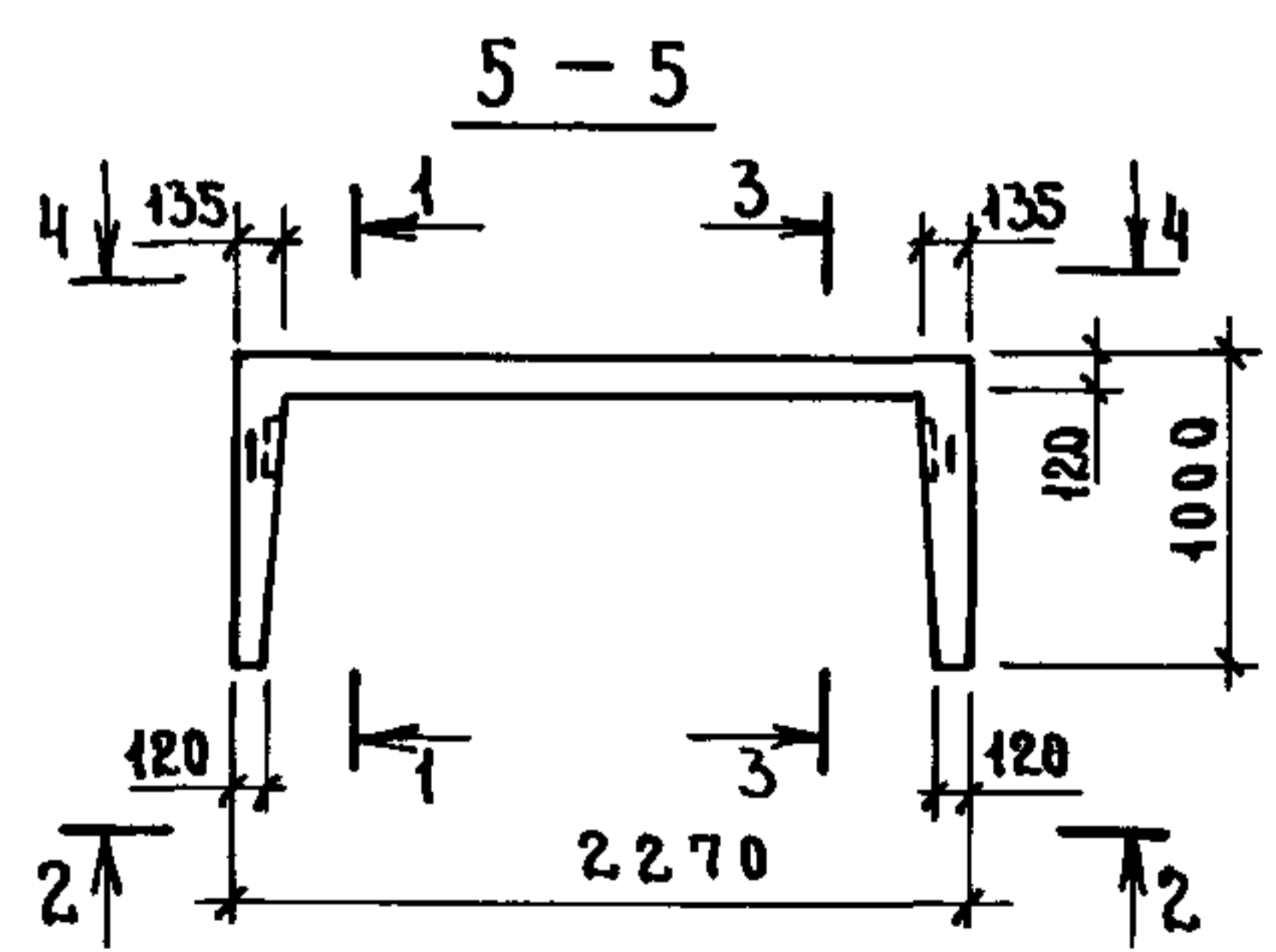
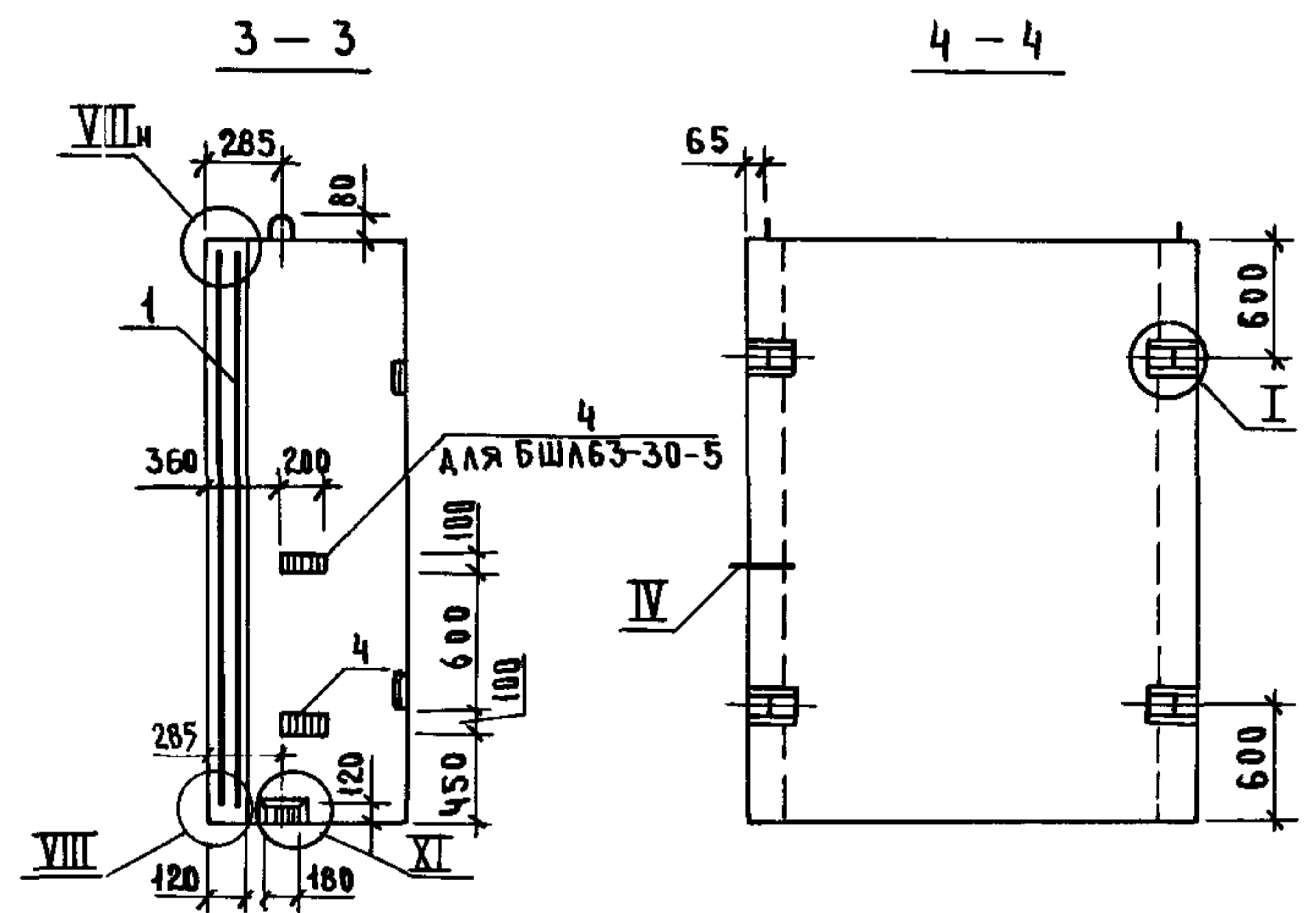
УЗЕЛ I, XIV, XVI, XX, XXII СМ 10891-11-1-Д

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. ИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №2

10891-11-1-35					
НАЧ. ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА ПШЛ160-33п-5, ПШЛ160-36п-5, ПШЛ160-42п-5	СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		Р	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>		1	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИИ ЗДРАВ	



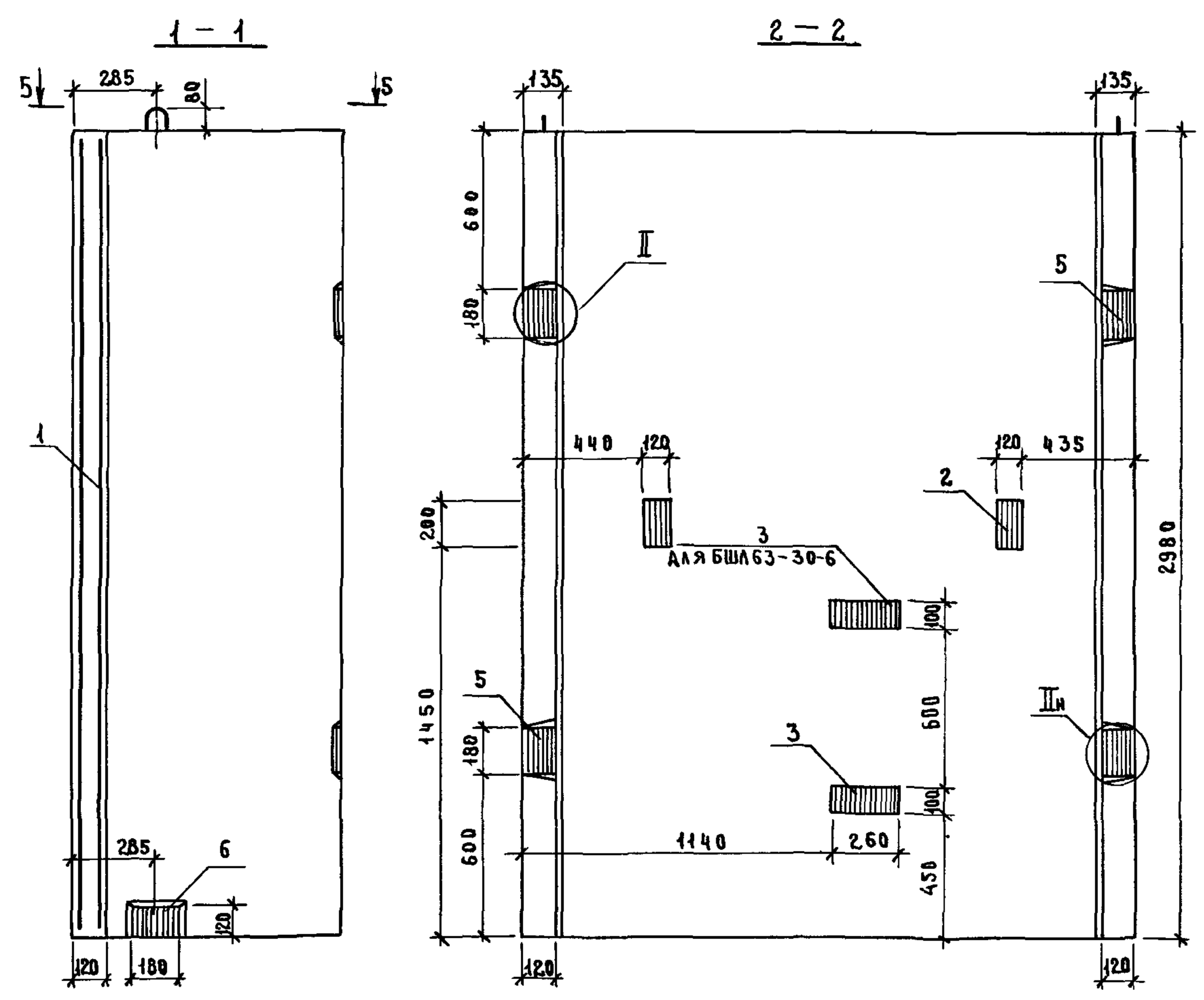
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА БЛОК БШЛ63-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		30-3	30-5	
1	БЛОКАРМАТУРНЫЙ БА37	1	1	10891-12-1-22
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	2	10891-12-1-126
3	МН 3	1	2	-127
4	МН 4	1	2	
5	МН 5	4	4	-128
6	МН 15	2	2	-134
БЕТОН КЛАССА В25, М ³		1,48	1,48	
МАССА БЛОКА, Т		3,7	3,7	



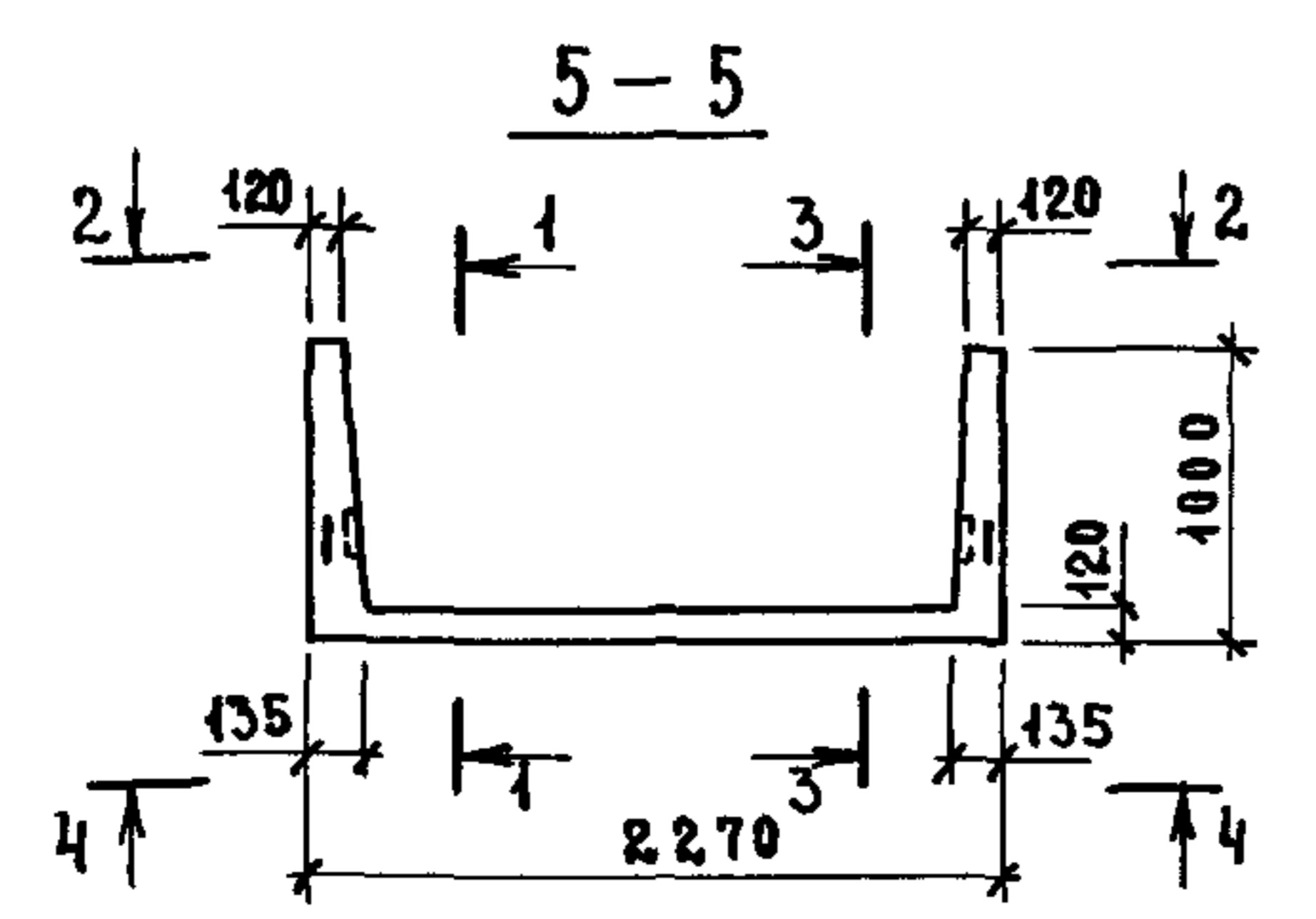
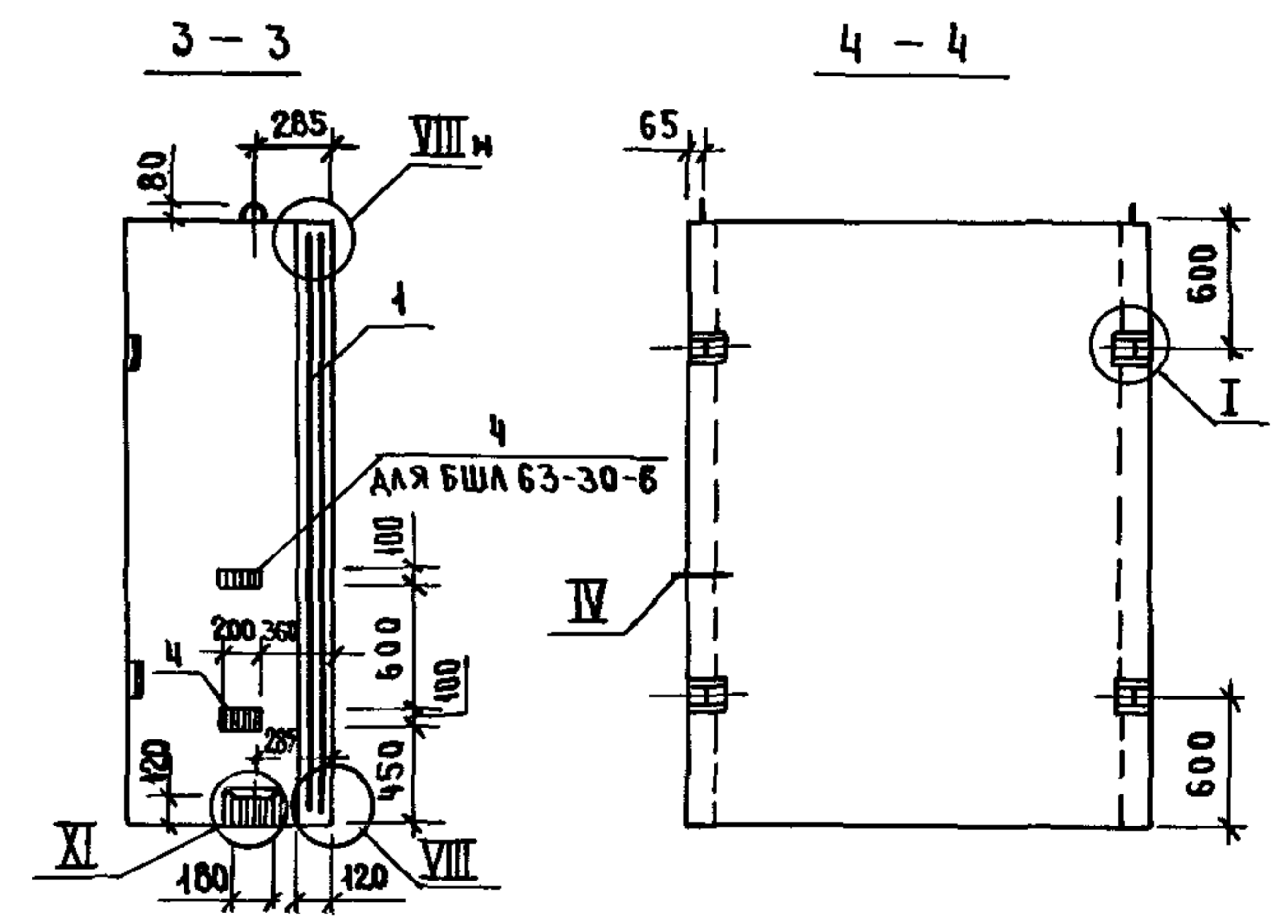
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
УЗЕЛ I, II, IV, VIII, XI СМ 10891-11-1-А

ИЗВ. № ПОДАЛ ПОДАЛИСЬ И ДА ТА ВЗАМ И Н В Н

10891-11-1-36			
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63-30-3; БШЛ63-30-5 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 ГИПРОНИИ ЗДРАВ
И. КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	



Поз	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА БЛОК БШЛ 63-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		30-4	30-6	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 37	1	1	1 089 1-12-1-22
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	2	1 089 1-12-1-126
3	МН 3	1	2	-127
4	МН 4	1	2	
5	МН 5	4	4	-128
6	МН 15	2	2	-134
БЕТОН КЛАССА В25, м³		1,48	1,48	
МАССА БЛОКА, Т		3,70	3,70	

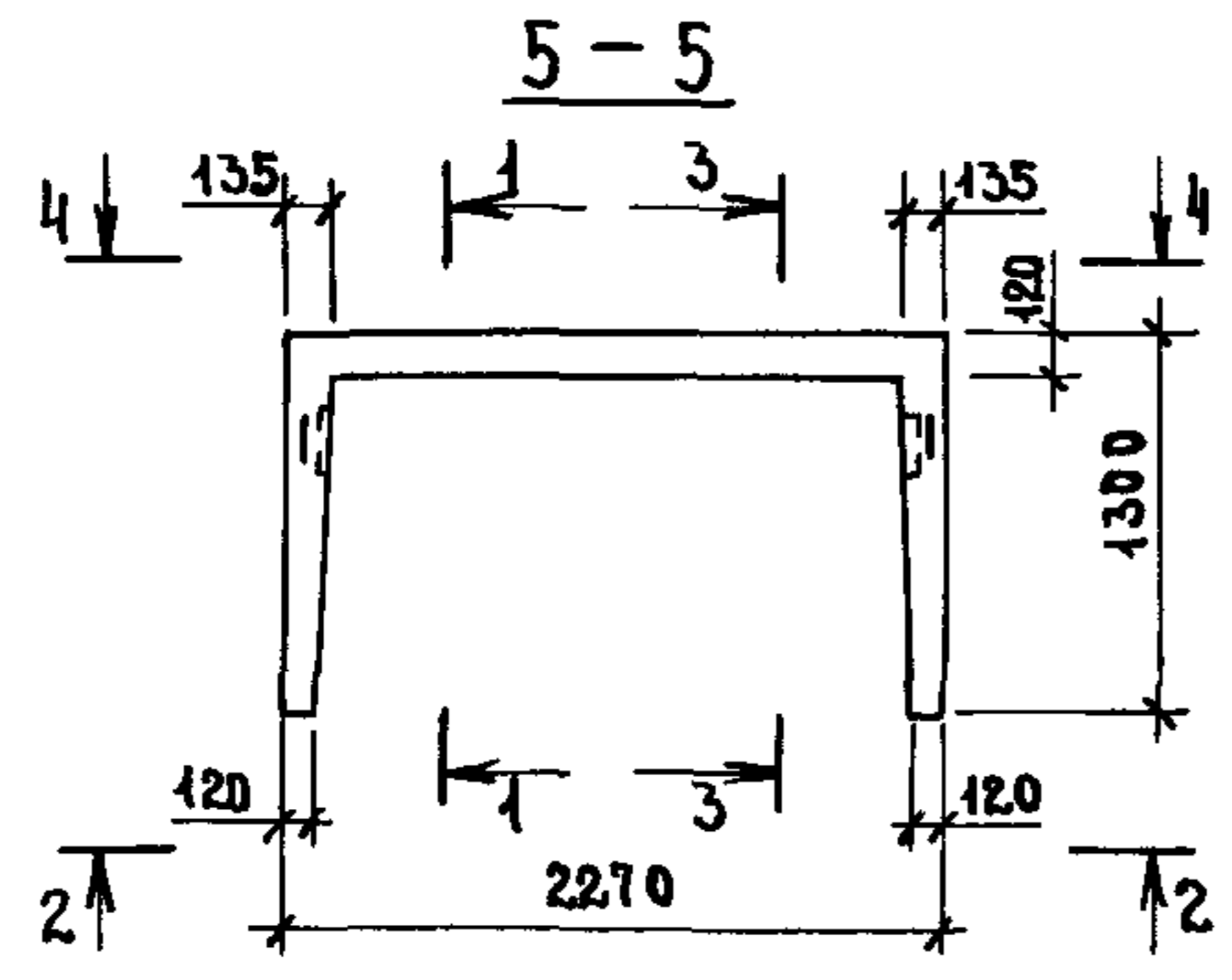
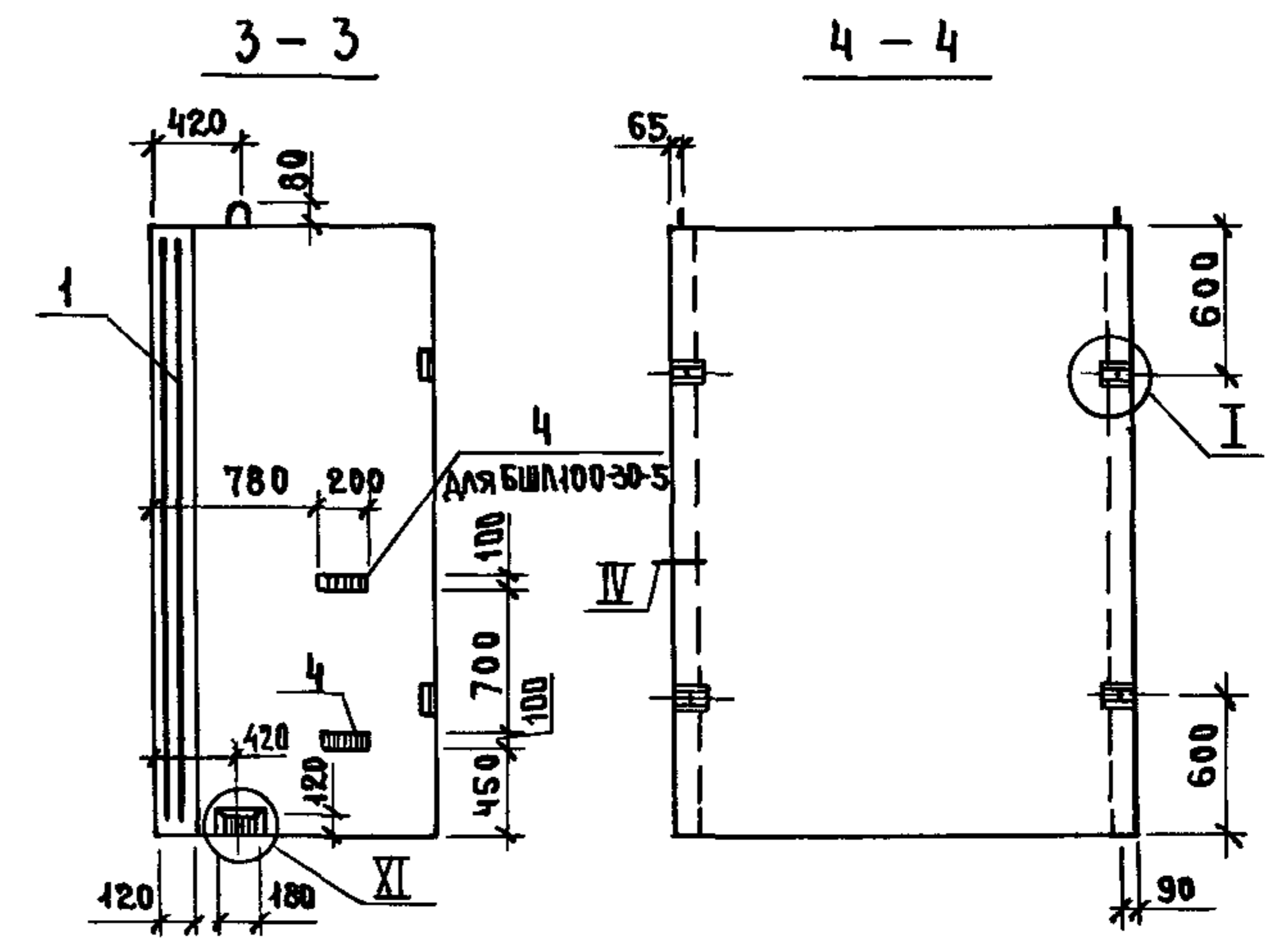
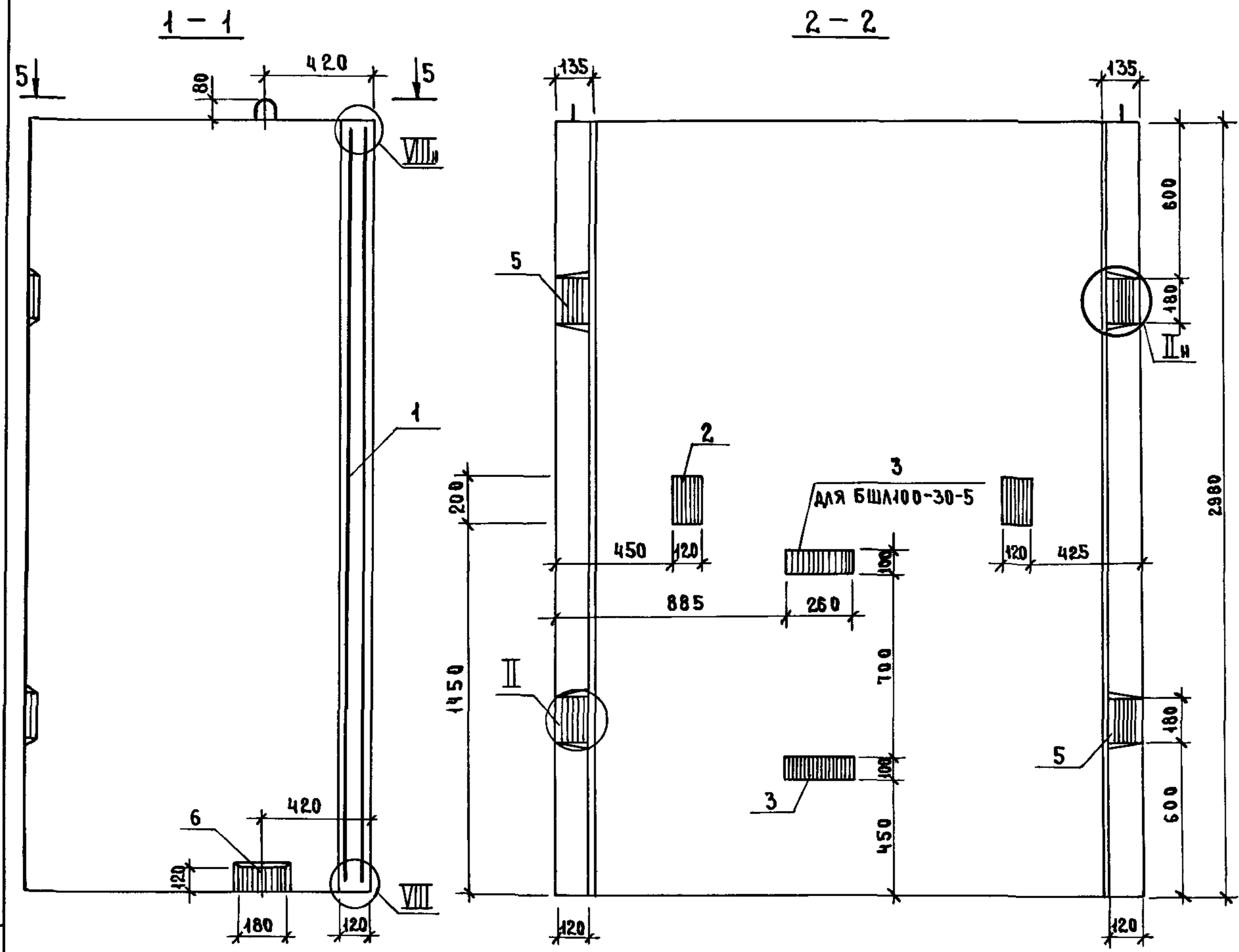


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
УЗЕЛ I, II, IV, VIII, XI СМ 10891-11-1-А

ИНВ.№ ПОДПИСАТЬСЯ И АТА ВЗАМ ИНВ

			1.0891-11-1-37		
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>Nov</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ63-30-4, БШЛ63-30-6	СТАИЯ	ЛИСТ
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>Ne</i>		Р	1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Ne</i>		ГИПРОНИИ ЗДРАВ	
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>Dom</i>			
СТ ИНВ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Alex</i>			

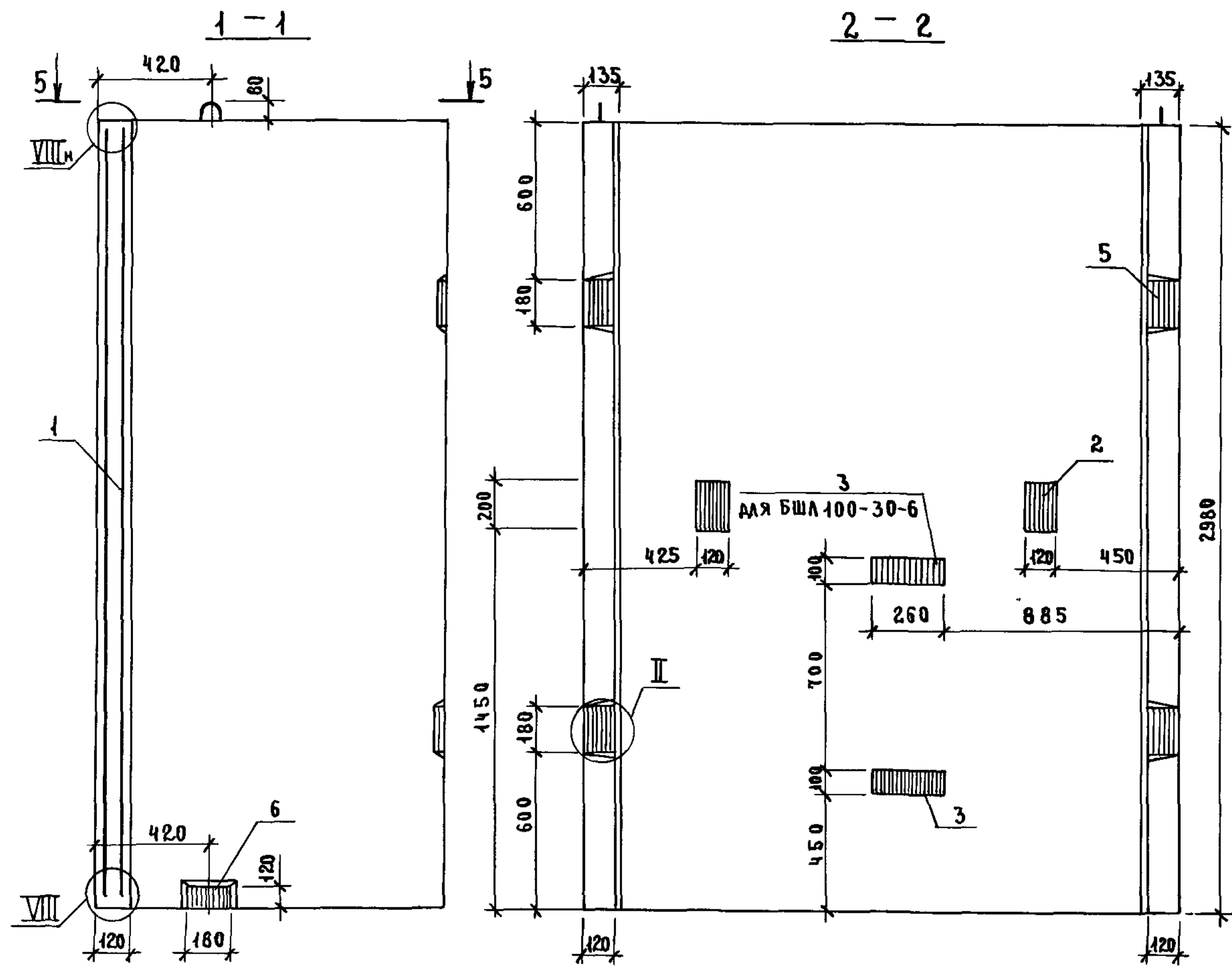
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА БЛОК БШЛ100-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		30-3	30-5	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 38	1	1	10891-12-1-23
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	2	10891-12-1-126
3	МН 3	1	2	-127
4	МН 4	1	2	
5	МН 5	4	4	-128
6	МН 15	2	2	-134
БЕТОН КЛАССА В25, м ³		4,71	4,71	
МАССА БЛОКА, Т		4,28	4,28	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
УЗЛА I, II, IV, VIII, XI СМ 10891-11-1-Д

ИЗВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИЗВ. №

10891-11-1-38			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-30-3; БШЛ100-30-5 СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 ГИПРОНИИ ЗДРАВ
И КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
РЗК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	

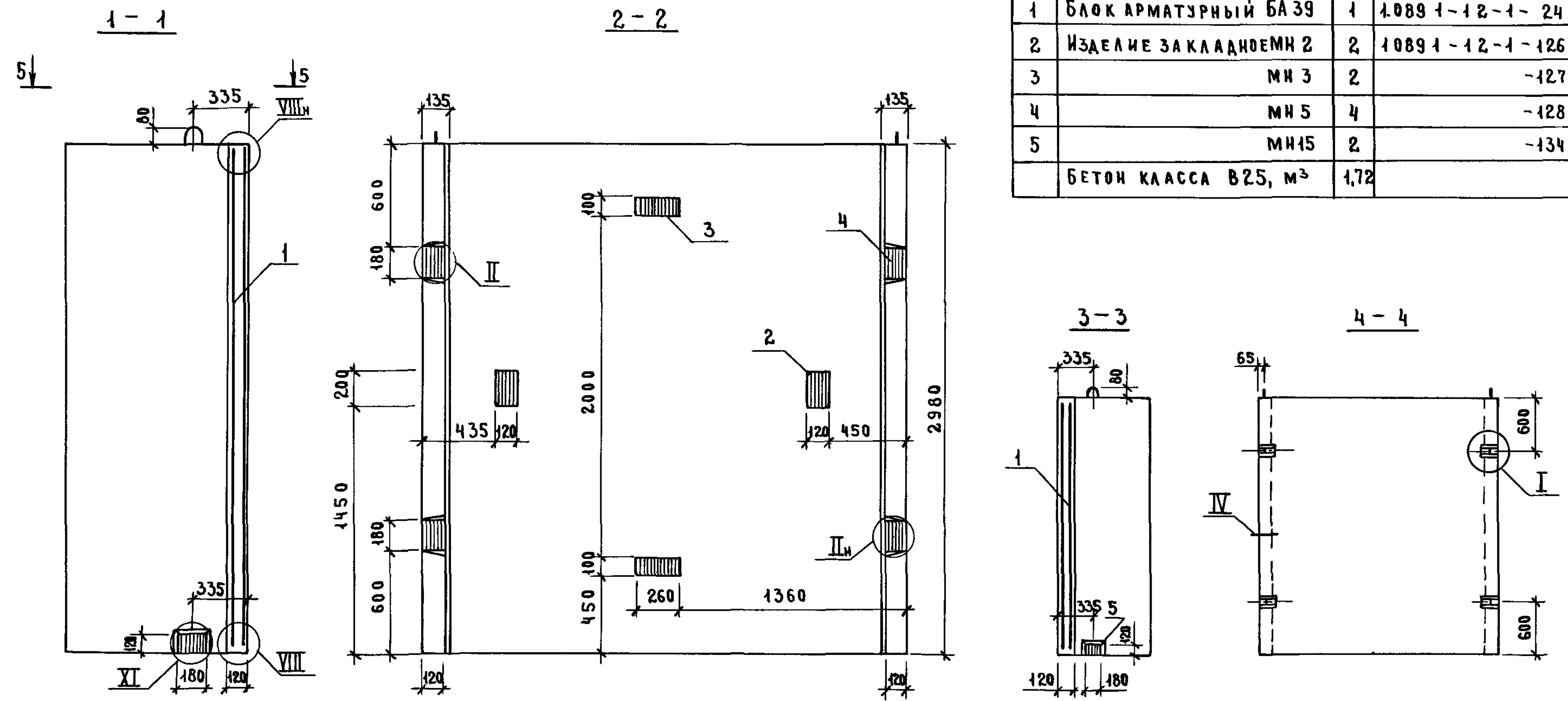


ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НАБЛОК БШЛ 100-		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		30-4	30-6	
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 38	1	1	10891-12-1-23
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 2	2	2	10891-12-1-126
3	МН 3	1	2	-127
4	МН 4	1	2	
5	МН 5	4	4	-128
6	МН 15	2	2	-134
	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	1,71	1,71	
	МАССА БЛОКА, т	4,28	4,28	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
УЗЕЛ I, II, IV, VIII, XI СМ 10891-11-1-А

10891-11-1-39			
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ 100-30-4; БШЛ 100-30-6 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
РЭК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	

ИВ № ПОМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

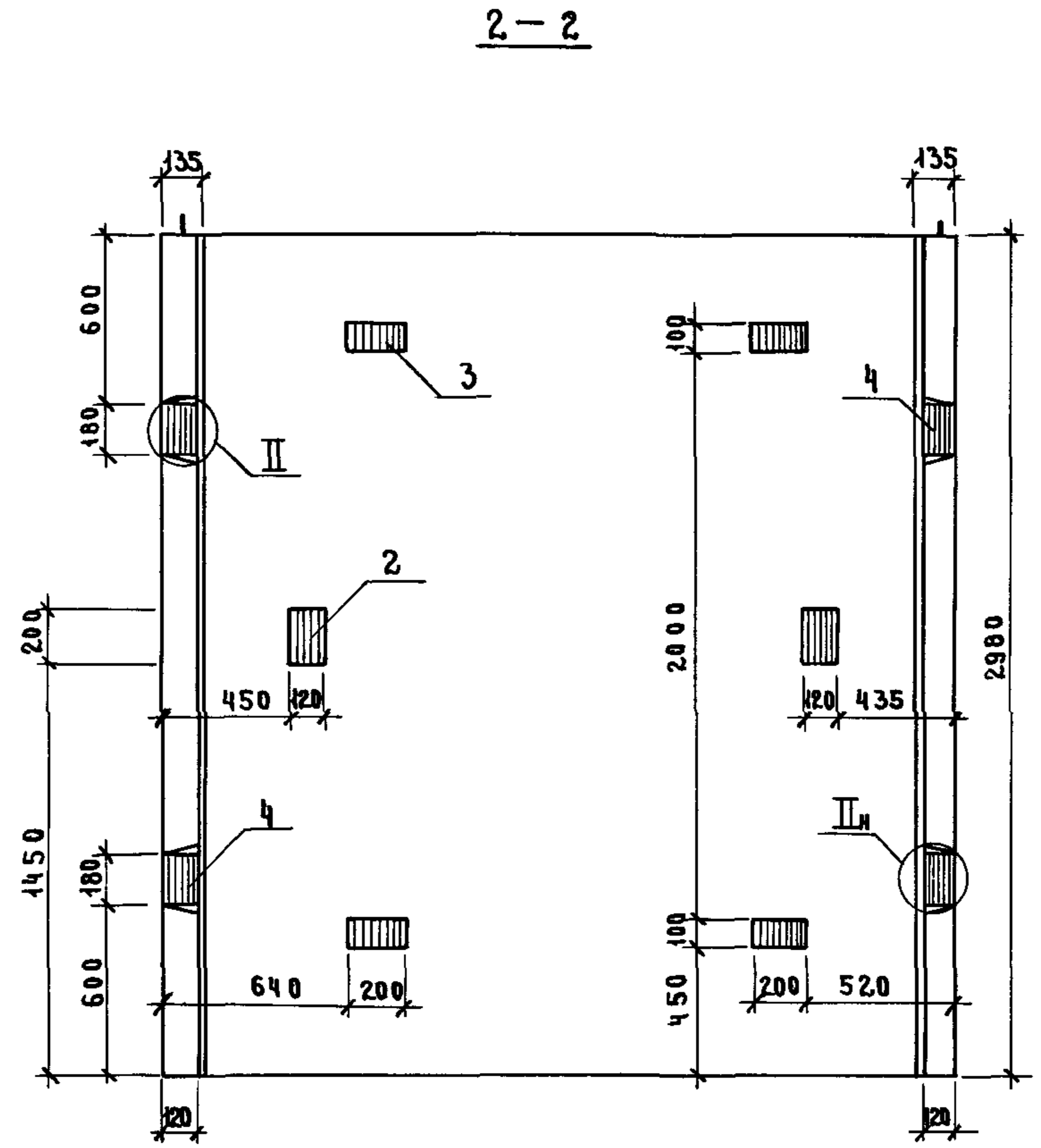
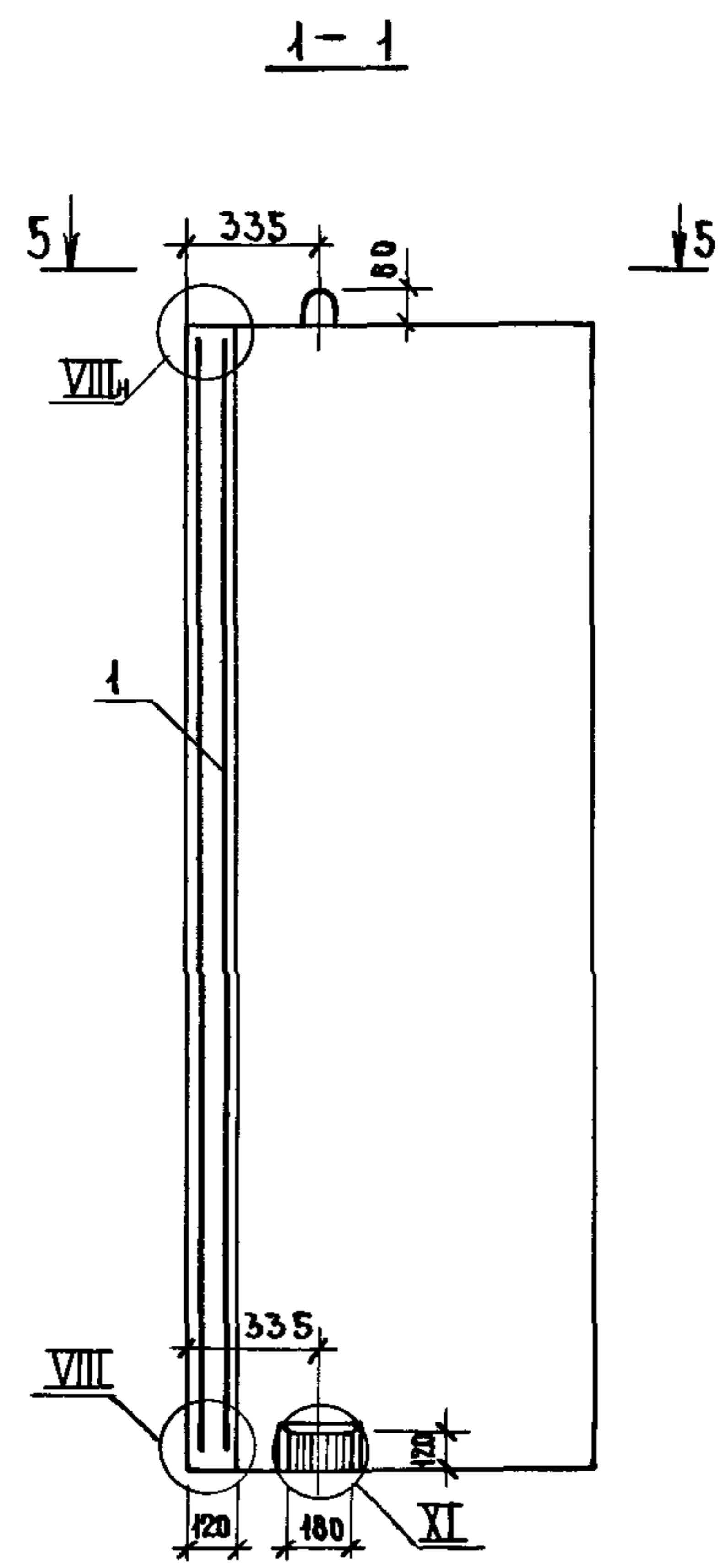


ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 39	1	10891-12-1-24
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И 2	2	10891-12-1-126
3	МН 3	2	-127
4	МН 5	4	-128
5	МН 15	2	-134
БЕТОН КЛАССА В25, м ³		1,72	

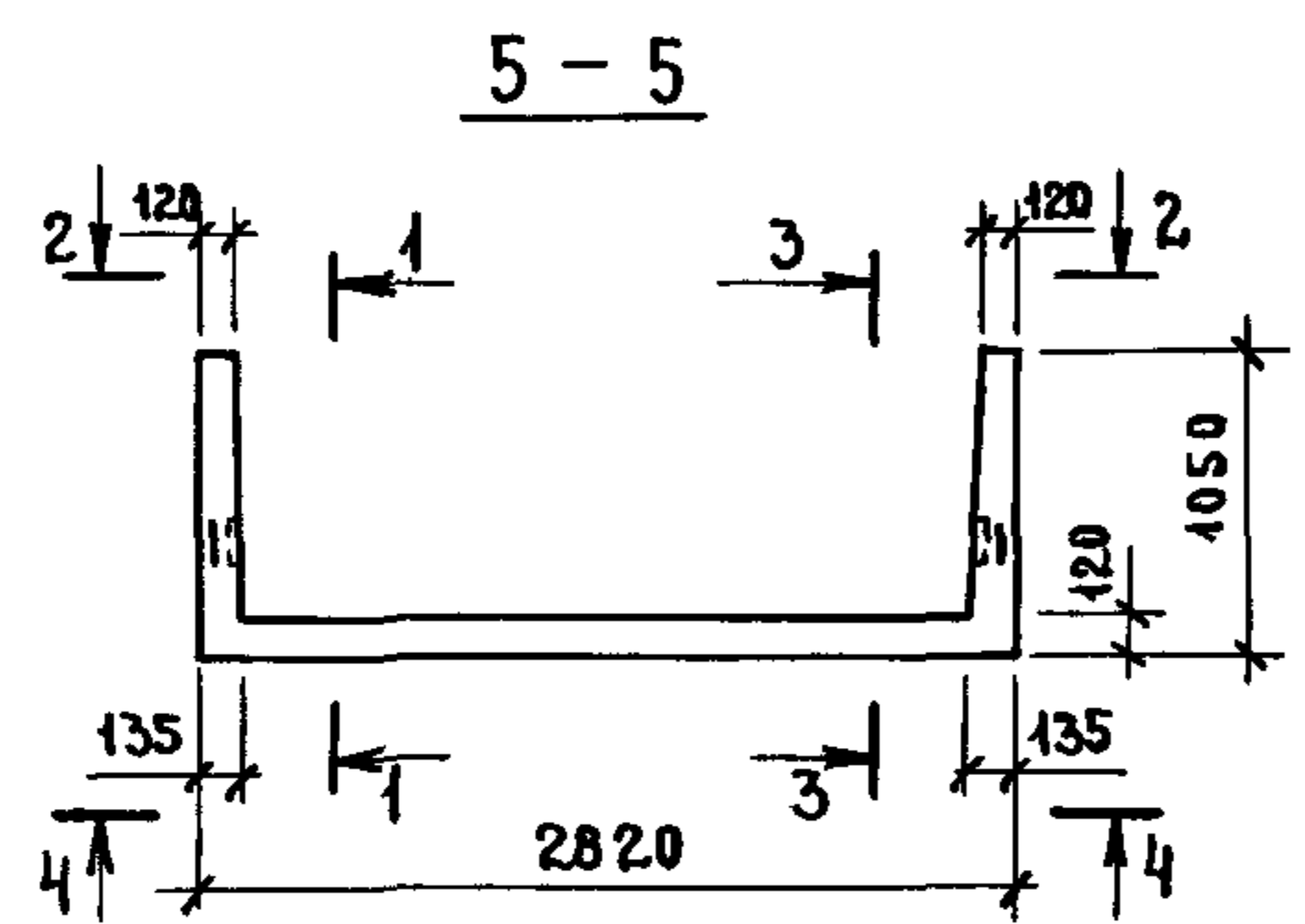
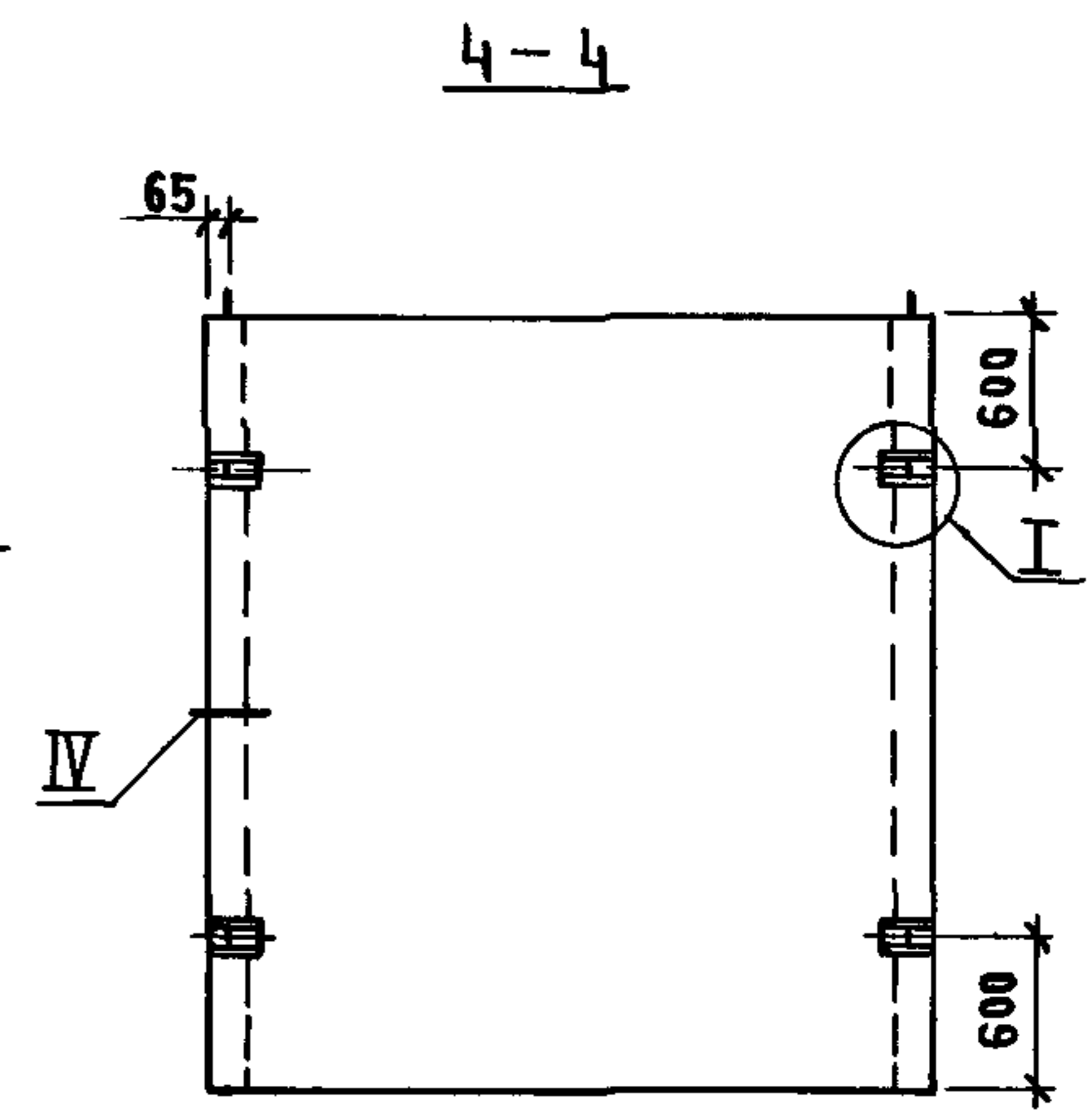
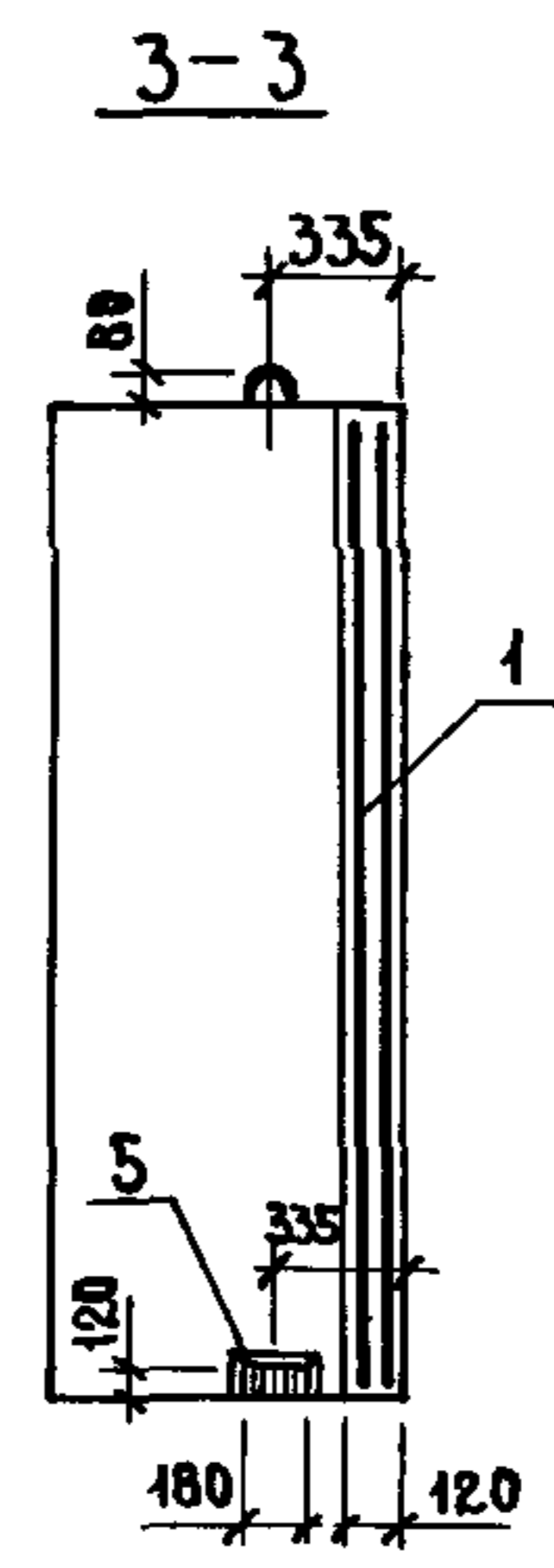
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 УЗЕЛ I, II, IV, VII, XI СМ 10891-11-1-А
 МАССА БЛОКА 4,3Т

ИВБ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ

			10891-11-1-40			
ИВБ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВБ	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-30п-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
ИВБ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВБ	ГИПРОНИИ ЗДРАВ			



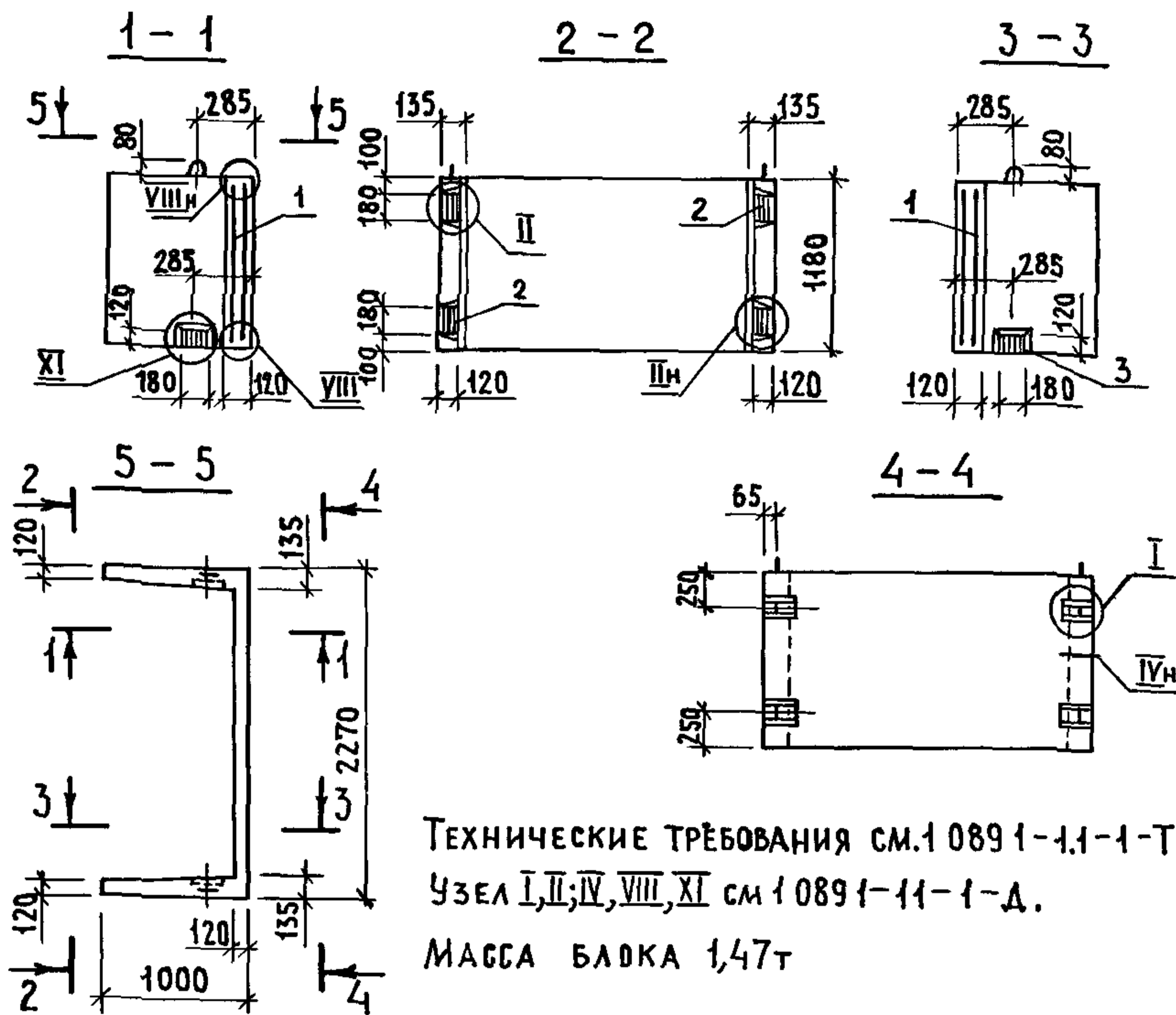
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОКАРМАТУРНЫЙ БА 39	1	10891-12-1-24
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	10891-12-1-126
3	МН 4	4	-127
4	МН 5	4	-128
5	МН 15	2	-134
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1,72	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1089.1-11-1-ТТ.
 УЗЕЛ I, II, IV, XI СМ 10891-1.1-1-А.
 МАССА БЛОКА 4,30Т.

ИЗВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. №

				10891-11-1-41			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			БШЛ100-30п-4	ГИПРОНИИ ЗДРАВ	
РЗК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>					

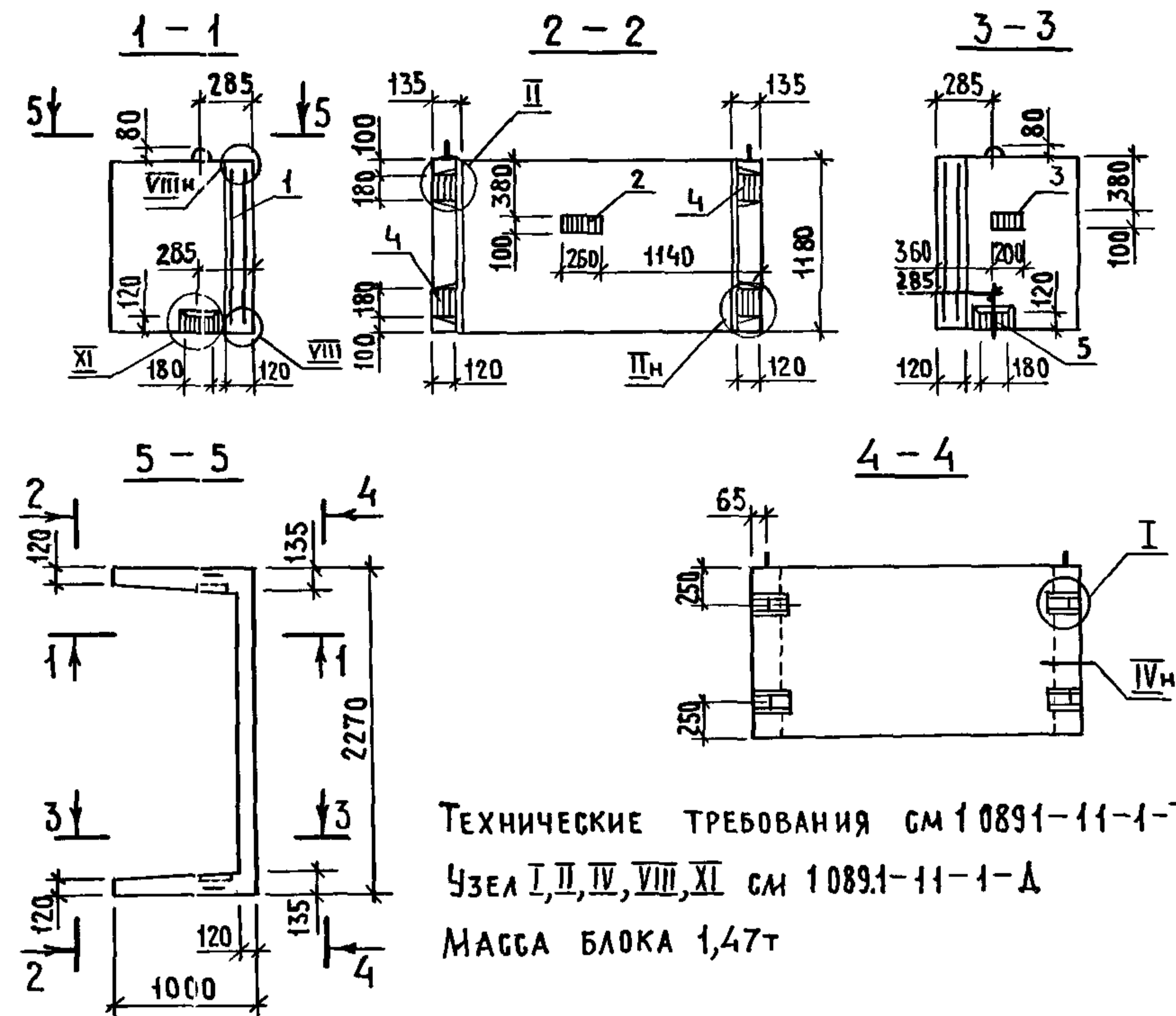


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1 089 1-11-1-ТТ.
 Узел I, II, IV, VIII, XI см 1 089 1-11-1-Д.
 МАССА БЛОКА 1,47Т

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА34	1	1 089.1 - 12 - 1 - 19
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	4	1.0891 - 12 - 1 - 128
3	МН15	2	-134
	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0.59	

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.089.1 - 11 - 1 - 42		
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ 63-12-1		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
ГИПРОНИИЗДРАВ		

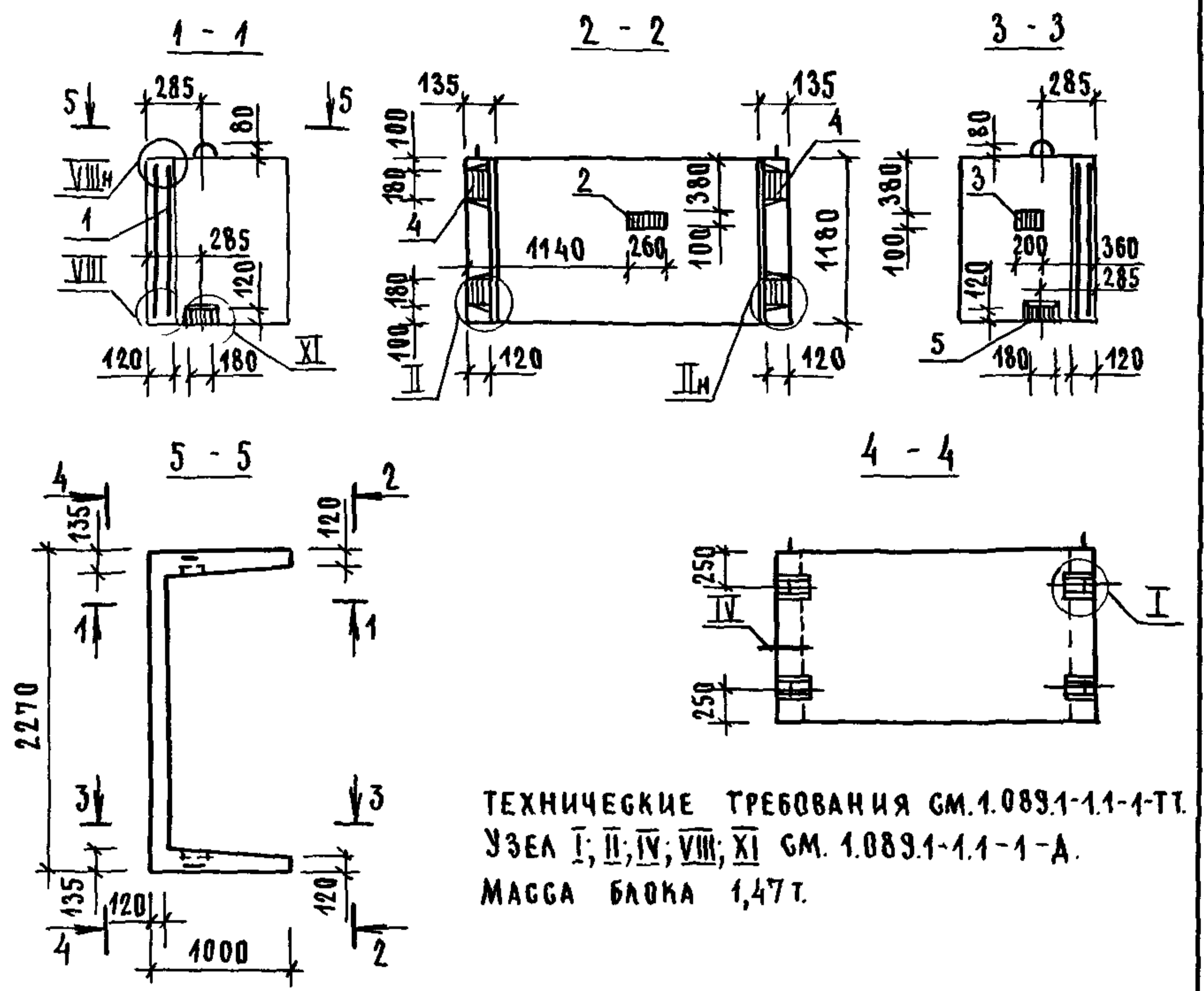


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1 089 1-11-1-ТТ.
 Узел I, II, IV, VIII, XI см 1 089.1-11-1-Д.
 МАССА БЛОКА 1,47Т

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА34	1	1.089.1 - 12 - 1 - 19
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1 089.1 - 12 - 1 - 127
3	МН4	1	
4	МН5	4	-128
5	МН15	2	-134
	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0.59	

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.0891-11-1-43		
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ 63-12-2		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
ГИПРОНИИЗДРАВ		



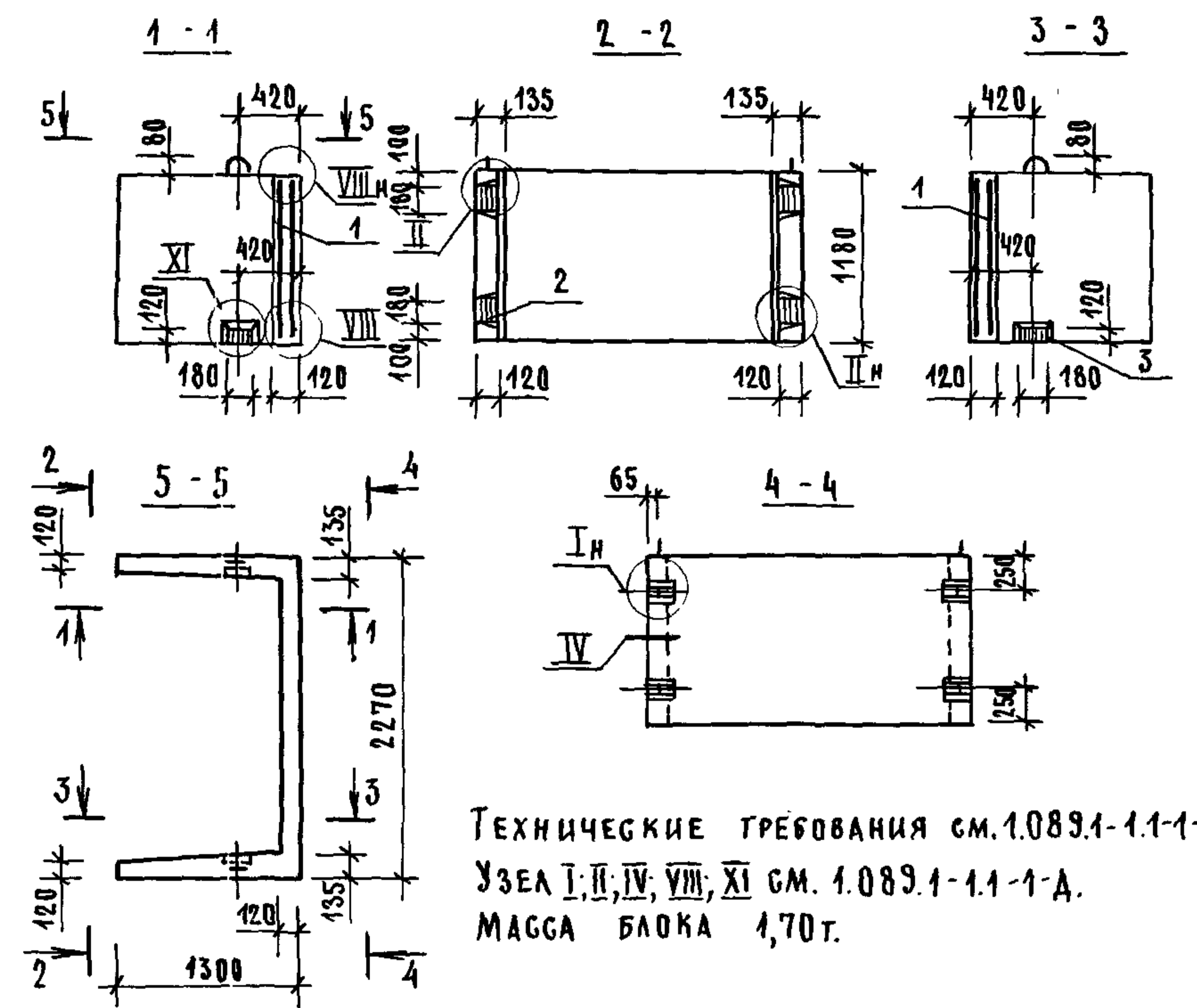
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.089.1-1.1-1-ТТ.
УЗЕЛ I; II; IV; VIII; XI СМ. 1.089.1-1.1-1-А.
МАССА БЛОКА 1,47Т.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА34	1	1.089.1-1.2-1-19
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.089.1-1.2-1-127
3	МН4	1	
4	МН5	4	-128
5	МН15	2	-134
БЕТОН КЛАССА В25, М ³		0,59	

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
	НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ
	Н. КОНТР.	НЕКРИТИН
	ГИП	НЕКРИТИН
	РУК. ГР.	ДОМАХИНА
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	

1.089.1-1.1-1-44

БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БША63-12-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ГИПРОНИИЗДРАВ			



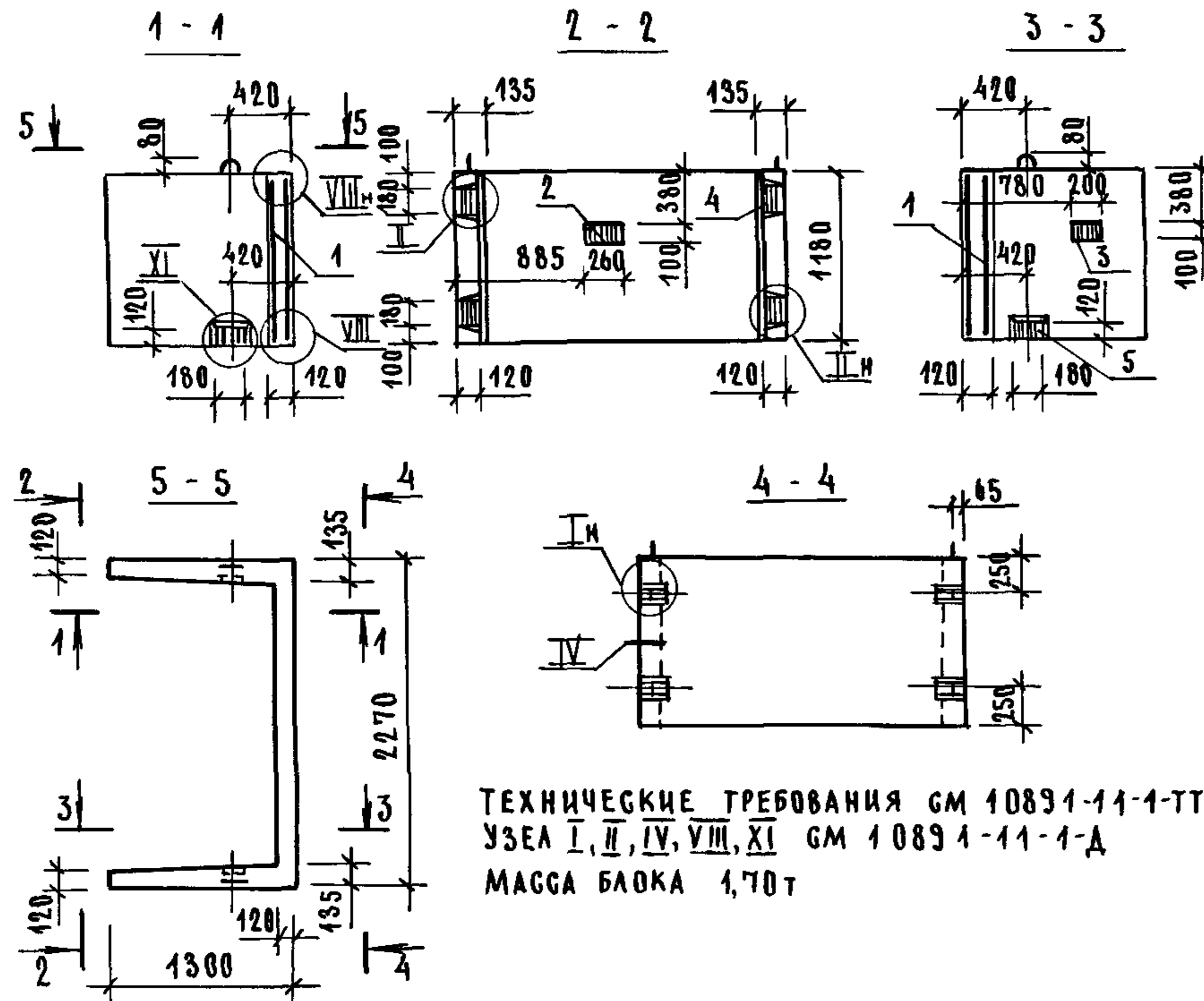
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.089.1-1.1-1-ТТ.
УЗЕЛ I; II; IV; VIII; XI СМ. 1.089.1-1.1-1-А.
МАССА БЛОКА 1,70Т.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА35	1	1.089.1-1.2-1-20
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	4	1.089.1-1.2-1-128
3	МН15	2	-134
БЕТОН КЛАССА В25, М ³		0,68	

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
	НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ
	Н. КОНТР.	НЕКРИТИН
	ГИП	НЕКРИТИН
	РУК. ГР.	ДОМАХИНА
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	

1.089.1-1.1-1-45

БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БША100-12-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ГИПРОНИИЗДРАВ			



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
УЗЛА I, II, IV, VIII, XI СМ 10891-11-1-Д
МАССА БЛОКА 1,70Т

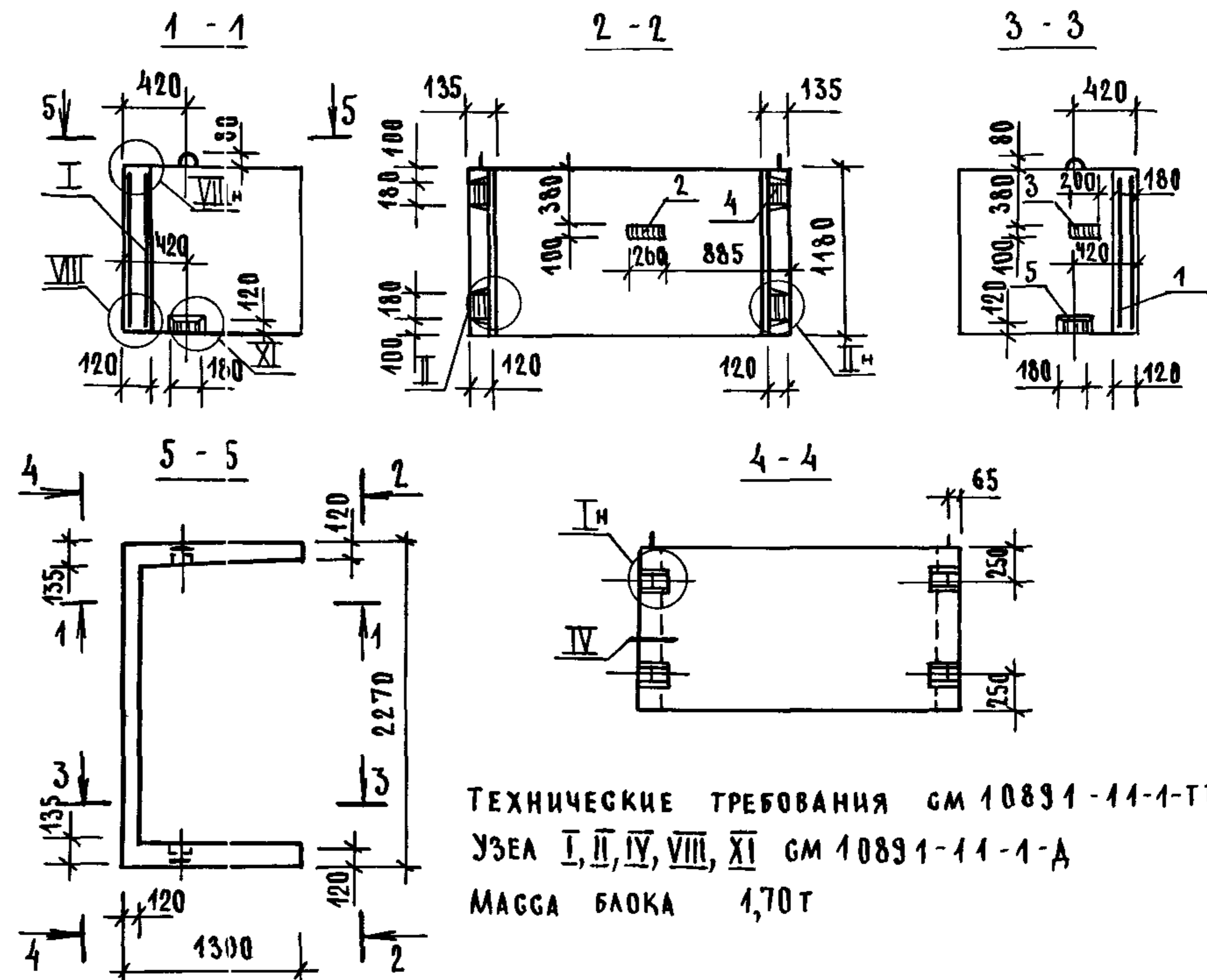
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 35	1	1 089 1 - 12 - 1 - 20
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	1 089 1 - 12 - 1 - 127
3	МН4	1	
4	МН5	4	-128
5	МН15	2	-134
	БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	0,68	

1 089 1-11-1-46

ИЗВ И ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИЗВ И ПОДЛ
НАЧ ОТД	НОВИЧКОВ	
И КОНТР	НЕКРИТИН	
ГИП	НЕКРИТИН	
РУК ГР	ДОМАХИНА	
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВ	

БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА
БША 100-12-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИИЗДРАВ		



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
УЗЛА I, II, IV, VIII, XI СМ 10891-11-1-Д
МАССА БЛОКА 1,70Т

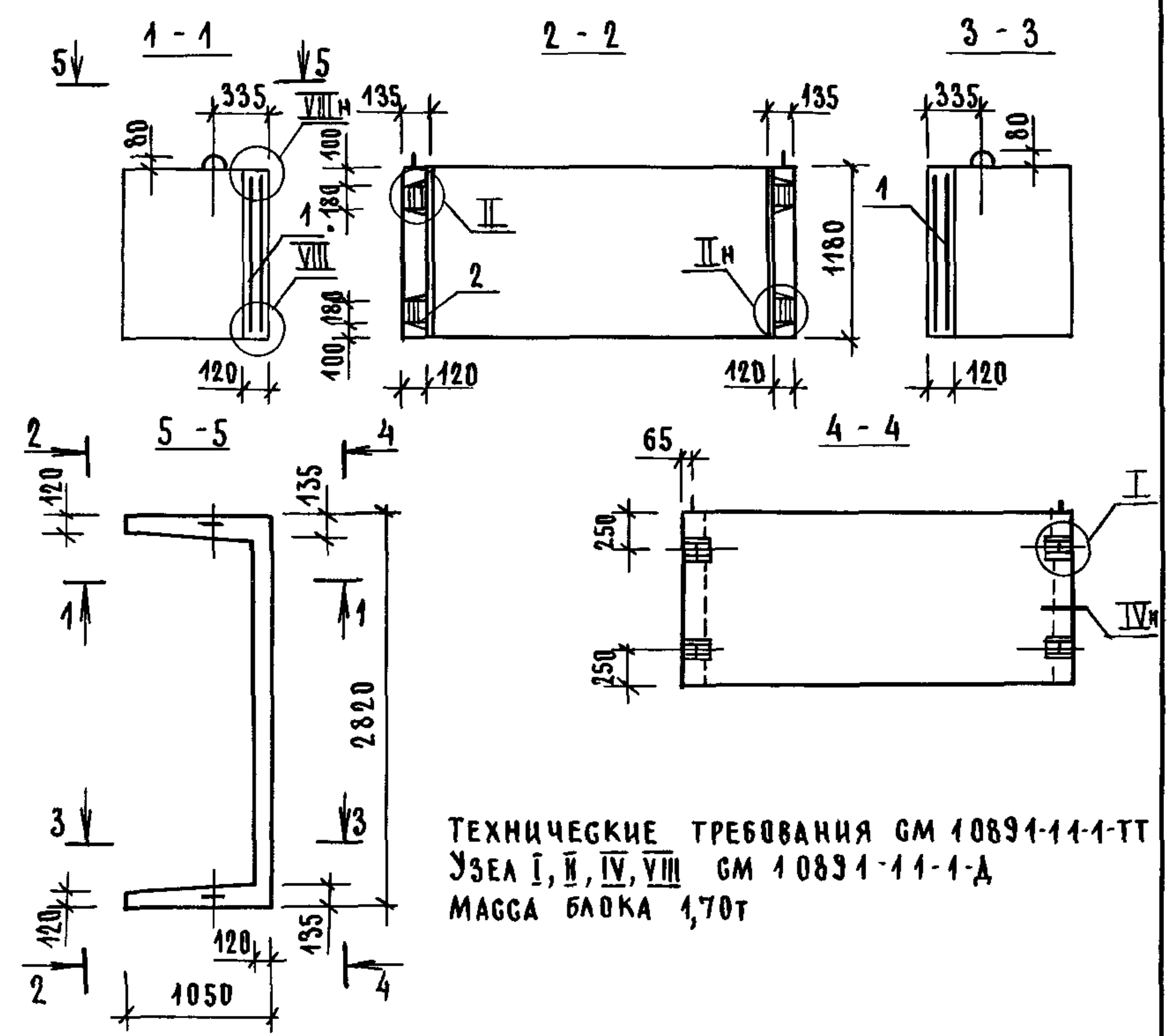
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 35	1	1 089 1 - 12 - 1 20
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	1 089 1 - 12 - 1 - 127
3	МН4	1	
4	МН5	4	-128
5	МН15	2	-134
	БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	0,68	

1 089 1-11-1-47

ИЗВ И ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИЗВ И ПОДЛ
НАЧ ОТД	НОВИЧКОВ	
И КОНТР	НЕКРИТИН	
ГИП	НЕКРИТИН	
РУК ГР	ДОМАХИНА	
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВ	

БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА
БША 100-12-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИИЗДРАВ		

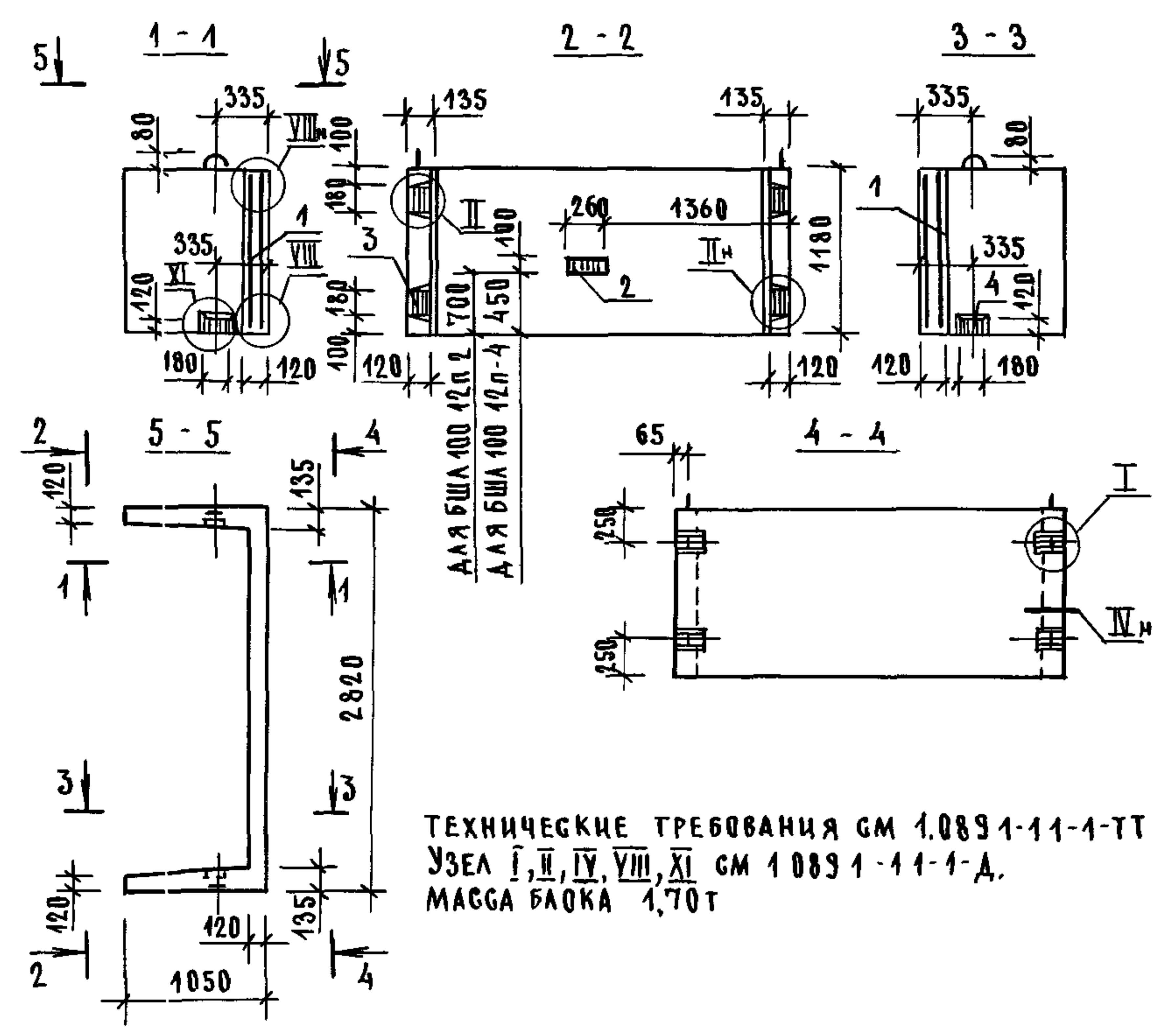


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ГМ 10891-11-1-ТТ
УЗЛА I, II, IV, VIII ГМ 10891-11-1-Д
МАССА БЛОКА 1,70Т

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БАЗ6	1	10891-1.2-1-21
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	4	10891-12-1-128
	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,68	

ИНВ И ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

10891-11-1-48				
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-12п-1	
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>		
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1
			ГИПРОНИИЗДРАВ	

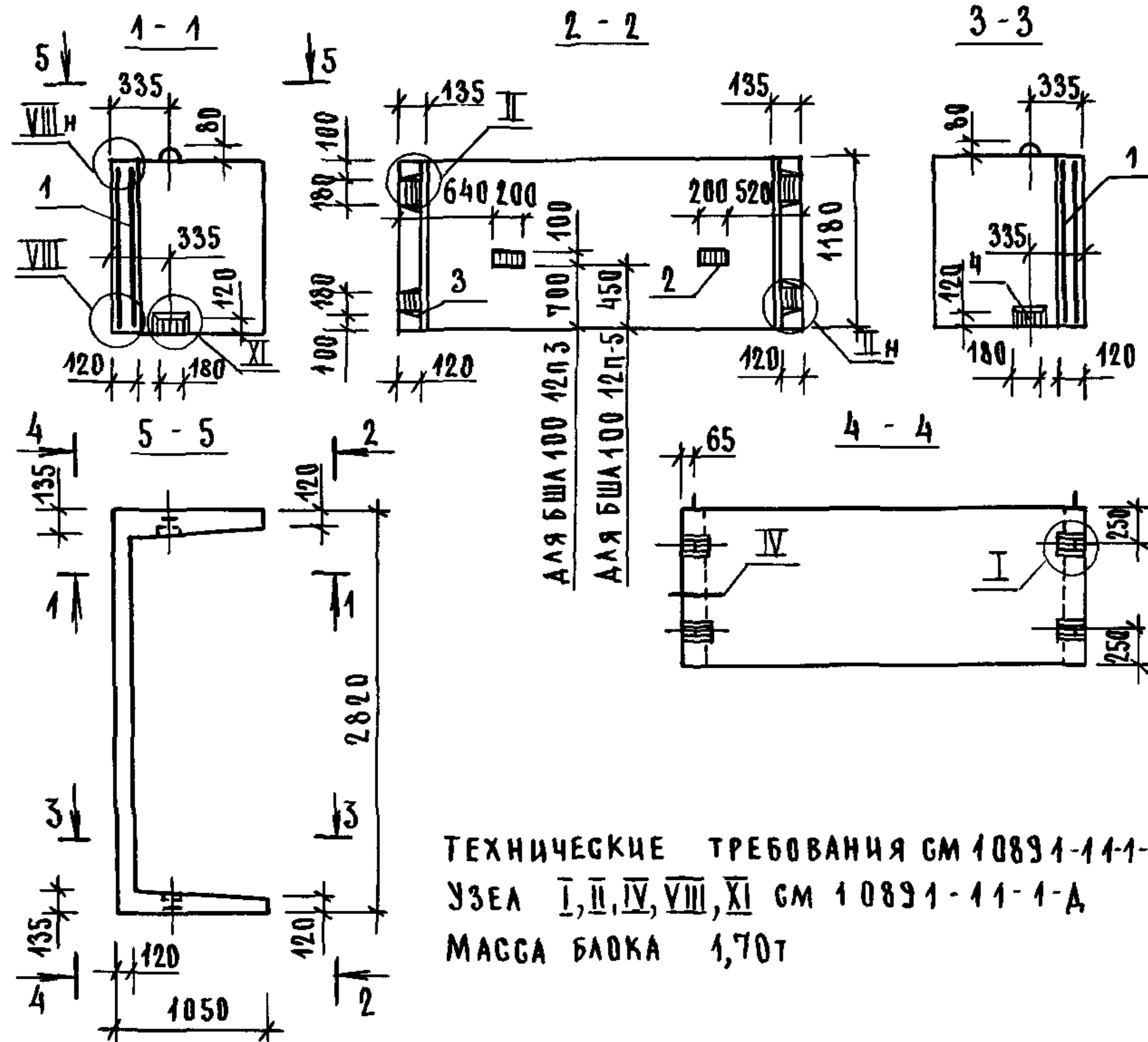


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ГМ 1.0891-11-1-ТТ
УЗЛА I, II, IV, VIII, XI ГМ 10891-11-1-Д.
МАССА БЛОКА 1,70Т

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БАЗ6	1	10891-12-1-21
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.0891-12-1-127
3	МН5	4	-128
4	МН15	2	-134
	БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	0,68	

ИНВ И ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

10891-11-1-49				
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БШЛ100-12п-2, БШЛ100-12п-4	
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>		
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1
			ГИПРОНИИЗДРАВ	

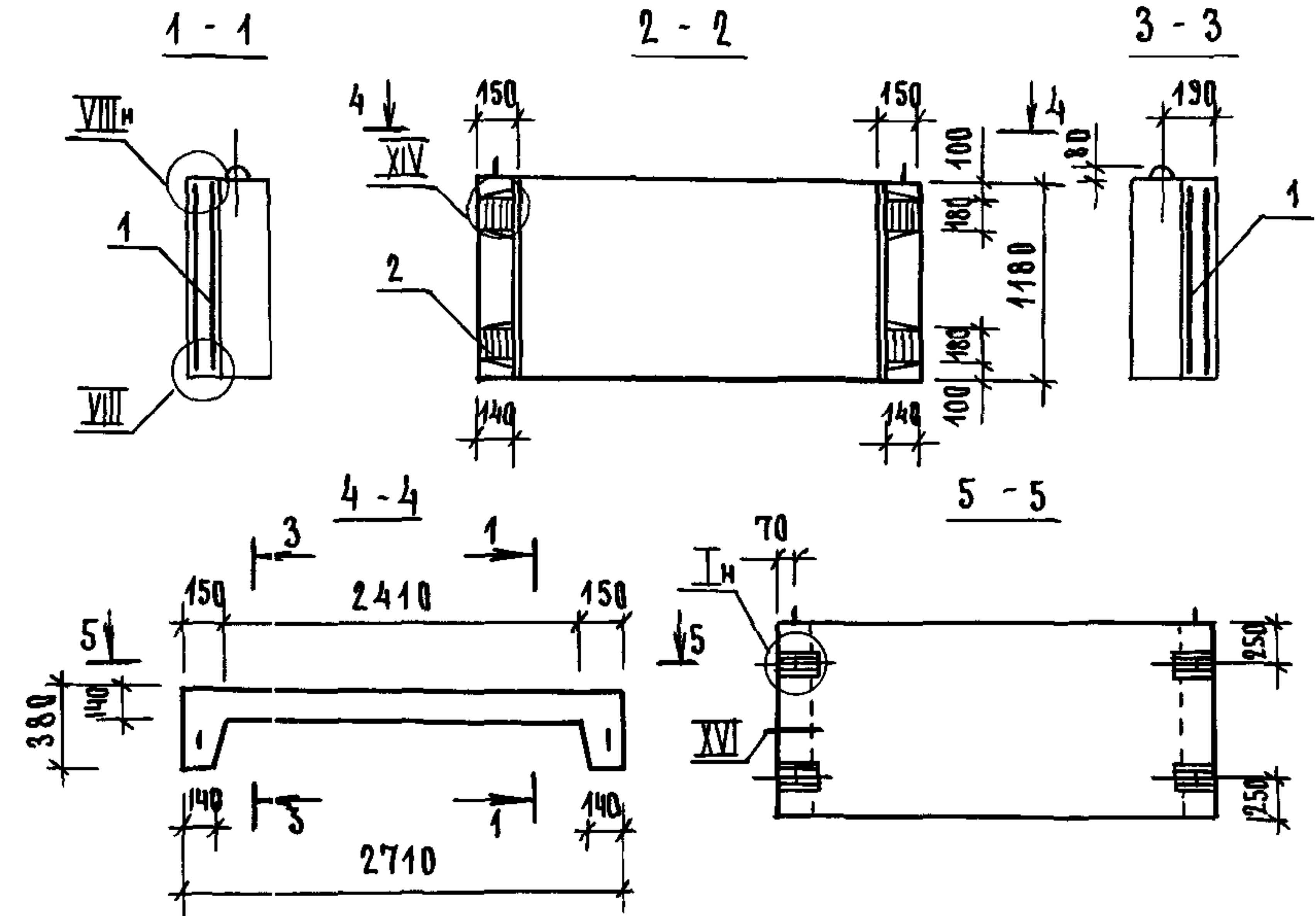


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 УЗЛА I, II, IV, VIII, XI СМ 10891-11-1-Д.
 МАССА БЛОКА 1,70Т

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА36	1	10891-12-1-21
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	10891-12-1-127
3	МН5	4	-128
4	МН15	2	-134
	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,68	

ИНВ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЧИВН

10891-11-1-50			
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>	
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА БША 100-12п-3, БША 100-12п-5			ГИПРОНИИЗДРАВ

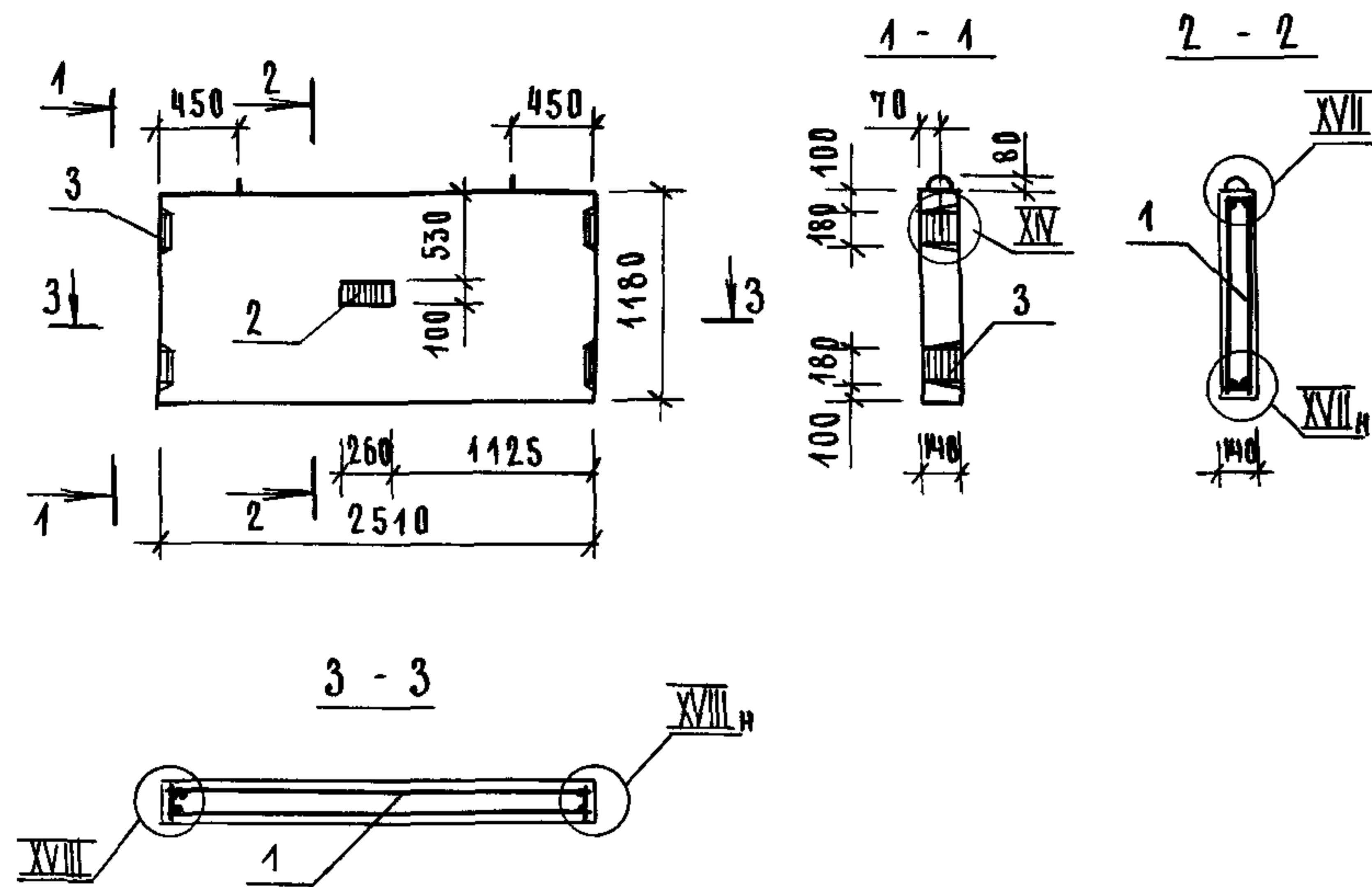


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 УЗЛА I, VIII, XIV, XVI СМ 10891-11-1-Д.
 МАССА ПАНЕЛИ 1,33Т.

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА52	1	10891-12-1-29
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	4	10891-12-1-128
	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,53	

ИНВ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЧИВН

10891-11-1-51			
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>	
ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА ПША 160-12п-1			ГИПРОНИИЗДРАВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 УЗЛА XIV, XVII, XVIII СМ 10891-11-1-Д
 МАССА ПАНЕЛИ 1,04Т

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА53	1	10891-12-1-30
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	10891-12-1-127
3	МН5	4	-128
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0,41	

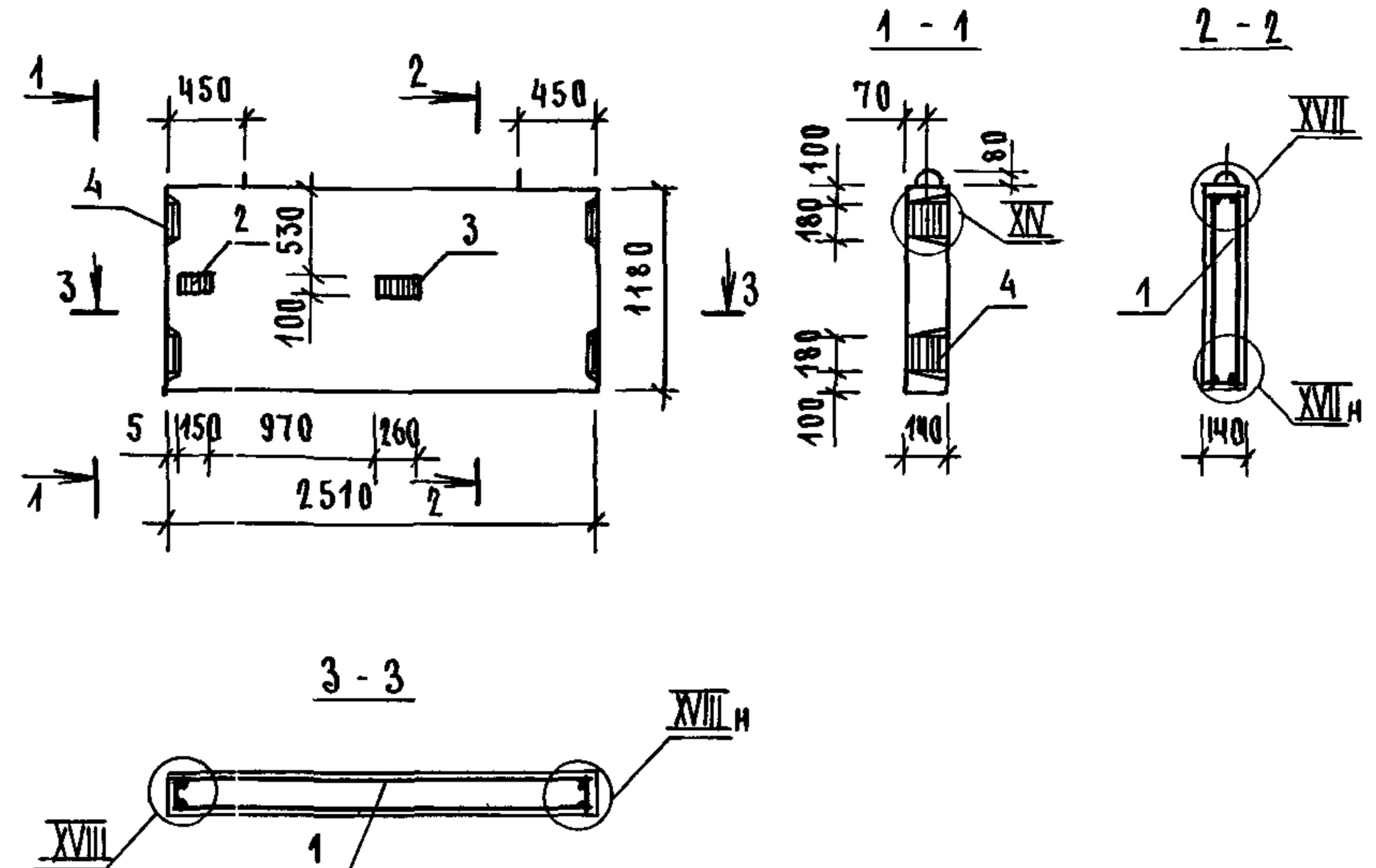
10891-11-1-52

ИНВ ПРОВАЛ ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВН

НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>В</i>
Н КОНТР	НЕКРИТИН	<i>В</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>В</i>
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>Е</i>
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВ	<i>А</i>

ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА
 ПШЛ 160-12п-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИИЗДРАВ		



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 УЗЛА XIV, XVII, XVIII СМ 10891-11-1-Д
 МАССА ПАНЕЛИ 1,04Т

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА53	1	10891-12-1-30
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	10891-12-1-125
3	МН3	1	-127
4	МН5	4	-128
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0,41	

10891-11-1-53

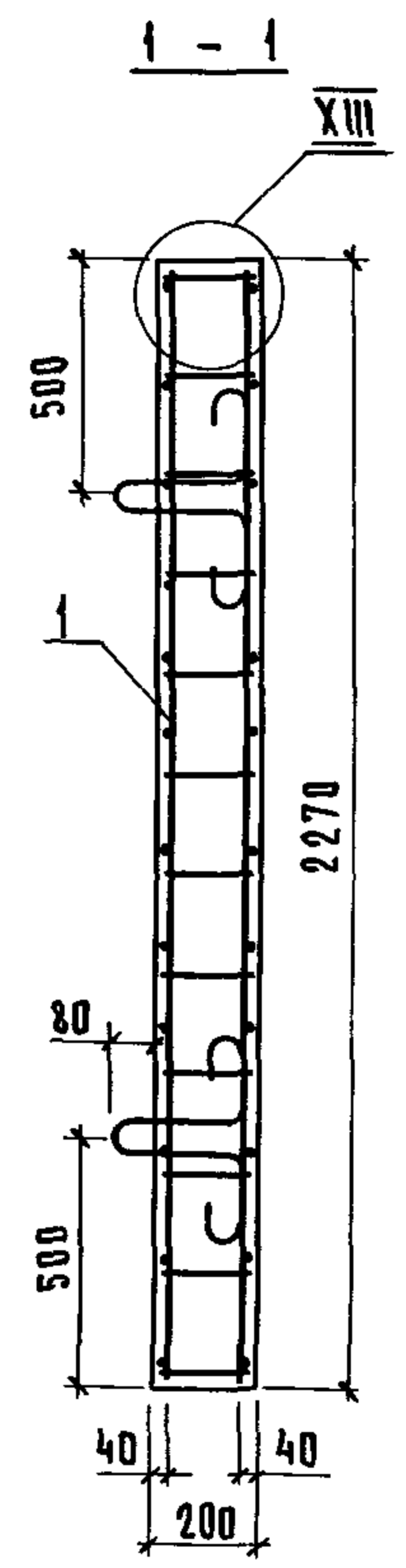
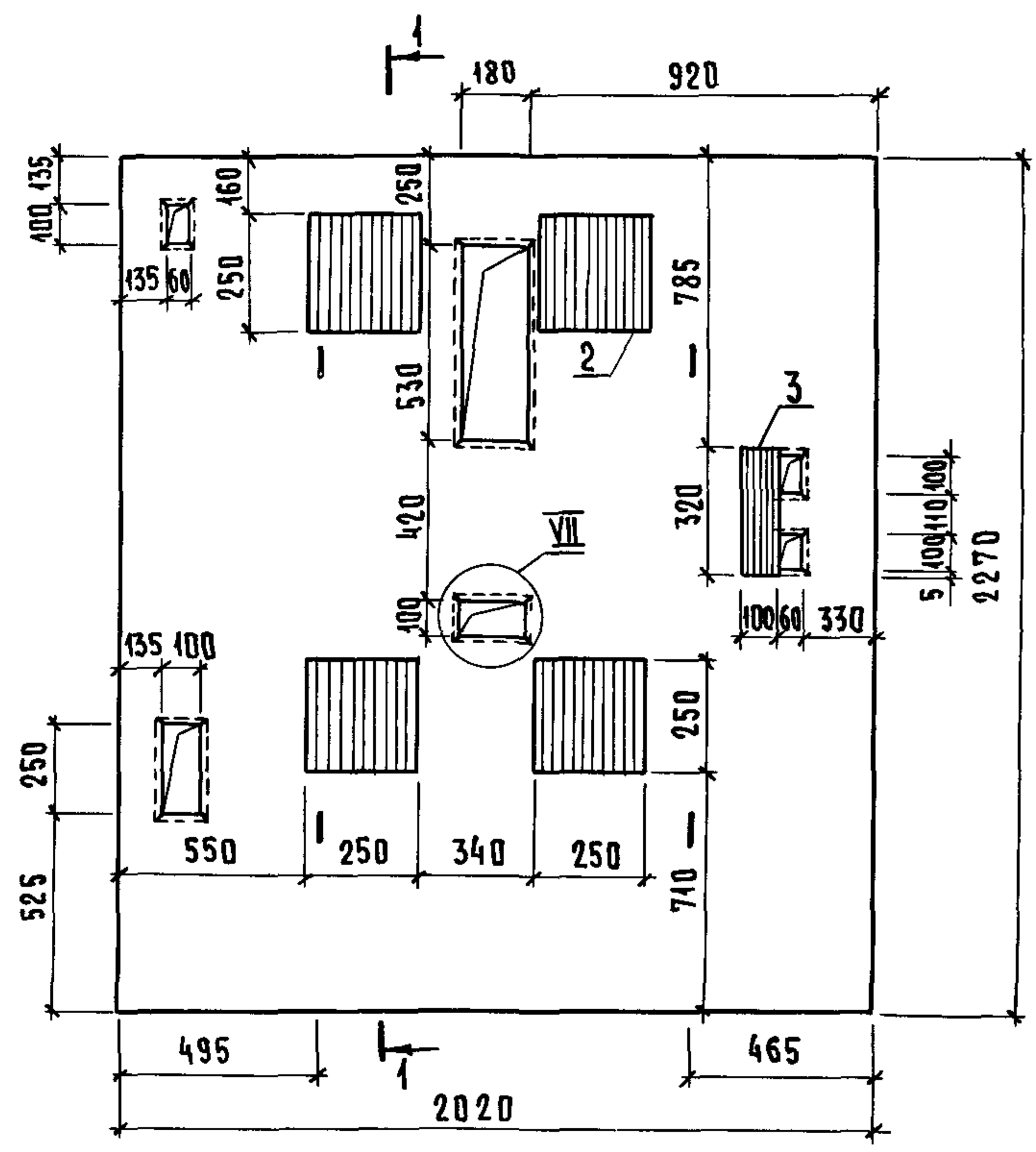
ИНВ ПРОВАЛ ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВН

НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>В</i>
Н КОНТР	НЕКРИТИН	<i>В</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>В</i>
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>Е</i>
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВ	<i>А</i>

ПАНЕЛЬ ШАХТЫ ЛИФТА
 ПШЛ 160-12п-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИИЗДРАВ		

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 54	1	1 0891-12-1-31
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 12	4	1 0891-12-1-132
3	МН 13	1	-133
	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,88	

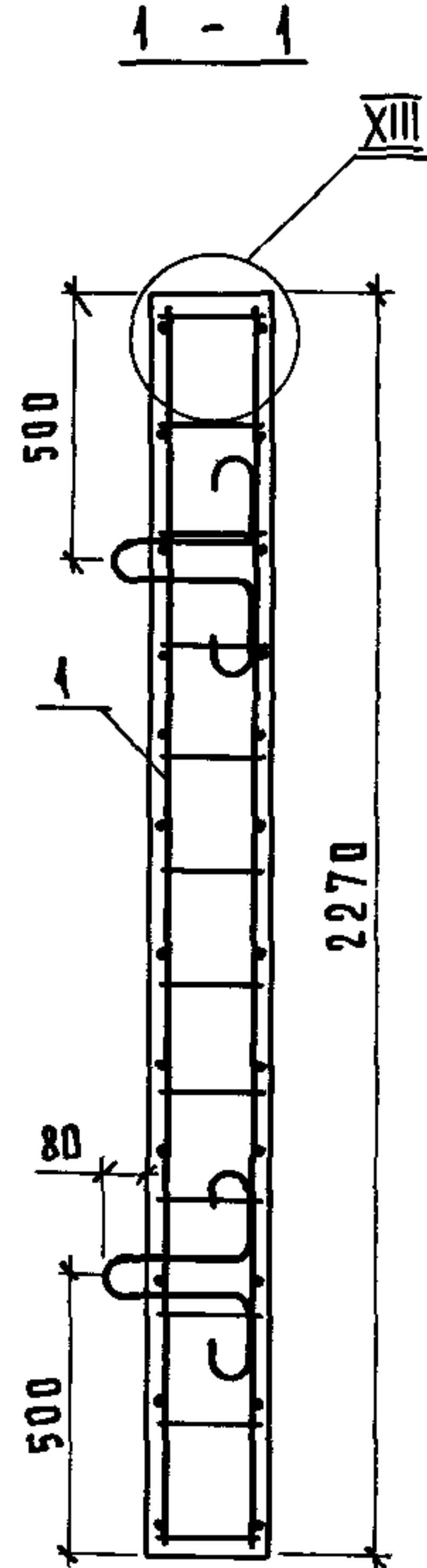
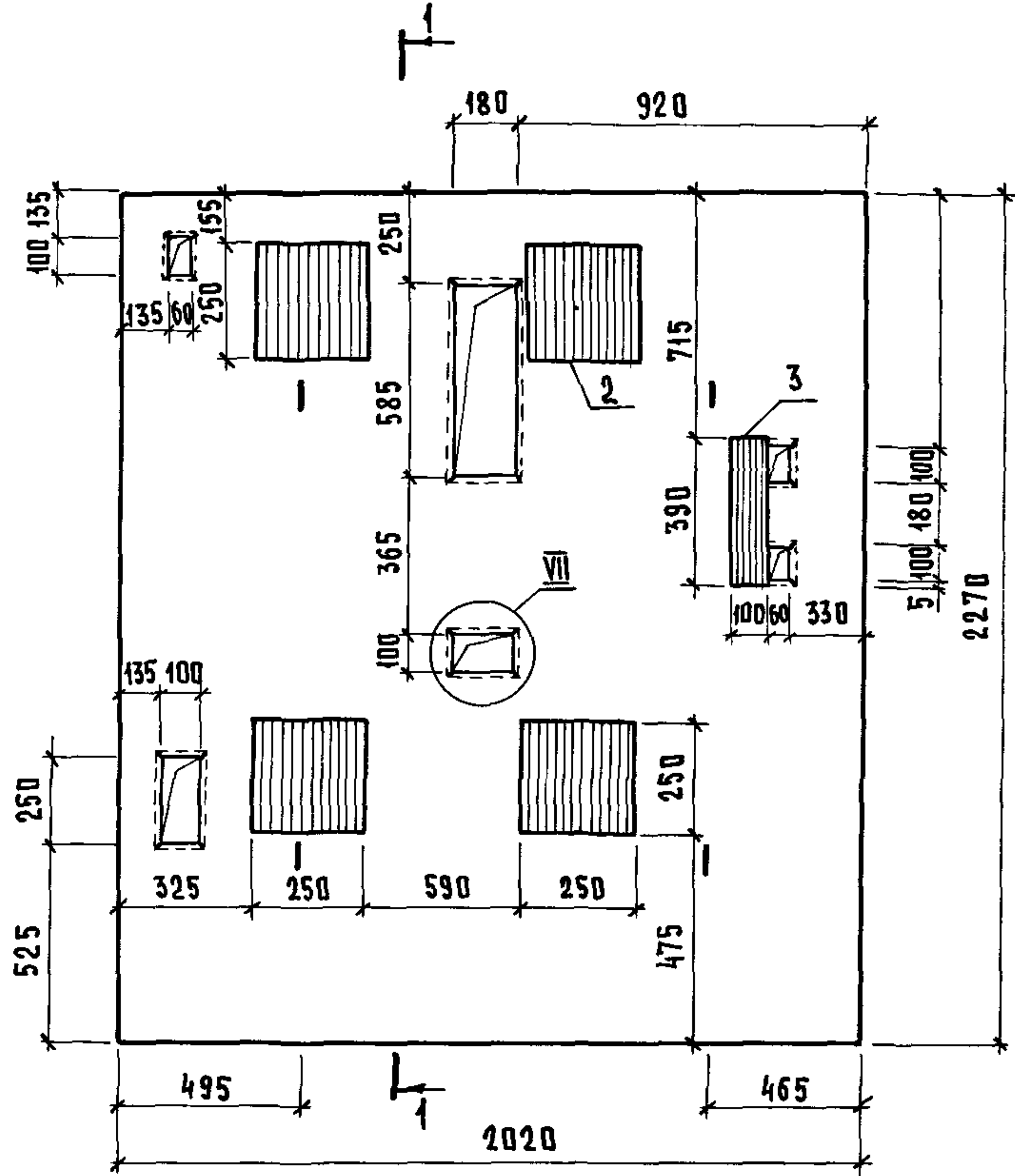


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 Узел VII, XIII СМ 10891-11-1-А
 МАССА ПЛИТЫ 2,21Т

ИВБ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №

				1 0891-11-1-54		
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 63-20 23 2	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1
ГИ П	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ	
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				

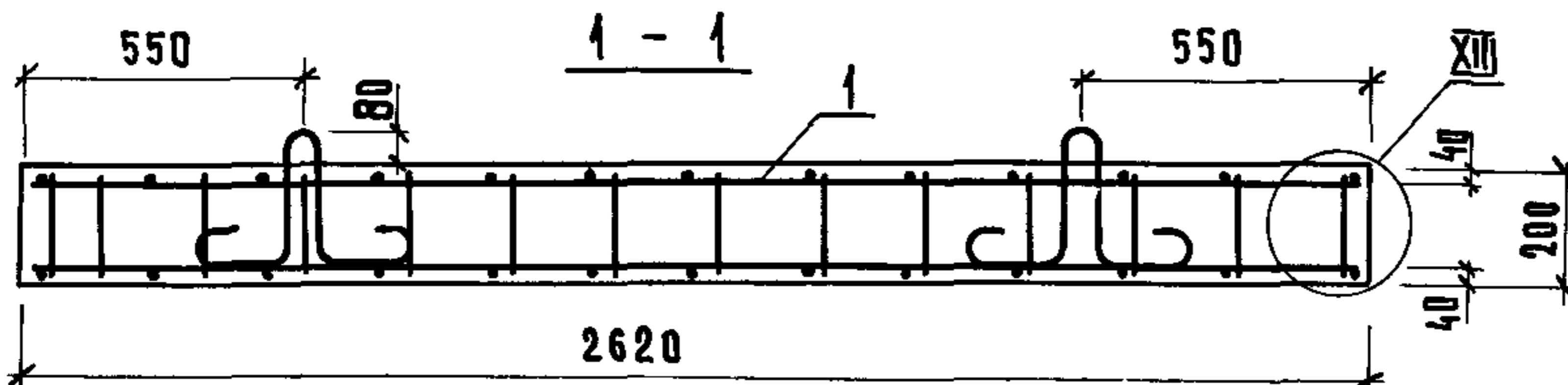
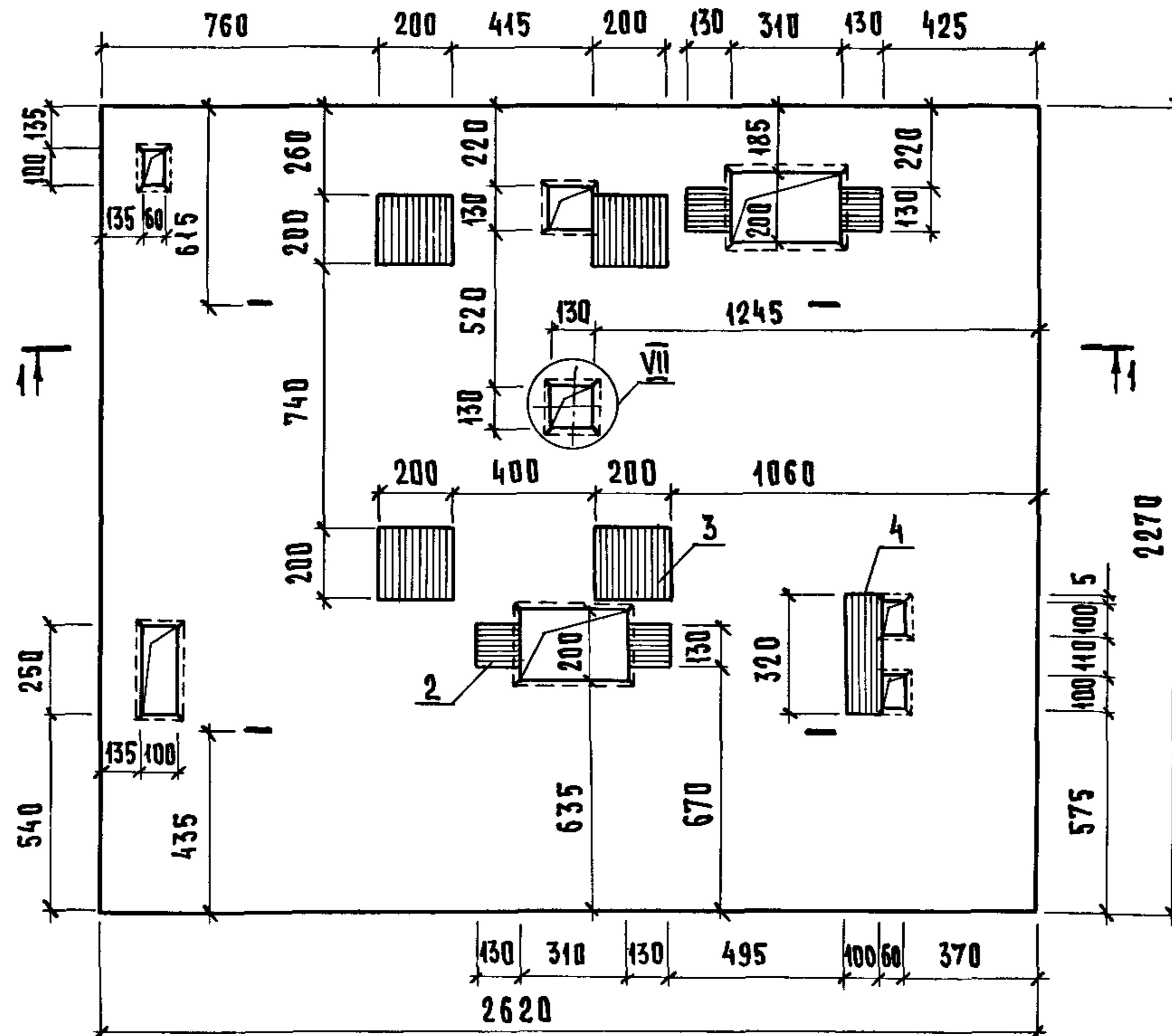
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 54	1	1 089 1 - 1.2 - 1 - 31
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 12	4	1 089 1 - 1.2 - 1 - 132
3	МН 14	1	- 133
	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	0,88	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 Узел VII, XIII СМ 1089.1-11-1-Д
 МАССА ПЛИТЫ 2,21Т

ИВБ № ПОДА ПДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №

				1.089.1-1.1-1-55			
НАЧ ОТД	НОВИЧКОВ	<i>СН</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 63-20 23 2-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>СН</i>			Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>СН</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>СН</i>					
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>СН</i>					

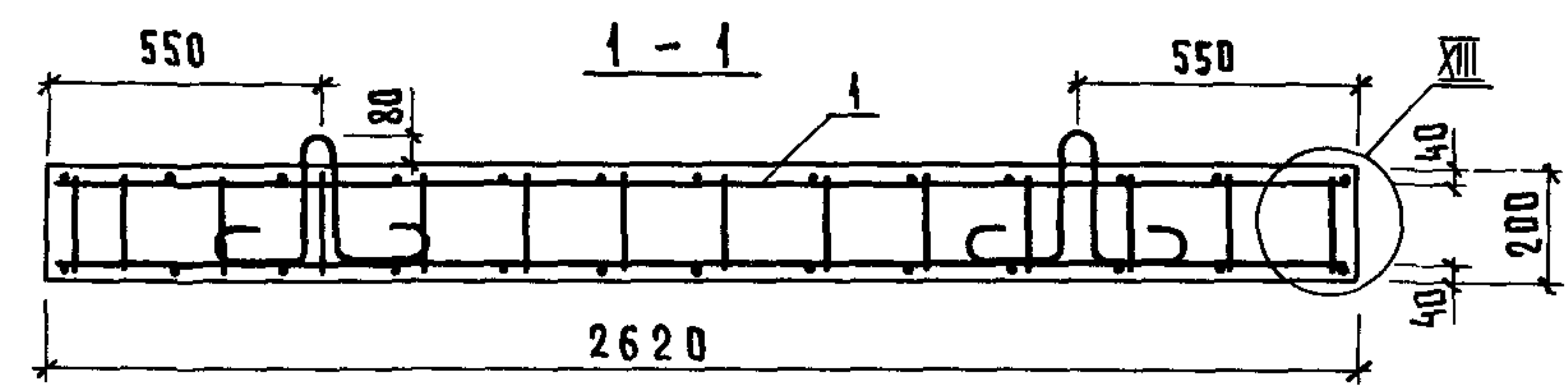
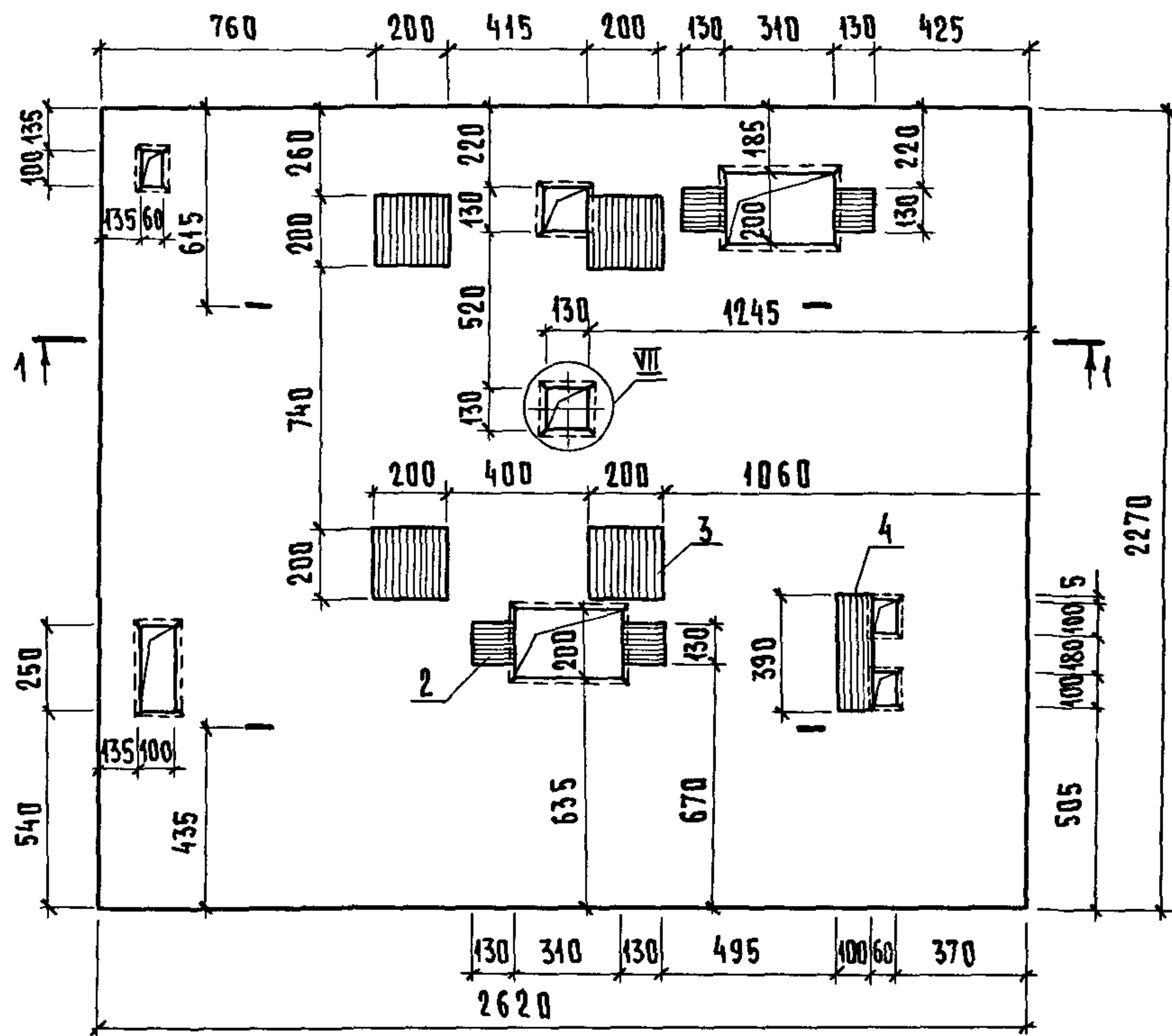


Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БАДК АРМАТУРНЫЙ БА 56	1	10891-1.2-1-33
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	4	10891-1.2-1-131
3	МН11	4	
4	МН13	1	-133
	БЕТОН КЛАССА 825, М ³	1,15	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 УЗЕЛ VII; XIII СМ 10891-11-1-Д
 МАССА ПЛИТЫ 2,88Т

ИНВ № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №2

				10891-11-1-56		
НАЧ ОТД	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ10В - 26232	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				

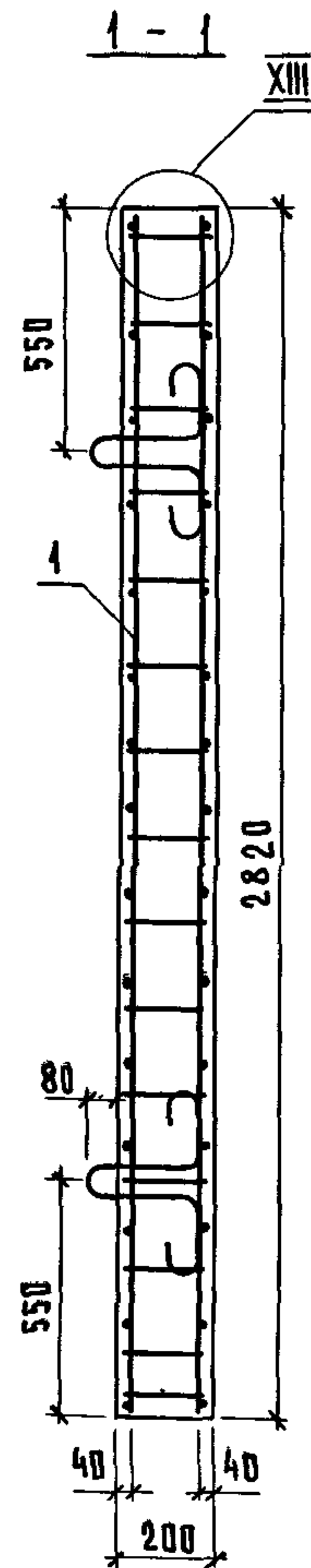
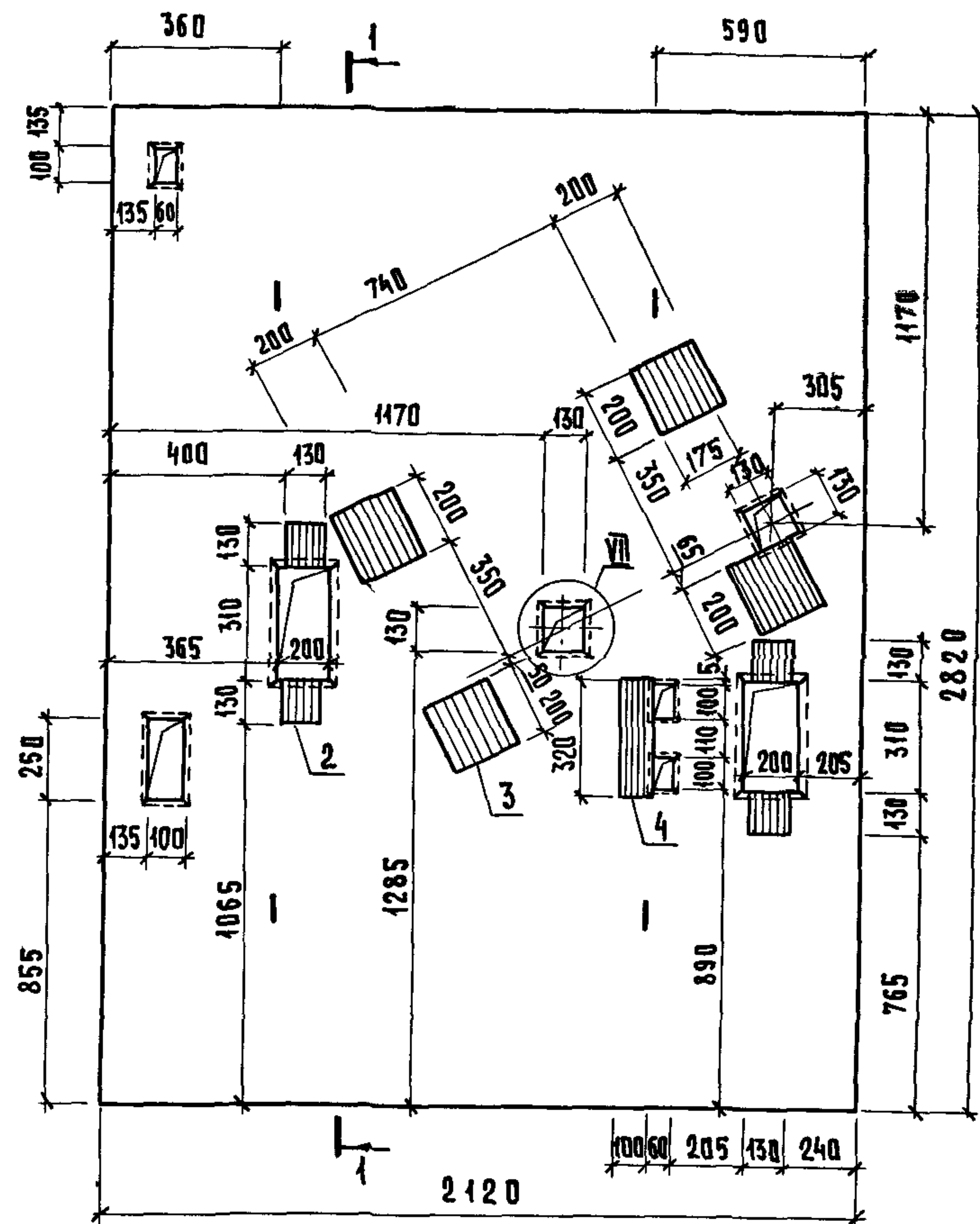


Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 56	1	10891-12-1-33
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	4	10891-12-1-131
3	МН11	4	
4	МН14	1	-133
	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	115	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 ЧЗЕЛ VII, XIII СМ 10891-11-1-Д
 МАССА ПЛИТЫ 2,88Т

ИНВ № ПОДАЛ ПОДАЛИТЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

				10891-11-1-57			
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ100-26232-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	НЕКРИГИН	<i>[Signature]</i>			Р		1
ГИП	НЕКРИГИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					

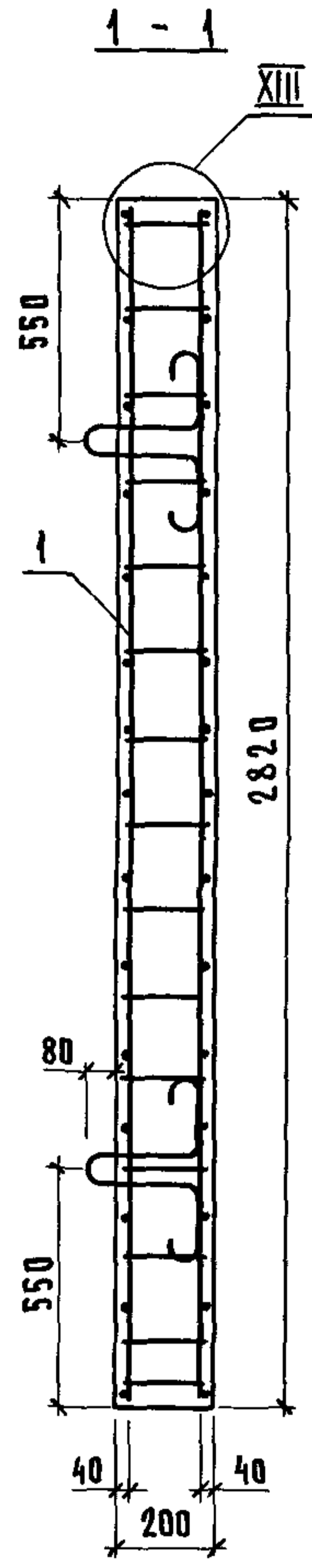
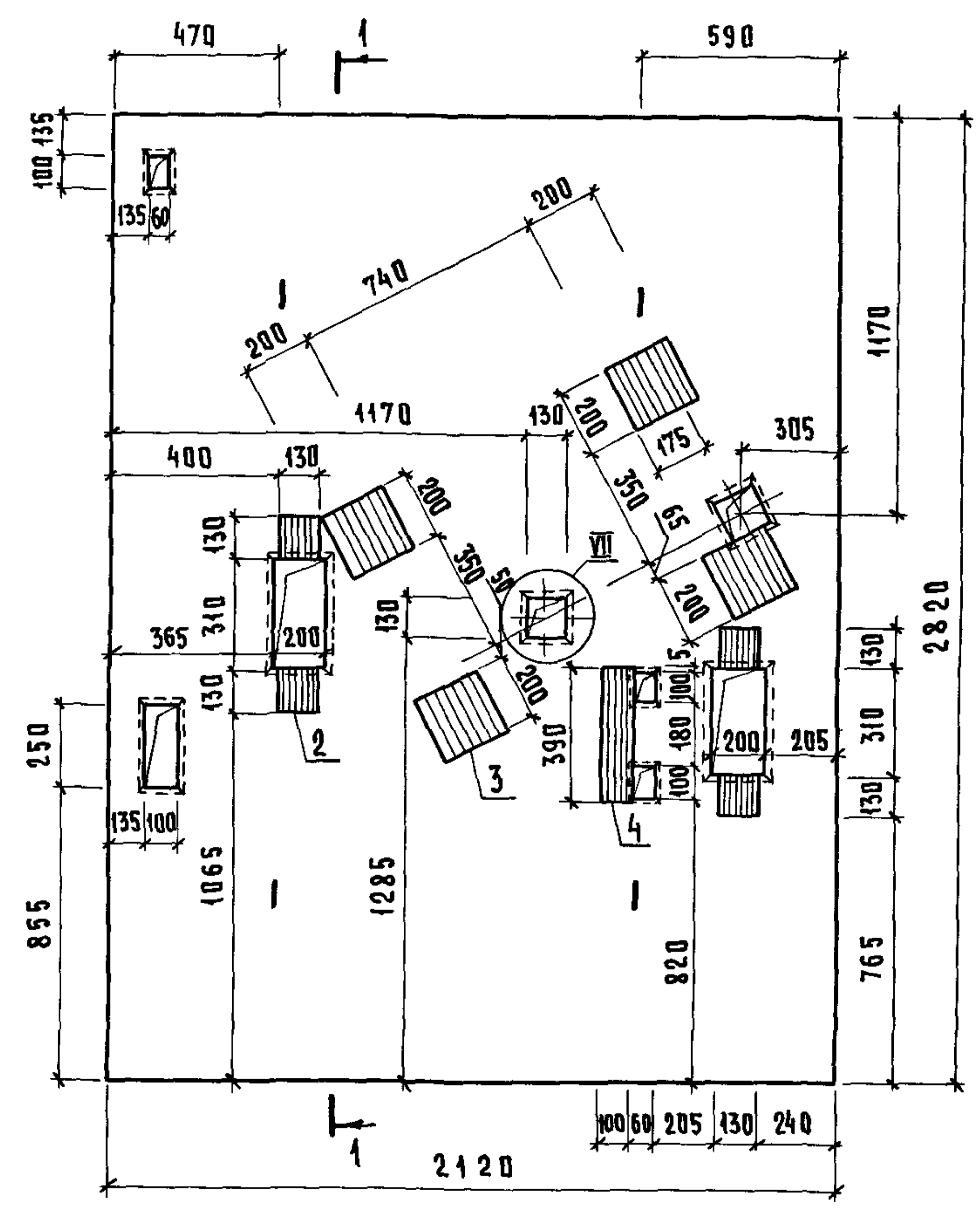


Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 55	1	1 089.1-1.2-1-32
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 10	4	1 089.1-1.2-1-131
3	МН 11	4	
4	МН 13	1	- 133
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1,16	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1 0891-11-1-ТТ
 УЗЕЛ VII, XIII СМ 1 0891-11-1-Д
 МАССА ПЛИТЫ 2,90Т

ШИВ № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИИВ №

				1 0891-11-1-58			
НАЧ ОТД	НОВИЧКОВ	<i>Nov</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 100-21.28 2п	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	НЕКРИТИЧ	<i>Nek</i>			Р		1
ГИП	НЕКРИТИЧ	<i>Nek</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>Dom</i>					
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Alex</i>					



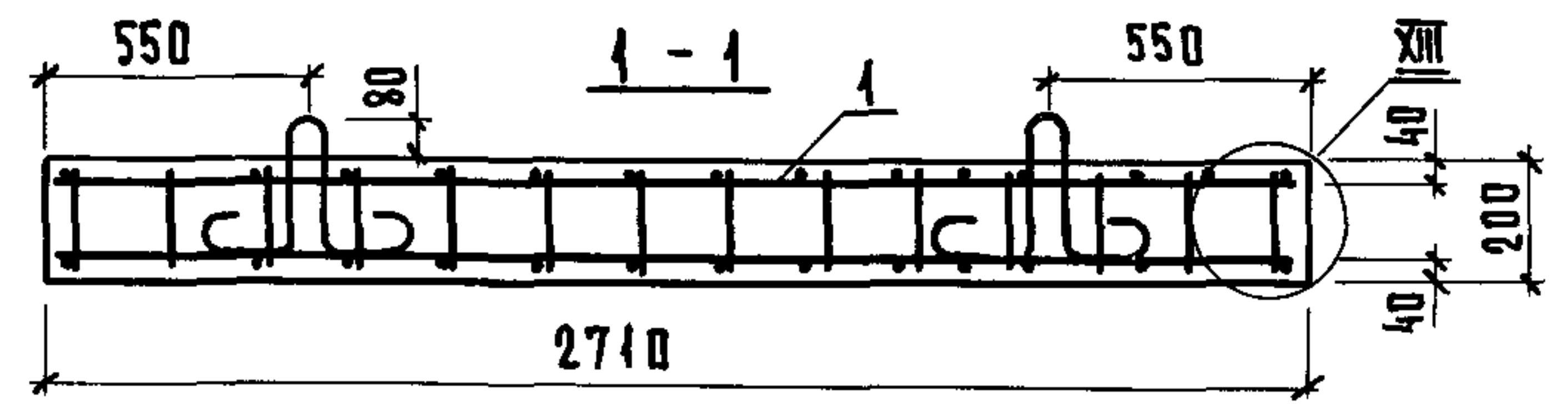
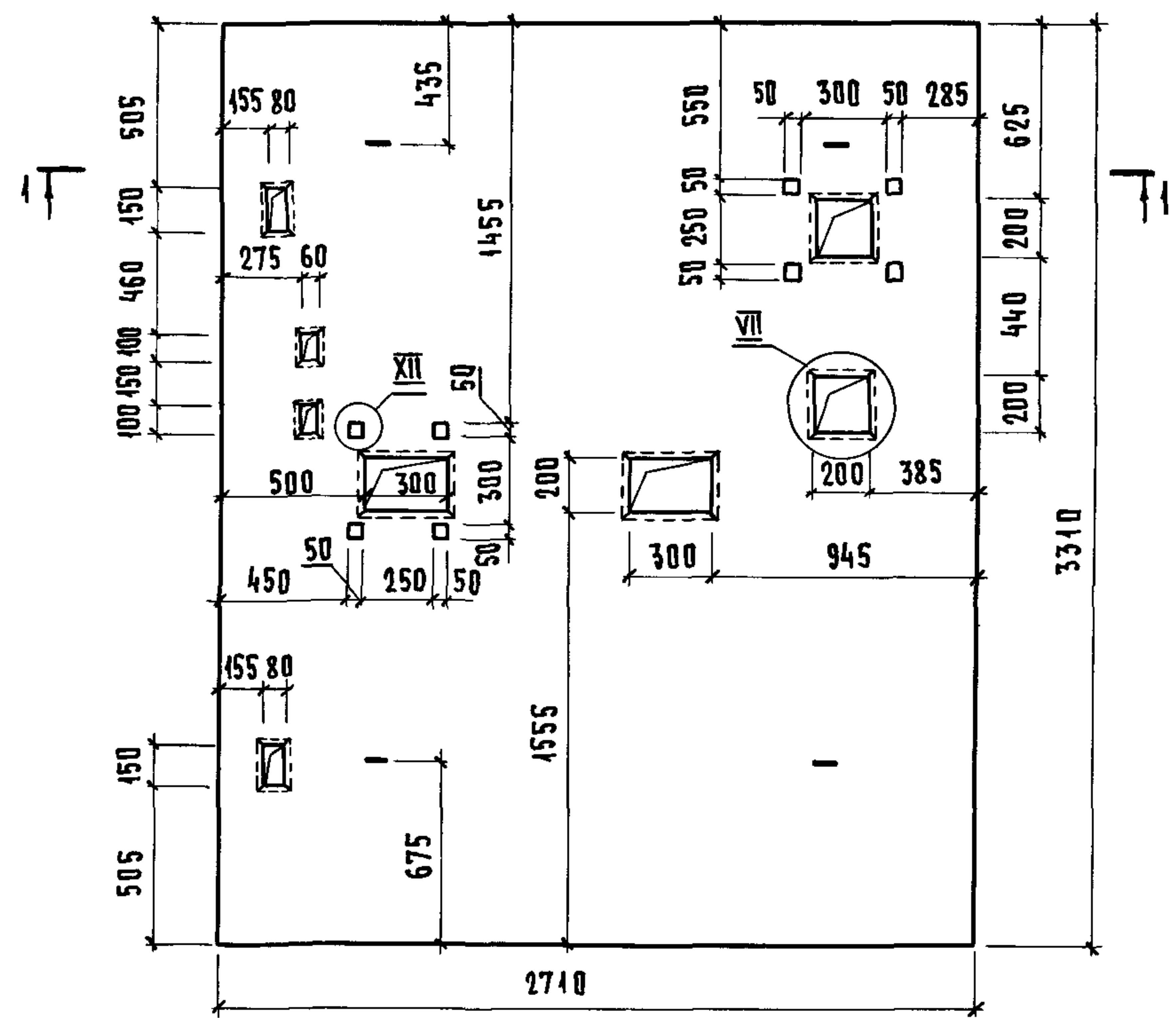
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА55	1	1 0891-12-1-32
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	4	1 0891-12-1-131
3	МН11	4	
4	МН14	1	-133
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1,16	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10891-11-1-ТТ
 Узел VII, XIII СМ 10891-11-1-Д
 МАССА ПЛИТЫ 2,90Т

ШВ № ПОДА... ДАТА ВЗАМ ШВ №

1 0891-11-1-59			
НАЧ ОТД	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ100-21282п-1
И КОНТР	НЕКРИТИЧ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	НЕКРИТИЧ	<i>[Signature]</i>	
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	
		СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1
			ГИПРОНИИЗДРАВ

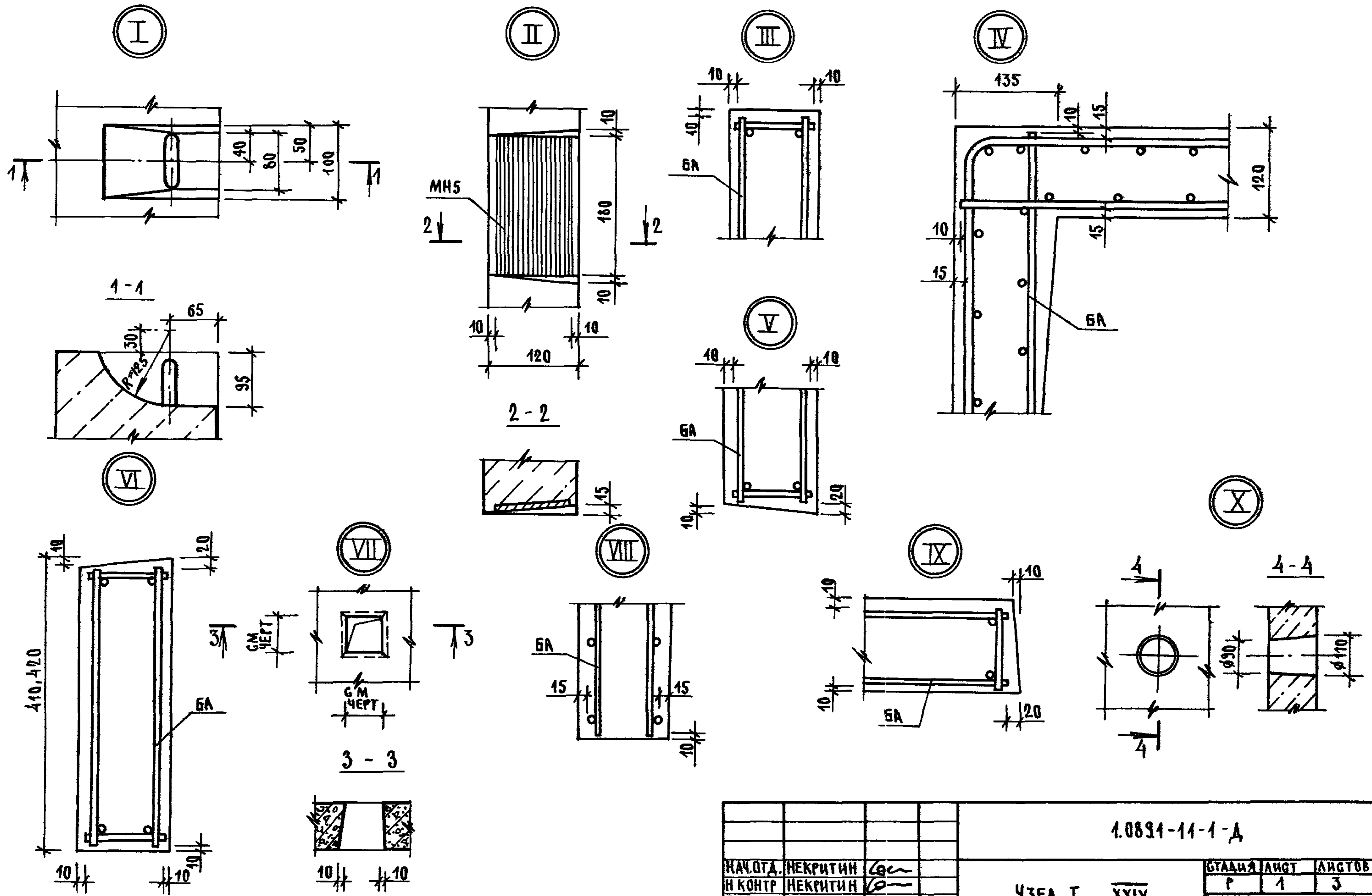
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Блок арматурный БА57	1	1089.1-1.2-1-34
	Бетон класса В25, м ³	1,74	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см 1089.1-1.1-1-ТТ
 Узел VII, XIII см 1089.1-1.1-1-Д
 МАССА ПЛИТЫ 4,35Т

Инв № подл. Подпись и дата Взам инв №

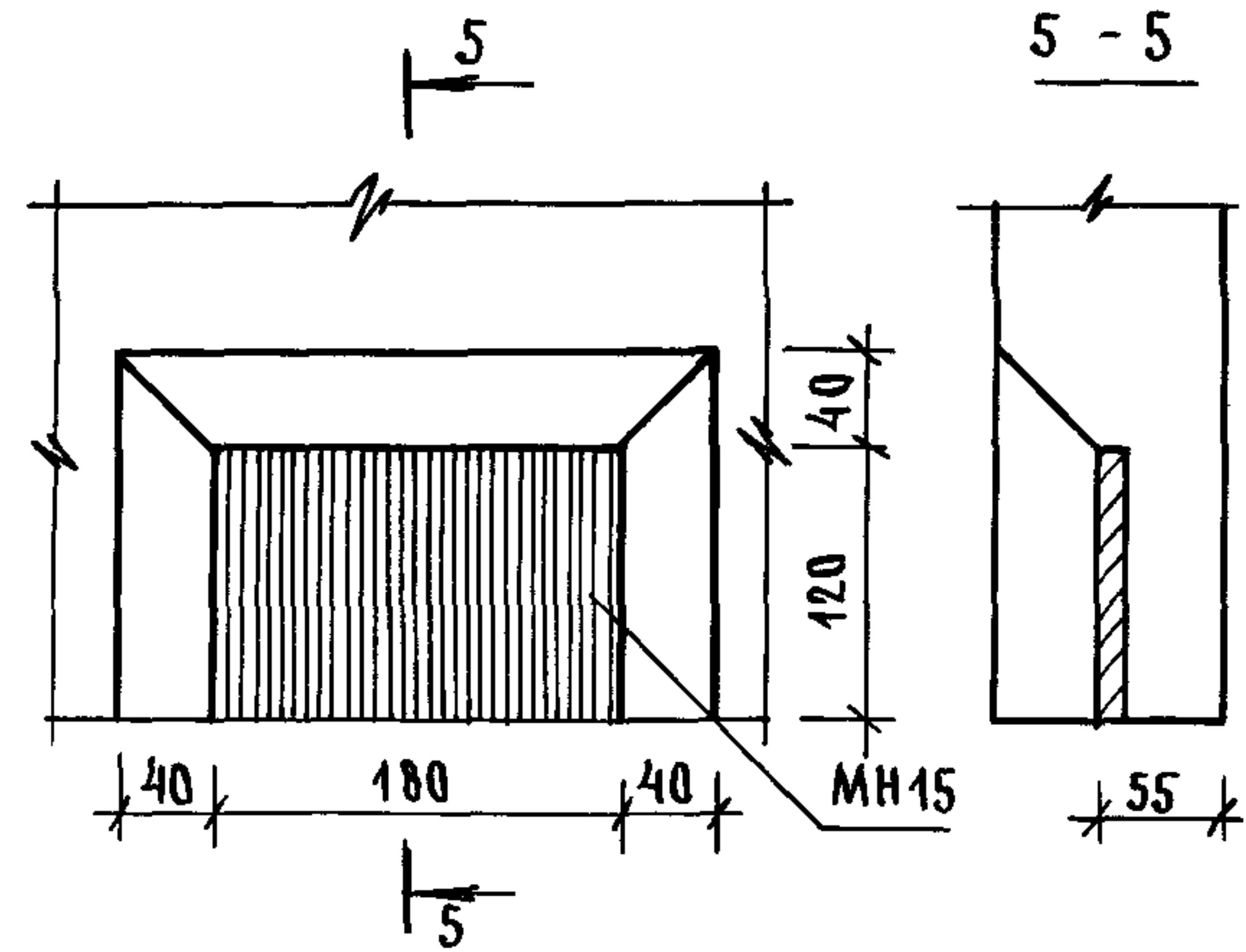
				1.0891-1.1-1-60			
Нач. отд.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ160-27.33 2 п	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. контр.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ		
Рук. гр.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
Ст. инж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					



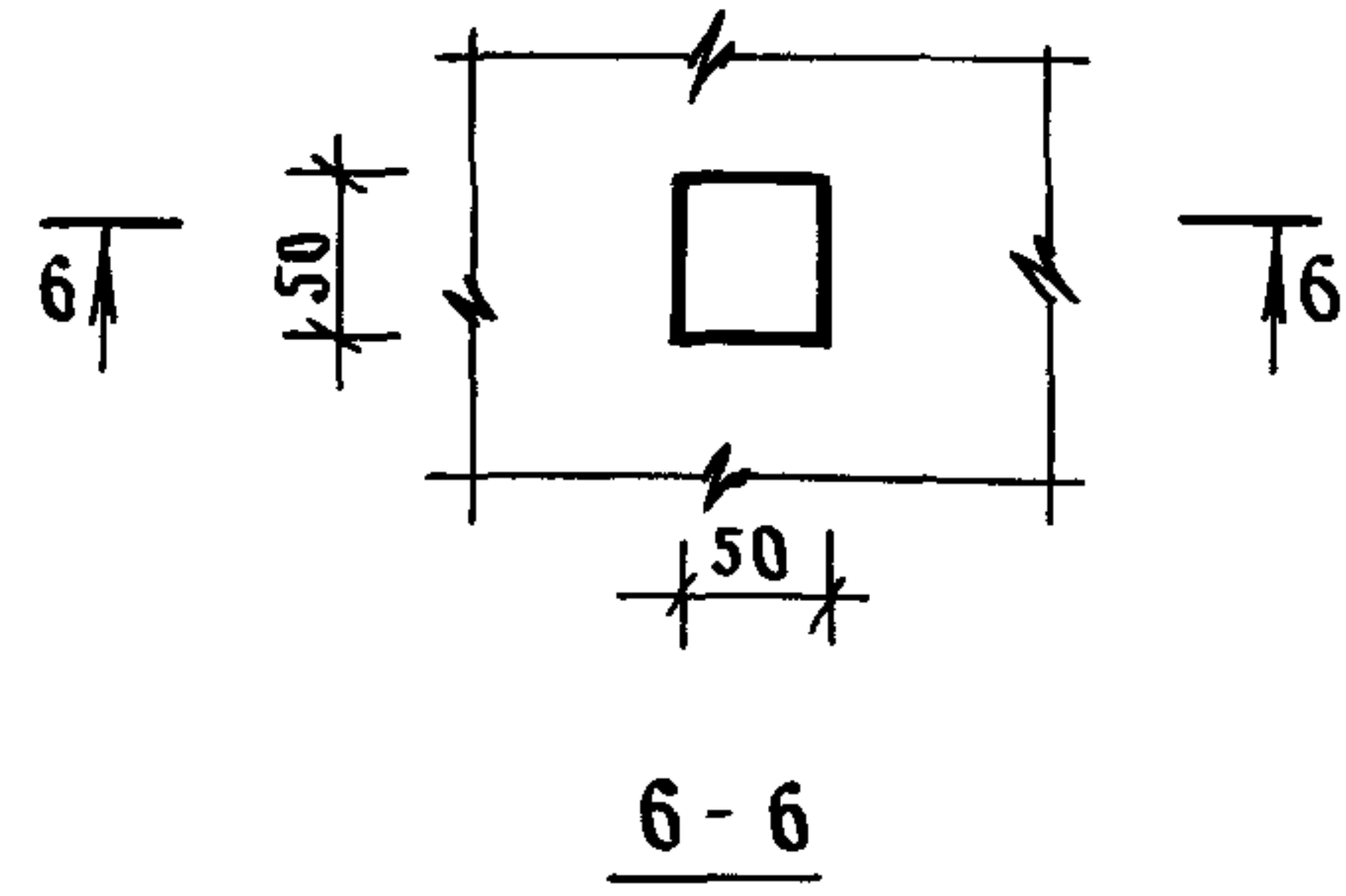
ИНВ. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВНБ. №

			1.0891-14-1-А		
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>Сен</i>	УЗЕЛ I .. XXIV	СТАЛИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Сен</i>		Р	1 3
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Сен</i>		ГИПРОНИИЗДРАВ	
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>Сен</i>			
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Сен</i>			

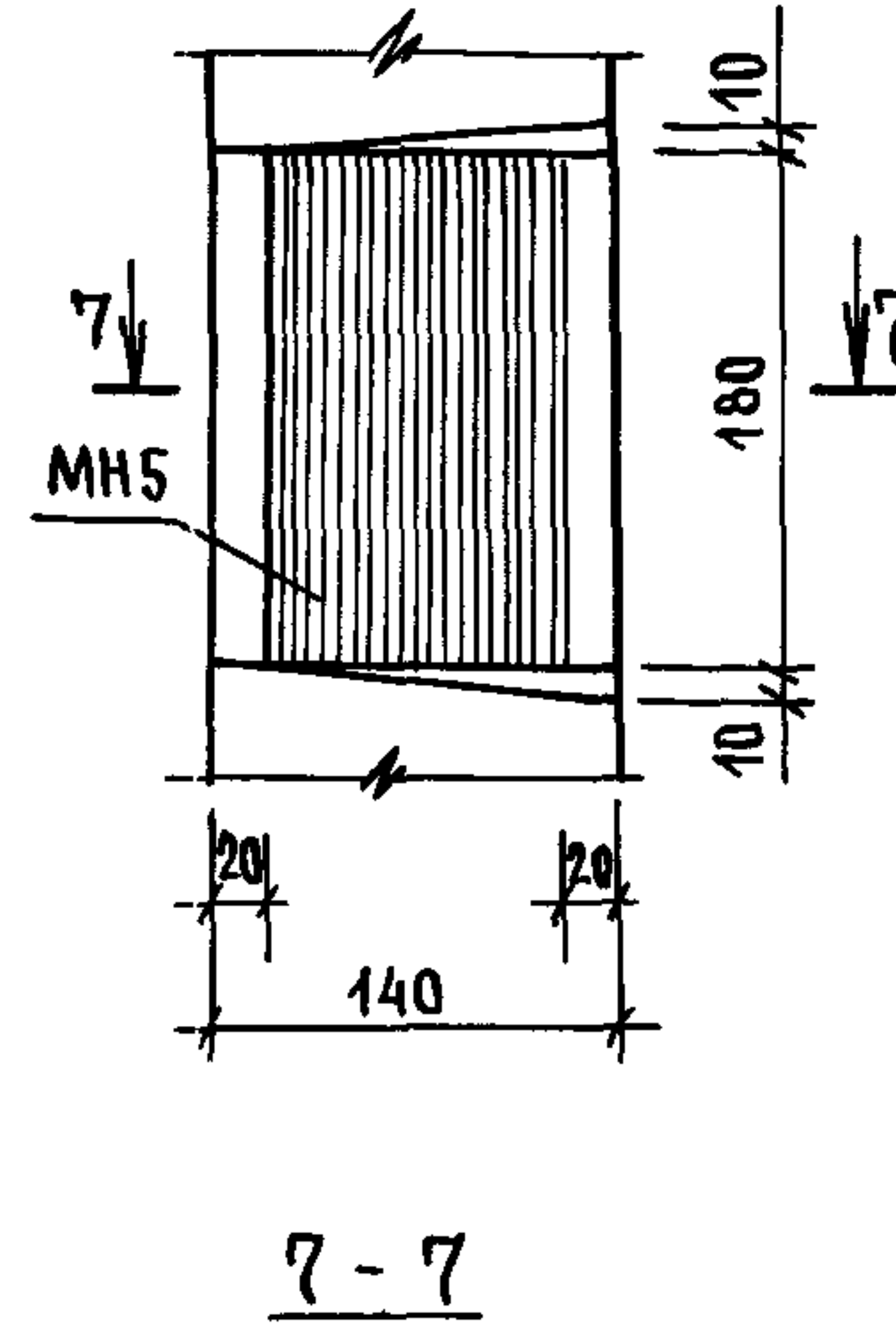
XI



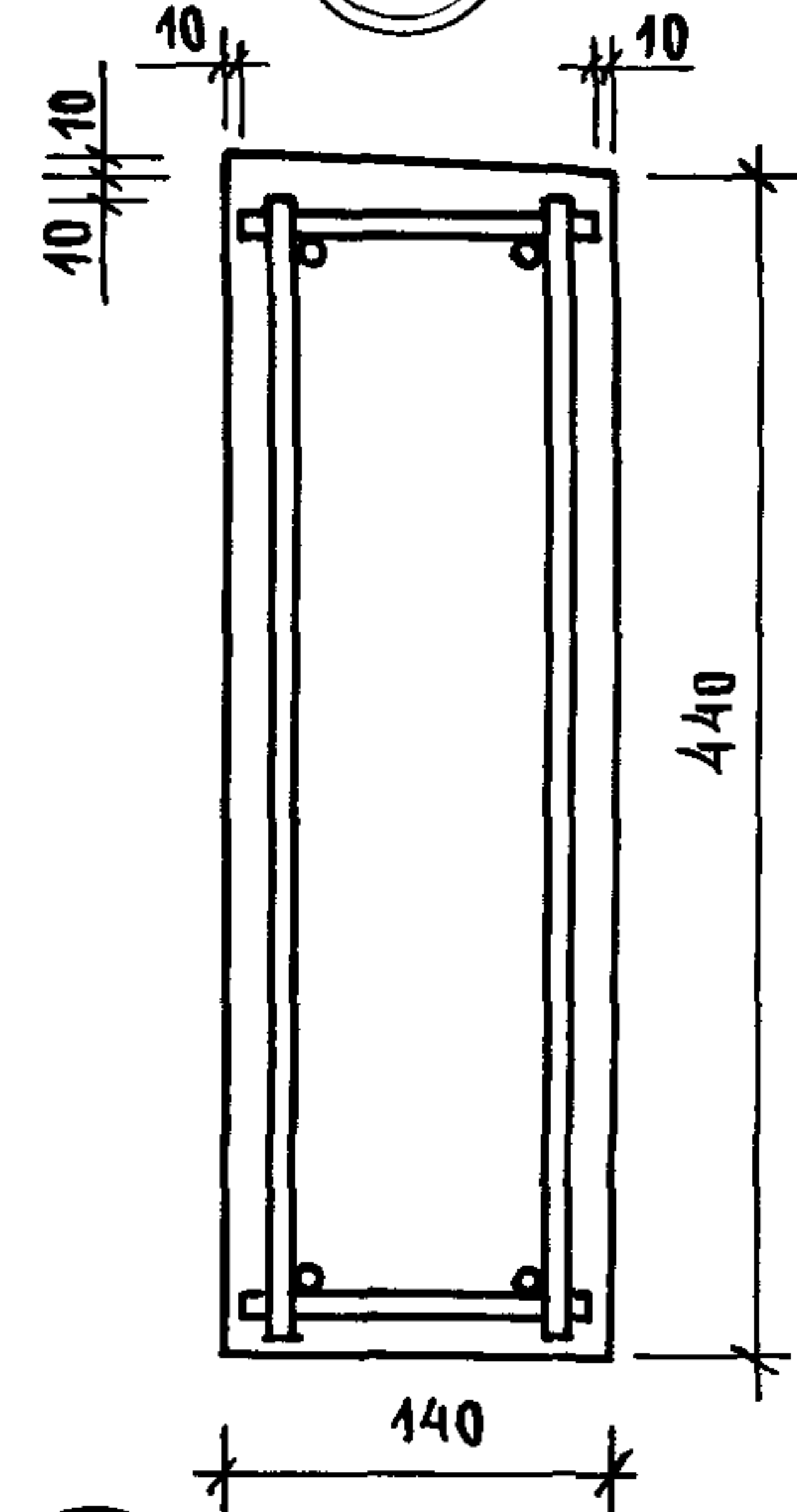
XII



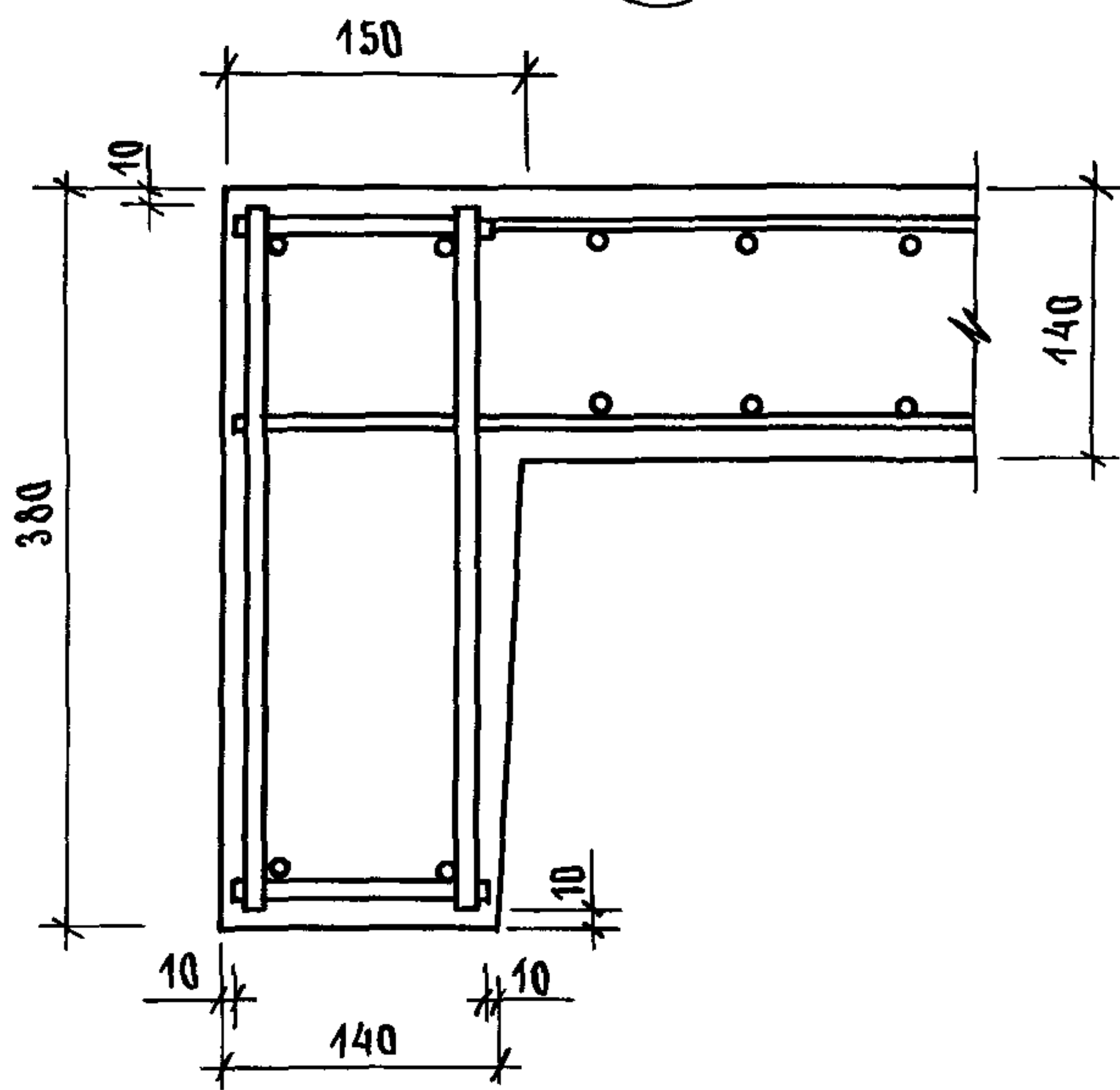
XIV



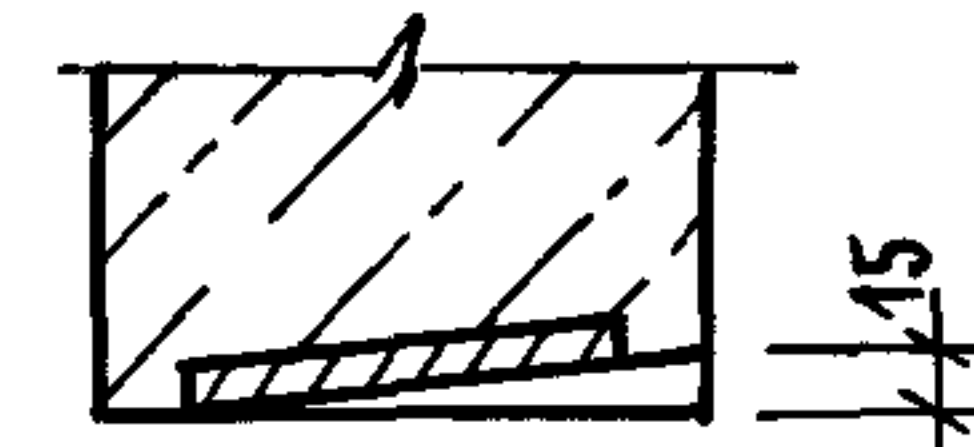
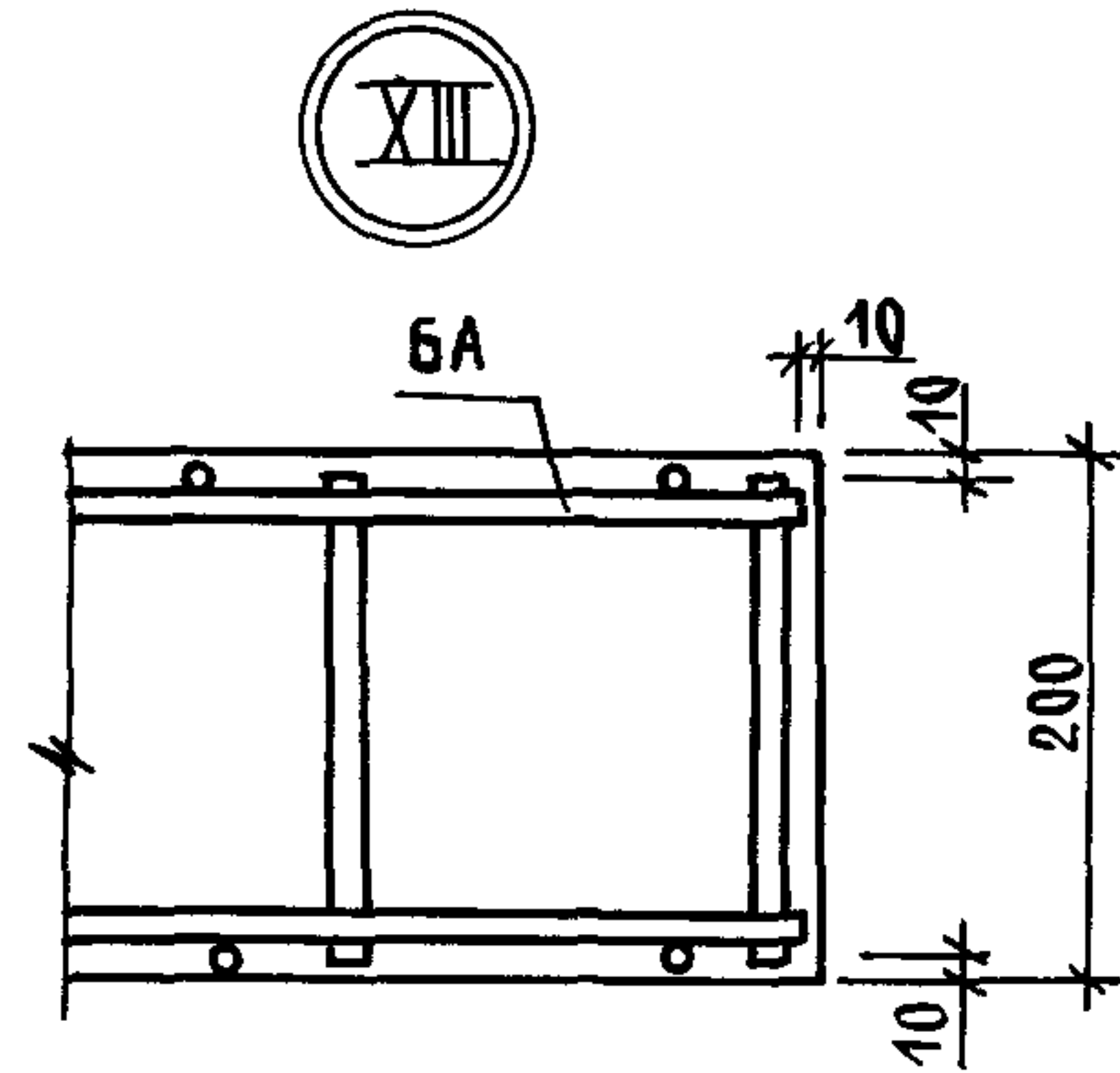
XV



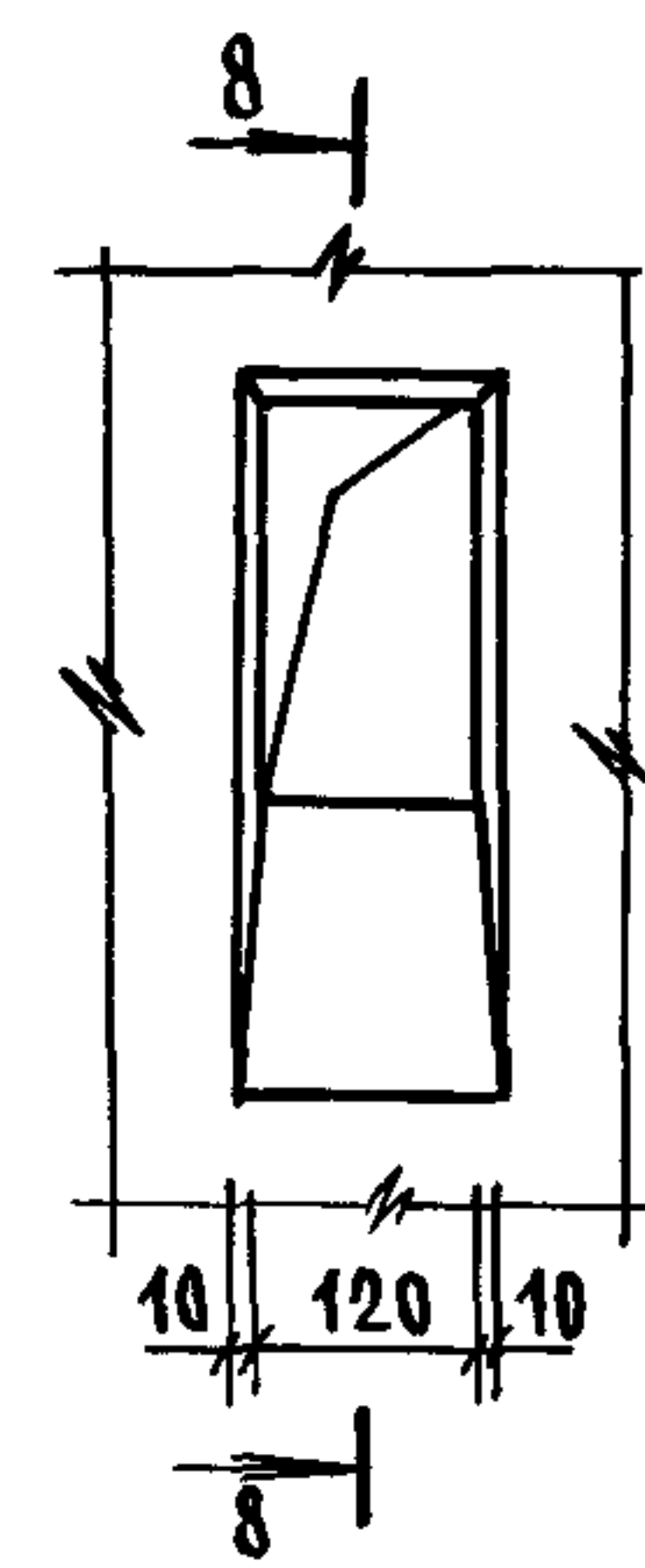
XVI



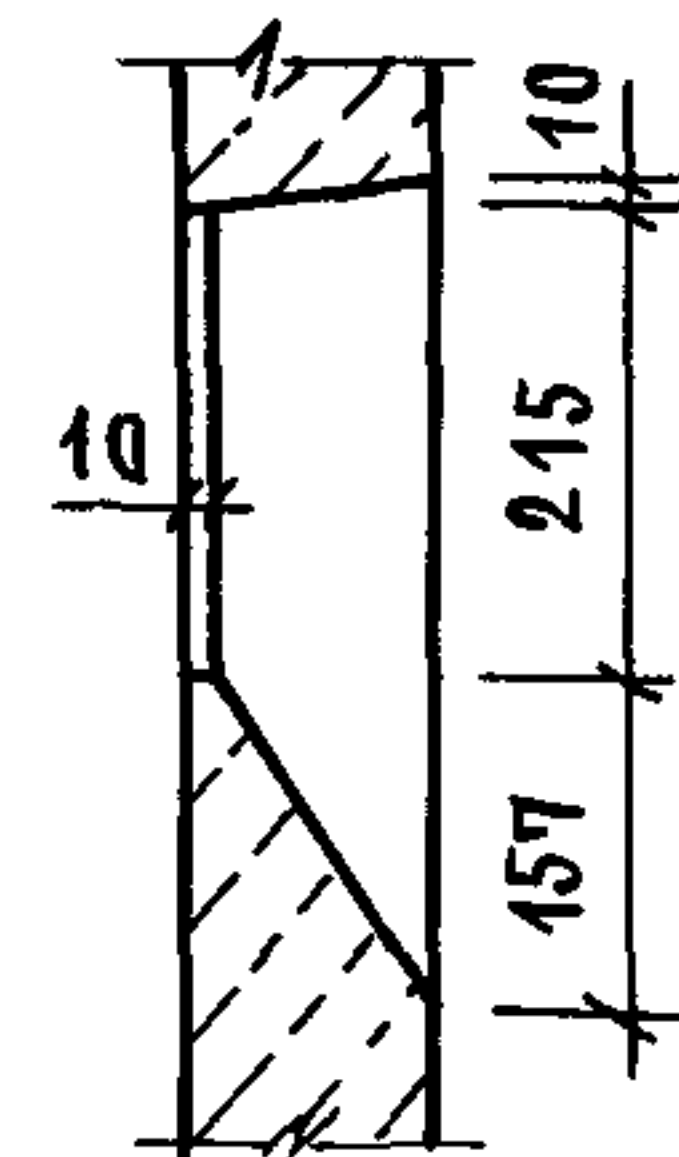
XIII



XXIII



8-8



ИНЧН° ПОДА ПОДА ПИГЪ И ААТА 83АМ ИИВ №

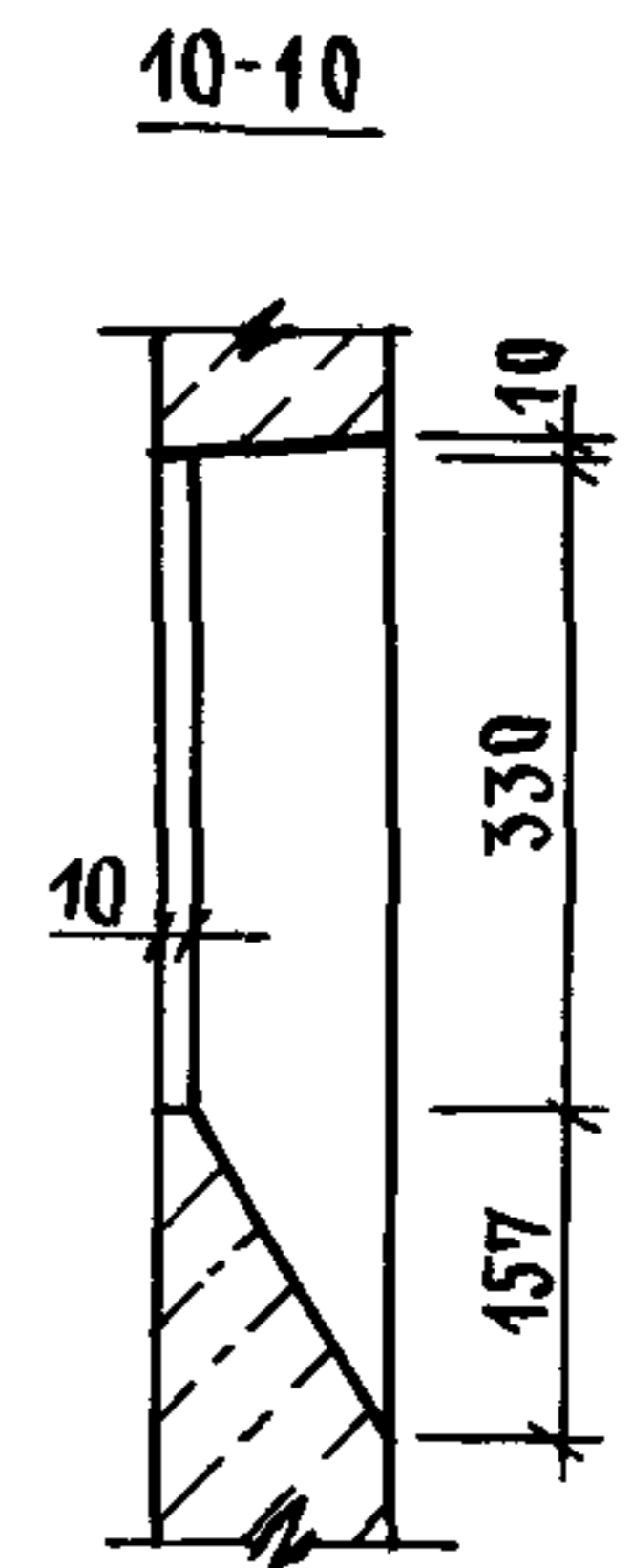
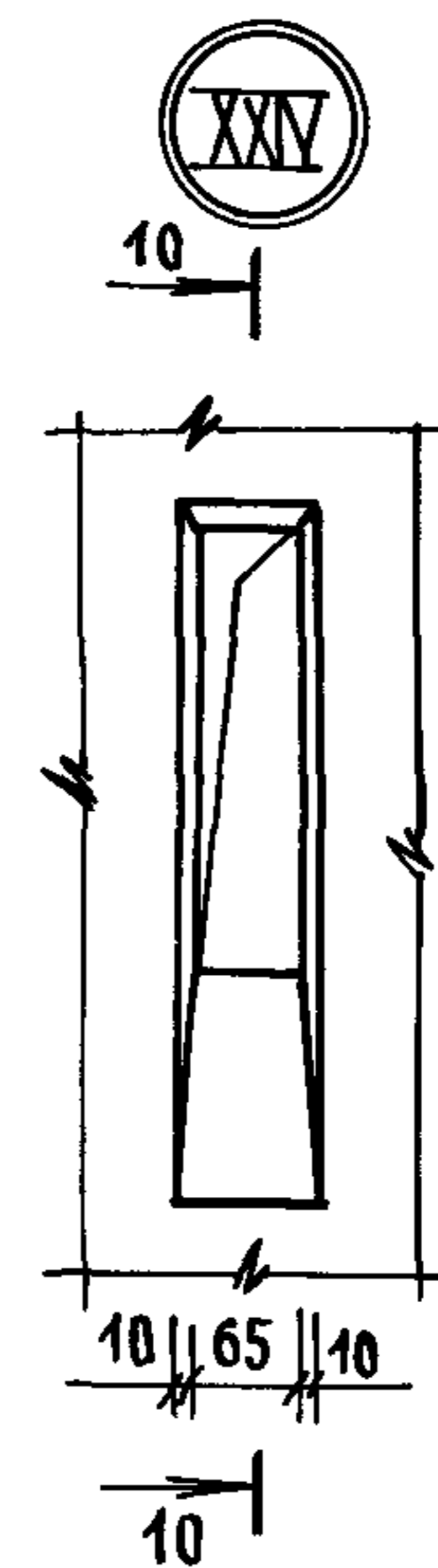
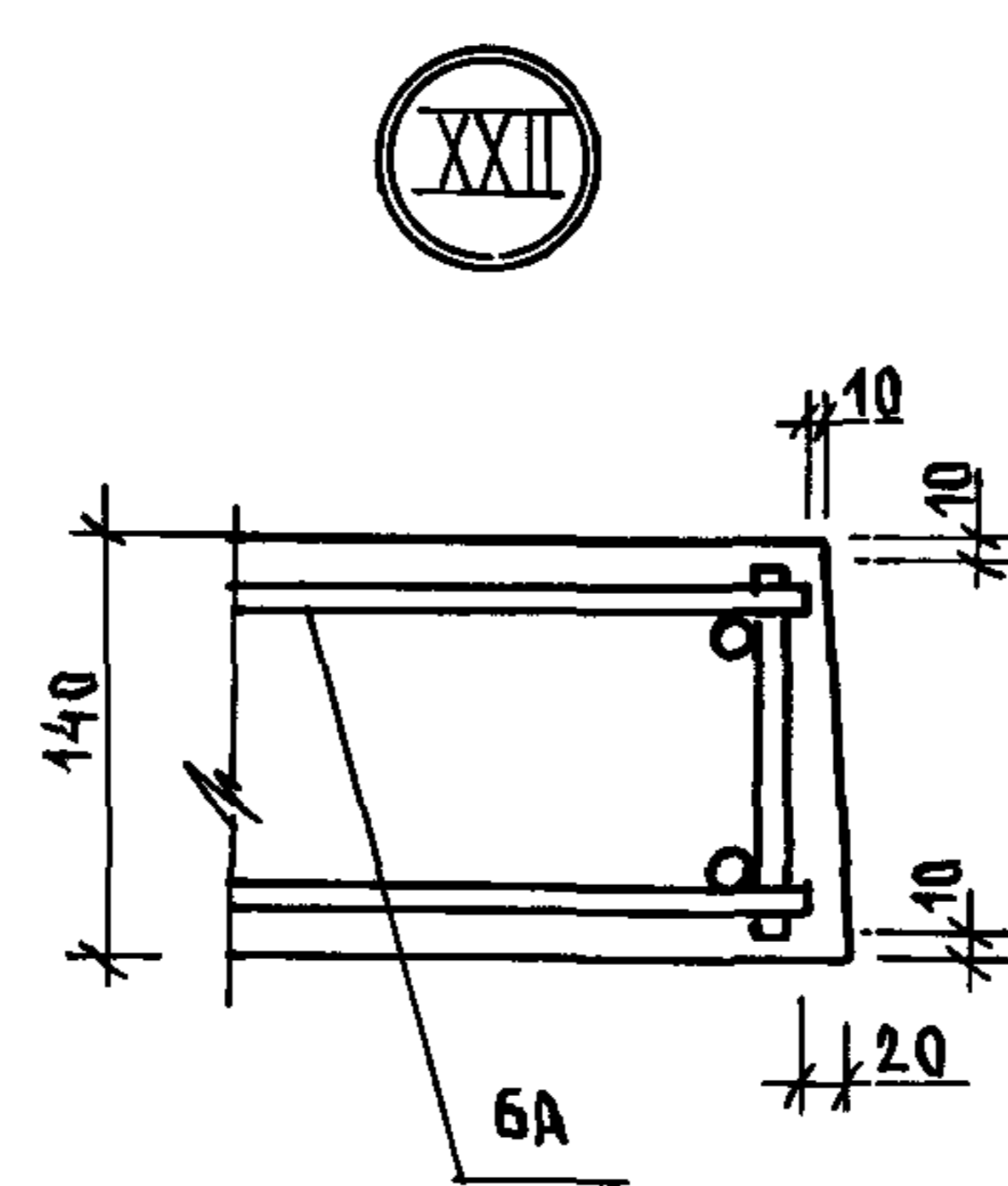
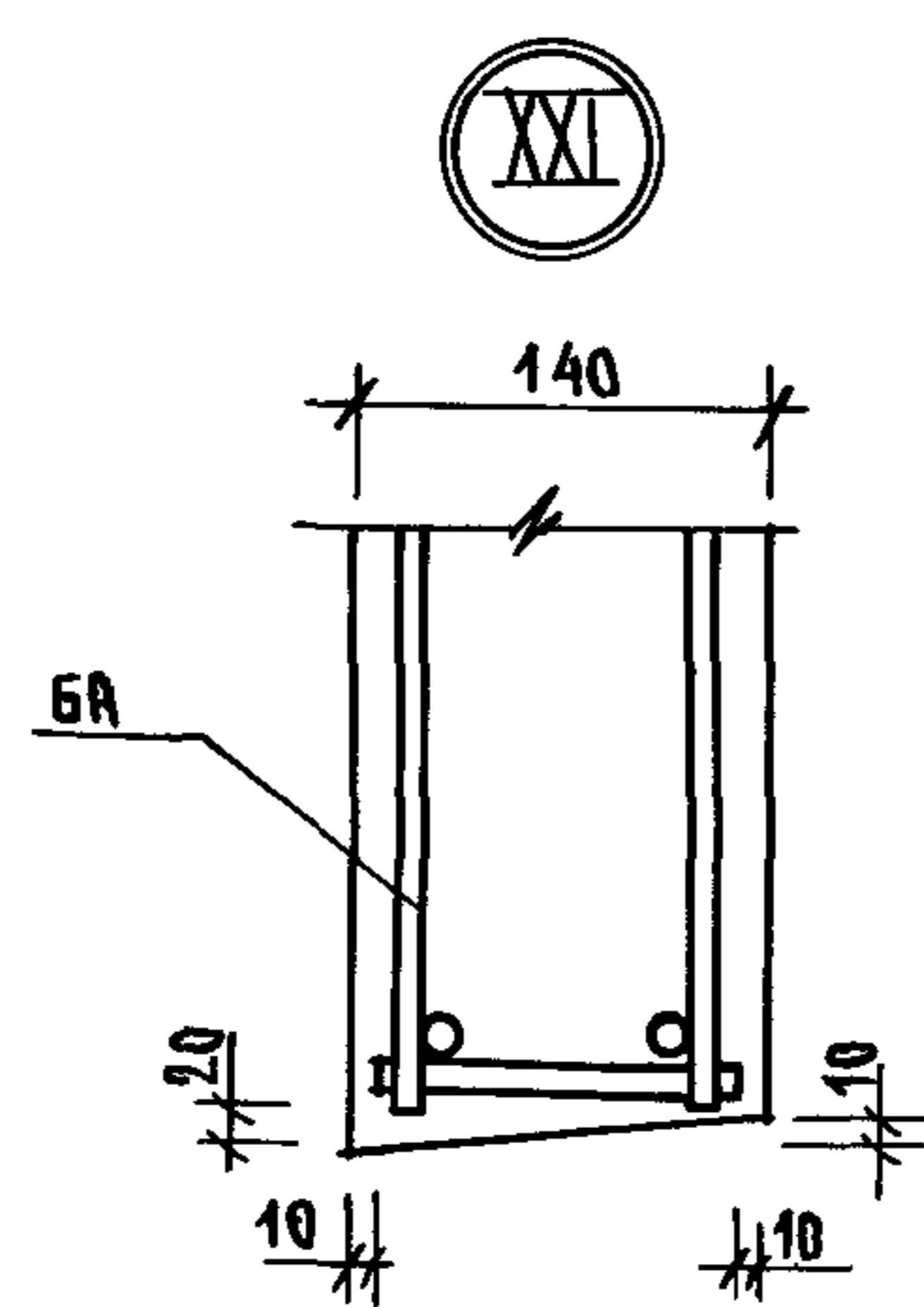
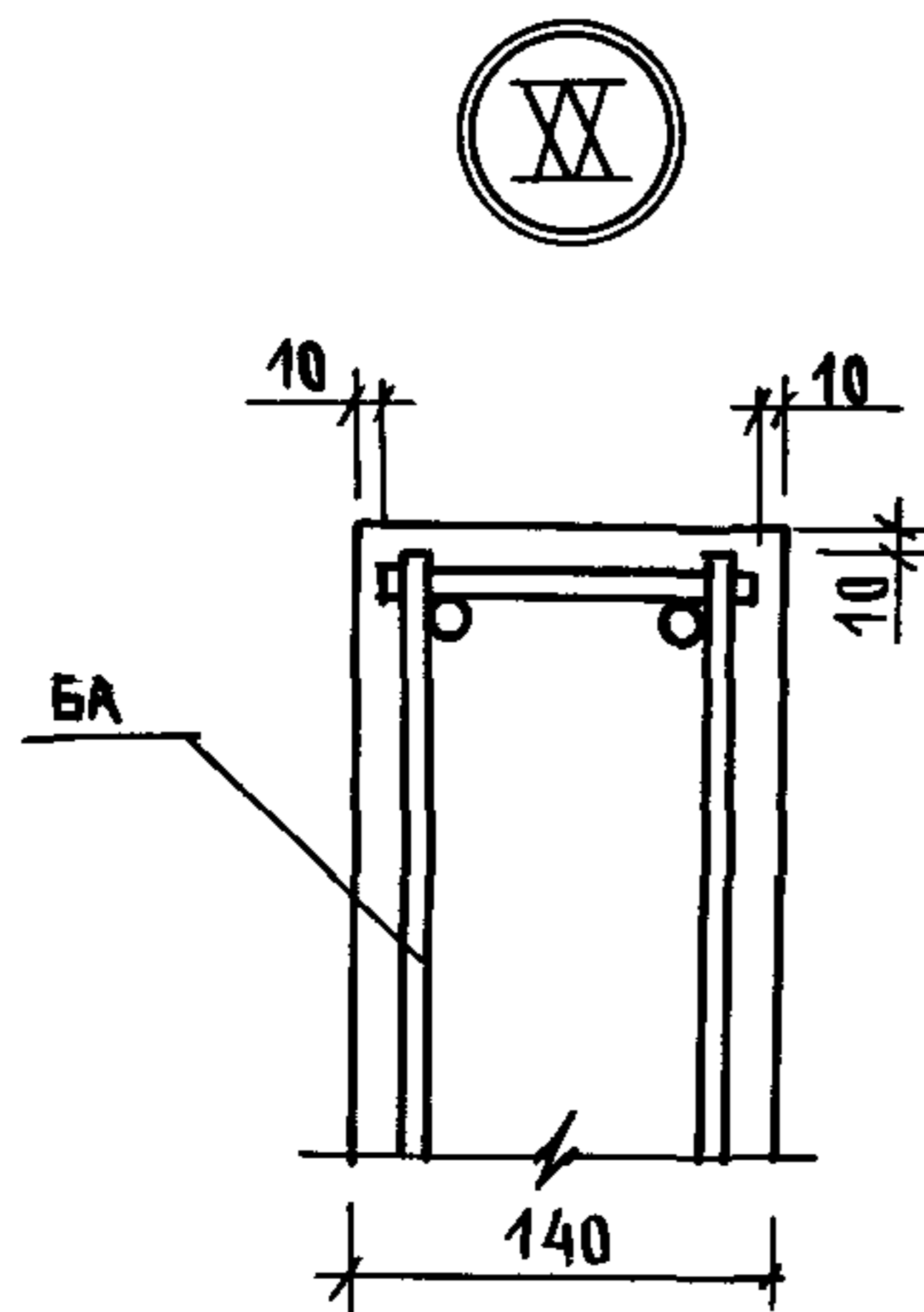
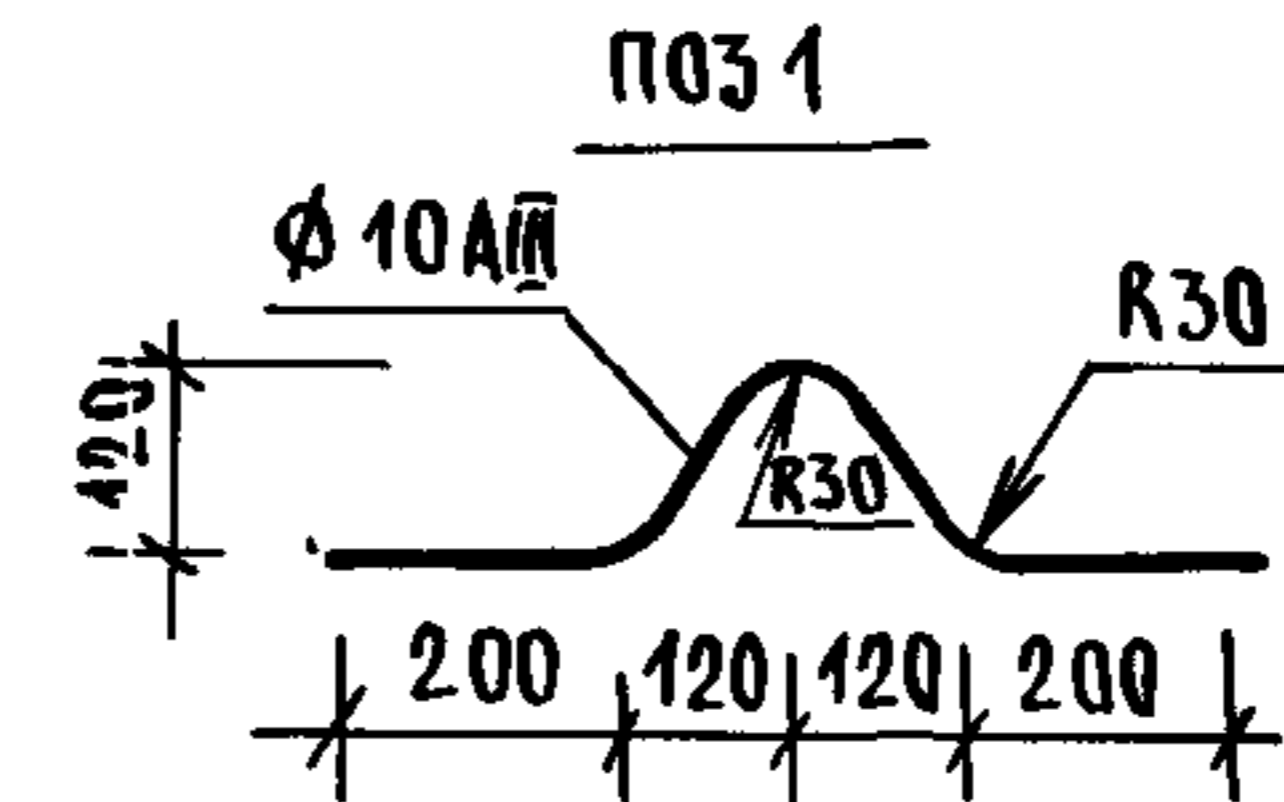
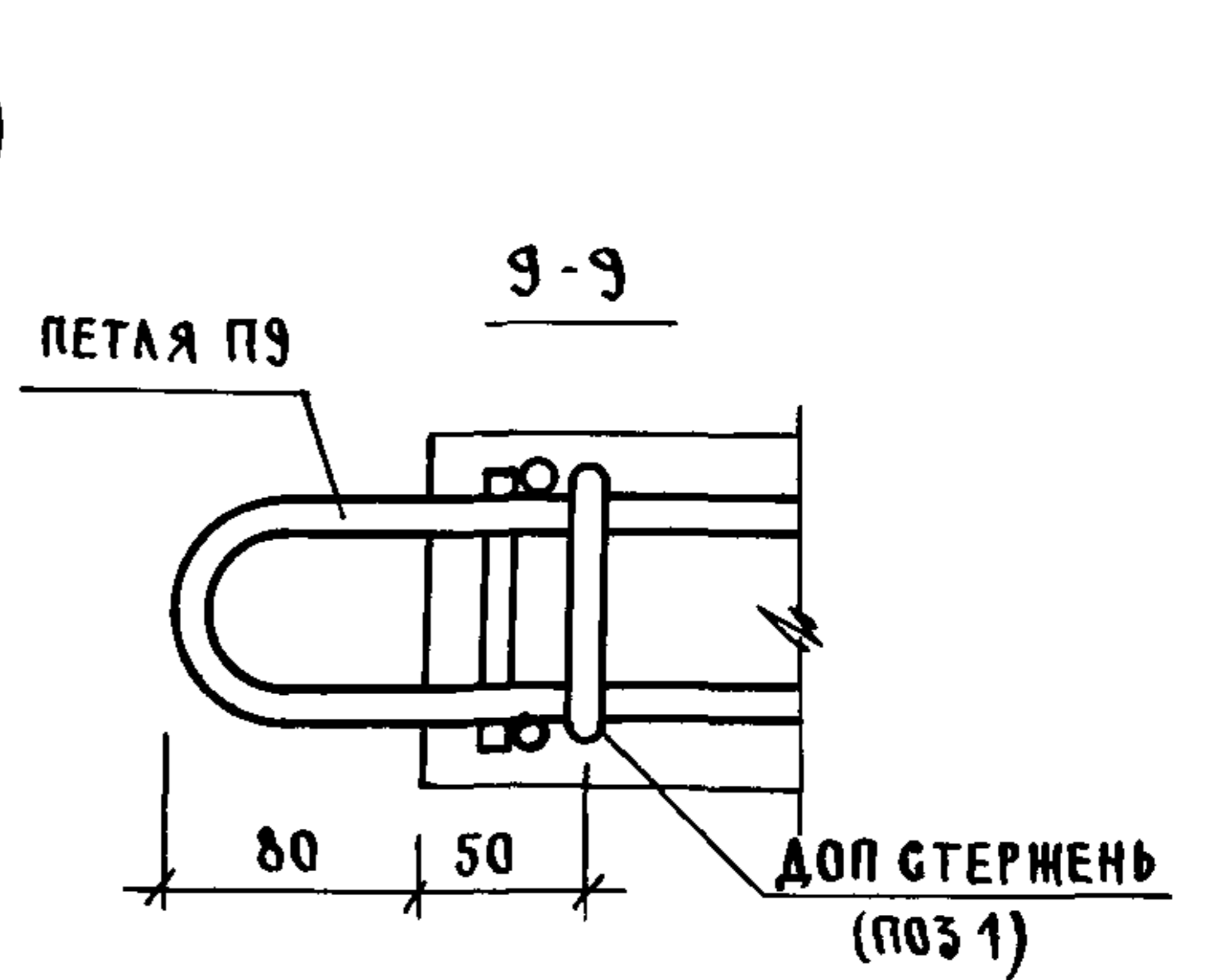
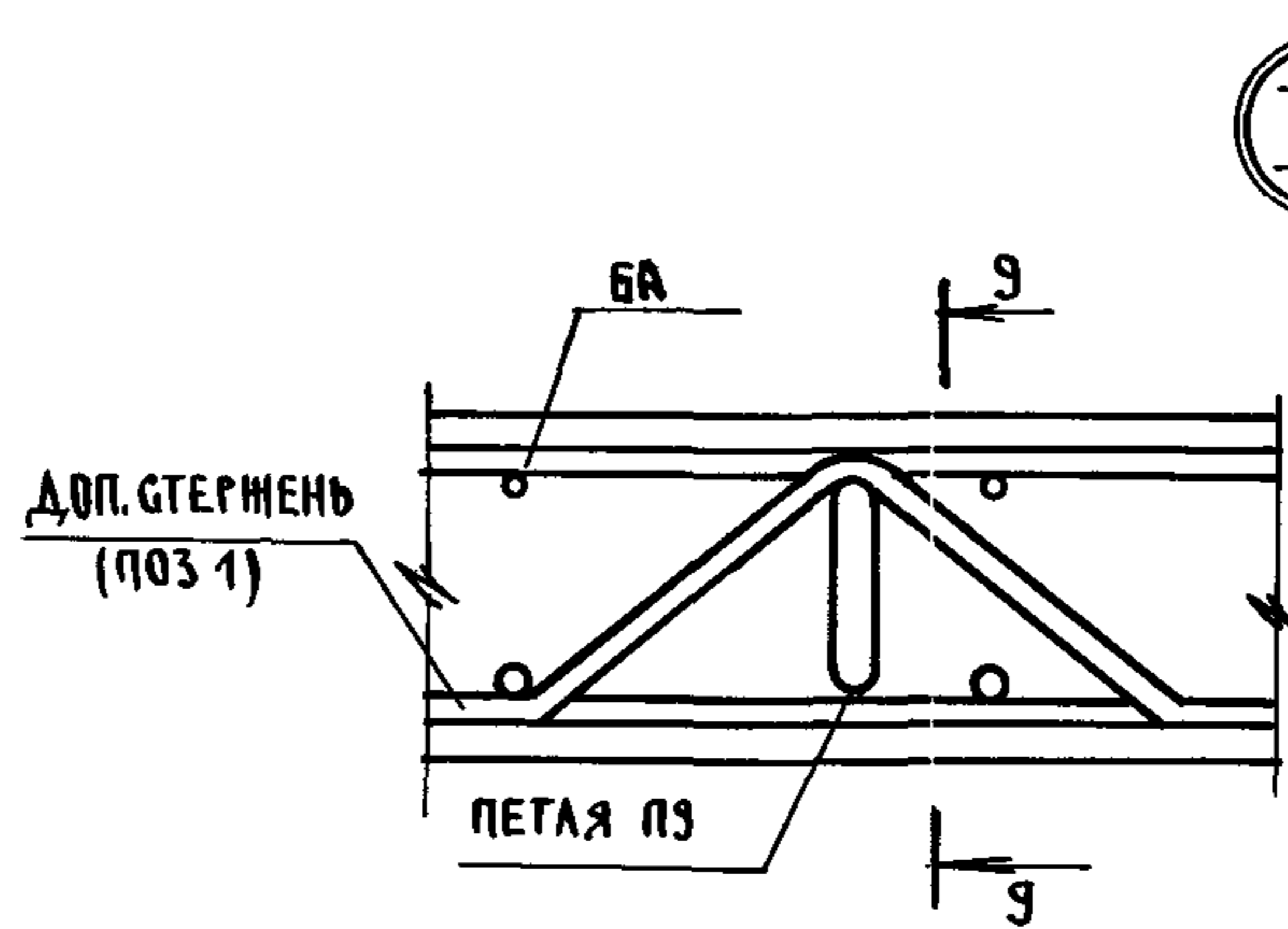
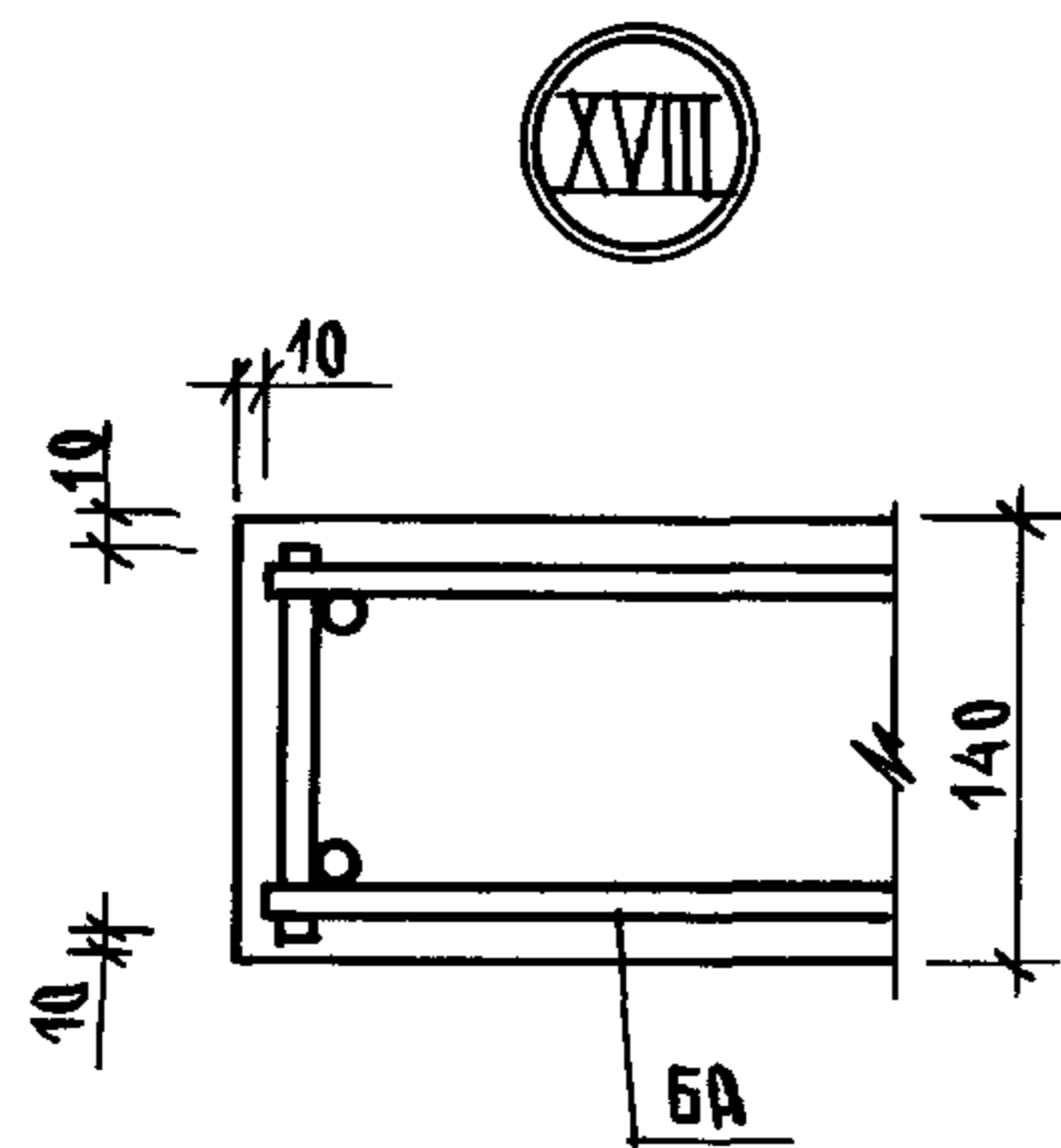
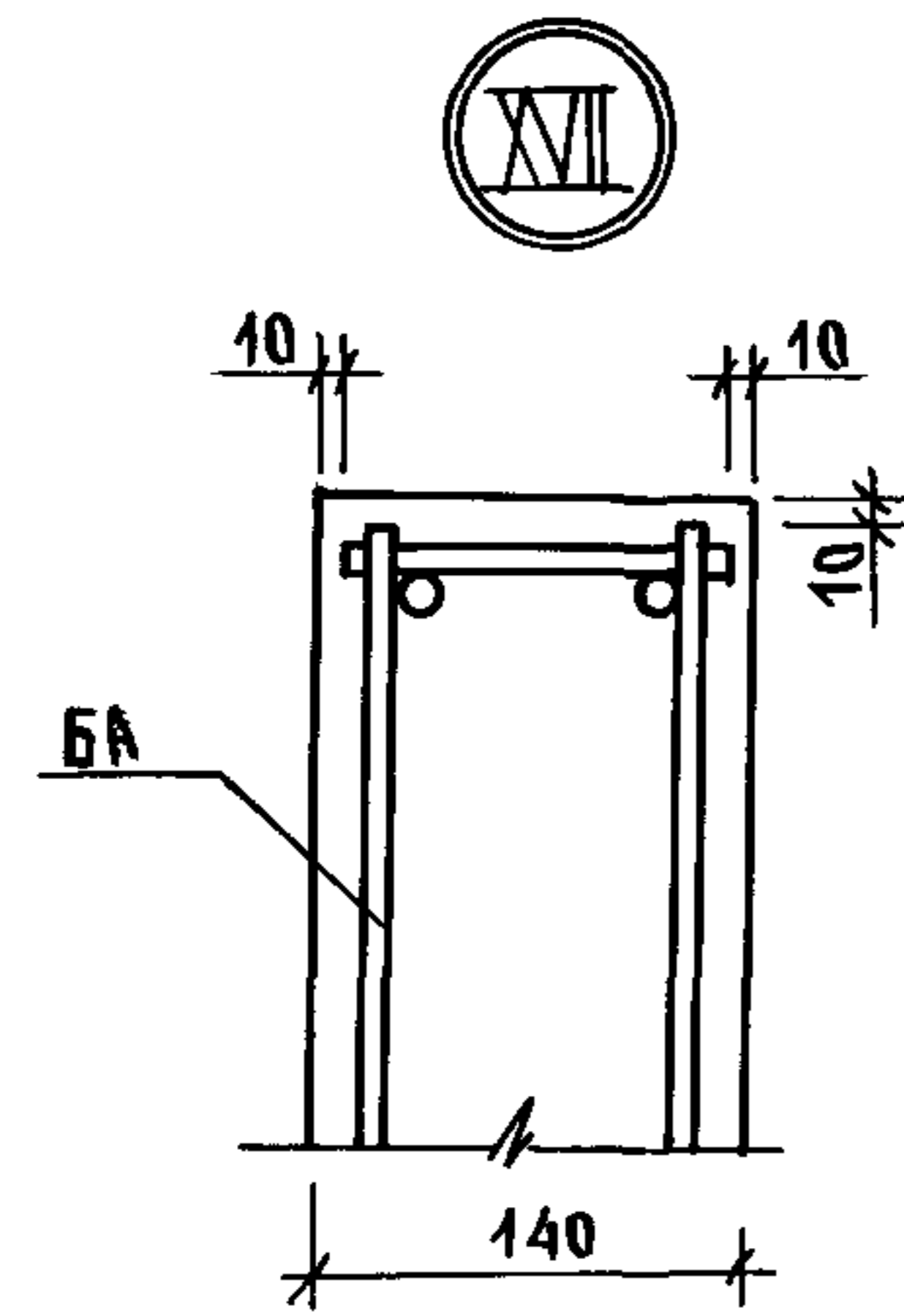
10891-11-1-А

23954-02 69

АУСТ 2

ОПРАТ АЗ

ИНВ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ №



10891-11-1-А

ЛНСТ
3

23954-02 70

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход кг				
	АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ														
	А-I								А-III								Всего, кг	А-II		А-III		ВСт 3 пс 6										ВСт 3 пс 6-1		Всего, кг	
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76										ГОСТ 8509-86			
	Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Итого	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 5	Итого	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого	-90x6	-100x8	-120x8	-100x10	-120x10	-130x10	-200x10	Итого	Ø 90x7	Итого					
БШЛ 63-30-1	4,20	5,18		1,80	13,80		24,98		2,34	3,65	4,48		10,47	28,30	28,30	63,75	3,98	3,98	3,68	3,68		4,77	3,02	5,64				13,43	2,32	2,32	23,41	87,16			
БШЛ 63-30-2																																			
БШЛ 63-33-1	4,71	5,36		1,80	9,16	6,20	27,23		2,58	4,02	6,76		13,36	30,64	30,64	71,23	5,04	5,04	4,60	4,60		7,66	3,02	7,05				17,73	2,32	2,32	29,99	101,22			
БШЛ 63-33-2																																			
БШЛ 63-36-1	5,09	7,80		2,25	9,22	6,20	30,56		2,81	4,39	6,76		13,96	33,86	33,86	78,38	6,08	6,08	4,60	4,60		7,66	6,04	7,05				20,75	2,32	2,32	34,05	112,43			
БШЛ 63-36-2																																			
БШЛ 63-42-1	5,87	11,96		2,25	9,22	6,20	35,50		3,29	5,14	6,76		15,19	39,37	39,37	90,06	6,08	6,08	4,60	4,60		7,66	6,04	7,05				20,75	2,32	2,32	34,05	124,11			
БШЛ 63-42-2																																			
БШЛ 100-30-1	5,94	3,48		2,70	9,28	6,20	27,60		2,34	3,65	12,08		18,07	32,08	32,08	77,75	3,98	3,98	3,68	3,68		4,77	3,02	5,64				13,43	2,32	2,32	23,41	101,16			
БШЛ 100-30-2																																			
БШЛ 100-33-1	6,64	6,66		2,70	9,28	6,20	31,48		2,58	4,02		12,08	18,68	34,72	34,72	84,88	3,98	3,98	4,60	4,60		4,77	3,02	7,05				14,84	2,32	2,32	26,04	110,92			
БШЛ 100-33-2																																			
БШЛ 100-36-1	7,18	9,82		2,70	9,28	6,20	35,18		2,81	4,39		12,08	19,28	38,36	38,36	92,82	5,02	5,02	4,60	4,60		4,77	6,04	7,05				17,86	2,32	2,32	30,10	122,92			
БШЛ 100-36-2																																			
БШЛ 100-42-1	8,29	15,14		2,70	9,28		8,92	44,33		3,29	5,14		12,08	20,51	44,60	44,60	109,44	6,08	6,08	4,60	4,60		7,66	6,04	7,05				20,75	2,32	2,32	34,05	143,49		
БШЛ 100-42-2																																			
БШЛ 100-30п-1	4,20	2,90		1,35	11,42	3,10	22,97	9,95	2,34	3,65	7,12		23,06	26,66	26,66	72,69	3,98	3,98	3,68	3,68		5,14	3,02	5,64				13,80	2,32	2,32	23,78	96,47			
БШЛ 100-30п-2	4,20	2,60		2,70	9,28	6,20	24,98	9,95	2,34	3,65	6,40		22,34	26,40	26,40	73,72	5,02	5,02	3,68	3,68		6,92	3,02	5,64				15,58	2,32	2,32	26,60	100,32			
БШЛ 100-33п-1	4,71	5,44		1,80	9,16	6,20	27,31	10,57	2,58	4,02	7,12		24,29	28,99	28,99	80,59	4,00	4,00	4,60	4,60		5,14	3,02	7,05				15,21	2,32	2,32	26,43	107,02			
БШЛ 100-33п-2	4,71	4,98		2,70	9,28	6,20	27,87	10,57	2,58	4,02	6,40		23,57	28,68	28,68	80,12	5,04	5,04	4,60	4,60		6,92	3,02	7,05				16,99	2,32	2,32	29,25	109,37			
БШЛ 100-36п-1	5,09	7,96		2,25	9,22	6,20	30,72	11,82	2,81	4,39	7,12		26,14	31,95	31,95	88,81	5,04	5,04	4,60	4,60		5,14	6,04	7,05				18,23	2,32	2,32	30,49	119,30			
БШЛ 100-36п-2	5,09	7,34		2,70	9,28	6,20	30,61		2,81	4,39	6,40		13,60	43,45	43,45	87,66	6,08	6,08	4,60	4,60		6,92	6,04	7,05				20,01	2,32	2,32	33,31	120,97			

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

1 089 1-11-1-РС		
НАЧ ОТА	НОВИЧКОВ	<i>[подпись]</i>
Н КОНТР	НЕКРИТИН	<i>[подпись]</i>
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[подпись]</i>
РУК ГР	ДОМАХИНА	<i>[подпись]</i>
СТ ИНЖ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[подпись]</i>
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 4
		ГИПРОНИИЗДРАВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход кг					
	АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								ВСЕГО, кг				
	А-I								А-III								Всего, кг	А-II		А-III		ВСт 3 пс 6						ВСт 3пс 6-1							
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76						ГОСТ 8509-86									
	Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	ИТОГО	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО				Ø 10	ИТОГО	Ø 10	ИТОГО	-90x6	-100x8		-120x8	-100x10	-120x10			-130x10	-200x10	ИТОГО	L90x7
БША 100-42п-1	5,87	12,24		2,25	9,22		8,92	38,50	13,68	3,29	5,14	7,12		29,23	37,19	37,19	104,92	5,04	5,04	4,60	4,60		5,14	6,04	7,05				18,23	2,32	2,32	30,49	135,41		
БША 100-42п-2	5,87	11,38		2,70	9,28		8,92	38,15		3,29	5,14	6,40		14,83	50,48	50,48	103,46	6,08	6,08	4,60	4,60		6,92	6,04	7,05				20,01	2,32	2,32	33,31	136,77		
БША 63Б-33-1	4,71	4,84		1,80	9,08	6,20		26,63	14,41	2,58	5,32	5,79	5,22	33,32	28,76	28,76	88,71	5,53	5,53	4,60	4,60		10,54	3,02	7,05				20,61	2,32	2,32	33,06	121,77		
БША 63Б-36-1	5,09	6,02		1,80	9,08		8,92	30,91	15,72	2,81	8,00	6,32	5,22	38,07	31,67	31,67	100,65	6,57	6,57	4,60	4,60		10,54	6,04	7,05				23,63	2,32	2,32	37,12	137,77		
БША 63Б-42-1	5,87	8,40		1,80	9,08		8,92	34,07	18,34	3,29	11,98	7,39	5,22	46,22	36,87	36,87	117,16	6,57	6,57	4,60	4,60		10,54	6,04	7,05				23,63	2,32	2,32	37,12	154,28		
БША 63Б-42-3	5,87	8,40		1,80	9,08		8,92	34,07	18,34	3,29	11,98	7,39	5,22	46,22	36,87	36,87	117,16	6,57	6,57	4,60	4,60		14,30	3,02	7,05				24,37	2,32	2,32	37,86	155,02		
БША 63Б-33-2	4,71	4,84		1,80	9,08	6,20		26,63	14,41	2,58	5,32	5,79	5,22	33,32	28,76	28,76	88,71	4,49	4,49	4,60	4,60		6,78	3,02	7,05				16,85	2,32	2,32	28,26	116,97		
БША 63Б-36-2	5,09	6,02		1,80	9,08		8,92	30,91	15,72	2,81	8,00	6,32	5,22	38,07	31,67	31,67	100,65	5,53	5,53	4,60	4,60		6,78	6,04	7,05				19,87	2,32	2,32	32,32	132,97		
БША 63Б-42-2	5,87	8,40		1,80	9,08		8,92	34,07	18,34	3,29	11,98	7,39	5,22	46,22	36,87	36,87	117,16	5,53	5,53	4,60	4,60		6,78	6,04	7,05				19,87	2,32	2,32	32,32	149,48		
БША 63Б-42-4	5,87	8,40		1,80	9,08		8,92	34,07	18,34	3,29	11,98	7,39	5,22	46,22	36,87	36,87	117,16	5,01	5,01	4,60	4,60		8,66	3,02	7,05				18,73	2,32	2,32	30,66	147,82		
БША 63Б-33-3	5,04	9,68		0,90	8,88	6,20		30,70	14,41		10,64	11,58	10,44	47,07	22,38	22,38	100,15	6,72	6,72	5,52	5,52		13,56	3,02	8,46				25,04	2,32	2,32	39,60	139,75		
БША 63Б-36-3	5,42	12,04		0,90	8,88		8,92	36,16	15,72		16,00	12,64	10,44	54,80	24,62	24,62	115,58	7,76	7,76	5,52	5,52		13,56	6,04	8,46				28,06	2,32	2,32	43,66	159,24		
БША 63Б-42-5	6,20	16,80		0,90	8,88		8,92	41,70	18,34		23,96	14,78	10,44	67,52	28,67	28,67	137,89	7,76	7,76	5,52	5,52		13,56	6,04	8,46				28,06	2,32	2,32	43,66	181,55		
БША 63Б-42-7	6,20	16,80		0,90	8,88		8,92	41,70	18,34		23,96	14,78	10,44	67,52	28,67	28,67	137,89	7,76	7,76	5,52	5,52		17,32	3,02	8,46				28,80	2,32	2,32	44,40	182,29		
БША 63Б-33-4	5,04	9,68		0,90	8,88	6,20		30,70	14,41		10,64	11,58	10,44	47,07	22,38	22,38	100,15	5,68	5,68	5,52	5,52		9,80	3,02	8,46				21,28	2,32	2,32	34,80	134,95		
БША 63Б-36-4	5,42	12,04		0,90	8,88		8,92	36,16	15,72		16,00	12,64	10,44	54,80	24,62	24,62	115,58	6,72	6,72	5,52	5,52		9,80	6,04	8,46				24,30	2,32	2,32	38,86	154,44		
БША 63Б-42-6	6,20	16,80		0,90	8,88		8,92	41,70	18,34		23,96	14,78	10,44	67,52	28,67	28,67	137,89	6,72	6,72	5,52	5,52		9,80	6,04	8,46				24,30	2,32	2,32	38,86	176,75		
БША 63Б-42-8	6,20	16,80		0,90	8,88		8,92	41,70	18,34		23,96	14,78	10,44	67,52	28,67	28,67	137,89	6,20	6,20	5,52	5,52		11,68	3,02	8,46				23,16	2,32	2,32	37,20	175,09		
ПША 160-33п-1	16,90	22,96		0,90	12,68			53,44	1,98	15,48		39,00		56,46			109,90	3,64	3,64	3,68	3,68		8,14		5,64				13,78	2,32	2,32	23,72	133,62		
ПША 160-33п-5																																			
ПША 160-33п-2	40,23				8,84			49,07		16,74	0,28			17,02			66,09	2,08	2,08	3,68	3,68		3,26	3,02	5,64				11,92			17,68	83,77		
ПША 160-33п-3	11,10			0,90	12,68			24,68	10,15	10,32		23,16		43,63	18,14	18,14	86,45	1,24	1,24	3,68	3,68				5,64				5,64	2,32	2,32	13,18	99,63		
ПША 160-33п-4	40,23				8,84			49,07		16,74	0,28			17,02			66,09	2,76	2,76	3,68	3,68		5,14	3,02	5,64				13,80			20,24	86,33		
ПША 160-36п-1	18,74	26,50		0,90	12,68			58,82	2,98	16,86		41,12		60,96			119,78	3,64	3,64	3,68	3,68		8,14		5,64				13,78	2,32	2,32	23,72	143,50		
ПША 160-36п-5																																			

ИЗВ. № ПОДА. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ВЗАМ. ИЛИ ВЗАМ. ИЛИ ВЗАМ. ИЛИ ВЗАМ.

1.089.1-1.1-1-PC
2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА														ВСЕГО КГ	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ												ВСЕГО КГ	
	А-I							А-III								ВР-I	А-II	А-III	ВСт 3 пс Б								ВСт 3псБ-1				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						ГОСТ 82-70			ГОСТ 8509-86
	Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	ИТОГО	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	ИТОГО	Ø 5		ИТОГО	Ø 10	ИТОГО		Ø 10	ИТОГО	-90x6	-100x8	-120x8	-100x10	-120x10	-200x10	ИТОГО			-250x10
ПШЛ 160-36п-2	43,95			8,84		52,79		18,28	0,28			18,56			71,35	3,12	3,12	3,68	3,68		3,26	6,04	5,64			14,94			21,74	93,09	
ПШЛ 160-36п-3	12,26		0,90	12,68		25,84	11,34	11,24		25,28		47,86	19,99	19,99	93,69	1,24	1,24	3,68	3,68						5,64			2,32	2,32	13,48	106,88
ПШЛ 160-36п-4	43,95			8,84		52,79		18,28	0,28			18,56			71,35	3,80	3,80	3,68	3,68		5,14	6,04	5,64			16,82			24,30	95,65	
ПШЛ 160-42п-1	21,60	33,62	0,90	12,68		68,80	5,94	19,74		45,40		71,08			139,88	3,64	3,64	5,52	5,52		8,14		8,46			16,60		2,32	2,32	28,38	168,26
ПШЛ 160-42п-5																															
ПШЛ 160-42п-2	50,37			8,84		59,21				33,64		33,64			92,85	3,12	3,12	5,52	5,52		3,26	6,04	8,46			17,76			26,40	119,25	
ПШЛ 160-42п-3	14,24		0,90	12,68		27,82	13,13	13,16		29,56		55,85	23,25	23,25	106,92	1,24	1,24	5,52	5,52						8,46			2,32	2,32	17,84	124,76
ПШЛ 160-42п-4	50,37			8,84		59,21				33,64		33,64			92,85	3,80	3,80	5,52	5,52		5,14	6,04	8,46			19,64			28,96	121,81	
БШЛ 63-30-3	3,94		2,70	9,28	6,20	22,12		4,68				4,68	31,45	31,45	58,25	3,12	3,12	4,66	4,66		2,89	6,04	5,64	3,40						25,75	84,00
БШЛ 63-30-4																															
БШЛ 63-30-5	3,94		2,70	9,28	6,20	22,12		4,68				4,68	31,45	31,45	58,25	3,12	3,12	4,66	4,66		5,78	3,02	5,64	3,40					25,62	83,87	
БШЛ 63-30-6																															
БШЛ 100-30-3	7,22		2,70	9,28	6,20	25,40		4,68				4,68	37,87	37,87	67,95	3,12	3,12	4,66	4,66		2,89	6,04	5,64	3,40					25,75	93,70	
БШЛ 100-30-4																															
БШЛ 100-30-5	7,22		2,70	9,28	6,20	25,40		4,68				4,68	37,87	37,87	67,95	3,12	3,12	4,66	4,66		5,78	3,02	5,64	3,40					25,62	93,57	
БШЛ 100-30-6																															
БШЛ 100-30п-3	3,94		2,70	9,28	6,20	22,12	9,95	4,68				14,63	30,44	30,44	67,19	2,60	2,60	4,66	4,66		1,63	6,04	5,64	3,40			16,71		23,97	91,16	
БШЛ 100-30п-4	3,94		2,70	9,28	6,20	22,12	9,95	4,68				14,63	30,44	30,44	67,19	3,12	3,12	4,66	4,66		2,52	6,04	5,64	3,40			17,60		25,38	92,57	
БШЛ 63-12-1			5,64	3,06		8,70							14,68	14,68	23,38			4,18	4,18						5,64	3,38	9,02		13,20	36,58	
БШЛ 63-12-2			5,64	3,06		8,70							14,68	14,68	23,38	1,04	1,04	4,18	4,18		2,89		5,64	3,38					17,13	40,51	
БШЛ 63-12-3																															
БШЛ 100-12-1			5,64	3,06		8,70							18,14	18,14	26,84			4,18	4,18					5,64	3,38	9,02		13,20	40,04		
БШЛ 100-12-2			5,64	3,06		8,70							18,14	18,14	26,84	1,04	1,04	4,18	4,18		2,89		5,64	3,38					17,13	43,97	
БШЛ 100-12-3																															

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход кг				
	АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ										Всего, кг						
	А-I						А-III						ВР-I		Всего, кг	А-II		А-III		ВСТЗ по 6						ВСТЗ по 6-1							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-88					
	φ 6	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	φ 5	Итого		φ 10	Итого	φ 10	Итого	-90x6	-100x8	-120x8	-100x10	-120x10	-130x10	-200x10	Итого	250x10		Итого	L90x7	Итого	
БША 100-12п-1			5,64	3,06		8,70							16,82	16,82		25,52			3,68	3,68					5,64				5,64				9,32
БША 100-12п-2			5,64	3,06		8,70							16,82	16,82	25,52	0,52	0,52	4,18	4,18		1,63			5,64	3,38			10,65				15,35	40,87
БША 100-12п-4			5,64	3,06		8,70							16,82	16,82	25,52	1,04	1,04	4,18	4,18		2,52			5,64	3,38			11,54				16,76	42,28
БША 100-12п-3			5,64	3,06		8,70							16,82	16,82	25,52	1,04	1,04	4,18	4,18		2,52			5,64	3,38			11,54				16,76	42,28
БША 100-12п-5			5,64	3,06		8,70							16,82	16,82	25,52	1,04	1,04	4,18	4,18		2,52			5,64	3,38			11,54				16,76	42,28
ПША 160-12п-1	8,08		5,96	1,02		15,06							10,98	10,98	26,04			3,68	3,68					5,64				5,64			9,32	35,36	
ПША 160-12п-2	5,64		1,94			7,58			0,14			0,14	9,02	9,02	16,74	0,52	0,52	3,68	3,68		1,63			5,64				7,27			11,47	28,21	
ПША 160-12п-3	5,64		1,94			7,58			0,14			0,14	9,02	9,02	16,74	0,86	0,86	3,68	3,68		2,57			5,64				8,21			12,75	29,49	
ПА 63-20 23 2	4,80		5,56		10,36		18,48			56,24	74,72			85,08			3,53	3,53					2,51				2,51	19,64	19,64	25,68	110,76		
ПА 63-20 23 2-1	4,80		5,56		10,36		18,48			56,24	74,72			85,08			3,53	3,53					3,06				3,06	19,64	19,64	26,23	111,31		
ПА 100-26 23 2	6,72		5,56		12,28		23,92			73,01	96,93			109,21			4,41	4,41					2,51		5,32	12,56	20,39			24,80	134,01		
ПА 100-26 23 2-1	6,72		5,56		12,28		23,92			73,01	96,93			109,21			4,41	4,41					3,06		5,32	12,56	20,94			25,35	134,56		
ПА 100-21 28 2п	7,20		5,56		12,76		25,75			78,61	104,36			117,12			4,41	4,41					2,51		5,32	12,56	20,39			24,80	141,92		
ПА 100-21 28 2п-1	7,20		5,56		12,76		25,75			78,61	104,36			117,12			4,41	4,41					3,06		5,32	12,56	20,94			25,35	142,47		
ПА 160-27 33 2п	8,96		5,56		14,52		36,47			111,59	148,06			162,58																	162,58		
ПА 636-22 30 2	7,68		5,56		13,24		27,96			85,40	113,36			126,60			3,53	3,53					2,51				2,51	19,64	19,64	25,68	152,28		

ИНВ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ №

1 089 1-11-1-PC
4