

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

5РС 17- 29

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВАЛА
КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ
ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО УЗЛА**

ОТКОРРЕКТИРОВАНО 18.07.2003г

Москва 2003г.

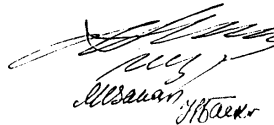
Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

5РС 17- 29

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВАЛА
КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ
ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО УЗЛА**

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ваняг
Н.Н. Баско

Москва 2003г.

Введено в действие МНИИТЭП
Приказ № 4-ТQ от 17.04.2003г.

21

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
5РС 17-29 ПЗ	Пояснительная записка.	4, 5
5РС 17-29 НИ	Номенклатура изделий.	6-10
5РС 17-29 РС	Ведомость расхода стали.	11-13
5РС 17-29 5Н.01 СБ	Панель 5НВЦ64-1. Сборочный чертёж.	14-18
5РС 17-29 5Н.02 СБ	Панель 5НВЦ60-2. Сборочный чертёж.	19, 20
5РС 17-29 5Н.03 СБ	Панель 5НВЦ53. Сборочный чертёж.	21, 22
5РС 17-29 5Н.04 СБ	Панель 5НВЦ36-1. Сборочный чертёж.	23, 24
5РС 17-29 5Н.05 СБ	Панель 5НВЦ35. Сборочный чертёж.	25, 26
5РС 17-29 5Н.06 СБ	Панель 5НВЦ24-1. Сборочный чертёж.	27, 28
5РС 17-29 5Н.07 СБ	Панель 5НВЦ17-1. Сборочный чертёж.	29, 30
5РС 17-29 5Н.08 СБ	Панель 5НВЦ53.15. Сборочный чертёж.	31-35
5РС 17-29 5Н.09 СБ	Панель 5НВЦ42.15-1. Сборочный чертёж.	36, 37
5РС 17-29 5Н.10 СБ	Панель 5НВЦ40.15. Сборочный чертёж.	38, 39
5РС 17-29 5Н.11 СБ	Панель 5НВЦ35.15. Сборочный чертёж.	40, 41
5РС 17-29 5Н.12 СБ	Панель 5НВЦ14.15. Сборочный чертёж.	42, 43
5РС 17-29 5Н.13 СБ	Панель 5НЦ30.24-1. Сборочный чертёж.	44-48
5РС 17-29 5Н.14 СБ	Панель 5НВЦ30-1. Сборочный чертёж.	49, 50
5РС 17-29 5Н.15 СБ	Панель 5НЦ25-1. Сборочный чертёж.	51, 52
5РС 17-29 5Н.16 СБ	Панель 5НВЦ18-1. Сборочный чертёж.	53, 54
5РС 17-29 5Н.17 СБ	Панель 5НЦ46-1. Сборочный чертёж.	55, 56
5РС 17-29 5Н.18 СБ	Панель 5НВЦ67.15. Сборочный чертёж.	57-60
5РС 17-29 5Н.19 СБ	Панель 5НВЦ41.15. Сборочный чертёж.	61, 62
5РС 17-29 5Н.20 СБ	Панель 5НВЦ35.15-1. Сборочный чертёж.	63, 64
5РС 17-29 5Н.21 СБ	Панель 5НЦ30.12. Сборочный чертёж.	65, 66
5РС 17-29 5Н.22 СБ	Панель 5НВЦ22.15. Сборочный чертёж.	67, 68
5РС 17-29 5Н.23 СБ	Панель 5НВЦ4.15-1. Сборочный чертёж.	69, 70
5РС 17-29 У.	Узлы габаритные.	71-76
5РС 17-29 УА.	Узлы арматурные.	77
5РС 17-29	Каркасы. Сборочный чертёж.	78-86
5РС 17-29	Сетки. Сборочный чертёж.	87-91
5РС 17-29	Петли. Сборочный чертёж.	92
5РС 17-29	Закладные детали. Сборочный чертёж.	93-94
5РС 17-29	Информационная карта.	95

Договор: I-539 / П-й этап-12 изд. /
 I-540 / П-й этап-11 изд. /
 I-539 / У этап-2 изд. /

				5РС 17-29			
				Содержание	Страниц	Лист	Листов
					Р	1	1
				МНИИТЭП			
				ОСК			

1. Настоящий альбом СРС 17-29 содержит рабочие чертежи панелей наружных стен подвала керамзитобетонные 5,7,9 и 14 этажных блок-секций ПЧ6М и 14 этажных блок-секций П55М с учетом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при ЧС, в том числе при пожаре, с новым лестнично-лифтовым узлом.

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальных формах и формируются фасадной поверхностью к поддону. Перевод в вертикальное положение производится без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03-01-84 и "Пособием по проектированию жилых зданий." Выпуск 3. "Конструкции жилых зданий."

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий."

5. Для изделий принят керамзитобетон плотной структуры по прочности на сжатие В7,5; марка по морозостойкости F50, марки по средней плотности Д 1400, теплопроводность $\lambda \leq 0,47 \text{ Вт/(м}\cdot\text{}^{\circ}\text{C)}$.

Внутренний отделочный слой - толщиной 15 мм из цементно-песчаного раствора средней плотности $\gamma = 2200 \text{ кг/м}^3$, марки по прочности на сжатие 100.

Наружная поверхность подземной части панели оклеивается I слоем рубероида.

6. Отпускная прочность керамзитобетона и цементно-песчаного раствора на сжатие из условий транспортирования и монтажа должны быть не менее 70% в теплый период и 85% - в холодный период года от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов, сеток, и отдельных стержней.

Каркасы, сетки и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АIII /ГОСТ 5781-82/, а также арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные /подъемные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АI марок СтЗсп2 и СтЗпс2 ГОСТ 5781-82/.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗпс2.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 535-88/; арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/- для анкеров. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИ ГБ ГОССТРЯ СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

10. Замена арматурной стали классов АIII и АII в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочненную свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с территориальными строительными нормами г. Москвы ТСН102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С."

11. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.

12. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 130159-83 и ГОСТ 11024-84. Для внутренних поверхностей панелей категория качества принята А6.

13. Подъем, погрузка и монтаж панелей должен производиться с

ИЗМ. ОТД.	ВНАГ	ИЗМ.	СРС 17-29 ПЗ.			
СЛ. СПЕЦ.	БАСКО	ИЗМ.				
			ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
				Р	1	2
				МНИИТЭП		
				ОСК		

№2

к - 2000
ГОО

захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах.

Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей, сохранность лицевых поверхностей.

- 14. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки.
- 15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.
- 16. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных/подъёмных/петель и закладных деталей.
Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2.6.
- 17. Минимальный предел огнестойкости наружных панелей Е30, класс пожарной опасности наружной панели КО, что соответствует СНиП 20-01-97^X "Пожарная безопасность зданий и сооружений."
- 18. Исходное сырьё для цокольных наружных панелей должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- 19. Маркировка панелей соответствует принятой в проекте.
- 20. Маркировка узлов:

2
на лист 5

- номер узла
- номер листа, на котором расположен узел.

АНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ШВЕ №

№№ ПП	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.С.	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТНАЯ МАССА, т	КЛАСС										ТИП КОНСТРУКЦИИ
				Д	Ш	В				В7,5	100	11	12	13	14	15	16	17		
1		5НВЦ 64-1		6385	280	2370	13,51	3,67	5,86	3,47	0,20								14-18	
2		5НВЦ 60-2		5990	280	2370	12,58	3,40	5,42	3,22	0,18								19-20	
3		5НВЦ 53		5290	280	2370	12,54	3,48	5,53	3,29	0,19								21-22	
4		5НВЦ 36-1		3590	280	2370	7,16	2,70	4,26	2,60	0,10								23-24	

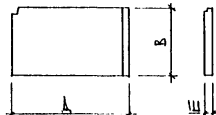
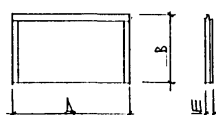
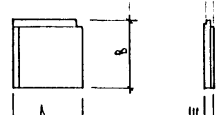
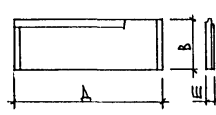
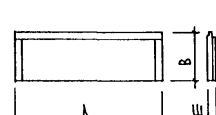
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М.М.М.</i>
ГАС. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.М.М.</i>
ГАС. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	СКОЛОДЯХОВА	<i>О.А.</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Л.А.</i>
ПРОВЕР.	СКОЛОДЯХОВА	<i>О.А.</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>И.И.</i>

5РС 17-29 НИ

НОМЕНКАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО
 ГИП М.С.
 ИМЕЮЩИЙ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5		SHBЦ 35		3485	280	2370	8,24	2,08	3,62	2,16	0,12							25-26
6		SHBЦ 24-1		2390	280	2370	5,66	1,50	2,38	1,43	0,07							27-28
7		SHBЦ 17-1		1685	280	2370	3,99	1,05	1,67	1,00	0,05							29-30
8		SHBЦ 53. 15		5290	280	1470	7,78	2,06	3,28	1,96	0,10							31-35
9		SHBЦ 42,5-1		1190	340	1470	6,16	1,96	3,17	1,88	0,08							36-37

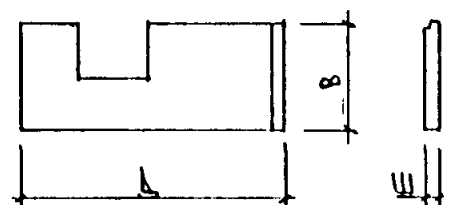
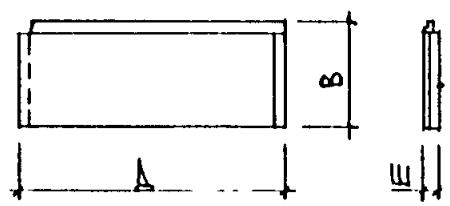
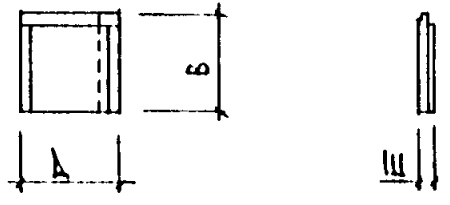
УЧБ. И. ГОРАД ДУОМОНС. ПАТА. 1724. 1911. 1. 1. 1.

5PC17-29 НУ.

Лист

2

ФОРМАТ А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
10		SHBЦ 40.15		3985	280	1470	5,10	1,33	2,12	1,26	0,07								38-39
11		SHBЦ 35.15		3485	280	1470	5,12	1,33	2,12	1,26	0,07								40-41
12		SHBЦ 14.15		1385	280	1470	2,04	0,52	0,83	0,50	0,02								42-43

ШБЦ ПОДПИСЬ ДАТА ВЗЯТ КНИЖКА

5PC 17-29 ИИ.

Лист
3

ФОРМАТ А3

8

№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м³									
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	ЧЕР. РАИШ. КОЭФ. ПЛОТ. В. КЛАСС	И. ЕМ. ПЕС. II МАРКА							ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				А	Ш	В													В 7,5
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
13		SHЦ46-1		4590	280	2370	9,46	2,51	4,01	2,38	0,13								55-56
14		SHЦ3024-1		2990	280	2370	5,67	1,48	2,36	1,41	0,07								44-48
15		SHBЦ30-1		2905	340	2370	5,74	1,84	2,93	1,76	0,08								49-50
16		SHЦ25-1		2485	280	2370	4,45	1,16	1,85	1,10	0,06								51-52
17		SHBЦ18-1		1780	280	2370	4,20	1,11	1,77	1,05	0,06								53-54

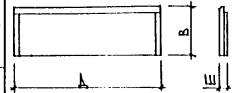
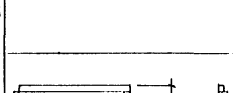

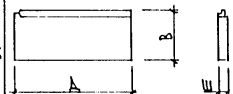
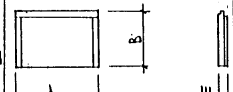

СОГЛАСОВАНО
 ТИП М.С. КОМПЕТЕНЦИЯ
 СВОИМ ПОДПИСАНИЕМ ПОДТВЕРЖДАЮ

НАЧ. ОТД. БАНАТ
 ГЛАСЕВ БАСКО
 ГЛАСЕВ
 ЗАВ. ГР. КОМОРОХОВА
 РАЗРАБ. ТАХОЛОВА
 ПРОВЕР. КОМОРОХОВА
 И. КОНТР. ГРЕВИЧ

SPC 17-29 НИ.

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	АНЕТ	АНЕТОВ
Р	Ч	С
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
18		SH84 67.15		6690	280	470	9.83	2,57	4,09	2,44	0,13							57-60
19		SH84 41.15		4065	340	470	5,98	1,90	3,11	1,82	0,08							61-62
20		SH84 35.15-1		3485	280	470	5,10	1,33	2,13	1,26	0,07							63-64
21		SH84 22.15		2240	340	470	3,29	1,06	1,68	1,02	0,04							67-68
22		SH84 44.15-1		4390	280	470	2,04	0,52	0,83	0,50	0,02							69-70
23		SH4 3012		2980	280	4200	3,58	1,00	1,59	0,95	0,05							65-66

ШИТ № 1 "ПОДЪЕМНИКОВЫЕ БАРАБАНЫ"

SPC 17-29. НЧ

Лист
5

ФОРМАТ А3

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	УЗДЕЛЫ АРМАТУРЫ													УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ										
		АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Всего	III	II	I							
		A-I ГОСТ 5781-82			A-II ГОСТ 5781-82			A-III ГОСТ 5781-82			B-II ГОСТ 6727-80			A-II ГОСТ 5781-82			СТ.3 КЛ 2 ГОСТ 103-76														
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ12	φ10	φ8	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	φ12	Итого	200φ8	Итого					100φ8	Итого					
1	5Н3Ц64-1		11,24		2,04		3,28	0,72	0,72		27,62			35,26	62,88	21,31	4,24	25,55	102,43	2,28	2,28						1,89	1,89	4,17	106,60	7,89
2	5Н3Ц60-2			7,84	2,04		9,88	0,72	0,72		25,40			32,77	58,17	22,31	3,90	26,21	94,98	2,86	2,86	1,94	1,94	5,02	5,02	4,39	4,39	11,71	106,99	8,50	
3	5Н3Ц53			7,84	2,04		9,88	0,72	0,72		15,96			24,31	40,27	22,52	3,24	25,73	76,60	2,28	2,28						1,89	1,89	4,17	80,77	6,44
4	5Н3Ц36-1	7,76			1,02		3,78	0,80	0,80		9,70	2,32	22,27	34,29	12,17	2,52	14,69	58,56	2,04	2,04							1,89	1,89	3,93	62,49	8,73
5	5Н3Ц35		5,62		1,02		6,64	0,36	0,36		10,54			16,64	27,18	15,26	2,08	17,34	51,50	4,56	4,56						3,78	3,78	6,34	59,36	7,26
6	5Н3Ц24-1			3,92	1,02		4,94	0,36	0,36		5,20	12,24	17,44	10,72	1,56	12,28	35,02	3,04	3,04								2,52	2,52	5,56	40,58	7,17
7	5Н3Ц17-1				3,54		3,54	0,36	0,36		3,72	11,04	14,76	6,73	1,38	8,11	26,77	3,04	3,04								2,52	2,52	5,56	32,33	8,10
8	5Н3Ц53-15				7,08		7,08	0,72	0,72		15,96			17,95	33,91	12,45	2,76	15,21	56,92	2,28	2,28						1,89	1,89	4,17	61,09	7,85
9	5Н3Ц4215-1		5,62		1,02		6,64	0,36	0,36		76,00			22,93	98,93	10,04	5,69	15,73	121,66	1,52	1,52						1,26	1,26	2,78	124,44	20,26
		НАЧ.ОТД. БАНАТ ИСП. БАСКО ЗАК.С. СКОМОРОВ ЗАРЯБ. АХУМОВА ПРОЗЕР. СКОМОРОВ Н. КОНТ. ГУРЕВУЧ													5ПС 17-29. РС						ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КТ.			ИТОГОВЫЕ ДАННЫЕ							
															ИТОГОВЫЕ ДАННЫЕ						ИТОГОВЫЕ ДАННЫЕ										

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ						
		АРМАТУРА КЛАССА																ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА ИМ. ИЗДЕЛИЯ			
		А I ГОСТ 5781-82					А II ГОСТ 5781-82			А III ГОСТ 5781-82					Вр I ГОСТ 6727-80				А II ГОСТ 5781-82		СТЗ КП 2 ГОСТ 103-76							
		φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	Итого	φ 12	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5		φ 4	Итого	φ 10	Итого				100×8	Итого	
10	5НВЦ 40.15				3,54		3,54	0,36	0,36	12,12					13,50		25,62	8,02	2,09	10,11	38,62	2,43	2,73	2,52	2,52	5,25	44,88	8,80
11	5НВЦ 35.15				3,54		3,54	0,36	0,36	10,54					11,34		21,88	8,82	1,68	10,50	36,28	3,80	3,80	3,15	3,15	6,95	43,23	8,44
12	5НВЦ 14.15				3,54		3,54	0,36	0,36			2,04		6,32		8,36	4,59	0,85	5,44	17,70	2,04	2,04	1,89	1,89	3,93	21,63	10,60	
13	5НЦ 30.24-1			3,92	1,02		4,94	0,36	0,36	2,40	5,96				19,14		27,50	10,12	2,12	12,24	45,04	2,04	2,04	1,89	1,89	3,93	48,97	8,64
14	5НВЦ 30-1		5,62		1,02		6,64	0,36	0,36	13,10					16,57		29,67	14,27	2,27	16,54	53,21	3,56	3,56	3,15	3,15	6,71	59,92	10,44
15	5НЦ 25-1				3,54		3,54	0,36	0,36		6,34				16,17		22,48	8,53	1,76	10,29	36,67	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	40,84	9,18
16	5НВЦ 18-1				3,54		3,54	0,36	0,36	3,52					13,05		16,57	1,37	1,52	8,89	29,36	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	33,53	7,98
17	5НЦ 46-1	7,76			1,02		8,78	0,80	0,80	15,62					28,19		43,81	14,80	3,28	18,08	71,47	2,80	2,80	2,52	2,52	5,32	76,79	8,12
18	5НВЦ 67.15				7,08		7,08	0,72	0,72	20,38					24,58		44,96	15,32	3,55	18,87	71,63	1,52	1,52	1,26	1,26	2,78	74,41	7,57

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ							
		АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИИ	НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ					
		А I ГОСТ 5781-82					А II ГОСТ 5781-82			А III ГОСТ 5781-82						Вр I ГОСТ 6727-80		А II ГОСТ 5781-82					СТЗ КН2 ГОСТ 103-76				
		φ	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	Итого	φ 12		Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	φ 4				Итого	φ 10	Итого	100±8	Итого
19	5НВЦ 41.15		5,62		1,02		6,64	0,36	0,36	93,80					27,43	121,23	10,52	6,78	17,30	145,53	2,56	2,56	2,52	2,52	5,08	150,61	25,19
20	5НВЦ 35.15-1				3,54		3,54	0,36	0,36	10,54					11,34	21,88	15,32	1,68	17,00	12,78	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	46,95	9,21
21	5НЦ 30/2				3,54		3,54	0,36	0,36	9,28					10,22	19,50	5,04	1,44	6,48	29,88	1,52	1,52	1,26	1,26	2,78	32,66	9,12
22	5НВЦ 22.15				3,54		3,54	0,36	0,36	3,90					8,53	12,43	4,25	1,51	5,76	22,09	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	26,26	7,98
23	5НВЦ 14.15-1				3,54		3,54	0,36	0,36			2,04			6,08	8,12	4,59	0,80	5,39	17,41	2,56	2,56	2,52	2,52	5,08	22,49	11,02
24																											
25																											
26																											
27																											

5РС 17-29. РС

ИВСЛ
3

ИВБ № ВДАА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
А2				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
			БРС 17-29	ЕН. 01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×								
				02 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×							
				03 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×						
				04 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×					
				05 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×				
				06 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×			
				07 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×		
			БРС 17-29	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×		
			БРС 17-29	РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×		
			БРС 17-29	У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×		
			БРС 17-29	БА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×		

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

Формы 14

ИВБ ОТ	ВЛНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>
РЕК. ГР.	СКОМОРОСОВ	<i>Иван</i>
УЗЛЕ	КОМУСОВ	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИ	СКОМОРОСОВ	<i>Иван</i>
И. КОНТР.	ПЧРЕВИЧ	<i>Иван</i>

---БРС 17-29. ЕН. 01÷07 СБ		
ПАКЕТЫ	5НВЦ 64-1, 5НВЦ 60-2	СТАВЛЯ
	5НВЦ 53, 5НВЦ 36-1, 5НВЦ 55	ЛИСТ
	5НВЦ 24-1, 5НВЦ 17-1	ЛИСТОВ
		1 1 6
		МНИИТЭП
		ОСК

ИВБ № ВДАА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										
А3	1		БРС 17-29	САККАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9-1Ц				1						
	2			М11-1	3	3	3	2	5	4	3			
	3			М11-1Ц					1		1			
	4			М33		2								
	6			ПЕЛЯ УП 1-1-18				2						
	7			УП 1-1-16					2					
	8			УП 1-1-14		4	4			2				
	9			УП 1-1-12								2		
	10			П 11	4	4	4	2	2	2	2			
	12			КАРКАС К 1	6	7	9		6					
	13			К 2	5	5		7		5	5			
	14			К 3	2									
	15			К 4	1									

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 60-2	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1
БРС 17-29. ЕН. 01÷07 СБ							ЛИСТ
							2

14

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		Б/САМ. ИНВ. №		КОД. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕР
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06	07						
А3	16				КАРКАС	К 5	1										
	17		К 6	1		1											
	18		К 7				2										
	19		К 8				1										
	20		К 9						2								
	21		К 10							1							
	22		К 11				1										
	23		К 12				1										
	24		К 13				2										
	25		К 27								2						
	26		К 28									1					
	27		К 29						1								
	28		К 31							1							
	29		К 32						2								
	30		К 33											2			
	31		К 34											1			
	32		К 30						1								
					МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 602	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1					Лист
					5 РС 17-29 5Н. 01-07 СБ										3		

ФОРМА ИВ ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		Б/САМ. ИНВ. №		КОД. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕР
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06	07						
А3					СЕТКА	С 1	1										
	36		С 2	1		1											
	37		С 3	1		1											
	38		С 4	1		1											
	39		С 5	1		1		2	1	2	2						
	40		С 6				1	2		1							
	41		С 7					2									
	42		С 8							1							
	43		С 9				1										
	44		С 10								1						
	45		С 19														
	46		С 20						1								
	47		С 21						1								
	48		С 22											1			
						МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 602	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1				
					5 РС 17-29 5Н. 01-07 СБ										4		

ФОРМА ИВ ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАИМН №						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА МЕСА							ПРИМЕЧ
					01	02	03	04	05	06	07	
<u>ДЕТАЛИ</u>												
			СТАЛЬ КЛАССА АІІ ГОСТ 3781-8									
	53		Ø 51ІІІ	ℓ = 500	0,20м	4	4		8			
	54			ℓ = 850	0,34м							
	55			ℓ = 4410	1,74м				2			
	56			ℓ = 600	0,24м	1						
	57			ℓ = 4510	1,78м	1						
	58			ℓ = 400	0,16м		1					
	59		Ø 16АІІІ	ℓ = 4410	6,97м	1						
	60			ℓ = 4250	6,72м		1					
	61			ℓ = 2000	3,16м							
	62			ℓ = 600	0,95м	1			1			
	63			ℓ = 330	0,52м		1					
	64			ℓ = 2000	3,16м							
					МАРКА							
					5НВІІ64-1							
					5НВІІ60-2							
					5НВІІ53							
					5НВІІ36-1							
					5НВІІ35							
					5НВІІ24-1							
					5НВІІ17-1							
										ЛМСТ		
										5		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

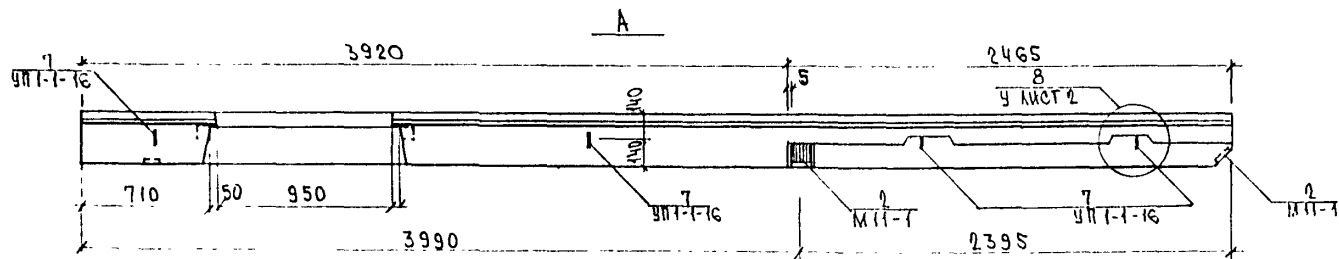
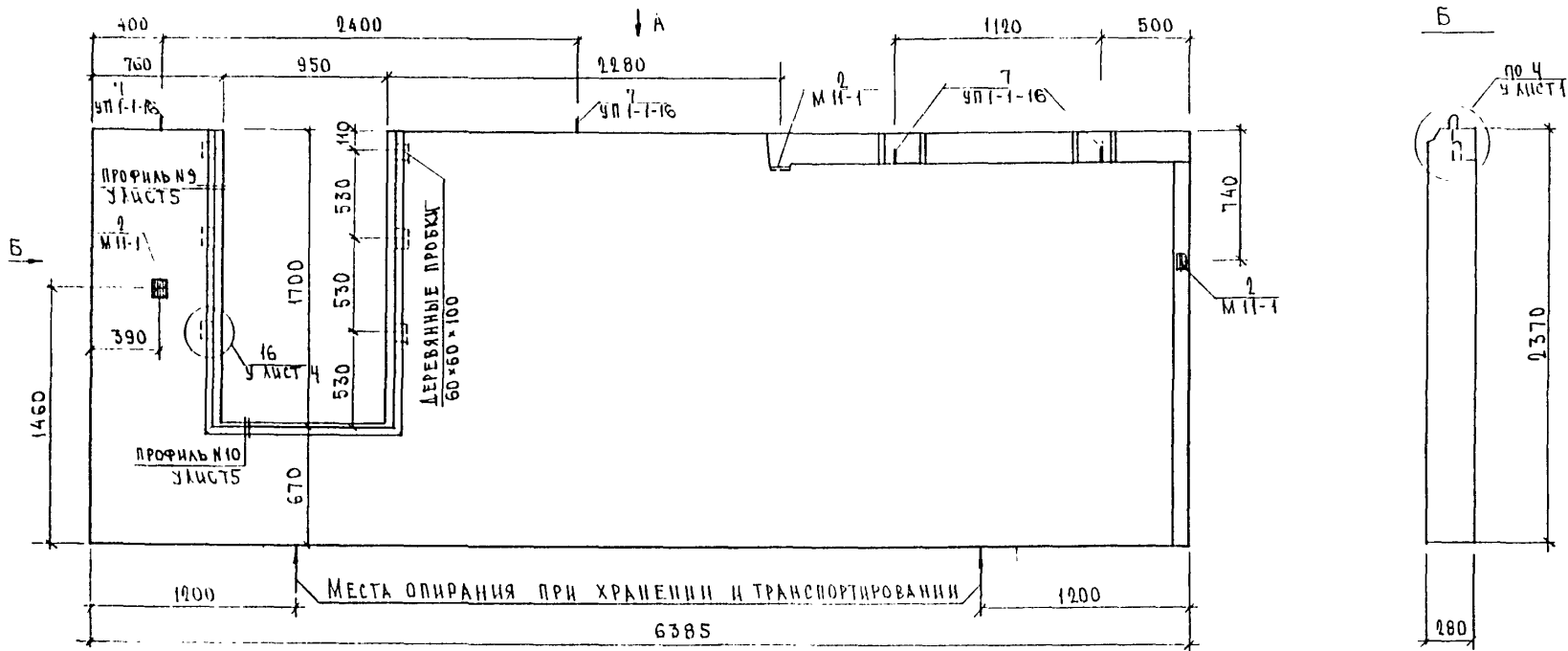
5 РС 17-29 5Н 01÷07 СБ

ФОРМАТ А4

ИВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАИМН №						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА МЕСА							ПРИМЕЧ
					01	02	03	04	05	06	07	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
			ЦЕМ. ПЕСЧ Р-Р У2200 ^{кг/м³}		0,20	0,18	0,19	0,10	0,12	0,07	0,05	
			КЕРАМЗИТОБЕТОН D400, В7,5 М ³		3,47	3,22	3,29	2,60	2,16	1,45	1,00	
			ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВ ДРЕВК СЕЧ. 60×60×100		6	6						
					МАРКА							
					5НВІІ64-1							
					5НВІІ60-2							
					5НВІІ53							
					5НВІІ36-1							
					5НВІІ35							
					5НВІІ24-1							
					5НВІІ17-1							
										ЛМСТ		
										6		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

5 РС 17-29 5Н 01÷07 СБ



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	СКОМОРЬХОВА	<i>Ско</i>
РАЗРЪБ	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>
ПРОВЕРКА	СКОМОРЬХОВА	<i>Ско</i>
И. КОНТР.	ЧРЕВЫН	<i>Чрев</i>

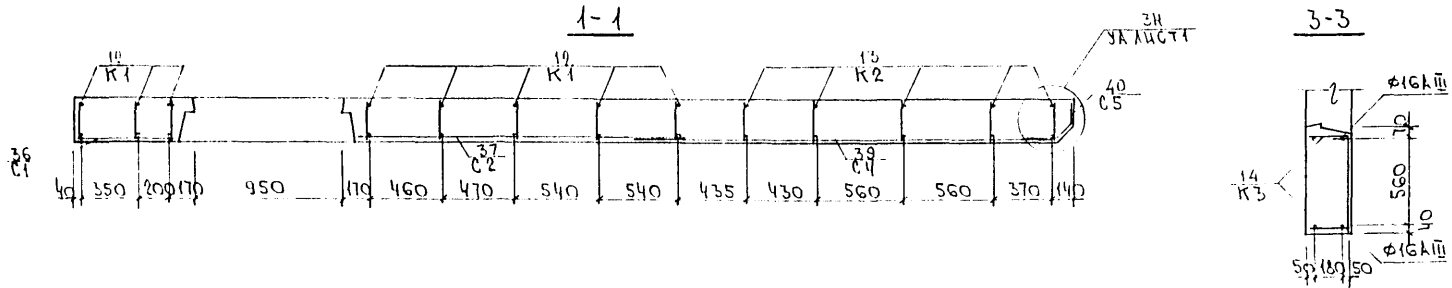
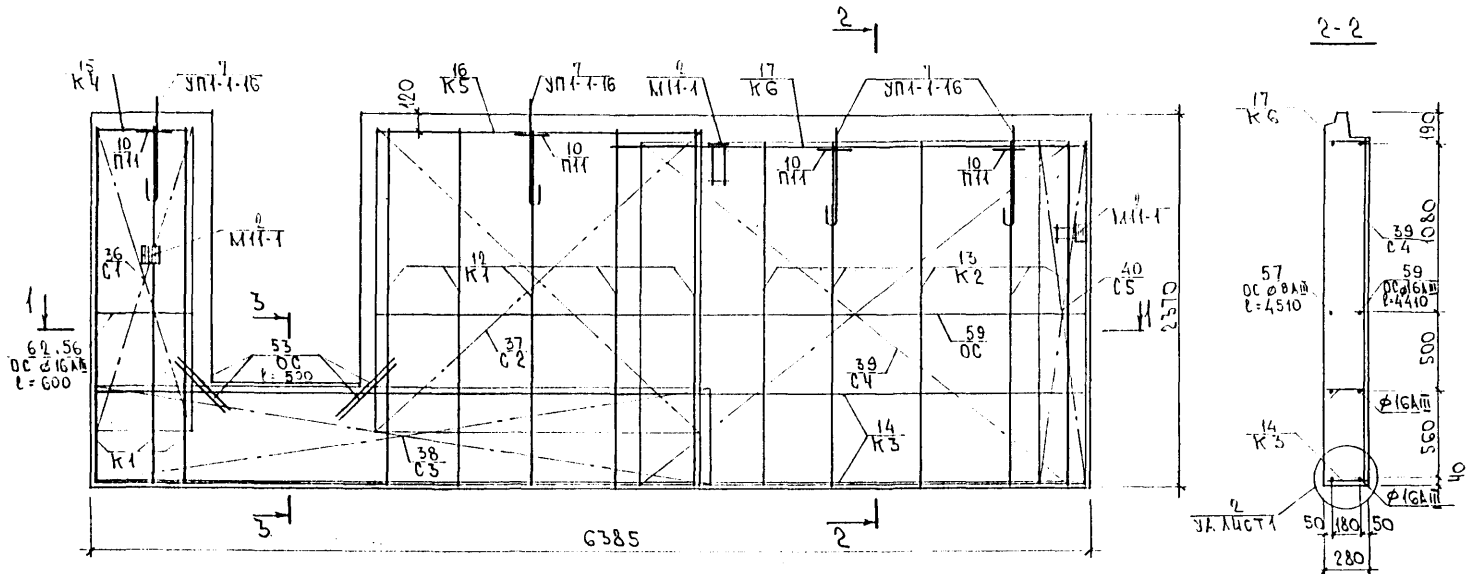
5РС 17-29. 5Н. 01СБ.

ПАНЕЛЬ 5НВЦ 6А-1
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МННТЭП ОСК		

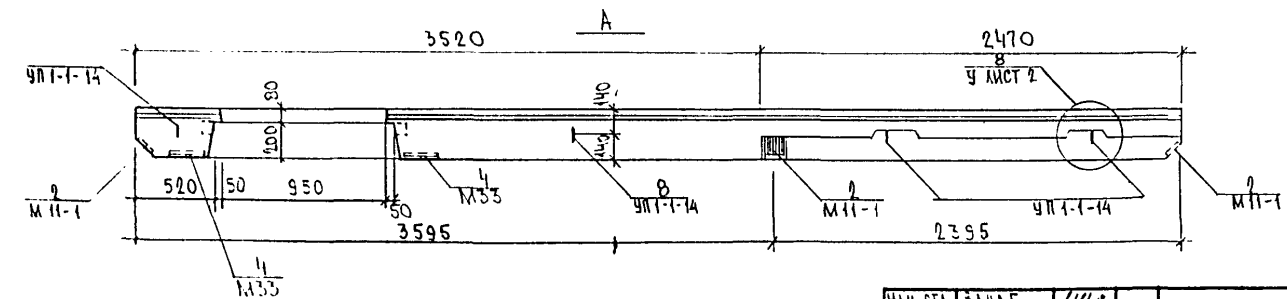
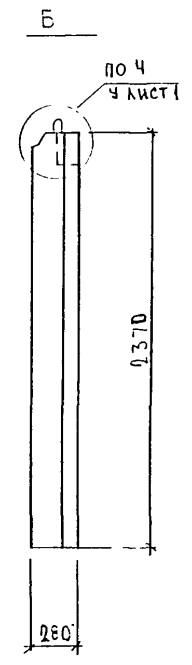
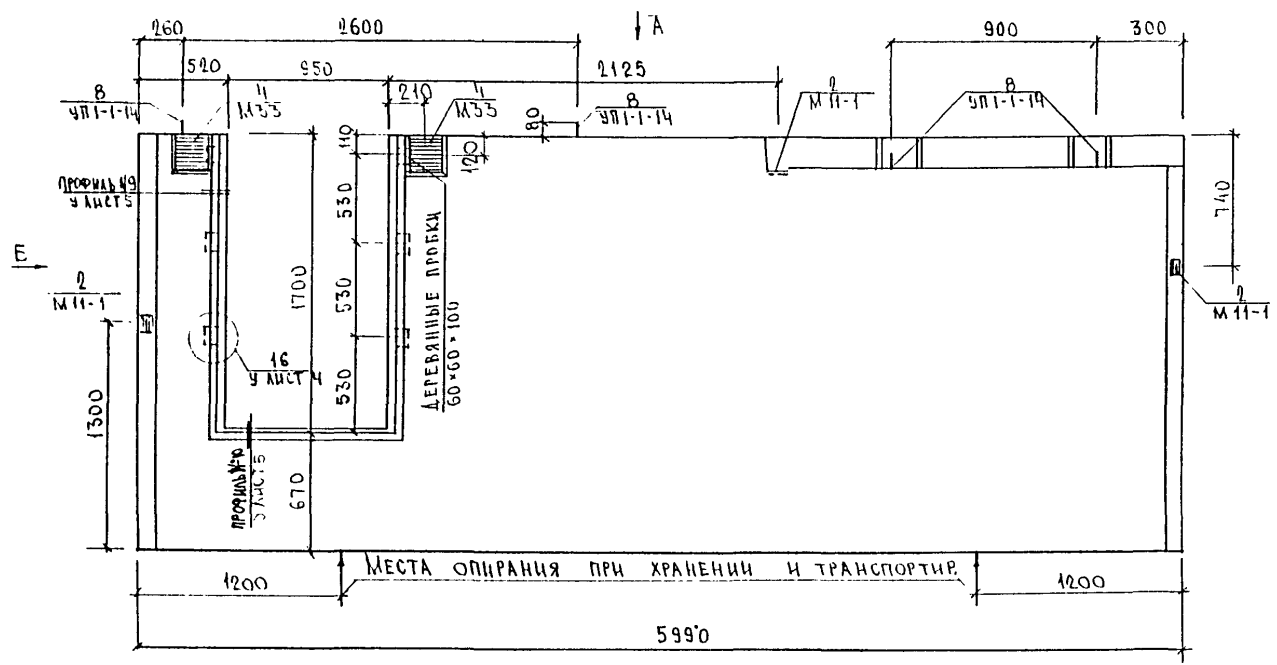
СОГЛАСОВАНО
И. П. С. СИНДЕР

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 64-1



АРХИТЕКТУРА И КОНСТРУКЦИЯ

5РС47-29. Ш. Д. СБ. ЛИСТ 2



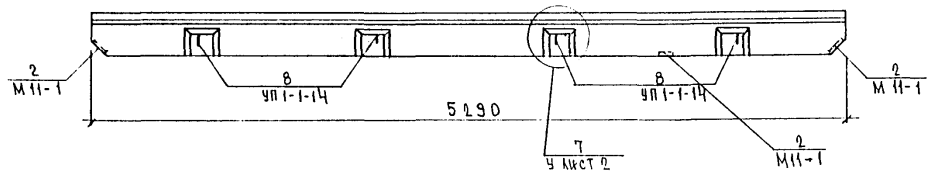
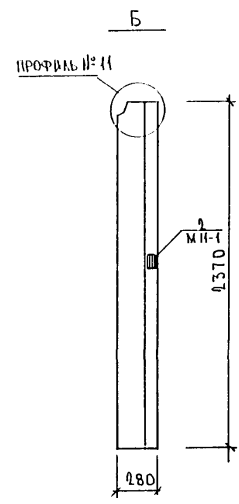
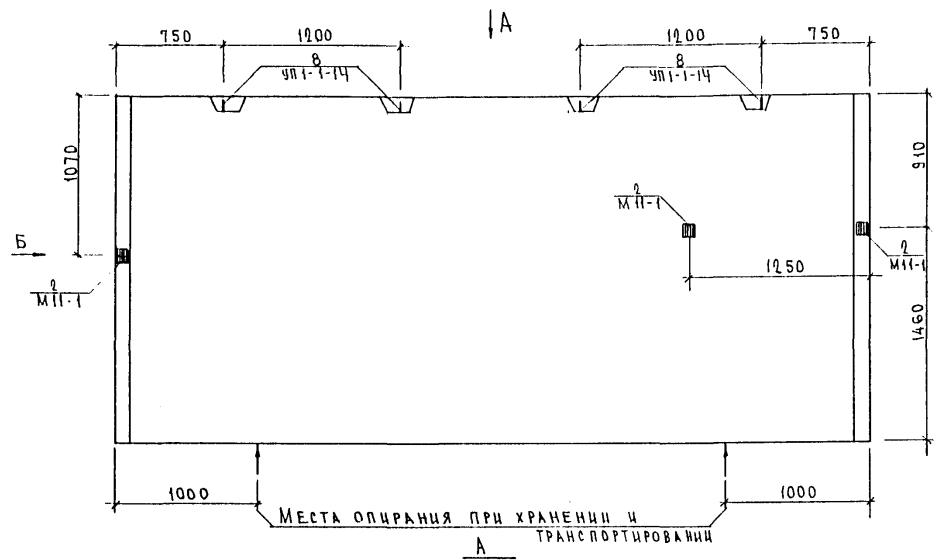
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
П. СПЕЦ.	СЛОКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	КОМОРОЖОВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>
ПРОБЕРА	КОМОРОЖОВА	<i>Иванов</i>
И. КОНТР.	ЧУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>

5РС 17-29 5Н. 02СБ.

ПАНЕЛЬ БИВЦ 60-2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИЭП ОСК		



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	ВАНГАТ	Шер
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Шер
РУК. ГР.	КОМОРОХОВА	Шер
РАЗРБ.	КОМИССАРОВ	Шер
ПРОВЕРИЛ	КОМОРОХОВ	Шер
И. КОНТР.	ПУГОВИЧ	Шер

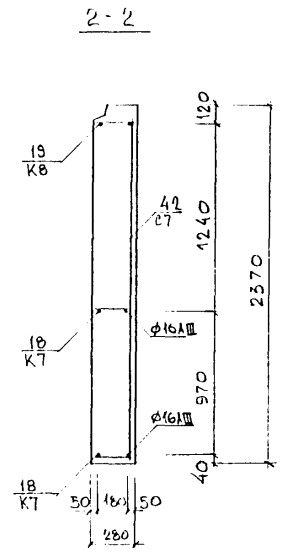
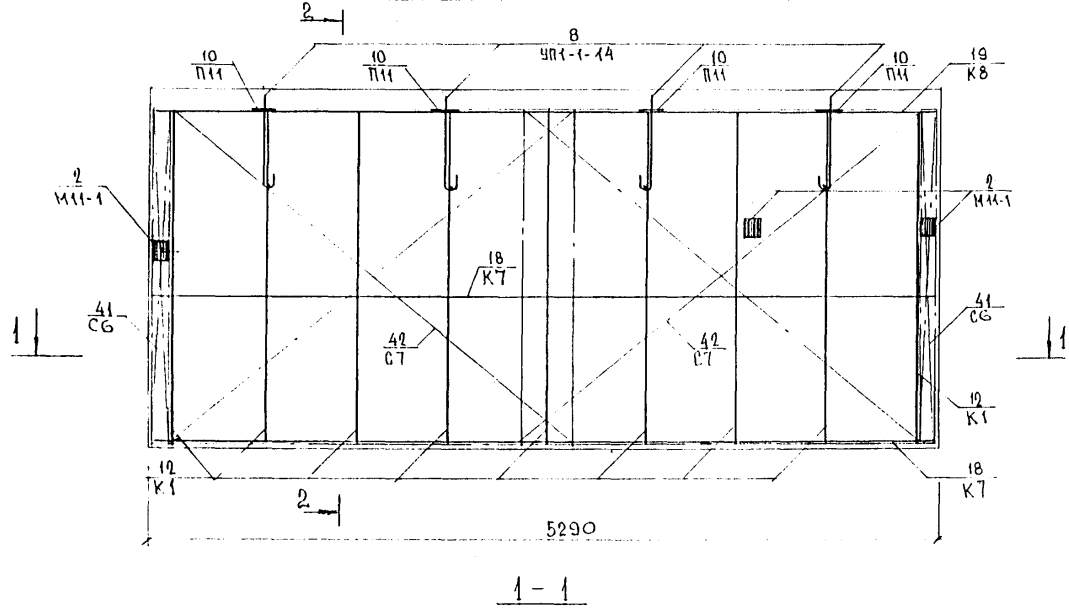
5 РС 17-29 СН. ОЗСБ.

ПАНЕЛЬ СНВЦ 53
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

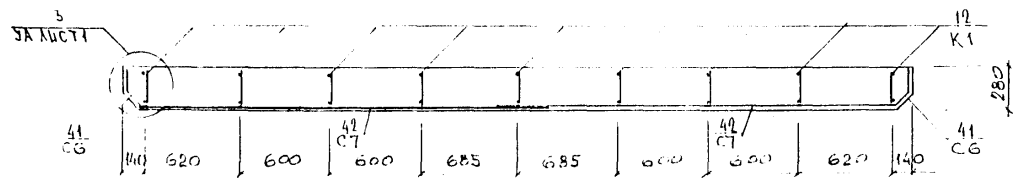
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

ШЕРШЕНКО
 ШЕРШЕНКО
 ШЕРШЕНКО

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНБЦ 53

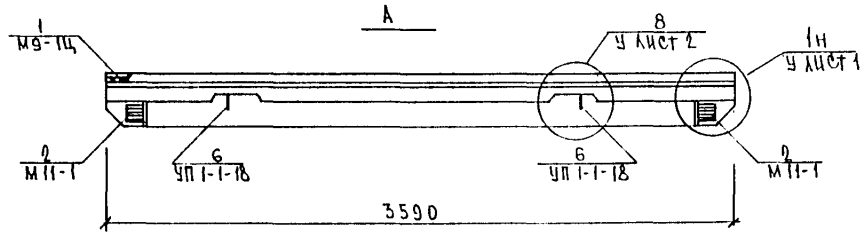
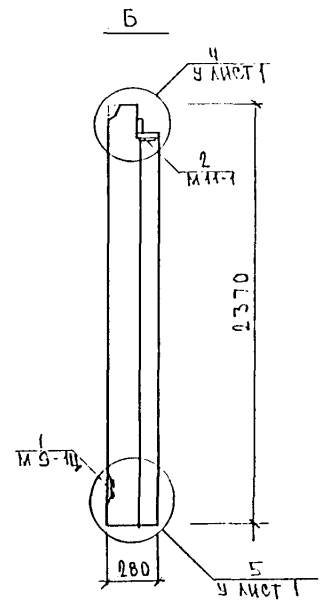
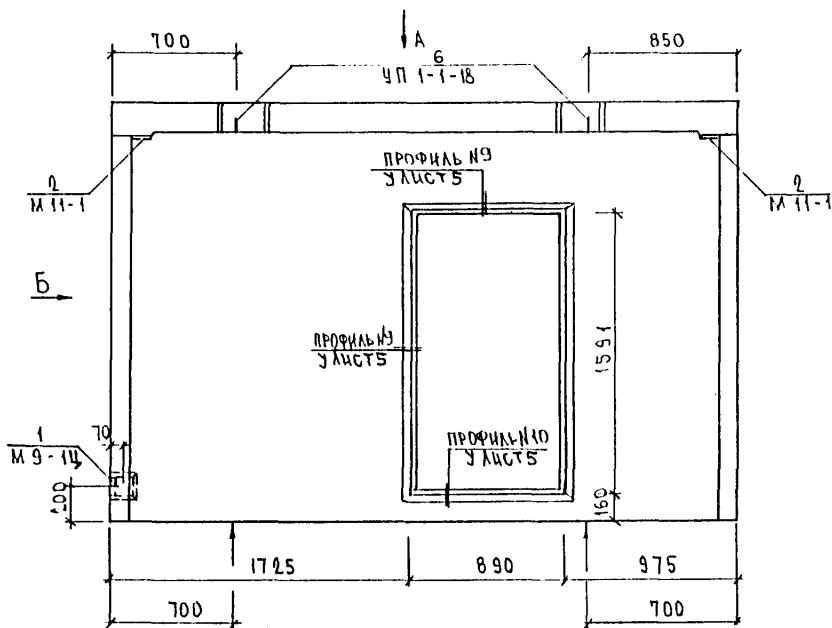


1-1



ИМЬ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАМА ШИВ №

БРС 47-29 СИ. 0306. АУСТ 2



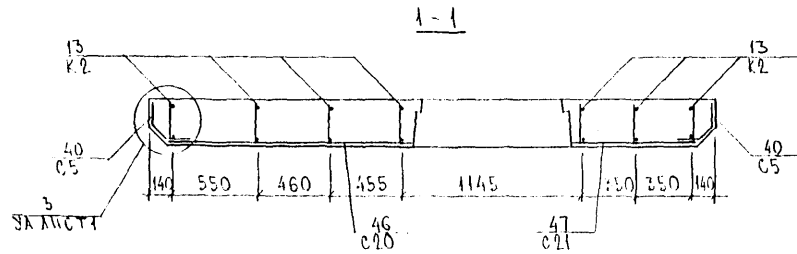
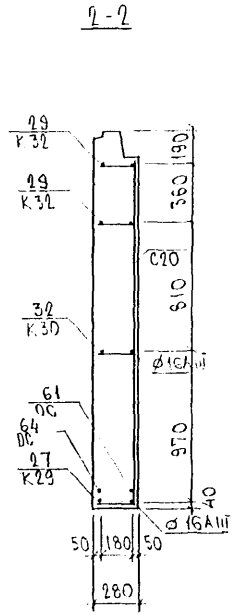
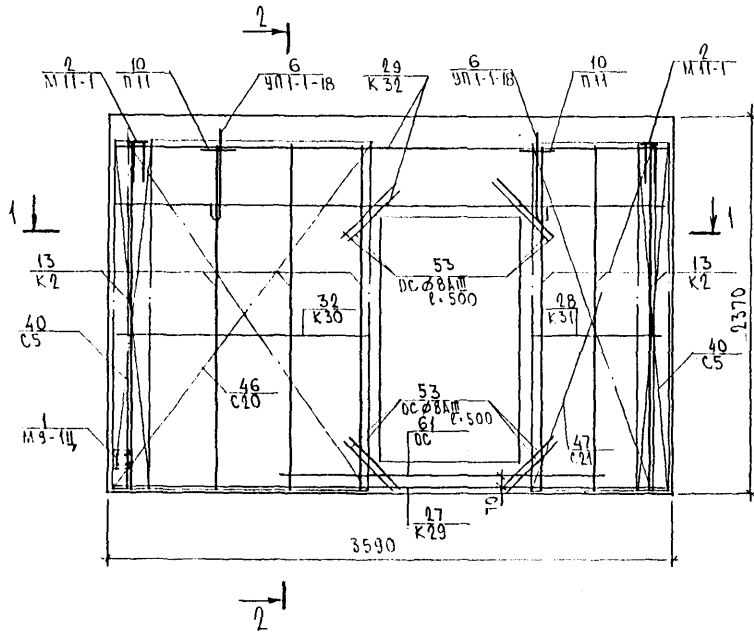
МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ВИД ПАНЕЛИ ДАК С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

СОГЛАСОВАНО
ГЛАВ. М.Б. СУХИДЕВ

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	И.С.С.	5РС 17-29 Ш. ОЧБ.	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	И.С.С.	ПАНЕЛЬ 5НВЦ 36-1	
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	С.О.	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	У.О.	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРШ.	СКОМОРОХОВ	С.О.	Р	1 2
И.КОНТР.	ЧУРВНИЧ	Ч.И.	МНИЦТЭП ОСК	

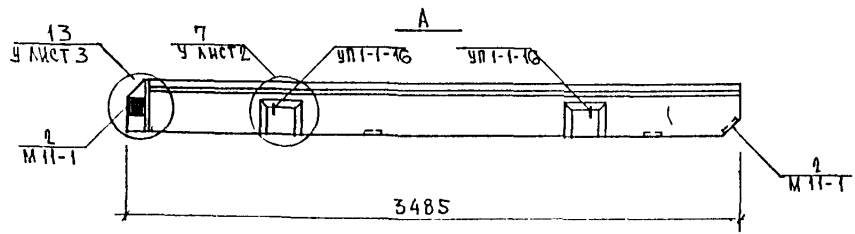
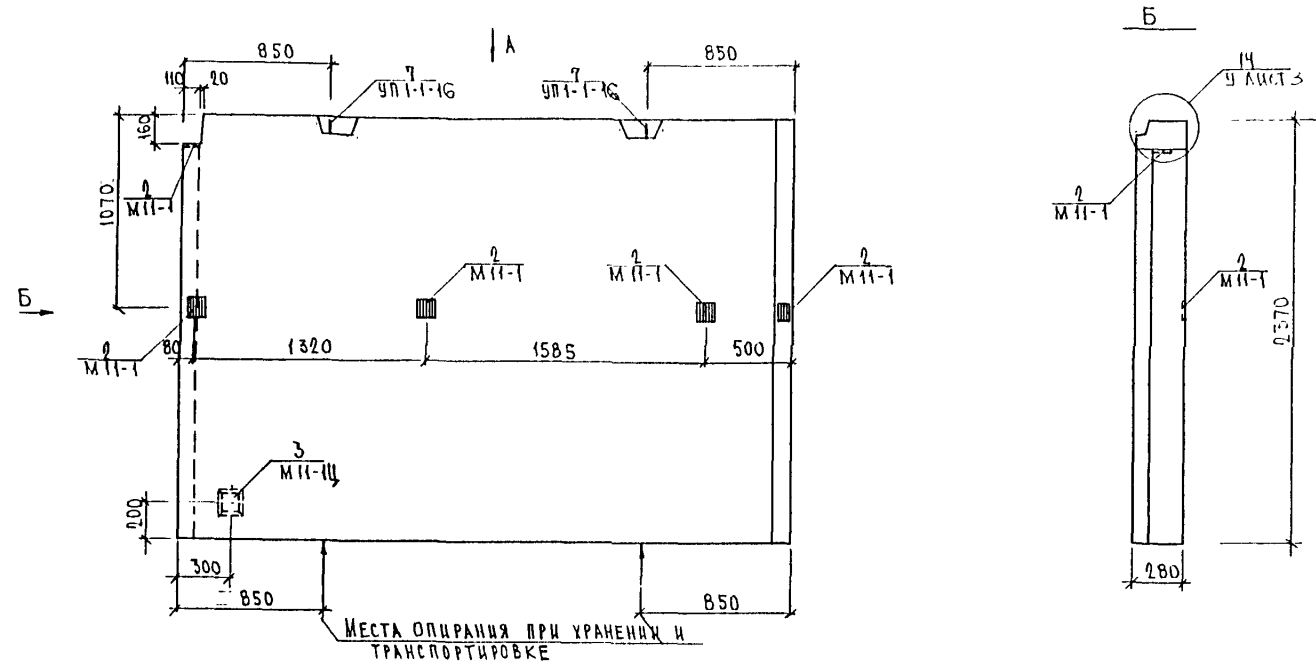
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИВЦ 3Г-1



ВНБ № ПОДА ПОНАЩЕ И ДАТА ВСТАВКА №

Э. П. 17-29 Ш. ОУСБ.

АНСТ
2



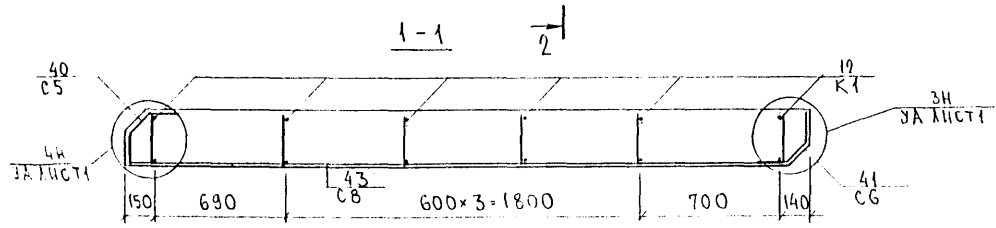
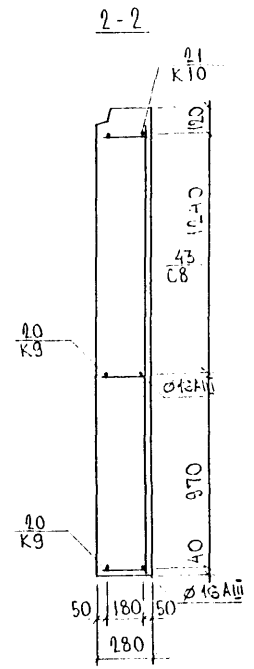
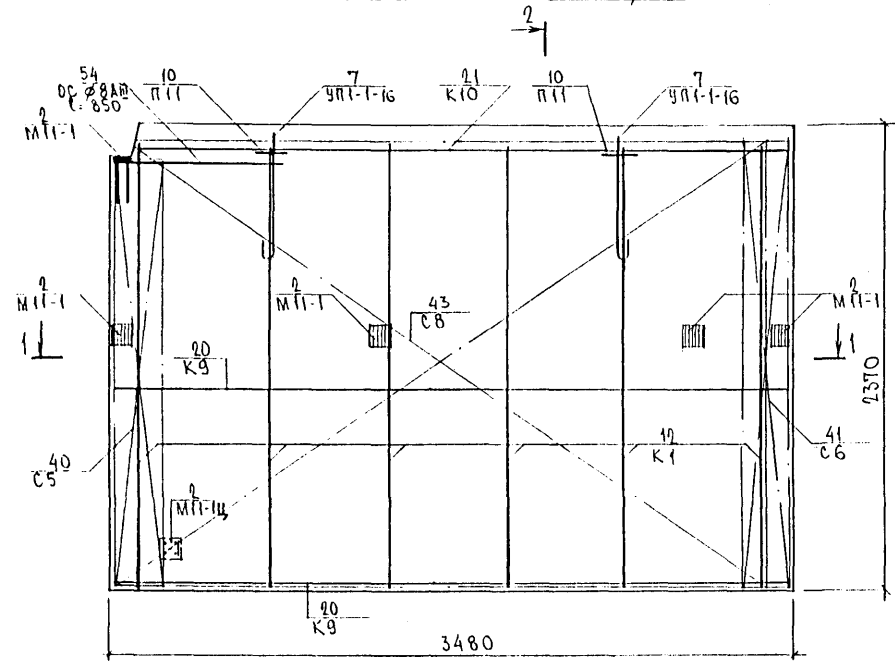
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

СОЛТАСОВАТО
ИЛИ МС
СНЛЛЕЕВ

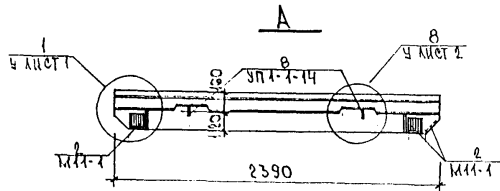
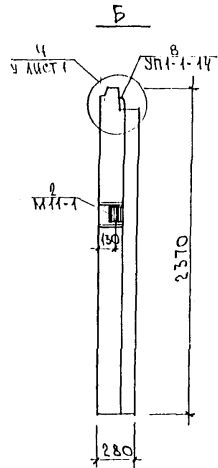
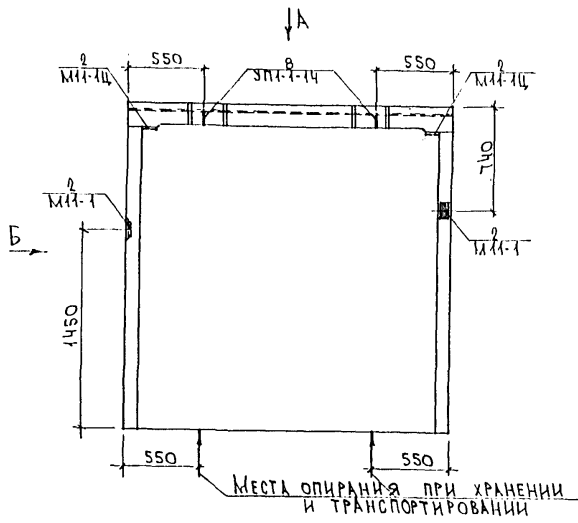
НАЧ. ОТА	ВАНАГ	<i>ШШ</i>
ГА. СПЕЦ.	БАЕКО	<i>ШШ</i>
РУК. ГР.	СКОМОРХОВА	<i>ШШ</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>ШШ</i>
ПРОВЕРКА	СКОМОРХОВА	<i>ШШ</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>ШШ</i>

5РС 17-29 Ш. 05СБ.			
ПАНЕЛЬ 5НВЦ, 35 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
	Р	1	2
МНИЦТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5НВУ 35



АНВ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВСТАВЛЕННЯ КИ



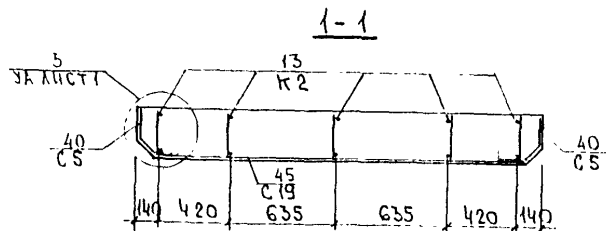
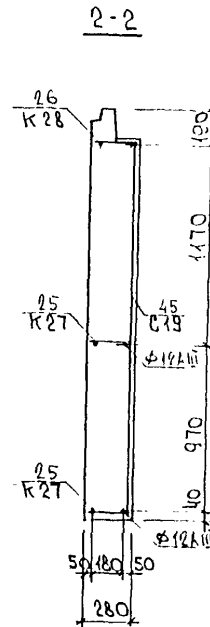
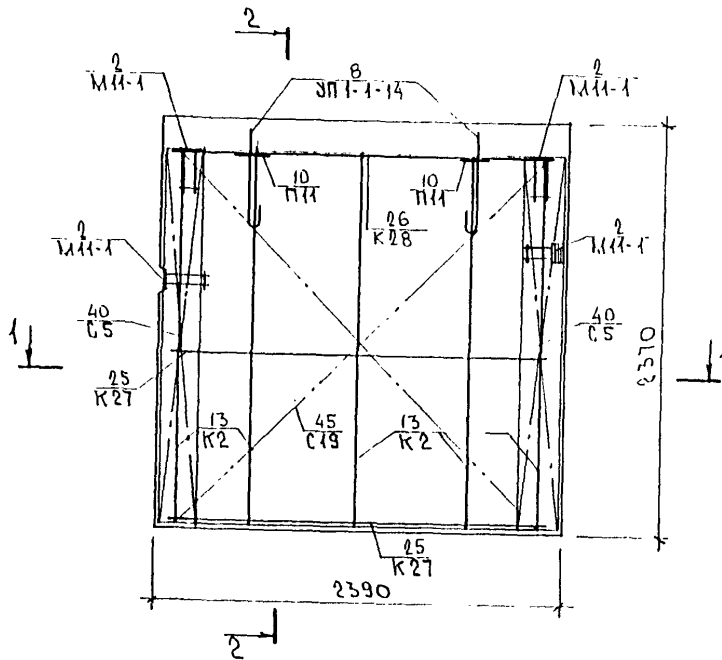
Вид панели ДАН с внутренней стороны

СОСТАВЛЕНО
И. П. М. С. ПИРАЖЕВ

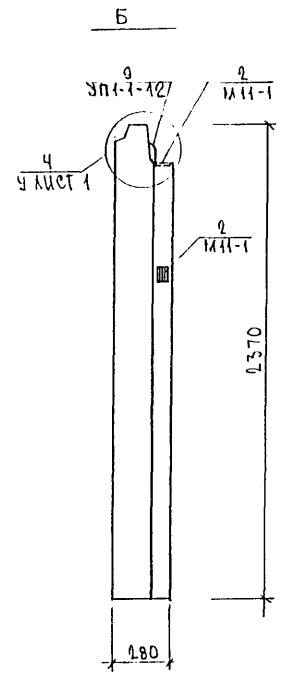
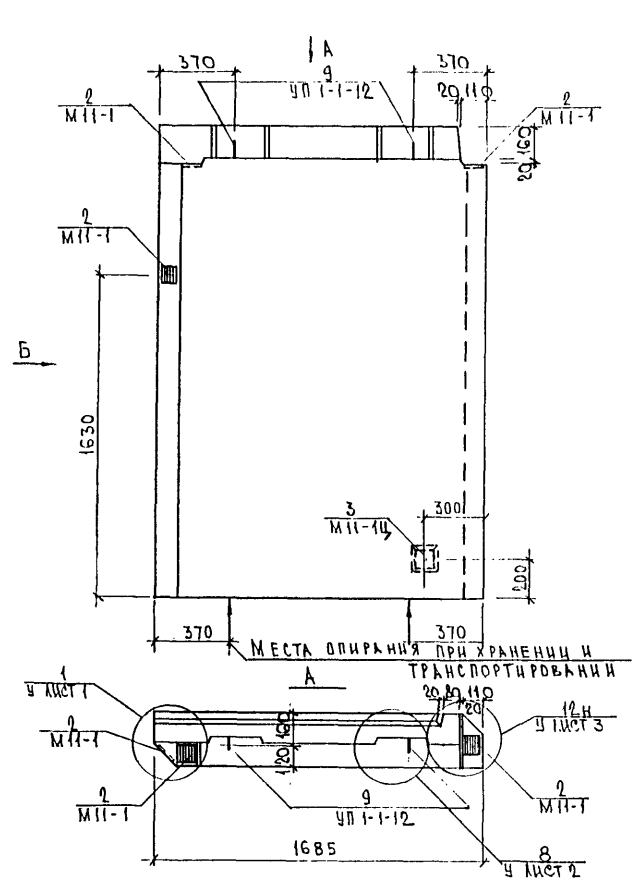
НАЧОМЛ	В. АНАТ	И. П. М. С.
И. С. П. Е. И. С. Е. И. С. К. О. В. А. С. К. О.	И. П. М. С.	И. П. М. С.
Р. У. К. Г. Р.	П. К. О. Л. Т. О. Р. О. Ж. О. В. А.	И. П. М. С.
Р. А. З. Р. А. Е.	П. А. Х. О. М. О. В. А.	И. П. М. С.
П. Р. О. В. Е. Р.	С. К. О. М. О. Р. О. Ж. О. В. А.	И. П. М. С.
И. П. К. О. Н. Т. Р.	С. Р. Е. В. И. Ч.	И. П. М. С.

5РС 17-29 5Н. 06СБ.		
ПАНЕЛЬ СНВЦ 24-1		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ТАБЛИЦА ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р	1	2
М. И. Н. И. Т. Э. П.		
О. С. К.		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИВЦ 24-1



ВНЕС. № 10011. ПОДАТЬ И ДАТА. (БЛАНК ШИВ № 1)

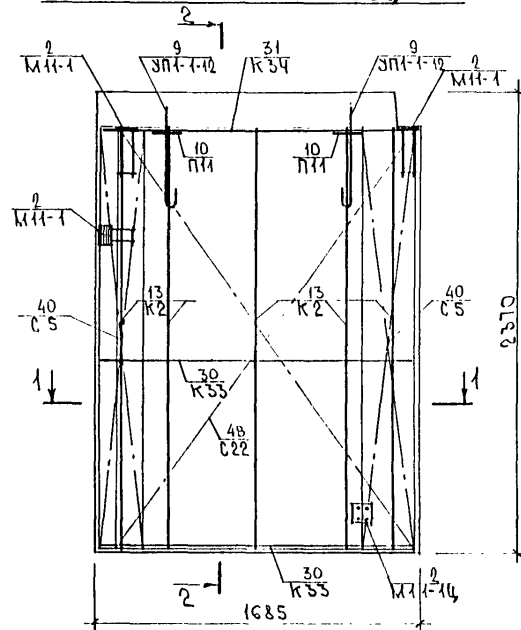


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

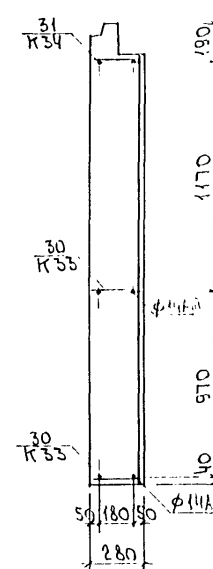
СОСТАВЛЯЮЩИЙ
ИЛИ М.С. АНШЕВ

НАЧ. ОТД.	В.НАЧ.	М.С.	5РС 17-29 Ш. ОТСБ.		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАВКО	А.В.			
РУК. ГР.	СКОМРОКОВ	С.В.			
РАЗРАБ.	КОМИССАФОН	С.В.			
ПРОВЕРИЛ	СКОМРОКОВ	С.В.			
К. КОНТР.	ЧЕРНЫ	С.В.			
ПАНЕЛЬ 5НЦ 17-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАЦ. П	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
			МНИИТЭП ОСК		

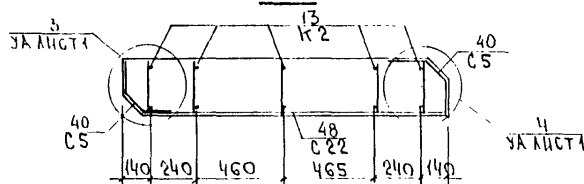
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 17-1



2-2



1-1



АНБ № ПОДА ПОДАРИСЬ И АЛТА БРАСА ШВЦ №1

5РС17-29.5И.07 СБ.

АНСТ
2

ИВ. № КОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
					01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			СРС 17-29. 5Н. 08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×					
			09СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×				
			10СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			11СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			12СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			СРС 17-29. 5Н. ПБ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			СРС 17-29. 5Н. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			СРС 17-29. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			СРС 17-29. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

Формат А4

СРС 17-29. 5Н. 08 ÷ 12СБ.

НАЧ. ОТД. ВАНАГ <i>Мелен</i>	СТАНЫ АНСТ	АНСТОВ
ГЛА. СМЕР. БАСКО <i>П. П. П.</i>	5	5
Н. КОМП. <i>П. П. П.</i>		
ГЛА. ИВ. ИВ. КОМОРОЖИ <i>С. С. С.</i>	ПАНЕЛИ ШВЦ 53.15; ШВЦ 40.15-4 ШВЦ 40.15; ШВЦ 35.15; ШВЦ 4.15	
РАЗРАБ. ПАХОМОВА <i>С. С. С.</i>		
ИСПОЛ. СУРЕВЧИ <i>С. С. С.</i>	МНИИТЕП ОСК	

Формат 16 1061 2 113-15

ИВ. № КОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
					01	02	03	04	05	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1		СРС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-1	3	2	3	4	2	
	2			М9-1Ц					1	
	3			МН-1Ц				1		
	4			М13			1			
	7		СРС 17-29	ПЕТАЛЯ П11	4	2	2	2	2	
	8			УП1-1-12	4		2	2	2	
	9			УП1-1-16		2				

Формат А4

МАРКА	ШВЦ 53.15	1-ШВЦ 40.15	ШВЦ 40.15	ШВЦ 35.15	ШВЦ 4.15
	5	5	5	5	5
СРС 17-29. 5Н. 08 ÷ 12СБ.					
					АНСТ 2

Формат 16 1061 2 113-15

ИНВ № ПОД.А | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
					01	02	03	04	05	
А3	15		5РС 17-29	КАРКАС К 4			1			
	16			К 7	2					
	17			К 9				2		
	18			К 16		7				
	19			К 14		2				
	20			К 15		1				
	21			К 17			2			
	22			К 18			1			
	23			К 19	6			6	3	
	24			К 20					1	
	25			К 21					2	
	26			К 22					1	
	27			К 23	3		7			
	28			К 24	1					
	29			К 25	1					
	30			К 26				1		

МАРКА
5НВ 55.15
5НВ 42.15
5НВ 40.15
5НВ 35.15
5НВ 15.15

5РС 17-29, 5Н. 08 ÷ 12 СБ. АМЕТ 3

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД.А | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ №

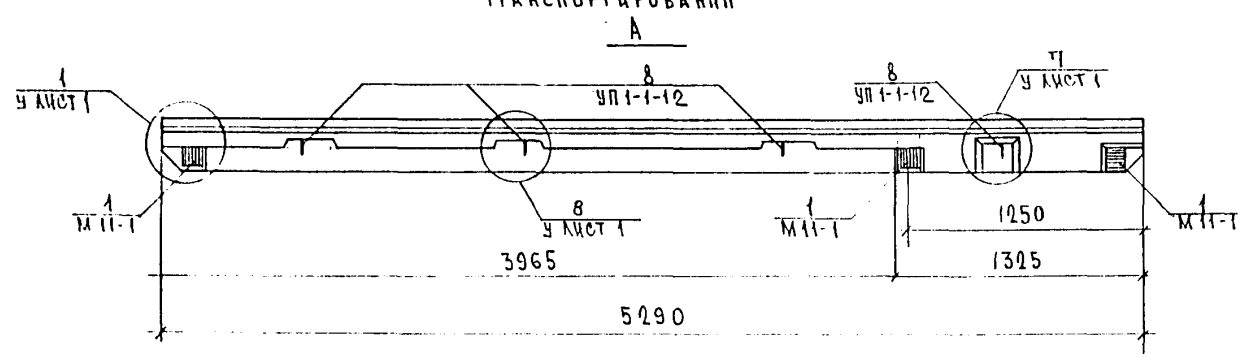
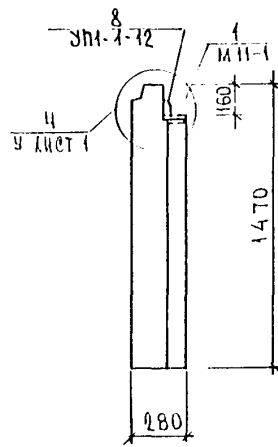
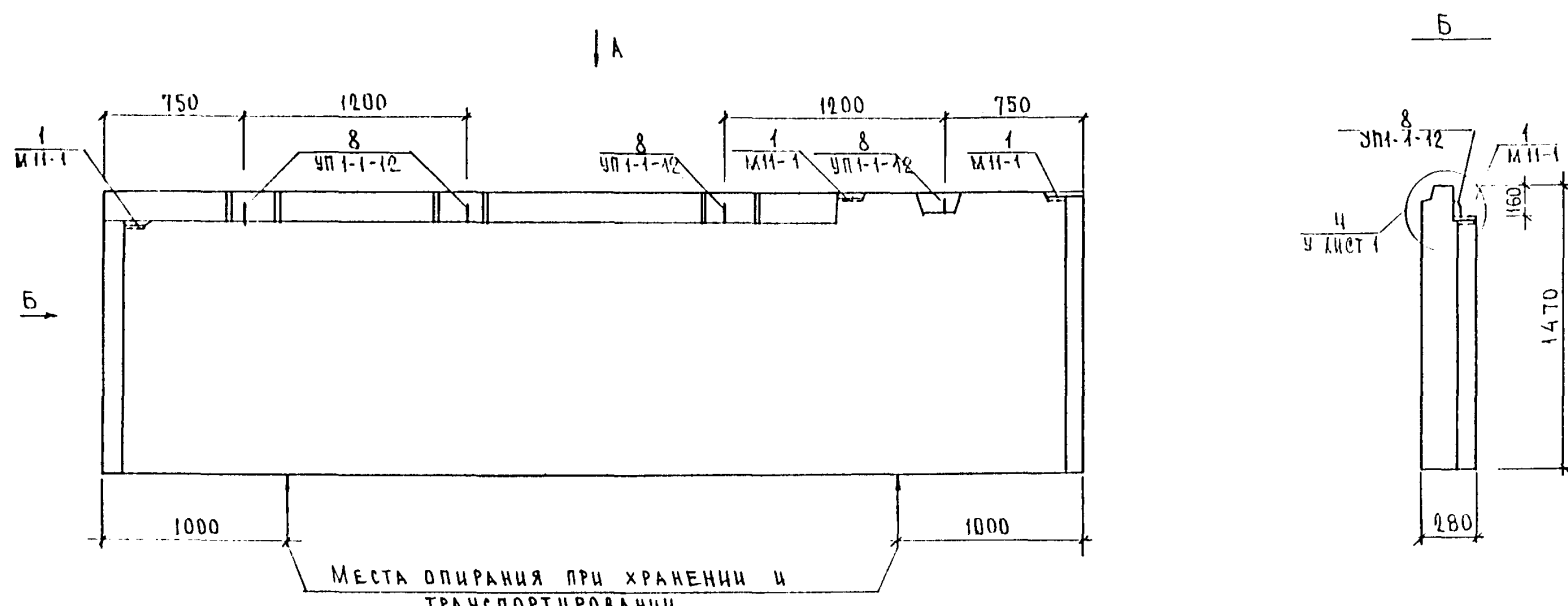
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
					01	02	03	04	05	
А3	35		5РС 17-29	СЕТКА С 10	1			2	1	
	36			С 11	1	1				
	37			С 12			1			
	38			С 13			1			
	39			С 14			1			
	40			С 15					1	
	41			С 16	1		1			
	42			С 17	1					
	43			С 18				1		
	44			С 10-2		2				
	45			С 10-1					1	

МАРКА
5НВ 55.15
5НВ 42.15
5НВ 40.15
5НВ 35.15
5НВ 15.15

5РС 17-29, 5Н. 08 ÷ 12 СБ. АМЕТ 4

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

СОТКА СОВАНД
ГПМ М.С. СНАБЕБ

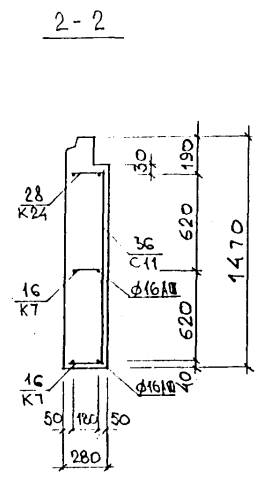
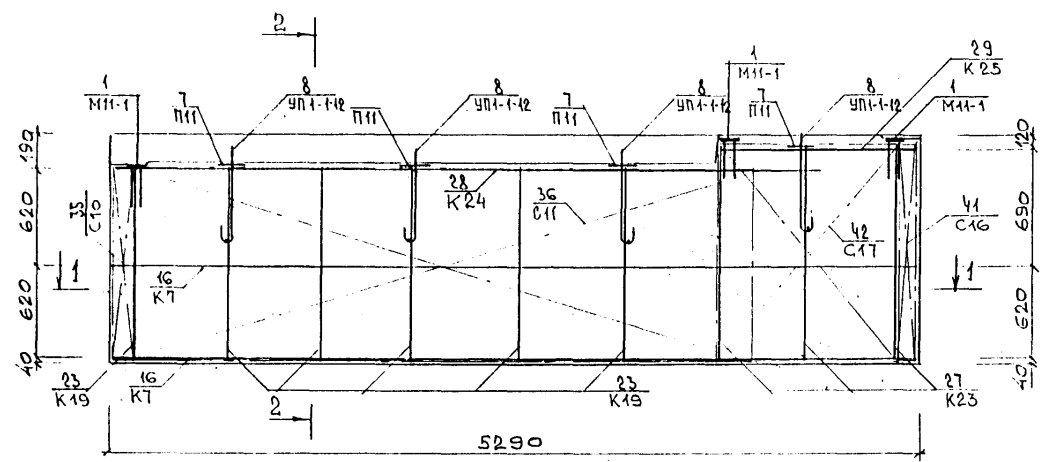
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>В.В.В.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.В.В.</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	<i>В.В.В.</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>В.В.В.</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	<i>В.В.В.</i>
И. КОНТР.	ГУРЕРИЧ	<i>В.В.В.</i>

БРС 17-29 Ш. 08СБ.

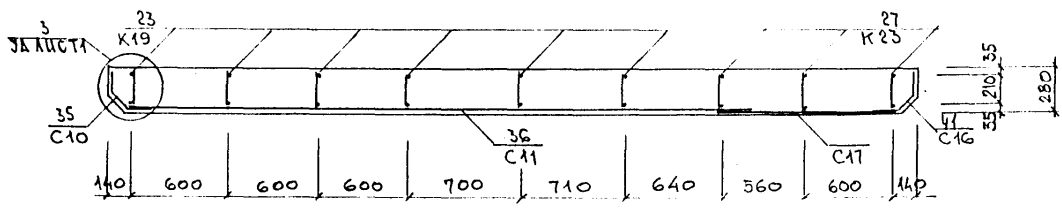
ПАНЕЛЬ ШВЦ 53.15
СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИЦТЭП ОСК		

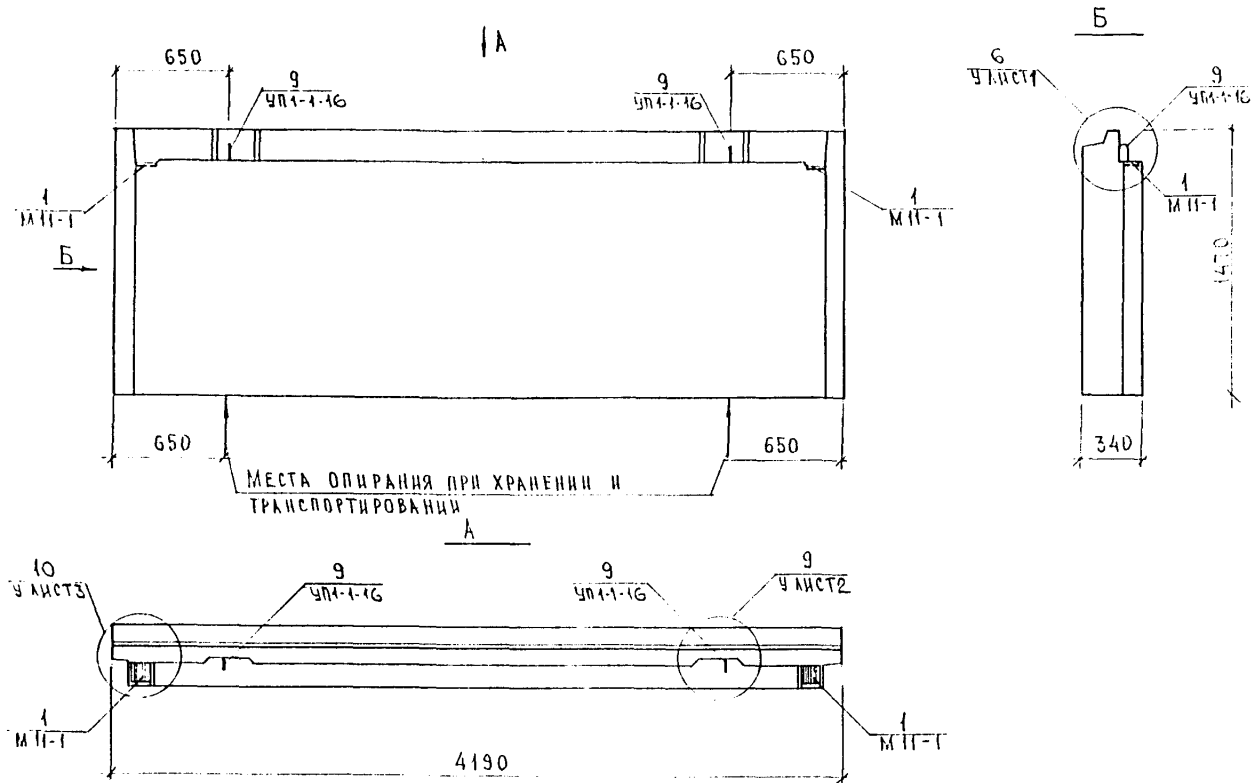
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИЦ 53.15



1-1



АНБ. N° ПОСЛ. ПОДАТКА И ДАТА ФОРМА ИМБ N°

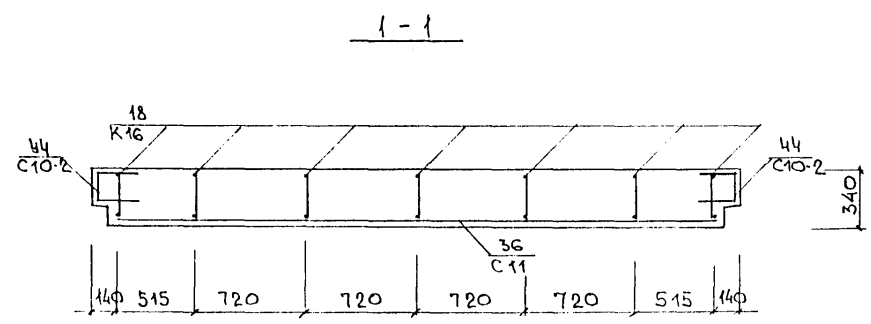
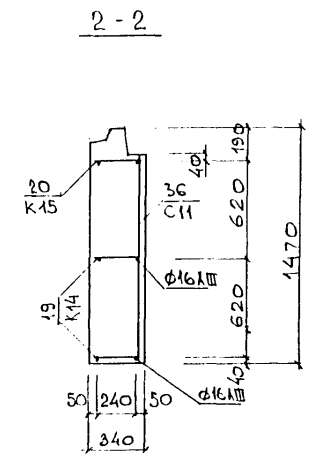
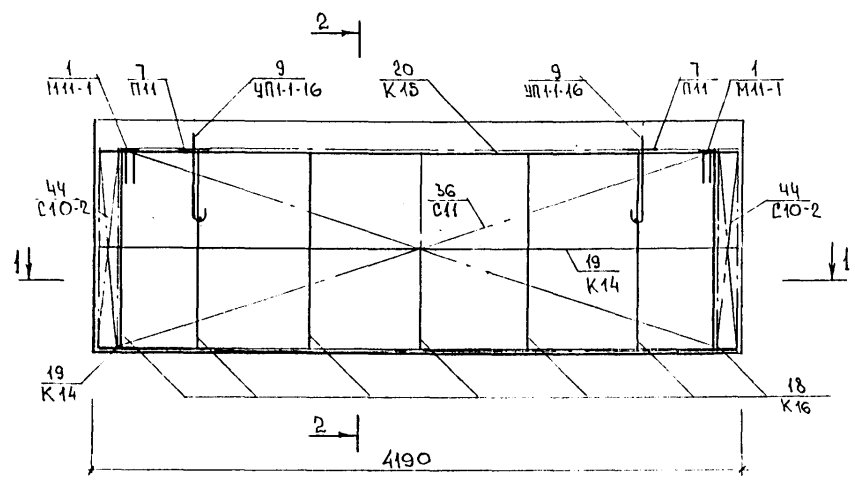


Вид панели дан с внутренней стороны.

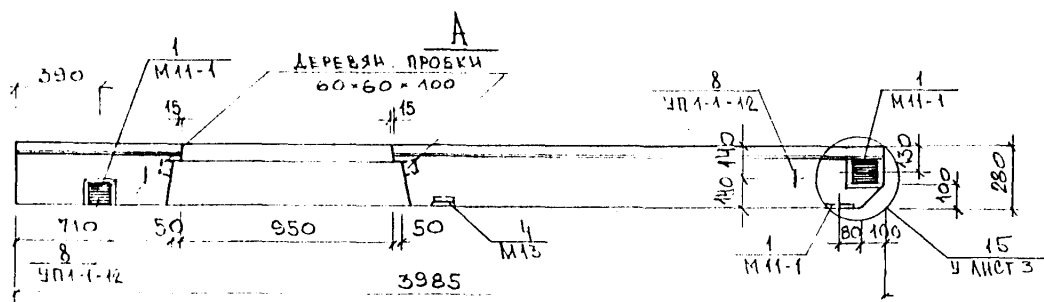
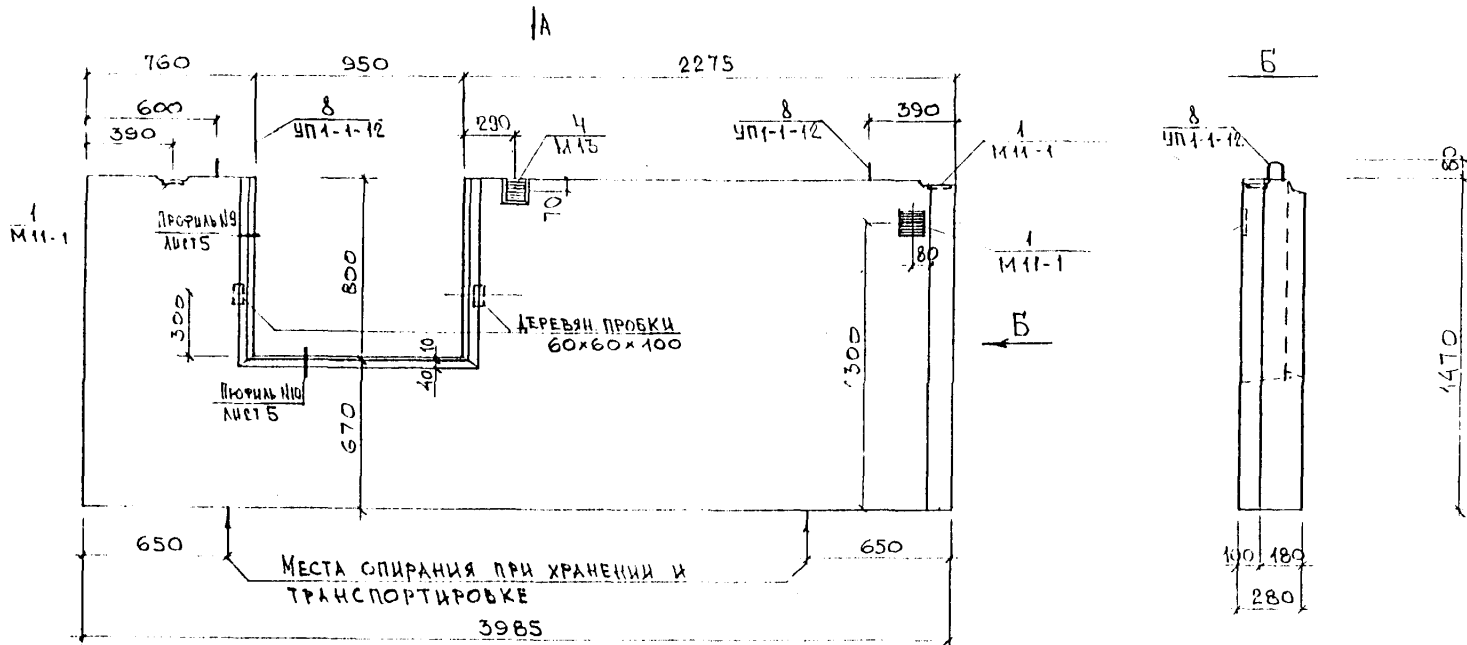
СПИСОКОВИ
 М. П. ШИЛЕВ

ИЗЧ. ОД	ВАНГ	<i>[Signature]</i>		БРС 17-29 Ш. 09СБ.		
ИЗ. СПЕЦ.	БАРКО	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛ И ФНВЦ 40.15-1 СБОРОЧНИИ ЧЕРТЕЖ.		
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИ	СКОМОРОХОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	1	2
И. КОНТР.	ГУРЬЕВИЧ	<i>[Signature]</i>		МНИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 42.15-1



АНБ. № ПОДА. ПОДАПСЪ И ДАТА. ОБРАЗЪ ИЛИ №

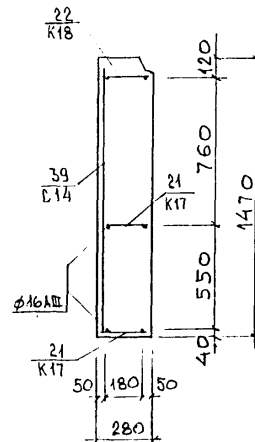
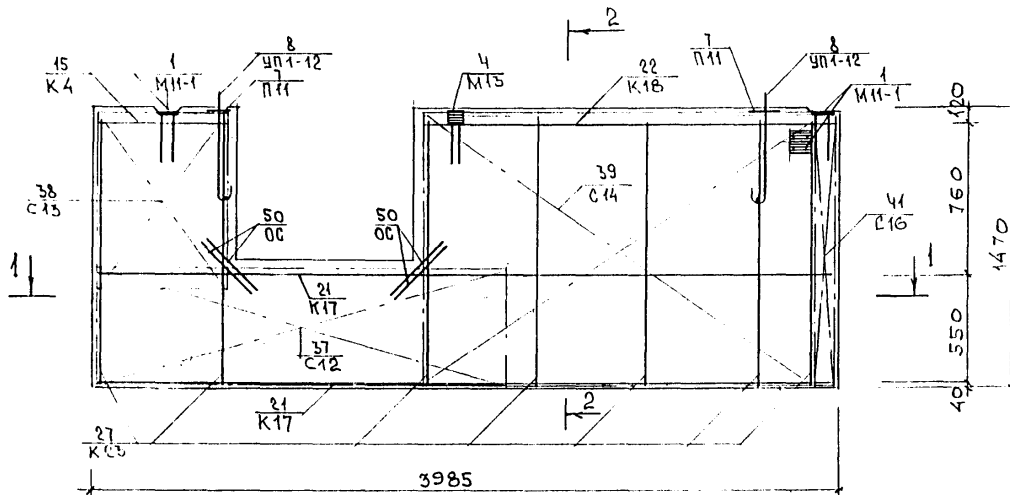


Вид панели дан с внутренней стороны

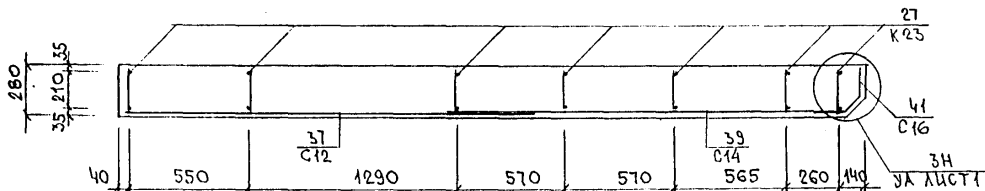
ИМЯ ОТД.	ВНАЧ	<i>Иван</i>	5 РС 17-29 Ш.100Б.	Лист	Листов
П.И.О.	Б.С.К.	<i>Иван</i>		1	2
Р.И.Т.	К.О.К.	<i>Иван</i>		МННТЭП	
Р.И.С.	А.В.И.	<i>Иван</i>		ОСК	
Р.И.П.	С.И.О.	<i>Иван</i>			
И.У.Л.	Т.У.Р.	<i>Иван</i>			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 40.15

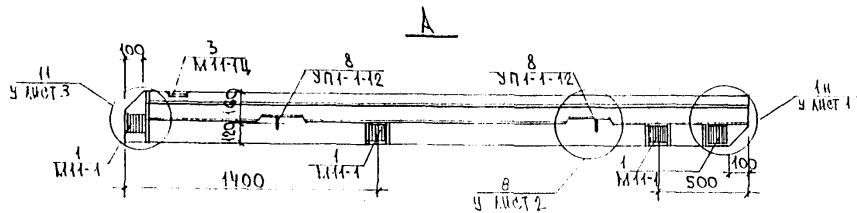
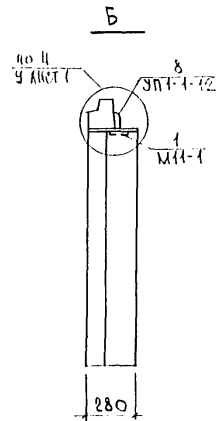
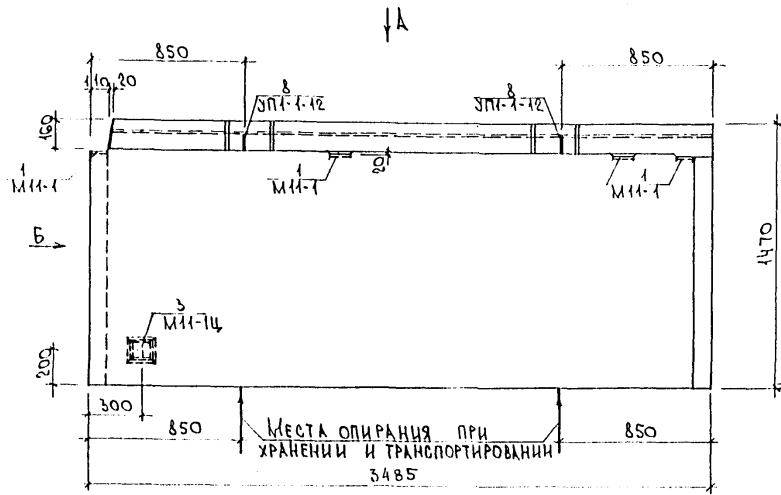
2-2



1-1



ИМЬ, И ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА. БРАК ШИВ И

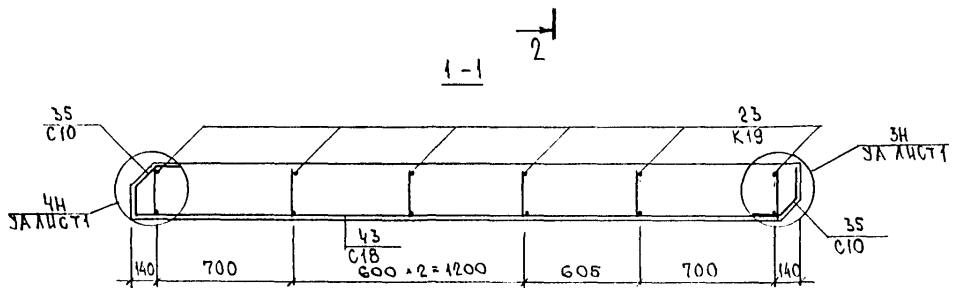
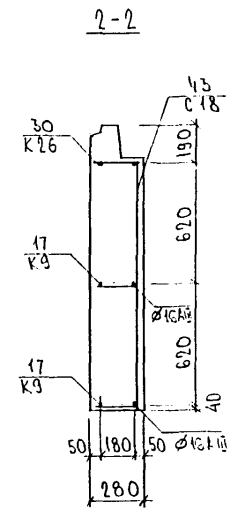
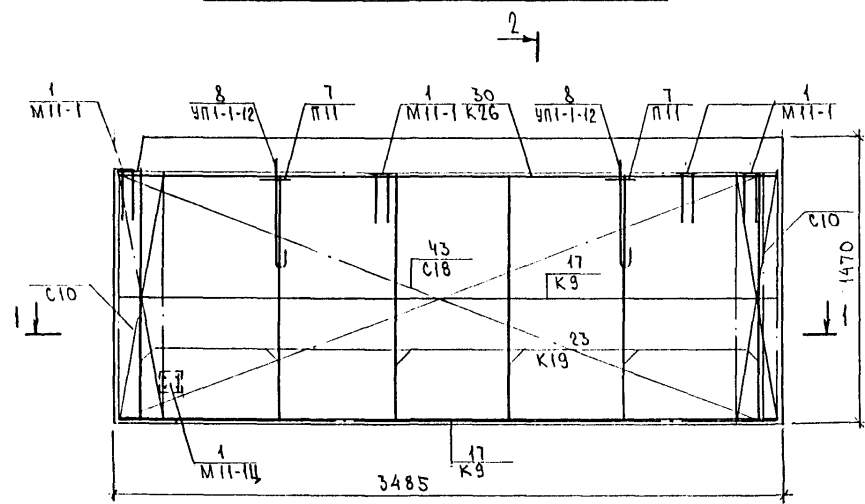


Вид панели ЛАН с внутренней стороны

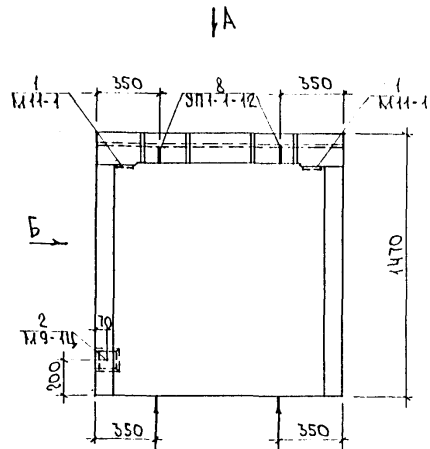
НАЧ. ОФ. ВАНЯГ	Мла	СПС 17-29 Ш. 11СБ.	
ГЛ. СПЕЦ. БАКРО	Мла		
ЭК. ГР. СКОКОРОВА	А 192		
РАЗРАБ. МАХОЛОВА	Младш		
ПРОВЕР. СКОКОРОВА	Ст. ж		
И. КОМП. Г. СРЕВИН	Ст. ж		
ПАНЕЛЬ ШВЦ 35.15 СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ		Листов	2
		Р	1
		МНИИТЭП ОСК	

ЛОГАНОВАНО
ГРН Ч.Б. ЧИЖИКОВ

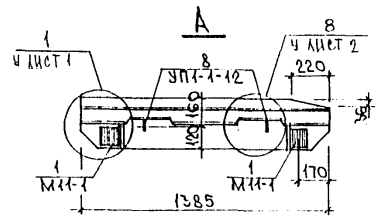
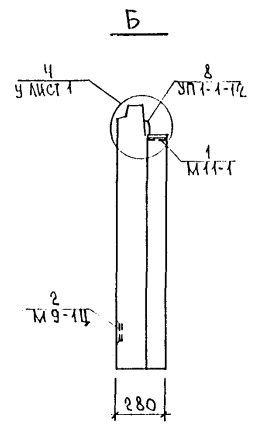
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ, 35.15



ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИЛИ ИТ



Места опирания при хранении и транспортировании

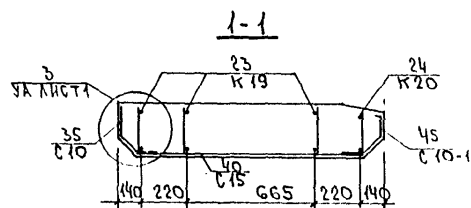
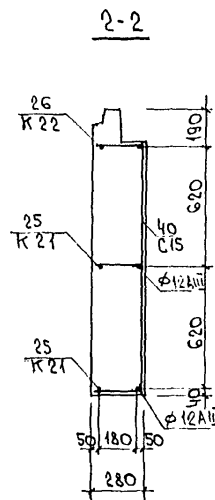
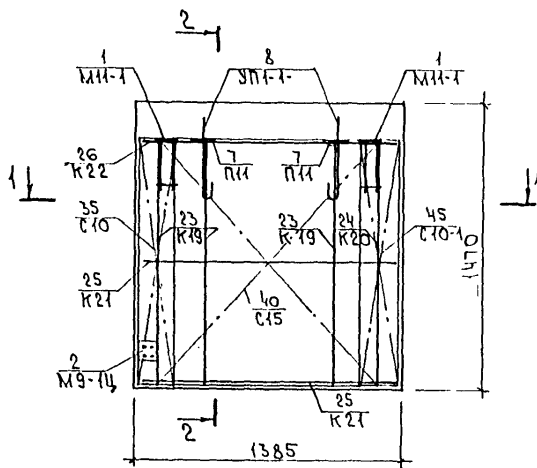


Вид панели дан с внутренней стороны

НАЧЕРТАВШИЙ	М.С.	СПС 17-29. 5И, 12СБ. ПАНЕЛЬ СВЦ 14.15 СОБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИТЛЕНА ЛИСТ	
КОНСТРУКТОР	М.С.		Р	1 2
ЭКСПЛУАТАЦИОННИК	М.С.		МИНИТЭП	
ПРОБЕР. МАХОЛОВА	М.С.		ОСК	
ПРОБЕР. СКОРОХОДОВА	М.С.			
КОНТРОЛЬЩИК	М.С.			

СОЛКОВИНО
ГПН М.С. СИНДЕС

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 14.15



АНД № ПОДА ПЛОДЫСЬ И ДАТА ВСТАВ ИМЕ ИТ

5РС 17-29 ШН. 12СБ.

ЛИСТ
2

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			5РС 17-29. 5Н. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×					
			14СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×				
			15СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			16СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			17СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			5РС 17-29. 5Н. П5.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. 5Н. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

формат А4

НАЧ. ОТД.	ВАНДГ	<i>Маш</i>
ТА. СПЕЦ.	БРЮКО	<i>Брюко</i>
Н. КИРП.	ГЗРЕВИЧ	<i>ГЗР</i>
ТА. ИИЖ. ИИ	СКОМОРОХОВА	<i>СКО</i>
РАСР. АВ.	ПАХОМОВА	<i>Пак</i>

5РС 17-29. 5Н. 13 ÷ 17СБ.

ПАНЕЛИ ШЦ 30-24-1; ШВЦ 30-1
ШЦ 25-1; ШВЦ 18-1; ШЦ 46-1

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Г	Б	Б
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1		5РС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М11-1	2	3	2	2	3	
	2			М9-1Ц	1	1			1	
	3			М11-1Ц		1	1	1		
	7		5РС 17-29	ПЕЛЯ П 11	2	2	2	2	2	
	8			УП1-1-12			2	2		
	9			УП1-1-14	2					
	10			УП1-1-16		2				
	11			УП1-1-18					2	

формат А4

МАРКА	ШЦ 30-24-1	ШВЦ 30-1	ШЦ 25-1	ШВЦ 18-1	ШЦ 46-1
-------	------------	----------	---------	----------	---------

5РС 17-29. 5Н. 13 ÷ 17СБ.

формат 16 ГОСТ 2.113-75

АНСТ 2

ФОРМА 1А

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05		
А3	15	5PC 17-29	КАРКАС	К 2	6		5	5	9		
	16			К 39			1				
	17			К 40			2				
	18			К 41			1				
	19			К 42			1				
	20			К 43				1			
	21			К 44				2			
	22			К 45	1			1			
	23			К 46				1			
	24			К 47			1				
	25			К 48			2				
	26			К 49			1				
	27			К 50	1						
	28			К 51	2						
	29			К 52	1						
	30			К 55		6					
	31			К 56		2					
					МАРКА	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29	
					5PC17-29. 5Н. 13 ÷ 17СБ.					ЛМСГ	3

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

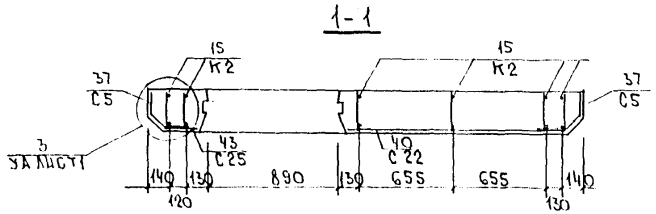
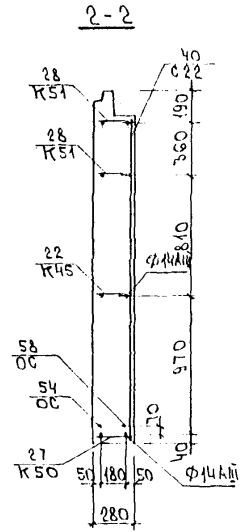
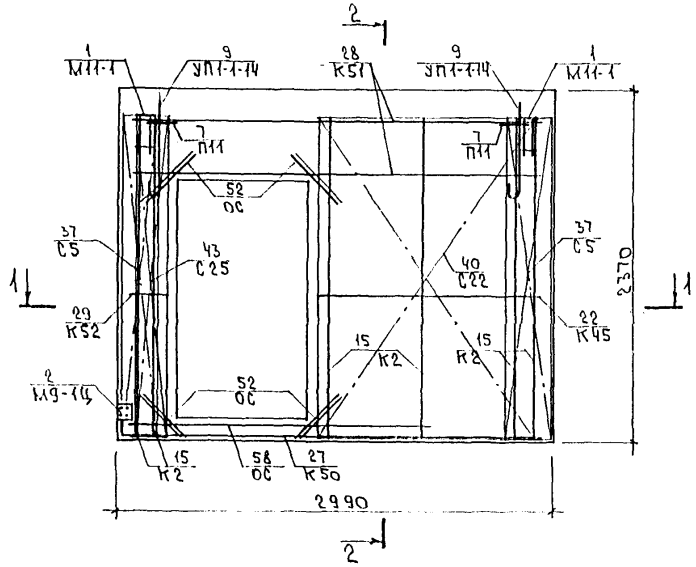
ФОРМА 1Б

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05		
А3	32	5PC17-29	КАРКАС	К 57		1					
	33			К 58		1					
					МАРКА	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29	
					5PC17-29. 5Н. 13 ÷ 17СБ.					ЛМСГ	4

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

45

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЦ 3024-1



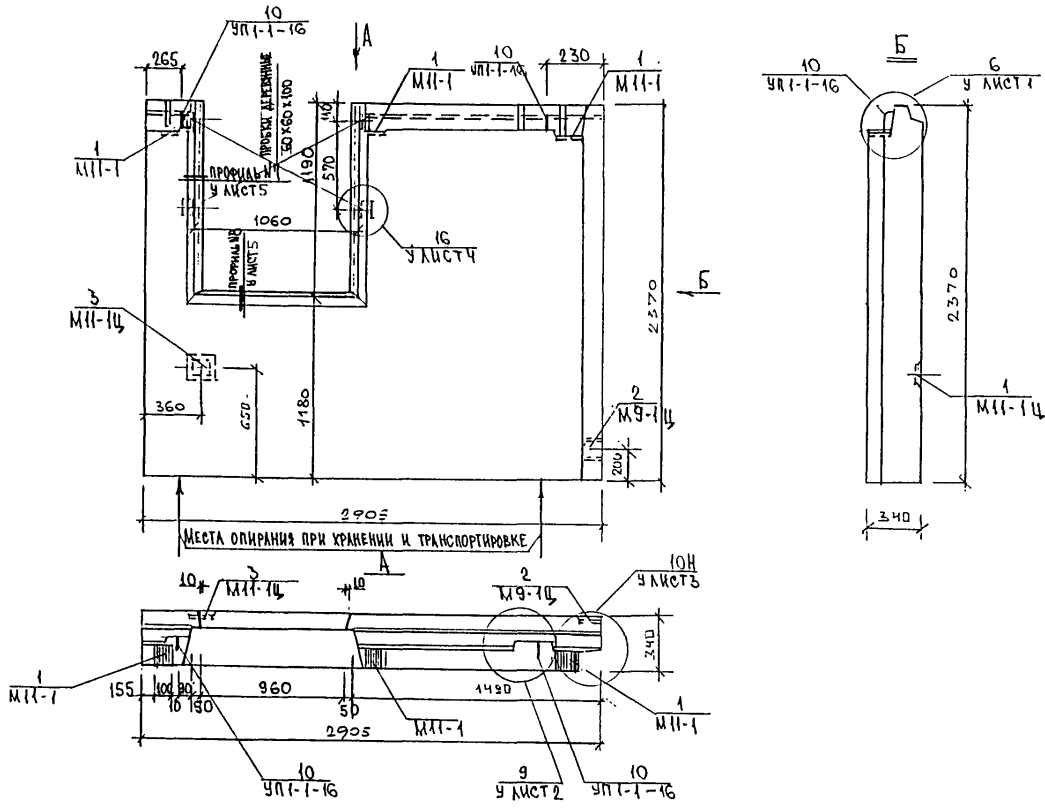
АРМ. № ПОДА. ПОДАРИТЕЛ И ДАТА. ФАМА ШИВ И

5 PC 17-29. СИ. 13 СБ.

ЛИСТ
2

21

СОГЛАСОВАНО
 ГИД. № 5
 АЛЕКСАНДРОВИЧ
 [Signature]



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>МШ</i>	
ГЛА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>МШ</i>	
РУК.ГР.	СКОМОРОВА	<i>МШ</i>	
РАЗРАБ.	ЧУРЕВИЧ	<i>МШ</i>	
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВА	<i>МШ</i>	
Н.КОНТР.	ЧУРЕВИЧ	<i>МШ</i>	

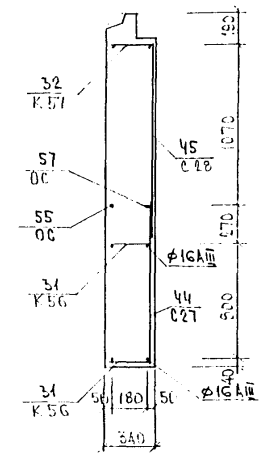
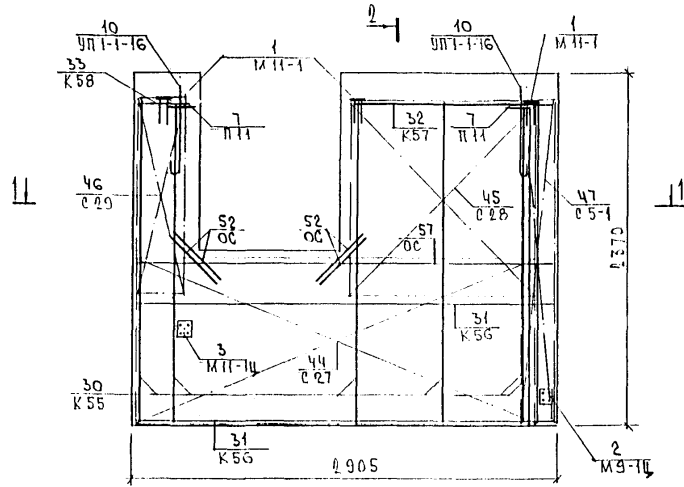
5РС 17-29.5Н. 14 СБ.

ПАНЕЛЬ 5НЦ 30-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

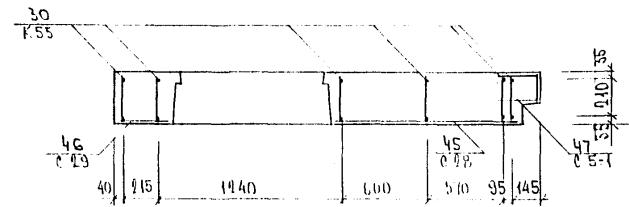
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования ШВЦ 30-1

0-0

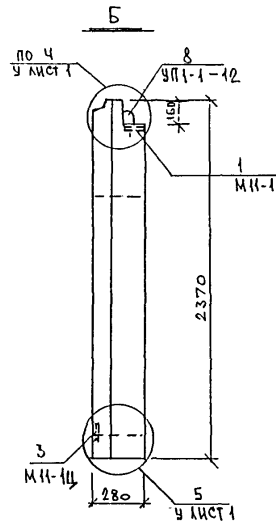
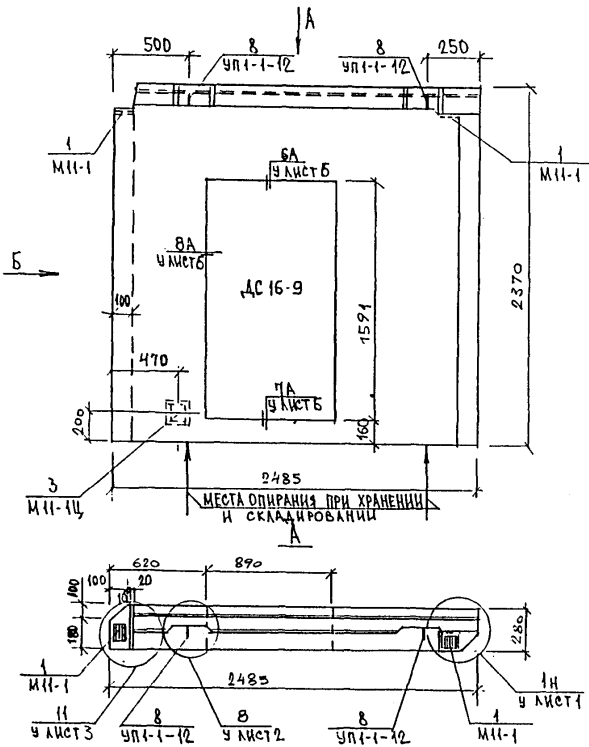


1-1



АНВ № ПОДА. ПОДАЦИСЪ И ДАТА. ФОРМА ШВЦ № 1

1-10-17-25 СИЛ 14 СЕ. МСТ 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

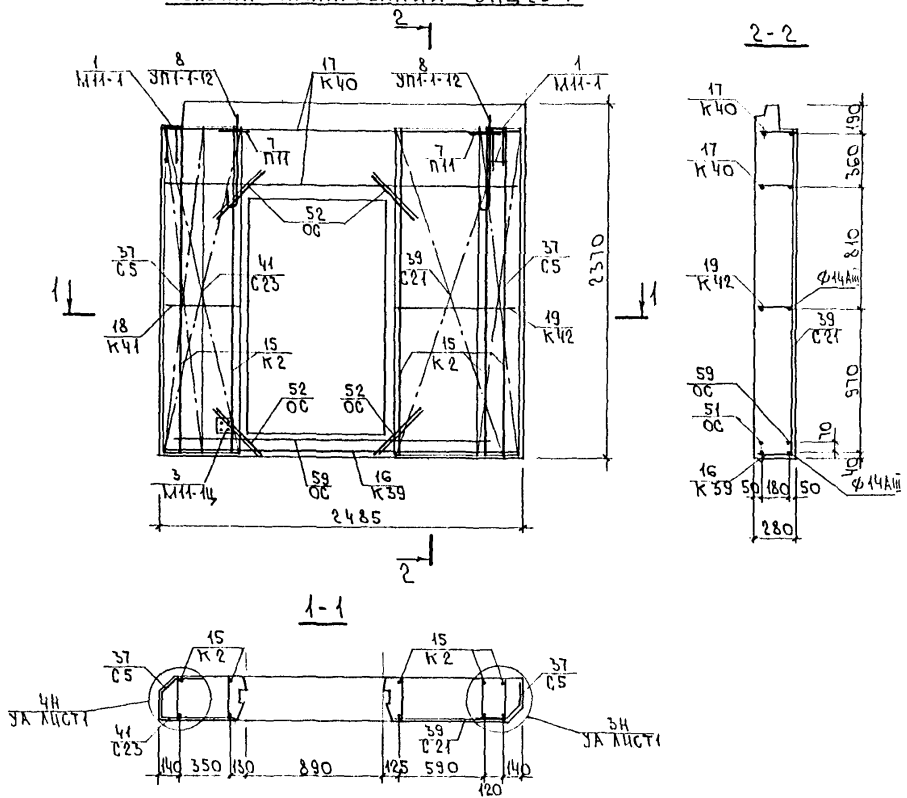
НАЧ.ОТД.	В.НАГА	<i>В.НАГА</i>
ГЛА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>БАСКО</i>
РУК.ГР.	СКОМОРОВА	<i>СКОМОРОВА</i>
РАЗРАБ.	ЧУРЕВИЧ	<i>ЧУРЕВИЧ</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВА	<i>СКОМОРОВА</i>
И.КОНТ.	ЧУРЕВИЧ	<i>ЧУРЕВИЧ</i>

5РС 17-29. 5Н. 15СБ.

ПАНЕЛЬ 5НЦ, 25-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

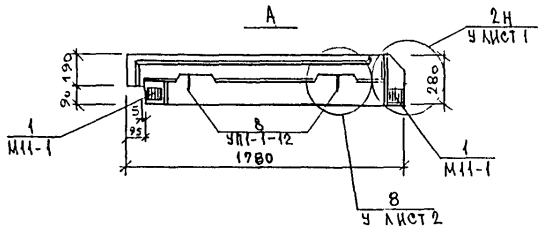
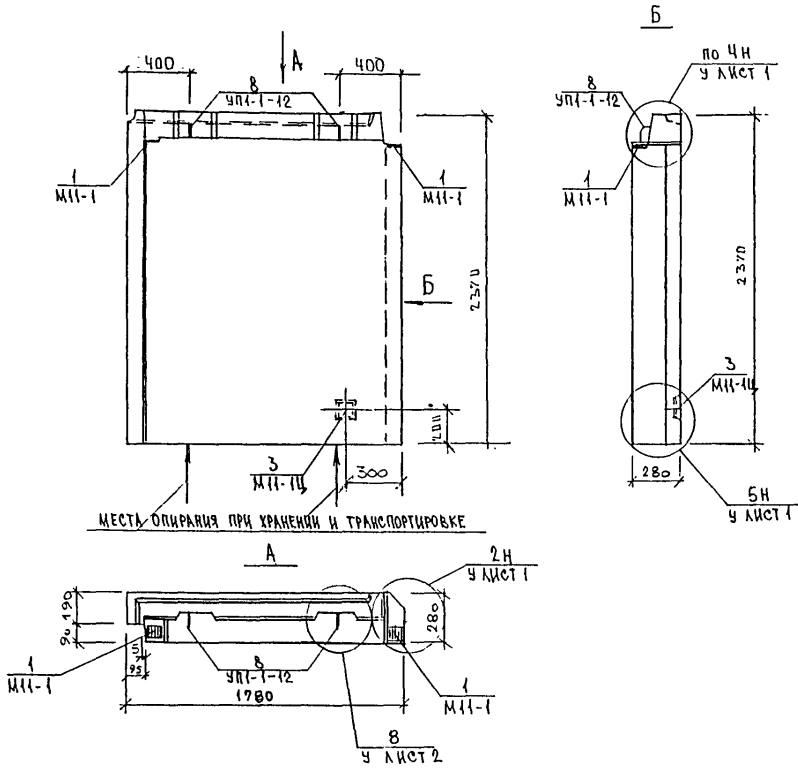
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАННЯ БУЦ 25-1



АНБ № ПОЛІ ПРОДАЖІСЬ І АНТА. БІЛАН ШІВ № 1

СПС 17-29.5Н.15СБ. АЛЮСТ 2

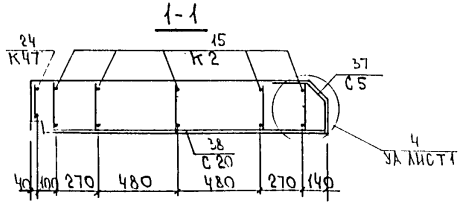
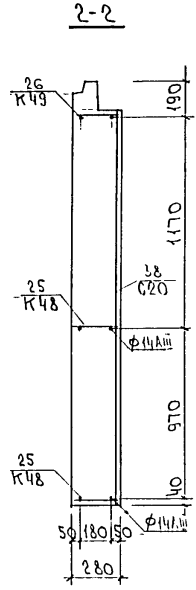
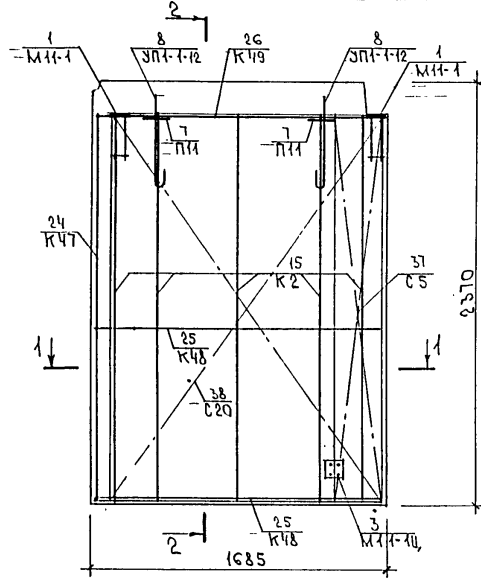


Вид панели дан с внутренней стороны

НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>Мель</i>	5РС 17-29. 5Н. 16СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мель</i>	ПАНЕЛЬ 5НВЦ 18-1		
РУК. ГР.	СКОМОРОВЫ	<i>Мель</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	СУРЕВИЧ	<i>Мель</i>	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВЫ	<i>Мель</i>	Р.	1	2
Н. КОНТР.	СУРЕВИЧ	<i>Мель</i>	МНИИТЭП ОСК		

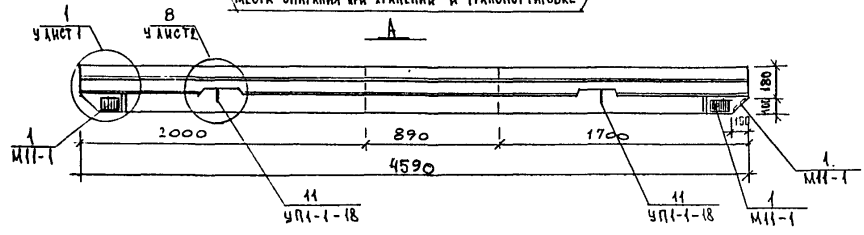
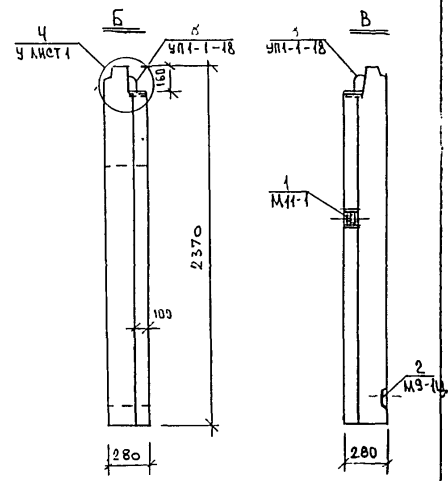
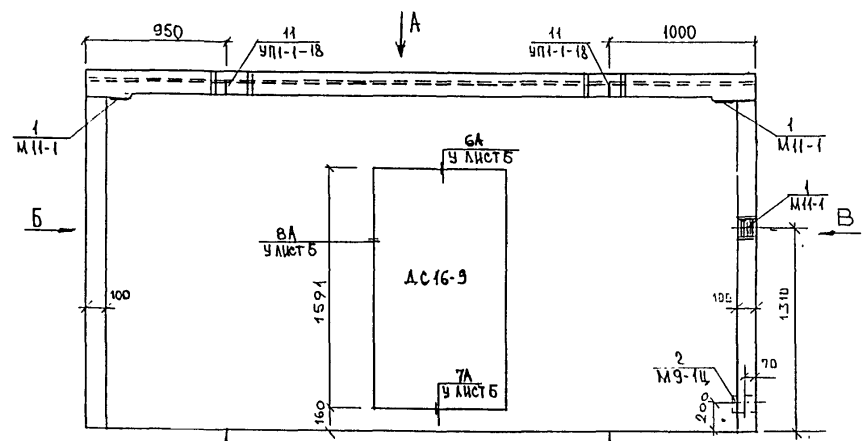
СЛП № 5
АМЕЛАНЦЫ

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ШВЦ 18-1



ИЗМ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАКТИЧЕСКОЕ №

1



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	В.КНАС	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	СУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Иванов</i>
Н. КОНТР.	СУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>

БРС 17-29.5Н. 17СБ.

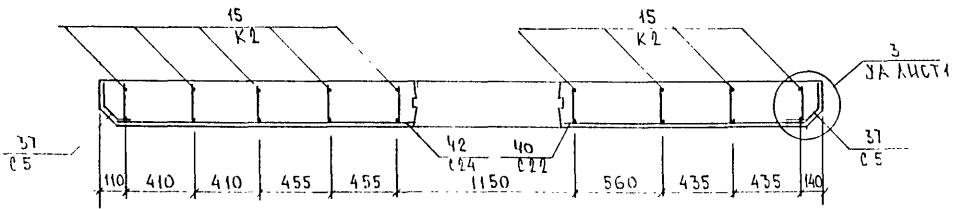
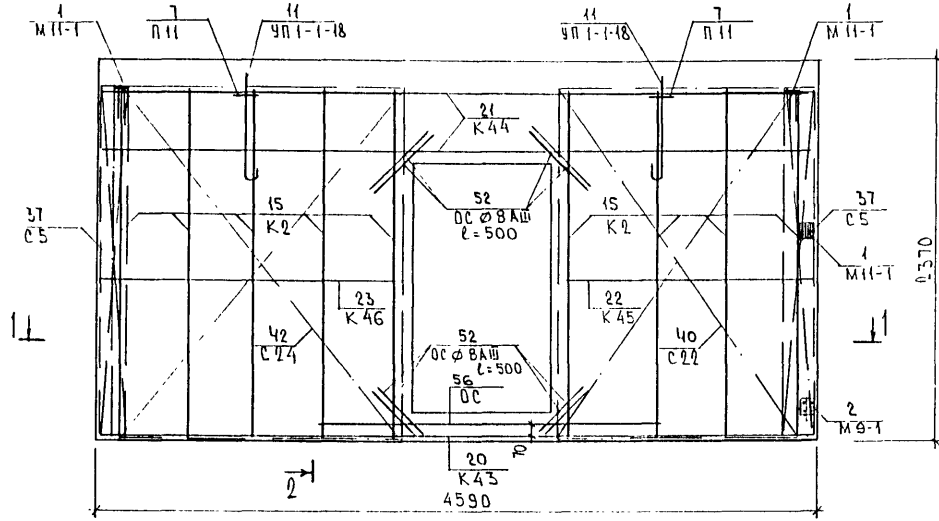
ПАНЕЛЬ БИЦ 4Б-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т О В
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

С.И.ИВАНОВ
 И.И.ИВАНОВ
 И.И.ИВАНОВ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШНЦ 46-1

2-2



ИВ. № ВДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06				
А3				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
			БРС 17-29 5Н. 18 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×									
			19 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×								
			20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×							
			21 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×						
			22 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×					
			23 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×				
			БРС 17-29 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×				
			БРС 17-29 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×				
			БРС 17-29 Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×				
			БРС 17-29 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×				
					ИВ. ОТД. ВАНТ	ИВ. ОТД.	БРС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ							
					ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	ИВ. ОТД.								
					РУК. ГР. СКОМОРОХОВА	ИВ. ОТД.								
					РАЗРАБ. КОМИССАРОВ	ИВ. ОТД.								
					ПРОВЕРИЛ СКОМОРОХОВ	ИВ. ОТД.								
					И. КОНТР. ГУРЕВИЧ	ИВ. ОТД.								
					ПАНЕЛИ 5НВЦ 67.15; 5НВЦ 41.15; 5НВЦ 35.15-1; 5НЦ 30.12; 5НВЦ 22.15 5НВЦ 14.15-1.							СТАДАН	ЛНСТ	ЛНСТОВ
												1	1	4
												МНИИТЭП ОСК		

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А4

ИВ. № ВДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06				
А3				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
		1	БРС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9-14		2				2				
		2		М11-1	2	2	2		2	2				
		3		М11-14			1	2	1					
		7		ПЕТЛЯ УП 1-1-16		2								
		8		УП 1-1-12	4		2	2	2	2				
		9		П 11	4	2	2	2	2	2				
		12		КАРКАС К 9			2							
		13		К 13		9								
		14		К 16					5					
		15		К 19	14		6			4				
					МАРКА	5НВЦ 67.15	5НВЦ 41.15	5НВЦ 35.15-1	5НЦ 30.12	5НВЦ 22.15	5НВЦ 14.15-1			
					БРС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ							ЛНСТ	2	

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕР	
					D1	D2	D3	D4	D5	D6		
	16			КАРКАС К 26			1					
	17			К 35	2							
	18			К 36	1							
	19			К 37						2		
	20			К 38						1		
	21			К 53					2			
	22			К 54					1			
	23			К 60				2				
	24			К 61				1				
	25			К 62		2						
	26			К 63		1						
	27			К 59				6				
	31			СЕТКА С 10	2		2			2		
	32			С 10-2		2						
					МАРКА	5НВ17-15	5НВ17-15	5НВ17-35-15	5НВ17-30-2	5НВ17-22-15	5НВ17-14-15	
											АМСТ	3
											5РС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ.	

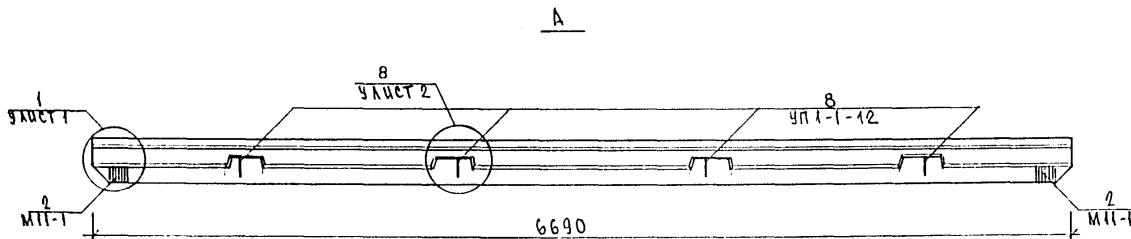
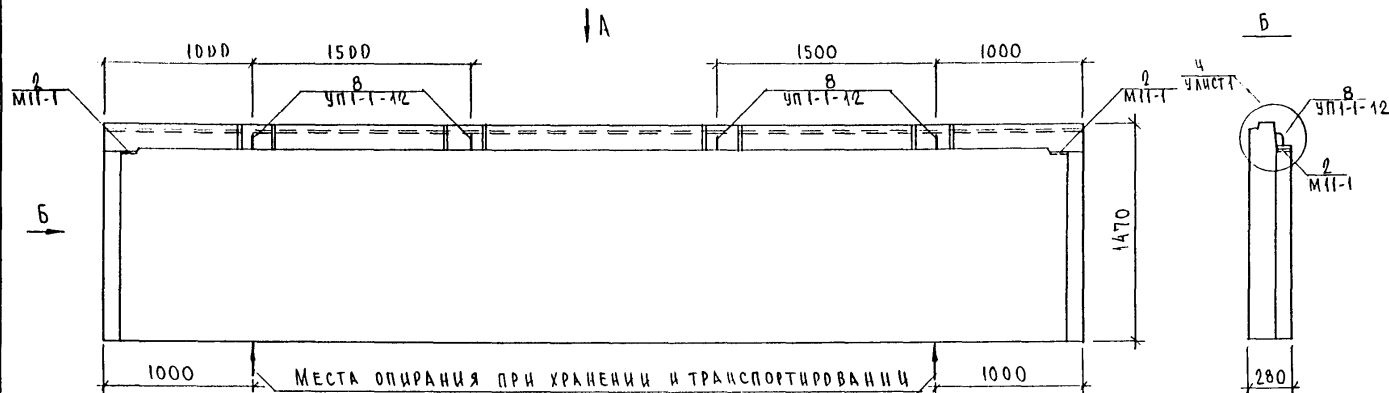
ФОРМАТ А

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕР	
					D1	D2	D3	D4	D5	D6		
	33			С 14		2						
	34			С 15						1		
	35			С 18	2		1					
	36			С 26					1			
	37			С 29				1				
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					КЕРАМЗИТОФЕТОН Д1400, М ³	2,44	1,20	1,22	0,95	1,01	0,50	
					ЦЕМ. ПЕСЧ. Г-Р γ=2200 М ³ /м ³	0,13	0,02	0,07	0,05	0,04	0,02	
					МАРКА	5НВ17-15	5НВ17-15	5НВ17-35-15	5НВ17-30-2	5НВ17-22-15	5НВ17-14-15	
											АМСТ	4
											5РС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ.	

ФОРМАТ А

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

СОГЛАСОВАНО
 ГАП М.С. ДИМЕНЦИОН
 ВНЕШ. ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ШВЕИ

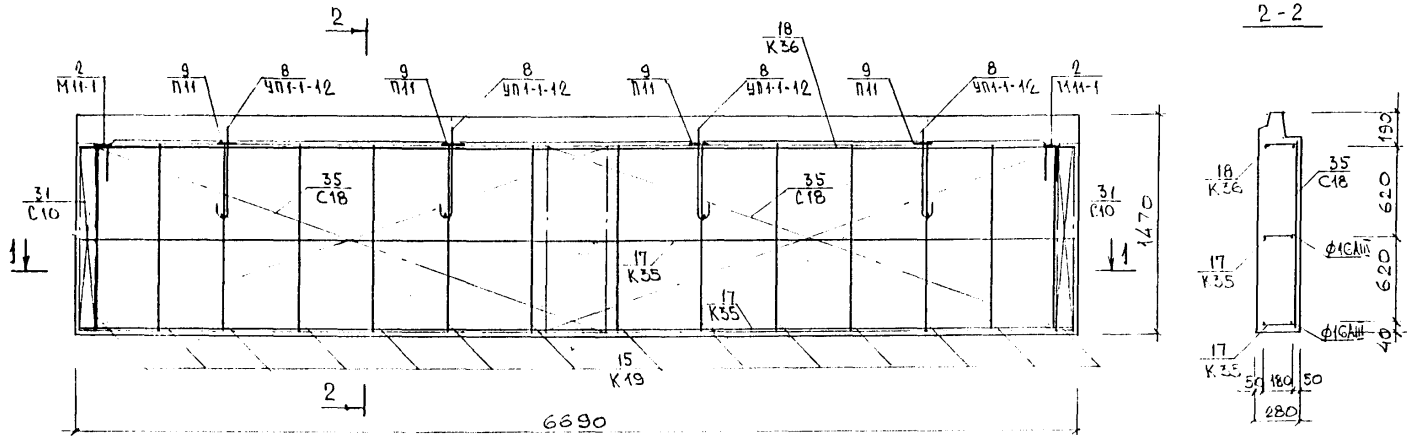
НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>М.А.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.А.</i>
РУК. ГР.	КЕКОМОРОВА	<i>М.А.</i>
РАЗРАБ.	ТЕКЕШИЦКАЯ	<i>М.А.</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>М.А.</i>
И.К.МТР.	ГУРЕВИЧ	<i>М.А.</i>

5 РС 17-29 Ш. 18СБ.

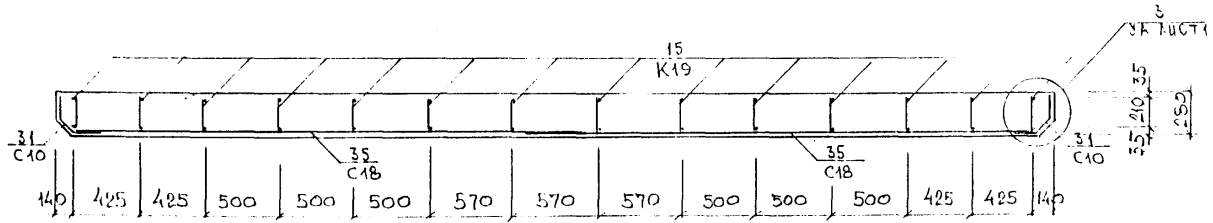
ПАНЕЛЬ ШВЕИ 67.15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	2
МНИИТЭП ОСК	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ БТ.15

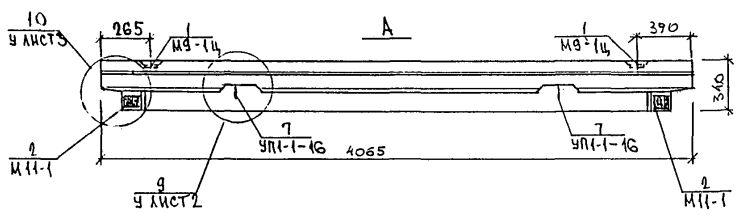
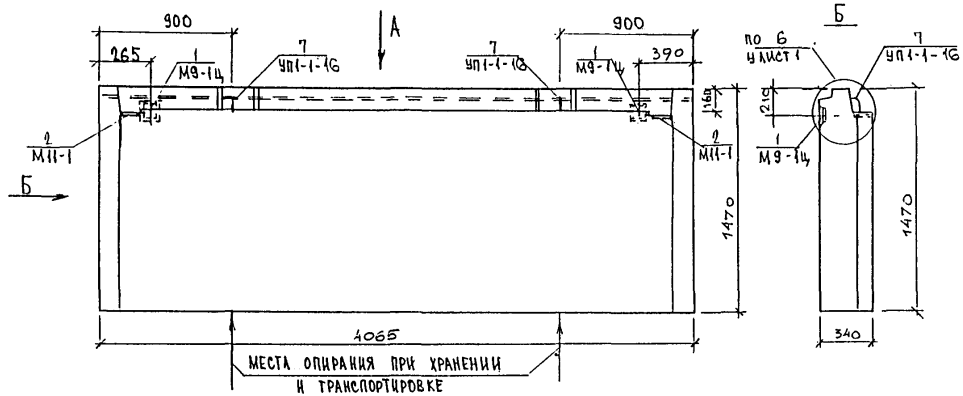


1-1



АНБ. № ПОЛК. ПОДПИСИ И ДАТА. ФАМА ШВБ №

5РС 17-29. 5И. 18СБ. ЛИСТ 2

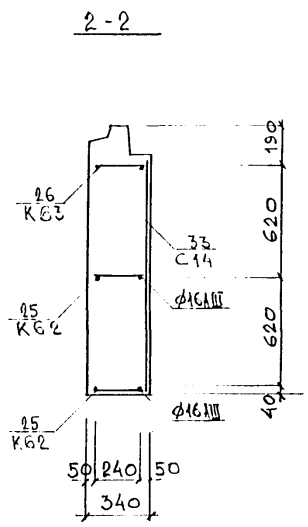
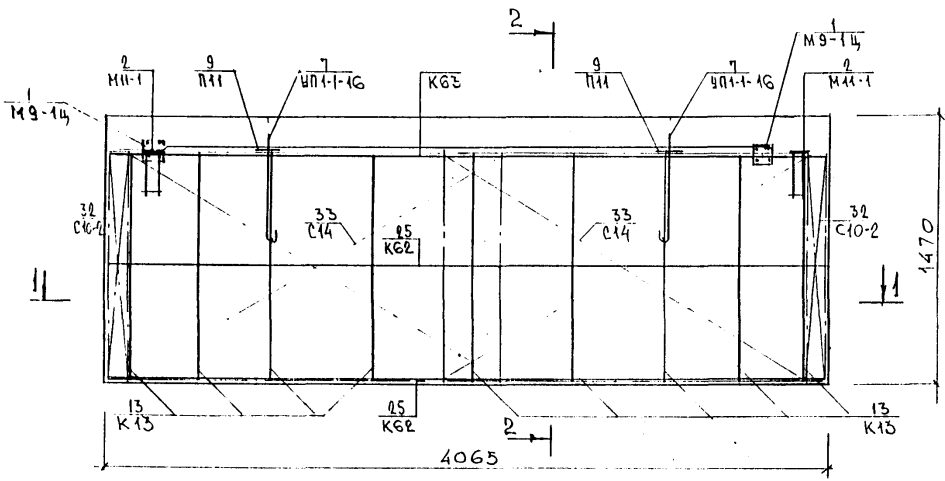


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

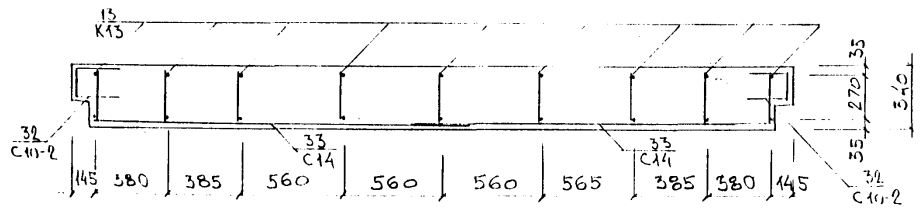
НАЧ. ОТД.	В. КАНАТ	<i>Иванов</i>	5РС 17-29.5Н. 19'СБ.	СТАЛИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мирош</i>		Р.	1	2	
РУК. ГР.	СКОМОРОВОВА	<i>Ско</i>		ПАНЕЛЬ 5НВЦЧ115			
РИЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВОВА	<i>Ско</i>		МНИИТЭП ОСК			
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>					

Л. П. 5
ИЗМЕНЕНИЯ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 41.15



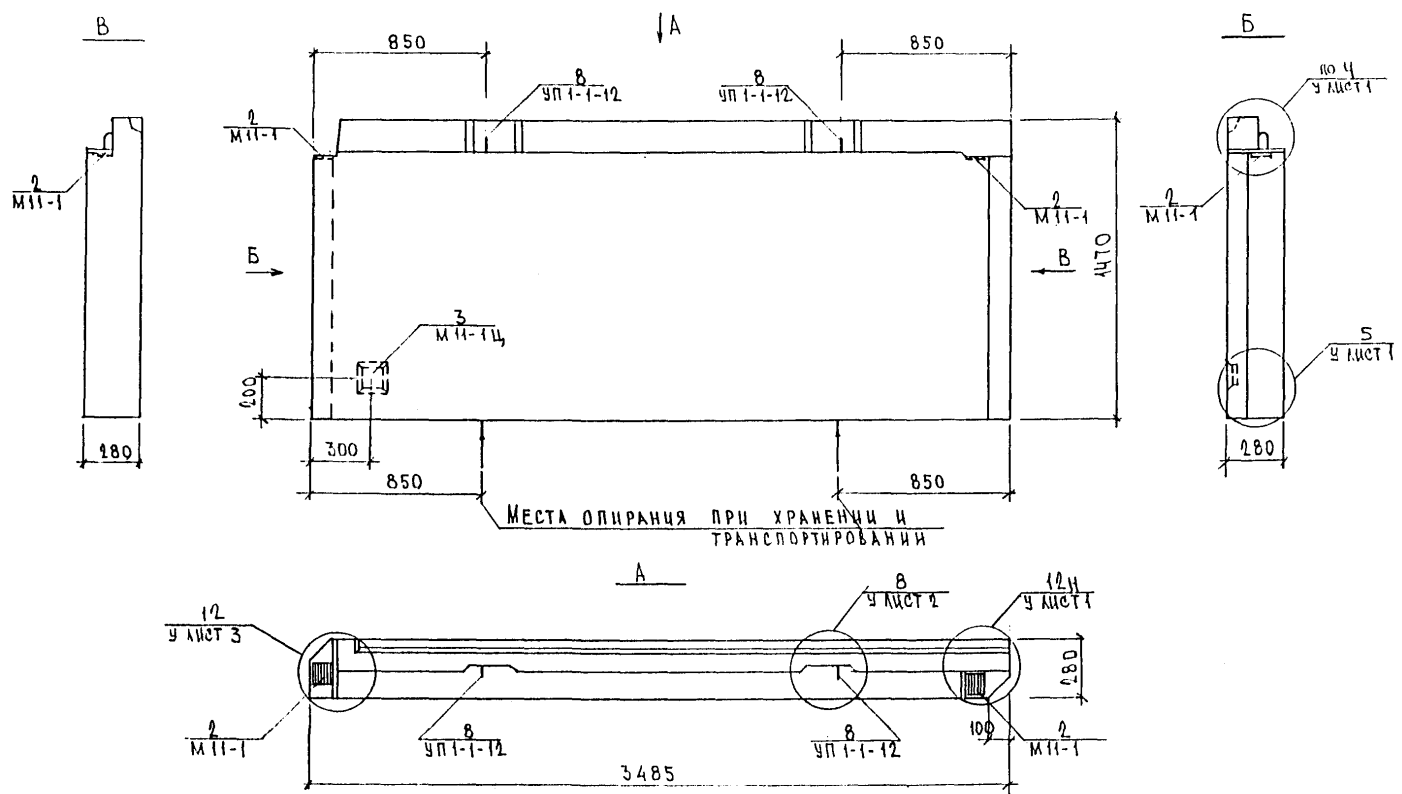
1-1



АНД. И. ПОДЛ. ПОД ПИСЬМ. ДАТ. БРАУН ШВ. В.

БРС 17-29. БН. 190Б.

ЛИСТ
2



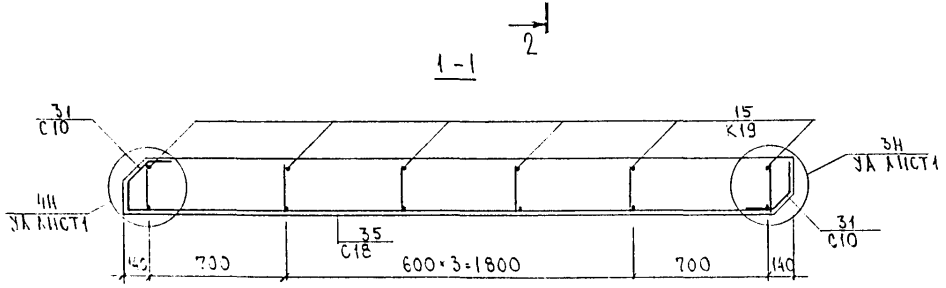
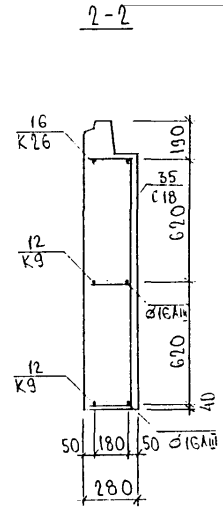
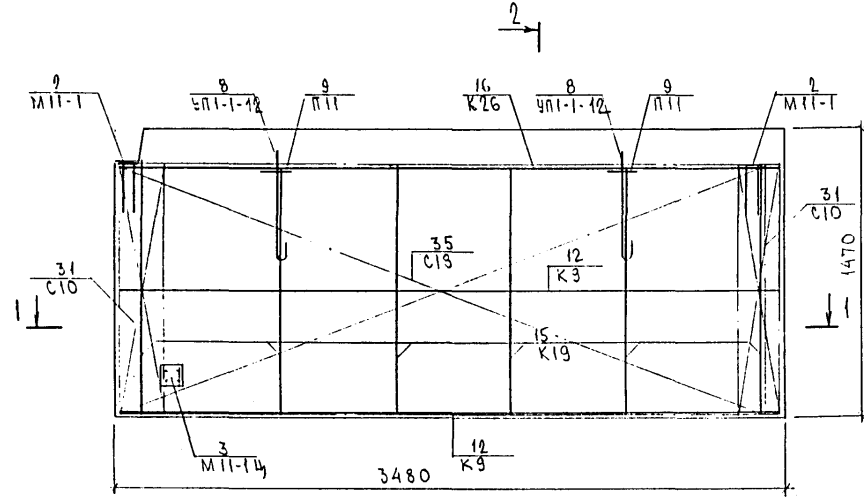
Места опирания при хранении и транспортировании

Вид панели ЛАН с внутренней стороны.

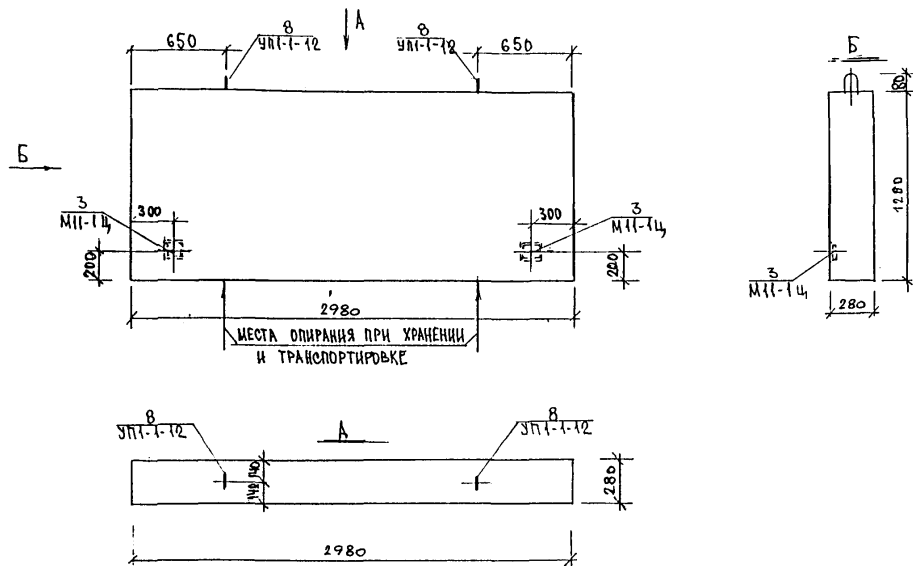
СОГЛАСОВАНО
ГЛАВ. М.С. ПАВЛОВИЧ

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Вас</i>	5РС 17-29 5Н.20СБ.	СТАЦИЯ ЛИСТ ЛУСТОЛ. Р 1 2
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Вас</i>		
УЗК. ГР.	КОМОРОХОВА	<i>Вас</i>		
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Вас</i>		
ПРОВЕРКА	КОМОРОХОВА	<i>Вас</i>		
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Вас</i>	ПАНЕЛЬ 5НВЦ 35.15-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИНТЭП ОСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШНВЦ 35.15-1



ИЗБ. № ПОДЛ. ПОСЛ. ПИЩ. И ДАТ. БРАУН ШВБ НР



ВИД ПАНЕЛИ ДЛН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

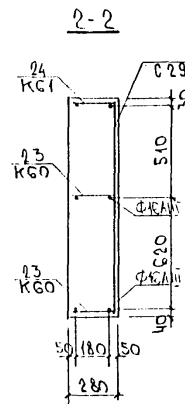
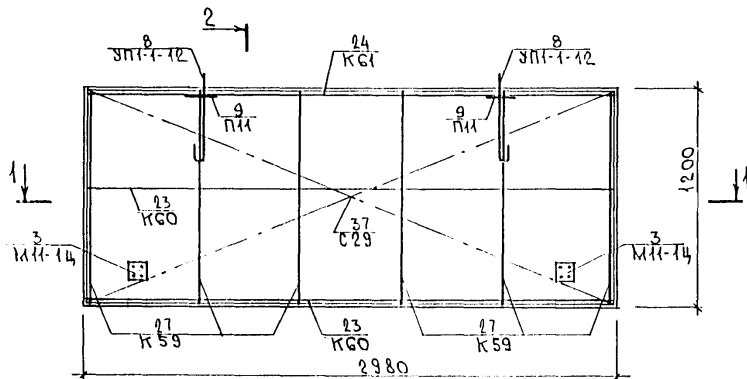
НАЧ.ОТД.	ВАНЯГ	МВ
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	МВ
РУК.ГР.	СКОМОРОВОА	СР
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	СР
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВОА	СР
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	СР

БРС 17-29.5Н. 21 СБ.

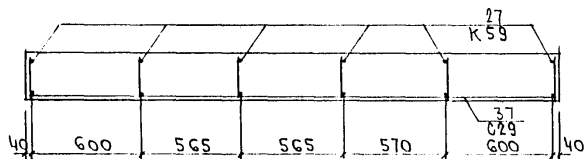
ПАНЕЛЬ 5НЦ 3012
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЦ 3012



1-1

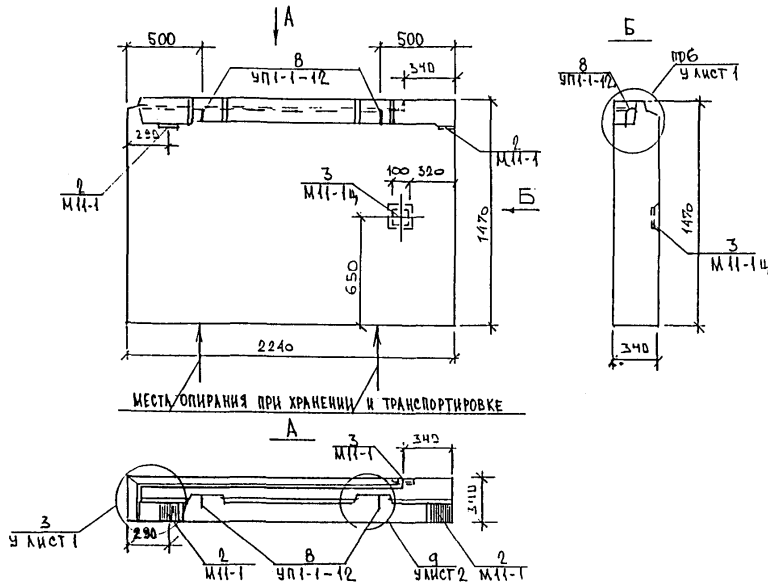


ИМЬ № ПОСЛА, ПОДАТЬЕ И ДАТА, ФОРМА ИМЬ №

СПС 17-29.5Н. 21СБ.

ЛИСТ
2

1

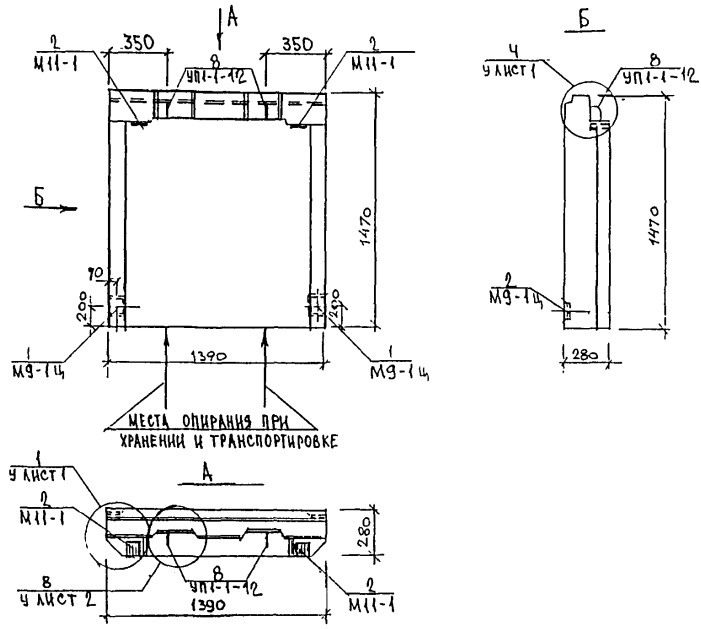


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	В. КАТ.	Л. С.	БРС 17-29. 5Н. 22 СБ. ПАНЕЛЬ БНВЦ 22.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	КАСКО	У. В.		Р.	1	2
РЧК. ГР.	СКОМОРОВНА	В. П.		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	СУРЕВИЧ	Ф. П.				
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВНА	В. П.				
Н. КОНТ.	ТУРЕВИЧ	Е. П.				

В. П. СКОМОРОВНА
 П. П. СУРЕВИЧ
 Е. П. ТУРЕВИЧ

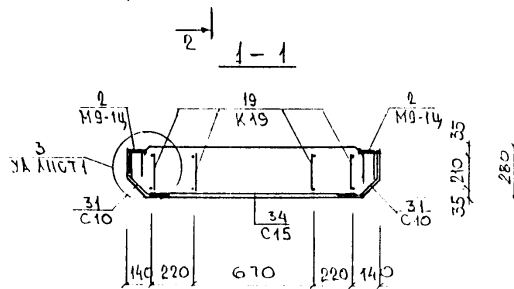
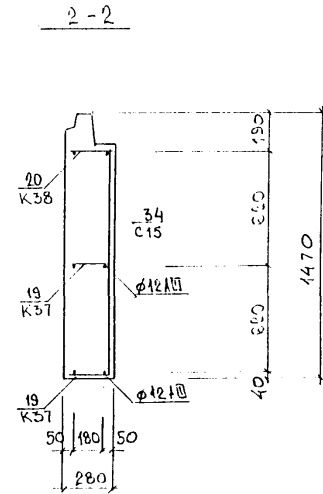
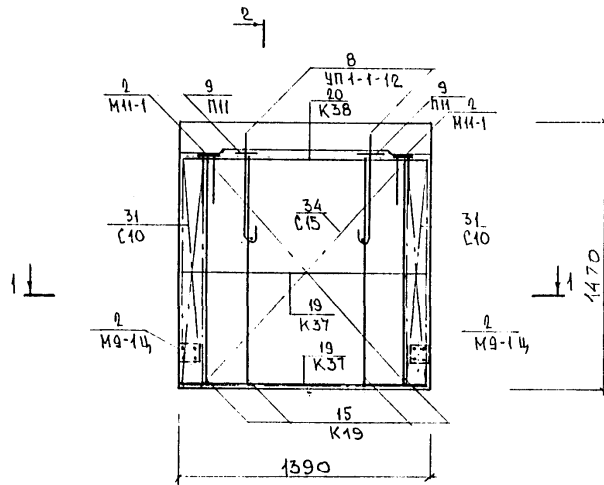


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД.	В.И.НАГ	<i>Иванов</i>	5РС 17-29.5Н.23 СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	Б.АСКО	<i>Александров</i>			
Р.К.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Скорохова</i>			
РАЗРАБ.	ЧУРЕВИЧ	<i>Чуревич</i>			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Скорохова</i>			
Н.КОНТ.	ЧУРЕВИЧ	<i>Чуревич</i>			
			ПАНЕЛЬ 5НВЦ.1415-1	СТАДИЯ	ЛИСТ
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1
					2
				МНИИТЭП ОСК	

ГИП. Ч. 5
 АМЕЛЬНИКОВ
 1971

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 14.15-1



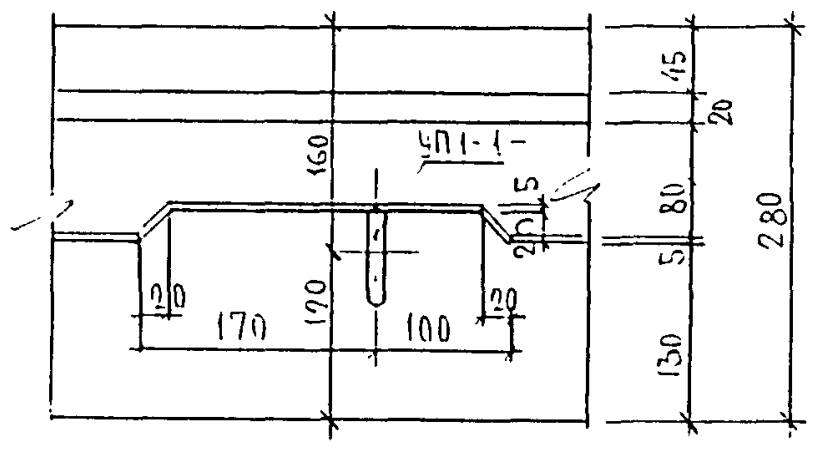
АРХ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИСЛАН ШИР № 1

БЛОК 17-29 С.Н. СЗ.С.Б.

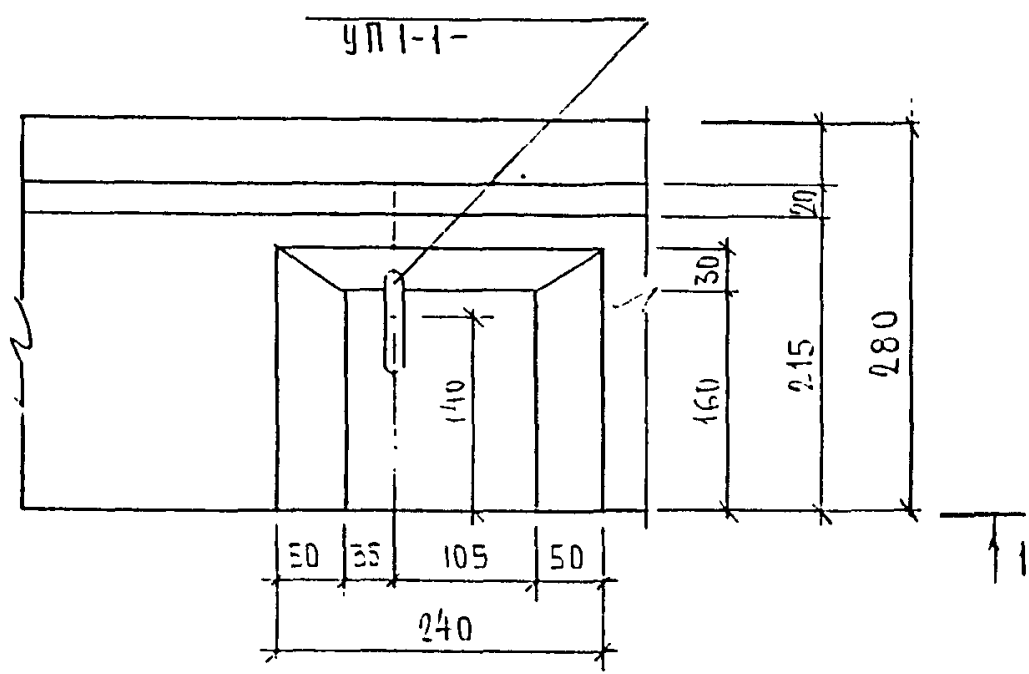
ЛИСТ
2

12

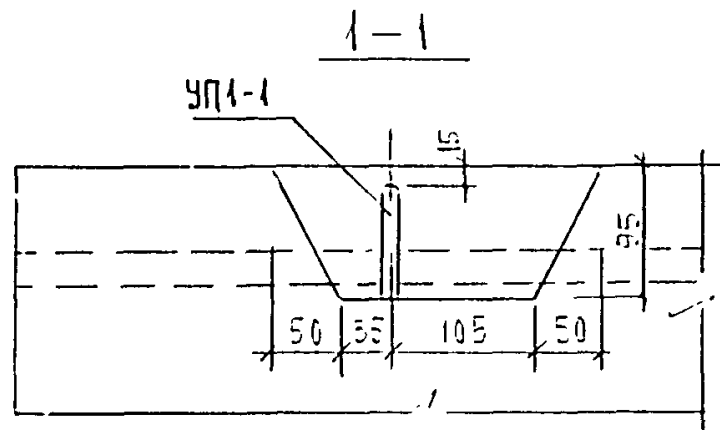
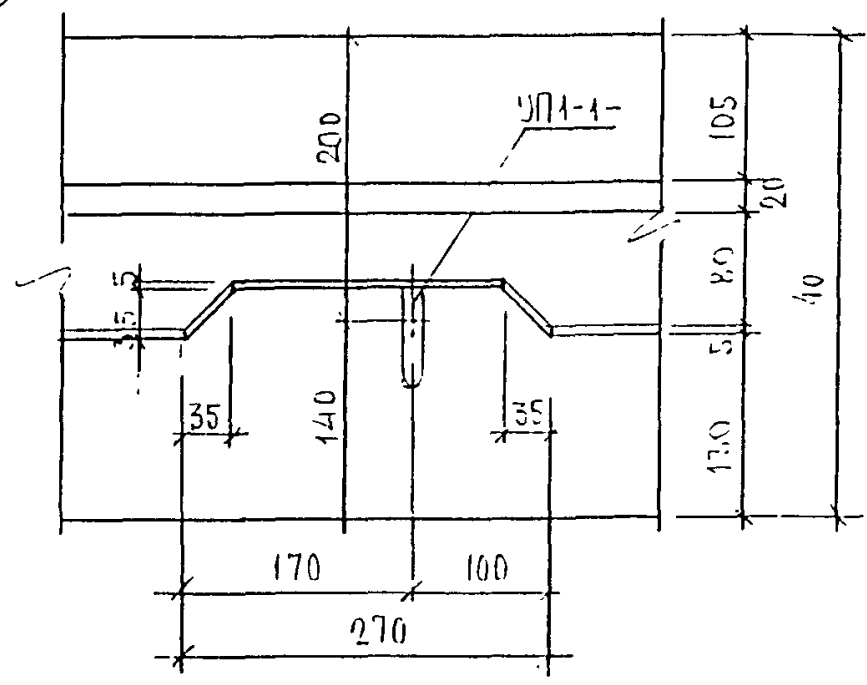
8



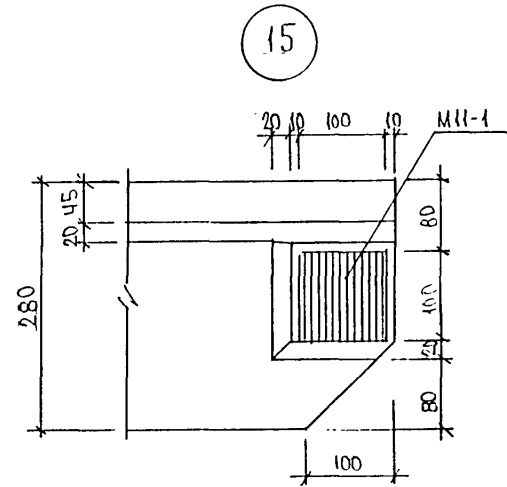
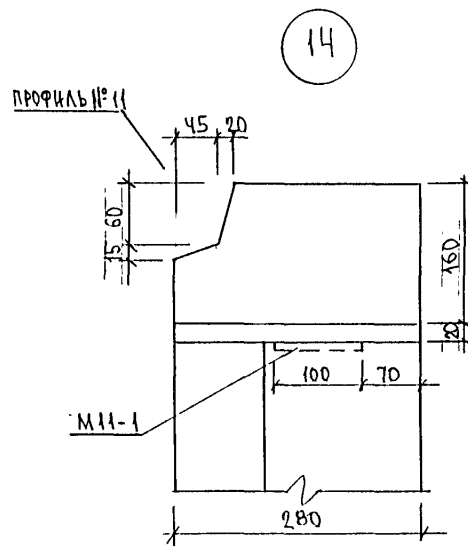
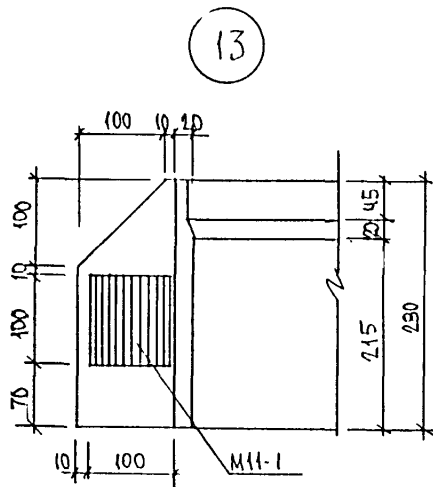
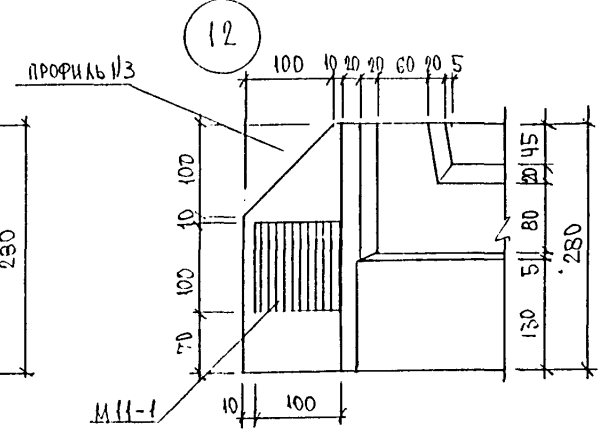
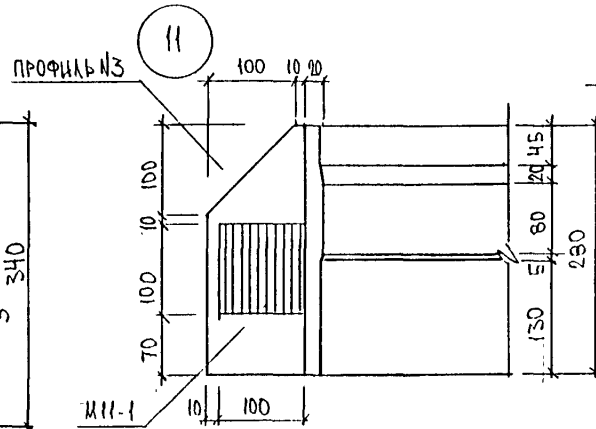
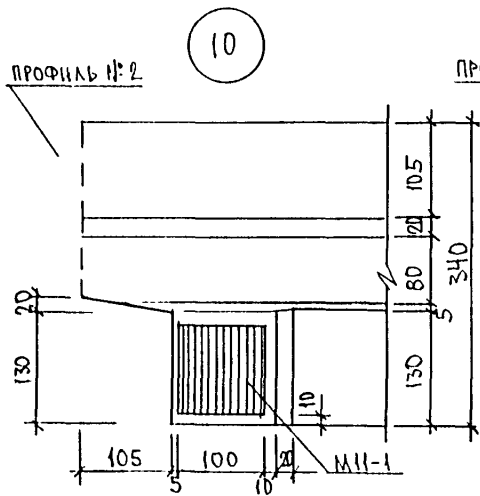
7



9



ЛИСТ № ПОДА ПОДАТКА И ДАТА

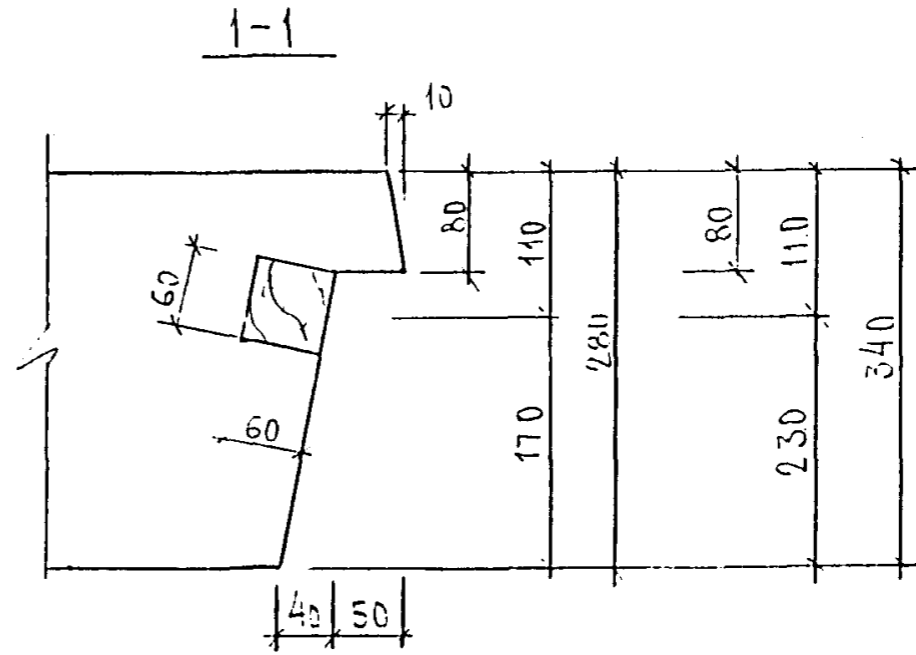
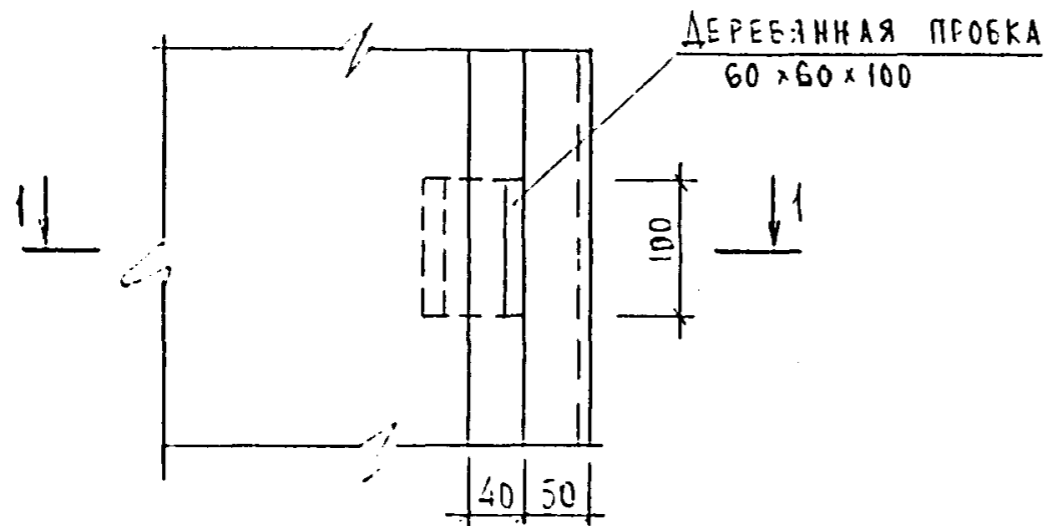


АНБ № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАД ШВАБ №

SPC 17-29.У.

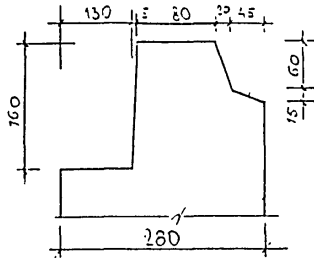
ЛИСТ
3

16

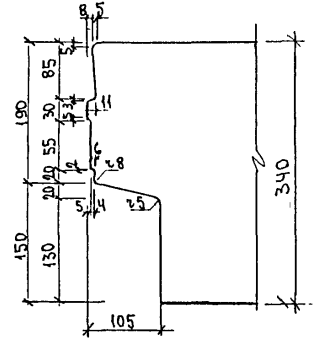


ИНВ. № ПОДАРОК ПОДАРИТЬ И ДАТА ОБЪЕМ ШИВ №

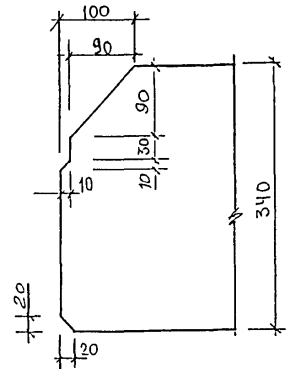
ПРОФИЛЬ №1



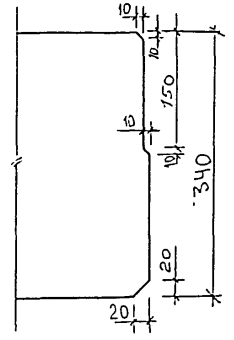
ПРОФИЛЬ №2



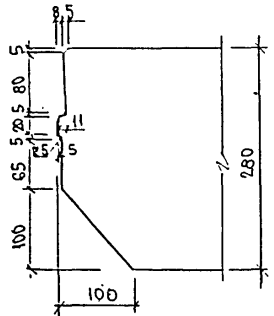
ПРОФИЛЬ №3



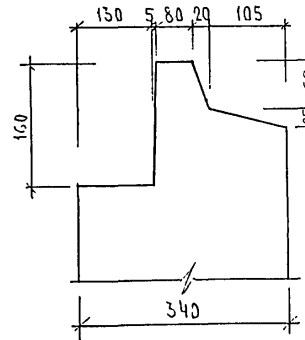
ПРОФИЛЬ №4



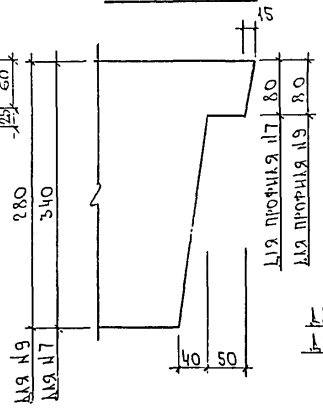
ПРОФИЛЬ №5



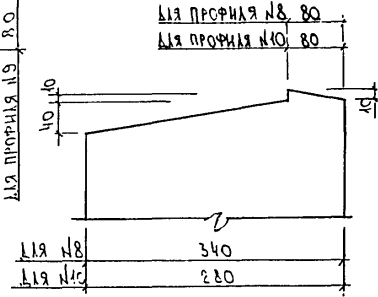
ПРОФИЛЬ №6



ПРОФИЛЬ №7
ПРОФИЛЬ №9



ПРОФИЛЬ №8
ПРОФИЛЬ №10

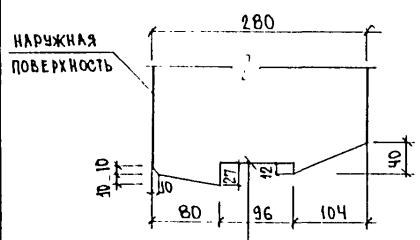


АВТОГРАФ ПОДПИСЬ И АКА. ФАКТИ ИЛИ №

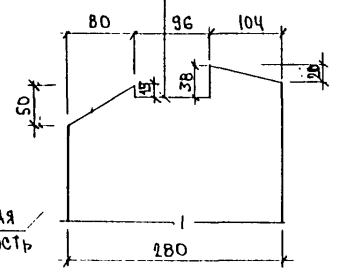
СПС 17-29 4

Лист 5

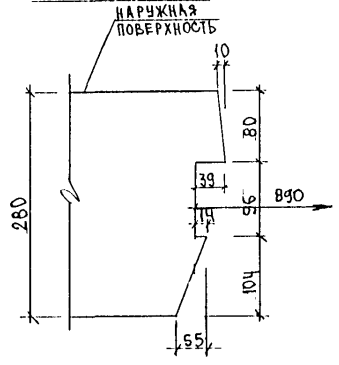
ПРОФИЛЬ №6А



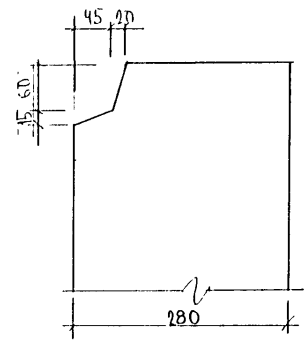
ПРОФИЛЬ №7А



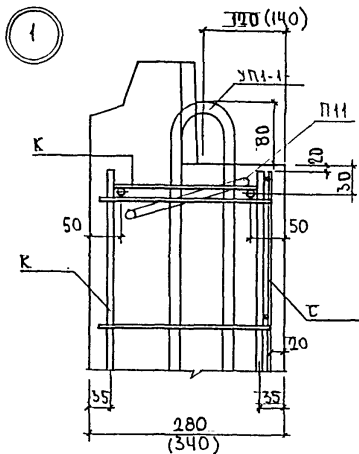
ПРОФИЛЬ №8А



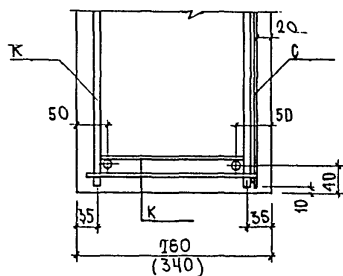
ПРОФИЛЬ №11



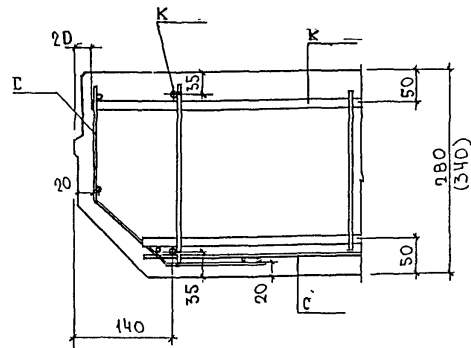
АННОТАЦИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА



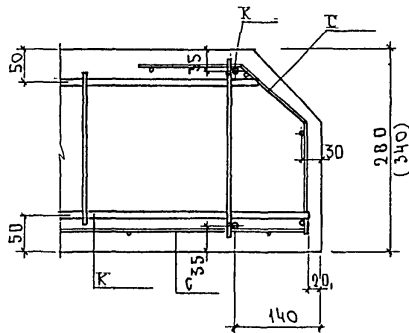
2



3



4



НАЧ. ОТД. ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Басков</i>
ГР. ЦНЖ. СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
РАЗРАБ. ЕКОМОРОХОВ	<i>Екоморохов</i>
И. КОНТР. ГИРЕВИЧ	<i>Гиревич</i>

5РС 17-29, УА.

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

СТАДИАНТ	ЛИСТОВ
Р	4 4
МНИТЭП ОСК	

ар. н.

РИС. 1

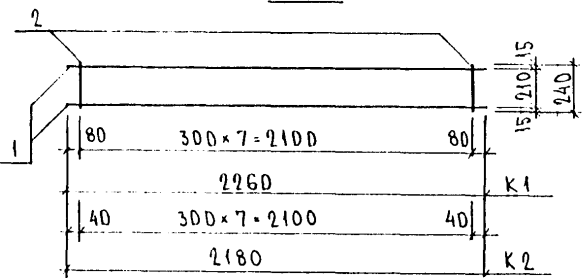
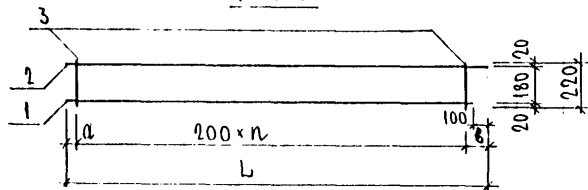


РИС. 2



МАРКА	ДЛИНА	a	b	n
K3	6340	20	120	31
K6	3040	120	120	14
K10	3320	160	160	15
K17	3940	170	170	18
K18	2050	125	125	9

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K1	1	∅ 8 AIII l = 2260	2		1,79	1,97	
		2	∅ 4 BPI l = 240	8		0,18		
	K2	1	∅ 8 AIII l = 2180	2		1,72	1,90	
		2	∅ 4 BPI l = 240	8		0,18		
	2	K3	1	∅ 16 AIII l = 6240	1		9,85	13,00
			2	∅ 8 AIII l = 6340	1		2,50	
3			∅ 4 BPI l = 220	32		0,65		
K6		1	∅ 8 AIII l = 2940	1		1,16	2,66	
		2	∅ 8 AIII l = 3040	1		1,20		
		3	∅ 4 AIII l = 220	15		0,30		
K10	1	∅ 8 AIII l = 3220	1		1,27	2,90		
	2	∅ 8 AIII l = 3320	1		1,31			
	3	∅ 4 BPI l = 220	16		0,32			
K17	1	∅ 16 AIII l = 3840	1		6,06	8,00		
	2	∅ 8 AIII l = 3940	1		1,56			
	3	∅ 4 BPI l = 220	19		0,38			
K18	1	∅ 8 AIII l = 1950	1		0,77	1,78		
	2	∅ 8 AIII l = 2050	1		0,81			
	3	∅ 4 BPI l = 220	10		0,20			

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, BPI ПО ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА (K1-K7) ПО ГОСТ 14098-91.

ЛИСТ № ПОД № ПОДРОБ. И ДИТ. ЭЛЕМ. ИЛИ №

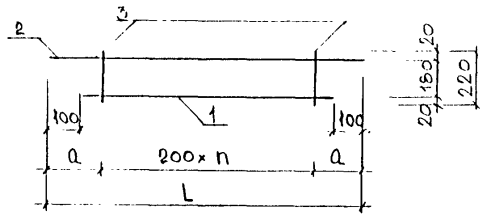
ИСП. ОТД.	ВАНЯГ	Иванов
ГАСПЕИ	БАСКО	Иванов
РК. ГР.	СКОМОРОХОВ	Иванов
РАЗРАБ.	ТЕКШЕНЦКАЯ	Иванов
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	Иванов
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	Иванов

5 PC 17-29

КАРКАСЫ
 СБОРНИЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

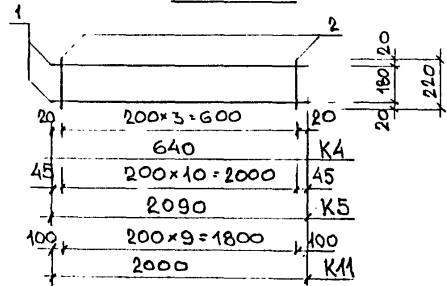
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	Г	И	Т
МНИИТЭП ОСК			

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
K7	5250	25	125
K8	5250	25	125
K13	5950	28	175
K27	2350	10	175
K28	2350	10	175
K29	3550	16	175
K32	3550	16	175

Рис. 2



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82^{*}, ВрI по ГОСТ 6127-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 по ГОСТ 14038-81

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K7	1	φ 16 АIII L=5050	1		7,98	10,58
		2	φ 8 АIII L=5250	1		2,07	
		3	φ 4 ВрI L=220	26		0,53	
	K8	1	φ 8 АIII L=5050	1		1,99	4,59
		2	φ 8 АIII L=5250	1		2,07	
		3	φ 4 ВрI L=220	26		0,53	
	K13	1	φ 16 АIII L=5950	1		9,08	12,02
		2	φ 8 АIII L=5950	1		2,35	
		3	φ 4 ВрI L=220	29		0,59	
	K27	1	φ 14 АIII L=2150	1		2,60	3,75
		2	φ 8 АIII L=2350	1		0,93	
		3	φ 4 ВрI L=220	11		0,22	
K28	1	φ 8 АIII L=2150	1		0,85	2,00	
	2	φ 8 АIII L=2350	1		0,93		
	3	φ 4 ВрI L=220	11		0,22		
K29	1	φ 16 АIII L=3350	1		5,29	7,05	
	2	φ 8 АIII L=3550	1		1,40		
	3	φ 4 ВрI L=220	17		0,34		
K32	1	φ 8 АIII L=3350	1		1,32	3,06	
	2	φ 8 АIII L=3550	1		1,40		
	3	φ 4 ВрI L=220	17		0,34		
2	K4	1	φ 8 АIII L=640	2		0,51	0,59
		2	φ 4 ВрI L=220	4		0,08	
	K5	1	φ 8 АIII L=2090	2		1,65	1,87
		2	φ 4 ВрI L=220	11		0,22	
	K11	1	φ 8 АIII L=2000	2		1,58	1,78
		2	φ 4 ВрI L=220	10		0,20	

ИЗМ.ОЛ	ВАНТ	<i>Ивант</i>
ТЛ.СНОВ	БАСКО	<i>Баско</i>
РСК.ГР	КОНОРОВОА	<i>Конорова</i>
РАСРЯБ	ХИЛЕВИЦЕ	<i>Хилевич</i>
ПРОВЕР	СКОДОРОВА	<i>Скорова</i>
И.КОПН	ТУРЕВИЧ	<i>Туревич</i>

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

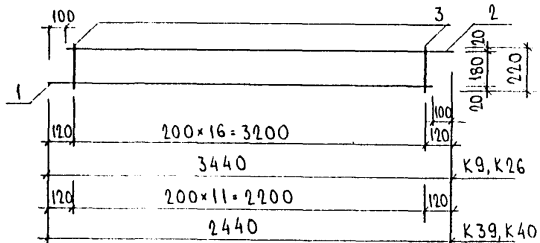


Рис. 2

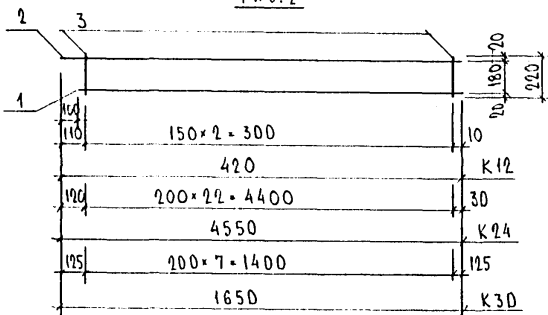


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K9	1	∅ 16 A III l = 3340	1		5,27	6,93
		2	∅ 8 A III l = 3340	1		1,32	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	17		0,34	
	K26	1	∅ 8 A III l = 3340	1		1,32	2,98
		3	∅ 4 Bp I l = 220	17		0,34	
	K39	1	∅ 14 A III l = 2340	1		2,08	3,24
2		∅ 8 A III l = 2340	1		0,92		
3		∅ 4 Bp I l = 220	12		0,24		
K40	1	∅ 8 A III l = 2340	1		0,92	2,08	
	2	∅ 8 A III l = 2340	1		0,92		
	3	∅ 4 Bp I l = 220	12		0,24		
2	K12	1	∅ 8 A III l = 320	1		0,13	0,36
		2	∅ 8 A III l = 420	1		0,17	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	3		0,06	
K24	1	∅ 8 A III l = 4450	1		1,76	4,03	
	2	∅ 8 A III l = 4550	1		1,80		
	3	∅ 4 Bp I l = 220	23		0,47		
K30	1	∅ 14 A III l = 1550	1		1,38	2,19	
	2	∅ 8 A III l = 1650	1		0,65		
	3	∅ 4 Bp I l = 220	8		0,16		

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, Bp I ПО ГОСТ 6727-80.
СВЕРКА (K1-KT) ПО ГОСТ 14098-91

РИС. № ПОДА ПОДРОБНОС. И ДАТА БУМАЖ. №

ИСПОЛ.	ВАН А Г	12.82
ПРОСВЕЩ.	БАССО	12.82
РУК. ГР.	СКОЛОДОВА	12.82
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИЦКА	12.82
ПРОВЕР.	СКОЛОДОВА	12.82
И. КОИТР.	ГУРЕВИЧ	12.82

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
СВЕРХНИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДЫЯ	АНСТ	ЛМСТОВ
Ф	1	1
МНИИТЭП ДСК		

Рис. 1

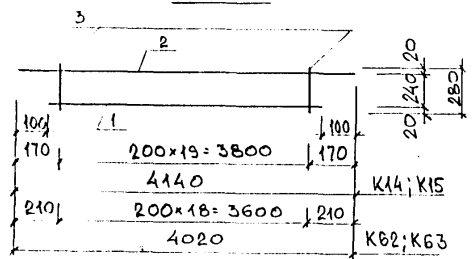


Рис. 2

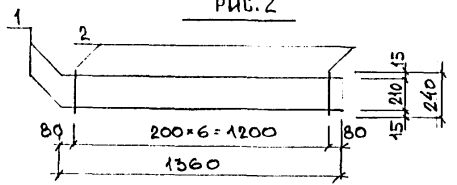


Рис. 3

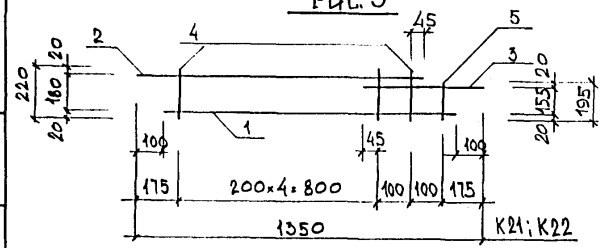


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K14	1	φ 16 AIII	l = 3940	1		6,22
		2	φ 8 AIII	l = 4140	1		1,64
		3	φ 4 BPI	l = 280	20		0,52
	K15	1	φ 8 AIII	l = 3940	1		1,56
		2	φ 8 AIII	l = 4140	1		1,64
		3	φ 4 BPI	l = 280	20		0,52
	K62	1	φ 16 AIII	l = 3820	1		6,04
		2	φ 8 AIII	l = 4020	1		1,59
		3	φ 4 BPI	l = 280	19		0,49
K63	1	φ 8 AIII	l = 3820	1		1,51	
	2	φ 8 AIII	l = 4020	1		1,59	
	3	φ 4 BPI	l = 280	19		0,49	3,59
2	K23	1	φ 8 AIII	l = 1360	2		1,07
		2	φ 4 BPI	l = 240	7		0,15
3	K21	1	φ 12 AIII	l = 1150	1		1,02
		2	φ 8 AIII	l = 1120	1		0,44
		3	φ 8 AIII	l = 420	1		0,17
		4	φ 4 BPI	l = 220	6		0,12
		5	φ 4 BPI	l = 195	1		0,02
3	K22	1	φ 8 AIII	l = 1150	1		0,45
		2	φ 8 AIII	l = 1120	1		0,44
		3	φ 8 AIII	l = 420	1		0,17
		4	φ 4 BPI	l = 220	6		0,12
		5	φ 4 BPI	l = 195	1		0,02

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82^а; КЛАССА BPI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 ПО ГОСТ 14098-91

ИВ. №, ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗЧ.ОТ	ВАНД	Ш
ГЛ.СПЕЦ	БАСО	Ш
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	Ш
РАЗРАБ	ЛЕВЕНКО	Ш
ПРОВЕР	СКОМОРОХОВА	Ш
И.КОИТР	ГУРЬВИЧ	Ш

SPC 17-29

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

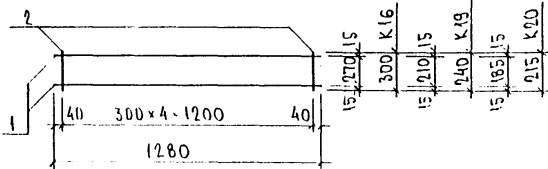


Рис. 2

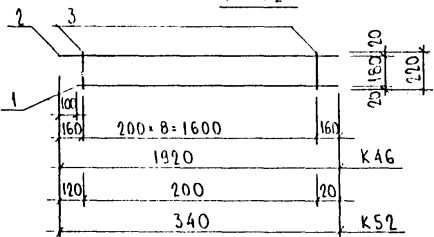


Рис. 3

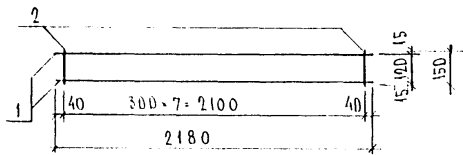


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K16	1	∅ 8 А III ℓ = 1280	2		1,01	1,15
		2	∅ 4 Вр I ℓ = 300	5		0,14	
	K19	1	∅ 8 А III ℓ = 1280	2		1,01	1,12
		2	∅ 4 Вр I ℓ = 240	5		0,11	
	K20	1	∅ 8 А III ℓ = 1280	2		1,01	1,11
		2	∅ 4 Вр I ℓ = 215	5		0,10	
2	K46	1	∅ 16 А III ℓ = 1820	1		2,87	3,81
		2	∅ 8 А III ℓ = 1920	1		0,76	
		3	∅ 4 Вр I ℓ = 220	9		0,18	
	K52	1	∅ 14 А III ℓ = 240	1		0,21	0,38
		2	∅ 8 А III ℓ = 340	1		0,13	
		3	∅ 4 Вр I ℓ = 220	2		0,04	
3	K47	1	∅ 8 А III ℓ = 2180	2		1,72	1,83
		2	∅ 4 Вр I ℓ = 150	8		0,11	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82, Вр I по ГОСТ 6727-80.
Сварка (К1-К7) по ГОСТ 14048-91.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ №

НАЧ. ОТД. ВАНДГ
И.С. ПЕШ. БАСКО
РУК. ГР. СКОЛОДОРОВИЧ
РАЗРАБ. ТЕЛЕЩЕНКО
ПРОВЕР. СКОЛОДОРОВИЧ
ИЮНТ. ГУРЕВИЧ

SPC 17-24

КАРКАС
СБОРНИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЖИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ВСК		

Рис. 1

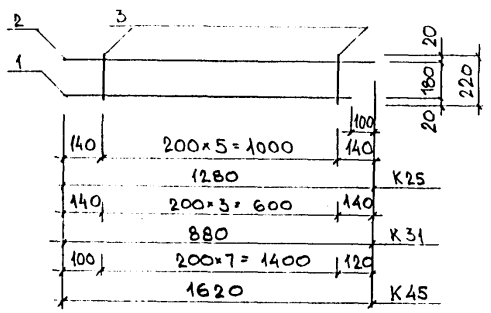


Рис. 2

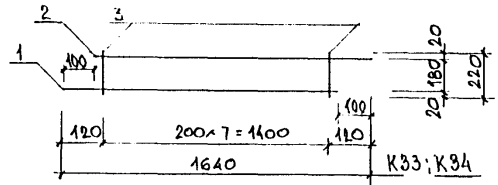


Рис. 3

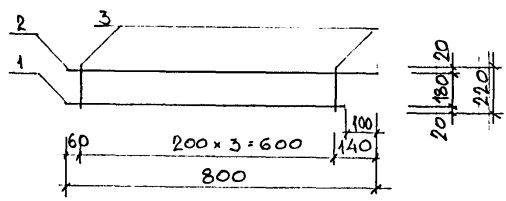
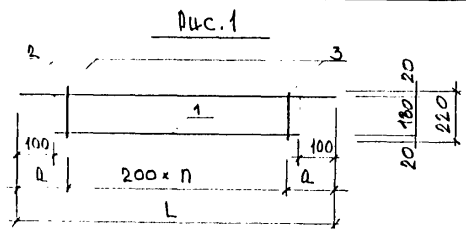


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K25	1	φ8AIII L=1180	1		0,47	1,10	
		2	φ8AIII L=1280	1		0,51		
		3	φ4BPI L=220	6		0,12		
	K31	1	φ14AIII L=780	1		0,94	1,37	
		2	φ8AIII L=880	1		0,35		
		3	φ4BPI L=220	4		0,08		
	K45	1	φ16AIII L=1520	1		2,40	3,20	
		2	φ8AIII L=1620	1		0,64		
		3	φ4BPI L=220	8		0,16		
2	K33	1	φ14AIII L=1540	1		1,86	2,63	
		2	φ8AIII L=1540	1		0,61		
		3	φ4BPI L=220	8		0,16		
	K34	1	φ8AIII L=1540	1		0,61	1,38	
		2	φ8AIII L=1540	1		0,61		
		3	φ4BPI L=220	8		0,16		
	3	K42	1	φ14AIII L=700	1		0,85	1,25
			2	φ8AIII L=800	1		0,32	
			3	φ4BPI L=220	4		0,08	

АРМАТУРА КЛАССА AIII по ГОСТ 5781-82; КЛАССА BPI по ГОСТ 6727-80
 СВЯРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 по ГОСТ 14098-91

ИМ. ОТД.	ВАНАГ	12/24	5 РС 17-29		
ГЛ. СПЕВ.	БАСИКО	1/10/86			
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	04	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	АВСТАНИЦЕ	2/85			
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	02.87	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
И. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	01/84	МНИИЭП ОСК		

ИМ. ОТД. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАНИЯ №



МАРКА	L	n	a
K35; K36	6650	32	125
K37; K38	1350	5	175
K43; K44	4550	21	175
K50; K51	2950	13	175

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K35	1	φ 16 AIII L = 6450	1		10,19	13,49
	2	φ 8 AIII L = 6650	1		2,63	
	3	φ 4 BpI L = 220	33		0,67	
K36	1	φ 8 AIII L = 6450	1		2,55	5,85
	2	φ 8 AIII L = 6650	1		2,63	
	3	φ 4 BpI L = 220	33		0,67	
K37	1	φ 12 AIII L = 1150	1		1,02	1,67
	2	φ 8 AIII L = 1350	1		0,53	
	3	φ 4 BpI L = 220	6		0,12	
K38	1	φ 8 AIII L = 1150	1		0,45	1,10
	2	φ 8 AIII L = 1350	1		0,53	
	3	φ 4 BpI L = 220	6		0,12	
K43	1	φ 16 AIII L = 4350	1		6,87	9,11
	2	φ 8 AIII L = 4550	1		1,80	
	3	φ 4 BpI L = 220	22		0,44	
K44	1	φ 8 AIII L = 4350	1		1,72	3,96
	2	φ 8 AIII L = 4550	1		1,80	
	3	φ 4 BpI L = 220	22		0,44	
K50	1	φ 14 AIII L = 2750	1		3,33	4,77
	2	φ 8 AIII L = 2950	1		1,16	
	3	φ 4 BpI L = 220	14		0,28	
K51	1	φ 8 AIII L = 2750	1		1,09	2,53
	2	φ 8 AIII L = 2950	1		1,16	
	3	φ 4 BpI L = 220	14		0,28	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-81¹; КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-91

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ ВВВ №

НАЧ.ОТД.	ВНАТ	ИЛ
ТЯ СРЕД.	БАСКО	ИЛ
Р/К.Т.Р.	СКОМОРОДИ	ИЛ
РАЗРАБ.	ИВЕ АФАИЗЕ	ИЛ
ПРОВЕР.	СКОМОРОДИ	ИЛ
И.КОПР.	ГУРЕВИЧ	ИЛ

5К 17-29

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

РИС. 1

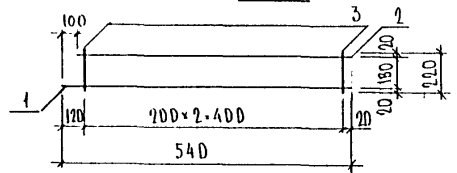


РИС. 2

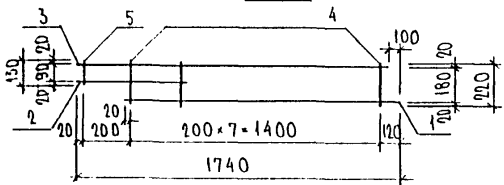


РИС. 3

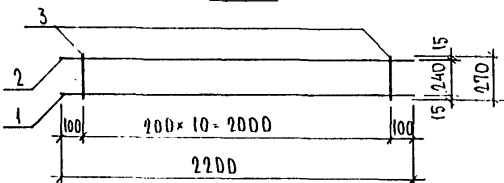


РИС. 4

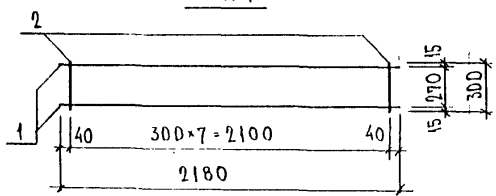


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 41	1	∅ 14 АIII l = 540	1		0,48	0,71
		2	∅ 8 АIII l = 440	1		0,17	
		3	∅ 4 Вр I l = 220	3		0,06	
2	К 48	1	∅ 14 АIII l = 1540	1		1,37	2,58
		2	∅ 14 АIII l = 440	1		0,39	
		3	∅ 8 АIII l = 1640	1		0,65	
		4	∅ 4 Вр I l = 220	8		0,16	
		5	∅ 4 Вр I l = 130	1		0,01	
2	К 49	1	∅ 8 АIII l = 1540	1		0,61	1,60
		2	∅ 8 АIII l = 440	1		0,17	
		3	∅ 8 АIII l = 1640	1		0,65	
		4	∅ 4 Вр I l = 220	8		0,16	
		5	∅ 4 Вр I l = 130	1		0,01	
3	К 53	1	∅ 14 АIII l = 2200	1		1,95	3,09
		2	∅ 8 АIII l = 2200	1		0,87	
		3	∅ 4 Вр I l = 270	11		0,27	
3	К 54	1	∅ 8 АIII l = 2200	1		0,87	2,01
		2	∅ 8 АIII l = 2200	1		0,87	
		3	∅ 4 Вр I l = 270	11		0,27	
4	К 55	1	∅ 8 АIII l = 2180	2		1,72	1,94
		2	∅ 4 Вр I l = 300	8		0,22	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82 Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА (К1-КТ) ПО ГОСТ 14098-91

ИВВ № ПОЛ. ПОДАРИС В ДАТА: 13.04.88 ИВВ №

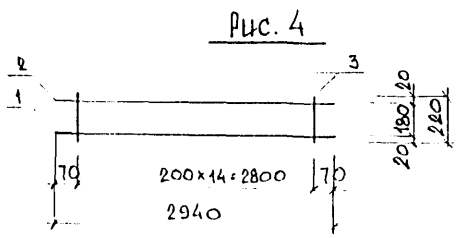
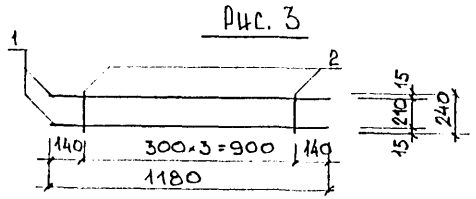
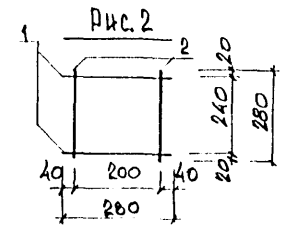
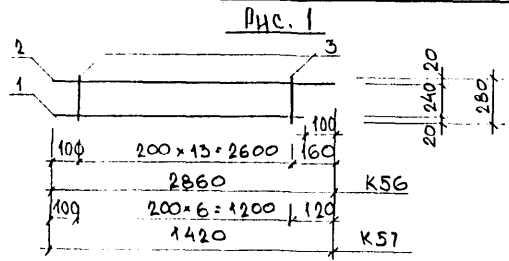
НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. ОПЕЛ.	БАСКО	<i>Басков</i>
РАЗРАБ.	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК



Диэ	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K56	1	φ16AIII L=2760	1		4,36	5,85	
		2	φ8AIII L=2860	1		1,15		
		3	φ4BPI L=280	14		0,36		
1	K57	1	φ8AIII L=1320	1		0,52	1,26	
		2	φ8AIII L=1420	1		0,56		
		3	φ4BPI L=280	7		0,18		
2	K58	1	φ8AIII L=280	2		0,22	0,27	
2	φ4BPI L=280	2		0,05				
3	K59	1	φ8AIII L=1180	2		0,93	1,02	
		2	φ4BPI L=240	4		0,09		
4	K60	1	φ16AIII L=2940	1		4,64	6,10	
		2	φ8AIII L=2940	1		1,16		
		3	φ4BPI L=220	15		0,30		
	4	K61	1	φ8AIII L=2940	1		1,16	2,62
			2	φ8AIII L=2940	1		1,16	
			3	φ4BPI L=220	15		0,30	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*, BPI по ГОСТ 6727-80
 Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91

ИВЗ № ПОДА ДИЗНАС Н АЛТЭ ВЗАМ МЕР №

НАЧ.ОТД.	ВАНГ	ШШ
ГЛА.СВЕЛ.	БАСКО	ШШ
РАК.ГР.	ЭКОНОМОВА	ШШ
РАЗРАБ.	ХВЕАЛЮЦЕ	ШШ
ПРОВЕР.	СКОЛОРОЖБА	ШШ
И.КОМП.	ГУРЕВИЧ	ШШ

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛТАИНА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
С	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		

РИС.1

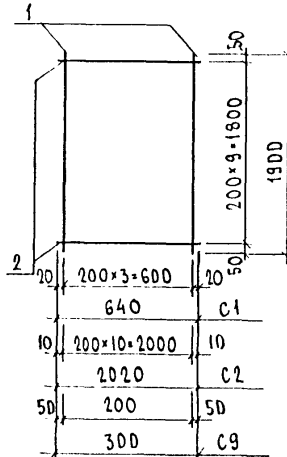


РИС.2

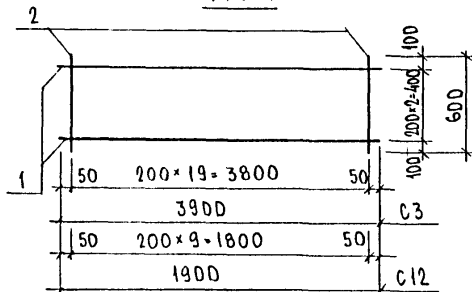


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C1	1	∅ 5 Вр I l = 1900	4		1,09	2,01
		2	∅ 5 Вр I l = 640	10		0,92	
	C2	1	∅ 5 Вр I l = 1900	11		3,01	5,92
		2	∅ 5 Вр I l = 2020	10		2,91	
	C9	1	∅ 5 Вр I l = 1900	2		0,55	0,98
		2	∅ 5 Вр I l = 300	10		0,43	
2	C3	1	∅ 5 Вр I l = 3900	3		1,68	3,41
		2	∅ 5 Вр I l = 600	20		1,73	
	C12	1	∅ 5 Вр I l = 1900	3		0,82	1,68
		2	∅ 5 Вр I l = 600	10		0,86	

АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА (К1-К7) ПО ГОСТ 14098-91

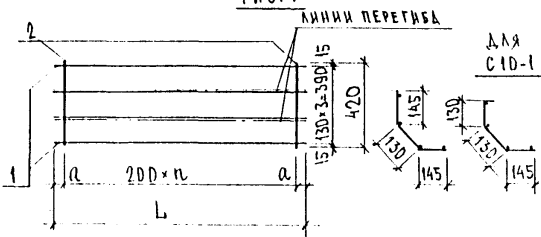
НАЧ. ОТД.	В. НАЧ.	<i>М.М.</i>
ТАСПЕВ	ВАСКО	<i>М.М.</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОВОН	<i>М.М.</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕНИЦКАЯ	<i>М.М.</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОВОН	<i>М.М.</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>М.М.</i>

5 РС 17-29

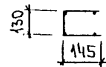
СЕТКИ
СБОРНИЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДСК		

РИС. 1



ДЛЯ С10-2, С5-1



МАРКА	ДЛИНА	a	h
С5 С5-1	2180	90	10
С6	2260	30	11
С10, С10-1 С10-2	1280	40	6
С16	1360	80	6

РИС. 2

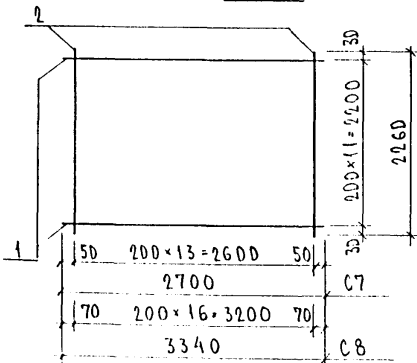


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С5	1	∅ 5 Вр I l = 2180	4		1,26	
	С5-1	2	∅ 5 Вр I l = 420	11		0,67	1,93
	С6	1	∅ 5 Вр I l = 2260	4		1,30	
		2	∅ 5 Вр I l = 420	12		0,73	2,03
	С10	1	∅ 5 Вр I l = 1280	4		0,74	
	С10-1 С10-2	2	∅ 5 Вр I l = 420	7		0,42	1,16
2	С16	1	∅ 5 Вр I l = 1360	4		0,78	
		2	∅ 5 Вр I l = 420	7		0,42	1,20
	С7	1	∅ 5 Вр I l = 2700	12		4,67	
		2	∅ 5 Вр I l = 2260	14		4,56	9,23
С8	1	∅ 5 Вр I l = 3340	12		5,77		
	2	∅ 5 Вр I l = 2260	17		5,53	11,30	

АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80. СВАРКА (К-1-К-1) ПО ГОСТ 14098-81.

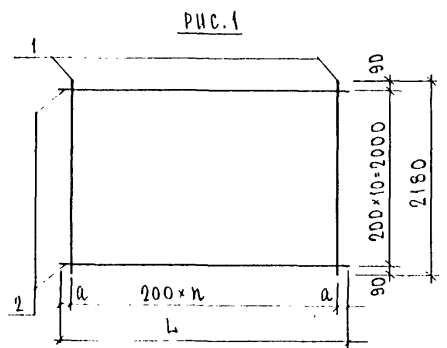
НАЛОЖ. ВАНГАТ	Изда
ГК СПЕД. ВАСКО	Изда
РЭС. ПР. СКОМОРОХИ	Изда
РАЗРАБ. ТЕХНИЧЕСКАЯ	Изда
ПРОВЕР. СКОМОРОХИ	Изда
И КОНТ. ТУРЕВИ	Изда

5РС 17-29

СЕТ. II
СВЯЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	Т	1	1	1	1

МНИИТЭП
ОСК



МАРКА	ДЛИНА	a	n
С 4	2500	50	12
С 19	2150	75	10
С 20	1650	25	8
С 21	820	10	4
С 22	1520	60	7
С 23	540	70	2
С 24	1820	10	9

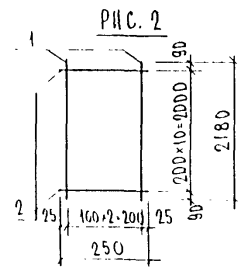


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 4	1	∅ 5 Вр I l = 2180	13		4,08	8,04
		2	∅ 5 Вр I l = 2500	11		3,96	
	С 19	1	∅ 5 Вр I l = 2180	11		3,45	6,86
		2	∅ 5 Вр I l = 2150	11		3,41	
	С 20	1	∅ 5 Вр I l = 2180	9		2,83	5,44
		2	∅ 5 Вр I l = 1650	11		2,61	
	С 21	1	∅ 5 Вр I l = 2180	5		1,57	2,87
		2	∅ 5 Вр I l = 820	11		1,30	
	С 22	1	∅ 5 Вр I l = 2180	8		2,51	4,92
		2	∅ 5 Вр I l = 1520	11		2,41	
С 23	1	∅ 5 Вр I l = 2180	3		0,94	1,80	
	2	∅ 5 Вр I l = 540	11		0,86		
С 24	1	∅ 5 Вр I l = 2180	10		3,14	6,02	
	2	∅ 5 Вр I l = 1820	11		2,88		
2	С 25	1	∅ 5 Вр I l = 2180	3		0,94	1,34
		2	∅ 5 Вр I l = 250	11		0,40	

АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-86 СЕРИЯ (К1-КТ) ПО ГОСТ 14098-91.

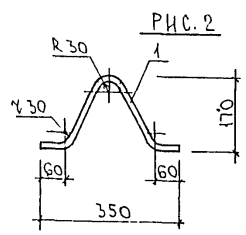
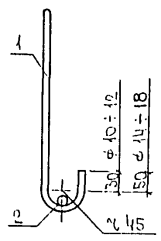
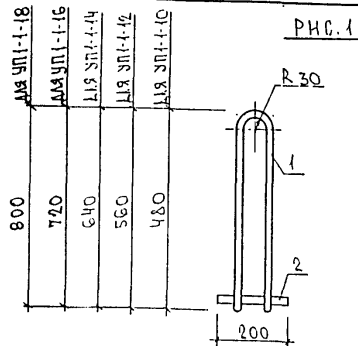
ИВР № ПОДА ПОДАРИС В ДАТА ВЗНМ ИВР №

НАЧ. ОТД.	ВАНЯ	21/80
Т. СЧЕТ	БАСКО	16/02/81
РУК. ГР.	СМОЛОВОЛО	1 р. 9
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШИНДЗ	2/12/81
ПРОВЕР.	СМОЛОВОЛО	17/1
И. КОНТР.	СЧЕРЕНУ	9/1/81

5РС 17-29

СЕТКИ
СЕРВИСНЫХ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДСК		



PHC	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	УП1-1-10	1	φ 10A I L=1250	1		0,77	0,95
		2	φ 12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-12	1	φ 12A I L=1415	1		1,20	1,44
		2	φ 12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-14	1	φ 14A I L=1620	1		1,96	2,14
		2	φ 12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-16	1	φ 16A I L=1780	1		2,81	2,99
		2	φ 12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-18	1	φ 18A I L=1940	1		3,88	4,28
		2	φ 12A II L=200	1		0,40	
2	П11	1	φ 12A I L=570	1		0,51	0,51

АРМАТУРА КЛАССА А1 И АII ПО ГОСТ 5781-82.
 СВАРКА К1-К2 ПО ГОСТ 14098-91.

ИЗМ. ОТ	ВАРИА	ИЗМ.	5РС17-29
П. ОБЩ.	Б. КРО	ИЗМ.	
РАЗР. ПРОВЕР.	СКОЛОПОВ	ИЗМ.	ПЕТАИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
И. КОМП.	ИПЕРИЧ	ИЗМ.	
			СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 1
			МНИИТЭП ОСК

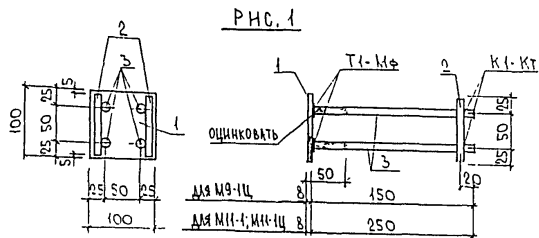


Рис. 2

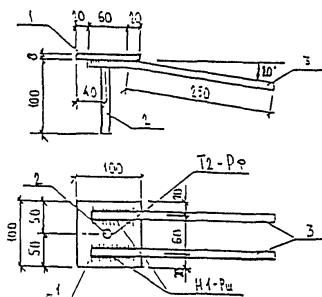


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	М 9-1Ц	1	-100×8 l=100	1		0,63	1,15
		2	φ 10А II l=90	2		0,11	
		3	φ 10А II l=165	4		0,41	
	М 11-1 М 11-1Ц	1	-100×8 l=100	1		0,63	1,39
		2	φ 10А II l=90	2		0,11	
		3	φ 10А II l=265	4		0,65	
2	М 13	1	-100×8 l=100	1		0,63	1,08
		2	φ 10А II l=115	1		0,07	
		3	φ 10А II l=310	2		0,38	

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3КП ПО ГОСТ 535-88 АРМАТУРА КЛАССА А II
ПО ГОСТ 5781-82. СВАРКА ПО ГОСТ 4098-91.

НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	<i>Ван</i>
ГЛ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Бас</i>
РЗК. ГР.	СКОМОРОХ	<i>Ско</i>
РЗ. РАБ.	МАХОМОК	<i>Мах</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХ	<i>Ско</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>

5РС 17-29

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП 00К		

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЬ
СРС 17-29	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВА- ЛА КЕРАМИТОБЕТОННЫЕ ЛЕСТИЧНО-ЛИФТОВОГО УЗЛА			
	СОДЕРЖАНИЕ	1	ПРИКАЗ	
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2	№ 4-ТО	
	НОМЕНКЛАТУРА	5	ОУ	
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	3	17.04.03г	
	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ 01÷23СБ.	57		
	УЗЛЫ ГАРАНТНЫЕ	6		
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	1			
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	17			
СРС 17-29	ОТКОРРЕКТИРОВАНО: 2 ИЗДЕЛИЯ 5НВЦ СО-2 ; 5НВЦ ЧО.15			

СРС 17-29

ИНФОРМАЦИОННАЯ
КАРТА

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСБ		