

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК I

# РС1-1725

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ

Рабочие чертежи

Москва 1997 г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

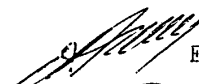



М Н И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК I

# РС1-1725

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ

Рабочие чертежи

Главный инженер института		Е.Е.Никитин
Главный конструктор института		В.А.Сиора
Начальник ОСК		М.В.Ванаг
Главный специалист ОСК		Н.Н.Баско

Москва 1997 г.



№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ						НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ НА РАСЧЕТНЫЕ КОМБИНАЦИИ НАГРУЗОК БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ Т/ПМ			
			Δ	В	Ш	а	б	с	q	q <sub>1</sub>	q <sub>2</sub>	q <sub>3</sub>
1	ВЦ18 55-20у		5480	2230	180	1030	1710	2320	81	93	90	82
2	ВЦ18 43-20у		4280	2230	180	1510	-	1270	94	140	150	-

Г.И.Н.Х. М.1 Я.Н.К. Д.М.И.Н.С.К.Е. Г.И.П. М.1 МАКАРОВА В.В.М.

КОЭФФИЦИЕНТЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ:

- а) ПРИ УЧЕТЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ -  $\gamma_{b2} = \frac{1,1}{0,9} = 1,22$
- б) В ЗДАНИЯХ ВЫШЕ 52,5 М -  $\gamma_{t1} = \frac{1}{1,1} = 0,91$

НАЧ.ОТД	В.НАГ	<i>М.И.С.К.</i>
П.СПЕЦ.	Б.А.С.К.О	<i>В.В.М.</i>
РАЗРАБ	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А	<i>В.В.М.</i>

РС 1-1725.ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
МНИТЭП		
ОСК		

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм						НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ НА РАСЧЕТНЫЕ КОМБИНАЦИИ НАГРУЗОК БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ Т/мм			
			Δ	В	Ш	а	б	б	q	q <sub>1</sub>	q <sub>2</sub>	q <sub>3</sub>
3	ВЦ 18 35-20у		3480	2230	180	1540	-	1840	94	97	96	-
4	ВЦ 18 41-20у		4080	2230	180	2140	-	1840	96	98	98	-
5	ВЦ 18 52-20у		5180	2230	180	3470	-	1130	96	104	120	-
6	ВЦ 18 18-20у		1780	2230	180	840	-	840	56,6	59,9		

РС 1-1725. ПЗ

ЛИСТ

СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М.1  
ТИП М.1

ЯНКО

МАКАКОВ

ЖУКОВ

ЖУКОВ

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ						НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ НА РАСЧЕТНЫЕ КОМБИНАЦИИ НАГРУЗОК БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ Т/ММ			
			А	В	Ш	а	б	в	q	q <sub>1</sub>	q <sub>2</sub>	q <sub>3</sub>
7	ВЦ18 36-20у		3580	2230	180	840	1700	840	56,6	59,9	59,9	

СОГЛАСОВАНО  
 ГЛ.ИНЖ. М1  
 ГИП М1

ЯНКО  
 МАКАРОВА

РС1-1725.ПЗ

Лист

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>									
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАННАЯ МАССА, т	КЛАССА									
				Д	Ш	В				В22,5									ТИП КОНСТРУКЦИИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		ВЦ 1855-20у		5480	180	2230	10,29	1,83	4,21	1,83									
2		ВЦ 1843-20у		4280	180	2230	8,26	1,47	3,37	1,47									
3		ВЦ 1852-20у		5180	180	2230	10,98	1,96	4,51	1,96									

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 П.И.Н.Ж. М.И. П.И.П. М.И.  
 СОСТАВЛЕНА  
 ЯНКО  
 МАКАРОВА

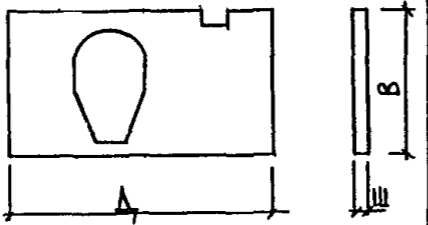
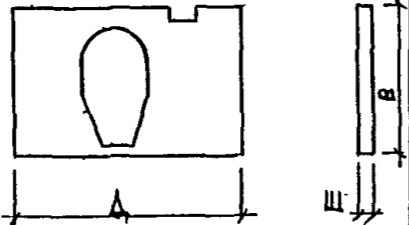
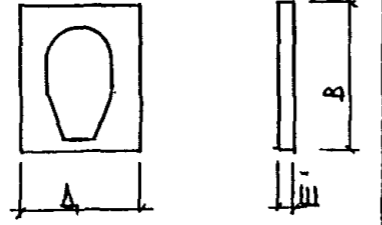
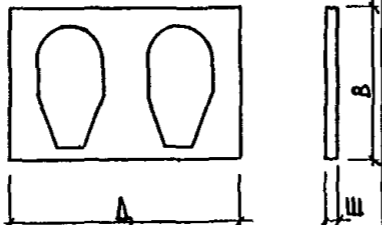
НАЧ. ОТД. БАНАГ  
 ГАСПЕЦ. БАСКО  
 ГАСПЕЦ.  
 ЗАВ. ГР. ДРОЖДЕВА  
 РАЗРАБ. РОДОМЕВА  
 ПРОВЕР.  
 И.КОНТР.

РС 1-1725.НН  
 Номенклатура

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

МНИИТЭП  
ОСК

СОСТАВЛЕНА  
 П.И.Н.Ж. М.И. П.И.П. М.И.  
 ЯНКО  
 МАКАРОВА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4		ВЦ 1841-20у		4080	180	2230	7,52	1,32	3,04	1,32								
5		ВЦ 18 35-20у		3480	180	2230	6,20	1,09	2,51	1,09								
6		ВЦ 18 18-20у		1780	180	2230	2,51	0,43	0,99	0,43								
7		ВЦ 1836-20у		3580	180	2230	5,06	0,87	2,00	0,87								

ИМБ.Н ПОДА ПОДПИСА ДАТА ВЗАМ.ИМБ.Н

РС 1- 1725. НИ

ЛКСТ  
2



№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД, СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА														ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1м <sup>3</sup> ИЗДЕЛИЯ		
		А-I					А-III					ВрI		В-I			А-II		Ст 3. кп 2								
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-86						
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ6	итого	φ12	φ10	φ8	φ6	итого	φ4		итого		φ4	итого	φ10	итого	100-6	итого				100-6	итого
1	ВЦ1855-20у	6,12				12,60	18,72	6,40	8,52	2,70	12,00	29,62	1,07		1,07	1,27	1,27	50,68	1,33	1,33	0,94	0,94	0,60	0,60	2,87	53,55	5,20
2	ВЦ1843-20у		4,42			9,62	14,04	7,76	2,84		6,67	17,27	0,69		0,69	1,00	1,00	33,00	1,33	1,33	0,94	0,94	0,60	0,60	2,87	35,87	4,34
3	ВЦ1852-20у	6,12				13,59	19,71				10,31	10,31	1,02		1,02	0,98	0,98	32,02	1,33	1,33	0,94	0,94	0,60	0,60	2,87	34,89	3,18
4	ВЦ1841-20у	4,42				9,96	14,38	6,40	7,66	2,70	8,45	25,21	0,79		0,79	0,95	0,95	41,33	1,39	1,39	1,41	1,41			2,80	44,13	5,87
5	ВЦ1835-20у			3,10		8,02	11,12	6,40	7,66	2,70	7,47	24,23	0,67		0,67	0,84	0,84	36,86	0,98	0,98	0,94	0,94			1,92	38,78	6,25
6	ВЦ1818-20у				2,00	2,56	4,56	21,66	5,68	9,66	0,61	37,61	0,34		0,34	0,07	0,07	42,58	1,21	1,21	1,22	1,22			2,43	45,01	17,93
7	ВЦ1836-20у				2,00	4,98	6,98	31,64	12,78	12,36	4,14	60,92	0,70		0,70	0,49	0,49	69,09	1,39	1,39	1,41	1,41			2,80	71,89	14,21

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>11/10/02</i>		РС1-1725.РС						
ГЛА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>11/10/02</i>								
РГИ	АРОЖДЕВА	<i>10/10</i>								
РАЗРАБ.	АРОЖДЕВА	<i>10/10</i>								
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ				<table border="1"> <tr> <td>СТАЛИЯ Р</td> <td>ЛНСТ I</td> <td>ЛНСТОВ I</td> </tr> <tr> <td colspan="3">МНИИТЭП ОСК</td> </tr> </table>	СТАЛИЯ Р	ЛНСТ I	ЛНСТОВ I	МНИИТЭП ОСК		
СТАЛИЯ Р	ЛНСТ I	ЛНСТОВ I								
МНИИТЭП ОСК										

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А3			РС1-1725. 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X									
			02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X								
			03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X							
			04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X						
			05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X					
			06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X				
			07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X			
			РС1-1725. ПЭ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС1-1725. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС1-1709	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС1-1709	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

ИВЗ.ОТД.	ИВЗ.АГ	<i>Иванов</i>	РС1-1725. 01 ÷ 07 СБ								
П.ОПЕЦ	БАСКО	<i>Васко</i>									
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	ПАНЕЛИ ВЦ18 55-20У, ВЦ18 43-20У, ВЦ18 52-20У, ВЦ18 41-20У, ВЦ18 35-20У, ВЦ18 18-20У, ВЦ18 36-20У								
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	<table border="1" style="float: right;"> <tr> <td>СТАД.Я</td> <td>ЛМЕТ</td> <td>ЛМЕТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table>			СТАД.Я	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ	Р	1	5
СТАД.Я	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ									
Р	1	5									
			МНИИТЭП ОСК								

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07		
<u>ДЕТАЛИ</u>													
		1	РМ-2144	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК14	1	1	1	2	2	2	2		
		2	РМ-2144	КМК16ПР	1	1	1						
А3		3	РС1-1725. 3Д СБ	М9	1	1	1	1				1	
		4		М1-Э							1		
		6	АЛЬБОМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ПЕТЕЛЬ РОСТОКИНСКОГО ЗАВОДА	ПЕТЛЯ П18-4	2		2						
		7		П16-4		2		2					
		8		П14-4					2				
		9		П12-6						2	2		
		11	РС1-1725. ОК.СБ	КАРКАСЫ ОБЪЕМНЫЕ ОК100						2	2		
		13	РС1-1709	КАРКАСЫ ГНУТЫЕ ГК22	1								
		14		ГК23		1		1					
		15		ГК29									

МАРКИ	ВЦ18 55-20У	ВЦ18 43-20У	ВЦ18 52-20У	ВЦ18 41-20У	ВЦ18 35-20У	ВЦ18 18-20У	ВЦ18 36-20У
РС1-1725. 01 ÷ 07 СБ							ИВЗ.АТ

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЧ.	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	01	02	03			04	05	06	07					
																01
		16	РС1-1709	КАРКАСЫ ГНУТЫЕ	ГК 54	1										
		17			ГК 55				1							
		18			ГК 43		1									
		19			ГК 60		1									
		20			ГК 61			1	1							
		21			ГК 63			1								
		22			ГК 70		1									
43		23	РС1-1725.ГК.СБ		ГК100		1									
		24			ГК101				1							
		25			ГК102						2					
		28	РС1-1709	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	К1	9	3	7	8	7		1				
		29	РС1-1709		К2	1	1	1								
		30			К3	2			2	2						
		31			К5	3		2	1	1	1	2				
		32			К38		4							2		
						МАРКА	ВЛ1855-200	ВЛ1843-200	ВЛ1852-200	ВЛ1841-200	ВЛ1835-200	ВЛ1818-200	ВЛ1836-200			
						РС1-1725. 01-07 СБ							ЛИСТ	3		

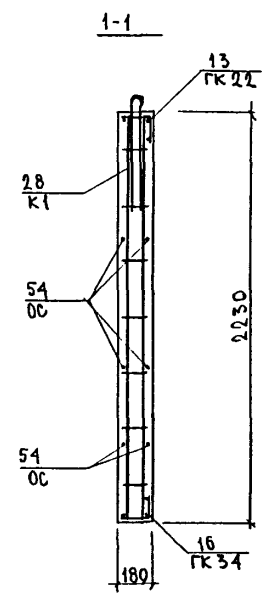
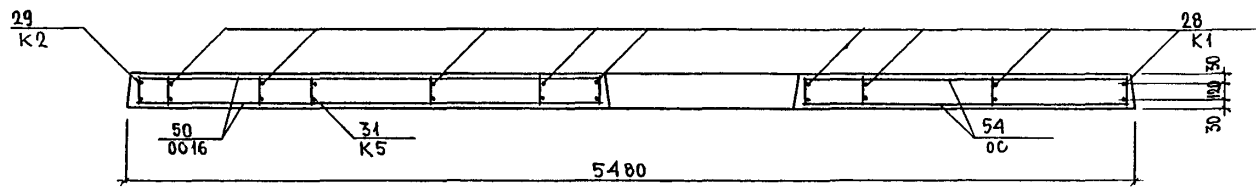
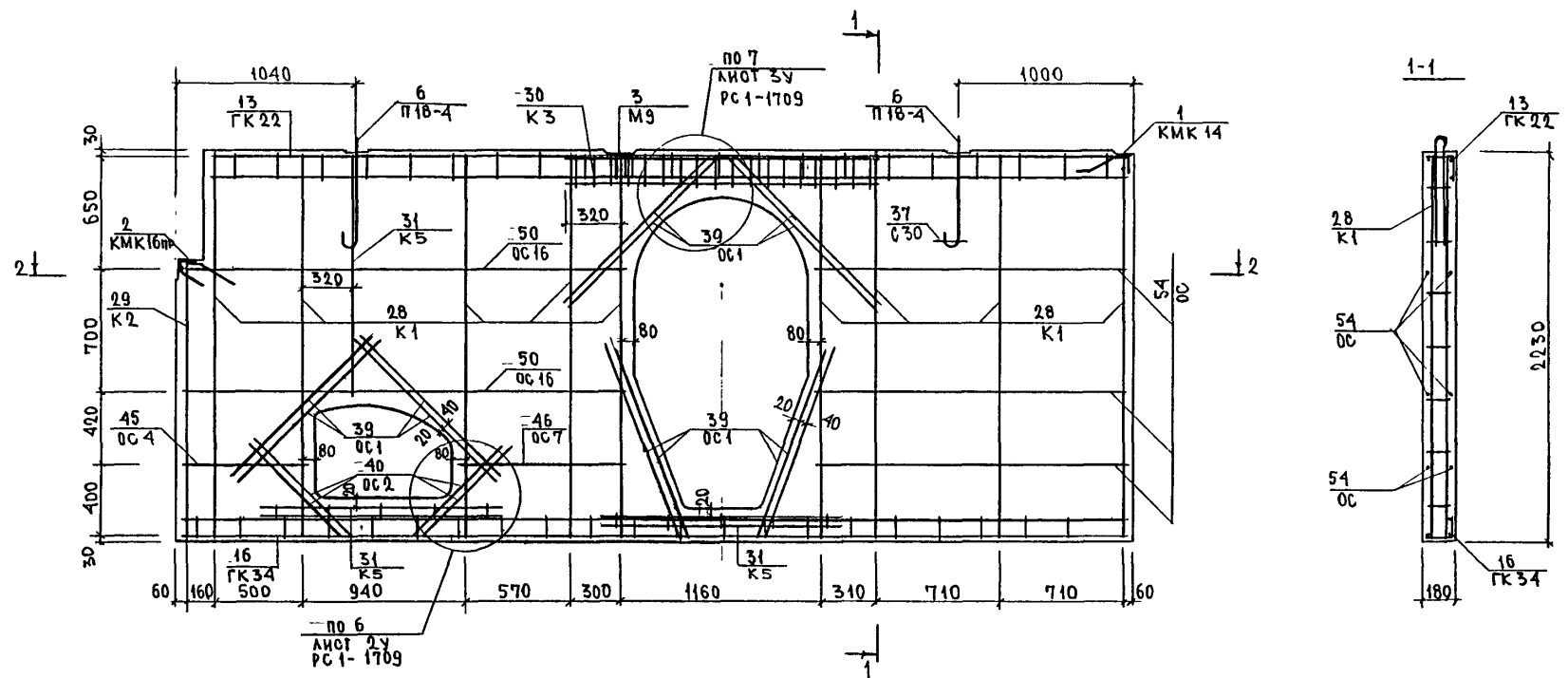
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЧ.	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	01	02	03			04	05	06	07					
																01
		33	РС1-1709	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	К39			2								
43		34	РС1-1725.К.СБ		К3и						2	4				
		37	РС1-1709	СЕТКИ	С30	1	-	2	2	2	2	2				
						ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ										
						СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ										
		39	РС1-1709	φ10AIII	ℓ=1150 (0С1)	12	4		8	8	8	18				
		40		φ6AIII	ℓ=700 (0С2)	4		4				6				
		41		φ6AIII	ℓ=1000 (0С3)			4								
		42		φ10AIII	ℓ=1600 (0С14)				2	2						
						СТАЛЬ КЛАССА АI ГОСТ										
		45		φ6AII	ℓ=710 (0С4)	2	2	2								
		46			ℓ=910 (0С7)	2										
						МАРКА	ВЛ1855-200	ВЛ1843-200	ВЛ1852-200	ВЛ1841-200	ВЛ1835-200	ВЛ1818-200	ВЛ1836-200			
						РС1-1725. 01-07 СБ							ЛИСТ	4		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



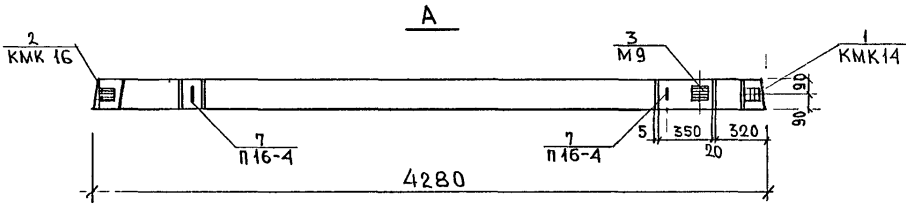
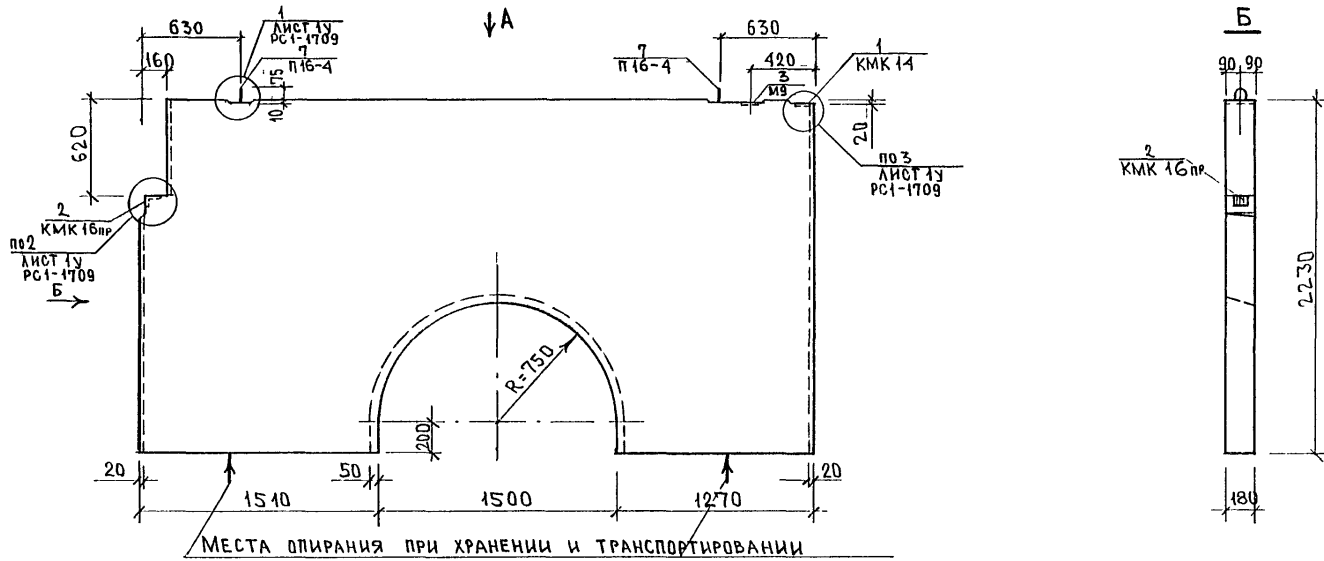




РС 1-1725.01 65

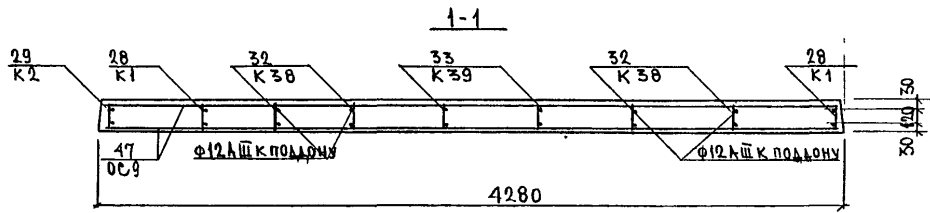
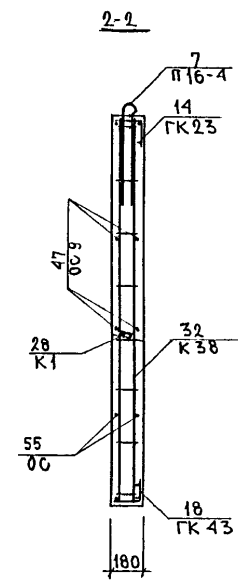
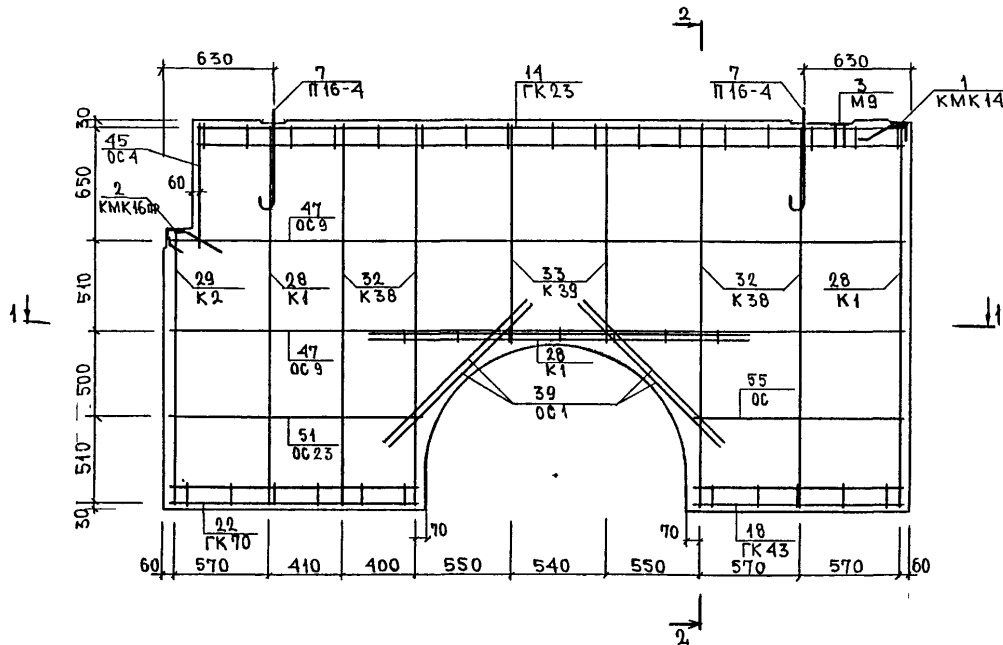
АНОТ
2

ФОРМАТ А3



Л.И.ИЖ.М.1  
 Г.И.П.М.1  
 Я.Н.КО  
 М.А.КАКОВА

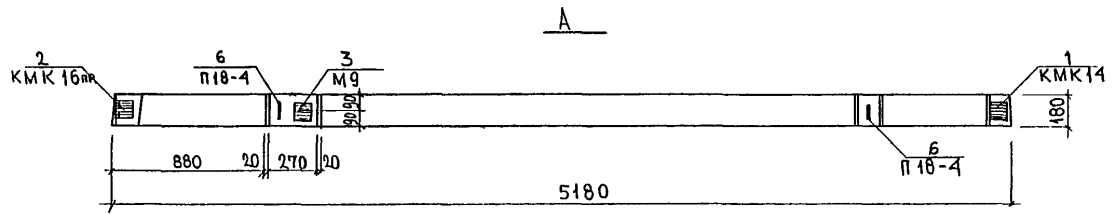
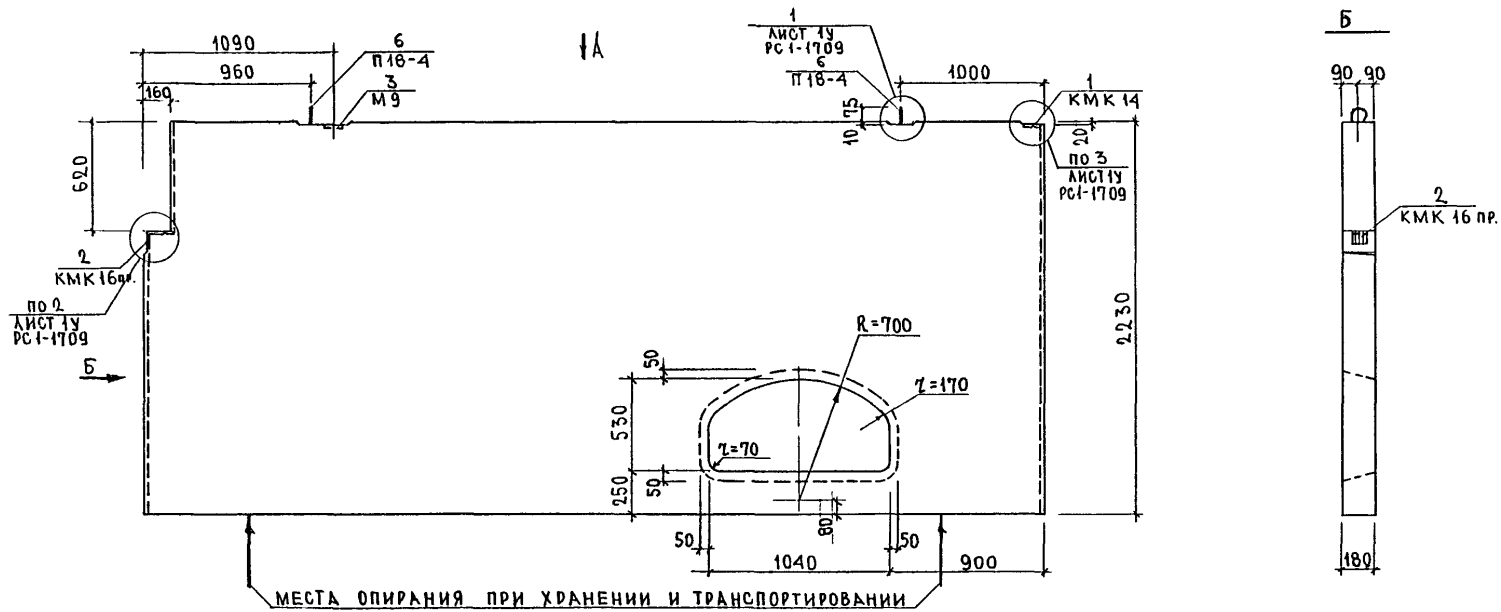
ИЧ.ОТД.		БАНАГ	РС 1-1725.02 СБ		
АС.СПЕЦ.		БАСКО	ПАнель ВЦ 1843-20у		
ЗАВ.ГР.		АРОХДЖЕВА	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		ФОЛОМБЕВ	Р	1	2
ПРОВЕРИ			МНИИТЭП		
			ОСК		



РС 1-1725.02.05	Лист
	2

ФОРМАТ А3

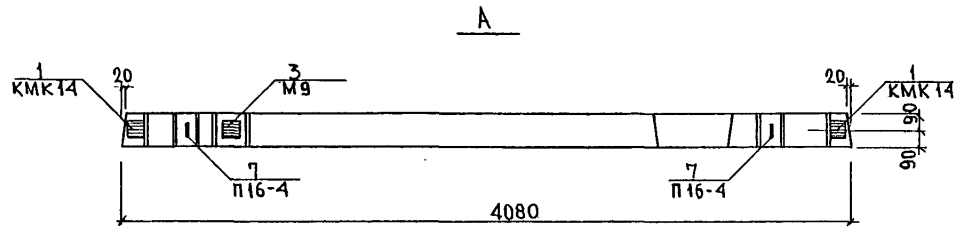
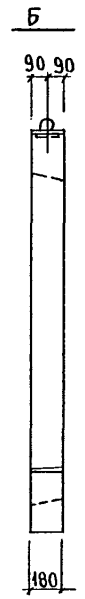
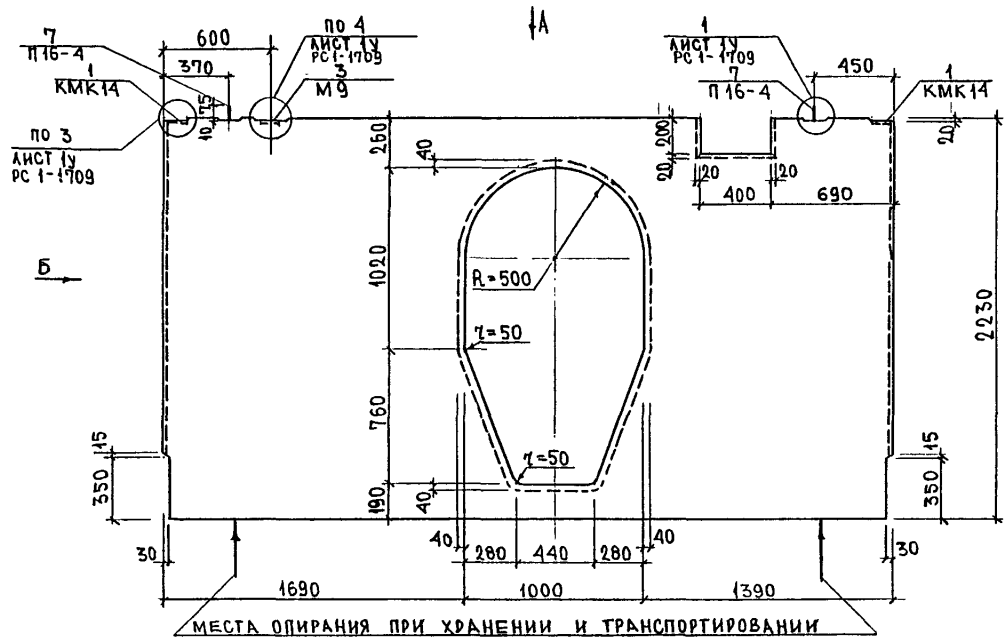




МАК	МА	МА
МА	МА	МА
МА	МА	МА

НАЧ. ОТД.		БАНАГ	<i>Иван</i>	РС 1-1725.03 СБ		
П. СПЕЦ.		РАСКО	<i>Иван</i>	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РГИ		АРОХДЕВА	<i>А.А.</i>	Р	1	2
РАЗРАБ.		АРОХДЕВА	<i>А.А.</i>	ПАНЕЛЬ ВЦ 18 52-20 у		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				МНИИТЭП		
				ОСК		

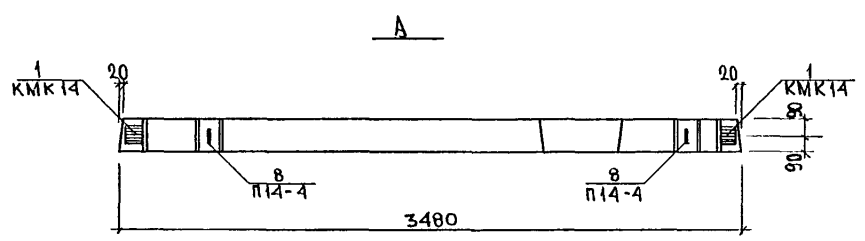
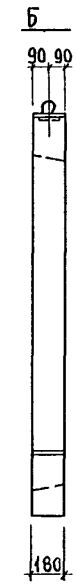
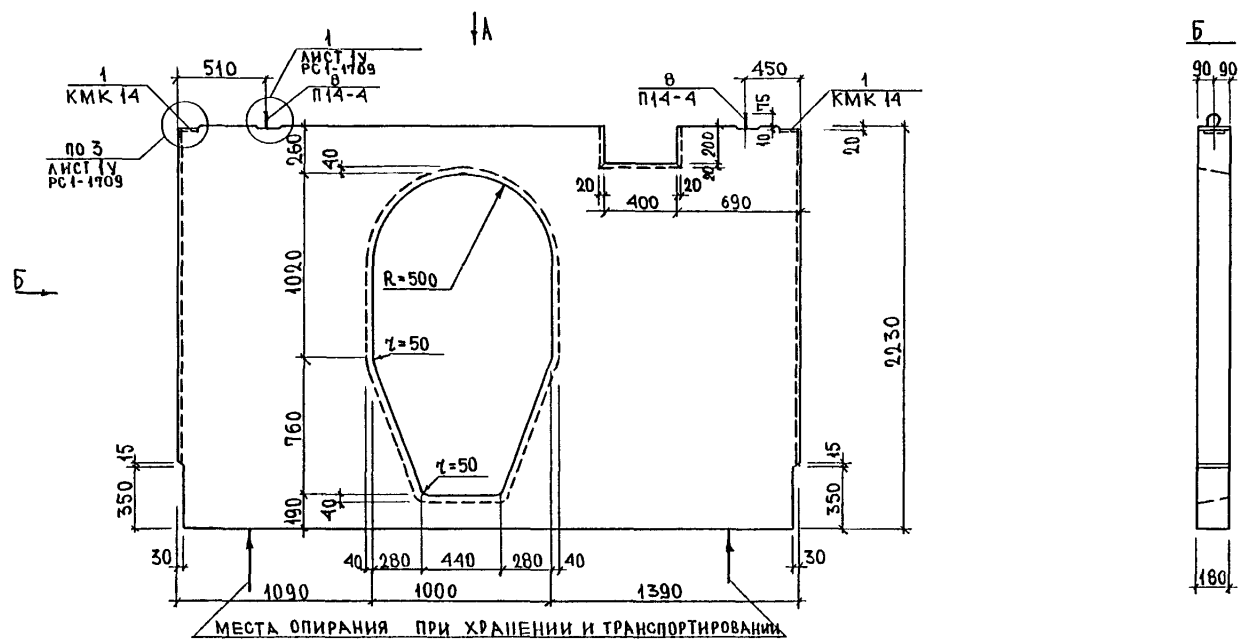




ДИЗАЙНЕР	И. ЯНКО
ПРОЕКТОР	И. ЯНКО
СТРУКТУРА	И. ЯНКО
КОНСТРУКТОР	И. ЯНКО
МАШИНИСТ	И. ЯНКО

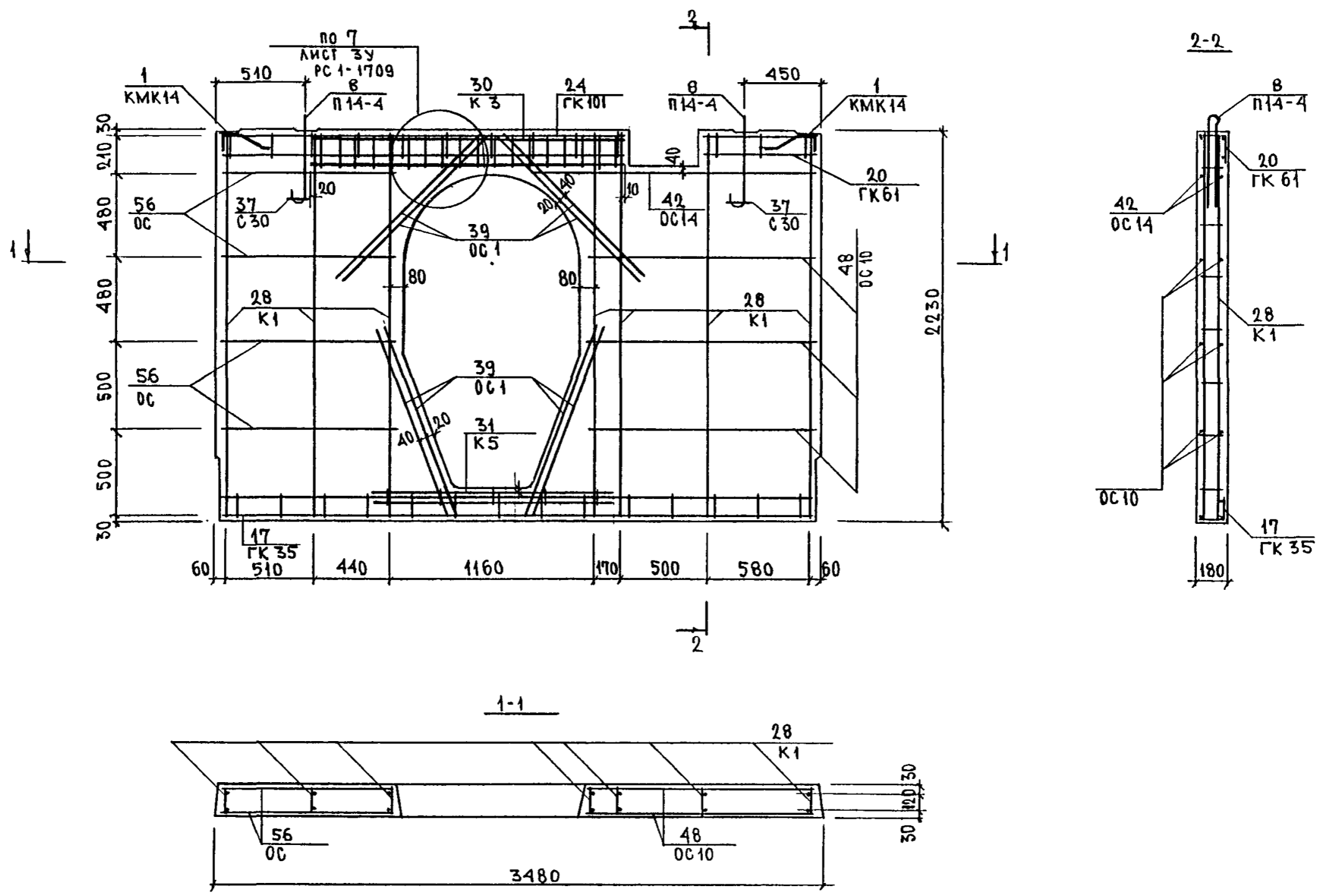
РС 1-1725.040Б			
НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Иван</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	
РГИ	ДРОХДЕВА	<i>Дрохдева</i>	
РАЗРАБ.	ДРОХДЕВА	<i>Дрохдева</i>	
ПАНЕЛЬ ВЦ 1841-20У		СТАДИЯ АИСТ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1
		2	
МНИ ИТ 9 П			
ОСК			





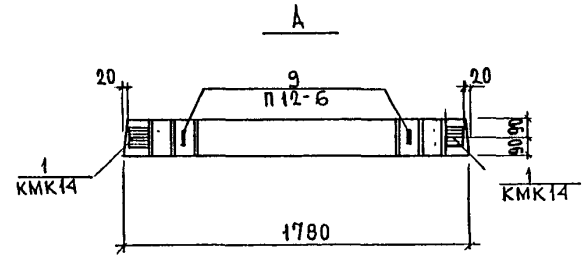
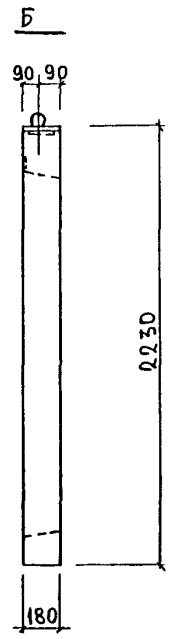
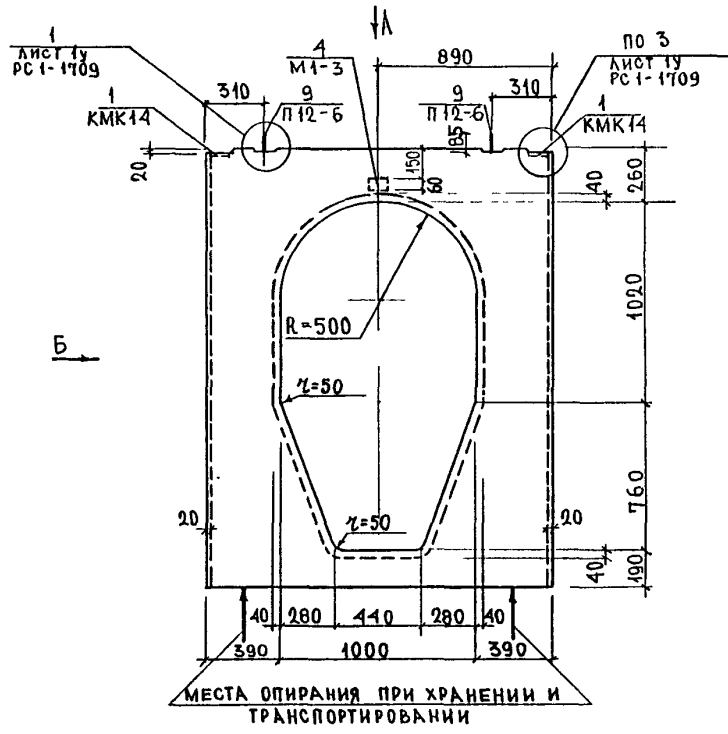
УИЛ	МАКЛАКОВА
П.И.Х. М.1	Я.Н.К.
Г.И.П. М.1	М.А.К.

РС 1-1725.05 06					
НАЧ.ОТД	ВАНАГ	<i>Иван</i>			
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>			
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>			
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>			
ПАНЕЛЬ ВЦ 18 35-20У			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	1	2
			МНИИТЭП		
			ОСК		



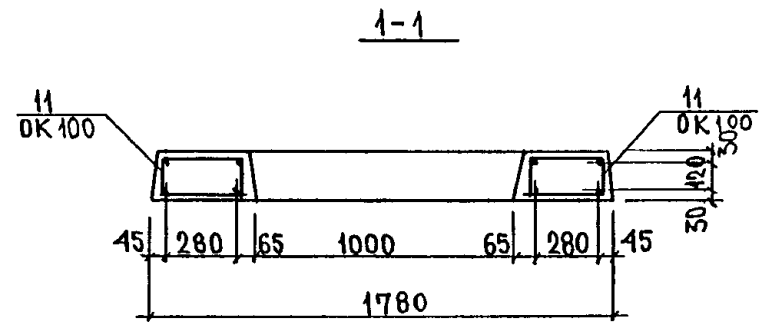
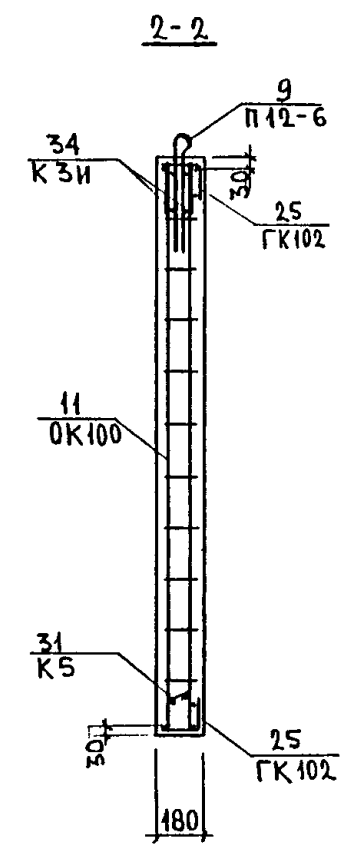
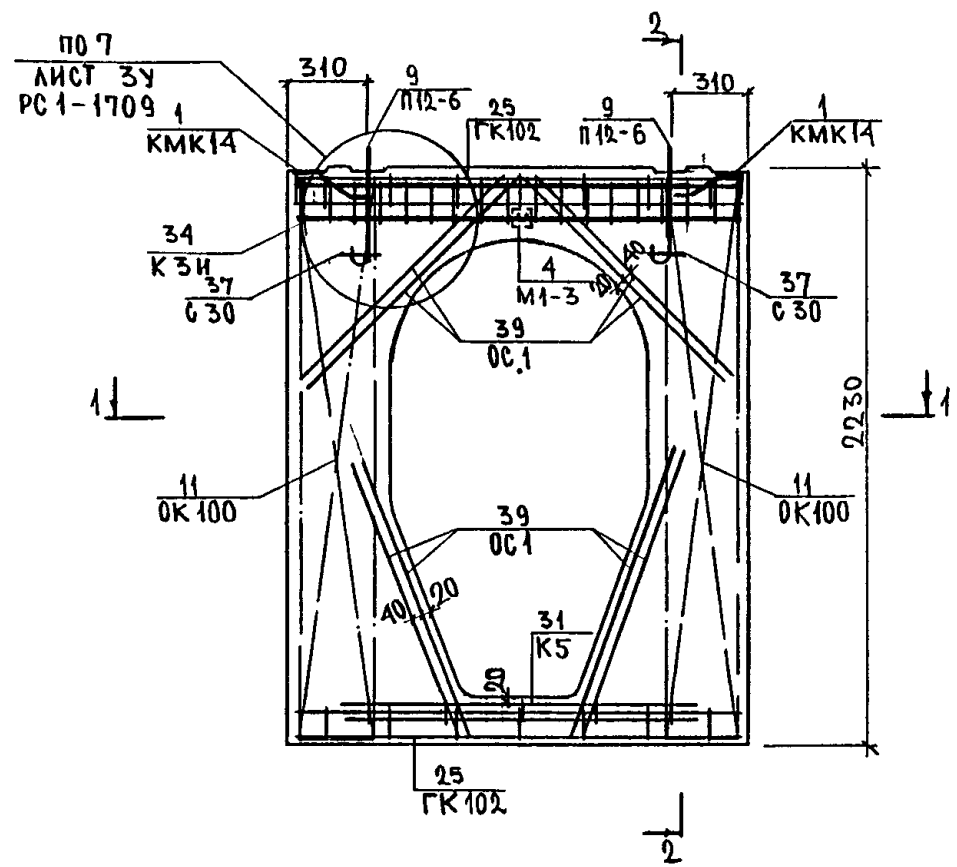
РС 1-1725.05СБ	ЛМСТ
	2

ФОРМАТ А3

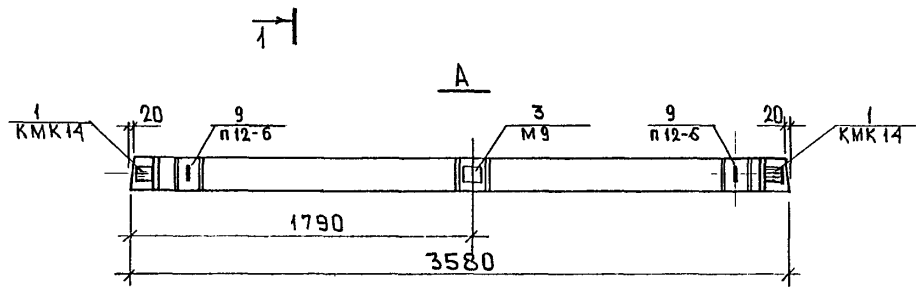
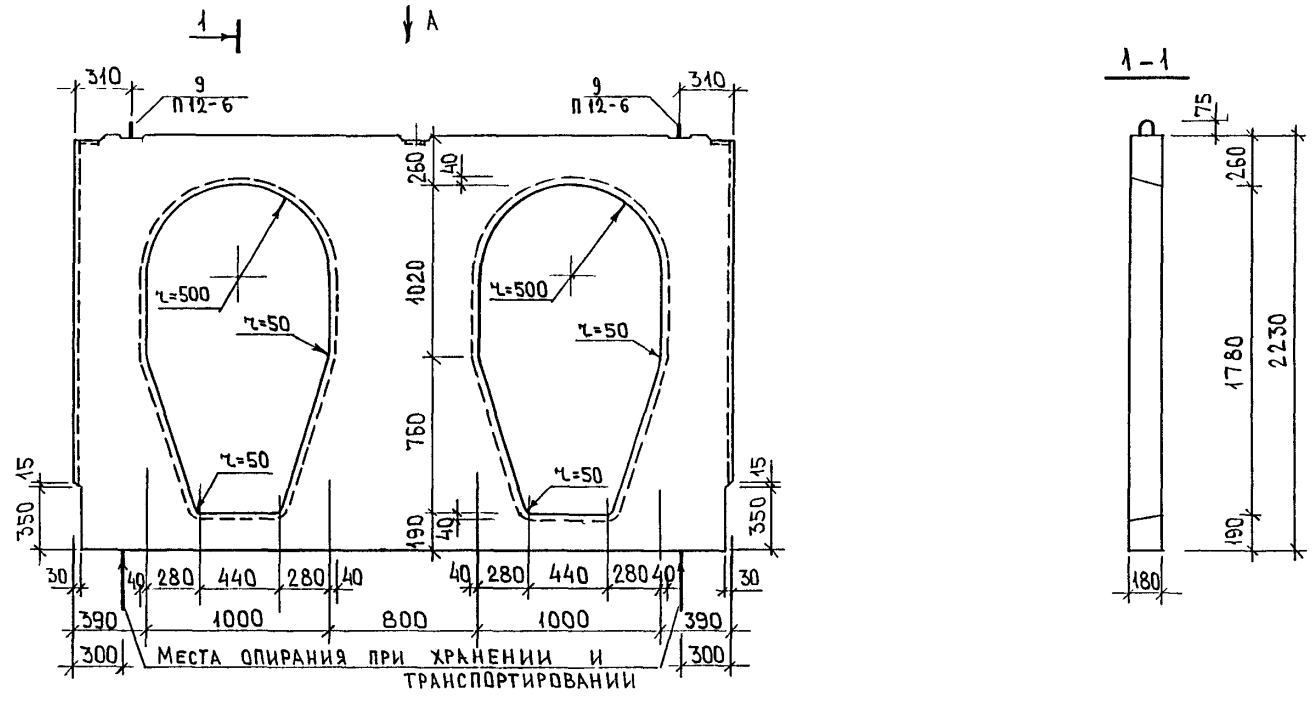


Д.И.Х. М. 1	Я.Н.О.
ТИП М 1	И.А.К.А.К.О.В.А

РС1-1725.06 СБ			
НАЧ.ОТД.	В.А.Н.А.Г.		
ГЛ.СПЕЦ.	Б.А.С.К.О.		
ЗАВ.ГР.	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.		
РАЗРАБ.	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.		
ПАНЕЛЬ ВЦ1818-20у СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
МНИИТЭП ОСК			



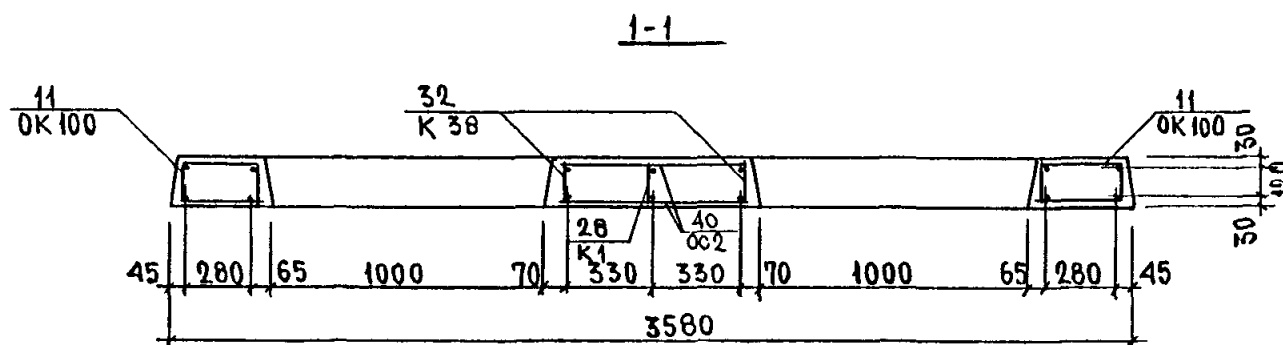
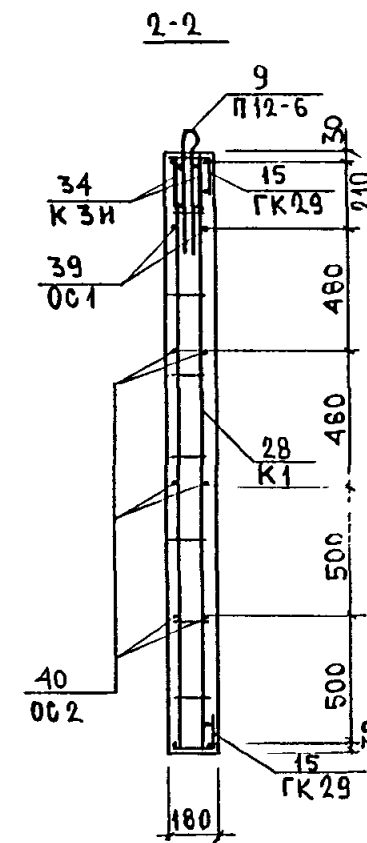
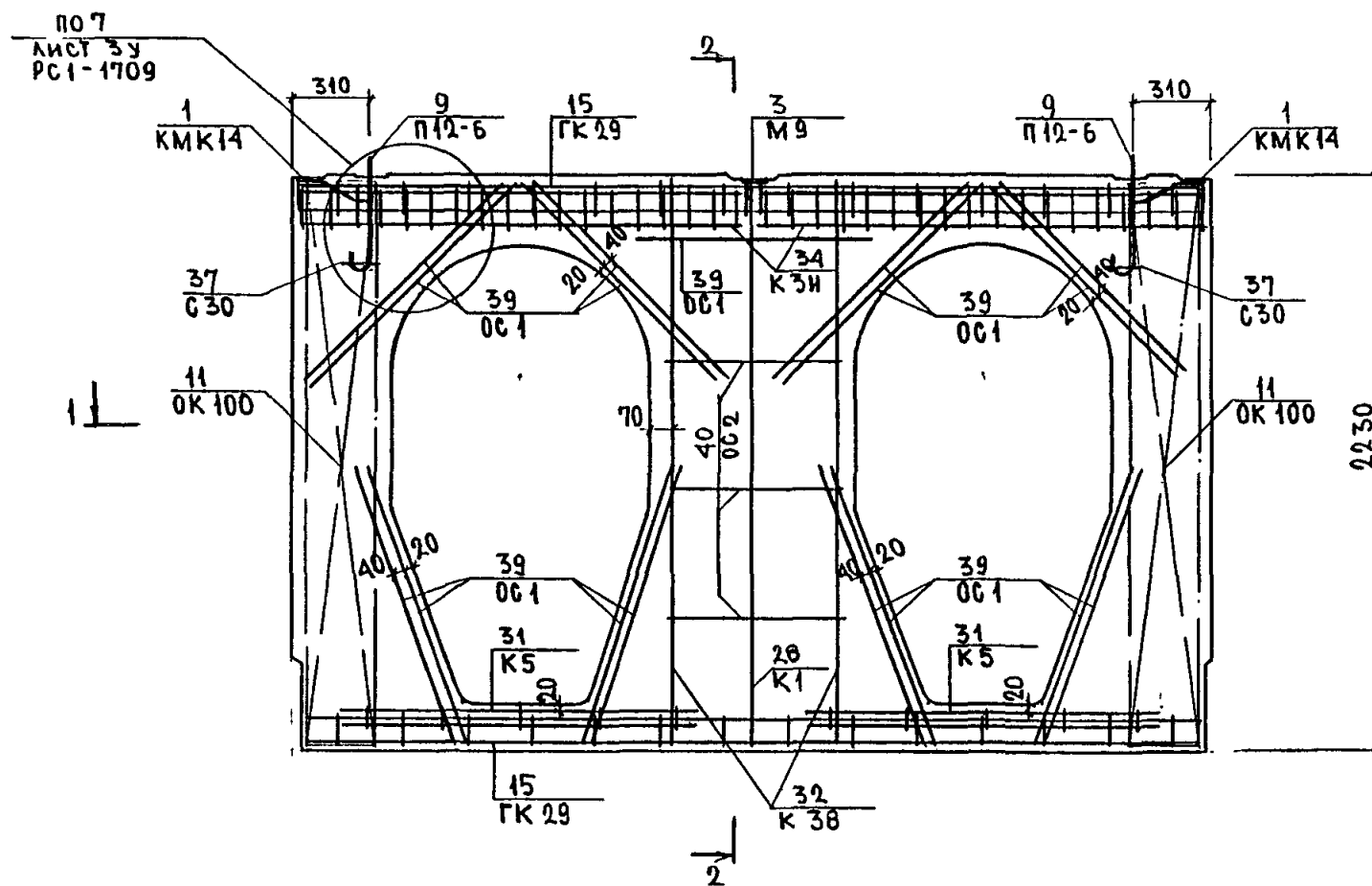




МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

УСТАВОВАЮЩИЙ	ЯНКО
ДИЗАЙНЕР	МАКЛЯРОВА
ГИП	М.И.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М.И.</i>		РС 1-1725.07 СБ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.А.</i>		ПАНЕЛЬ ВЦ, 1836-20у		
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Ю.И.</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>Л.И.</i>		Р	1	2
ПРОВЕРИЛ				МНИИТЭП ОСК		



РС 1-1725.07 СБ	Лист
	2

ФОРМАТ А3









