

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.463.1-4/87

ФЕРМЫ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ  
ПРОЛОТОМ 12 М  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
С МАЛОУКЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ СТАЛЮЮ КЛАССА Аг-IVС.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №1  
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР

ПИСЬМО №4/5 - 278 от 23.02.89г  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.09.89г.

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №1,

ПРИКАЗ №29 от 20.03.89г.

СРОК ДЕЙСТВИЯ - ДО 01.01.95г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



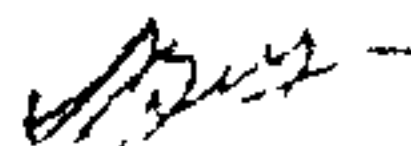
Л.Н.КАТКОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



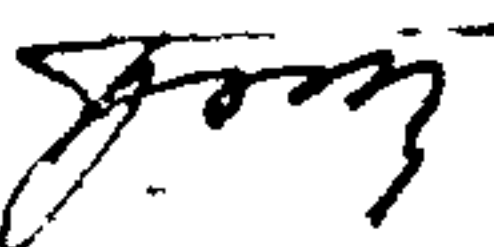
С.И.ВАСИЛЕВСКАЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



А.Я.ЗИНОВЬЕВ

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА



В.А.ГЕРШАНОК

НИИЖБ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА



Т.И.МАМЕДОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ

Е.А.КЛЕВЦОВ

Обозначение	Наименование	Стр
1.463.1-4/872-1-ТТ	Технические требования	3
-1	Каркас КЛ1, КЛ6	4
-2	Каркас КЛ2.. КЛ5; КЛ7.. КЛ10	5
-3	Каркас КР1... КР20	7
-4	Каркас КЛ11... КЛ17	9
-5	Каркас КРС1... КРС6	11
-6	Каркас КРК1.. КРК5	12
-7	Каркас КР21 . КР26	13
-8	Каркас КР27... КР30	15
-9	Каркас КР31... КР34	16
-10	Каркас КР35	17
-11	Каркас КР36	18
-12	Каркас КР37	19
-13	Каркас КР38	20
-14	Каркас КР39	21
-15	Сетка С1, С2 Изделие арматурное СТ1	22
-16	Сетка С3; С4	23
-17	Сетка С5; С6	24
-18	Изделие арматурное СТН1, СТН2	25
-19	Изделие арматурное СТН3, СТН4	26
-20	Изделие арматурное СТН5, СТН6	27
-21	Стакан анкерный СА1... СА3	28
-22	Изделие закладное М1	(29)

ИНВ № 12/872-1  
Подпись и дата

И.О.З.И.В. №		1.463.1-4/872-1		Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Зиновьев	М.З.		Р		1
Н.контр.	Гершанок	Г.М.		Проектный институт №1		
Гл.контр.	Гершанок	Г.М.				
рук.гр.	Иванов	И.И.		Содержание		

1. Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.

Сварку стержней в каркасах и сетках выполнять во всех точках пересечения.

Объединение плоских каркасов в пространственные следует производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей (дуговая электросварка не допускается).

2. В качестве напрягаемой и ненапрягаемой арматуры принята горячекатаная термически упрочненная сталь класса АТ-10С.

3. Марки стали арматурных и закладных изделий принять в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания, для которого изготавливают фермы, в соответствии с приложением 1 и 2 СНиП 2.03.01-84.

4. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом выполнять под слоем флюса по ГОСТ 14098-85.

5. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя поштучно в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

6. Антикоррозионную защиту закладных изделий выполнять по указаниям, приведенным в проекте здания.

7. Высадку головок на напрягаемой арматуре стоек ферм производить с использованием специальных матриц, гарантирующих проектные размеры высаженных головок.

Длина заготовок арматурных стержней напрягаемых элементов стоек (СТН), приведенная на документе 1.463.1-4/87.2-1-18...20 включает длину, необходимую для высадки головок.

При освоении изготовления арматурных элементов СТН следует уточнить длину заготовки в зависимости от принятой технологии высадки головок.

Анкерные стаканы следует изготавливать из углеродистой стали обыкновенного качества марки ВСтЗкП по ГОСТ 380-71.

Имя, Подпись и дата

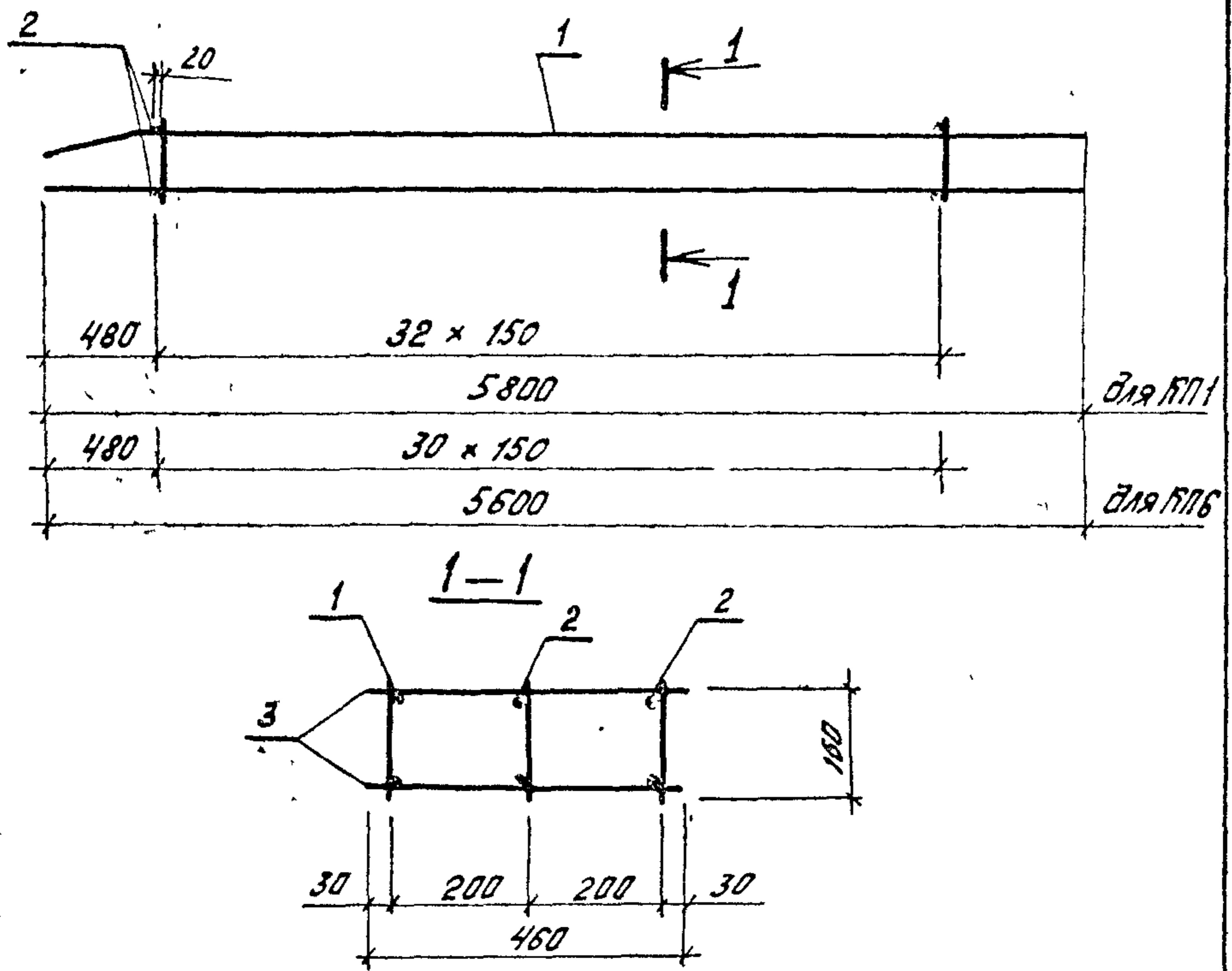
1.463.1-4/87.2-1-ТТ

Нач. отд. Зиновьев *М.В.*  
 Н.контр. Гершанок *Г.И.*  
 Гл. констр. Гершанок *Г.И.*  
 Рук. гр. Иванов *И.И.*

Технические требования

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, кг
КП1	1	Каркас КР1	1	1.4631-4/87.2-1-3	41.46
	2	КР11	2		
	3	ФБАІ, L=460; 0,10 кг	66	Без черт.	
КП6	1	Каркас КР6	1	1.463.1-4/87.2-1-3	39.7
	2	КР16	2		
	3	ФБАІ, L=460; 0,10 кг	62	Без черт.	

Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82\*

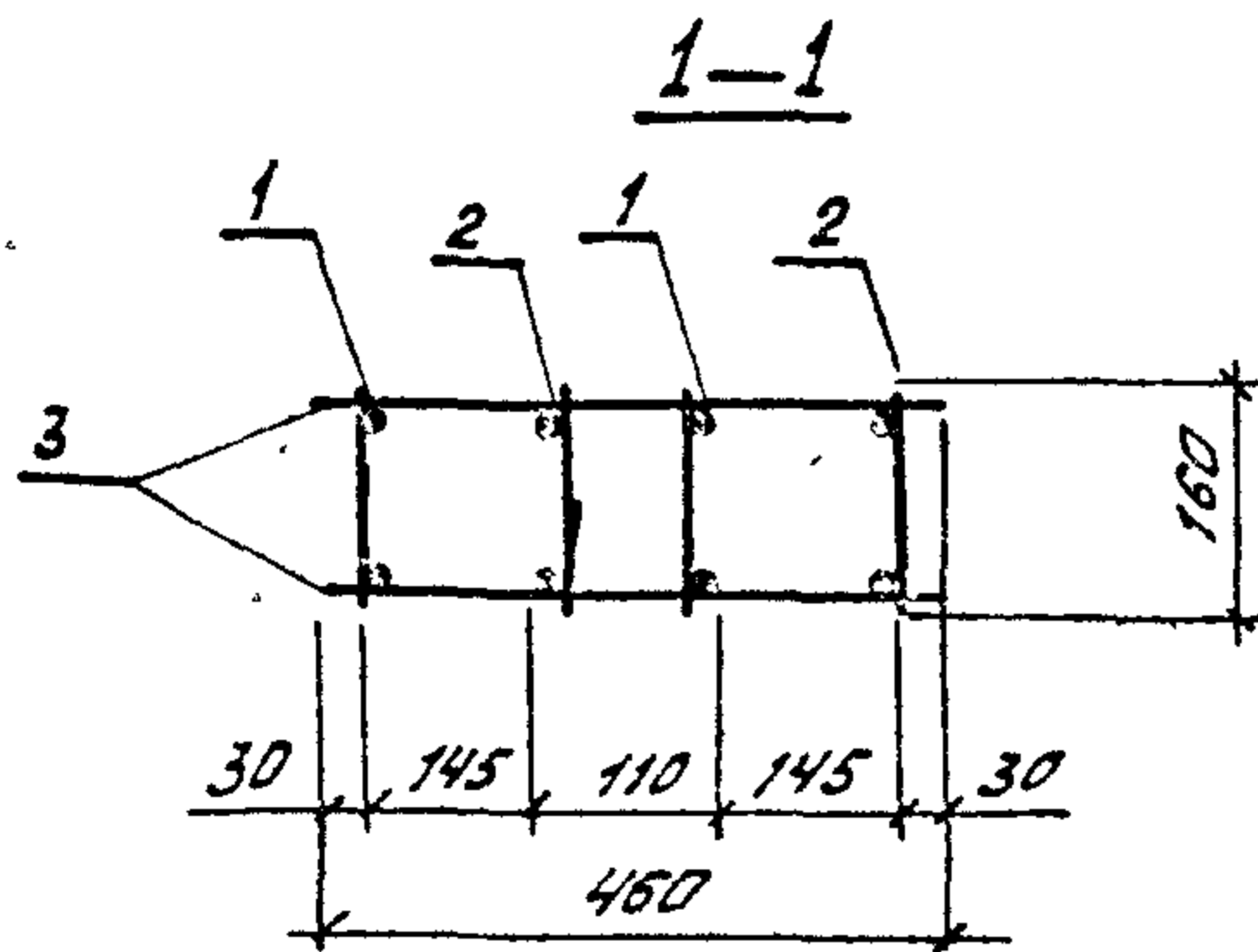
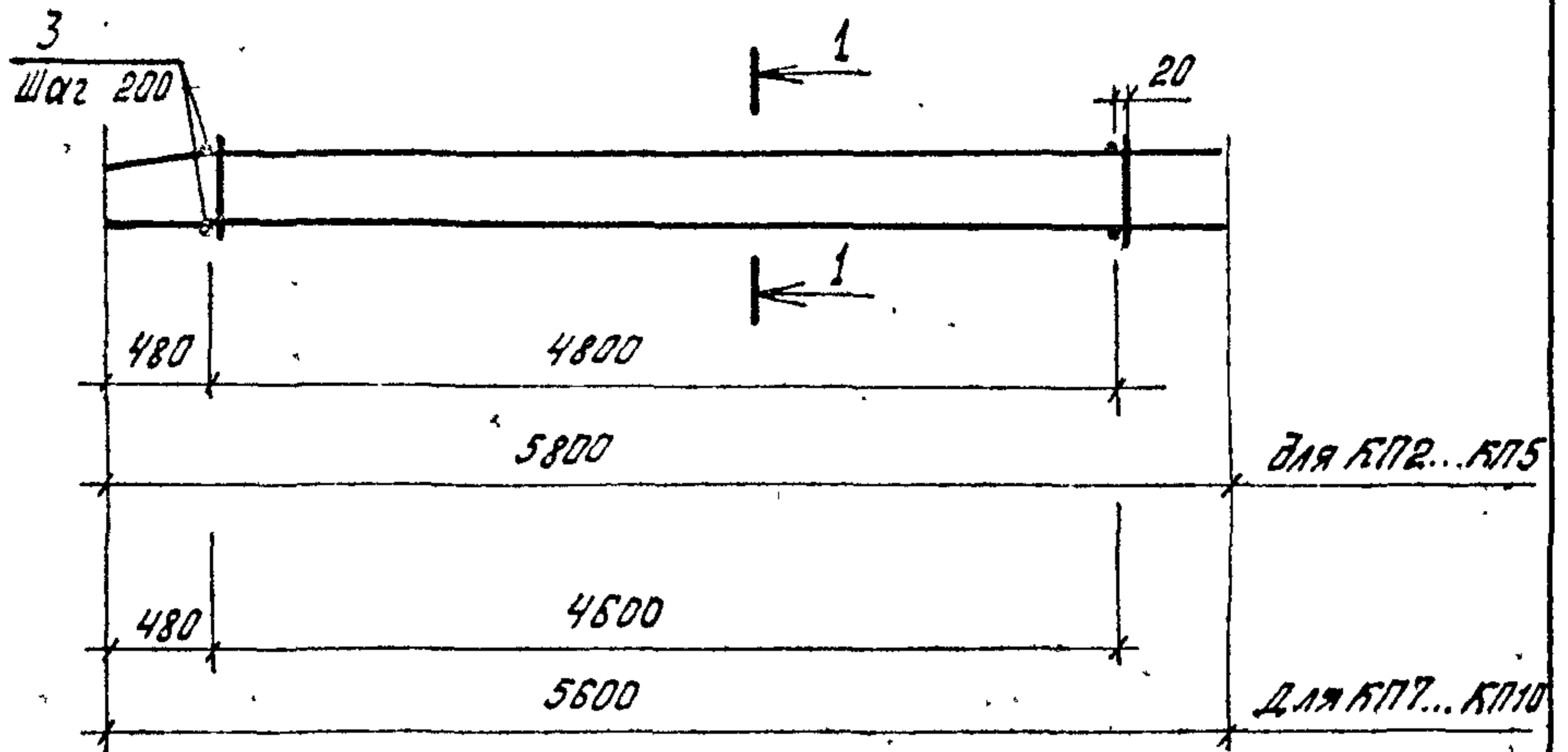
1.4631-4/87.2-1-1		
Нач отд	Зиновьев	<i>[Signature]</i>
Н контр	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Гл констр	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Рук гр	Иванов	<i>[Signature]</i>
Вед инж	Бабушкин	<i>[Signature]</i>
Ст инж	Серлова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Рослопова	<i>[Signature]</i>

Каркас  
КП1, КП6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт

Инв. №, дата, подпись и дата, визит инжера



Спецификацию см. лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Зимовьев	МЗУ	1.463.1 - 4/87.2-1-2			
Н.контр	Гершанок	Г.М.				
Гл.контр	Гершанок	Г.М.	Каркас КП2... КП5; КП7... КП10	Стадия	Лист	Листов
Рук.гр.	Шванов	Ш.		Р	1	2
Вед.инж.	Бабушкин	Б.Б.		Проектный институт №1		
Ст.инж.	Серпова	С.С.				
Инженер	Распопова	Р.В.				

формат А4

Поз.	Наименование	КОЛ НА КАРКАС КЛ								Обозначение документа
		2	3	4	5	7	8	9	10	
1	Каркас КР 2	2								1.463.1-4/87.2-1-3
	КР 3		2							
	КР 4			2						
	КР 5				2					
	КР 7					2				
	КР 8						2			
	КР 9							2		
	КР 10								2	
2	Каркас КР 12	2								1.463.1-4/87.2-1-3
	КР 13		2							
	КР 14			2						
	КР 15				2					
	КР 17					2				
	КР 18						2			
	КР 19							2		
	КР 20								2	
3	ФБАІ, $\rho = 460$ ; $\sigma, 10 \text{ кг}$	50	50	50	50	48	48	48	48	Без черт.
	масса, кг	82.2	101.8	123.4	147.4	79.3	98.2	119.1	142.2	

Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82\*

ШИР № 0001  
 Подпись и дата  
 ШИР № 0001

1.463.1-4/87.2-1-2

Лист  
2



Марка коркаса	Поз	Наименование	кол	масса ед, кг	масса, кг
КР1 КР11	1	Φ 12 АТ $\bar{V}$ С, $l=5800$	1	5,15	11,62
	2	Φ 12 АТ $\bar{V}$ С, $l=5800$	1	5,15	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l=160$	33	0,04	
КР2 КР12	1	Φ 16 АТ $\bar{V}$ С, $l=5800$	1	9,15	19,3
	2	Φ 16 АТ $\bar{V}$ С, $l=5800$	1	9,15	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l=160$	25	0,04	
КР3 КР13	1	Φ 18 АТ $\bar{V}$ С, $l=5800$	1	11,6	24,2
	2	Φ 18 АТ $\bar{V}$ С, $l=5800$	1	11,6	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l=160$	25	0,04	
КР4 КР14	1	Φ 20 АТ $\bar{V}$ С, $l=5800$	1	14,3	29,6
	2	Φ 20 АТ $\bar{V}$ С, $l=5800$	1	14,3	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l=160$	25	0,04	
КР5 КР15	1	Φ 22 АТ $\bar{V}$ С, $l=5800$	1	17,3	35,6
	2	Φ 22 АТ $\bar{V}$ С, $l=5800$	1	17,3	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l=160$	25	0,04	
КР6 КР16	1	Φ 12 АТ $\bar{V}$ С, $l=5600$	1	4,97	11,18
	2	Φ 12 АТ $\bar{V}$ С, $l=5600$	1	4,97	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l=160$	31	0,04	
КР7 КР17	1	Φ 16 АТ $\bar{V}$ С, $l=5600$	1	8,84	18,64
	2	Φ 16 АТ $\bar{V}$ С, $l=5600$	1	8,84	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l=160$	24	0,04	
КР8 КР18	1	Φ 18 АТ $\bar{V}$ С, $l=5600$	1	11,19	23,34
	2	Φ 18 АТ $\bar{V}$ С, $l=5600$	1	11,19	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l=160$	24	0,04	
КР9 КР19	1	Φ 20 АТ $\bar{V}$ С, $l=5600$	1	13,81	28,58
	2	Φ 20 АТ $\bar{V}$ С, $l=5600$	1	13,81	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l=160$	24	0,04	
КР10 КР20	1	Φ 22 АТ $\bar{V}$ С, $l=5600$	1	16,7	34,36
	2	Φ 22 АТ $\bar{V}$ С, $l=5600$	1	16,7	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l=160$	24	0,04	

Арматура  
класса АТ  $\bar{V}$ С  
по ГОСТ 10884-81,  
класса А  $\bar{I}$   
по ГОСТ 5781-82

1.463.1 - 4/87.2-1-3

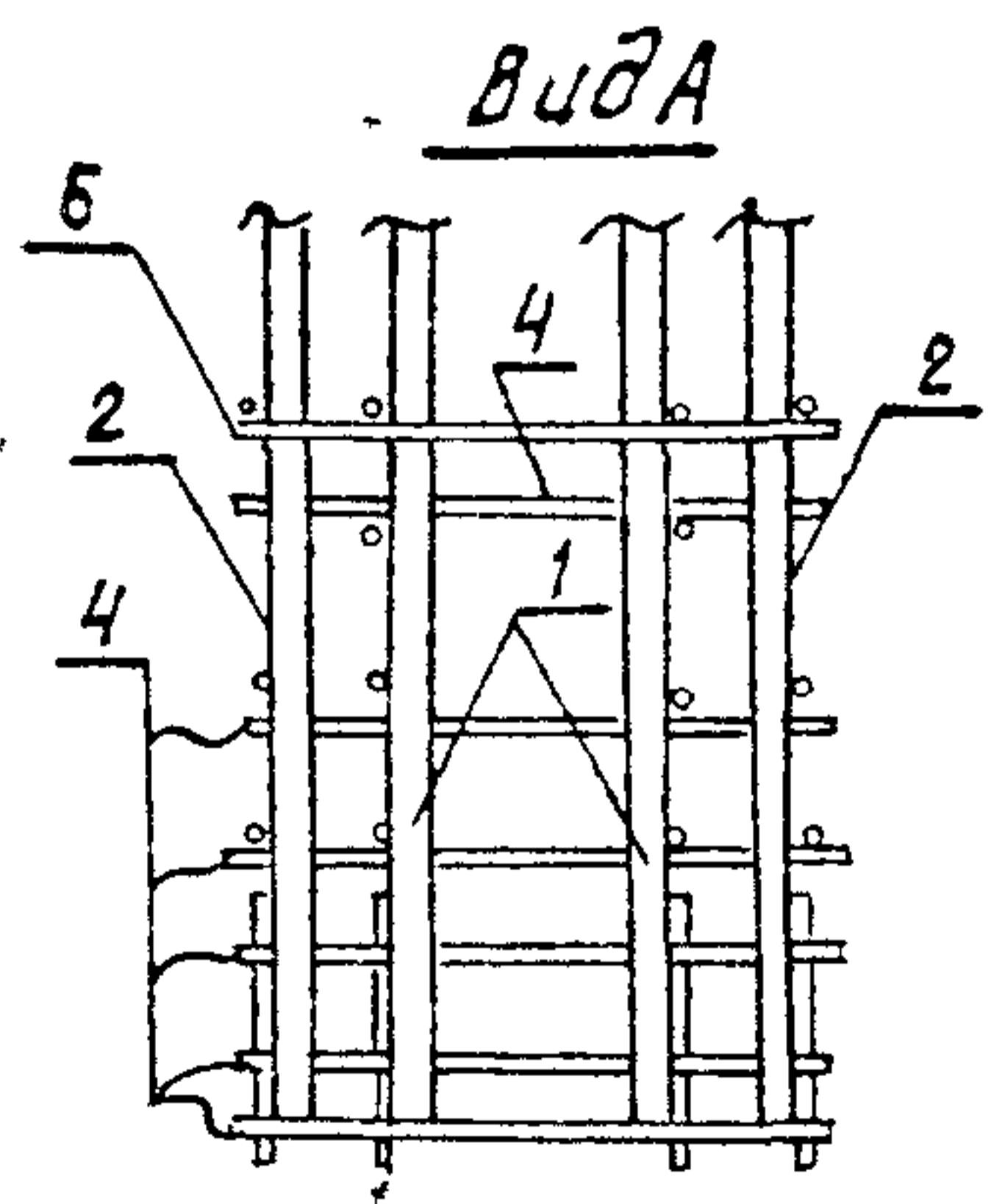
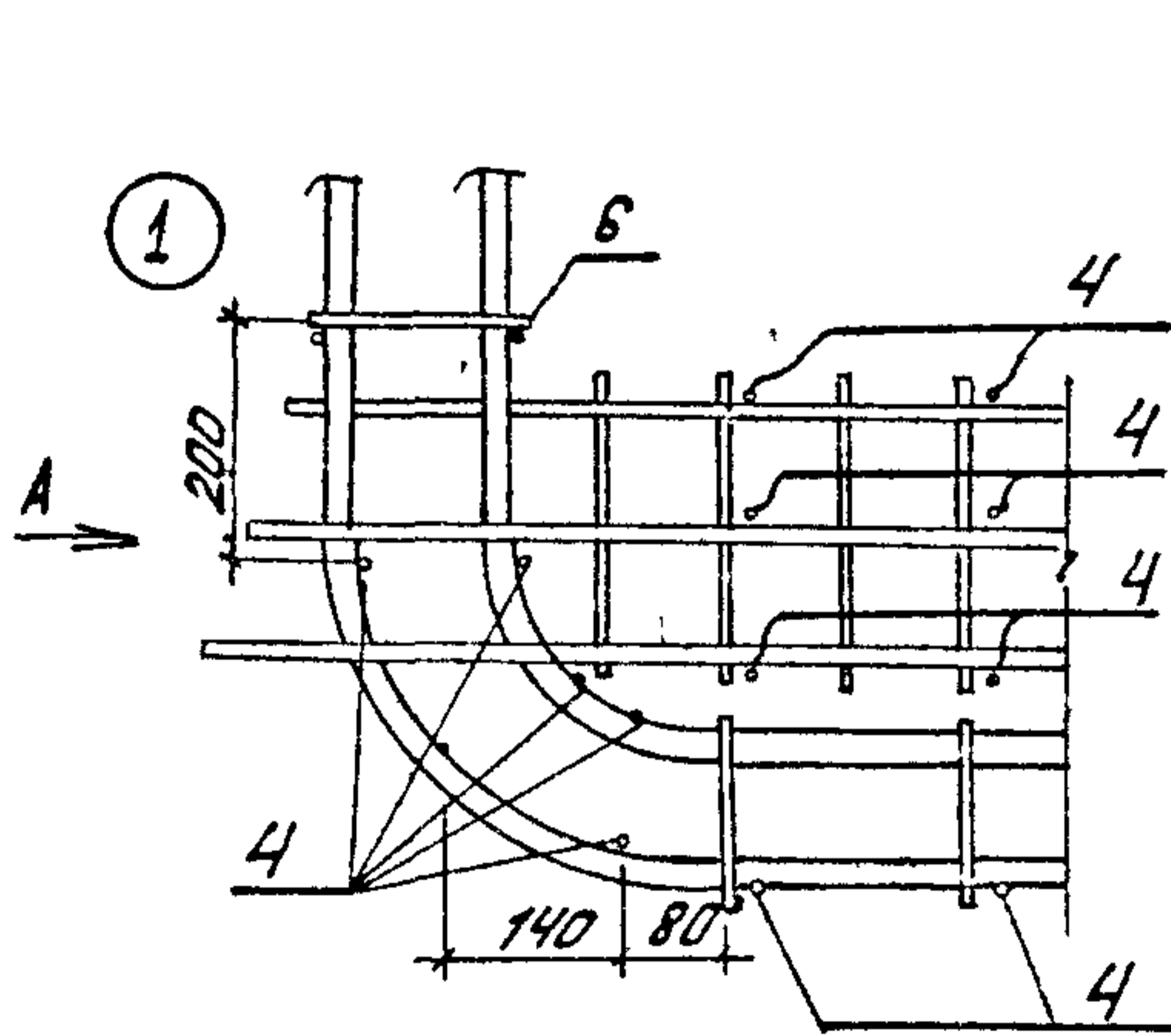
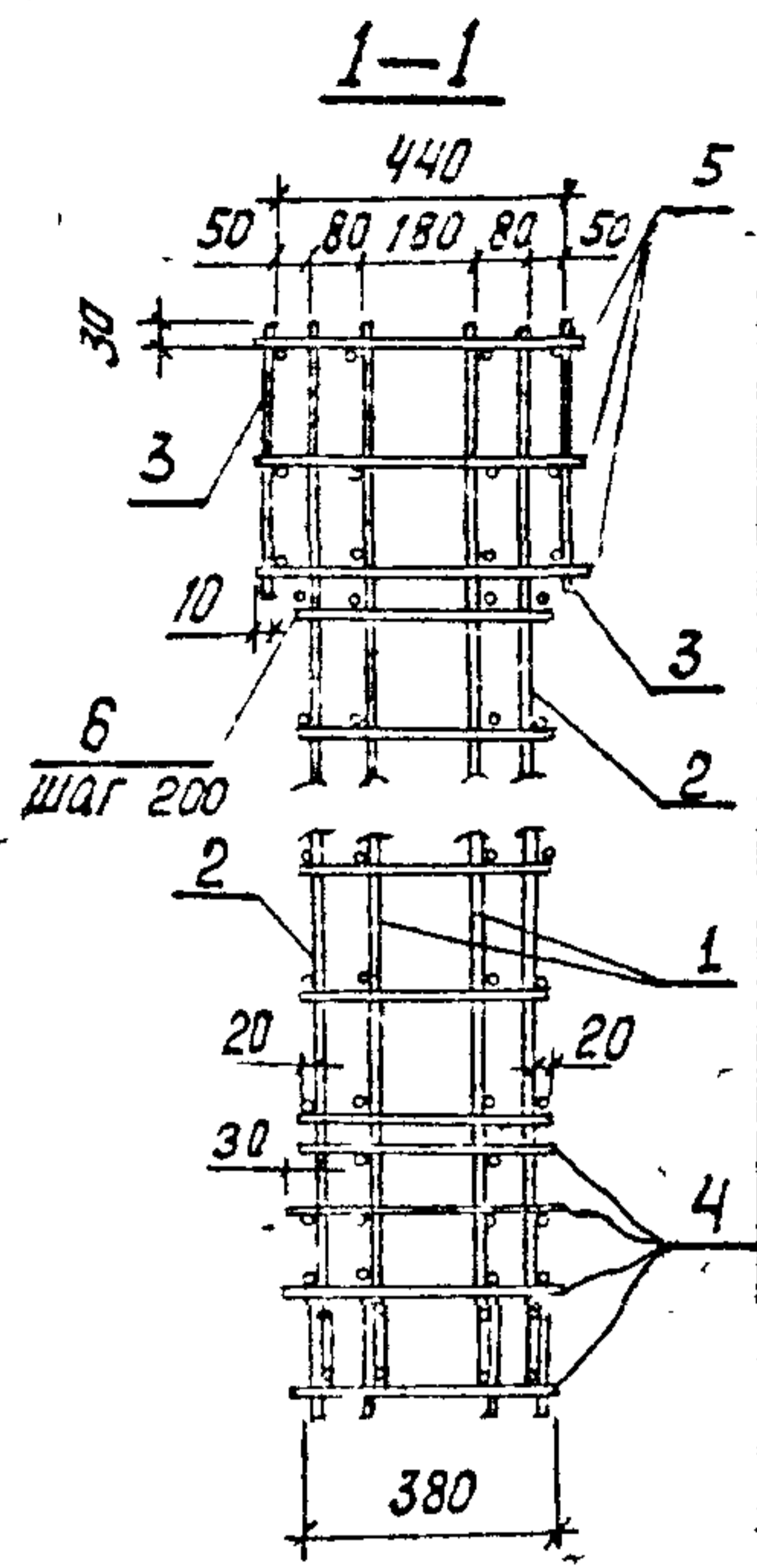
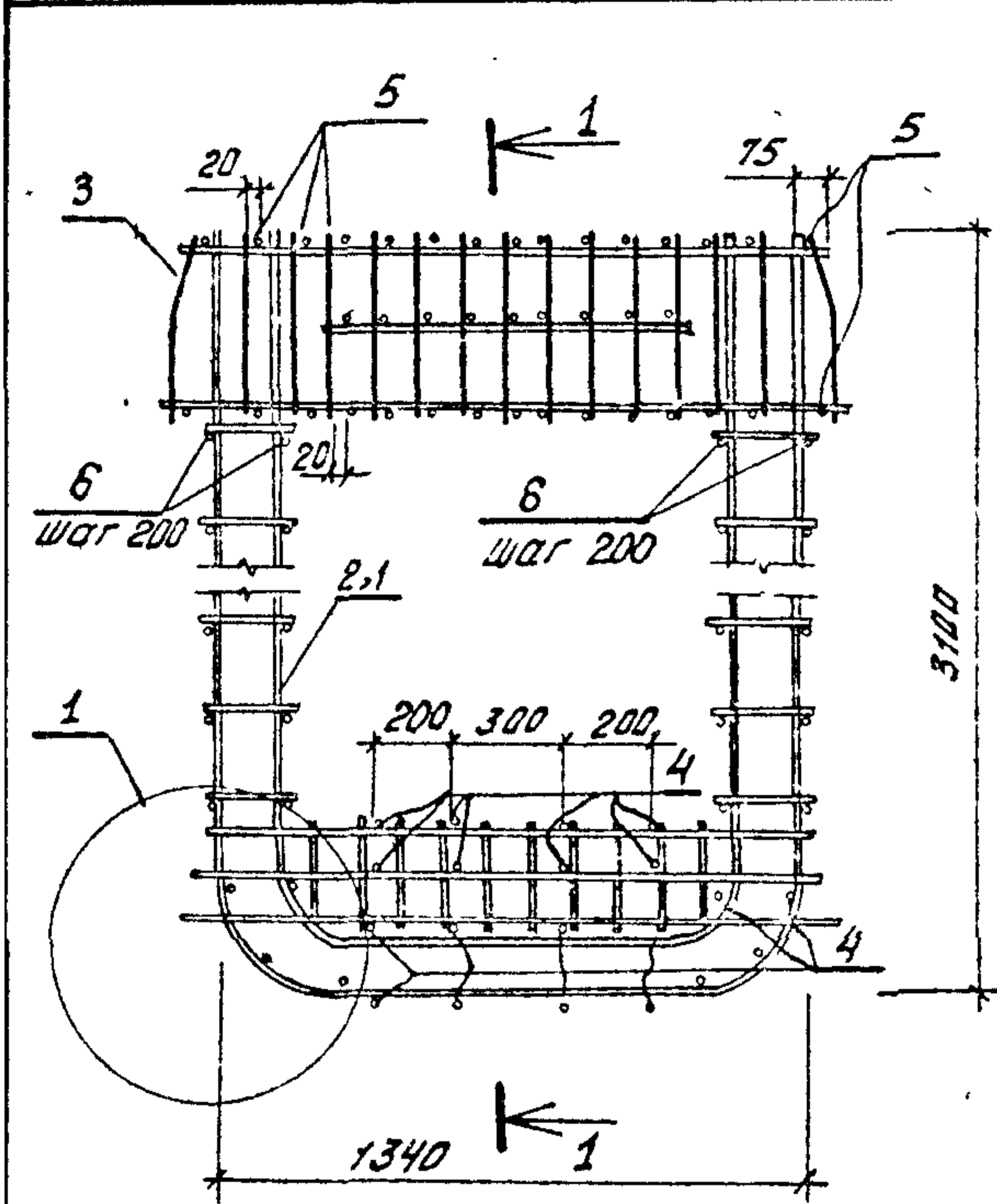
Лист

2

формат А4

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия





Инв. № листа, подпись и дата выполнения

Нач. отд.	Зиновьев	М.П.
Н. контр.	Гершанок	М.П.
Гл. констр.	Гершанок	М.П.
Рук. гр.	Иванов	М.П.
Вед. инж.	Бабушкин	М.П.
Ст. инж.	Серлова	М.П.
Инженер	Рослопова	М.П.

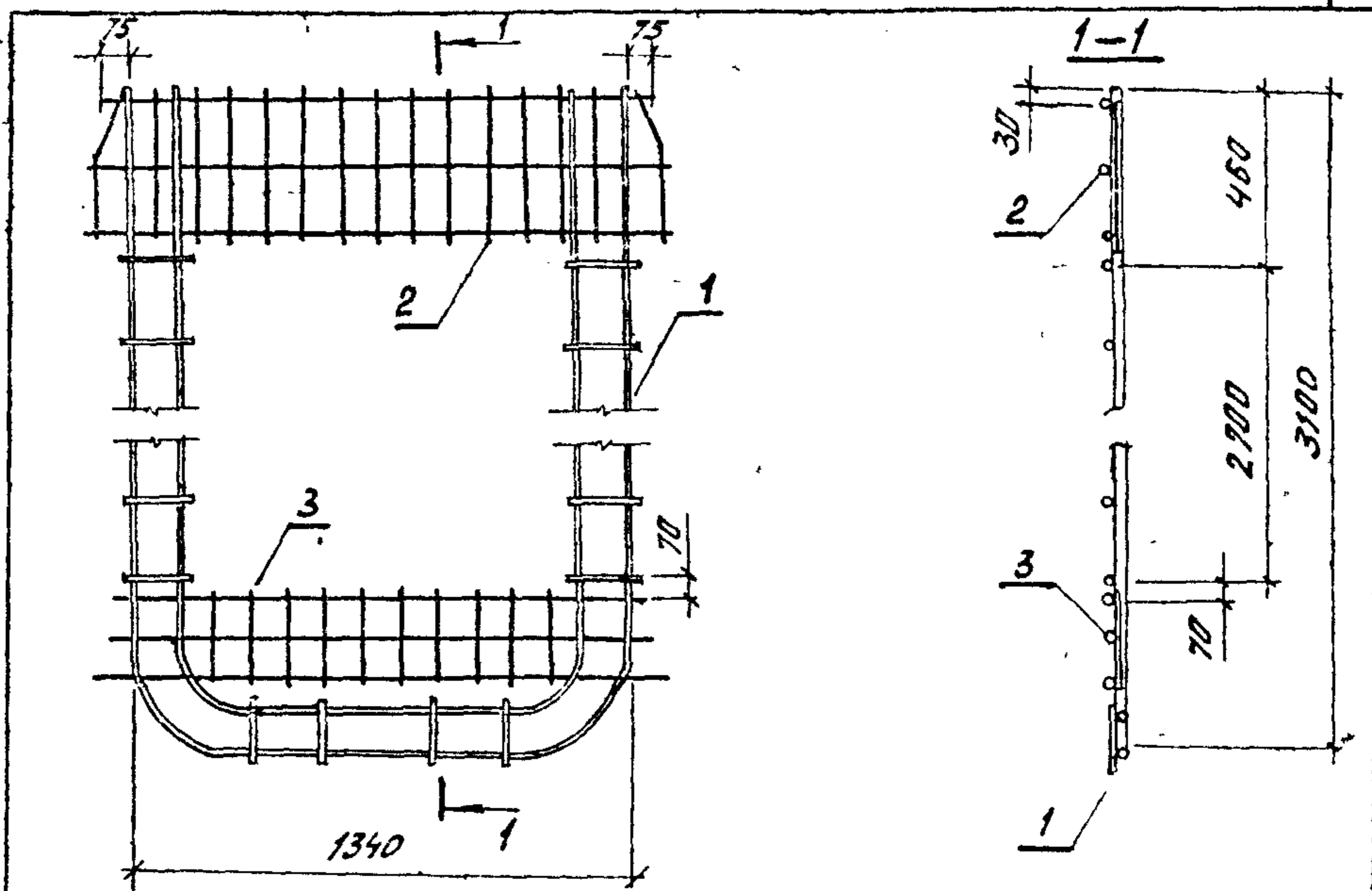
1.453.1 - 4/87.2-1-4		
Каркас		
КП 11... КП 17		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Проектный институт		

Поз.	Наименование	Кол. на каркас КП							Обозначение документа
		11	12	13	14	15	16	17	
1	Каркас КРС1	2							1.463.1-4/87.2-1-5
	КРС2		2						
	КРС3			2					
	КРС4				2	2			
	КРС5						2	2	
	КРС6								
2	Каркас КРК1	2							1.463.1-4/87.2-1-6
	КРК2		2						
	КРК3			2					
	КРК4				2				
	КРК5					2	2		
	КРК6							2	
3	Сетка С5	2	2	2	2	2	2	2	1.463.1-4/87.2-1-17
4	Ф 10АТ IIC, l = 400; 0,25 кг	28	28	28	28	28	28	28	Без черт.
5	Ф 10АТ IIC, l = 480; 0,3 кг	43	43	43	43	43	43	43	Без черт.
6	Ф 8А I, l = 380; 0,08 кг	48	48	48	48	48	48		Без черт.
	Ф 8А I, l = 380; 0,15 кг							48	Без черт.
Масса, кг		163,9	184,7	208,7	235,5	250,3	265,1	295,1	

Арматура класса АТ IIC по ГОСТ 10884-81,  
 класса А I по ГОСТ 5781-82\*

ШИР-19-1001А  
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ  
 ВЗНМ ИИВ.А

1.463.1-4/87.2-1-4		Лист
		2



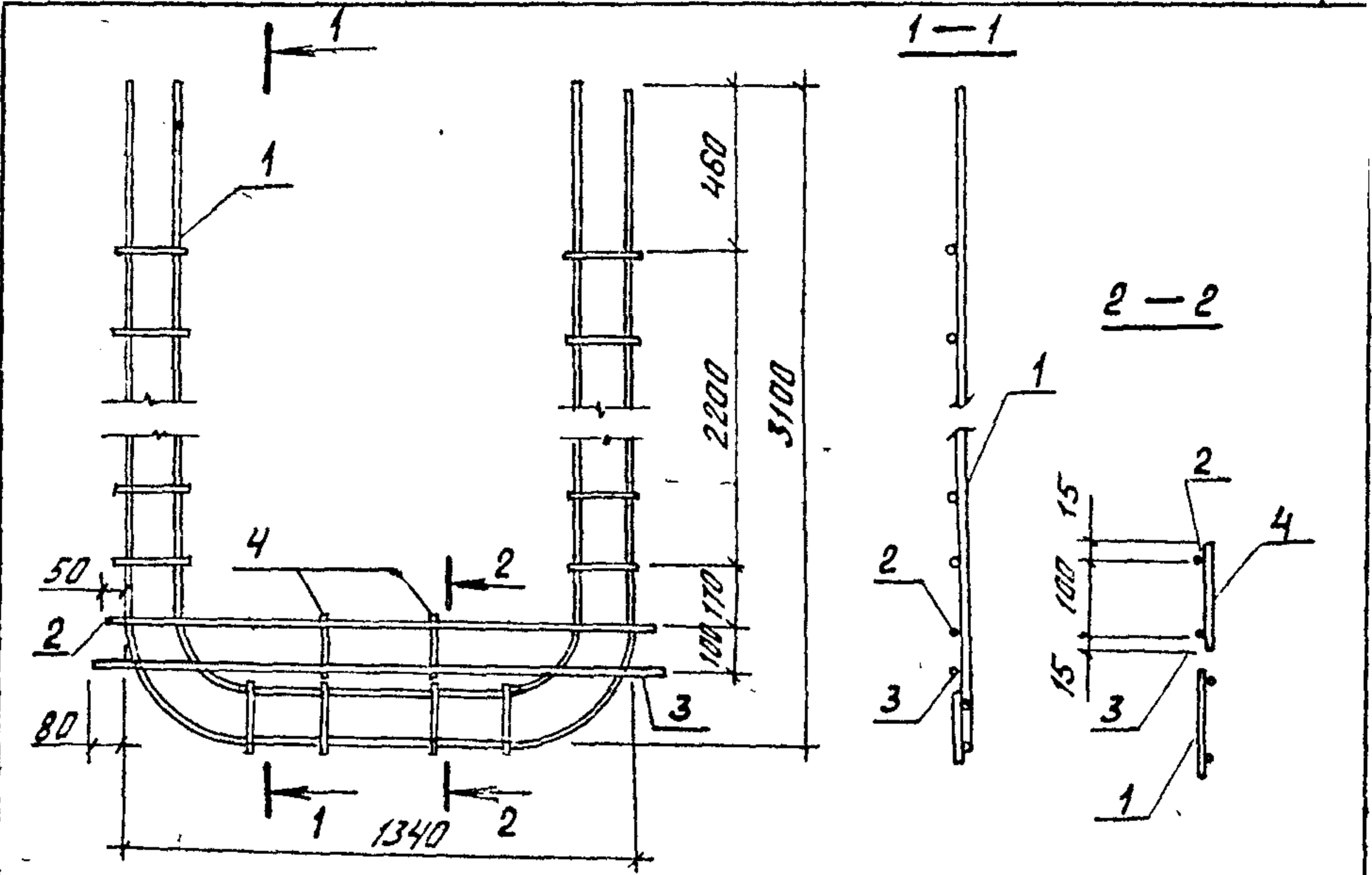
Поз. 2 и поз. 3 приварить к поз. 1 во всех точках пересечения контактной электросваркой.

Поз	Наименование	Кол. на каркас КРС						Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	
1	Каркас КР 21	1						1.463.1-4/87.2-1-7
	КР 22		1					
	КР 23			1				
	КР 24				1			
	КР 25					1		
	КР 26						1	
2	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	1	1.463.1-4/87.2-1-17
3	С6	1	1	1	1	1	1	
Масса, кг		36.8	42.0	48.0	54.7	62.1	75.4	

ИНЖ-ЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА - ВЗАМ ИМБЛ

Исполнитель	Инженер	Рослопова		1.463.1-4/87.2-1-5  <b>Каркас</b> КРС 1 ... КРС 6	Стадия	Р	Лист	1	Листов	1
Нач. отд.	Зиньков		Проектный институт №1							
Н.контр.	Гершанок									
Т.контр.	Гершанок									
Рук. гр.	Иванов									
вед. инж.	Бабушкин									
ст. инж.	Серлова									
Инженер	Рослопова									

формат А4

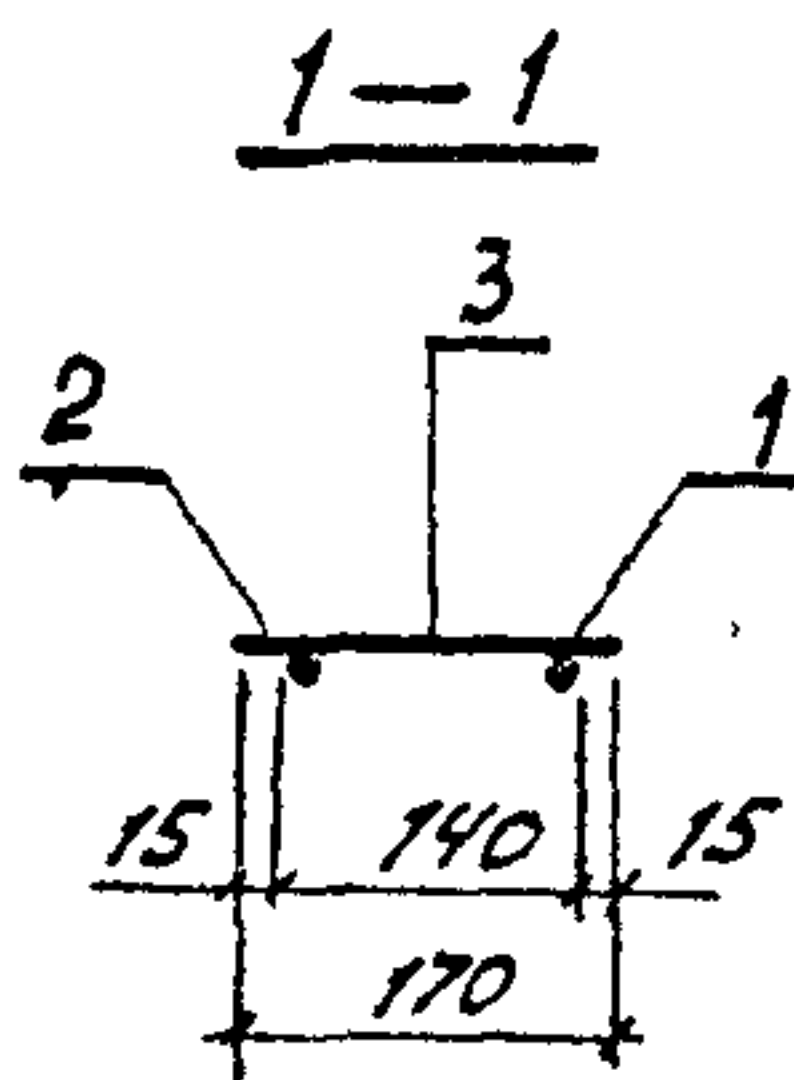
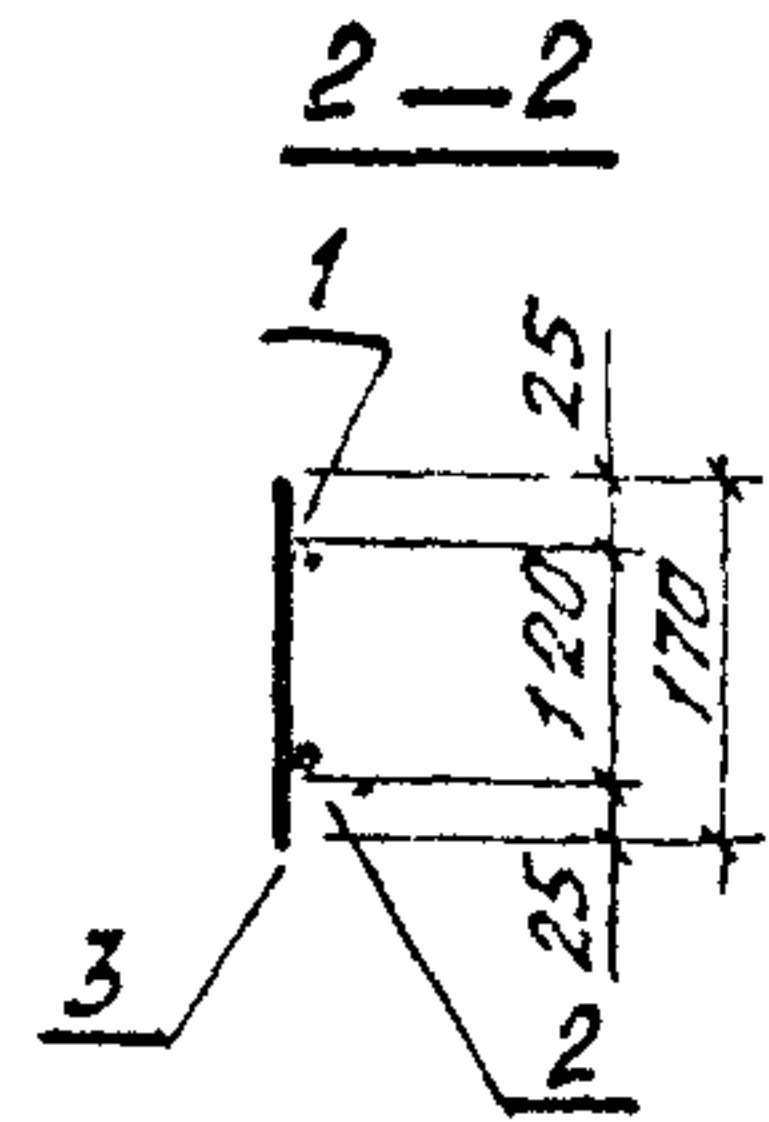
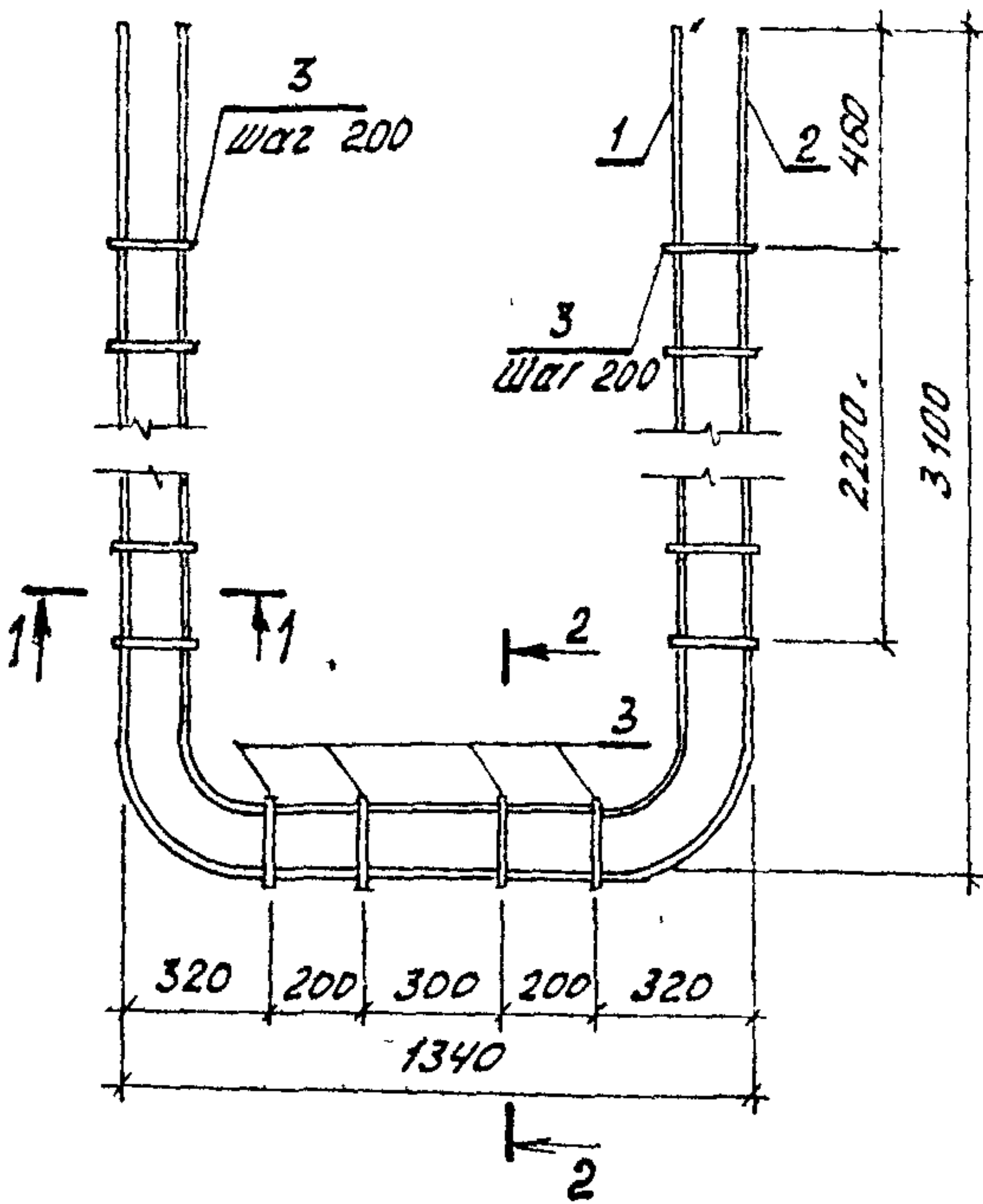


Поз.	Наименование	КОЛ НА КАРКАС КРК						Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	
1	Каркас КР 21	1						1463.1-4/872-1-7
	КР 22		1					
	КР 23			1				
	КР 24				1			
	КР 25					1		
	КР 26						1	
2	∅ 16 АТ ПС, L=1440; 2,3 кг	1	1	1	1	1	1	Без черт
3	∅ 16 АТ ПС, L=1500; 2,4 кг	1	1	1	1	1	1	Без черт.
4	∅ 6 АТ, L=130, 0,03 кг	2	2	2	2	2	2	Без черт
	∅ 8 АТ, L=130, 0,05 кг						2	
	Масса, кг	23.2	28.4	34.4	41.1	48.5	61.8	

Арматура класса АТ ПС по ГОСТ 10884-81, класса АТ по ГОСТ 5781-82\*

Наконт. Зинovieв Л.И.		1.463.1-4/872-1-6	
К.контр. Гершанок		Каркас	КРК1... КРК6
Гл.контр. Гершанок			
Рук. гр. Иванов		стадия	лист
Вед. инж. Финкельштейн		Р	1
Ст. инж. Серпова		Проектный институт	
Инженер Рослопова		№1	

Инженер



№	ЭСКЛЗ
1	
2	

Шифр и дата вкл. шифра

Нач. отд.	Зиновьев	Л.И.
Н. контр.	Гершанок	Л.И.
Гл. констр.	Гершанок	Л.И.
Рук. гр.	Цванов	Л.И.
Вед. инж.	Бабушкин	Л.И.
Ст. инж.	Сердоба	Л.И.
Инженер	Рослово	Л.И.

1.463.1 - 4/87.2-1 - 7

Каркас  
КР 21... КР 26

Стадия	Лист	Листов
Р		2
Проектный институт №1		

формат А4

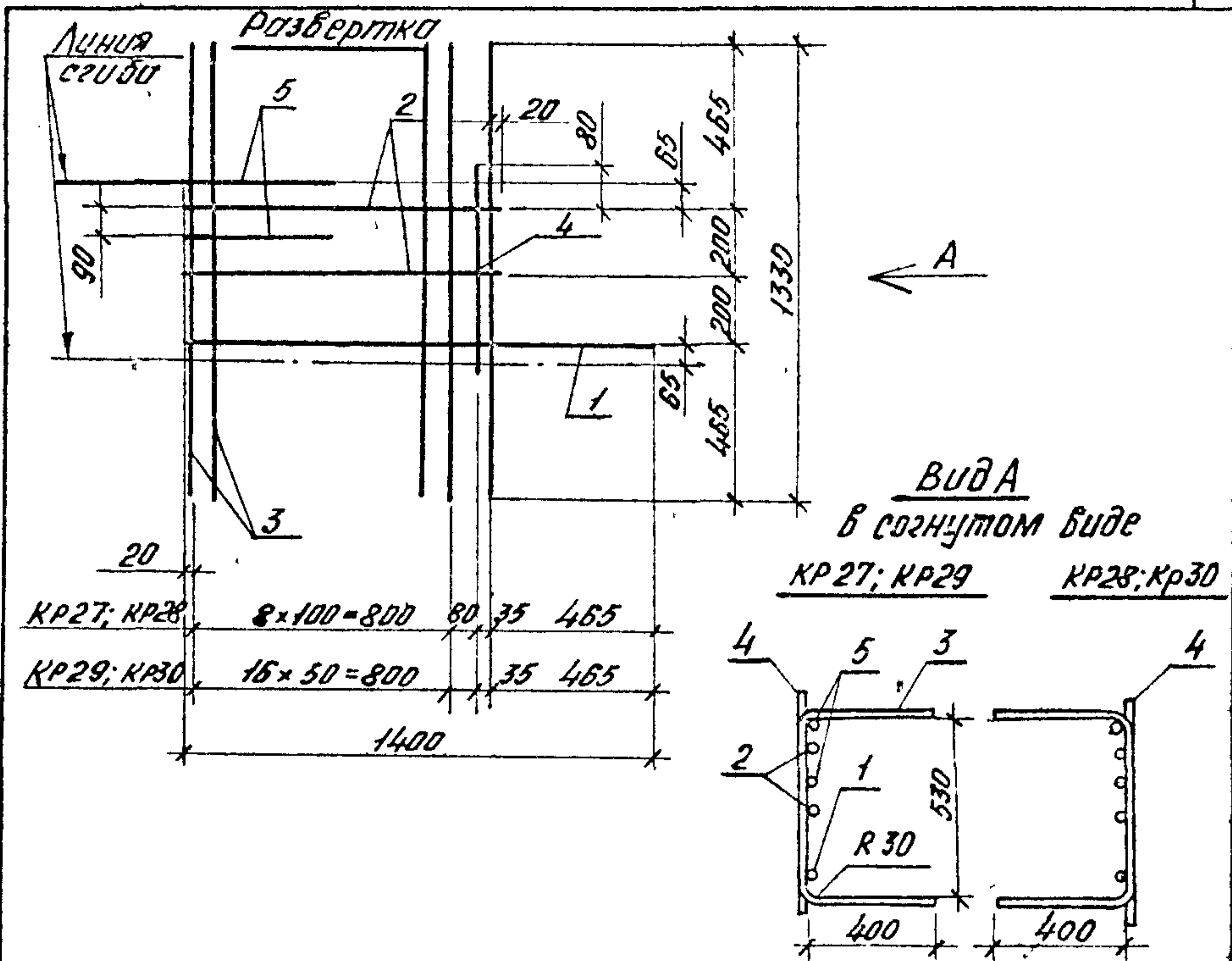
Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
КР21	1	Φ 14 Ат $\bar{V}$ C, $l = 6980$	1	8.43	18.4
	2	Φ 14 Ат $\bar{V}$ C, $l = 7300$	1	8.82	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l = 170$	28	0.04	
КР22	1	Φ 16 Ат $\bar{V}$ C, $l = 6980$	1	11.01	23.6
	2	Φ 16 Ат $\bar{V}$ C, $l = 7300$	1	11.52	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l = 170$	28	0.04	
КР23	1	Φ 18 Ат $\bar{V}$ C, $l = 6980$	1	13.95	29.6
	2	Φ 18 Ат $\bar{V}$ C, $l = 7300$	1	14.58	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l = 170$	28	0.04	
КР24	1	Φ 20 Ат $\bar{V}$ C, $l = 6980$	1	17.21	36.3
	2	Φ 20 Ат $\bar{V}$ C, $l = 7300$	1	18.00	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l = 170$	28	0.04	
КР25	1	Φ 22 Ат $\bar{V}$ C, $l = 6980$	1	20.83	43.7
	2	Φ 22 Ат $\bar{V}$ C, $l = 7300$	1	21.78	
	3	Φ 6 А $\bar{I}$ , $l = 170$	28	0.04	
КР26	1	Φ 25 Ат $\bar{V}$ C, $l = 6980$	1	26.87	57.0
	2	Φ 25 Ат $\bar{V}$ C, $l = 7300$	1	28.11	
	3	Φ 8 А $\bar{I}$ , $l = 170$	28	0.07	

Арматура класса Ат  $\bar{V}$ C по ГОСТ 10884-81,  
 класса А $\bar{I}$  по ГОСТ 5781-82\*

ВНХ-ВР-0001  
 Подпись и дата  
 23.01.87

1.463.1-4/87.2-1-7

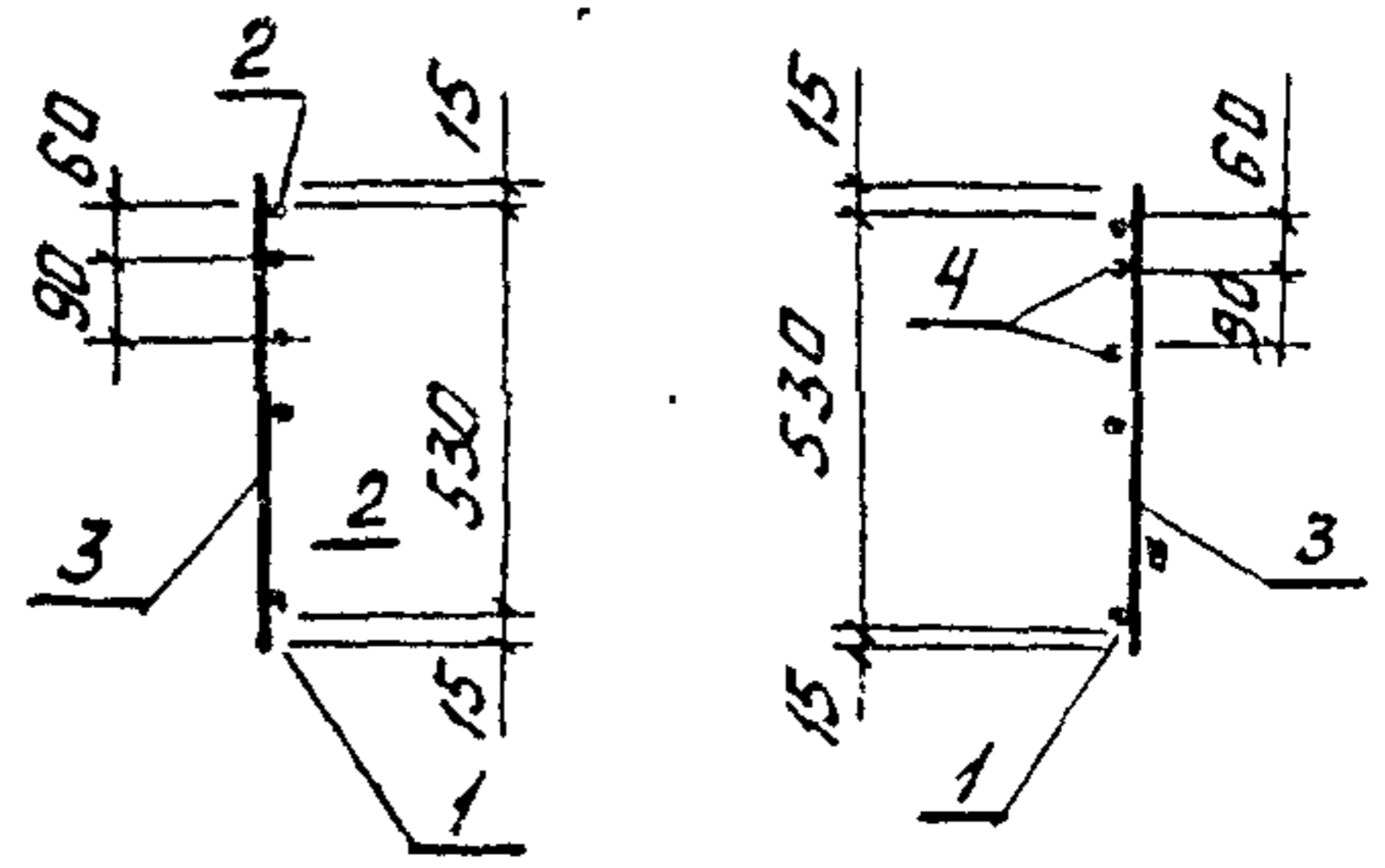
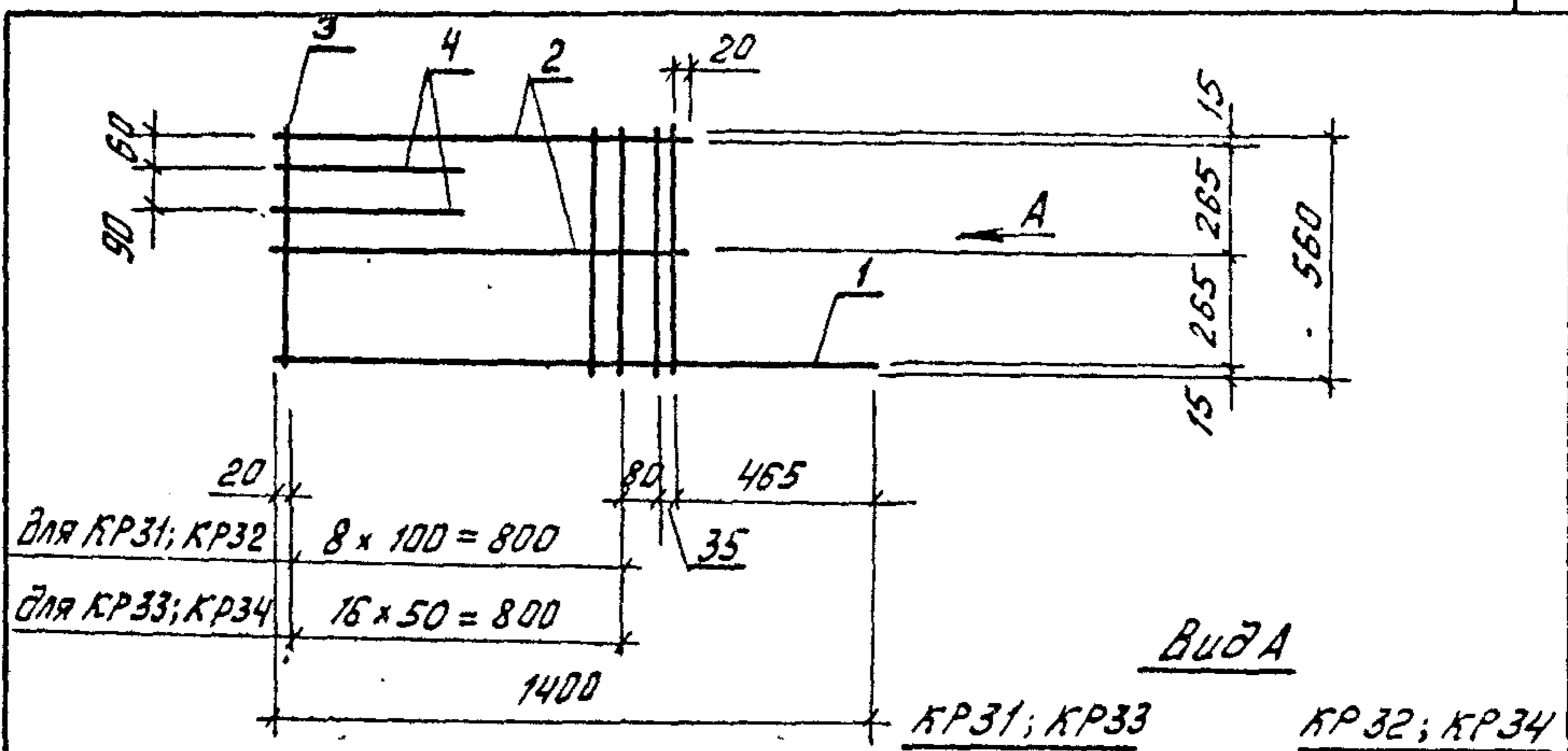
Лист  
 2



Поз.	Наименование	Кол. на каркас КР				Примечание
		27	28	29	30	
1	φ 12АТІУС, R=1400; 1,24кг	1	1			ГОСТ 10884-81
	φ 14АТІУС, R=1400; 1,69кг			1	1	
2	φ 10АТІУС, R=960; 0,59кг	2	2	2	2	
3	φ 10АТІУС, R=1330; 0,82кг	10	10	18	18	
4	φ 12АТІУС, R=560; 0,35кг	1	1	1	1	
5	φ 6АШ, R=440; 0,10кг	2	2	2	2	ГОСТ 5781-82*
Масса, кг		14,2	11,2	18,2	18,2	

Инв.№: 10001  
Повелить и дата: Инв.№: 10001

Начальн. Зинovieв Инж. контр. Гершинок Глав. констр. Гершинок Рук. гр. Иванов Вед. инж. Пинкельтс Ст. инж. Серпова Инженер. Росгалева	1.463.1-4/87.2-1-8  <b>Каркас</b> КР 27 ... КР 30	Статус Р Проектный институт
---	--	-----------------------------------

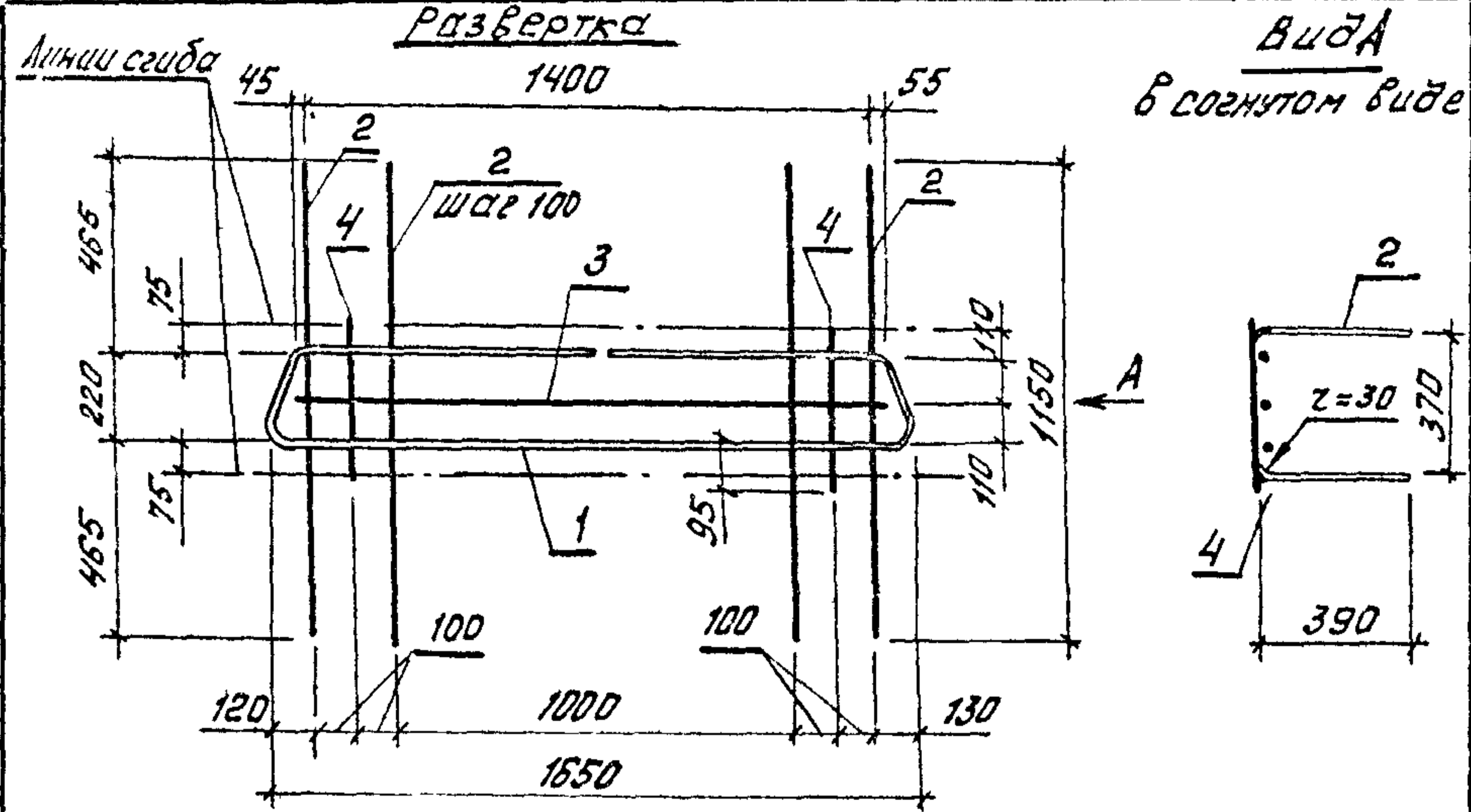


Поз.	Наименование	Кол. на каркас КР				Примечание
		31	32	33	34	
1	∅ 12 Ат II С, L=1400; 1,24кг	1	1			ГОСТ 10884 - 81
	∅ 14 Ат II С, L=1400; 1,69кг			1	1	
2	∅ 10 Ат II С, L=960; 0,59кг	2	2	2	2	ГОСТ 5781 - 82*
3	∅ 10 Ат II С, L=560; 0,35кг	11	11	19	19	
4	∅ 6 А III, L=440; 0,10кг	2	2	2	2	
Масса, кг		6,5	6,5	9,7	9,7	

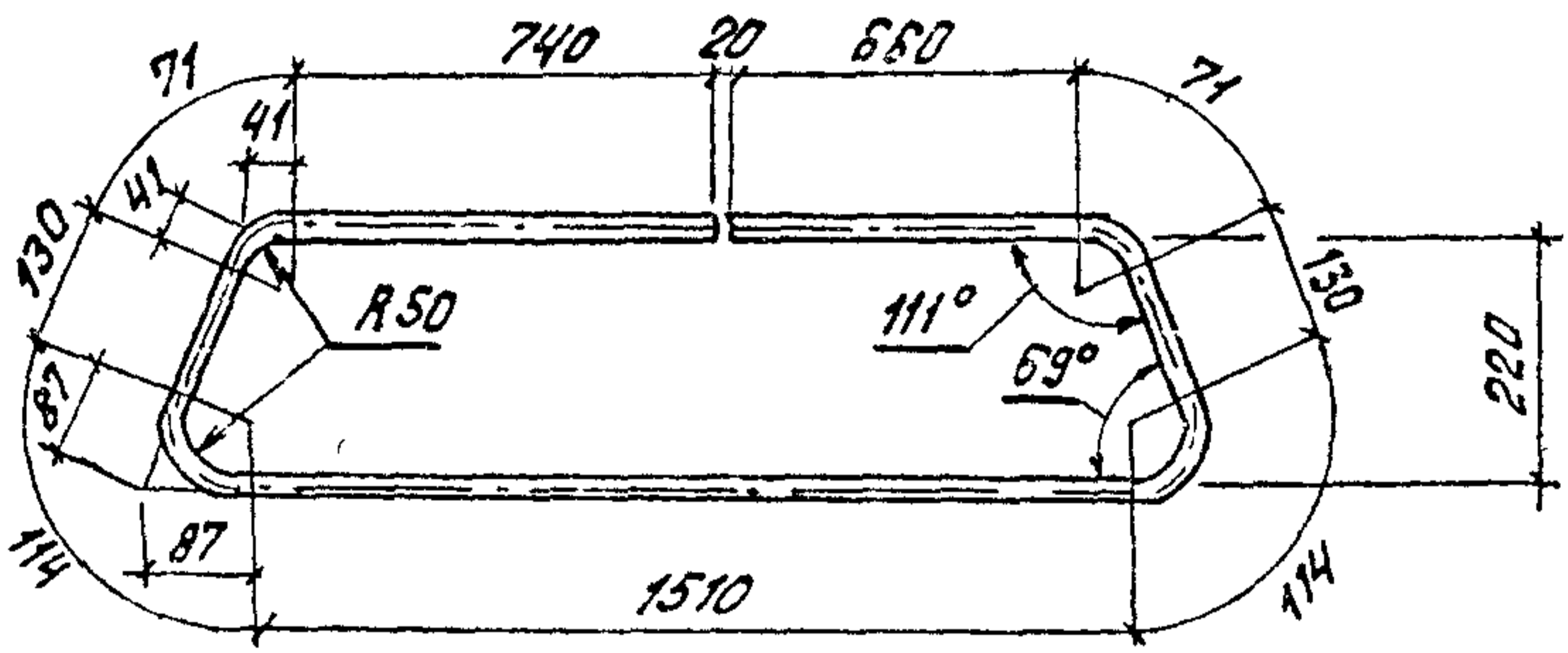
Шифр по табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Зинovieв Л.И.		1.463.1 - 4/87.2-1-9			
Н. контр. Гершанок					
Гл. констр. Гершанок		Каркас	Стадия	Лист	Листов
Рук. гр. Иванов			Р		1
Вед. инж. Финкельштейн		КР31... КР34	Проектный институт №1		
Ст. инж. Серпова					
Инженер Распопова					





Поз. 1



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
КР35	1	Φ 16 Ат IYC, L=3540	1	5,6	15,97
	2	Φ 10 Ат IYC, L=1150	13	0,71	
	3	Φ 10 Ат IYC, L=1440	1	0,89	
	4	Φ 10 Ат IYC, L=410	2	0,25	

Арматура класса Ат IYC по ГОСТ 10884-82

1.463.1 - 4/87. 2-1 - 10

Каркас  
КР35

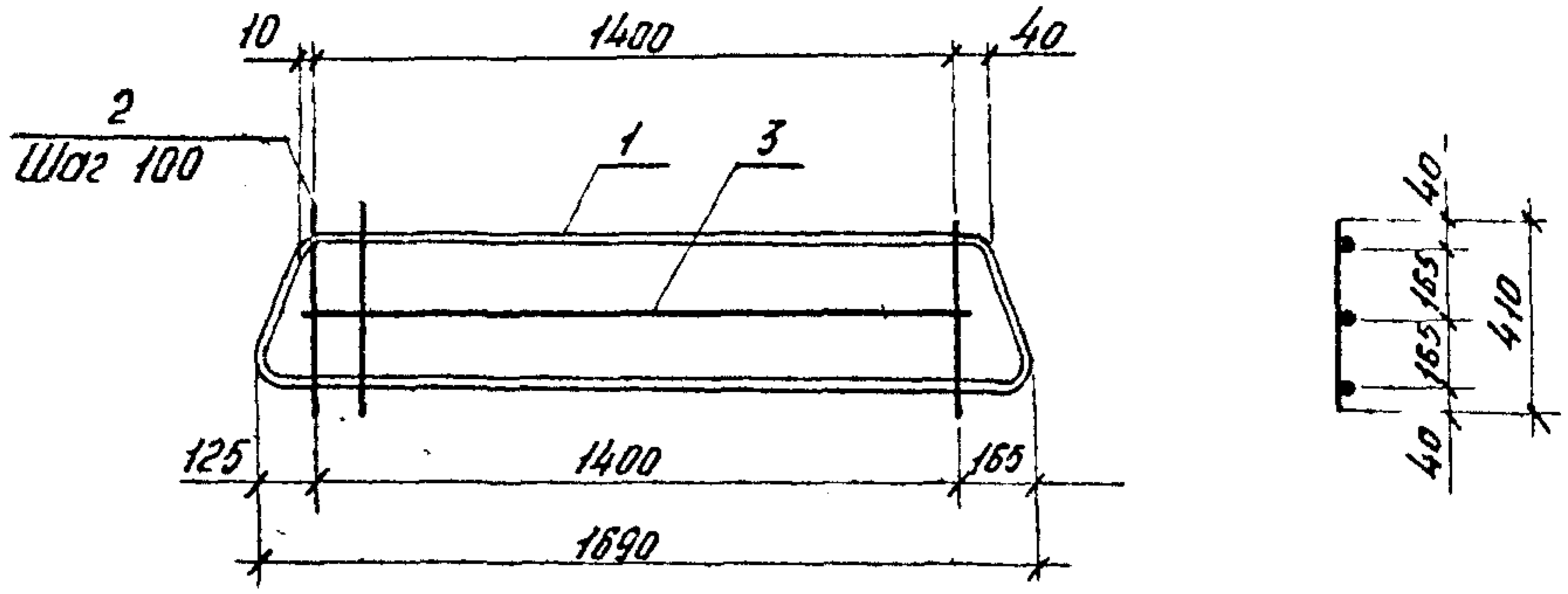
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт №1

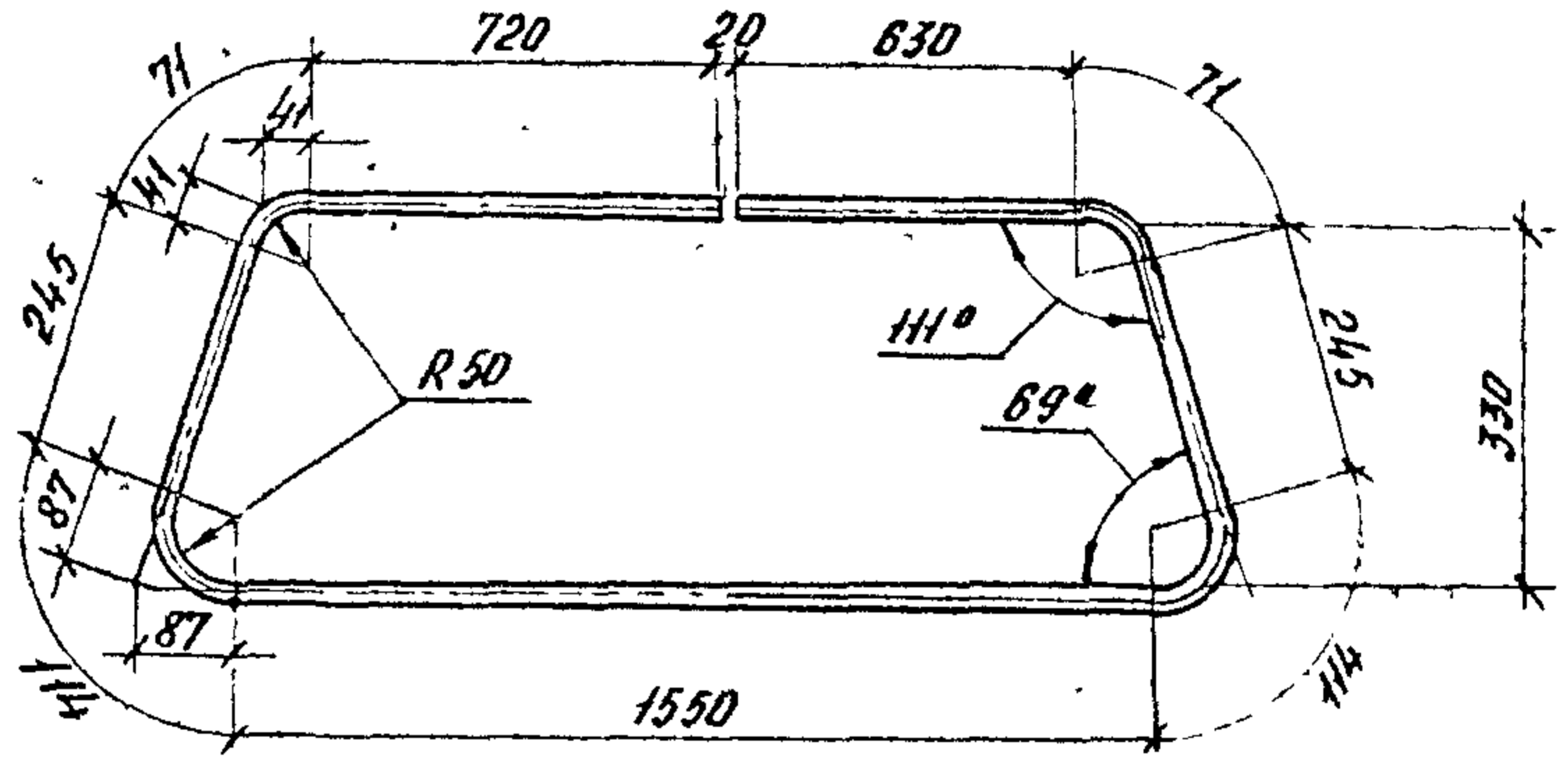
формат А4

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Инженер: [Signature]

Нач. отд. Зиньков В.А.  
Н.контр. Гершанок  
Г.контр. Гершанок  
Р.к. гр. Иванов  
Вед. инж. Финкельштейн  
Ст. инж. Серпова  
Инженер. Рослопов



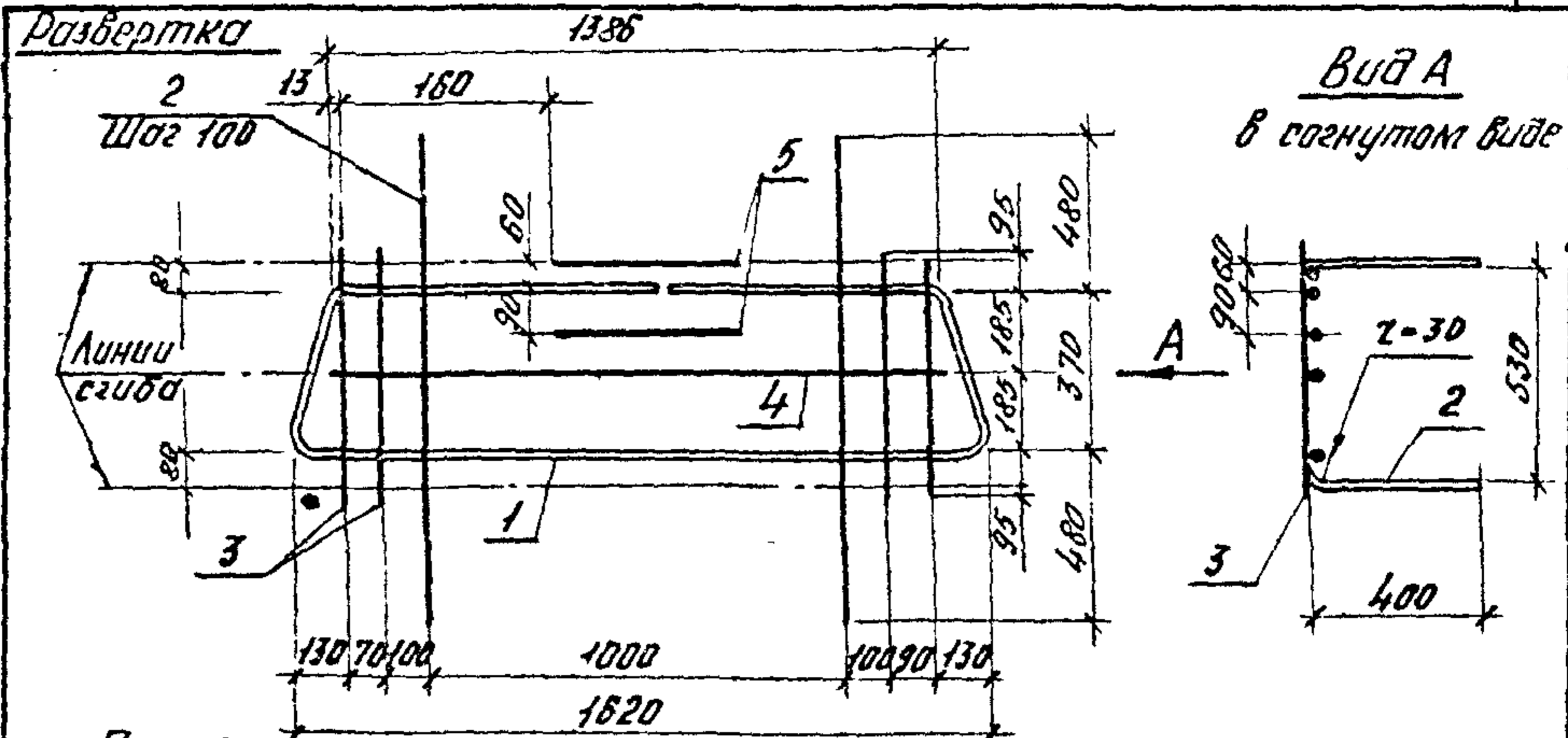
Поз. 1



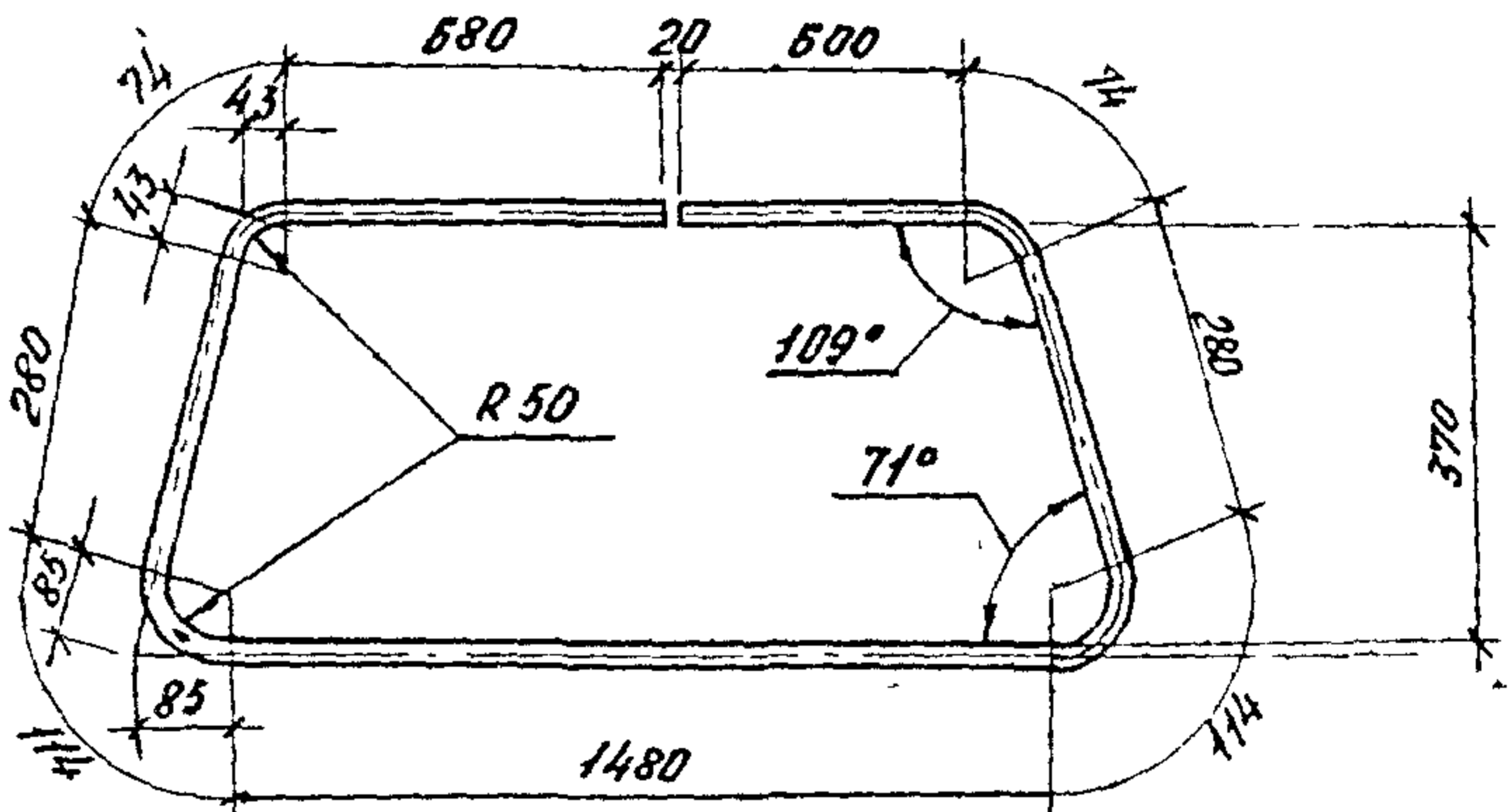
Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса, кг
КР36	1	φ16 АТ IVС, R = 3760	1	5,9	10,54
	2	φ10 АТ IVС, R = 410	15	0,25	
	3	φ10 АТ IVС, R = 1440	1	0,89	

Арматура класса АТ IVС по ГОСТ 10884-81

Имя и должность Инженер	Исполн.	Начальд Зиновьев	1.453.1-4/87.2-1-11	Коркас КР36	Студия	Лист	Листов
	Проект.	Инженер Гершанок			Р		1
	Констр.	Инженер Гершанок			Проектный институт №1		
	Рук. гр.	Инженер Иванов					
	Вед. инж.	Инженер Вадюшкин					
	Ст. инж.	Инженер Серпова					
Инженер	Инженер Распопова						



Поз. 1



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса, кг
КР 37	1	φ 16 АТ IVС, R = 3700	1	5,8	17,3
	2	φ 10 АТ IVС, R = 1330	11	0,82	
	3	φ 10 АТ IVС, R = 560	4	0,35	
	4	φ 10 АТ IVС, R = 1400	1	0,86	
	5	φ 6 А III, R = 440	2	0,10	

Арматура класса АТ IVС по ГОСТ 10844-81, класса А III ГОСТ 5781-82

Шв № года Подпись и дата

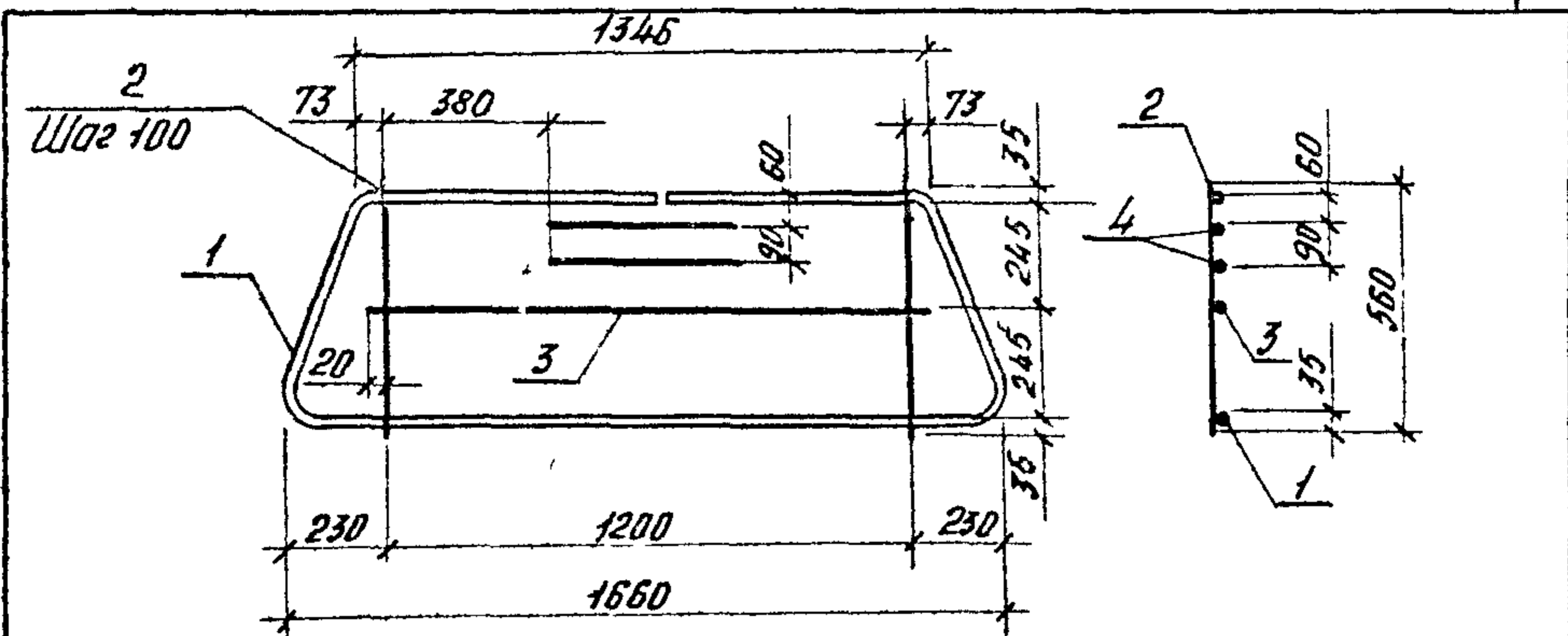
Нач. отд.	Зиновьев	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Рук. зр.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Вед. учас.	Бабушкин	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Серлава	<i>[Signature]</i>
Инженер	Рослопова	<i>[Signature]</i>

1.463.1 - 4/87.2-1-12

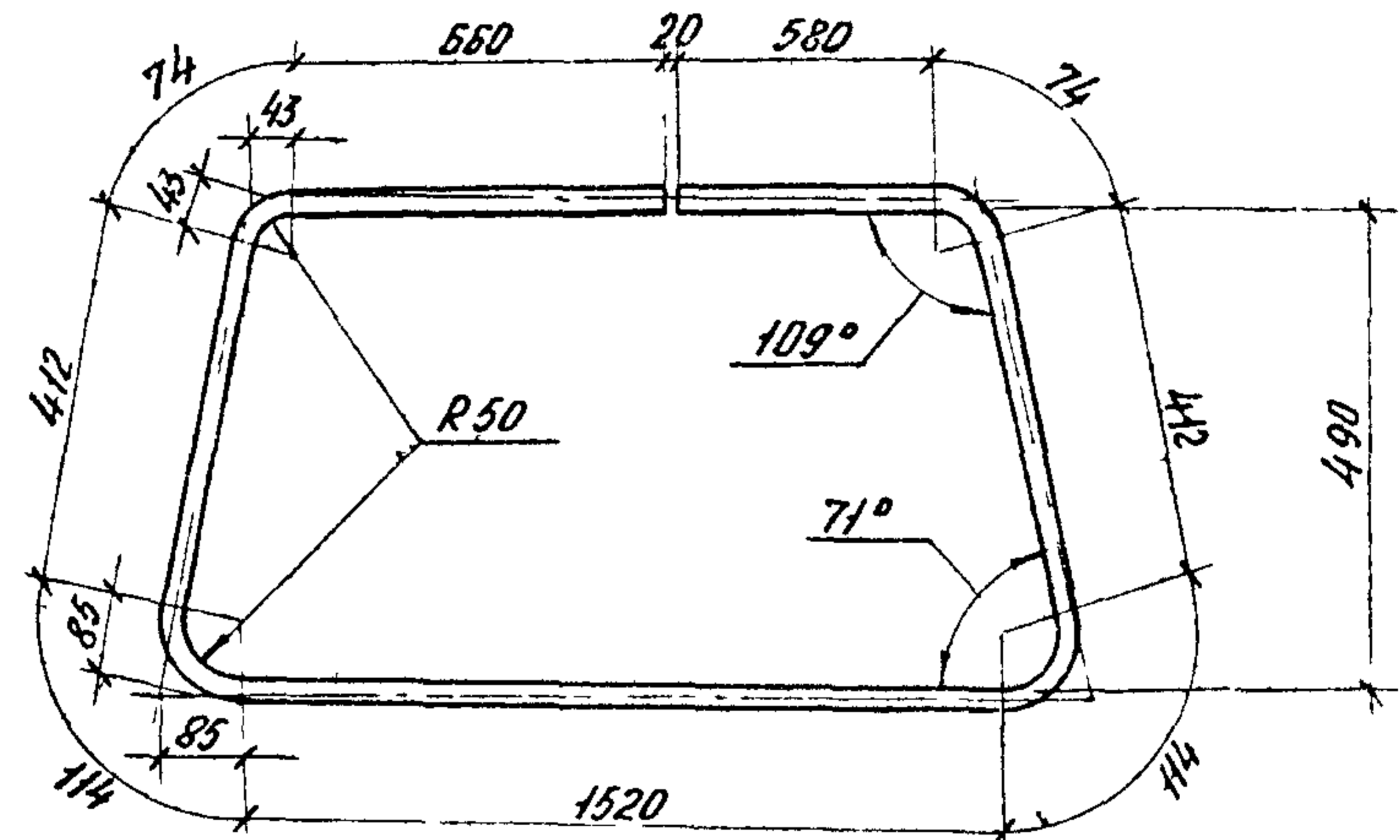
Корпус.  
КР 37.

Страниц	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт № 1		

Формат А



Поз. 1

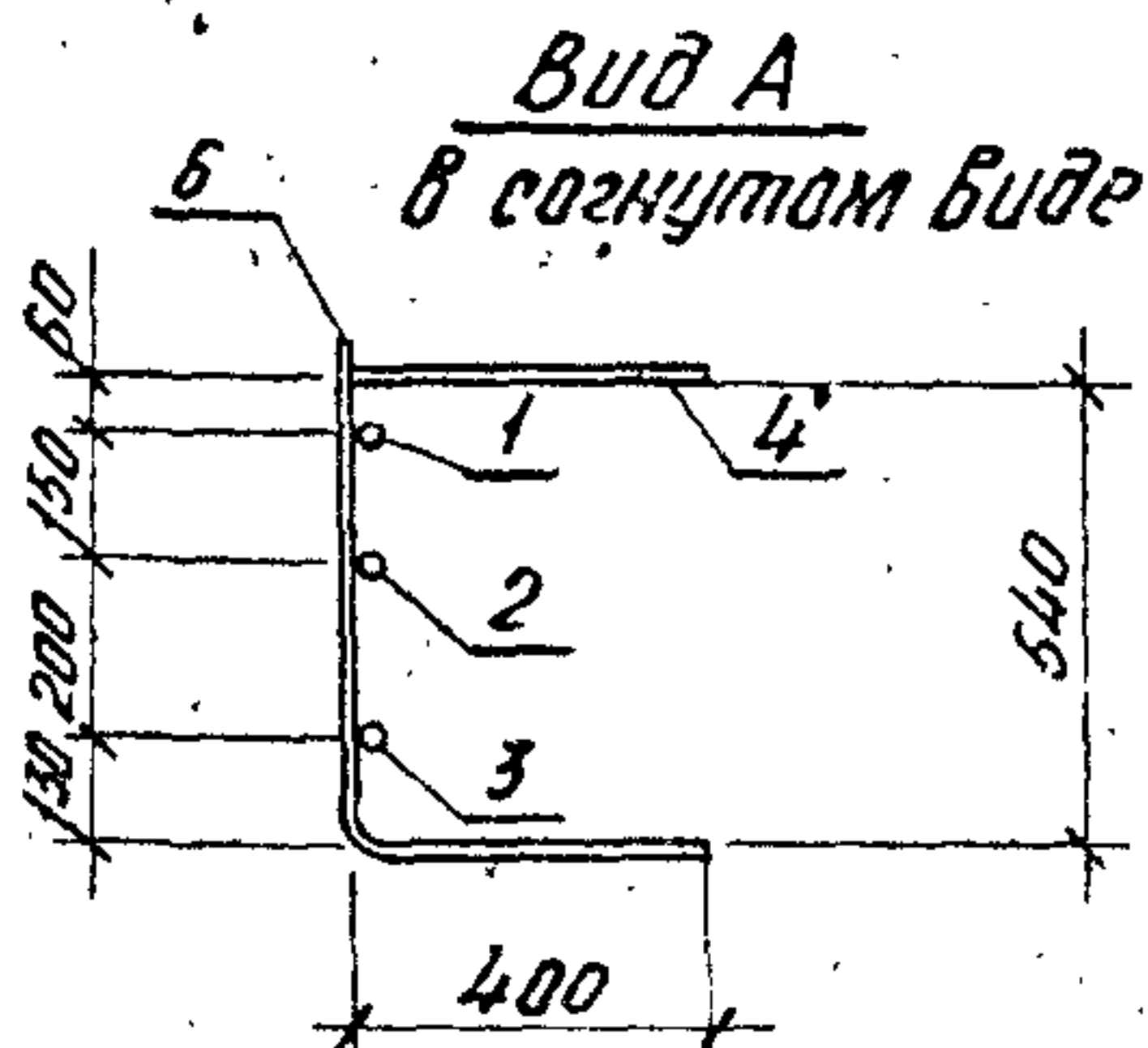
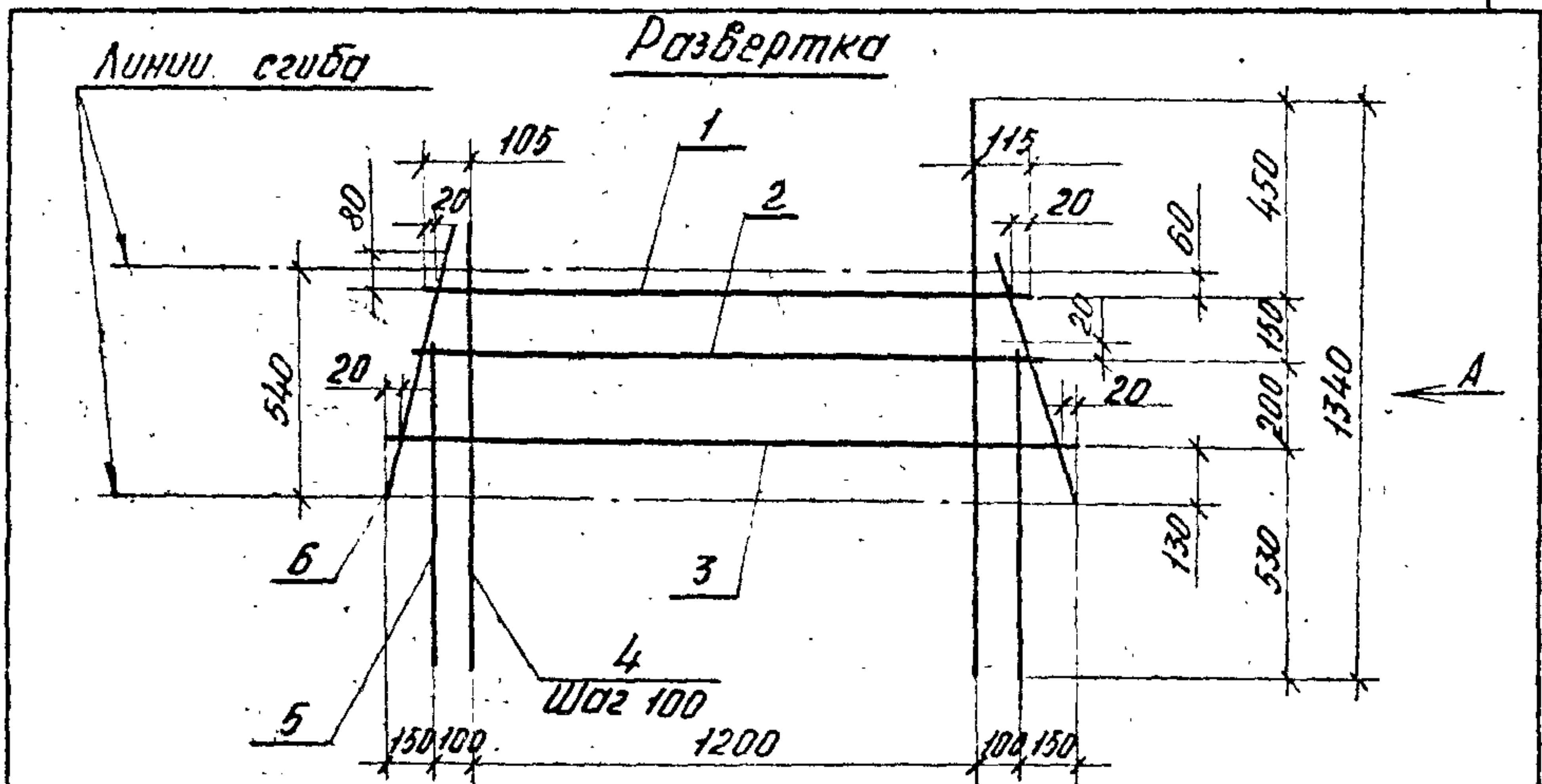


Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса, кг
КР 38	1	φ 16 АТ IVС, R = 3960	1	6,25	11,76
	2	φ 10 АТ IVС, R = 560	13	0,35	
	3	φ 10 АТ IVС, R = 1240	1	0,76	
	4	φ 6 А III, R = 440	2	0,10	

Арматура каркаса АТ IVС по ГОСТ 10884-81, класса А III по ГОСТ 5781-82\*

Лист № подл. Подпись и дата. Взам инв. №.

Нач. отд.	Зиновьев	<i>[Signature]</i>	1.463.1-4/87.2-1-13			
Инж. контр.	Гершианок	<i>[Signature]</i>				
Гл. констр.	Гершианок	<i>[Signature]</i>	Каркас КР 38	Стадия	Лист	Листов
Рук. гр.	Иванов	<i>[Signature]</i>		Р		1
Вед. инж.	Бабушкин	<i>[Signature]</i>		Проектный институт № 1		
Ст. инж.	Серпова	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Распопова	<i>[Signature]</i>				



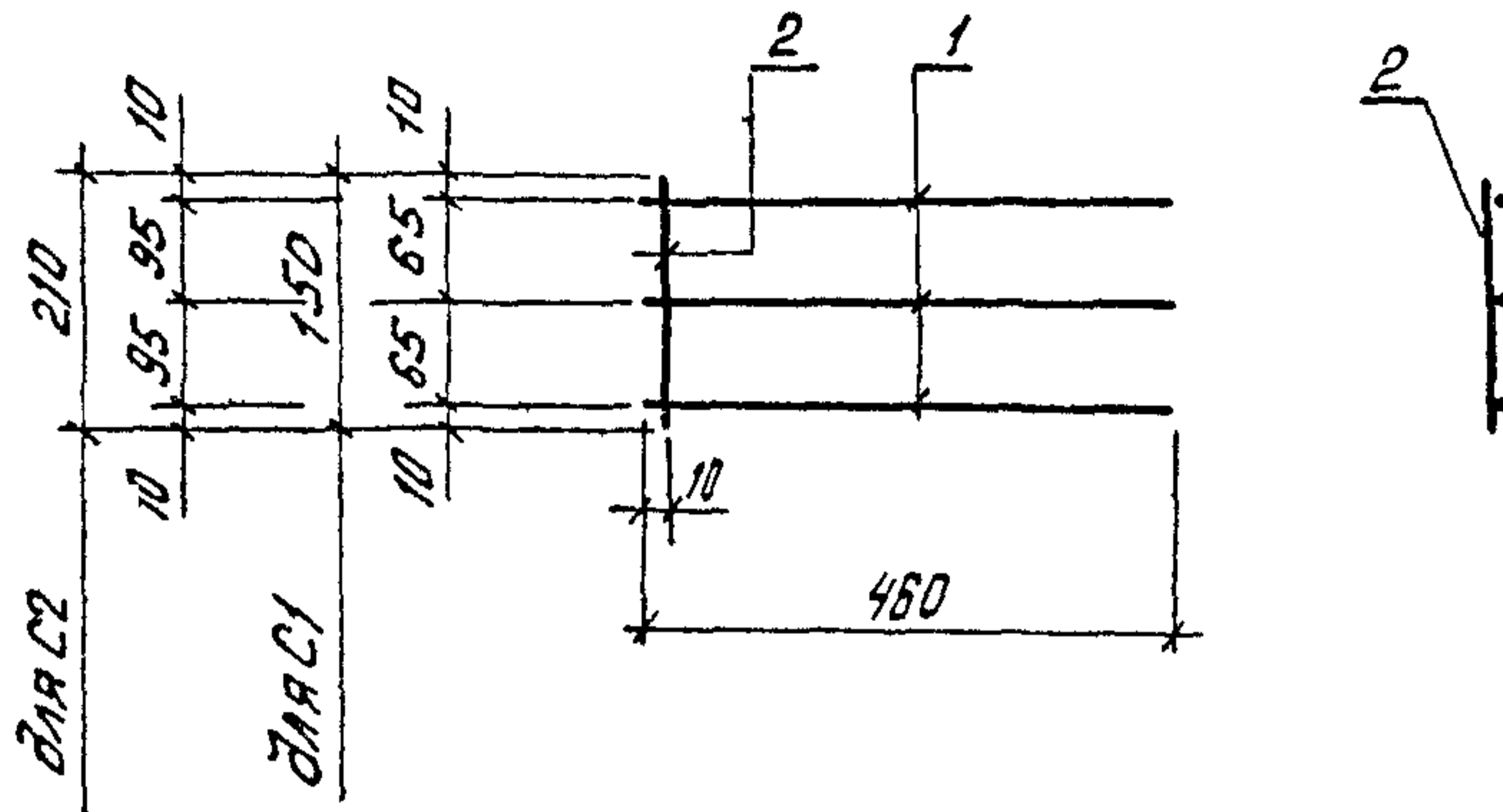
Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса, кг
КР 39	1	φ 10 Ат IVС, l = 1420	1	0,87	15,17
	2	10 Ат IVС, l = 1520	1	0,94	
	3	10 Ат IVС, l = 1660	1	1,02	
	4	10 Ат IVС, l = 1340	13	0,82	
	5	10 Ат IVС, l = 750	2	0,46	
	6	10 Ат IVС, l = 610	2	0,38	

Арматура класса Ат IVС по ГОСТ 10884-81

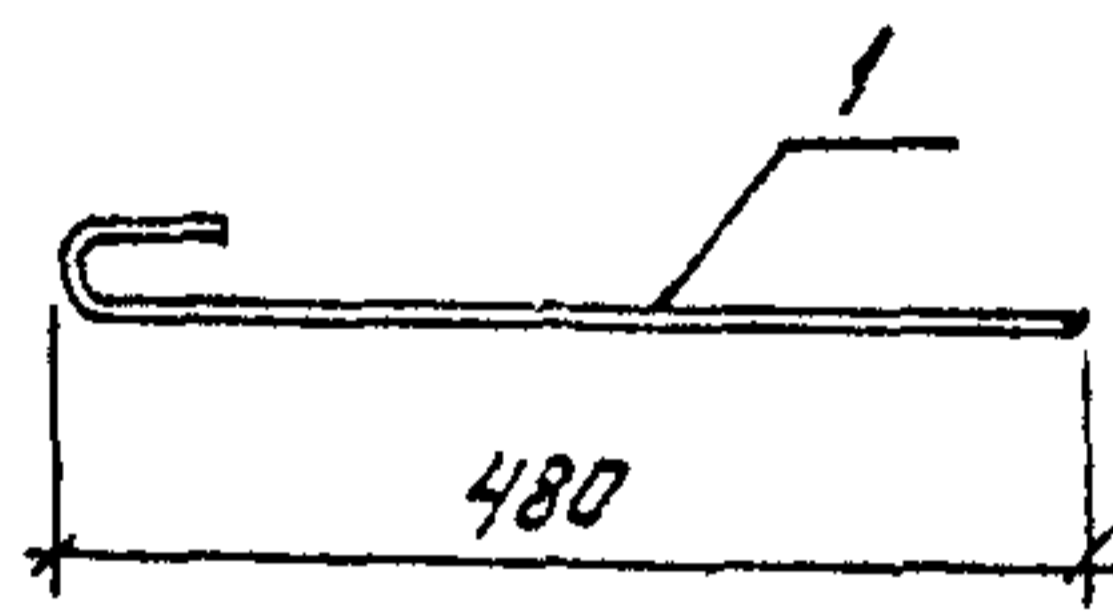
Инженер Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Зинovieв	М.П.	1.453.1 - 4/87.2-1-14	Коркас	КР 39	Студия	Лист	Листов
Н. контр. Гершанок	М.П.				Р		1
Гл. констр. Гершанок	М.П.				Проектный институт		
Рук. гр. Иванов	М.П.						
Вед. инж. Бабушкин	М.П.						
Ст. инж. Серпова	М.П.						
Инженер. Распопова	М.П.						

C1; C2



CT 1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
C1	1	φ БА III, L = 460	3	0,10	0,3
	2	БА III, L = 150	1	0,03	
C2	1	φ БА III, L = 460	3	0,10	0,4
	2	БА III, L = 210	1	0,05	
CT1	1	φ БА I, L = 530	1	0,12	0,12

Арматура класса А III; А I по ГОСТ 5781-82\*

Ш. № и подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Зимовьев	17.2
Н. контр.	Гершанок	17.2
Гл. констр.	Гершанок	17.2
Рук. гр.	Цванов	17.2
Вед. инж.	Бабушкин	17.2
Ст. инж.	Серлова	17.2
Инженер	Располова	17.2

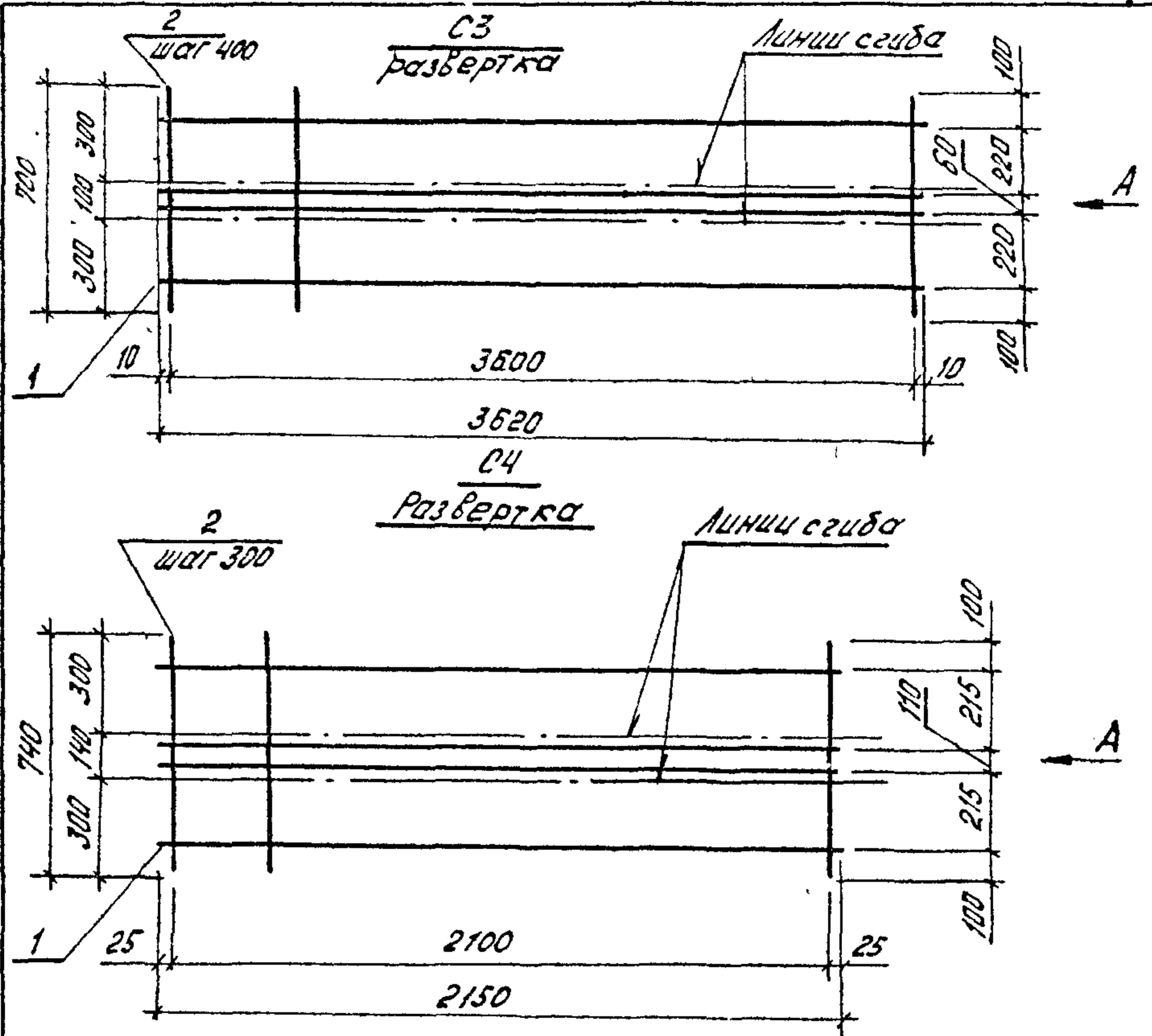
1.463.1 - 4/87.2-1 - 15

Сетка C1; C2

Изделие арматурное C1

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт		

формат А4



Вид А

В согнутом виде

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг.
С3	1	ФБА II, L = 3620	4	0.80	4.8
	2	БА III, L = 700	10	0.16	
С4	1	ФБА III, L = 2150	4	0.48	3.2
	2	БА III, L = 740	8	0.16	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*

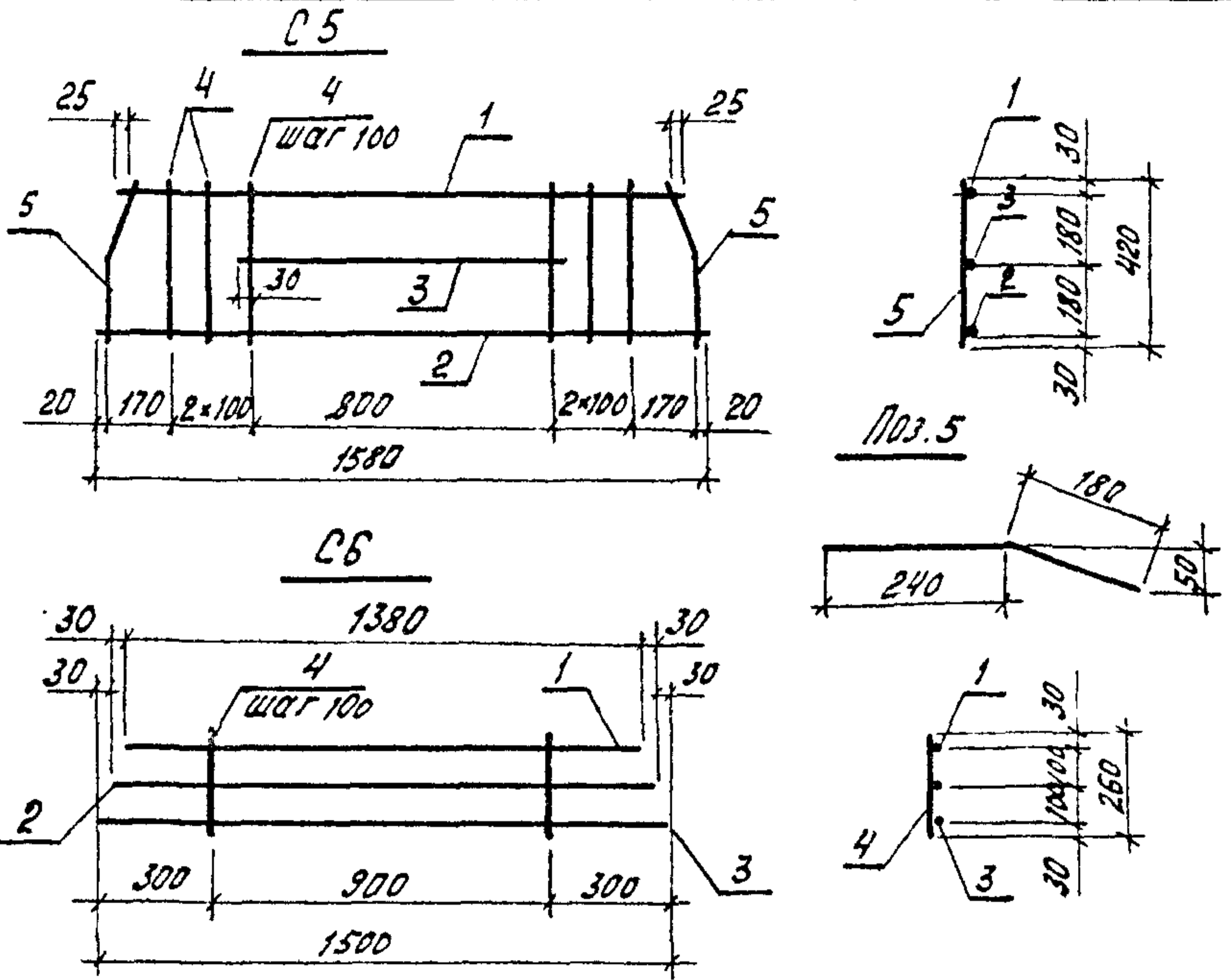
Инженер Подпись и дата, ВЗЛМ ШИВ

Нач. отд.	Зимовьев	Л.З.
И.контр.	Гершанок	Л.З.
Гл.контр.	Гершанок	Л.З.
рук.гр.	Иванов	Л.З.
вед.инж.	Бабушкин	Л.З.
ст.инж.	Серпова	Л.З.
инженер	Рослопова	Л.З.

1.463.1 - 4/87.2-1 - 16

СЕТКА С3, С4

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		



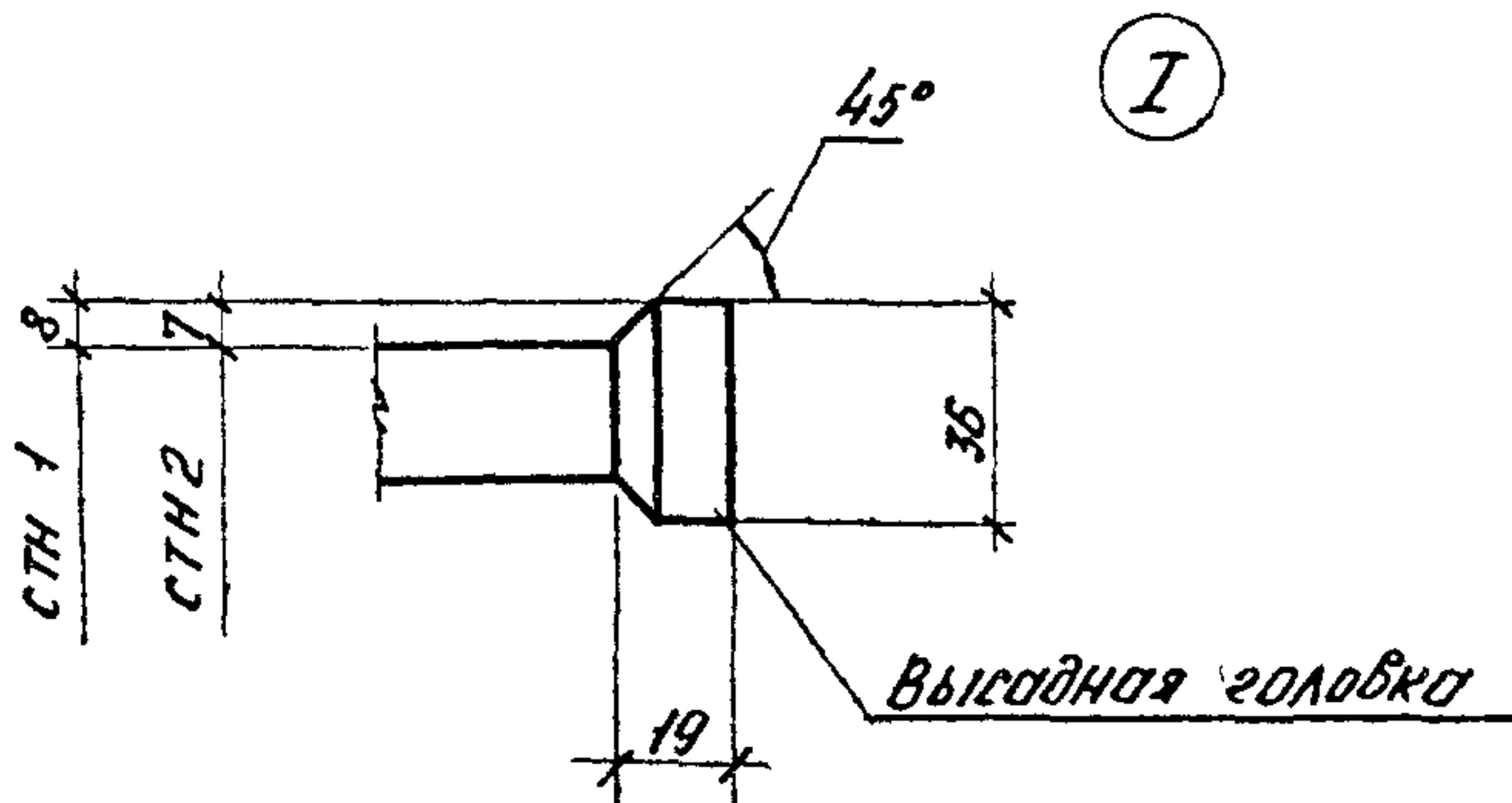
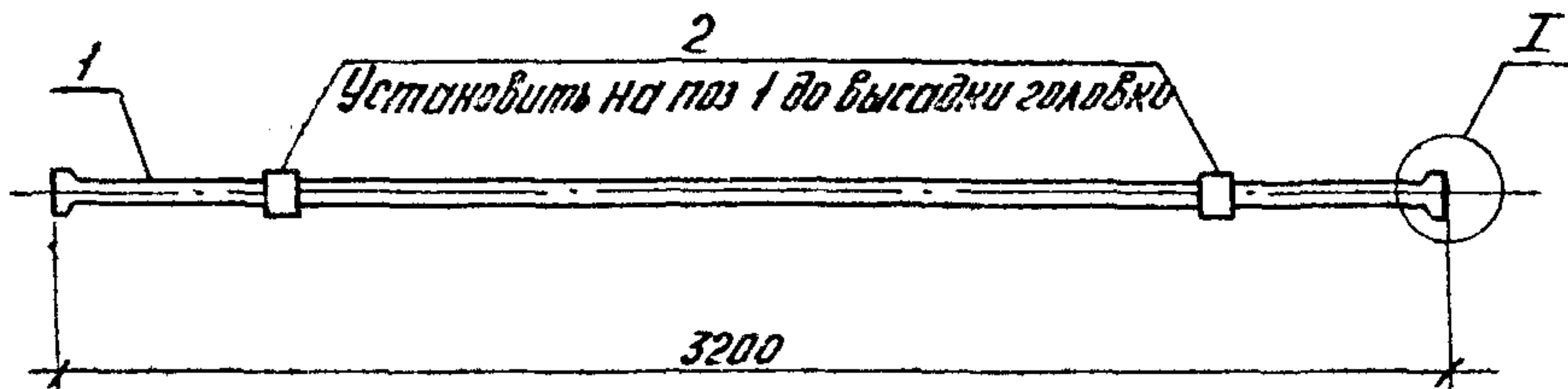
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
C5	1	φ 16 Ат IVС, l = 1490	1	2,35	40,1
	2	16 Ат IVС, l = 1580	1	2,49	
	3	16 Ат IVС, l = 860	1	1,36	
	4	φ 10 Ат IVС, l = 420	13	0,26	
	5	10 Ат IVС, l = 420	2	0,26	
C6	1	φ 16 Ат IVС, l = 1380	1	2,18	8,3
	2	16 Ат IVС, l = 1440	1	2,27	
	3	16 Ат IVС, l = 1500	1	2,37	
	4	φ 10 Ат IVС, l = 260	10	0,16	

Арматура класса Ат IVС по ГОСТ 10884-81

ШЕЛ.подл. Подпись и дата Взят. инв. №

ИЗЧ. ОТД.	Зановьев		1.463.1-4/87.2-1-17			
ИЗОНТР.	Гершанок					
ГЛ. КОНСТР.	Гершанок		СЕТКА C5; C6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	Цванов			Р		1
ВЕД. ИНЖ.	Финкельштейн			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
СТ. ИНЖ.	Серлова					
ИНЖЕНЕР	Рослопова					



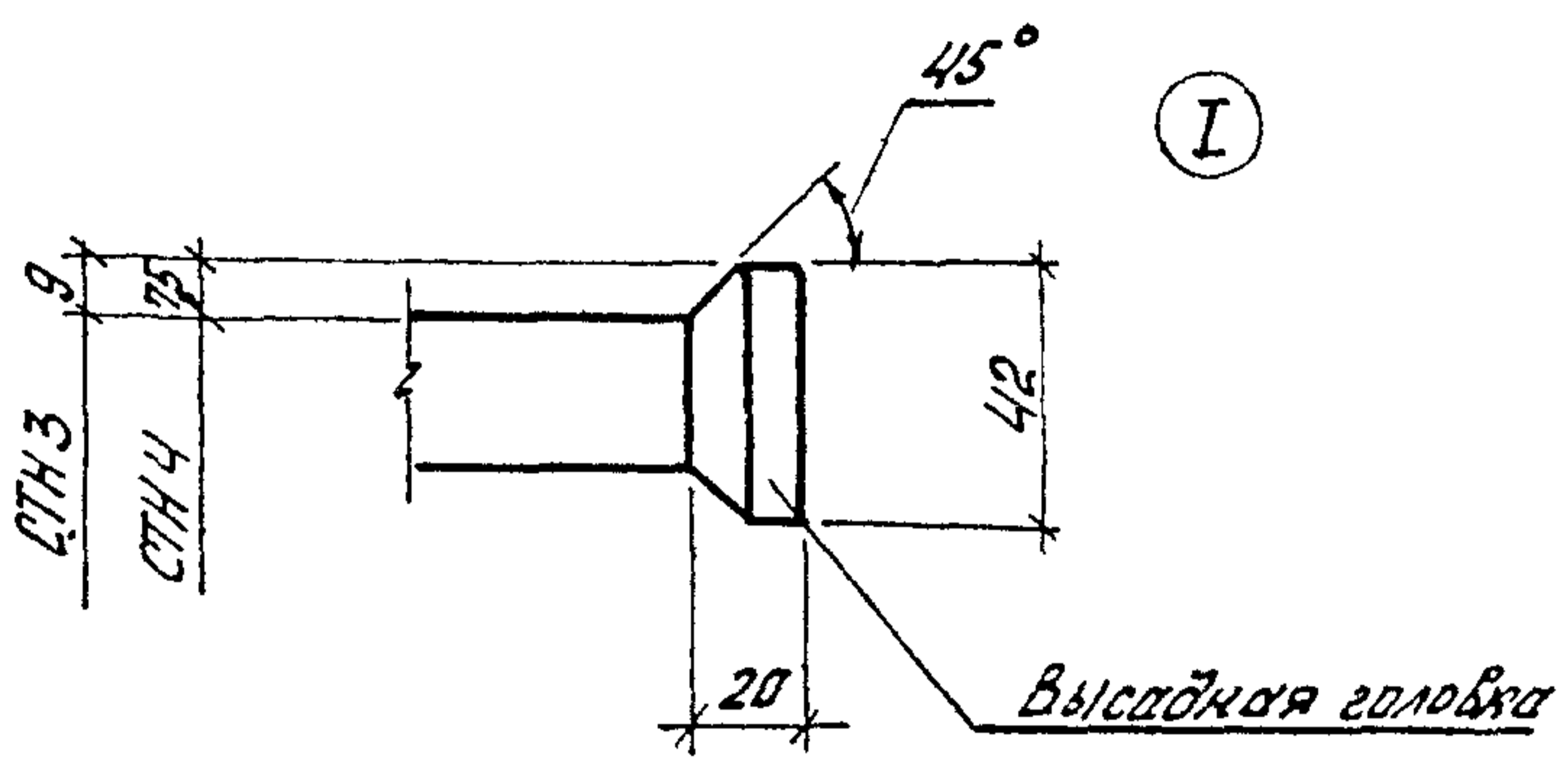
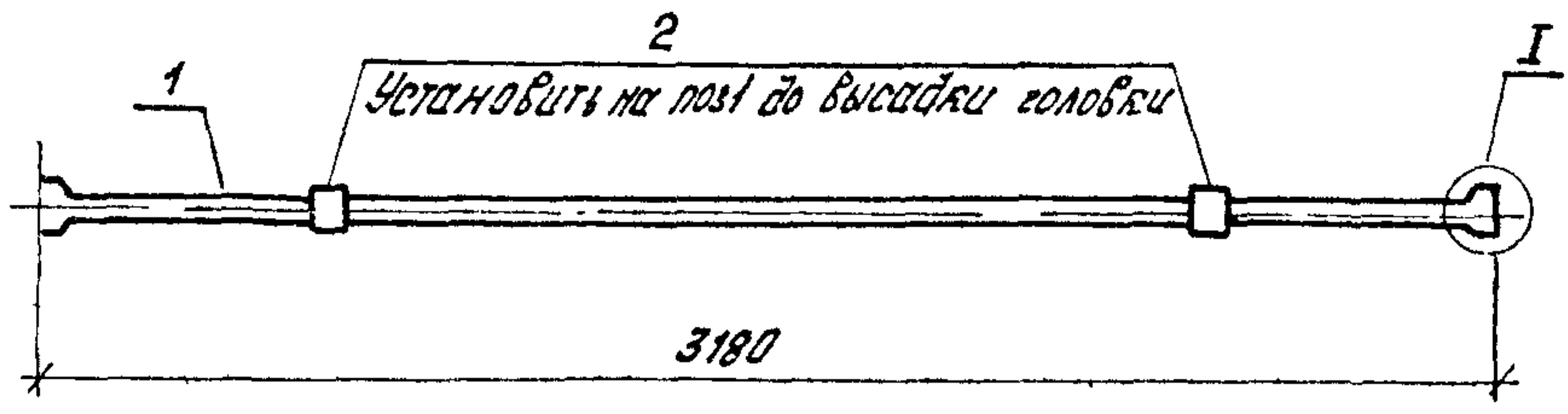


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
СТН 1	1	φ 18 Ат IVС, Р=3290, 6,6кг	1	без черт.	8,4
	2	Стакан анкерный СА 1	2	1.463.1-4/87.2-1-21	
СТН 2	1	φ 20 Ат IVС, Р=3270; 8,1кг	1	без черт.	9,9
	2	Стакан анкерный СА 1	2	1.463.1-4/87.2-1-21	

Арматура класса Ат IVС по ГОСТ 10884-81.

Нач. отд. Зигорьев			1.463.1-4/87.2-1-18		
Н.контр. Гершонюк			Изделие арматурное СТН 1, СТН 2		
Гл.инж. Гершонюк					
Рук. зр. Иванов					
Вед. инж. Бабушкин					
Ст. инж. Серпова					
Инженер Дроздова					
Стадия	Лист	Листов			
Р		1	Проектный институт №1		

Подпись и дата  
 Дата  
 Подпись



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, кг
СТН 3	1	Ф 22 Ат IVС, L=3270, 9,8 кг	1	Без черт.	12.0
	2	Стакан анкерный СА2	2	1.463.1-4/87.2-1-21	
СТН 4	1	Ф 25 Ат IVС, L=3250, 12,5 кг	1	Без черт	14.7
	2	Стакан анкерный СА2	2	1.463.1-4/87.2-1-21	

Арматура класса Ат IVС по ГОСТ 10884-81

1.463.1-4/87.2-1-19

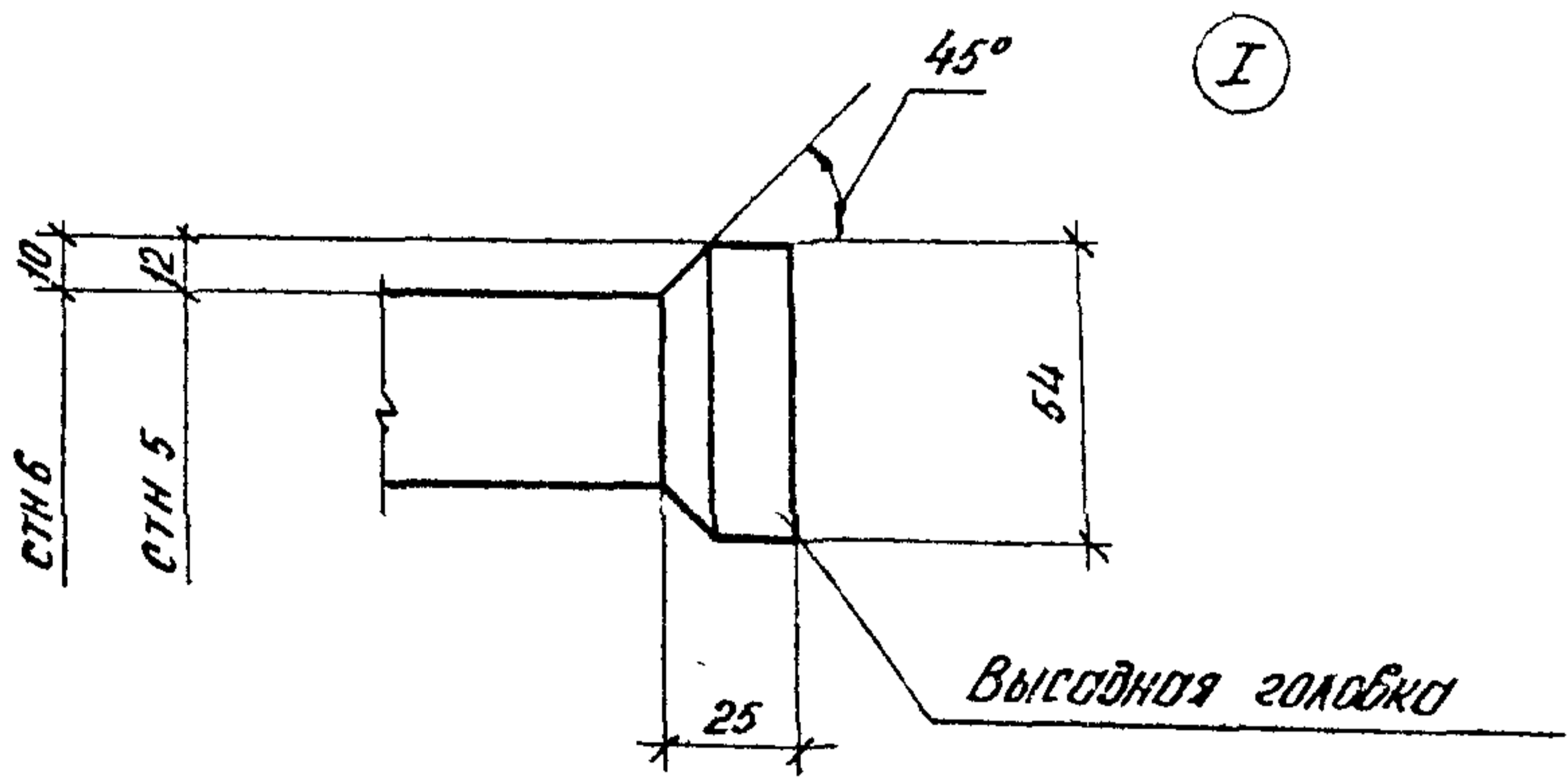
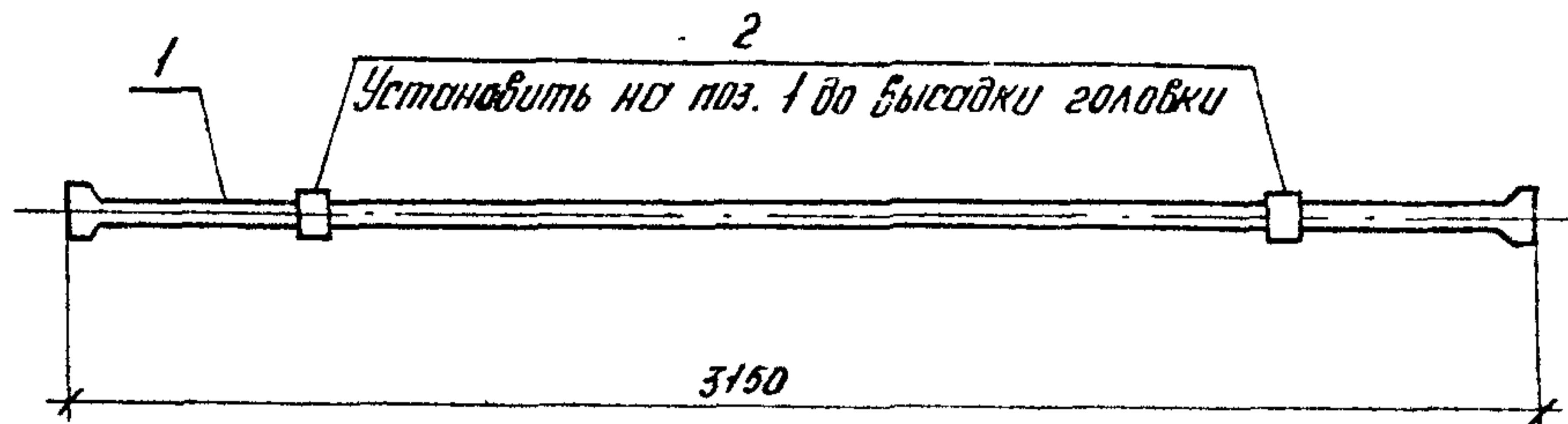
ВЗЛМ ИИИР  
ДАТА И ПОДПИСЬ  
ИЗМЕРЕНИЯ

КАЧ. ОТВ.	ЗИНОВЬЕВ	ИИИР
И. КОНТР.	ГЕРШАНОК	ИИИР
ГЛ. КОНСТ.	ГЕРШАНОК	ИИИР
РУК. ГР.	ИВАНОВ	ИИИР
ВЕД. ИНЖ.	БОБУШКИН	ИИИР
СТ. ИНЖ.	СЕРЛОВА	ИИИР
ИНЖЕНЕР	РОСПОЛОВА	ИИИР

Изделие арматурное  
СТН 3, СТН 4

Страница	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт ИИ		

формат А4



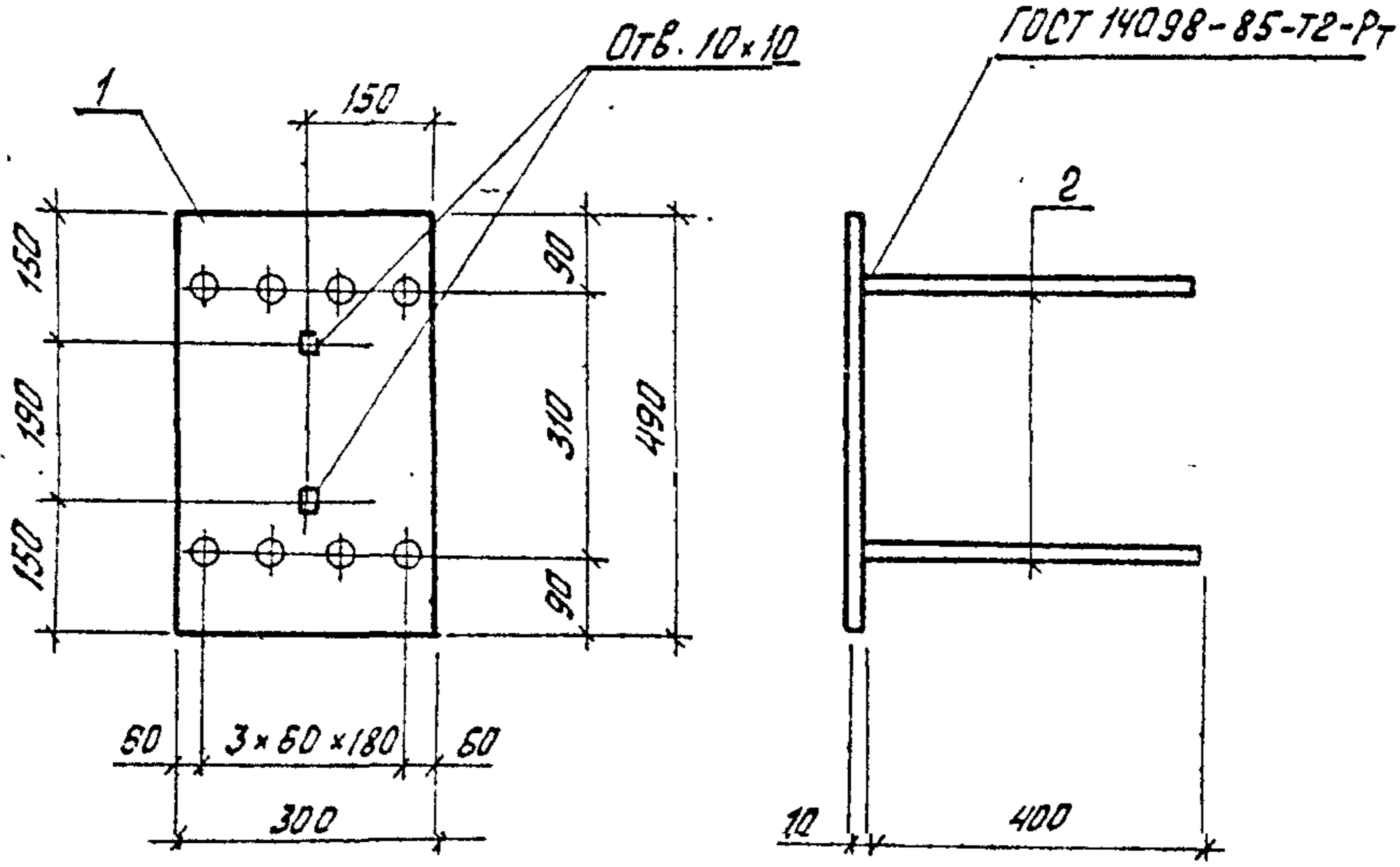
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
СТН 5	1	φ 28 Ат IVС, P = 3250; 15,7кг	1	Без черт.	21,7
	2	Стокан анкерный СА3	2	1.463.1-4/87.2-1-21	
СТН 6	1	φ 32 Ат IVС, P = 3230; 20,4кг	1	Без черт.	26,4
	2	Стокан анкерный СА3	2	1.463.1-4/87.2-1-21	

Арматура класса Ат IVС по ГОСТ 10884-81

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Нач. отд.	Зиновьев	<i>[Signature]</i>	1.463.1-4/87.2-1-20  Изделие арматурное СТН 5, СТН 6	Студия	Лист	Листов
Н. контр.	Гершинок	<i>[Signature]</i>		Р		1
Т. констр.	Гершинок	<i>[Signature]</i>		Проектный институт № 1		
Рук. зр.	Иванов	<i>[Signature]</i>				
Вед. инж.	Бабушкин	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Серпови	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Респолова	<i>[Signature]</i>				





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М 1	1	- 10x300. Гост 82-70; R=490	1	11.5	14.4
	2	∅ 12A III Гост 5781-82; R=400	8	0.36	

Арматура класса А III по Гост 5781-82\*

Ш.в. и пров. Подпись и дата Взам. инв. №	Нач. отв.	Зиновьев	1.463.1 - 4/87.21-22  Изделие закладное М 1	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Гершанок		Р		1
	Гл.конст.	Гершанок		Проектный институт №1		
	Руб.гр.	Цванов				
	Вед.инж.	Байушкин				
	Ст.инж.	Серлова				
Инженер	Росполова					

формат А4