

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак. 5482 инв. 22991-05 тираж 1500
Сдано в печать 10.10.1988 Цена 1-82

22991-05
ЦЕНА 0-91

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1-2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А.М. ДОВГИА*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.М. МОНИН*

*УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР,*

ПРОТОКОЛ ОТ 09.10.87 №79.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.88

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТОМ,

ПРИКАЗ ОТ 24.11.87 №147

22991-05 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
3.006.1-2.87.4 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
3.006.1-2.87.4-1	СЕТКА С1-1... С1-1-3	6
3.006.1-2.87.4-2	СЕТКА С1-2... С1-2-3	7
3.006.1-2.87.4-3	СЕТКА С1-3... С1-3-3	8
3.006.1-2.87.4-4	СЕТКА С1-4... С1-4-2	9
3.006.1-2.87.4-5	СЕТКА С1-5... С1-5-3	10
3.006.1-2.87.4-6	СЕТКА С1-6... С1-6-3	11
3.006.1-2.87.4-7	СЕТКА С1-7... С1-7-3	12
3.006.1-2.87.4-8	СЕТКА С1-8... С1-8-3	13
3.006.1-2.87.4-9	СЕТКА С1-9... С1-9-4	14
3.006.1-2.87.4-10	СЕТКА С1-10... С1-10-4	15
3.006.1-2.87.4-11	СЕТКА С1-11... С1-11-3	16
3.006.1-2.87.4-12	СЕТКА С1-12... С1-12-2	17
3.006.1-2.87.4-13	СЕТКА С1-13... С1-13-3	18
3.006.1-2.87.4-14	СЕТКА С1-14... С1-14-3	19
3.006.1-2.87.4-15	СЕТКА С1-15... С1-15-3	20
3.006.1-2.87.4-16	СЕТКА С1-16... С1-16-3	21
3.006.1-2.87.4-17	СЕТКА С1-17... С1-17-4	22
3.006.1-2.87.4-18	СЕТКА С1-18... С1-18-4	23

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ НЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
М. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
БЕД. ИИИ	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИИЖЕН.	ФОМИЦЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.4

СОДЕРЖАНИЕ

СТРАНИЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-2.87.4-19	СЕТКА С2-1... С2-5	24
3.006.1-2.87.4-20	СЕТКА С2-6... С2-10	25
3.006.1-2.87.4-21	СЕТКА С3-1... С3-5	26
3.006.1-2.87.4-22	СЕТКА С3-6... С3-10	27
3.006.1-2.87.4-23	СЕТКА С4-1... С4-5	28
3.006.1-2.87.4-24	СЕТКА С4-6... С4-10	29
3.006.1-2.87.4-25	СЕТКА С5-1... С5-4	30
3.006.1-2.87.4-26	СЕТКА С5-5... С5-7	31
3.006.1-2.87.4-27	СЕТКА С6-1... С6-5	32
3.006.1-2.87.4-28	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1... Кр2-1	33
3.006.1-2.87.4-29	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3... Кр4-2	34
3.006.1-2.87.4-30	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5... Кр5-2	35
3.006.1-2.87.4-31	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	36
3.006.1-2.87.4-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2, М3	37
3.006.1-2.87.4-33	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	38
3.006.1-2.87.4-34	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	39
3.006.1-2.87.4-35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	40
3.006.1-2.87.4-36	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП1... НП4	41
3.006.1-2.87.4-37	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП5... НП11	42
3.006.1-2.87.4-38	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП12... НП18	43
3.006.1-2.87.4-39	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП19... НП24	44
3.006.1-2.87.4-40	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП25... НП29	45
3.006.1-2.87.4-41	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП30; НП31	46

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» и «Инструкции по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-78).

2.2. Плоские арматурные сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68.

2.3. Приварку дополнительных стержней, оголовных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

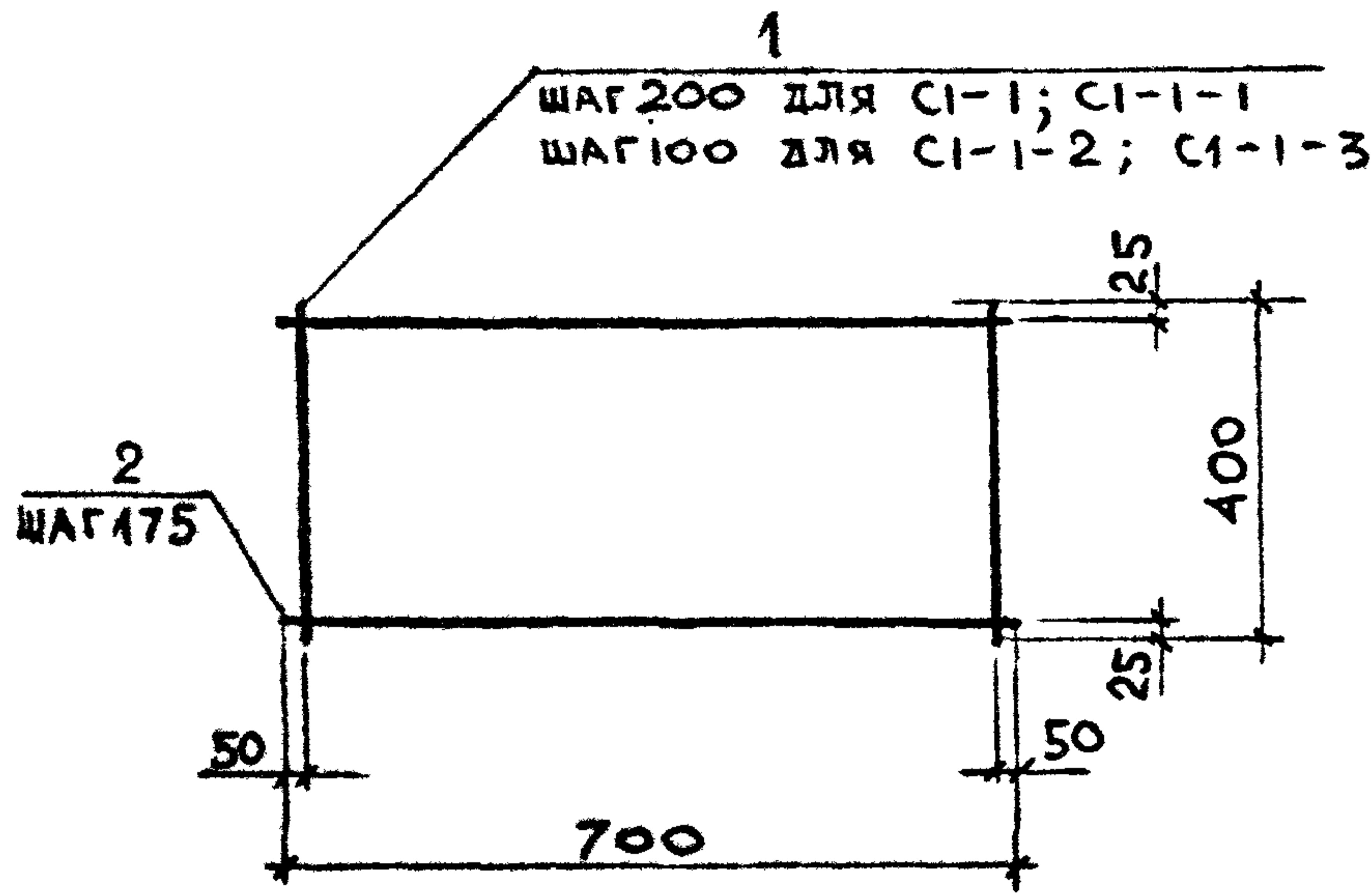
Иванов
Подпись и дата
Всего листов

3.006.1-2.87.4 ТО

Лист
2

22991-05 6

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-1	1	Ø5 Вр I, l = 400	4	0,06	0,5
	2	Ø5 Вр I, l = 700	3	0,10	
С1-1-1	1	Ø6 А III, l = 400	4	0,09	0,5
	2	Ø4 Вр I, l = 700	3	0,06	
С1-1-2	1	Ø6 А III, l = 400	7	0,09	0,7
	2	Ø3 Вр I, l = 700	3	0,04	
С1-1-3	1	Ø8 А III, l = 400	7	0,16	1,3
	2	Ø4 Вр I, l = 700	3	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА А - III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр - I ПО ГОСТ 6727-80*

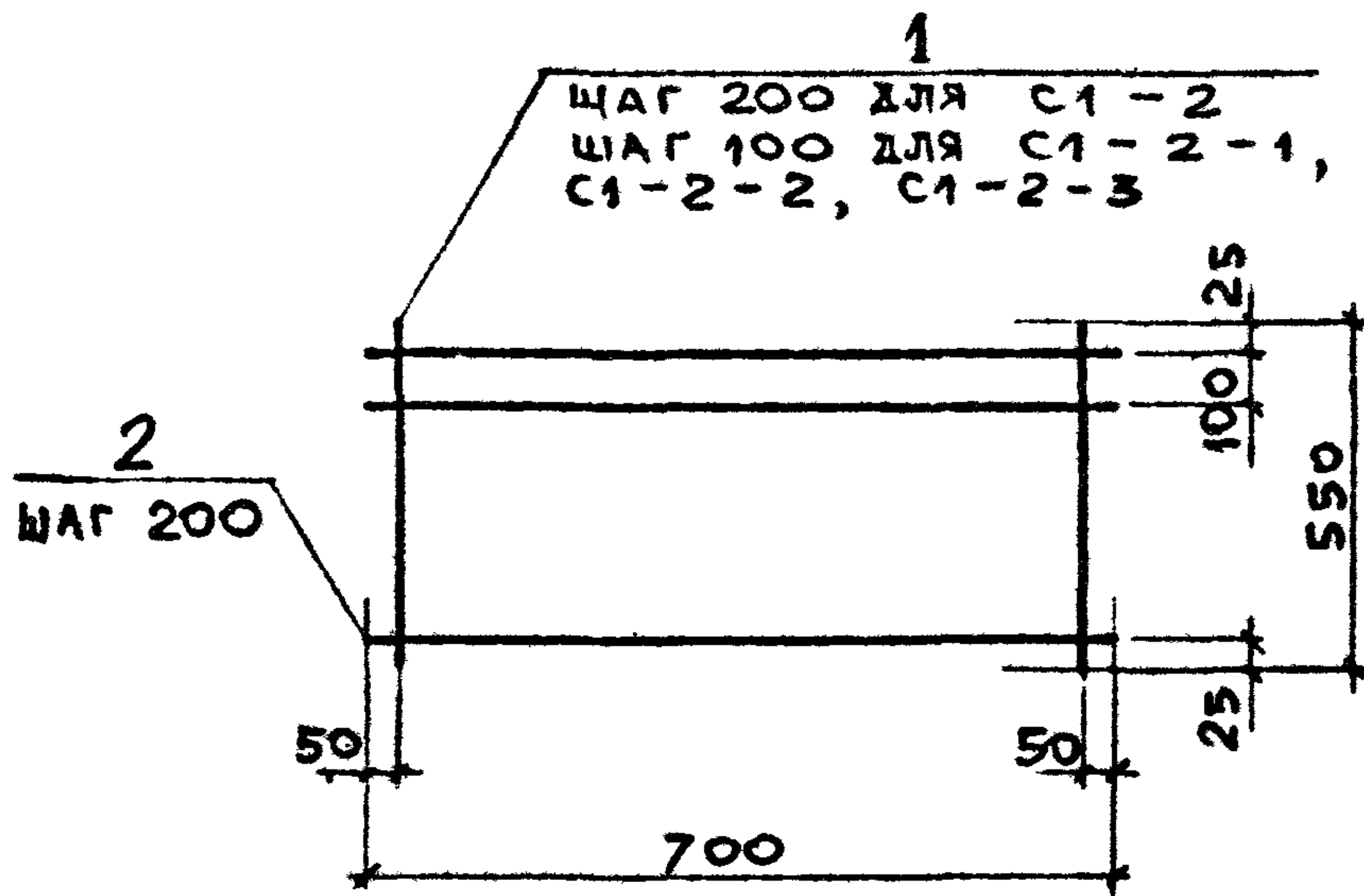
ИМВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИМВ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.4-1

СЕТКА
 С1-1... С1-1-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-2	1	Ø5ВрI, l = 550	4	0,08	0,7
	2	Ø5ВрI, l = 700	4	0,10	
С1-2-1	1	Ø6АIII, l = 550	7	0,12	1,1
	2	Ø4ВрI, l = 700	4	0,06	
С1-2-2	1	Ø8АIII, l = 550	7	0,22	1,8
	2	Ø4ВрI, l = 700	4	0,06	
С1-2-3	1	Ø10АIII, l = 550	7	0,34	2,8
	2	5ВрI, l = 700	4	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

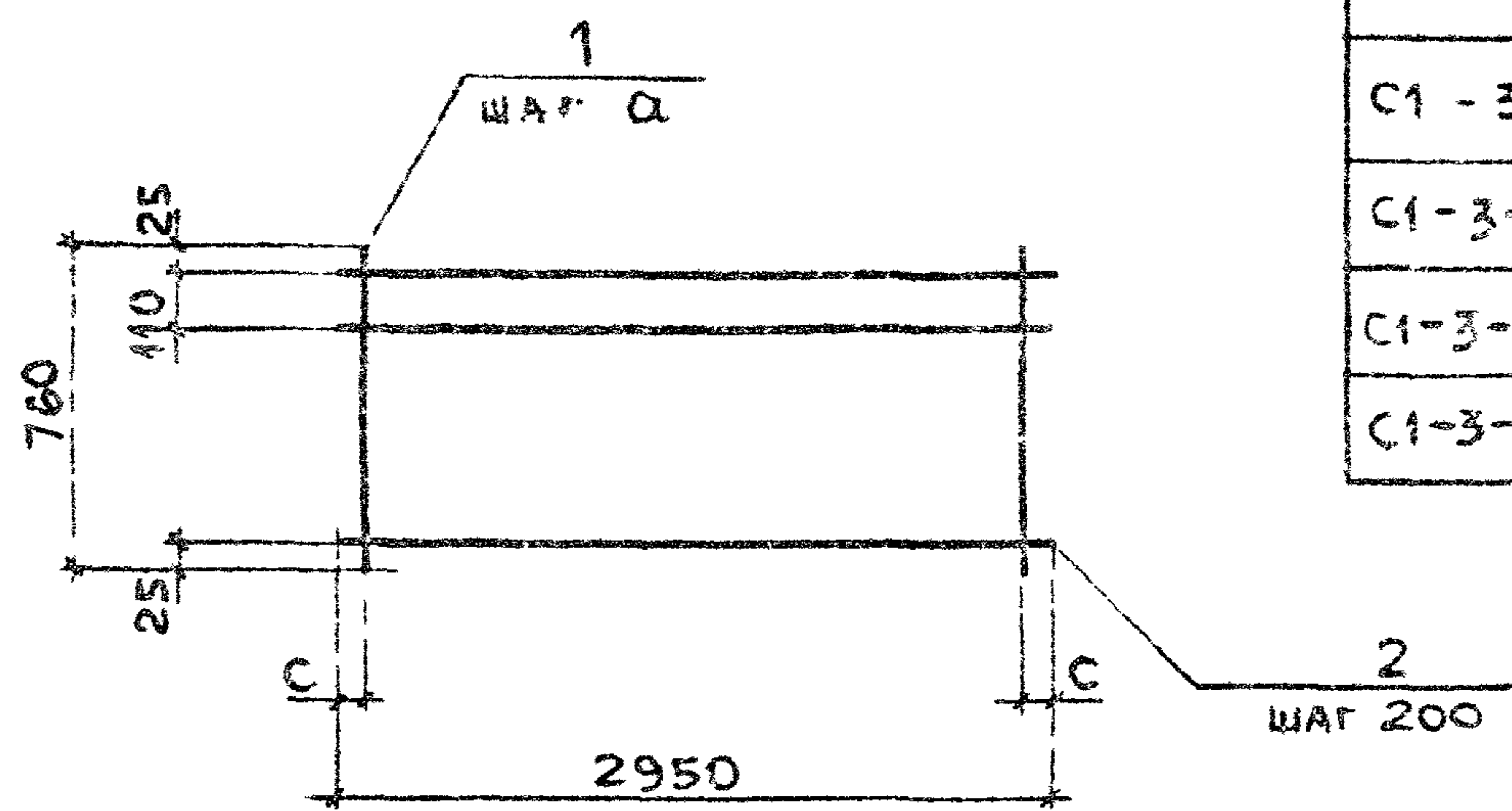
ИЗВ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗР. М. И. В. Н. В.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1 - 2.87.4-2

СЕТКА
 С1-2 ... С1-2-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	a, мм	c, мм
С1-3	200	75
С1-3-1		
С1-3-2	100	25
С1-3-3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-3	1	Ø5ВрI, l = 760	15	0,11	3,7
	2	Ø5ВрI, l = 2950	5	0,41	
С1-3-1	1	Ø8AIII, l = 760	15	0,30	5,8
	2	Ø4ВрI, l = 2950	5	0,27	
С1-3-2	1	Ø8AIII, l = 760	30	0,30	10,4
	2	Ø4ВрI, l = 2950	5	0,27	
С1-3-3	1	Ø10AIII, l = 760	30	0,47	16,2
	2	Ø5ВрI, l = 2950	5	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

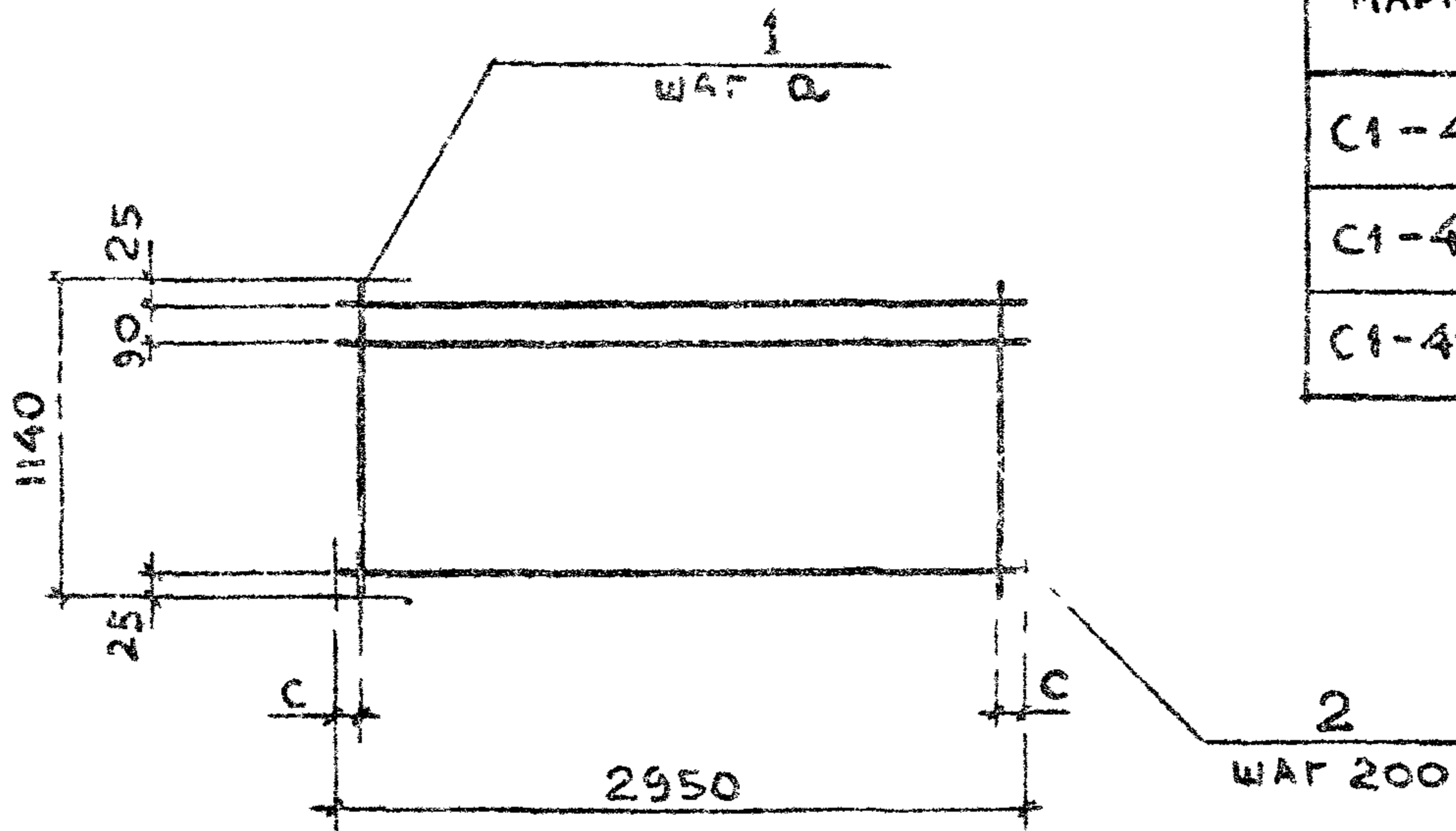
МАШИННО ПОДГОТОВЛЕНА И ВВЕДЕНА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ПРОЕКТАНТ	ЕРОДСКАЯ	
ИНЖЕНЕР	УМАНЦЕВА	
СПЕЦИАЛИСТ	КОСТЕНКО	
ПРОЕКТОР	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕНЕР	КОММУС	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-3		
СЕТКА		
С1-3 ... С1-3-3		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-05 9

ФОРМАТ А4



МАРКА	α, мм	с, мм
С1-4	200	75
С1-4-1	100	25
С1-4-2		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-4	1	Ø5ВрI, l = 1140	15	0,16	5,3
	2	Ø5ВрI, l = 2950	7	0,41	
С1-4-1	1	Ø8АIII, l = 1140	30	0,45	15,4
	2	Ø4ВрI, l = 2950	7	0,27	
С1-4-2	1	ØЮАIII, l = 1140	30	0,70	23,9
	2	Ø5ВрI, l = 2950	7	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80°

ИВАН-ГОЛД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. М. М. В. В. В.

НАЧ. ОУД.	БРОДСКИЙ	
П. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ОТ СПЕЦ.	КОРОТЦЫН	
Ф.К. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕЗ. ИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИЖ. ЕМ.	ФОНИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

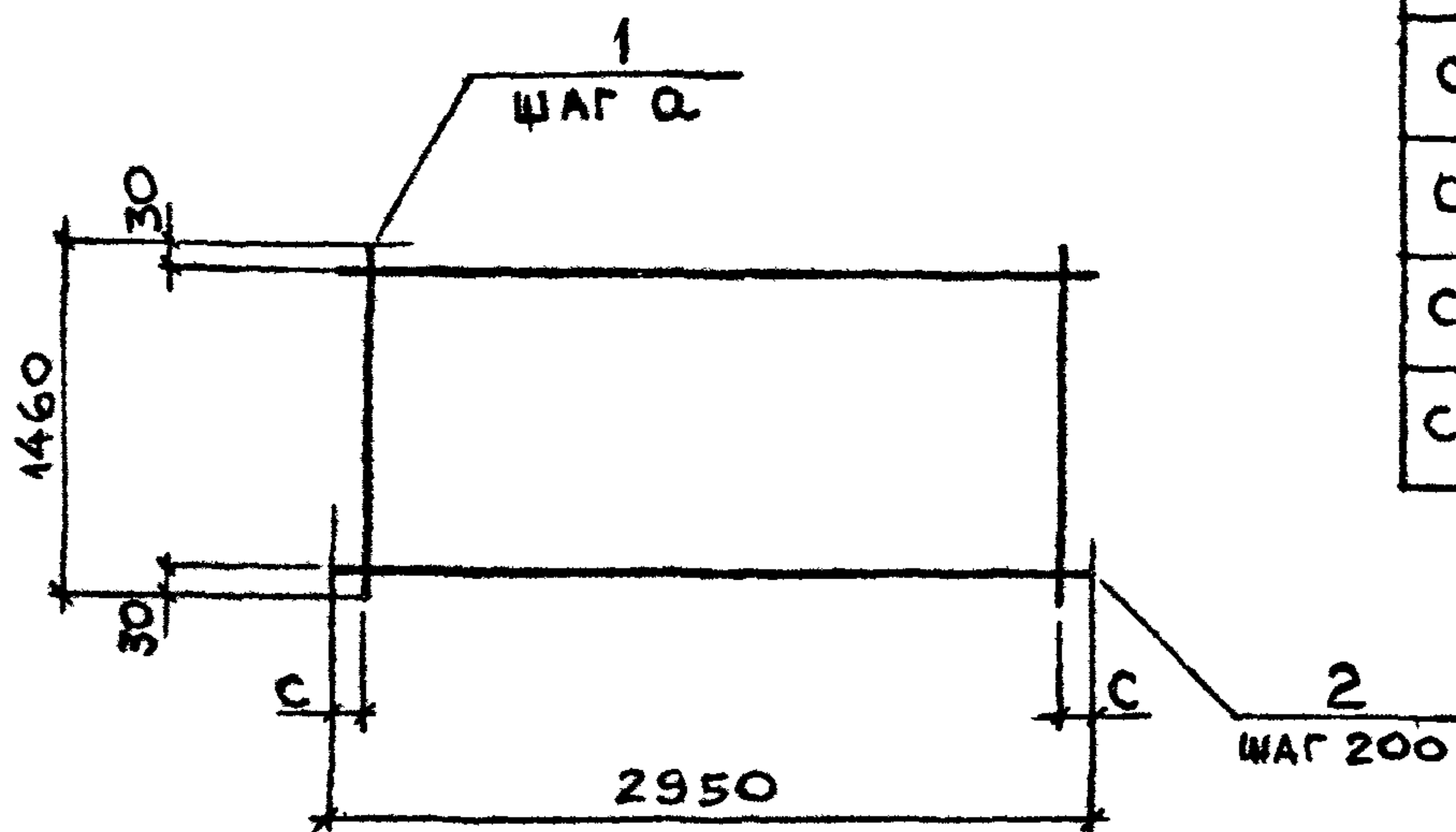
3.006.1-2.87.4-4

СЕТКА
 С1-4 ... С1-4-2

СТАРНЯ	ЛЕТ	ЛЕТСА
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-05 10

ФОРМАТ А4



МАРКА	a, мм	c, мм
С1-5	200	75
С1-5-1	100	25
С1-5-2		
С1-5-3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-5	1	Ø5ВрI, l = 1460	15	0,20	6,3
	2	Ø5ВрI, l = 2950	8	0,41	
С1-5-1	1	Ø8AIII, l = 1460	30	0,58	19,6
	2	Ø4ВрI, l = 2950	8	0,27	
С1-5-2	1	Ø10AIII, l = 1460	30	0,90	30,3
	2	Ø5ВрI, l = 2950	8	0,41	
С1-5-3	1	Ø12AIII, l = 1460	30	1,30	42,3
	2	Ø5ВрI, l = 2950	8	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП. №

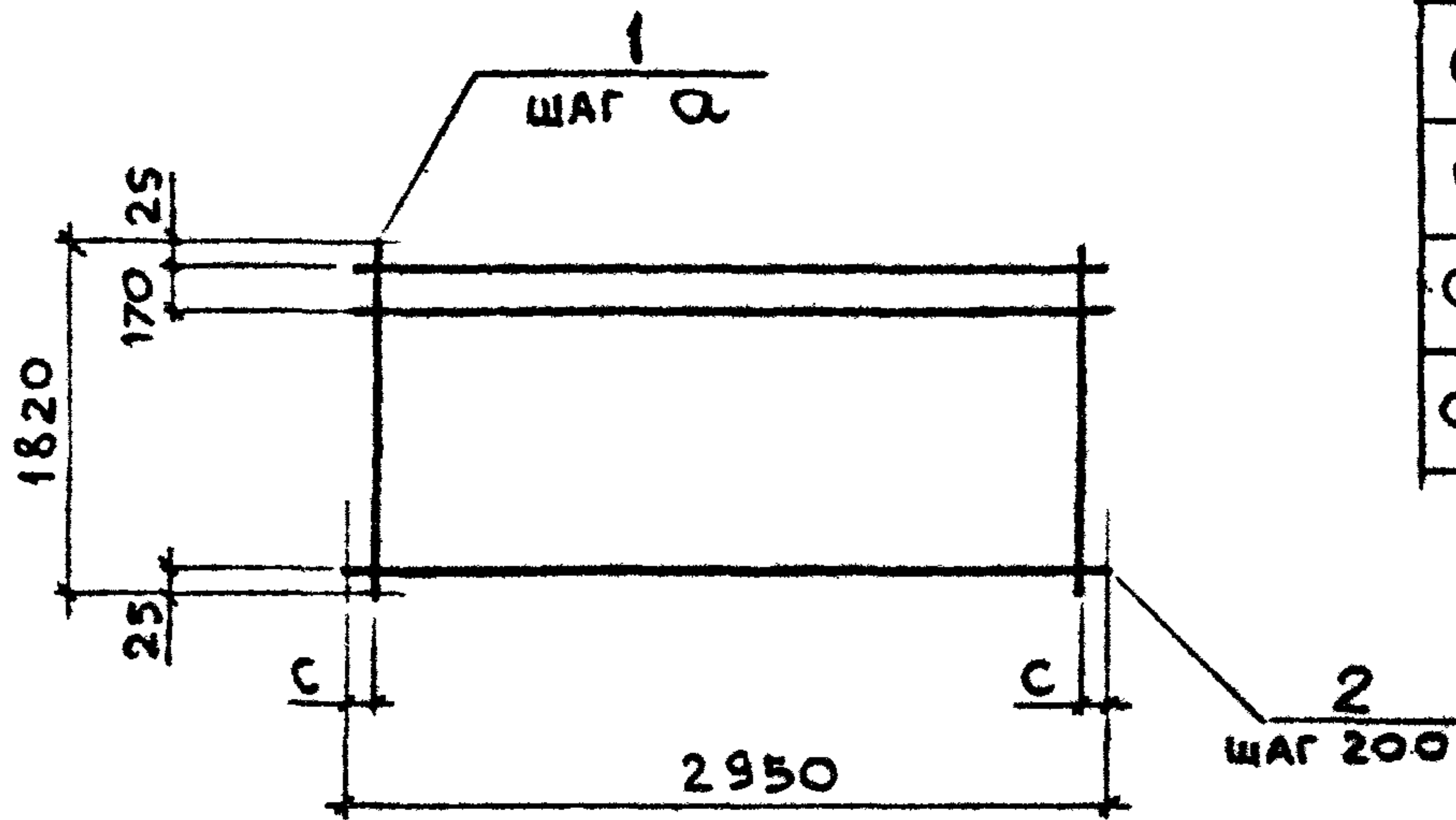
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИЖО	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-5

СЕТКА
 С1-5 ... С1-5-3

СТАРНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	α, мм	с, мм
С1-6	200	75
С1-6-1		
С1-6-2	100	25
С1-6-3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-6	1	Ø5ВрI, l = 1820	15	0,25	7,9
	2	Ø5ВрI, l = 2950	10	0,41	
С1-6-1	1	Ø12АIII, l = 1820	15	1,62	27,0
	2	Ø4Вр-I, l = 2950	10	0,27	
С1-6-2	1	Ø10АIII, l = 1820	30	1,12	37,7
	2	Ø5ВрI, l = 2950	10	0,41	
С1-6-3	1	Ø12АIII, l = 1820	30	1,62	52,7
	2	Ø5ВрI, l = 2950	10	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА

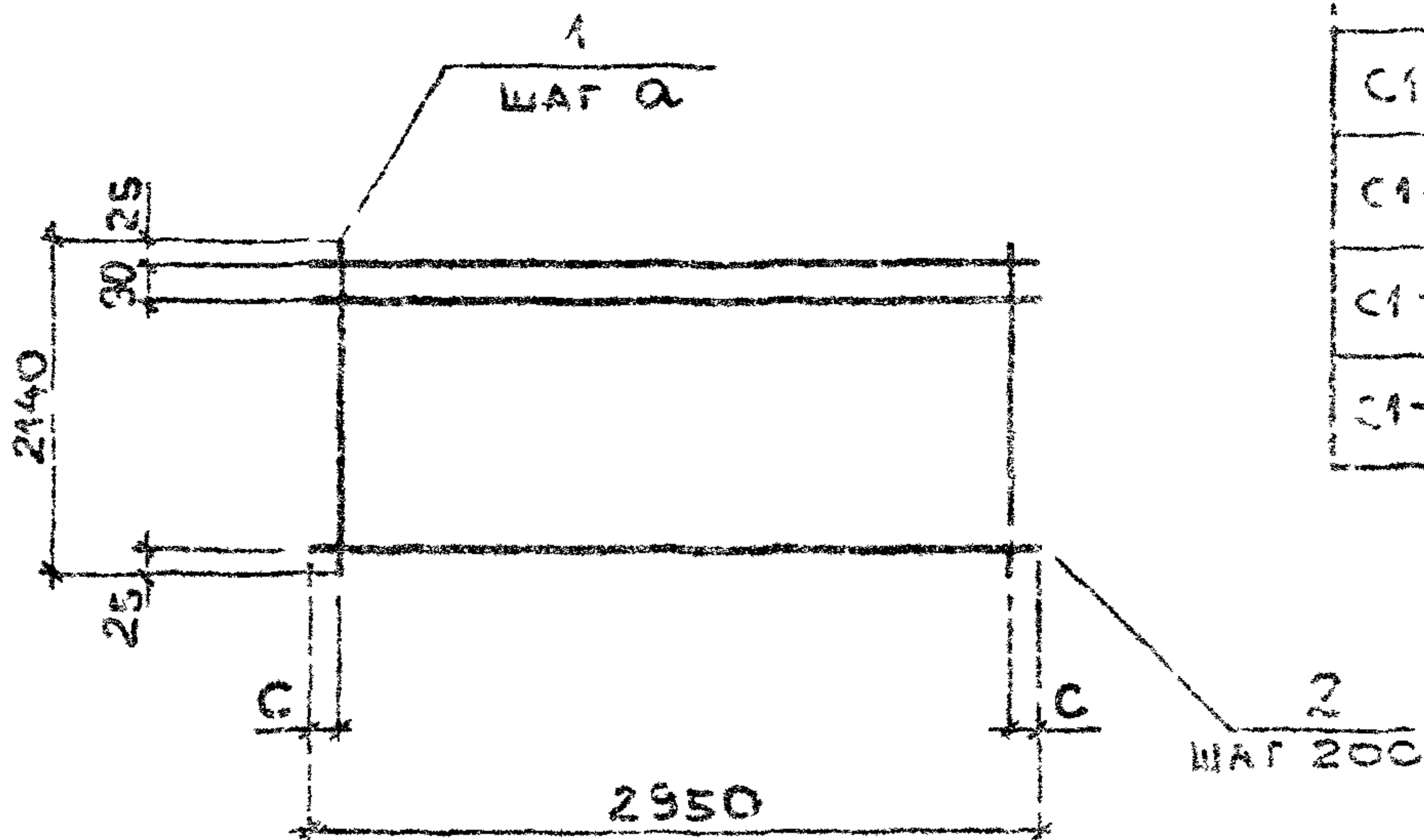
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4.-6

СЕТКА
 С1-6 ... С1-6-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	a, мм	c, мм
С1-7		
С1-7-1	200	75
С1-7-2		
С1-7-3	100	25

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С1-7	1	Ø5 Вр I, l = 2140	15	0,30	9,4
	2	Ø5 Вр I, l = 2950	12	0,41	
С1-7-1	1	Ø12 А III, l = 2140	15	1,90	31,7
	2	Ø4 Вр I, l = 2950	12	0,27	
С1-7-2	1	Ø14 А III, l = 2140	15	2,59	46,6
	2	Ø6 А I, l = 2950	12	0,65	
С1-7-3	1	Ø12 А III, l = 2140	30	1,90	64,8
	2	Ø6 А I, l = 2950	12	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

УЧ. ОЦ.	БРОДСКИЙ	Л	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	И	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕНКО	Л	
В. К. ГР.	ЧУПРАКОВА	Л	
БЕЗ. ИДЕ.	УМАНЦЕВА	Л	
ИЗДЕН.	ДОМНИЦА	Л	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Л	

3.006.1-2.87.4-7

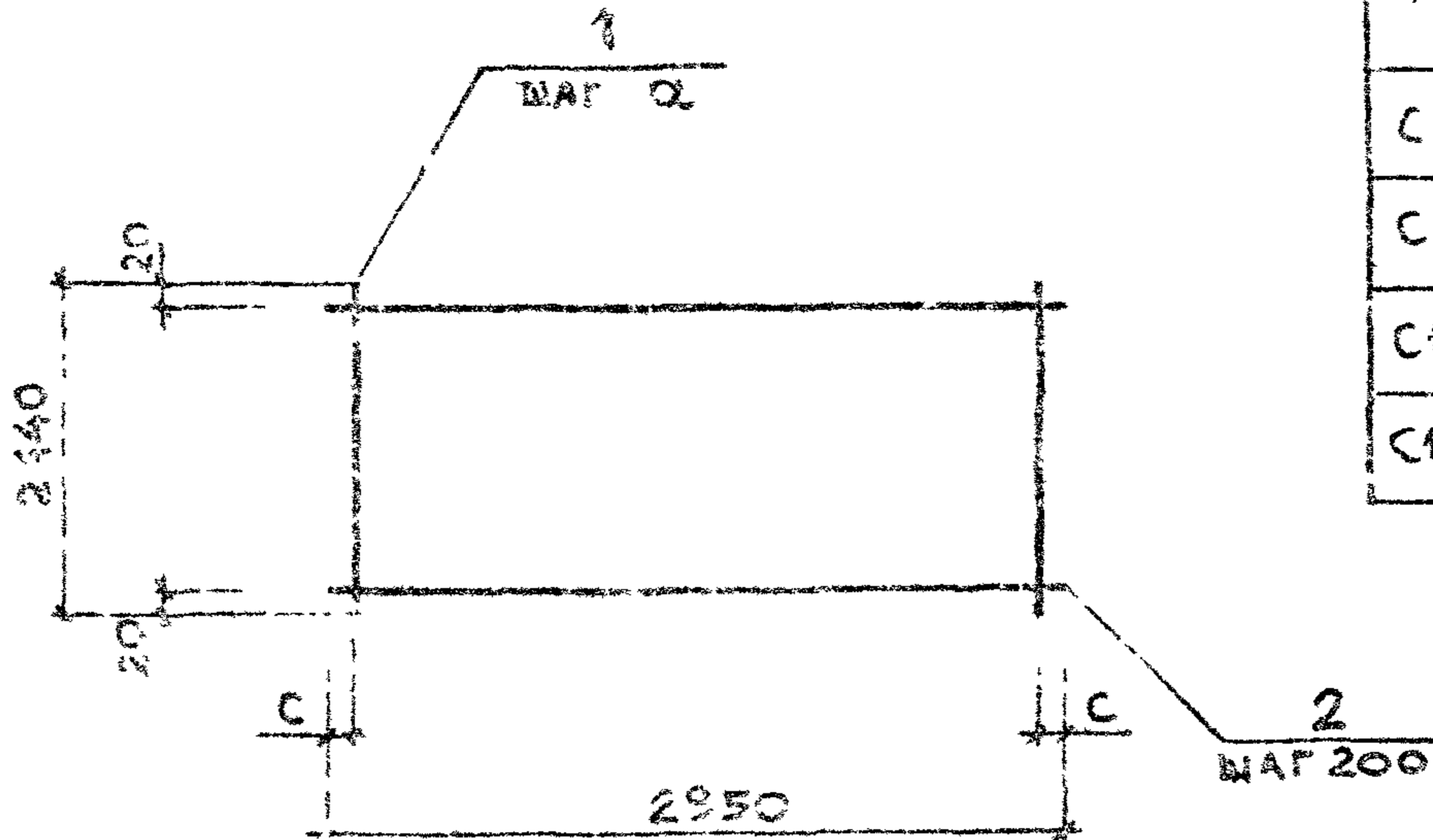
СЕТКА
 С1-7...С1-7-3

СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		А

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-05 13

ФОРМАТ А4



МАРКА	a, мм	c, мм
С1-8	200	75
С1-8-1		
С1-8-2	100	25
С1-8-3		

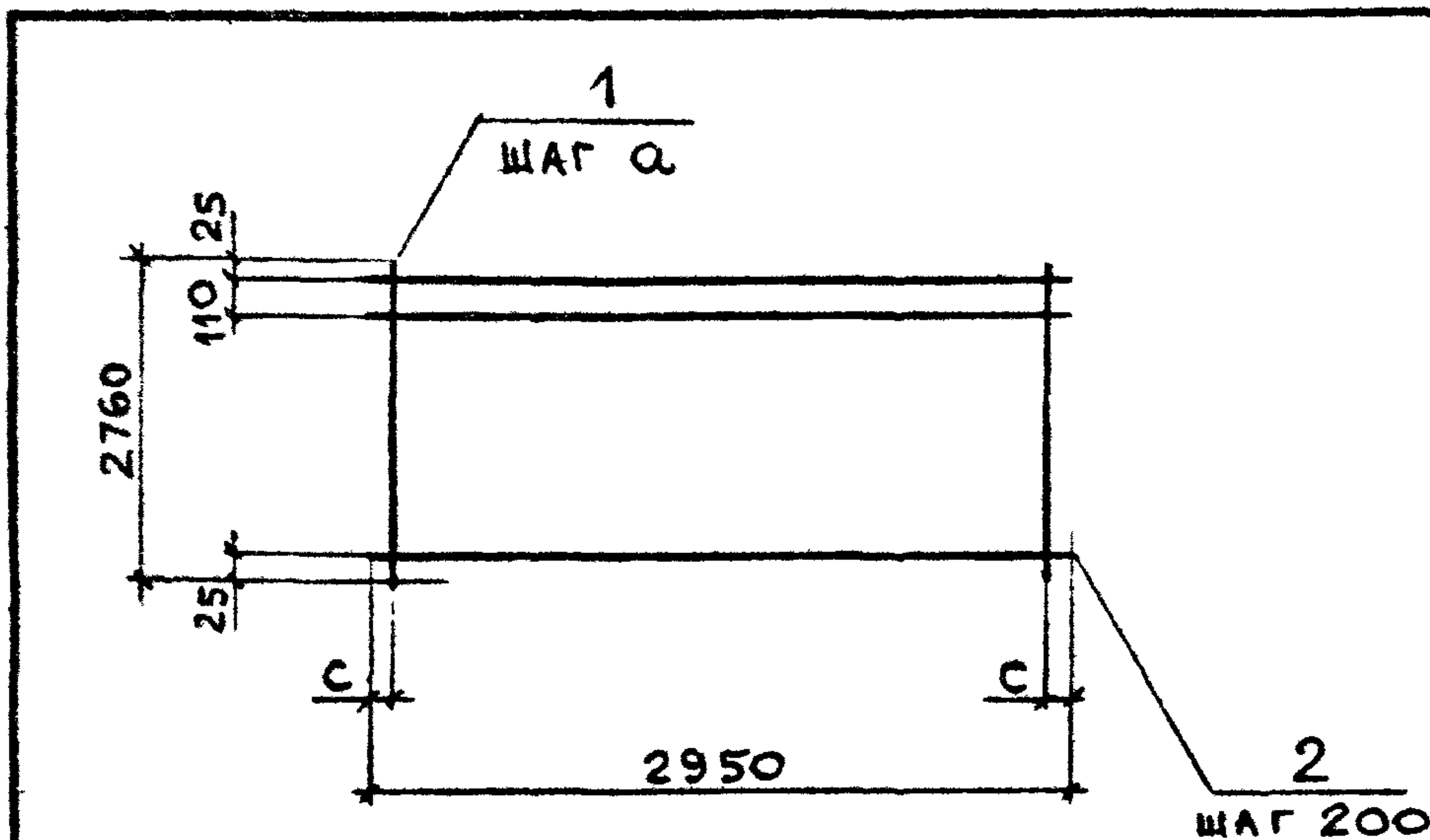
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-8	1	Ø5ВрI, l = 2440	15	0,34	10,4
	2	Ø5ВрI, l = 2950	13	0,41	
С1-8-1	1	Ø12АIII, l = 2440,	15	2,17	37,9
	2	Ø5ВрI, l = 2950	13	0,41	
С1-8-2	1	Ø12АIII, l = 2440	30	2,17	73,6
	2	Ø6АI, l = 2950	13	0,65	
С1-8-3	1	Ø14АIII, l = 2440	30	2,95	97,0
	2	Ø6АI, l = 2950	13	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

ИМ. ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА ИМ. ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗЧ. ОТЗ.	БРЮДСКИЙ		3.006.1 - 2.87.4 - 8	
	И. КОМТЯ	УМАНЦЕВА			
	ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЦЕНА			
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		СЕТКА С1-8 ... С1-8-3	
	ВЕД. ИЖХ	УМАНЦЕВА			
ИНЖЕН.	СОМНЧЕВ		СТАВКА	ЛМЕТ	ЛМЕТС.В
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-05 14

ФОРМАТ А4



МАРКА	a, мм	c, мм
С1-9	200	75
С1-9-1		
С1-9-2		
С1-9-3	100	25
С1-9-4		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-9	1	Ø5ВрI, l = 2760	15	0,38	11,9
	2	Ø5ВрI, l = 2950	15	0,41	
С1-9-1	1	Ø14АIII, l = 2760	15	3,33	59,7
	2	Ø6АI, l = 2950	15	0,65	
С1-9-2	1	Ø16АIII, l = 2760	15	4,36	75,2
	2	Ø6АI, l = 2950	15	0,65	
С1-9-3	1	Ø14АIII, l = 2760	30	3,33	109,7
	2	Ø6АI, l = 2950	15	0,65	
С1-9-4	1	Ø16АIII, l = 2760	30	4,36	148,4
	2	Ø8АI, l = 2950	15	1,17	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I по ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ПОЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

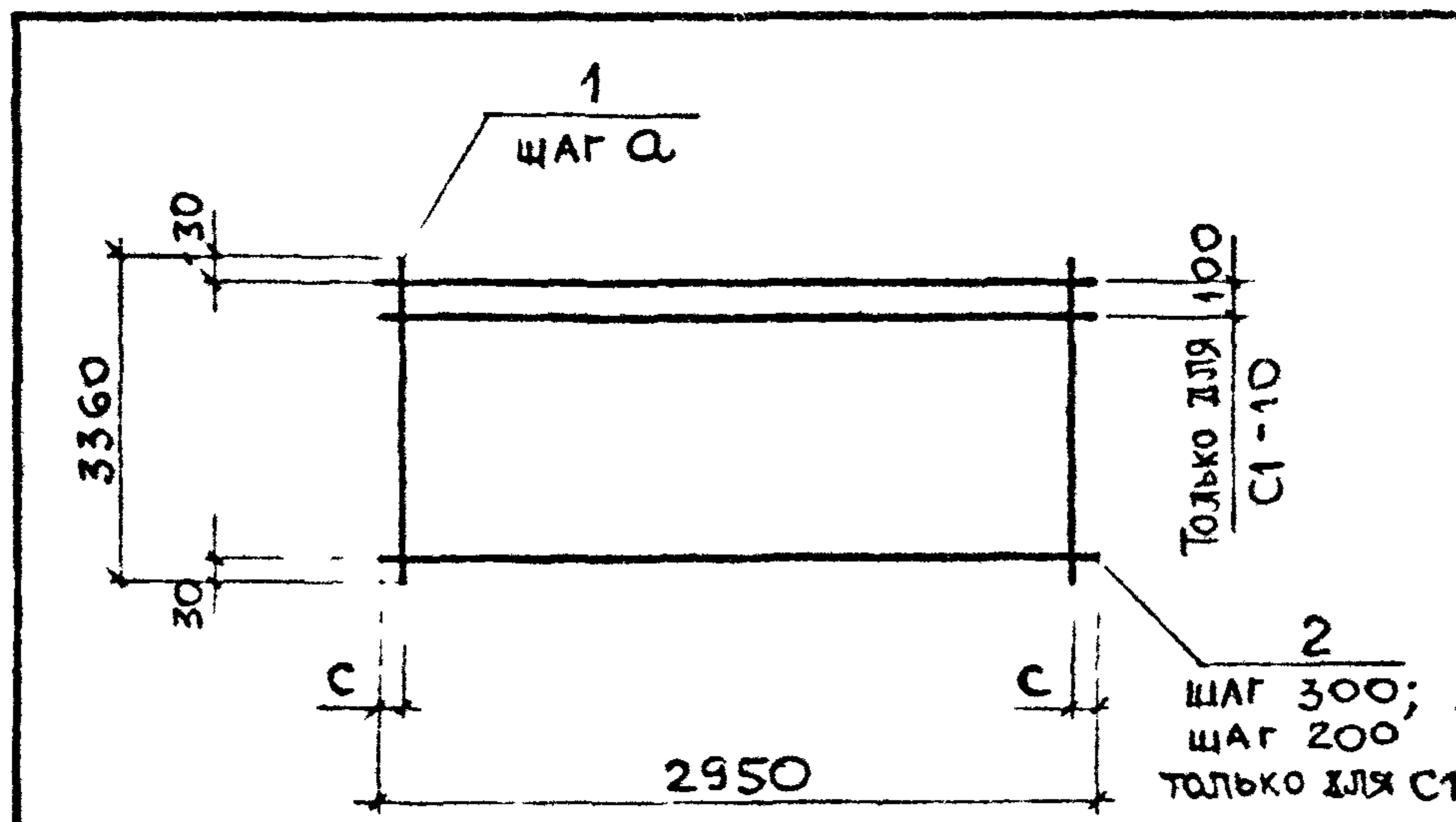
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.4-9

СЕТКА
 С1-9... С1-9-4

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	Q, мм	C, мм
С1-10	200	75
С1-10-1		
С1-10-2	100	25
С1-10-3		
С1-10-4		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-10	1	Ø5ВрI, l = 3360	15	0,47	14,4
	2	Ø5ВрI, l = 2950	18	0,41	
С1-10-1	1	Ø14АIII, l = 3360	15	4,06	68,7
	2	Ø6АI, l = 2950	12	0,65	
С1-10-2	1	Ø14АIII, l = 3360	30	4,06	135,8
	2	Ø8АI, l = 2950	12	1,17	
С1-10-3	1	Ø16АIII, l = 3360	30	5,30	180,8
	2	Ø10АI, l = 2950	12	1,82	
С1-10-4	1	Ø18АIII, l = 3360	30	6,71	223,1
	2	Ø10АI, l = 2950	12	1,82	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

ИНВЕНТОР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ

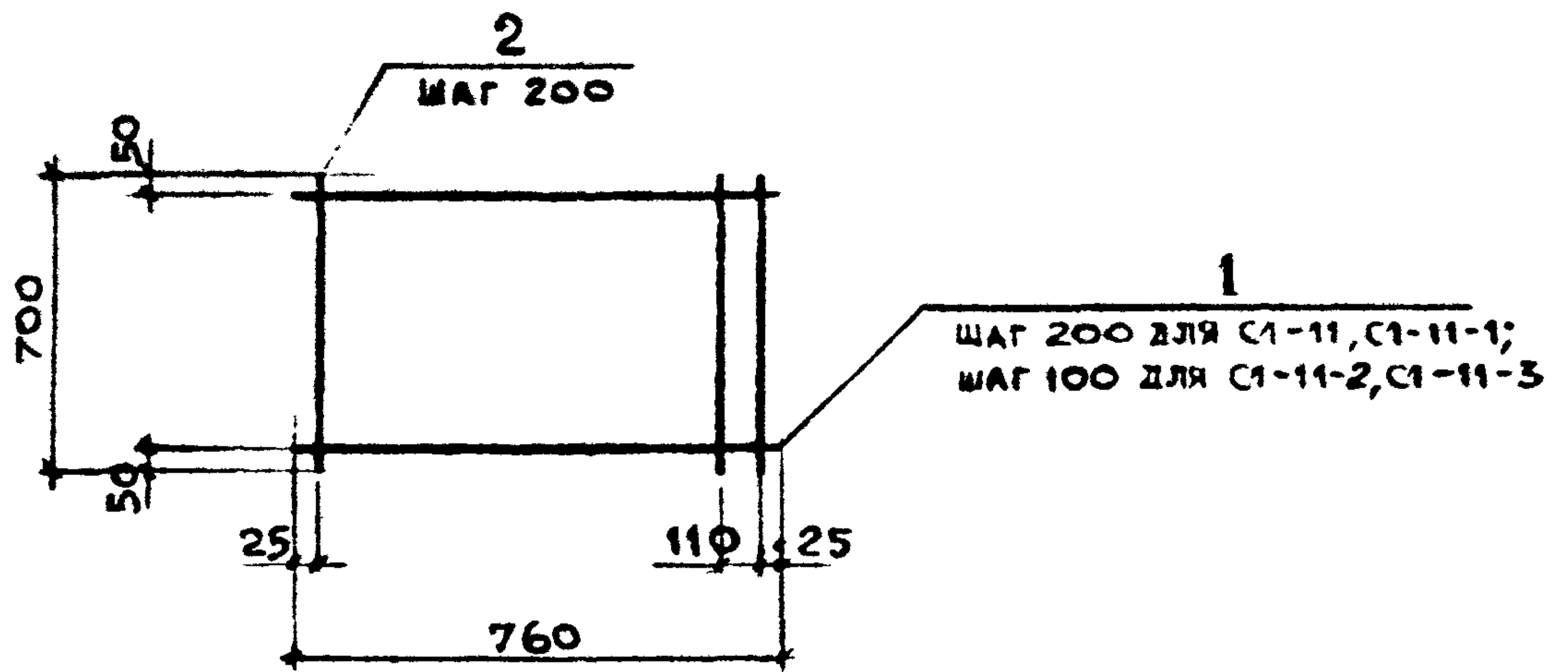
ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	<i>Коротецкая</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ВЕД. ИКХ	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>

3.006.1-2.87.4-10

СЕТКА
 С1-10 ... С1-10-4

СТАЯНЯ	ЛИСТ	ЛИТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-11	1	Ø5ВрI, l = 760	4	0,11	0,9
	2	Ø5ВрI, l = 700	5	0,10	
С1-11-1	1	Ø8АIII, l = 760	4	0,30	1,5
	2	Ø4ВрI, l = 700	5	0,06	
С1-11-2	1	Ø8АIII, l = 760	7	0,30	2,4
	2	Ø4ВрI, l = 700	5	0,06	
С1-11-3	1	Ø10АIII, l = 760	7	0,47	3,8
	2	Ø5ВрI, l = 700	5	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

МАШТАБ: ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗВ. ОТЗ.	БРОДСКАЯ	
П. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
С. СПЕЦ.	КОЗЛОВИЧ	
ЭК. ГР.	УМАНЦЕВА	
ВЕД. ИЖХ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ГОМЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

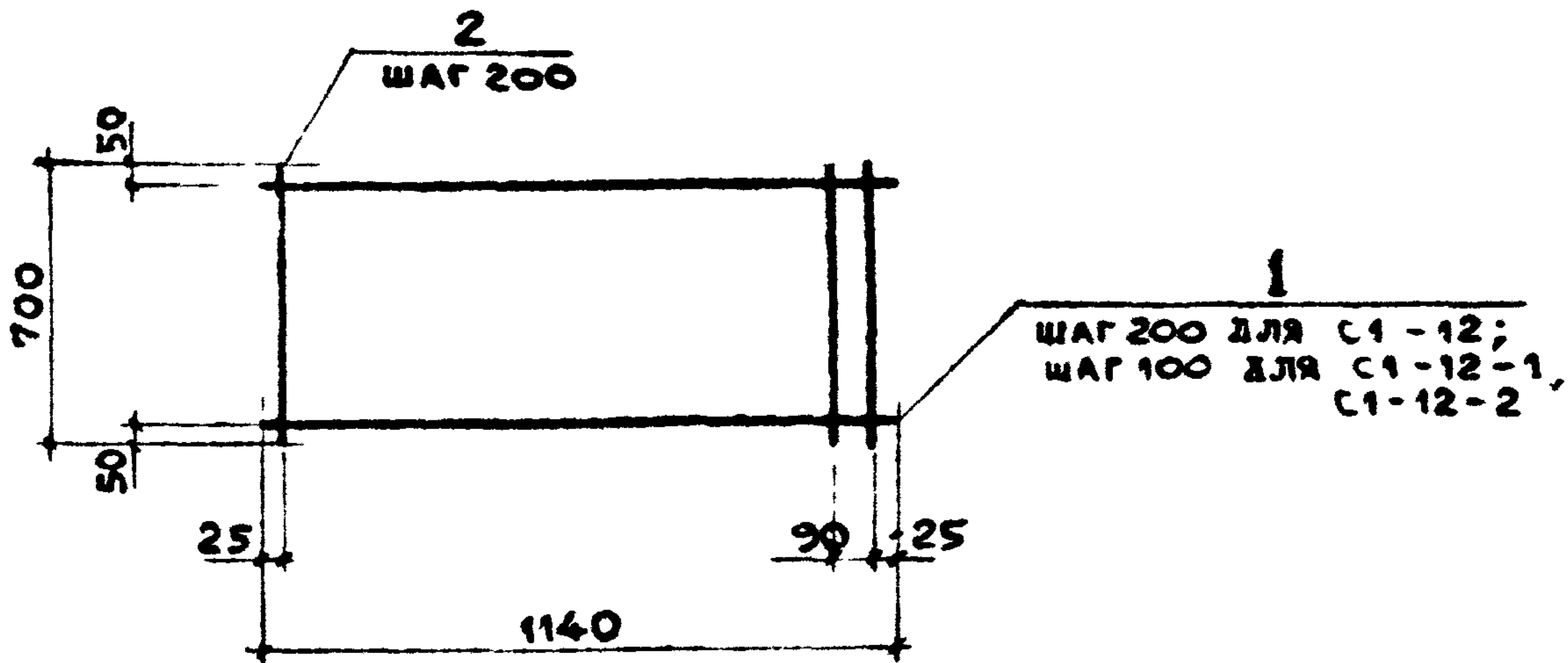
3.006.1-2.87.4-11

СЕТКА
 С1-11 ... С1-11-3

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-05 17

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1-12	1	Ø5 Вр I, l = 1140	4	0,16	1,3
	2	Ø5 Вр I, l = 700	7	0,10	
C1-12-1	1	Ø8 А III, l = 1140	7	0,45	3,6
	2	Ø4 Вр I, l = 700	7	0,06	
C1-12-2	1	Ø10 А III, l = 1140	7	0,70	5,6
	2	Ø5 Вр I, l = 700	7	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

ИЗМ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА АДМ. ИЛЛ. №

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
БЕР. ИЛЛ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

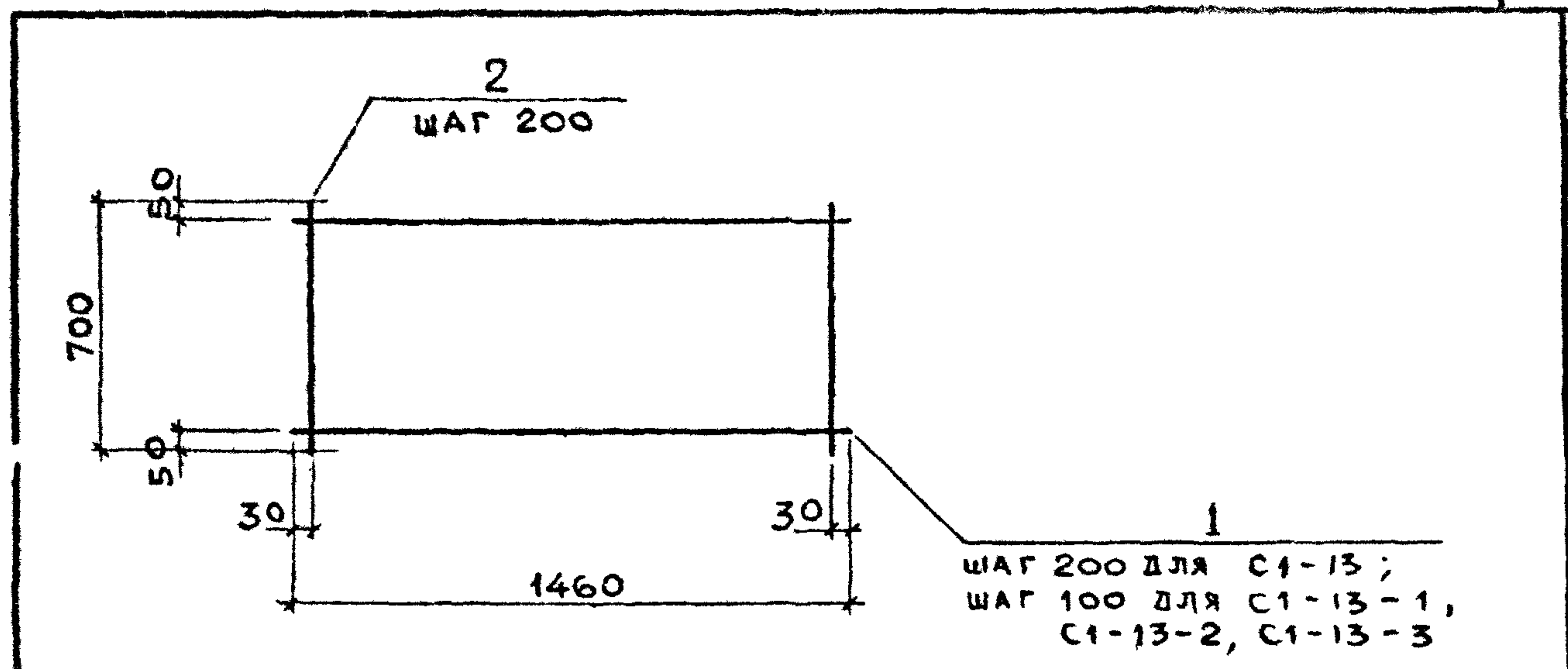
3.006.1 - 2.87.4-12

СЕТКА
 C1-12 ... C1-12-2

СТАРНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-05 18

ФОРМАТ А4



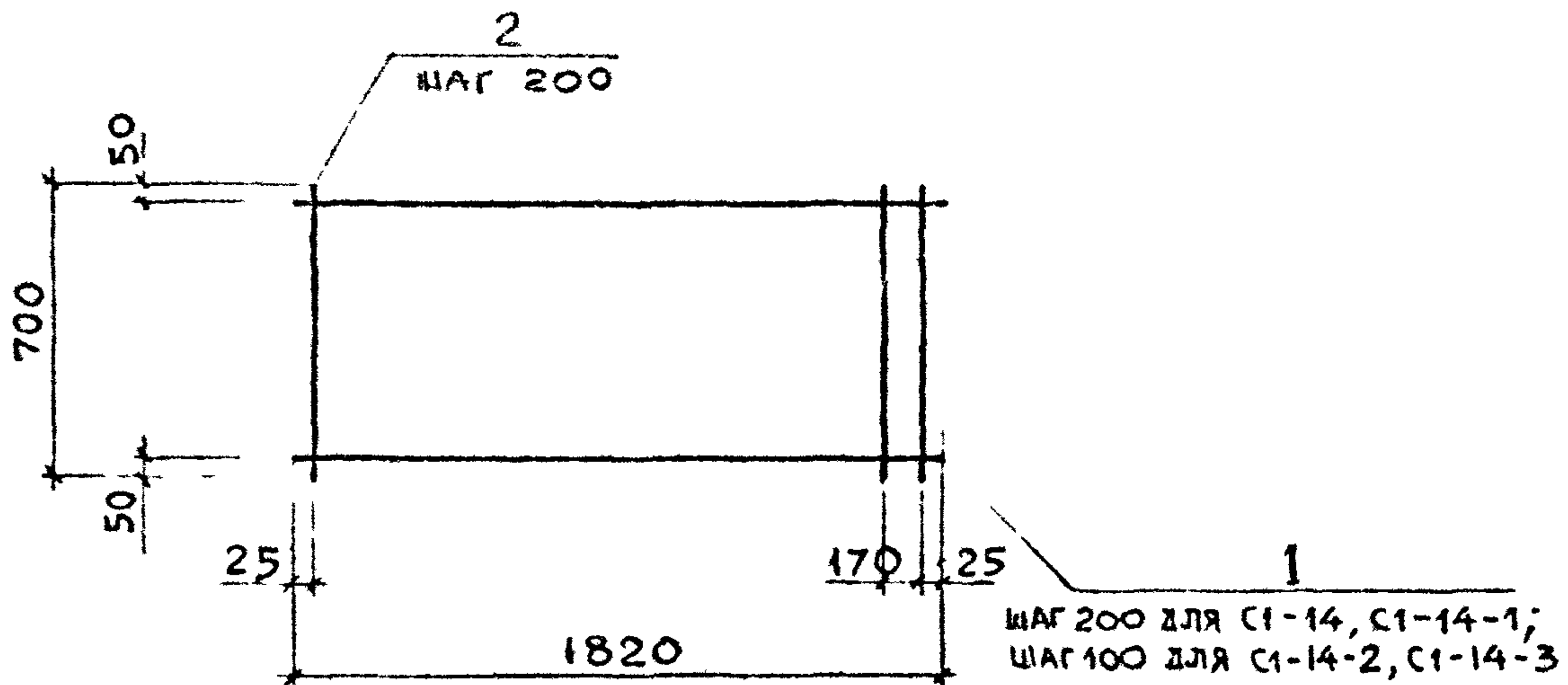
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-13	1	Ø5ВрI, l = 1460	4	0,20	1,6
	2	Ø5ВрI, l = 700	8	0,10	
С1-13-1	1	Ø8АIII, l = 1460	7	0,58	4,5
	2	Ø4ВрI, l = 700	8	0,06	
С1-13-2	1	Ø10АIII, l = 1460	7	0,90	7,1
	2	Ø5ВрI, l = 700	8	0,10	
С1-13-3	1	Ø12АIII, l = 1460	7	1,30	9,9
	2	Ø5ВрI, l = 700	8	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ НА НЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУТАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 2.87.4 - 13		
СЕТКА С1-13... С1-13-3	СТАЯНЯ	ЛНЕТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-14	1	Ø5ВрI, l = 1820	4	0,25	2,0
	2	Ø5ВрI, l = 700	10	0,10	
С1-14-1	1	Ø12АIII, l = 1820	4	1,62	7,1
	2	Ø4ВрI, l = 700	10	0,06	
С1-14-2	1	Ø10АIII, l = 1820	7	1,12	8,8
	2	Ø5ВрI, l = 700	10	0,10	
С1-14-3	1	Ø12АIII, l = 1820	7	1,62	12,3
	2	Ø5ВрI, l = 700	10	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

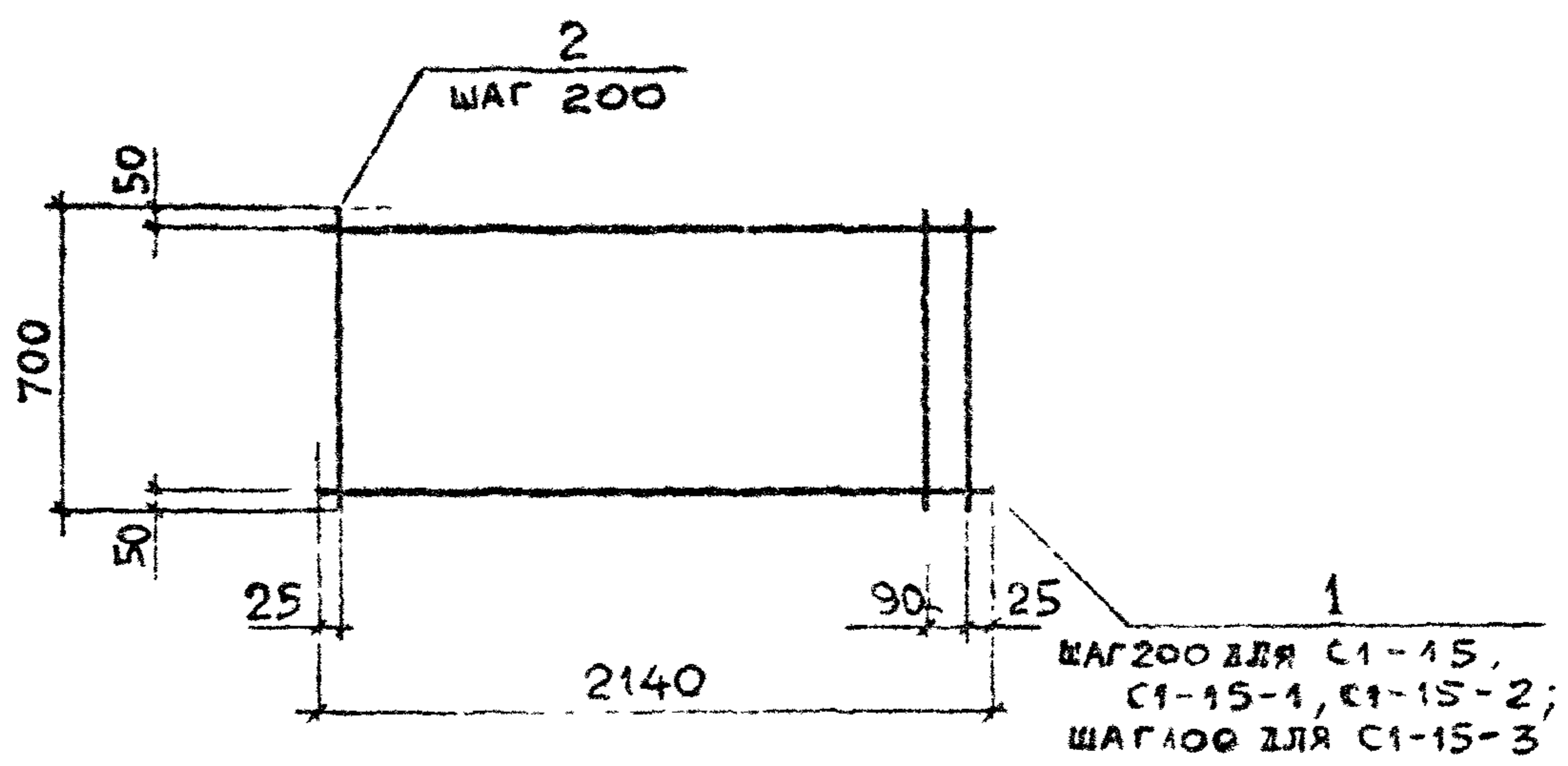
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ НАЗ. НЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>УШ</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>УШ</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Г</i>

3.006.1-2.87.4-14

СЕТКА
 С1-14 ... С1-14-3

СТАЯНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-15	1	Ø5 Вр I, l = 2140	4	0,30	2,4
	2	Ø5 Вр I, l = 700	12	0,10	
С1-15-1	1	Ø12 А III, l = 2140	4	1,90	8,3
	2	Ø4 Вр I, l = 700	12	0,06	
С1-15-2	1	Ø14 А III, l = 2140	4	2,59	12,3
	2	Ø6 А I, l = 700	12	0,16	
С1-15-3	1	Ø12 А III, l = 2140	7	1,90	15,2
	2	Ø6 А I, l = 700	12	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

МАТЕРИАЛЫ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ БУД.
 №

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
Г. СПЕЦ.	КОРОТЕНКА	<i>[Signature]</i>	
ИЗМ. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
БЕД. КИЗ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1 - 2.87.4 - 15

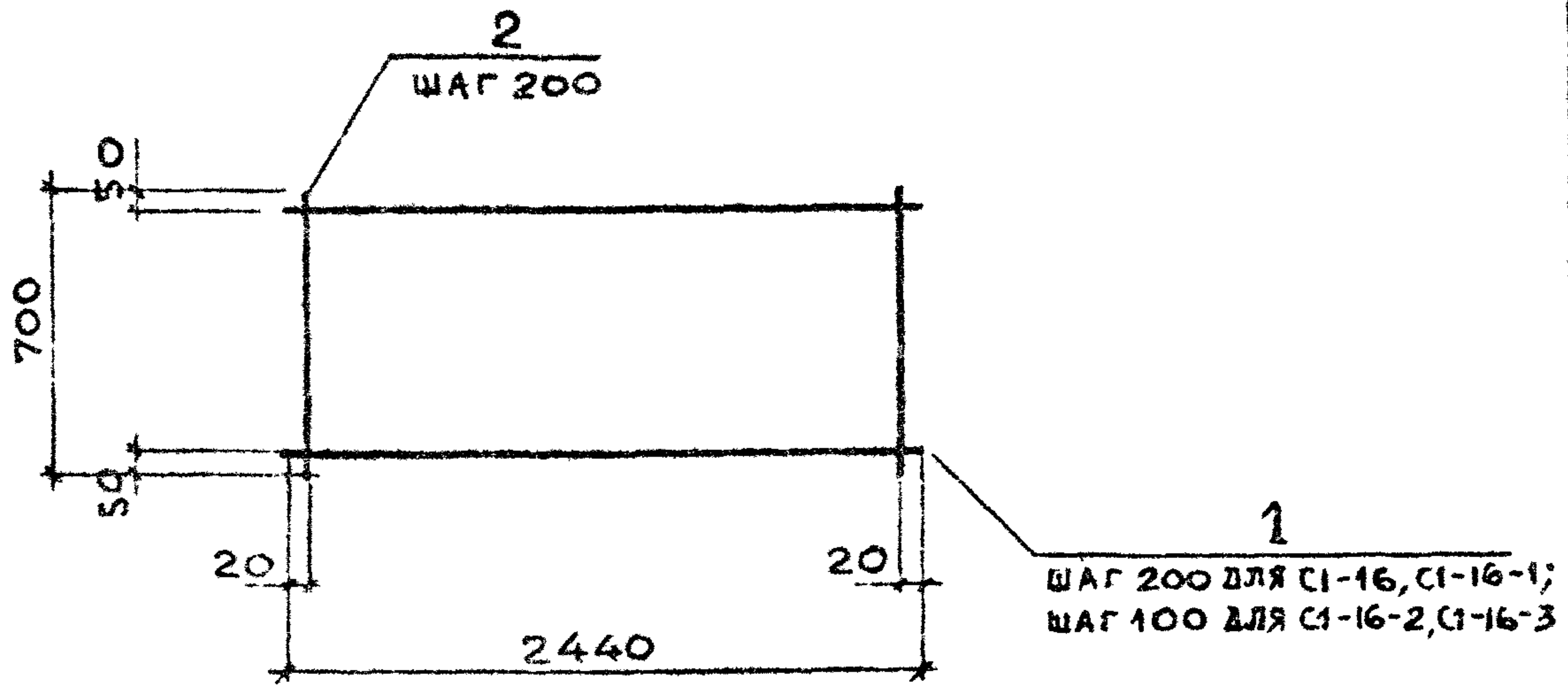
СЕТКА
С1-15 ... С1-15-3

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ**

22991-05 21

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ, МАССА, КГ
C1-16	1	Ø5BpI, l = 2440	4	0,34	2,7
	2	Ø5BpI, l = 700	13	0,10	
C1-16-1	1	Ø12AIII, l = 2440	4	2,17	10,0
	2	Ø5BpI, l = 700	13	0,10	
C1-16-2	1	Ø12AIII, l = 2440	7	2,17	17,3
	2	Ø6AI, l = 700	13	0,16	
C1-16-3	1	Ø14AIII, l = 2440	7	2,95	22,7
	2	Ø6AI, l = 700	13	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМБ №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>
ГР. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кр</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>
ВЕД. ИМБ	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>
УЧЕДН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гур</i>

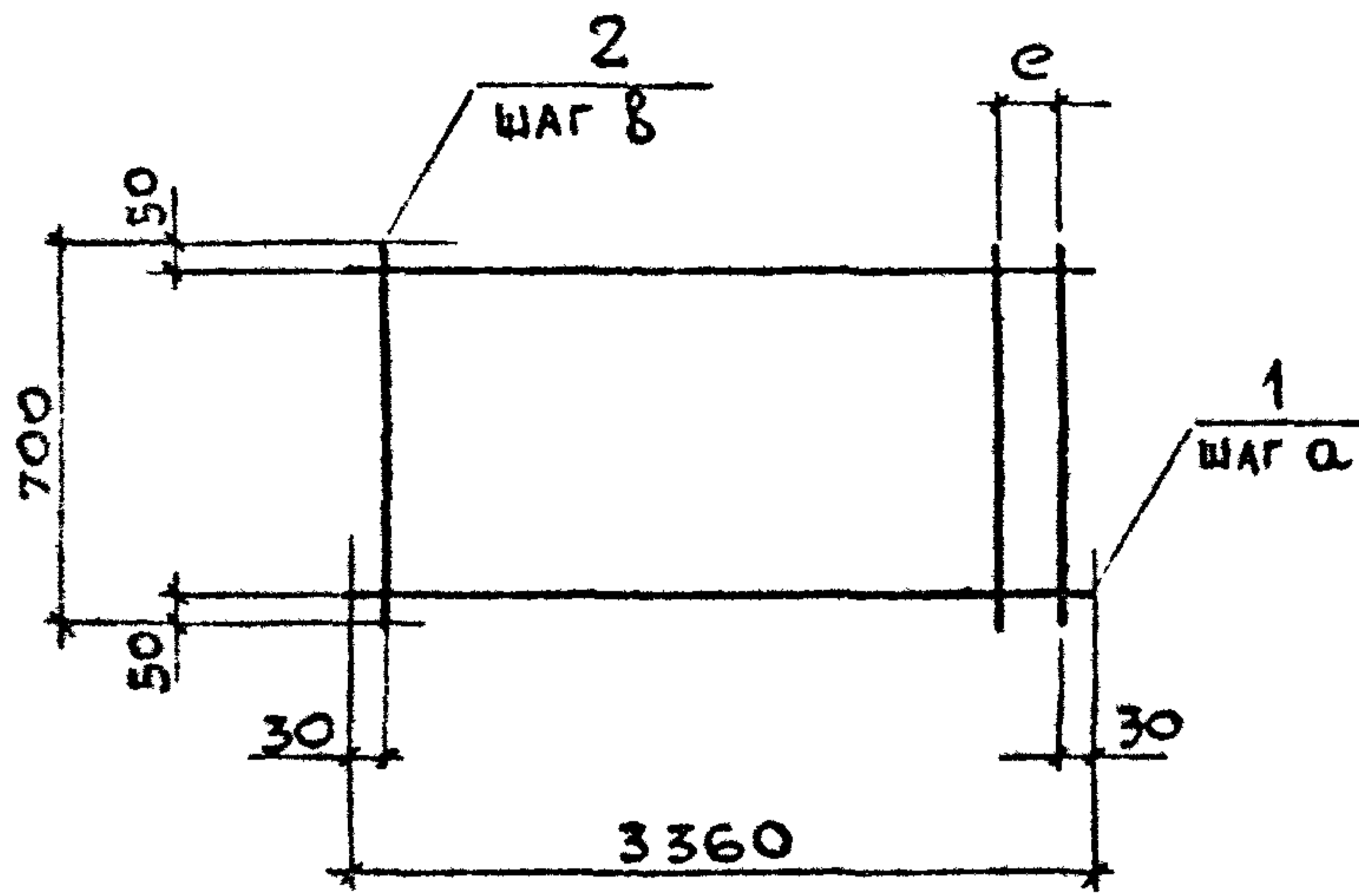
3.006.1-2.87.4-16

СЕТКА
 C1-16 ... C1-16-3

СТАРНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

22991-05 22

ФОРМАТ А4



МАРКА	а, мм	б, мм	е, мм
С1-18	200	200	100
С1-18-1			
С1-18-2	100	300	-
С1-18-3			
С1-18-4			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-18	1	Ø5ВрI, l = 3360	4	0,47	3,7
	2	Ø5ВрI, l = 700	18	0,10	
С1-18-1	1	Ø14АIII, l = 3360	4	4,06	18,2
	2	Ø6АI, l = 700	12	0,16	
С1-18-2	1	Ø14АIII, l = 3360	7	4,06	31,8
	2	Ø8АI, l = 700	12	0,28	
С1-18-3	1	Ø16АIII, l = 3360	7	5,30	42,3
	2	Ø10АI, l = 700	12	0,43	
С1-18-4	1	Ø18АIII, l = 3360	7	6,71	52,1
	2	Ø10АI, l = 700	12	0,43	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. ИИС. №

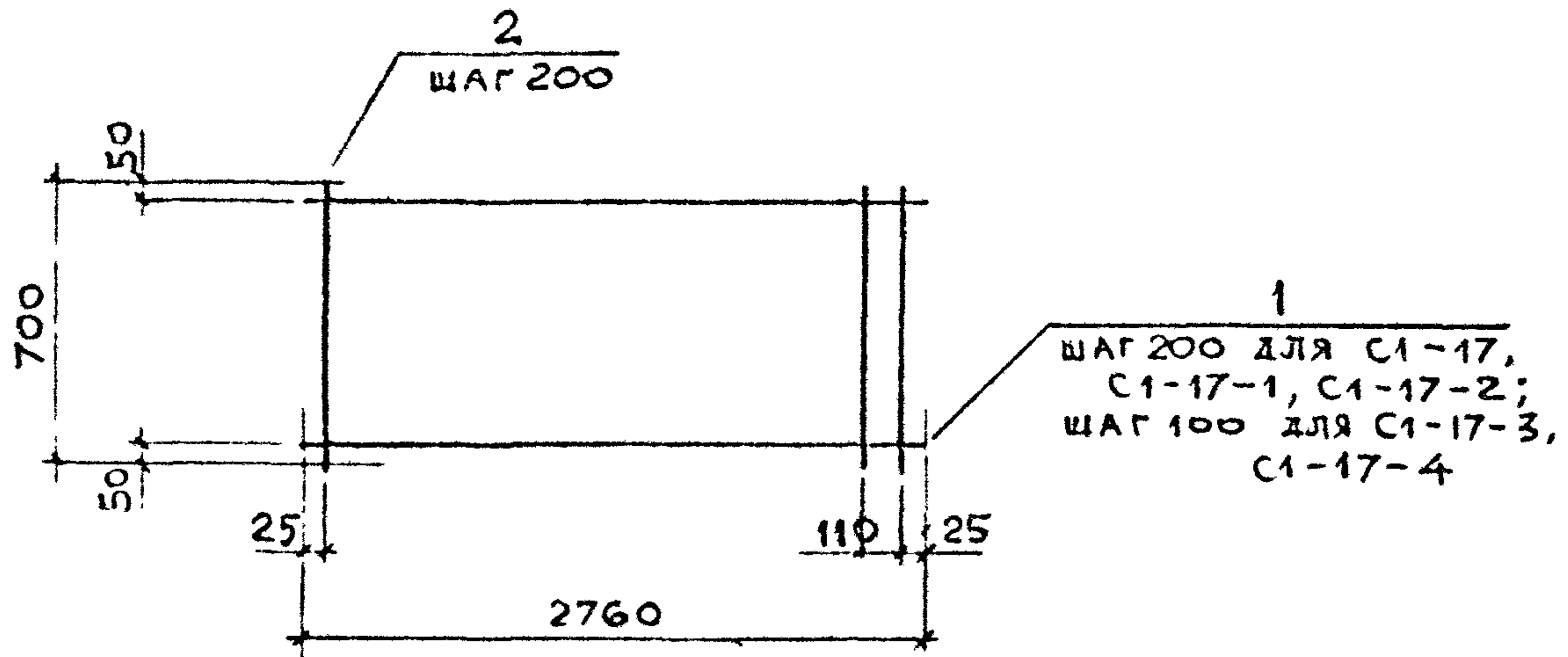
НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ГОРДЕЦКАЯ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИИС	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН	ДОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1 - 2.87.4 - 18

СЕТКА
 С1-18 ... С1-18-4

СТАЯНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-17	1	Ø5ВрI, l = 2760	4	0,38	3,0
	2	Ø5ВрI, l = 700	15	0,10	
С1-17-1	1	Ø14АIII, l = 2760	4	3,33	15,7
	2	Ø6АI, l = 700	15	0,16	
С1-17-2	1	Ø16АIII, l = 2760	4	4,36	19,8
	2	Ø6АI, l = 700	15	0,16	
С1-17-3	1	Ø14АIII, l = 2760	7	3,33	25,7
	2	Ø6АI, l = 700	15	0,16	
С1-17-4	1	Ø16АIII, l = 2760	7	4,36	34,7
	2	Ø8АI, l = 700	15	0,28	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

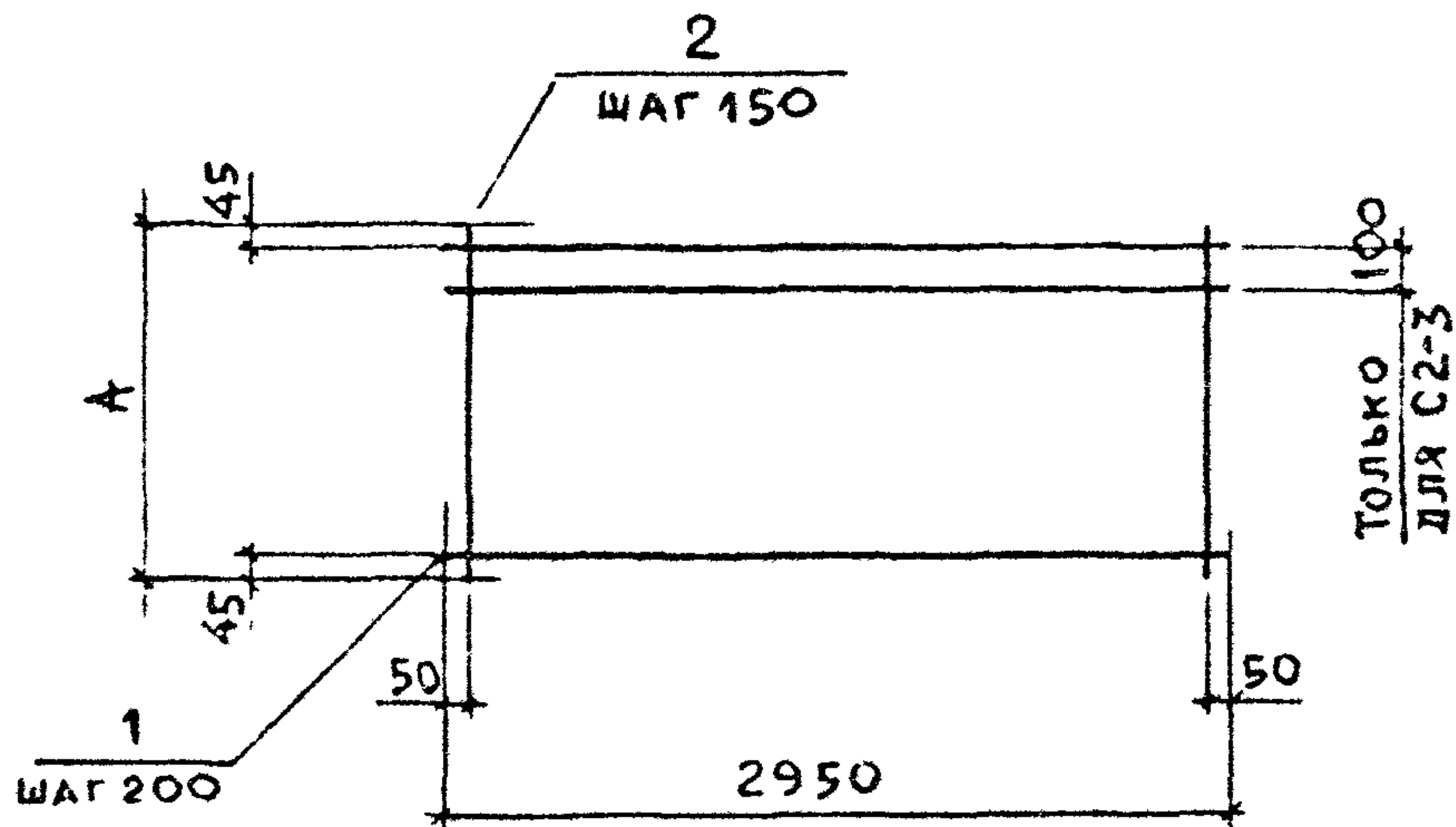
АНКА-ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМБ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-17

СЕТКА
 С1-17 ... С1-17-4

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	А, мм
С2-1	890
С2-2	1290
С2-3	1590
С2-4	1890
С2-5	2490

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С2-1	1	Ø4ВрI, l = 2950	5	0,27	3,0
	2	Ø4ВрI, l = 890	20	0,08	
С2-2	1	Ø4ВрI, l = 2950	7	0,27	4,3
	2	Ø4ВрI, l = 1290	20	0,12	
С2-3	1	Ø4ВрI, l = 2950	9	0,27	5,2
	2	Ø4ВрI, l = 1590	20	0,14	
С2-4	1	Ø4ВрI, l = 2950	10	0,27	6,1
	2	Ø4ВрI, l = 1890	20	0,17	
С2-5	1	Ø4ВрI, l = 2950	13	0,27	7,9
	2	Ø4ВрI, l = 2490	20	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗН. ЧЛ. №

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
Р.З.К. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИРД.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГЯРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

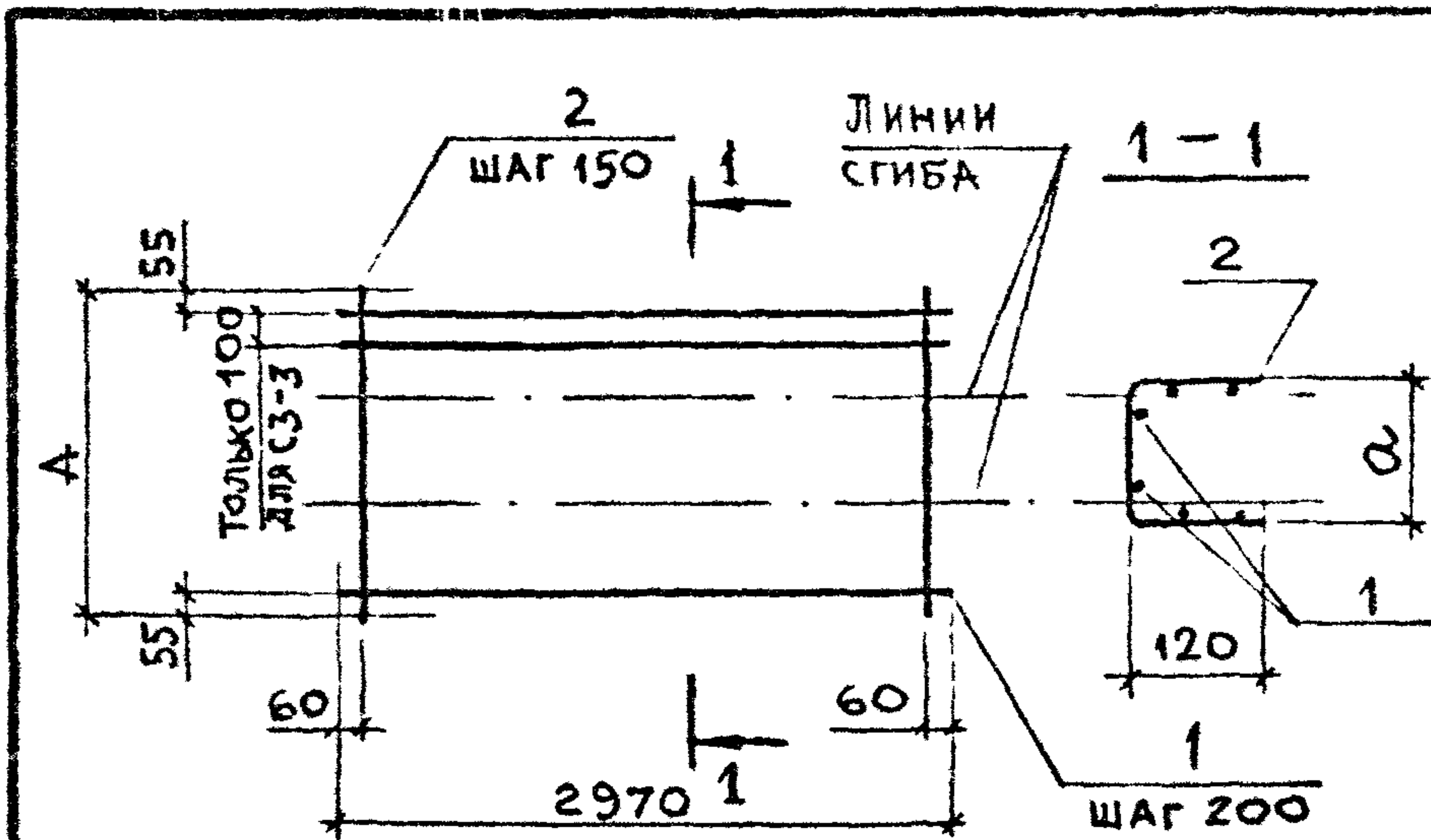
3.006.1-2.87.4-19

СЕТКА
С2-1... С2-5

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-05 25

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	а, мм
СЗ-1	1110	870
СЗ-2	1510	1270
СЗ-3	1810	1570
СЗ-4	2110	1870
СЗ-5	2710	2470

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СЗ-1	1	Ø4 Вр I, l = 2970	6	0,27	3,6
	2	Ø4 Вр I, l = 1110	20	0,10	
СЗ-2	1	Ø4 Вр I, l = 2970	8	0,27	5,0
	2	Ø4 Вр I, l = 1510	20	0,14	
СЗ-3	1	Ø4 Вр I, l = 2970	10	0,27	5,9
	2	Ø4 Вр I, l = 1810	20	0,16	
СЗ-4	1	Ø4 Вр I, l = 2970	11	0,27	6,8
	2	Ø4 Вр I, l = 2110	20	0,19	
СЗ-5	1	Ø4 Вр I, l = 2970	14	0,27	8,6
	2	Ø4 Вр I, l = 2710	20	0,24	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

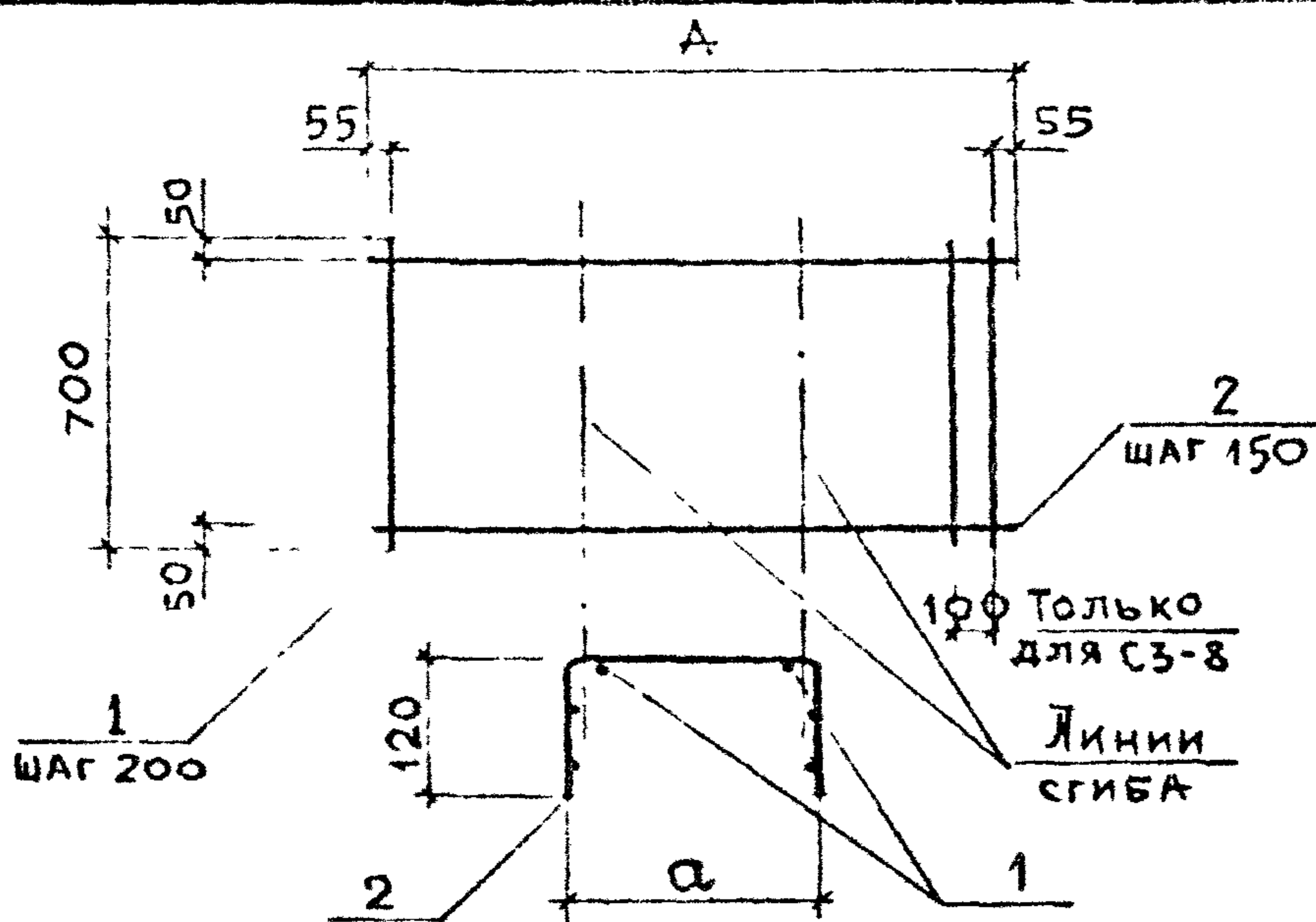
ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

ИЗМ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
СТ. СПЕЦ.	ГОРДЕНЧЕНКО	
ИЗМ. ГР.	УМАНЦЕВА	
Б.В. ИТД.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-21

СЕТКА
СЗ-1... СЗ-5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



МАРКА	А, мм	С, мм
СЗ-6	1110	870
СЗ-7	1510	1270
СЗ-8	1810	1570
СЗ-9	2110	1870
СЗ-10	2710	2470

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СЗ-6	1	Ø4 Вр I, l = 700	6	0,06	0,9
	2	Ø4 Вр I, l = 1110	5	0,10	
СЗ-7	1	Ø4 Вр I, l = 700	8	0,06	1,2
	2	Ø4 Вр I, l = 1510	5	0,14	
СЗ-8	1	Ø4 Вр I, l = 700	10	0,06	1,4
	2	Ø4 Вр I, l = 1810	5	0,16	
СЗ-9	1	Ø4 Вр I, l = 700	11	0,06	1,6
	2	Ø4 Вр I, l = 2110	5	0,19	
СЗ-10	1	Ø4 Вр I, l = 700	14	0,06	2,0
	2	Ø4 Вр I, l = 2710	5	0,24	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

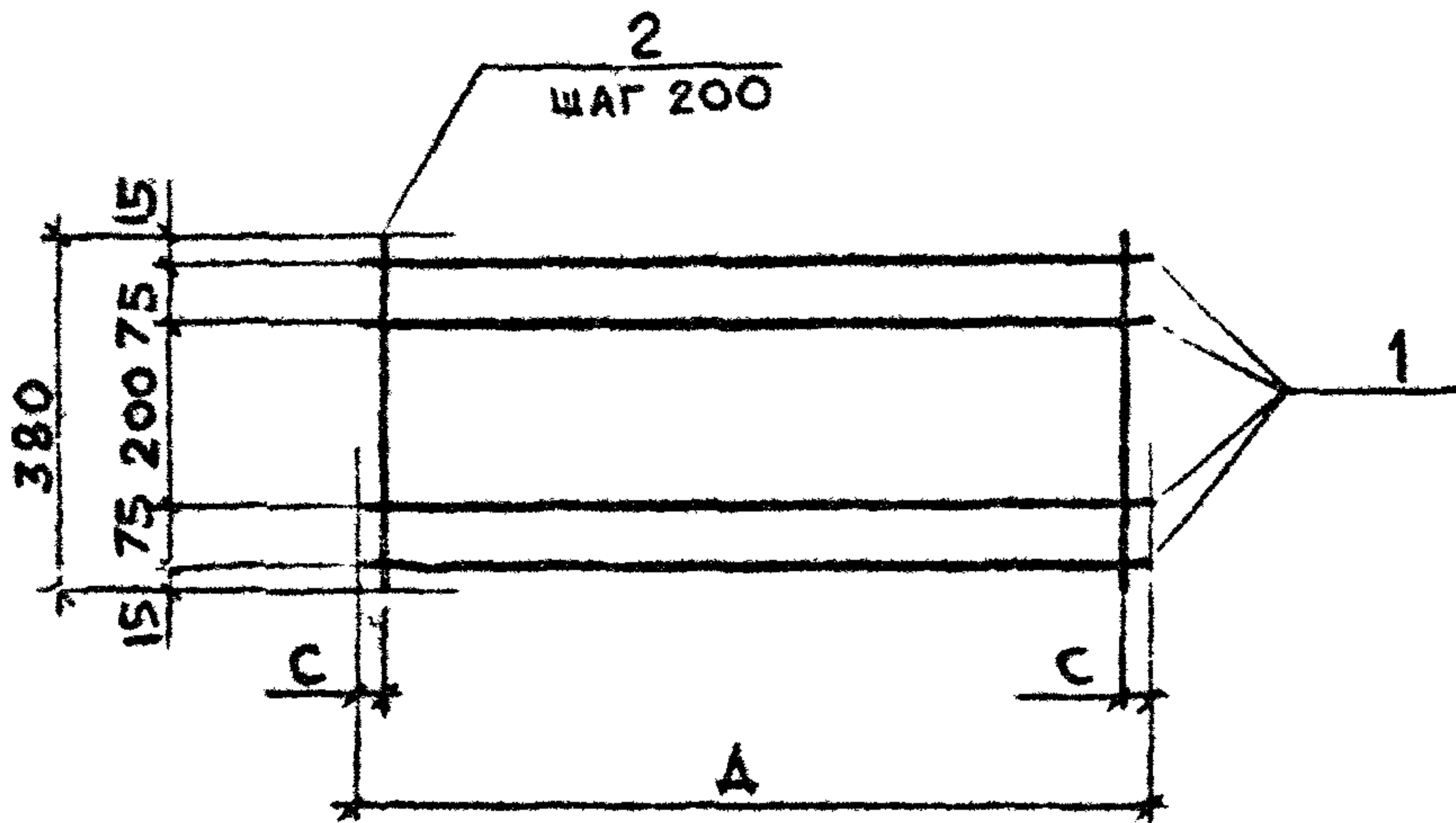
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИИ №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.4-22

СЕТКА
СЗ-6...СЗ-10

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	A, мм	C, мм
C4-1	620	10
C4-2	770	85
C4-3	980	90
C4-4	1360	80
C4-5	1680	40

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
C4-1	1	Ø6AIII, l = 620	4	0,14	0,7
	2	Ø4BpI, l = 380	4	0,03	
C4-2	1	Ø6AIII, l = 770	4	0,17	0,8
	2	Ø4BpI, l = 380	4	0,03	
C4-3	1	Ø6AIII, l = 980	4	0,22	1,0
	2	Ø4BpI, l = 380	5	0,03	
C4-4	1	Ø6AIII, l = 1360	4	0,30	1,4
	2	Ø4BpI, l = 380	7	0,03	
C4-5	1	Ø6AIII, l = 1680	4	0,37	1,8
	2	Ø4BpI, l = 380	9	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИВАК-ГОЛД
 ПИРАТОВСЬ И ДАТЛ
 СЕРИИ ИЛИ №

ИЗЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	
И. КОНТР	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ	КОЗЛЕНЦКА	
Р.К. ГР.	ЧУКАКОВА	
Б.В. ИЛ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН	ДОМИЧЕВ	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-23

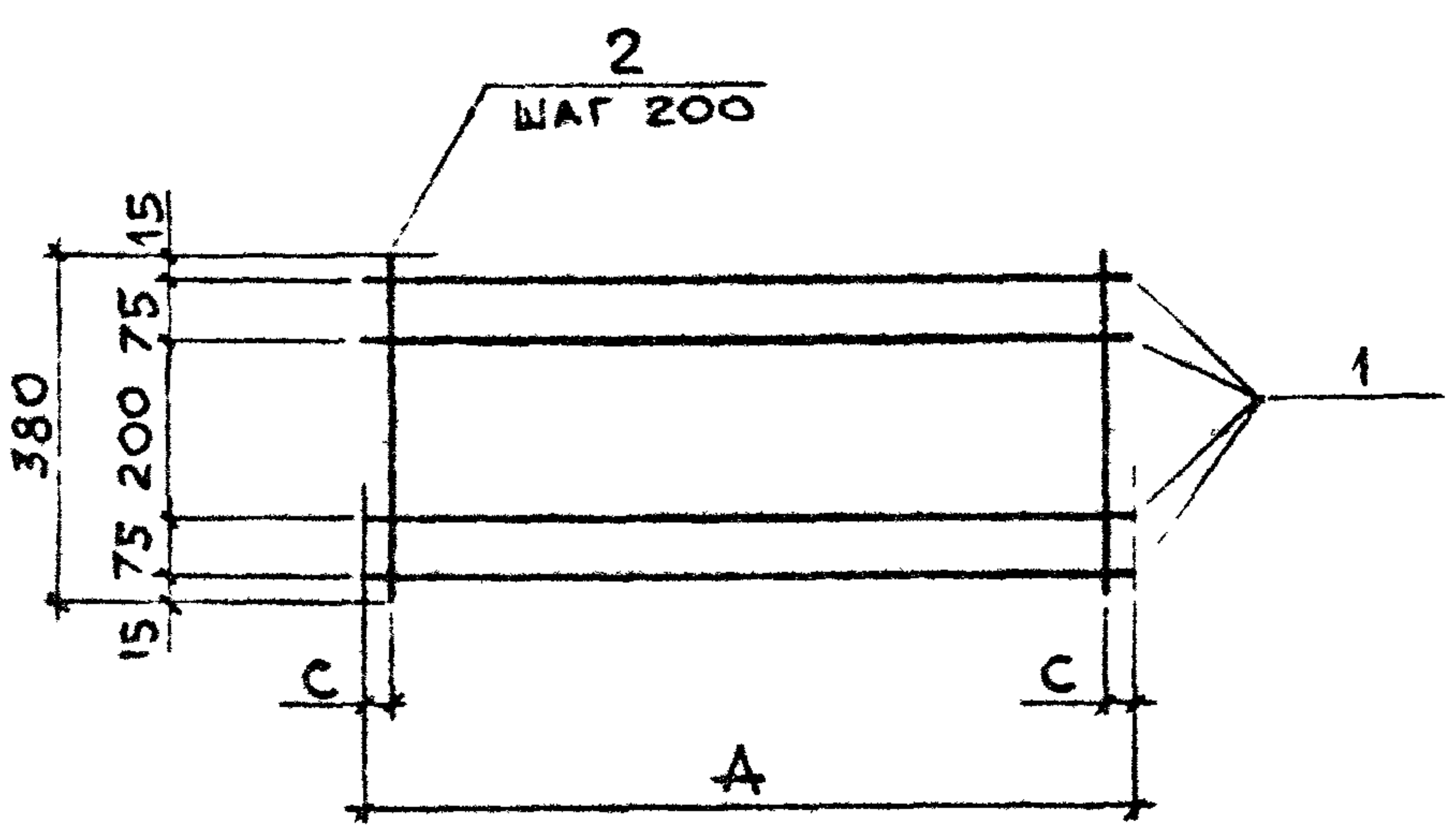
СЕТКА
 C4-1...C4-5

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 29

ФОРМАТ 4



МАРКА	A, мм	C, мм
C4-6	2040	20
C4-7	2360	80
C4-8	2660	30
C4-9	2980	90
C4-10	3580	90

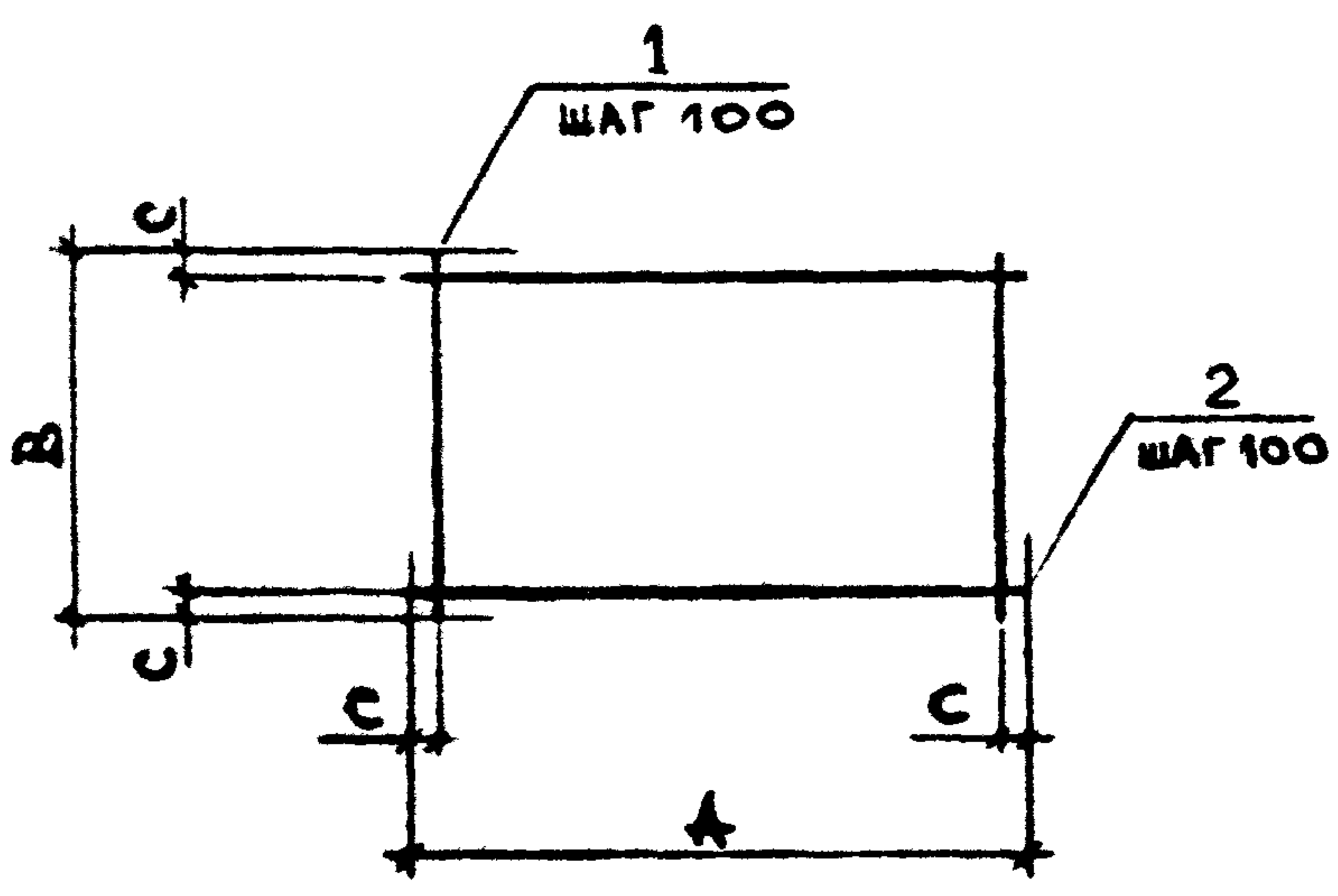
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
C4-6	1	Ø6AIII, l = 2040	4	0,45	2,1
	2	Ø4BpI, l = 380	11	0,03	
C4-7	1	Ø6AIII, l = 2360	4	0,52	2,4
	2	Ø4BpI, l = 380	12	0,03	
C4-8	1	Ø6AIII, l = 2660	4	0,59	2,8
	2	Ø4BpI, l = 380	14	0,03	
C4-9	1	Ø6AIII, l = 2980	4	0,66	3,1
	2	Ø4BpI, l = 380	15	0,03	
C4-10	1	Ø6AIII, l = 3580	4	0,79	3,7
	2	Ø4BpI, l = 380	18	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА A-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.4-24
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
	ВЕД. НКХ	УМАНЦЕВА		
	ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ			СЕТКА C4-6...C4-10
				СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ P 1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 30

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	В, мм	С, мм
С5-1	380	380	40
С5-2	480	480	
С5-3	530	630	15
С5-4	630	730	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С5-1	1	Ø5ВрI, l = 380	4	0,05	0,4
	2	Ø5ВрI, l = 380	4	0,05	
С5-2	1	Ø5ВрI, l = 480	5	0,07	0,7
	2	Ø5ВрI, l = 480	5	0,07	
С5-3	1	Ø6АI, l = 630	6	0,14	1,7
	2	Ø6АI, l = 530	7	0,12	
С5-4	1	Ø10АI, l = 730	7	0,45	6,3
	2	Ø10АI, l = 630	8	0,39	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

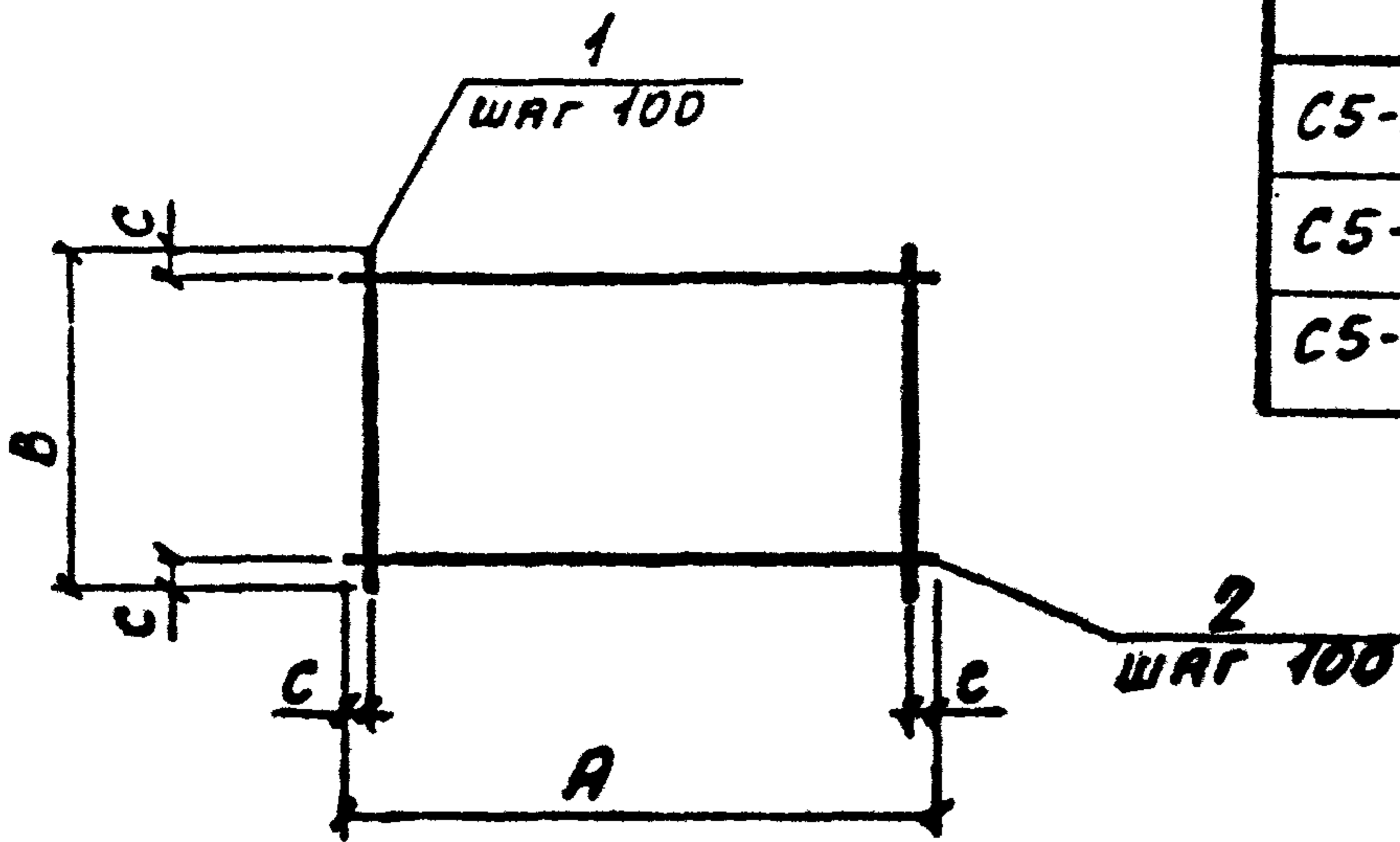
ЧАСТ. ДИЛ. ПРОЕКТОВ И ДИТА ОБЪЕКТ. НАЗ. №

ИРЧ. ДИЛ.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕВ. ИДЕ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-25

СЕТКА
 С5-1... С5-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	A, мм	B, мм	C, мм
C5-5	730	830	15
C5-6	830	1030	
C5-7	1130	1330	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
C5-5	1	φ 12 A I, l = 830	8	0,74	11,8
	2	φ 12 A I, l = 730	9	0,65	
C5-6	1	φ 12 A I, l = 1030	9	0,91	16,3
	2	φ 12 A I, l = 830	11	0,74	
C5-7	1	φ 12 A I, l = 1330	12	1,18	28,2
	2	φ 12 A I, l = 1130	14	1,00	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

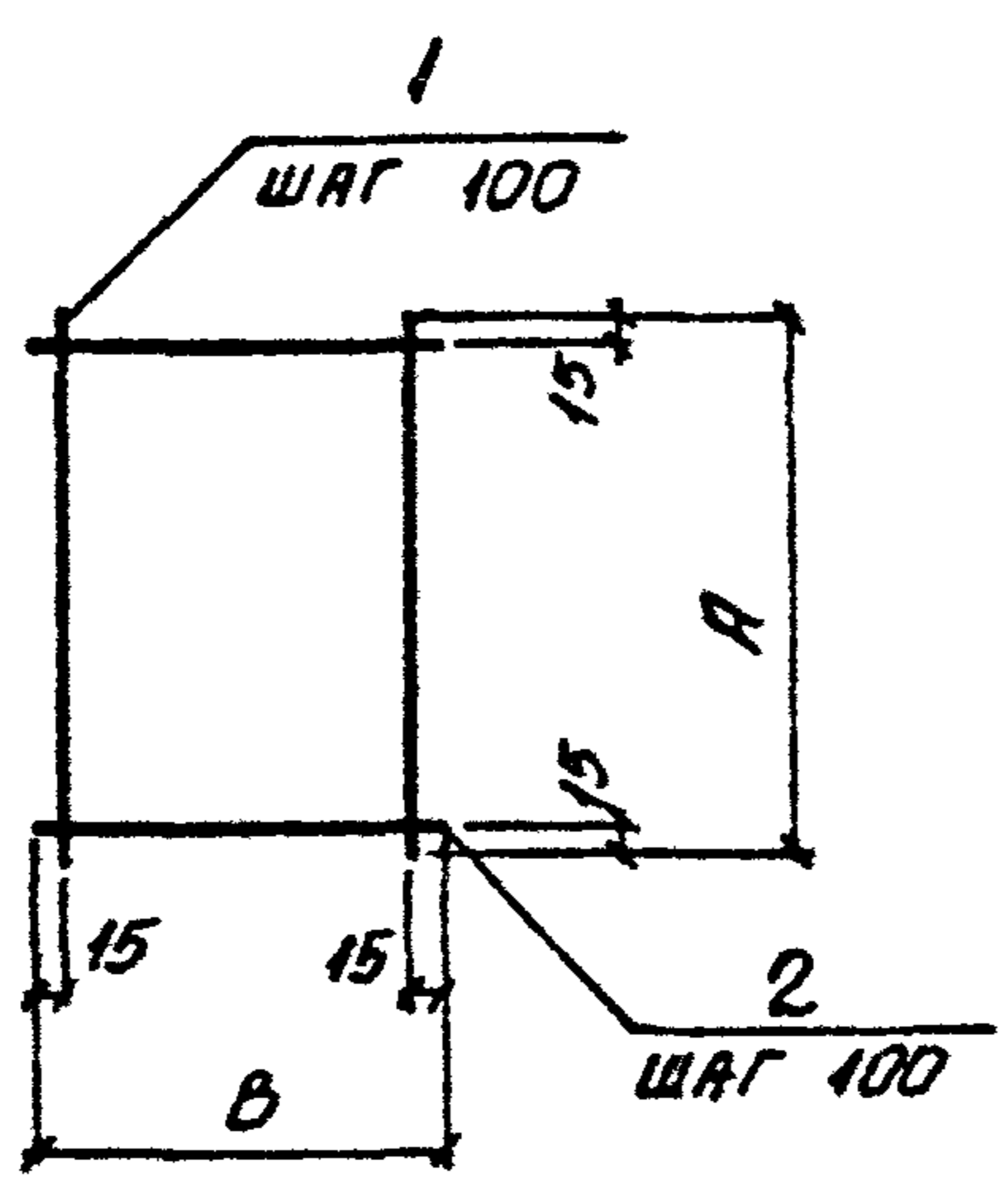
И.О.Т.А.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
И.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
БЕД.ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.4-26

СЕТКА
C5-5... C5-7

ГРАДЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм	
	A	B
С6-1	330	330
С6-2	530	530
С6-3	730	730
С6-4	730	330
С6-5	730	430

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С6-1	1	φ5ВрI, l = 330	4	0,05	0,40
	2	φ5ВрI, l = 330	4	0,05	
С6-2	1	φ5ВрI, l = 530	6	0,07	0,84
	2	φ5ВрI, l = 530	6	0,07	
С6-3	1	φ5ВрI, l = 730	8	0,10	1,6
	2	φ5ВрI, l = 730	8	0,10	
С6-4	1	φ5ВрI, l = 730	4	0,10	0,80
	2	φ5ВрI, l = 330	8	0,05	
С6-5	1	φ5ВрI, l = 730	5	0,10	0,98
	2	φ5ВрI, l = 430	8	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

УТВ. НЕ ПОСЛО
ПОДПИСЬ И ДАТА
СЕРИ. НОМ. Л. №

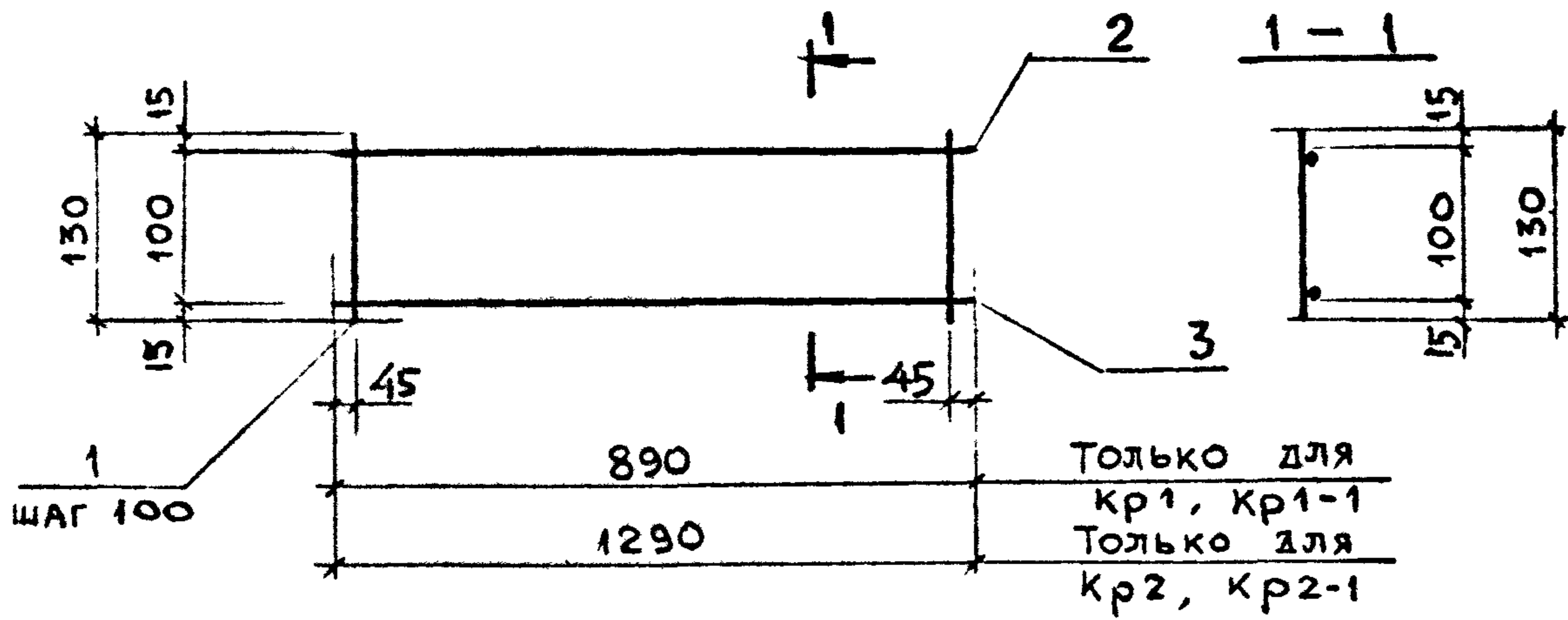
НАЧ. ОТД. БРОВСКИЙ
И КОНТР. ЧИЖИЦЕВА
И СПЕЦ. КОСТЕНКО
РУК. ГР. ЧИЖИЦЕВА
БЕД. ИЖ. ЧИЖИЦЕВА
ИЖИЦЕНА КОПИНА
ПРОВЕРИЛ ЧИЖИЦЕВА

3.006.1- 2.87.4- 27

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С6-1... С6-5

СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр1	1	Ø5ВрI, l = 130	9	0,02	0,9
	2	Ø5ВрI, l = 890	1	0,12	
	3	Ø10АIII, l = 890	1	0,55	
Кр1-1	1	Ø5ВрI, l = 130	9	0,02	0,9
	2	Ø5ВрI, l = 890	1	0,12	
	3	Ø10АI, l = 890	1	0,55	
Кр2	1	Ø5ВрI, l = 130	13	0,02	1,2
	2	Ø5ВрI, l = 1290	1	0,18	
	3	Ø10АIII, l = 1290	1	0,80	
Кр2-1	1	Ø5ВрI, l = 130	13	0,02	1,2
	2	Ø5ВрI, l = 1290	1	0,18	
	3	Ø10АI, l = 1290	1	0,80	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

3.006.1 - 2.87.4-28

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЦЕНА	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕБ. НКХ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	

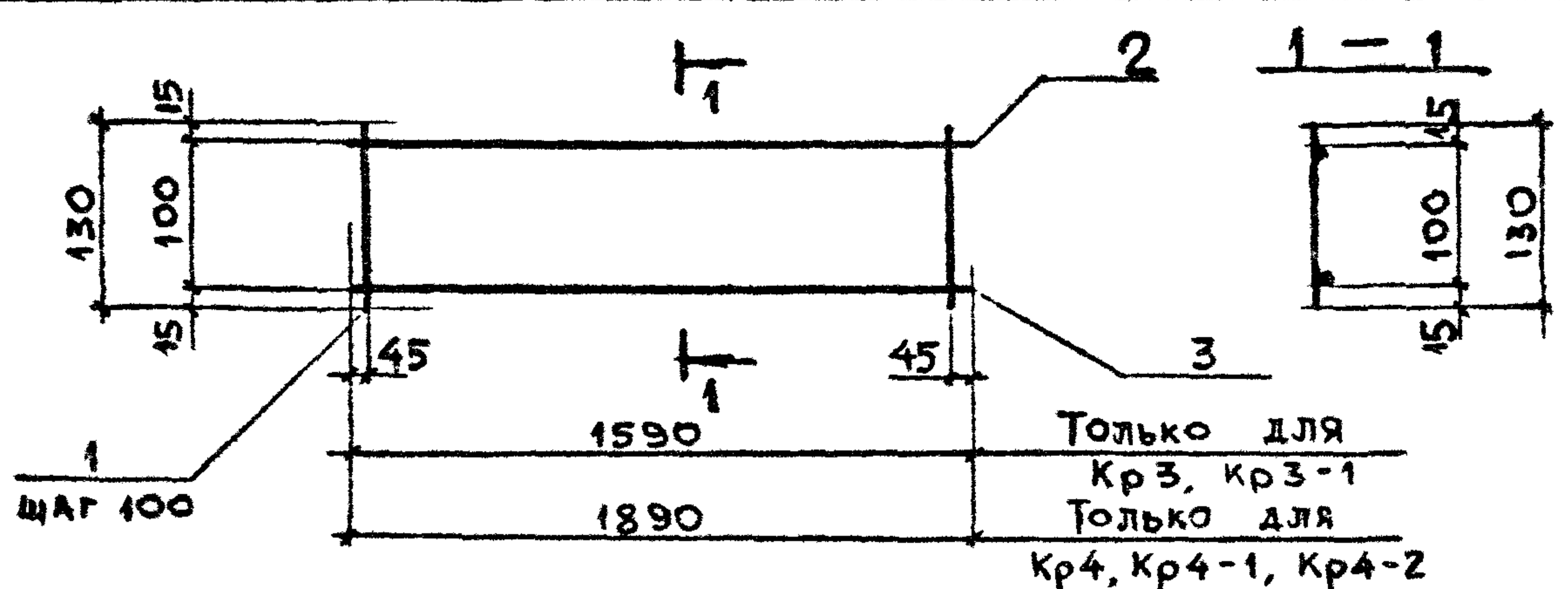
КАРКАС ПЛОСКИЙ
 Кр1 ... Кр2-1

СТЕЖИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙМИНПРОЕКТ		

22991-05 34

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр3	1	Ø5ВрI, l = 130	16	0,02	1,5
	2	Ø5ВрI, l = 1590	1	0,22	
	3	Ø10АIII, l = 1590	1	0,98	
Кр3-1	1	Ø5ВрI, l = 130	16	0,02	1,5
	2	Ø5ВрI, l = 1590	1	0,22	
	3	Ø10АI, l = 1590	1	0,98	
Кр4	1	Ø5ВрI, l = 130	19	0,02	2,3
	2	Ø5ВрI, l = 1890	1	0,26	
	3	Ø12АIII, l = 1890	1	1,68	
Кр4-1	1	Ø5ВрI, l = 130	19	0,02	2,9
	2	Ø5ВрI, l = 1890	1	0,26	
	3	Ø14АIII, l = 1890	1	2,28	
Кр4-2	1	Ø5ВрI, l = 130	19	0,02	1,8
	2	Ø5ВрI, l = 1890	1	0,26	
	3	Ø10АI, l = 1890	1	1,17	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

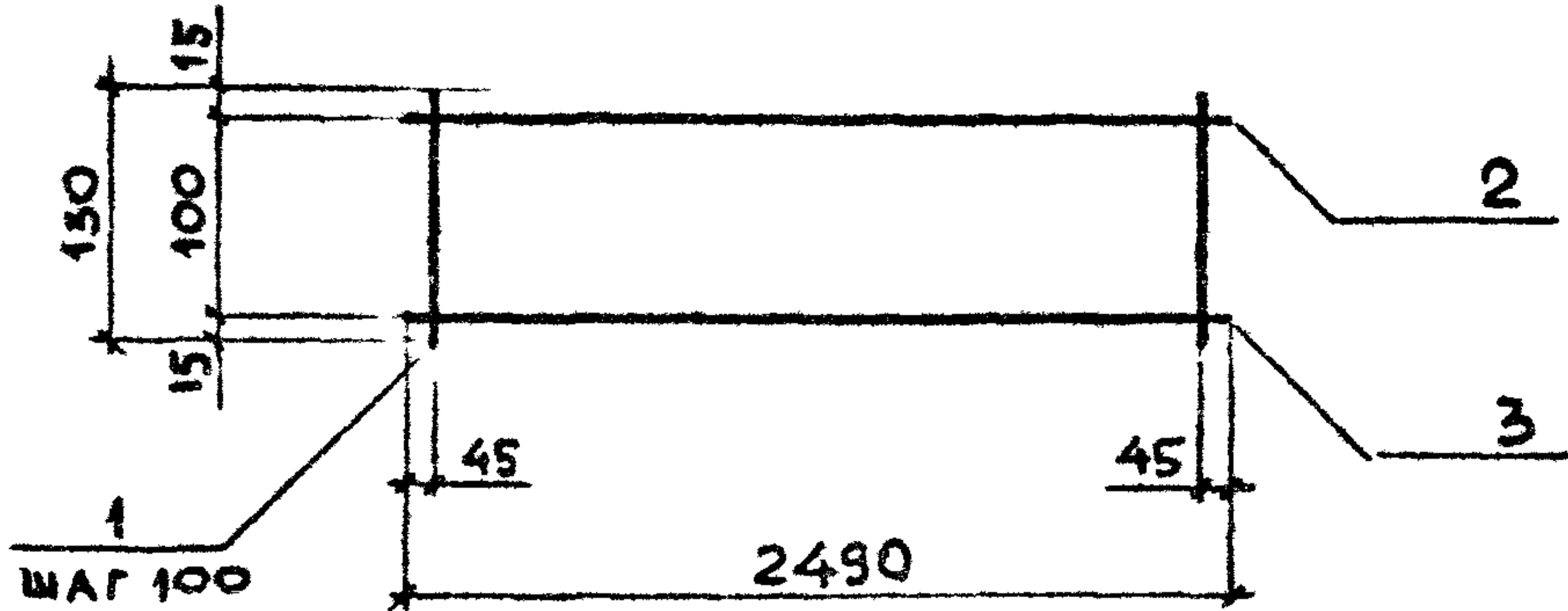
Исполнитель: Подпись и дата ВЕР. И. ИВБ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИИЖ	УМАНЦЕВА	
ИИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1 - 2.87.4-29

КАРКАС ПЛОСКИЙ
 Кр3... Кр4-2

СТАДИЯ	ЛМЕТ	ЛМСТОЕ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр 5	1	Ø5 Вр I, l = 130	25	0,02	3,1
	2	Ø5 Вр I, l = 2490	1	0,35	
	3	Ø12 А III, l = 2490	1	2,21	
Кр 5-1	1	Ø5 Вр I, l = 130	25	0,02	3,9
	2	Ø5 Вр I, l = 2490	1	0,35	
	3	Ø14 А III, l = 2490	1	3,01	
Кр 5-2	1	Ø5 Вр I, l = 130	25	0,02	2,4
	2	Ø5 Вр I, l = 2490	1	0,35	
	3	Ø10 А I, l = 2490	1	1,54	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

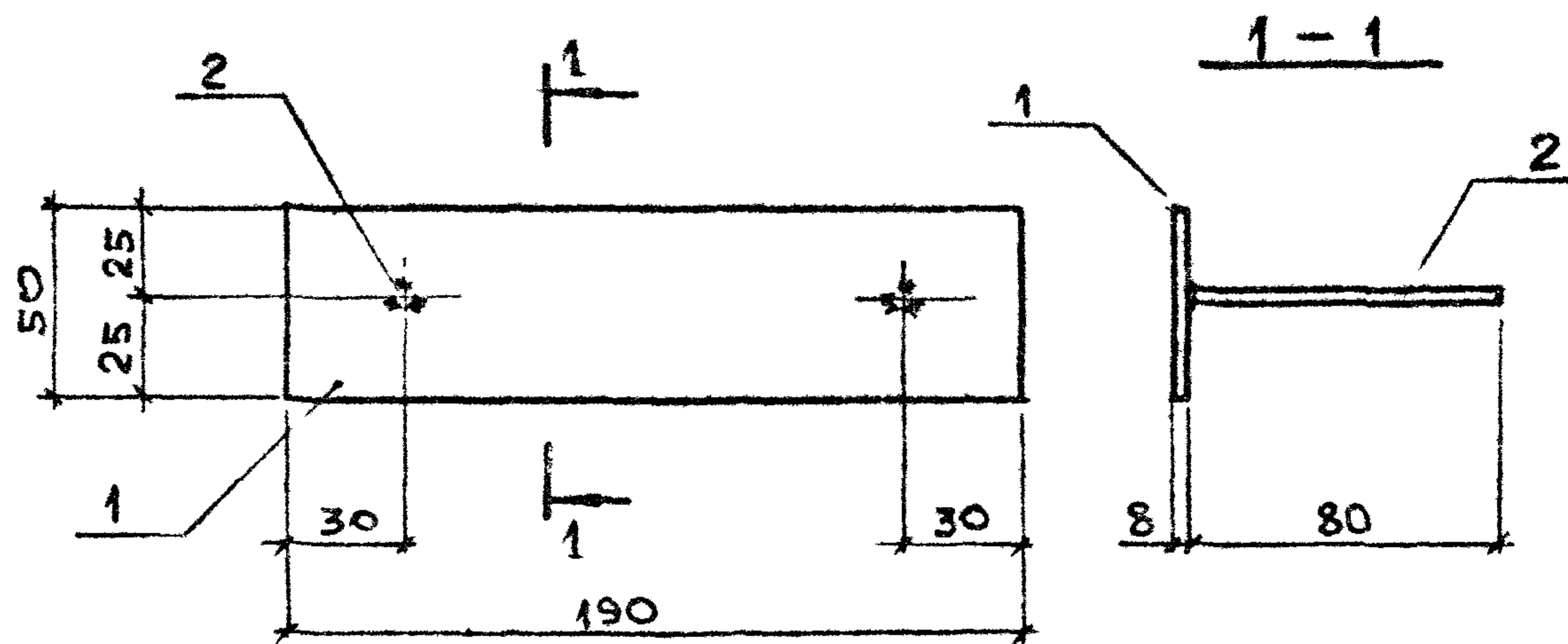
МВБ № П.О.Д.Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМБ №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
БУХ. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИРК.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИЧЖЕН.	ДОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 2.87.4 - 30

КАРКАС ПЛОСКИЙ
 Кр 5... Кр 5-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М1	1	ПОЛОСА 50x8 ГОСТ 103-76 [*] ВСТЗкп2 ГОСТ 380-71 [*] l=190	1	0,6	0,7
	2		АРМАТУРА ГОСТ 5781-82		
		Ø8AIII , l = 80	2	0,03	

ИЗМЕНЕНИЯ

ИЗМ. СТА.	БРОДСКИЙ	
И. КОМТ.	УМАНЦЕВА	
С. СПЕЦ.	КОРТЕЦЕНА	
Ф.К. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕЗ. НКХ	УМАНЦЕВА	
УИЖЕН	ДОМНЧЕВ	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	

3.006.1 - 2.87.4-31

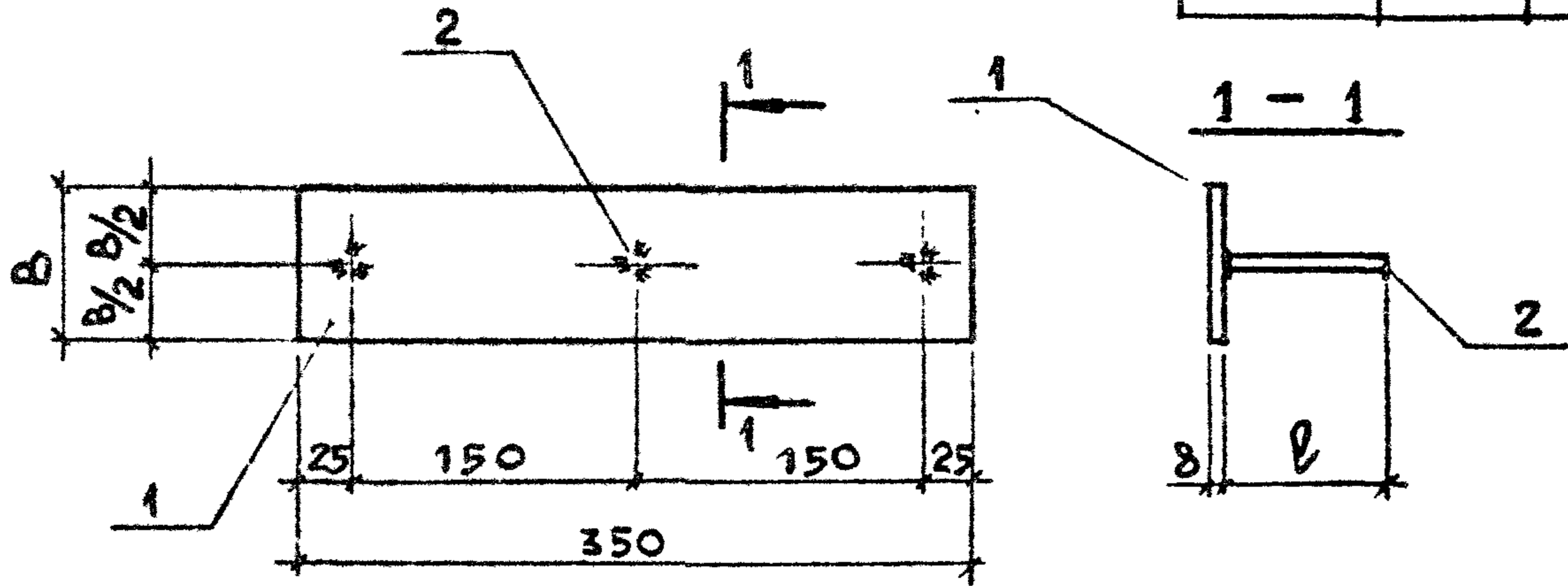
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М1

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-05 37

ФОРМАТ А4

МАРКА	В, ММ	ℓ, ММ
М2	60	80
М3	80	130



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2	1	ПОЛОСА $\frac{60 \times 8 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗ Кп2 ГОСТ } 380-71^*} \ell=350$	1	1,3	1,4
	2		АРМАТУРА ГОСТ 5781-82		
		$\varnothing 8 \text{ А III}, \ell=80$	3	0,03	
М3	1	ПОЛОСА $\frac{80 \times 8 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗ Кп2 ГОСТ } 380-71^*} \ell=350$	1	1,8	2,0
	2		АРМАТУРА ГОСТ 5781-82		
		$\varnothing 8 \text{ А III}, \ell=130$	3	0,05	

ИЗМ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗР. М. И. В. НЕ

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ	ГОРДЕЦКИЙ	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИЖС	УМАНЦЕВА	
ИЖЕН	ДОМИЧЕВ	
ПРОБЕР	ГУРОВИЧ	

3.006.1 - 2.87.4 - 32

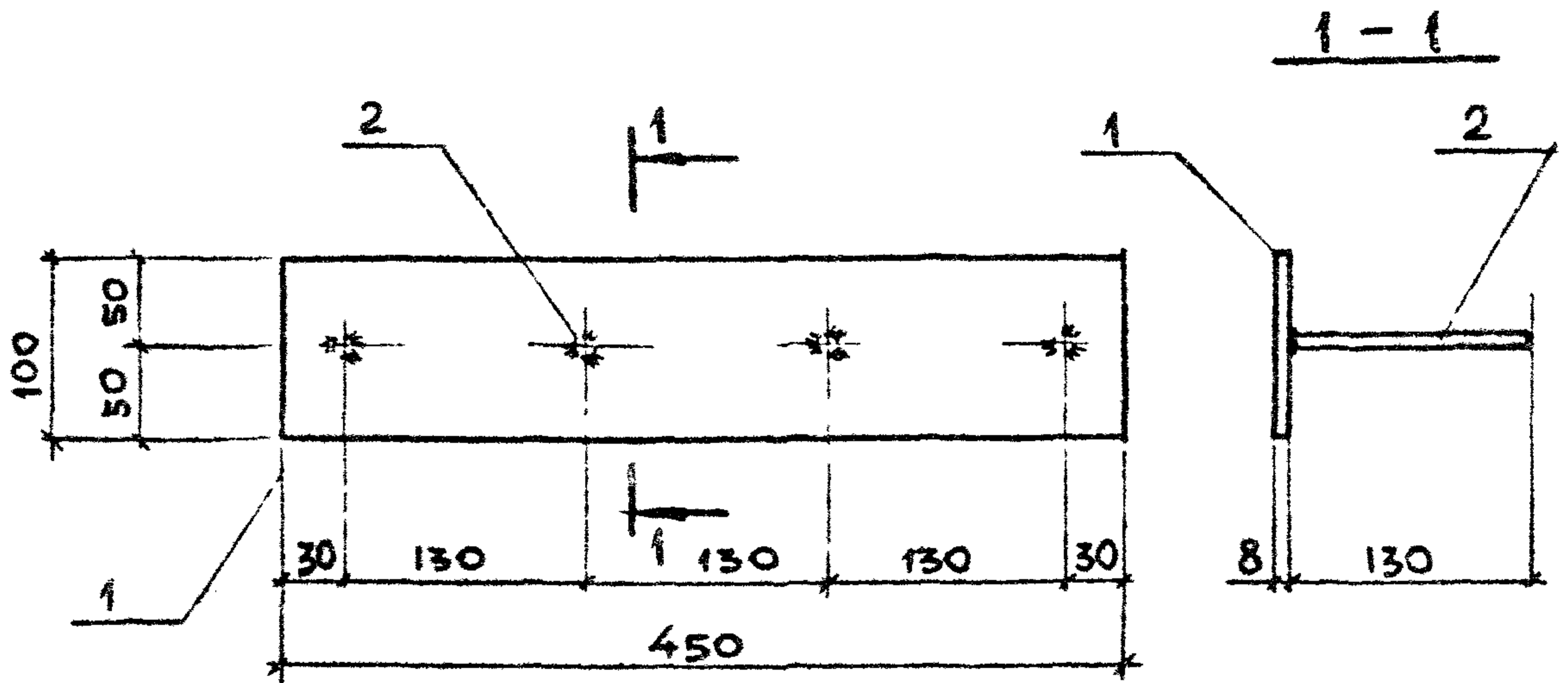
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М2, М3

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

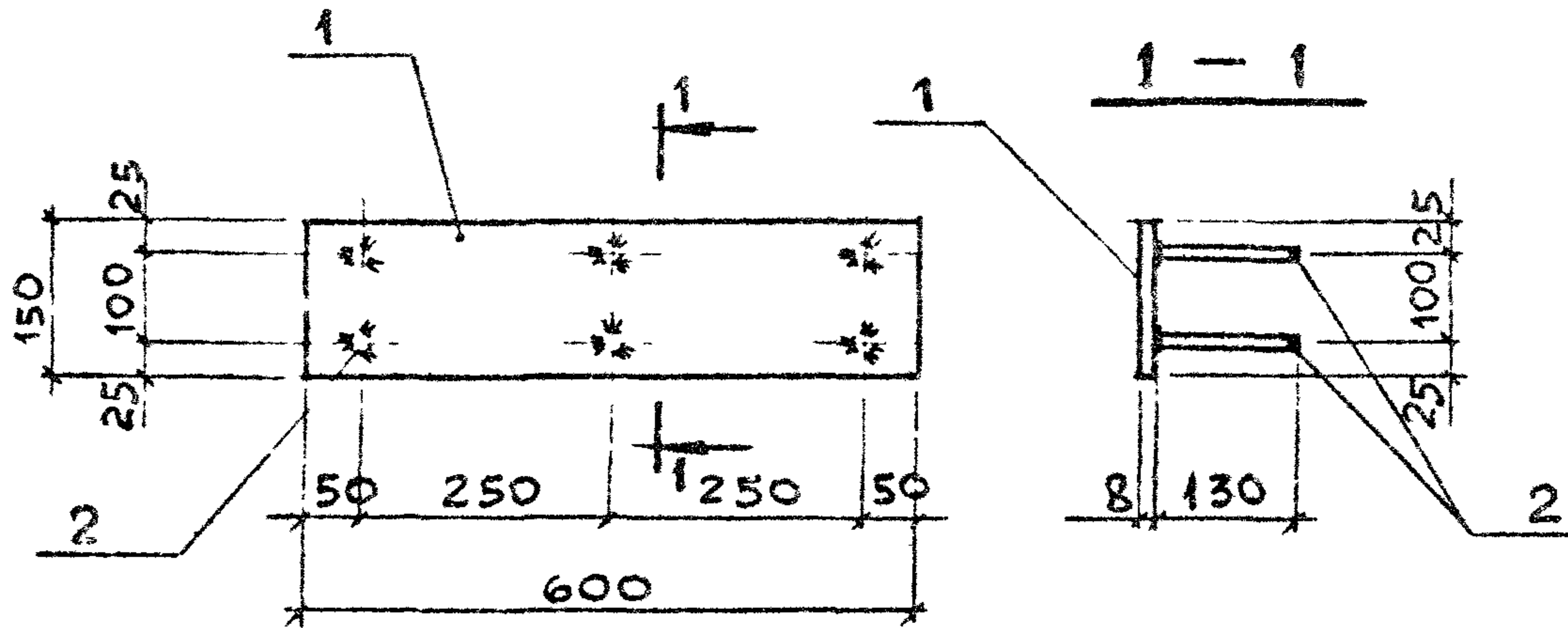
22991-05 38

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М4	1	ПОЛОСА 100x8 ГОСТ 103-76 ^а ВСТЗ КП2 ГОСТ 380-71 ^а l=450	1	2,8	3,0
	2	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82			
		Ø8 А III, P=130	4	0,05	

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.4-33		
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА				
ИЗМ. ПОСЛ.	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
	ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4		
	ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ				
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ				
				СТАДНЯ	ЛНЕТ	ЛНТОВЕ
				Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М5	1	ПОЛОСА 150x8 ГОСТ 103-76 ^с В Ст 3кп 2 ГОСТ 380-71 $l=600$	1	5,7	6,0
	2	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82			
		Ø8 А III, $l = 130$	6	0,05	

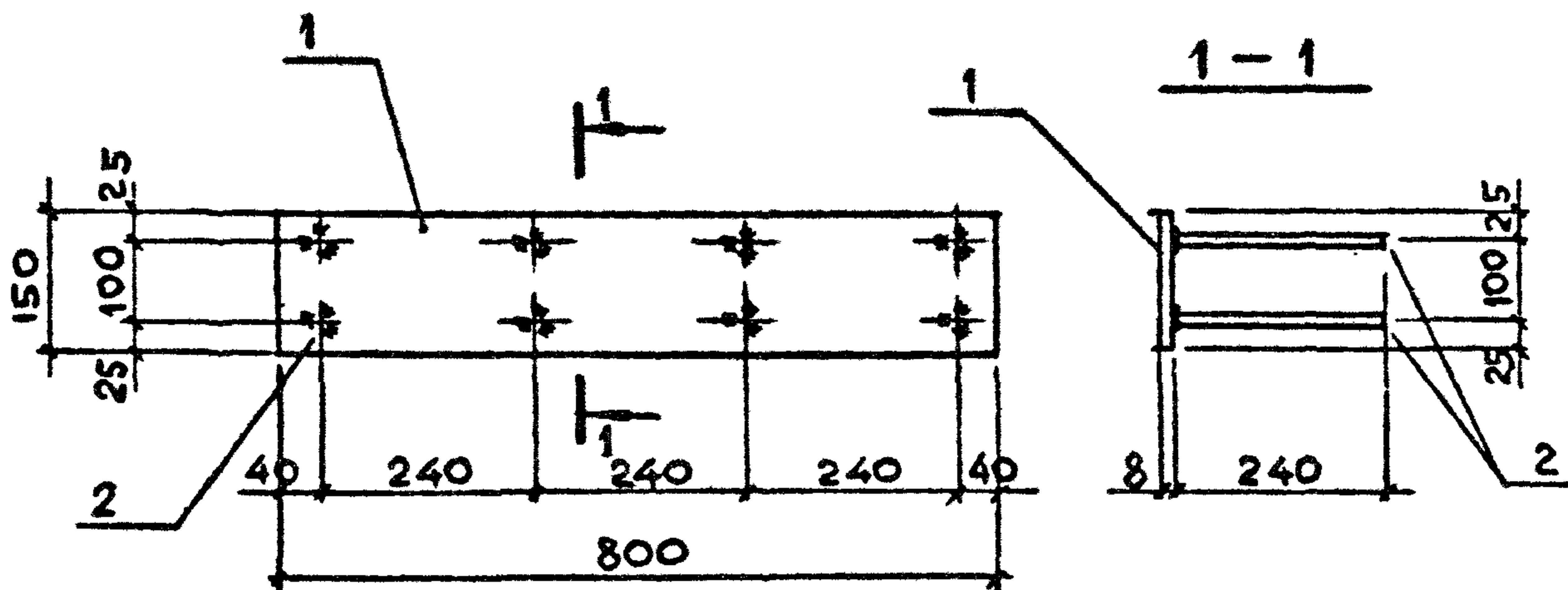
ИВ.Н.ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗР.П.ИИ.Н.Н.

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н.КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ЧУПЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИИ.Н.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 2.37.4 - 34

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М6	1	ПОЛОСА 150x8 ГОСТ 103-76 ^а ВСГЗКП2 ГОСТ 380-71 ^а l=800	1	7,5	8,3
	2	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82			
		Ø8АИ, l=240	8	0,1	

ЧЕРТЕЖ ПОДПИСЬ И ДАТА
 ЧЕРТЕЖ ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧЕР. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Ч. КОЭТА.	УМАНЦЕВА	
СР. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕД. КК	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1 - 2.87.4 - 35

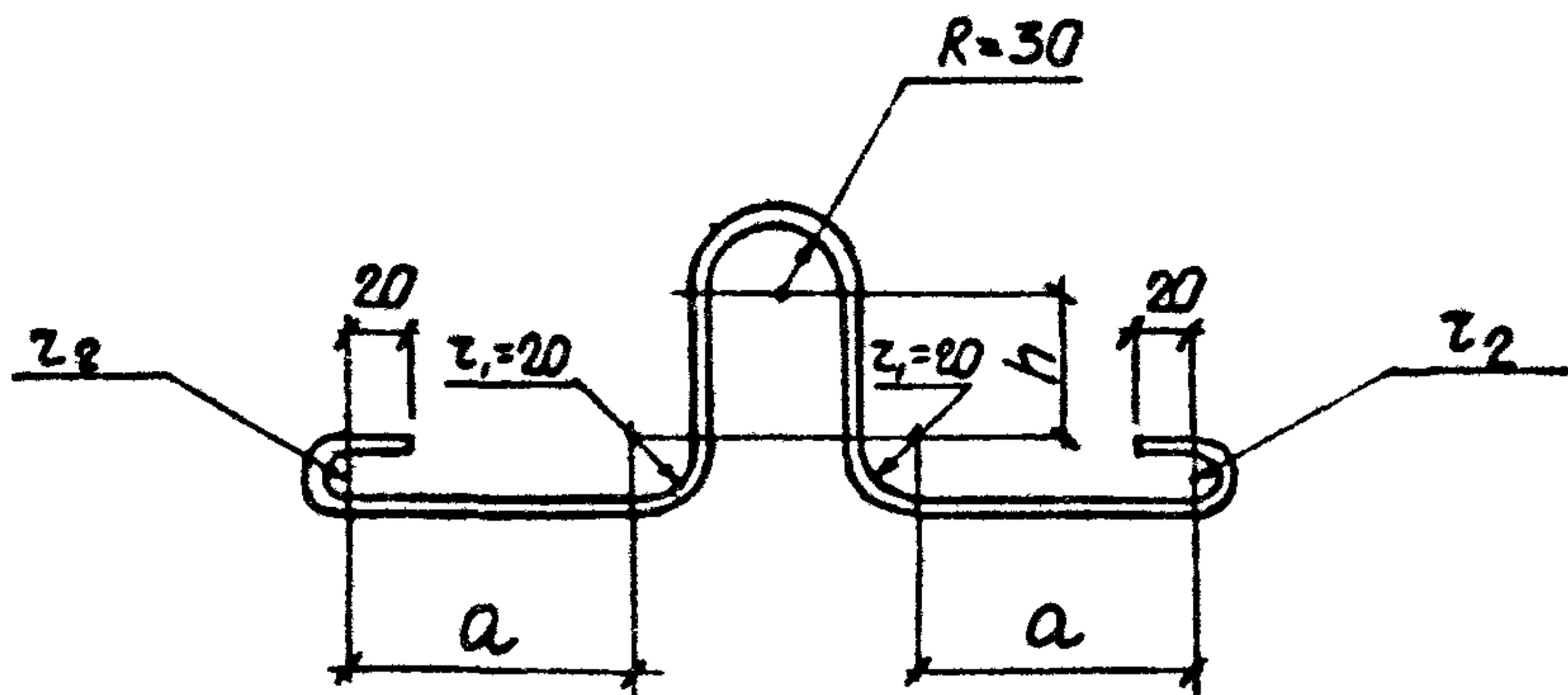
УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М6

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

22991-05 41

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		
	a	h	z ₂
НП 1	150	50	10
НП 2	130	70	10
НП 3	90	100	20
НП 4	70	120	20

МАРКА ПЕТЛИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НП 1	1	ФБАТ, l = 660	1	0,15	0,15
НП 2	1	ФБАТ, l = 660	1	0,15	0,15
НП 3	1	ФБАТ, l = 700	1	0,16	0,16
НП 4	1	ФБАТ, l = 700	1	0,16	0,16

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

ИЗВ. № ПОДЛ. ЧАСТИ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМЕН.

УЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	У
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	К
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч
СЕД. ИИИ	УМАНЦЕВА	У
ИНЖЕНЕР	КОПНИН	К
ПРОВЕРИ	УМАНЦЕВА	У

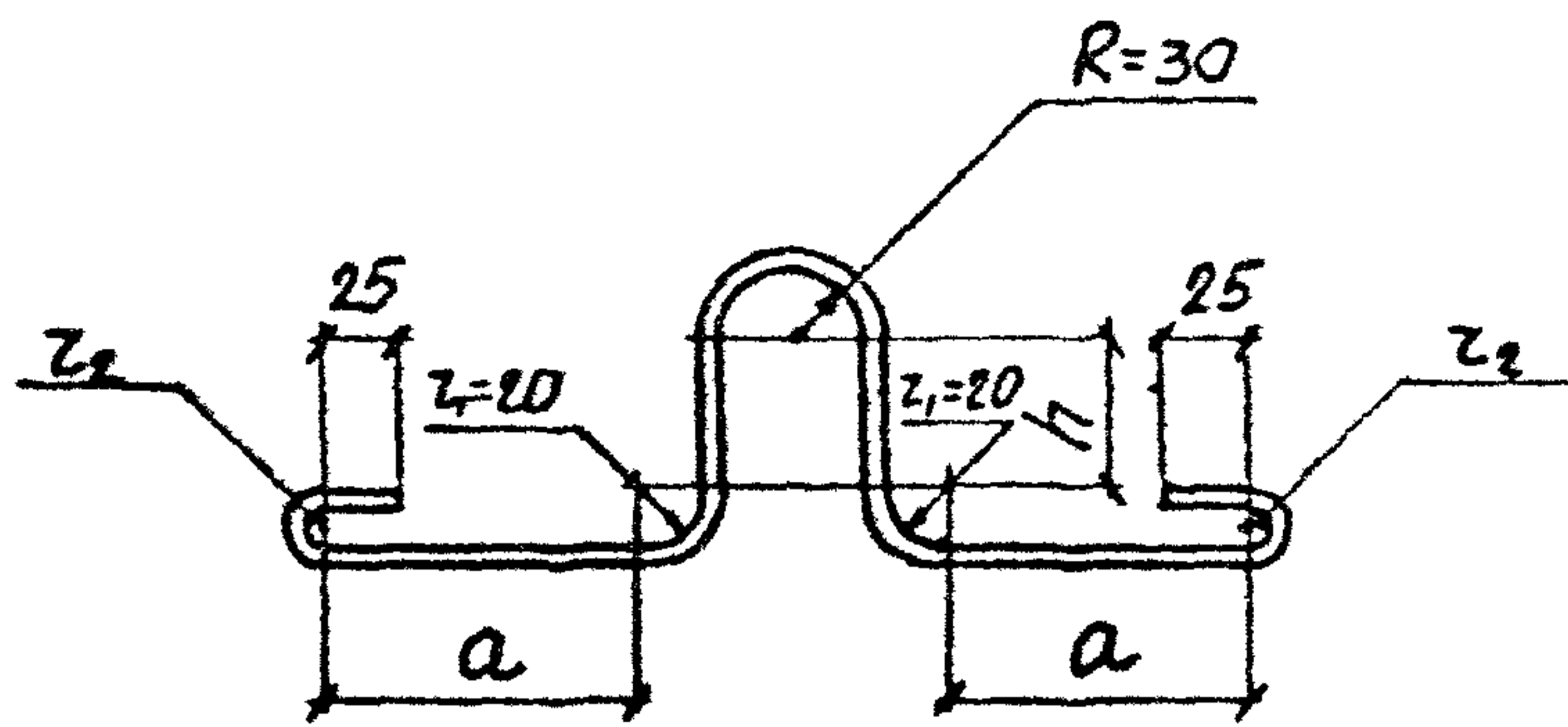
3. 006. 1-2. 87. 4-36

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
НП 1 ... НП 4

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

22991-05 42

ФОРМАТ А4

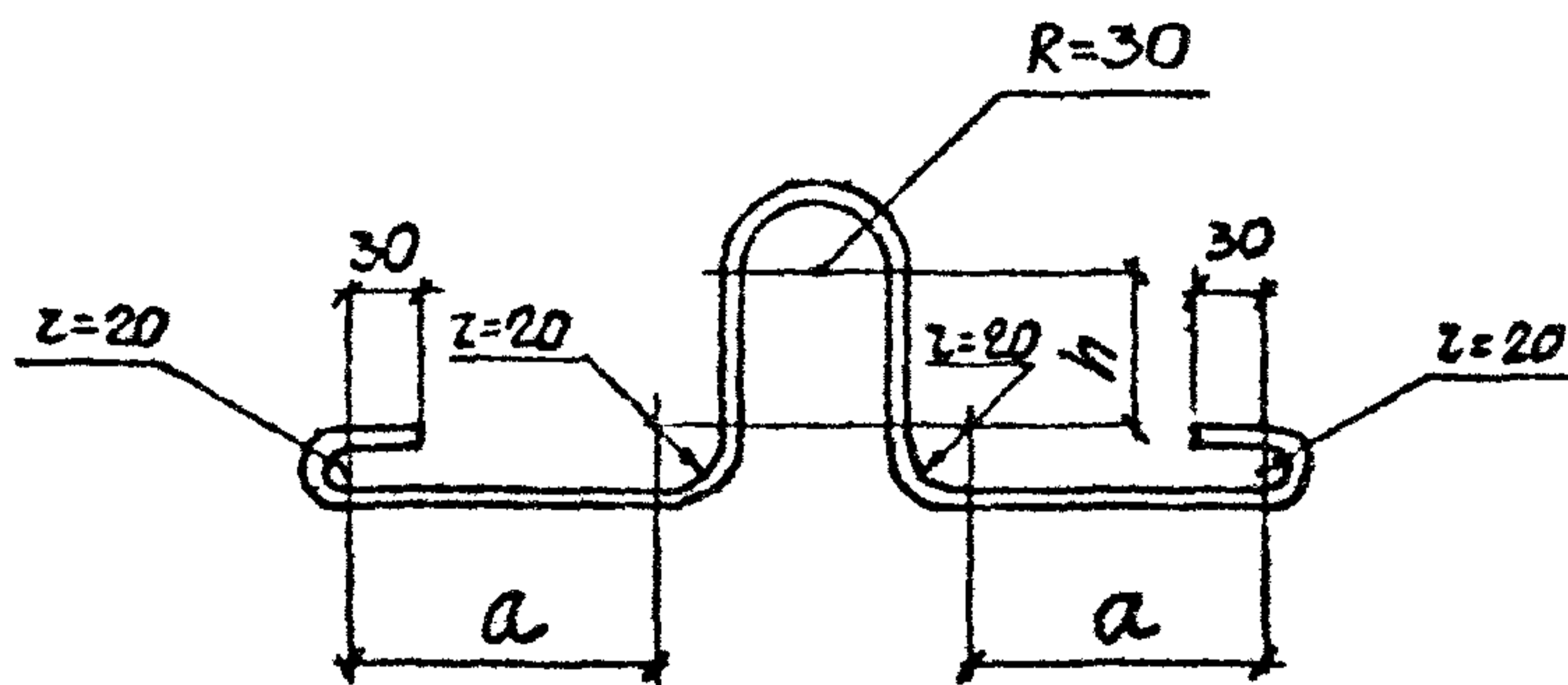


МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		
	a	h	z ₂
НП5	220	70	10
НП6	170	90	20
НП7	160	100	20
НП8	140	120	20
НП9	120	140	20
НП10	110	150	20
НП11	100	160	20

МАРКА ПЕТЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НП5	1	Ф8AГ, l=810	1	0,32	0,32
НП6...НП11	1	Ф8AГ, l=860	1	0,33	0,33

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И АРГА	ИЗМ. № И В. №	НАЧ. ОТД.	БРЮСКИН	<i>[Signature]</i>	3.006.1-2.87.4-37	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И АРГА	ИЗМ. № И В. №	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП5...НП11	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
			ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				
			ИНЖЕНЕР	КОПИНА	<i>[Signature]</i>				
			ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				

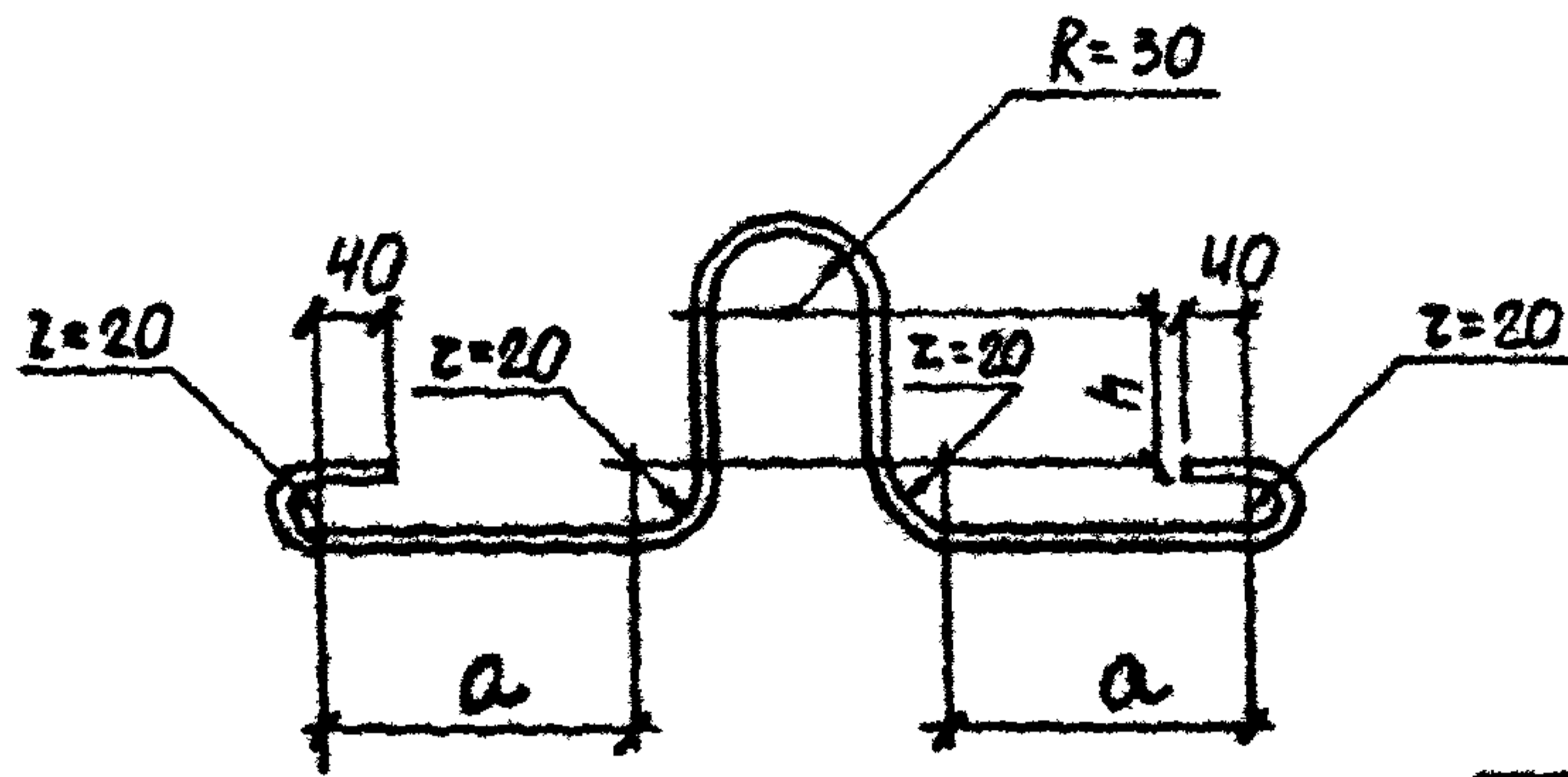


МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	a	h
НП12	240	90
НП13	230	100
НП14	210	120
НП15	170	160
НП16	150	180
НП17	130	200
НП18	80	250

МАРКА ПЕТЛИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НП12...НП18	1	φ 10 АІ, l=1000	1	0,62	0,62

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПЕЧАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-2.87.4-38	СТАВЛЯ	Лист	Листов
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>			Р	1
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП12...НП18	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
	ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				
	ИНЖЕНЕР	КОПИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>					



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	a	h
НП 19	260	140
НП 20	250	150
НП 21	240	160
НП 22	220	180
НП 23	150	250
НП 24	100	300

МАРКА ПЕТЛИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
НП 19...НП 24	1	Ф12АІ, L=1160	1	1,03	1,03

АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМ. № 001. ПЕРИМЕТР И САГА. ФАМ. ИИ. №

ИЗМ. № 001	ИЗМ. № 001	ИЗМ. № 001	ИЗМ. № 001
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Ч. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ТА СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	КОЛМНА	<i>[Signature]</i>	
ПРОБЕРИ	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	

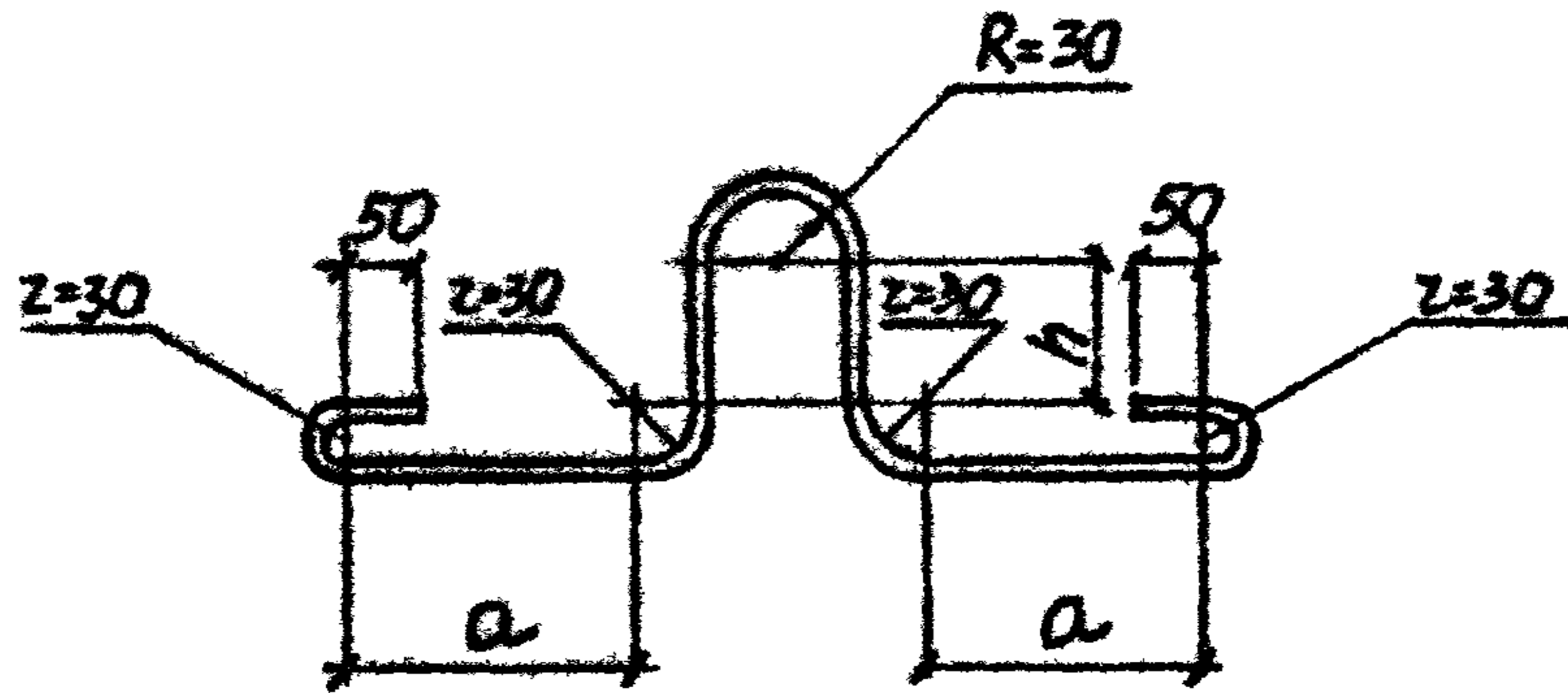
3.006.1-2.87.4-39

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
НП 19 ... НП 24

СТАРИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	

22991-05 45

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	a	h
НП 25	300	160
НП 26	280	180
НП 27	220	240
НП 28	330	200
НП 29	290	240

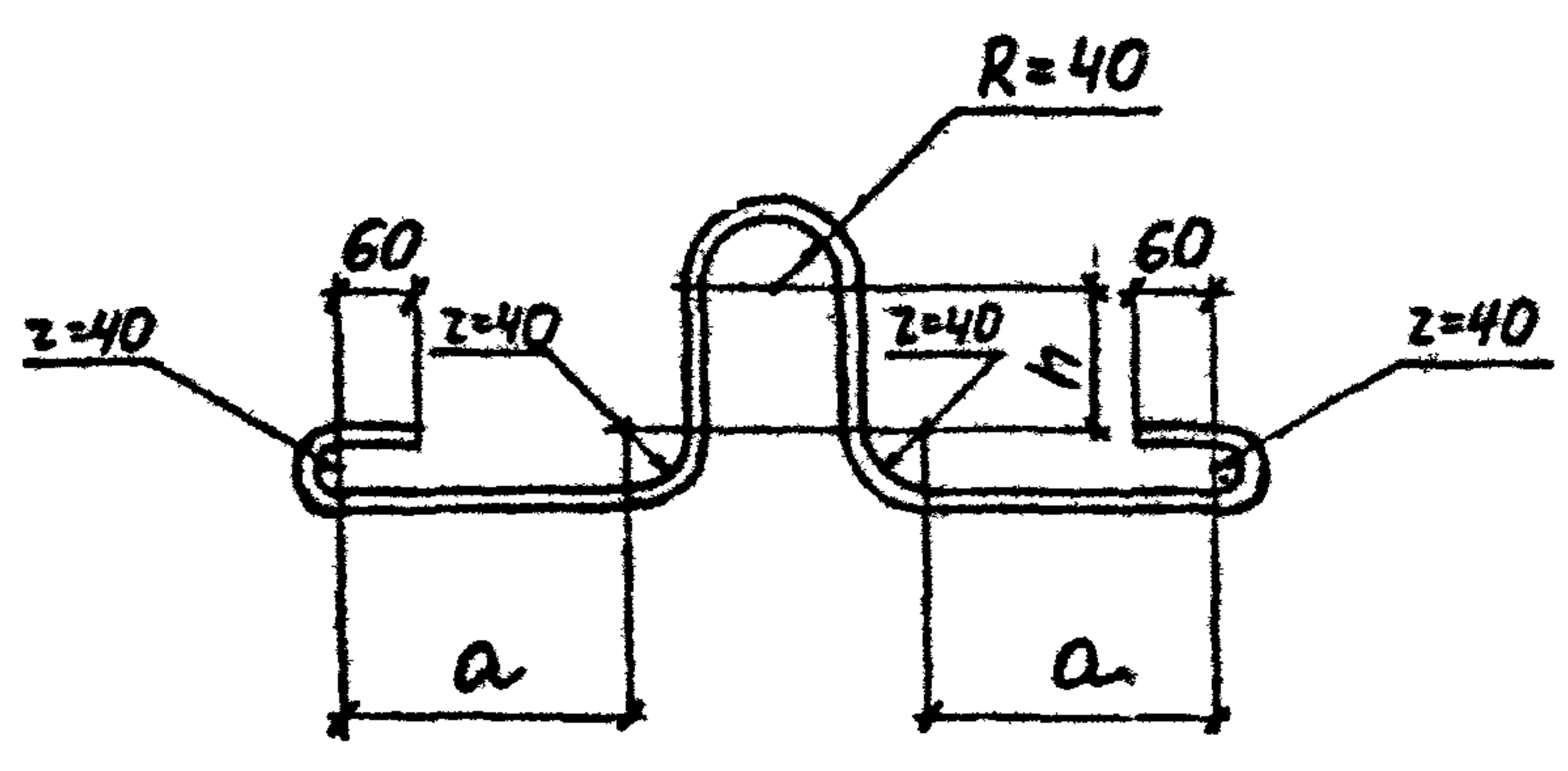
МАРКА ПЕТЛИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
НП 25...НП 27	1	φ 14 A I, l = 1380	1	1,7	1,7
НП 28; НП 29	1	φ 16 A I, l = 1520	1	2,4	2,4

АРМАТУРА КЛАССА A I ПО ГОСТ 5781-82

Ш.В. № ПОДР. ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМ. № В. №	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.4-40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	И. КОНТР.	УМАНЦЕВА					
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП 25 ... НП 29	Р		1
	ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА					
	ИНЖЕНЕР	КОПИНА					
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА						
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-05 46

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	h	a
НП30	250	330
НП31	300	350

МАРКА ПЕТЛИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НП30	1	Ф18 АІ, l=1770	1	3,5	3,5
НП31	1	Ф20 АІ l=1900	1	4,7	4,7

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82

ИЗВ. № ТИПА
ИЗМ. № ТИПА
ИЗМ. № ТИПА
ИЗМ. № ТИПА

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР.	КОПИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.4-41

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
НП 30; НП 31

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		