

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465 - 7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
РАЗМЕРОМ 3×6 И 15×6 М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ

В ы п у с к 3

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 15×6 М

КФ ЦИТП ЧНВ. N 12597-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г.Киев-57, ул.Эжена Потье, № 12

Заказ № 753 инв. № 12 594 02 тираж 450  
Сдано в печать 20.V 1977г. цена 0-54

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465 - 7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
РАЗМЕРОМ 3 × 6 И 15 × 6 М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ

Выпуск 3

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 15 × 6 М

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ  
СОГЛАСНО С НИИЖВ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 ДЕКАБРЯ 1973 г.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР  
от 27 АВГУСТА 1970 г. № 174

12597 - 02

Г.А. КОСТРИКИН	Б.В. АСНАВЕРОВ	А.А. БЕРДЯКОВ
НАЧ. ОТК-3	И. ПЕТРОВ	А. ВОСТОВ
Г.А. КОБЕГ. ОТК-3	В. БАЛЮКОВ	О. ФРЕЙНЕР
Г.А. НИЖ. ПРОВ. КД	В. БАЖАНОВА	

Проект № 12597-02  
 г. Москва  
 Институт  
 1973

Наименование листа	Лист	Стр.
Пояснительная записка		3
Сетка С1	1	4
Сетка С1Г	2	5
Сетка С2	3	5
Сетка С2Г	4	—
Сетка С3	5	6
Каркас КР1	6	—
Каркас КР2	7	—
Каркас КР3	8	7
Каркас КР4	9	—
Каркас КР5	10	8
Каркас КР6	11	—
Каркасы КР7; КР11	12	9
Каркасы КР8; КР12	13	—
Каркасы КР9; КР13	14	10

Наименование листа	Лист	Стр.
Каркас КР10	15	10
Каркас КР11	16	—
Петля страховочная ПС1	17	11
Петля страховочная ПС2	18	—
Закладные детали М1 <sup>г</sup> и М1 <sup>н</sup>	19	12
Закладные детали М2 <sup>г</sup> и М2 <sup>н</sup>	20	13
Закладная деталь М3	21	14
Закладная деталь М7	22	—
Закладная деталь М8	23	—
Закладная деталь М9	24	15
Закладная деталь М4	25	—
Закладная деталь М5	26	—
Закладная деталь М6	27	—
Закладная деталь М10	28	16
Закладная деталь М11	29	—

12597-02

ТК	Железобетонные плиты покрытия размером 1,5х1,5	Серия 1465-7
1973	Содержание	Вып. 3
		Копия

1. Часть 2 выпуска 3 серии I.465-7 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером I,5x6 м, включая арматурные изделия и закладные детали для плит с отверстиями для пропуска коммуникаций.

2. Состав серии I.465-7, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 настоящей серии.

3. Спецификация арматурных изделий и закладных деталей, а также выборка стали на плиту приведены в части I выпуска 3.

4. Сварные сетки для армирования полки плиты (см. листы I-4) разработаны в 2-х вариантах:

I вариант предусматривает изготовление сеток на многоэлектродных сварочных машинах (сетки С1 и С2);

II вариант предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478-66 (сетки В1Г и С2Г).

5. Петли строповочные (см. листы I7 и I8) разработаны в 2-х вариантах. Основной вариант - выступающая петля ПС1. Петля строповочная ПС2 (с падающим кольцом) предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов выступающих над поверхностью полки.

Строповочные петли, принятые в рабочих чертежах, соответствуют унифицированным петлям серии I.400-9 "Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий", вып. I.

6. Опорная закладная деталь (см. листы I9 и 20) разработана в 2-х вариантах:

закладная деталь И1<sup>Т</sup> (И1в) - без торцевой пластинки, предназначена для применения в плитах с внутренней анкеровкой стержневой напрягаемой арматуры ("обхватные обожилы", "высаконные головки"), а также в плитах с проволочной и прядевой напрягаемой арматурой.

Закладная деталь И2<sup>Т</sup> (И2в) - с торцевой пластинкой, предназначена для применения в плитах с анкеровкой стержневой напрягаемой арматуры путем приварки шайб.

Изготовление закладных деталей И1 и И2 может производиться контактной точечной или рельефно-точечной сваркой или ручной дуговой электросваркой.

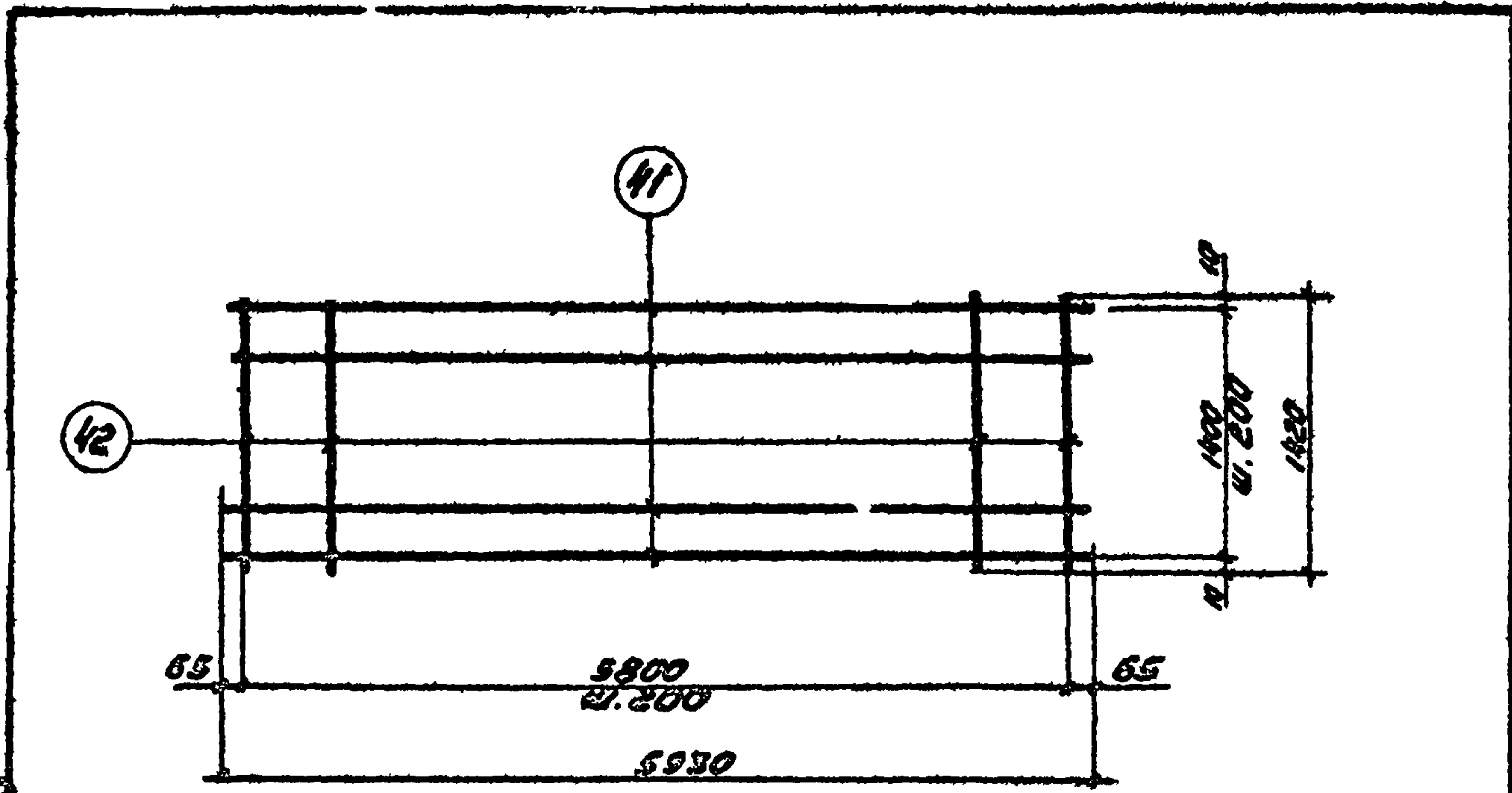
7. При изготовлении арматурных изделий и закладных деталей контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить, руководствуясь "Указаниями по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций", СН 393-69.

Рельефно-точечную сварку производить в соответствии с Указаниями по технологии изготовления закладных деталей железобетонных конструкций методом контактной рельефно-точечной сварки", У26-66 (ВНИИжелезобетон).

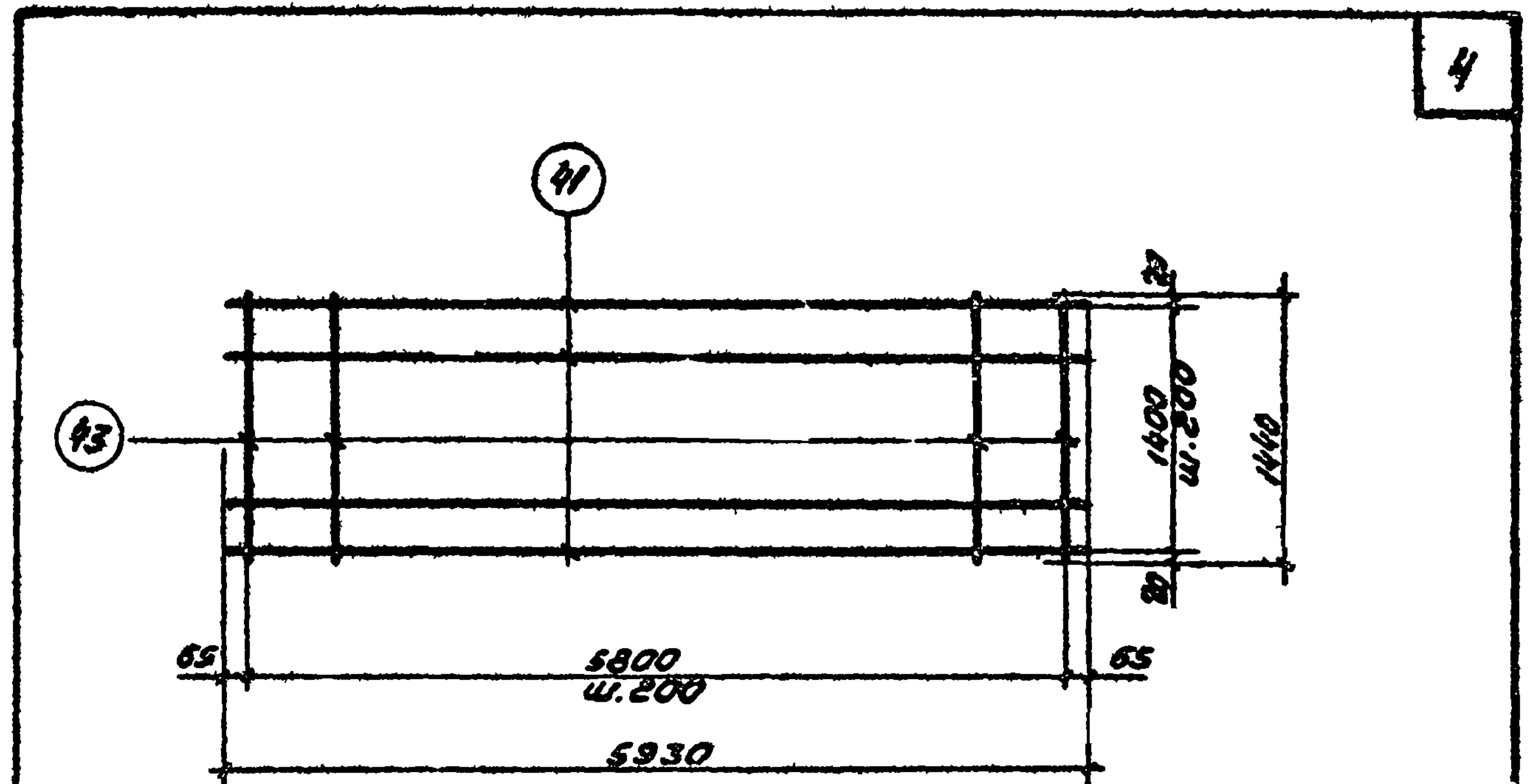
8. При изготовлении плит настоящей серии в опалубочной форме плит серии 755-66/69, вып. И (см. п. 29 пояснительной записки к вып. 0), поперечные стержни каркасов КР4-КР6 готовить длиной 120 см.

12597-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером I,5x6 м	Серия I.465-7
I973	Пояснительная записка	Вып. 3 Часть 2



С1



С1Г

Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки 200/200/4/4 ГОСТ 8478-66  
1400

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Масса кг
С1	41	4В1	5930	8	4В1	90,1	8,9
	42	4В1	1420	30			
	Итого						8,9

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Масса кг
С1Г	41	4В1	5930	8	4В1	90,8	9,0
	43	4В1	1440	30			
	Итого						9,0

12597-02

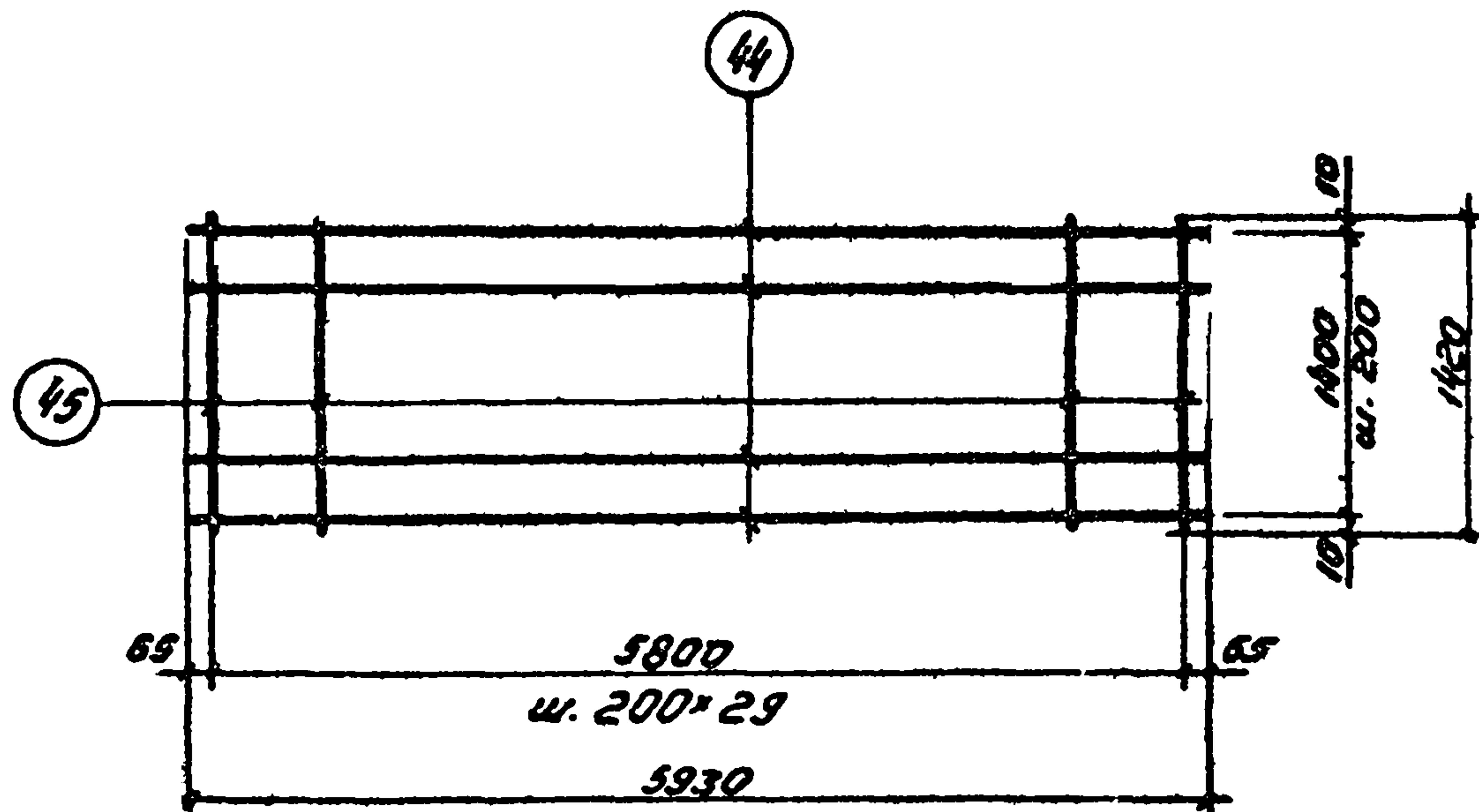
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м	Серия 1.465-7
1973	Сетка С1	Вып. 3 Лист Часть 2 1

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м	Серия 1.465-7
1973	Сетка С1Г	Вып. 3 Лист Часть 2 2

1973.

Дата вып.

Листы

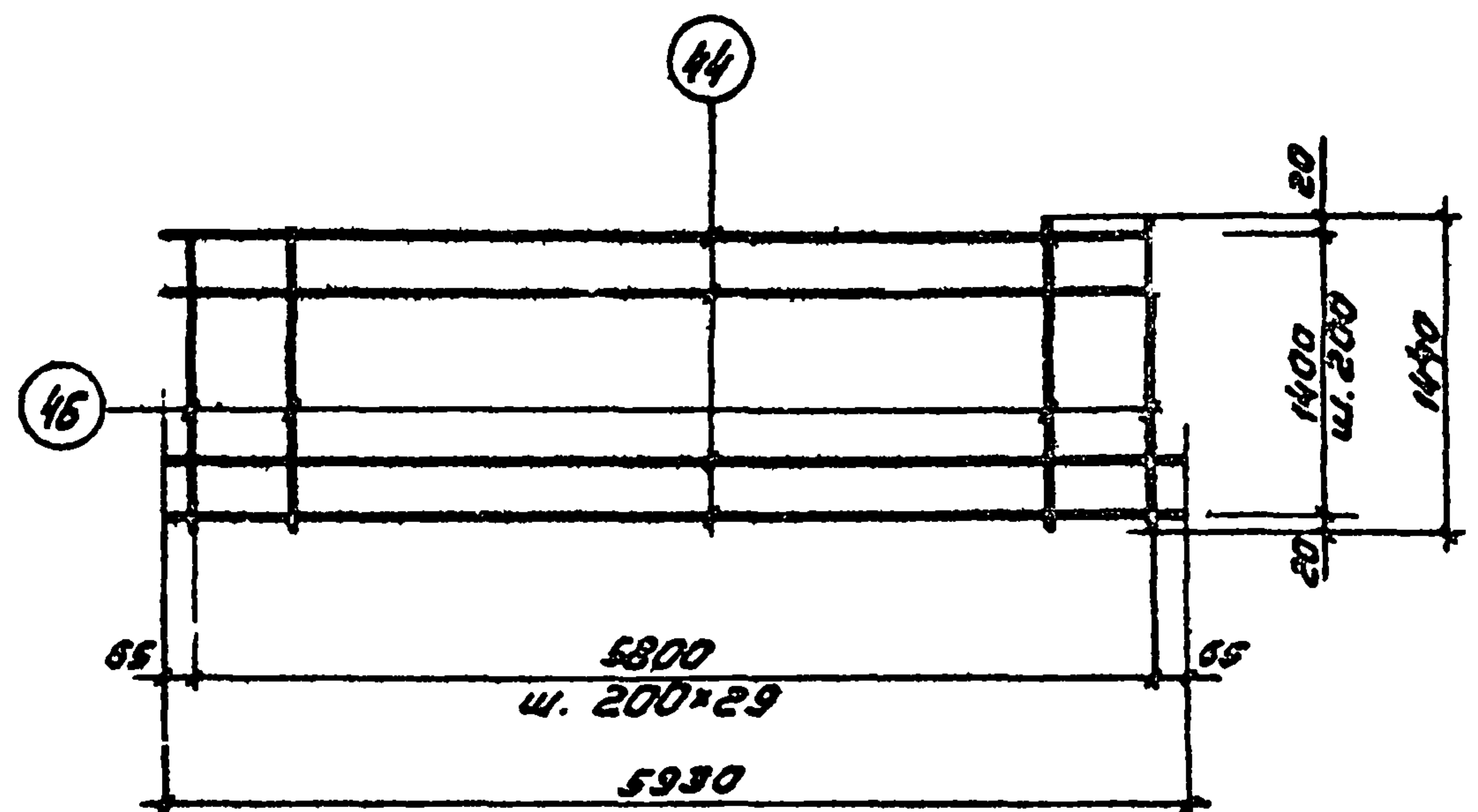


C2

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
C2	44	5B1	5930	8	5B1	90,1	13,9
	45	5B1	1420	30			
	Итого						

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м	Серия 1.465-7
1973	Сетка C2	Вып. 3 Чсть 2
		Лист 3



C2Г

Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки  $\frac{200/200/5/5}{1400}$  ГОСТ 8478-66

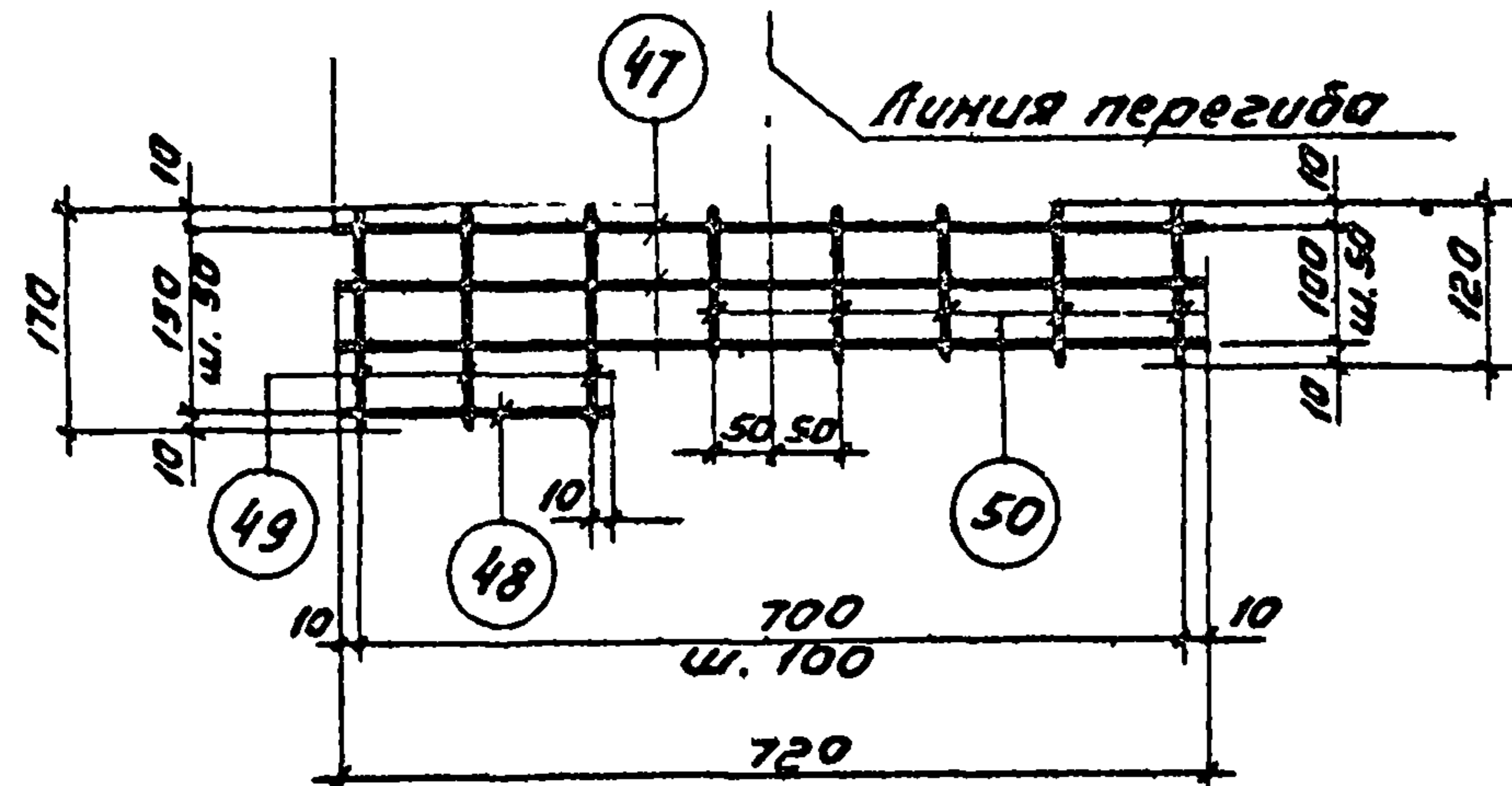
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
C2Г	44	5B1	5930	8	5B1	90,6	14,0
	46	5B1	1440	30			
	Итого						

12597-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м	Серия 1.465-7
1973	Сетка C2Г	Вып. 3 Чсть 2
		Лист 4

СЗ в готовом (согнутом) виде

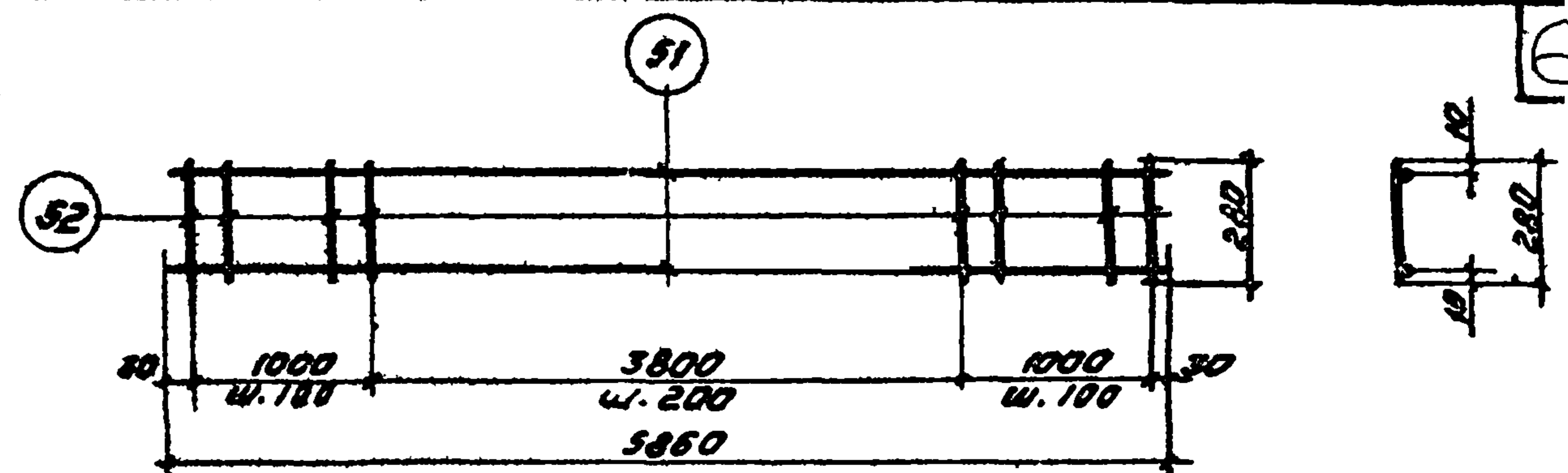


СЗ

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Длина изделия	№ поз.	φ мм	Длина м	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
СЗ	47	4ВГ	720	3	4ВГ	3,5	0,4
	48	4ВГ	220	1			
	49	4ВГ	170	3			
	50	4ВГ	120	5	Итого		0,4

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х6 м	Серия 1.465-7
1973	Сетка СЗ	Вып. 3 Лист часть 2 5

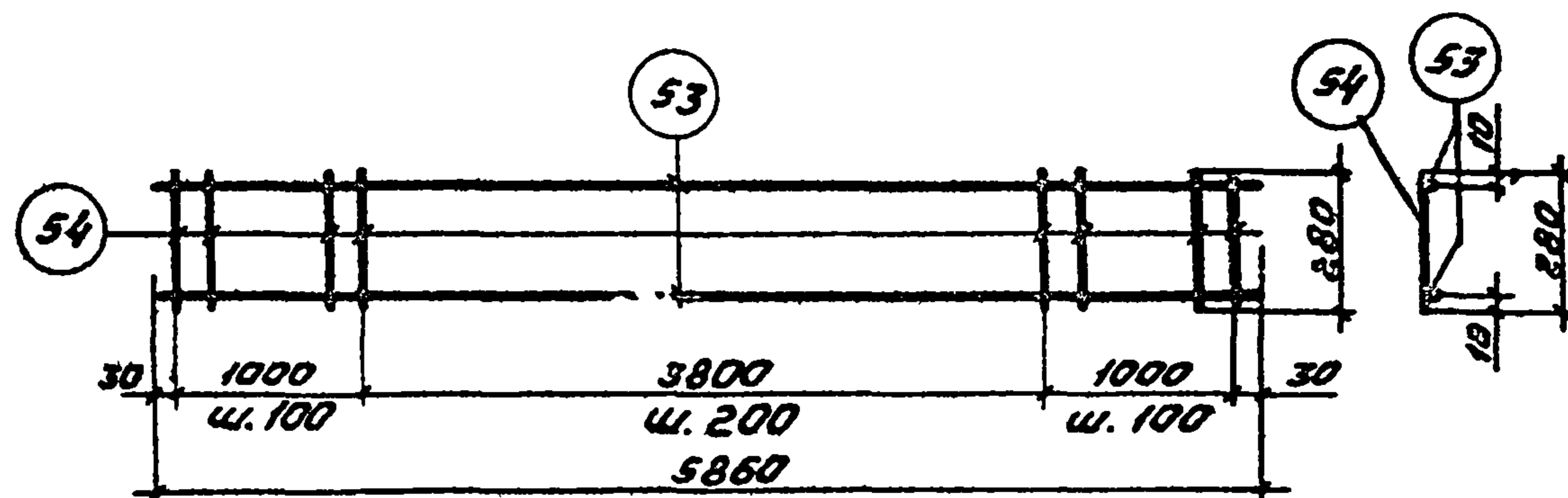


KP1

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина м	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
KP1	51	4ВГ	5860	2	4ВГ	22,9	2,3
	52	4ВГ	280	40	Итого:		2,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х6 м	Серия 1.465-7
1973	Каркас KP1	Вып. 3 Лист часть 2 6



KP2

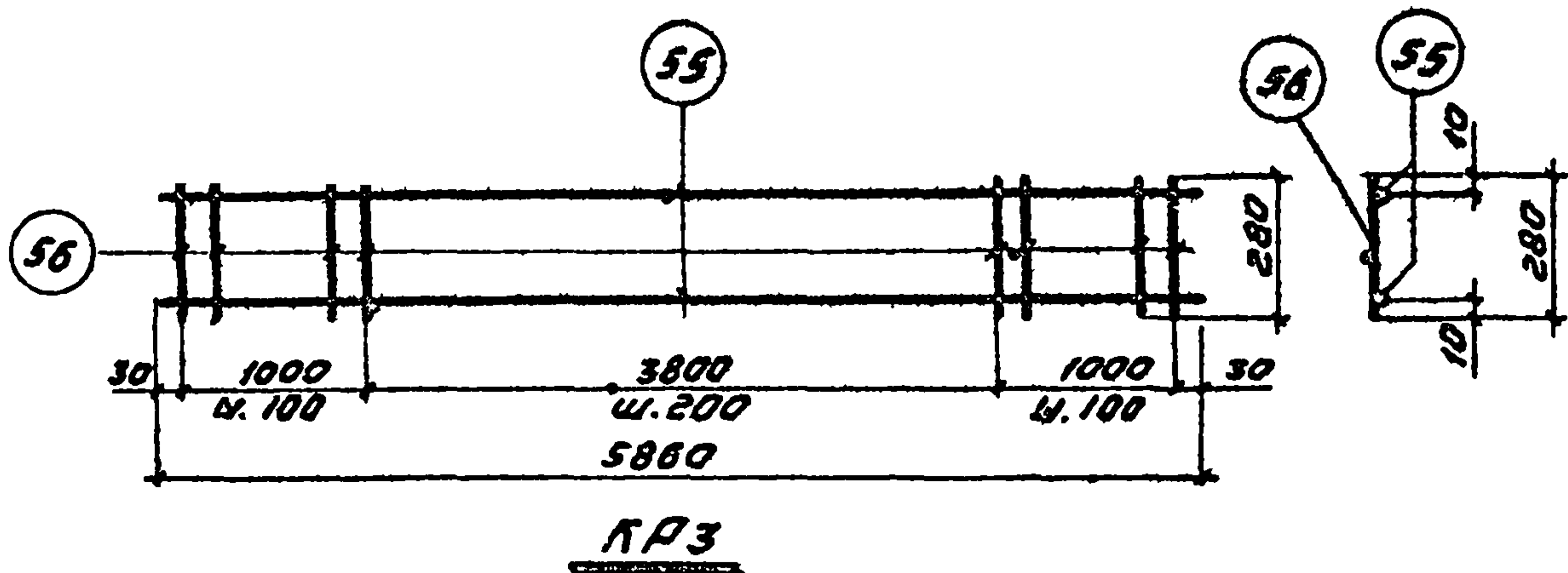
Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина м	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
KP2	53	6А III	5860	2	6А III	22,9	5,1
	54	6А III	280	40	Итого		5,1

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х6 м	Серия 1.465-7
1973	Каркас KP2	Вып. 3 Лист часть 2 7

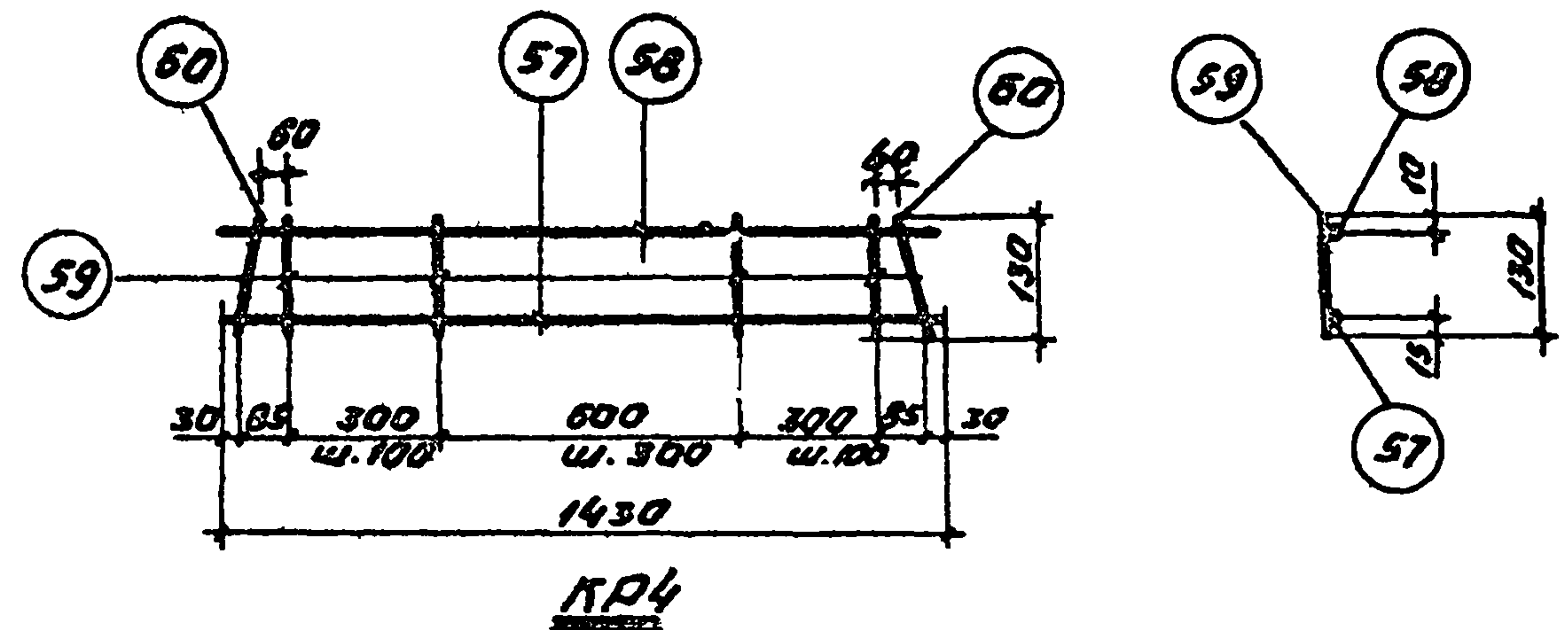


ЦКБТИ ИНИИИ  
 г. Москва  
 Инж. пр.  
 Дата выд.  
 1973



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
KR3	55	8AIII	5860	2	8AIII	22,9	9,0
	56	8AIII	280	40	Итого		9,0



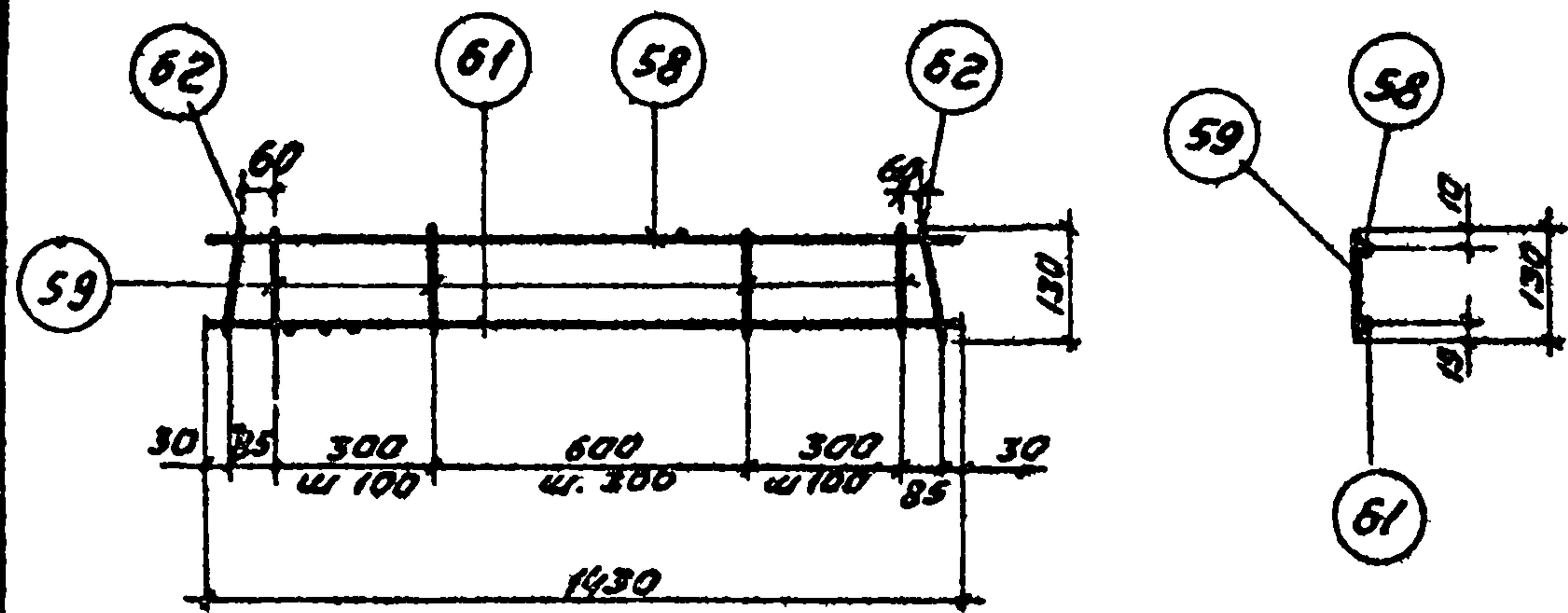
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
KR4	57	φ8AIII	1430	1	8AIII	1,7	0,7
	58	φ4BII	1430	1	4BII	2,60	0,3
	59	φ4BII	130	9			
	60	φ8AIII	130	2	Итого		1,0

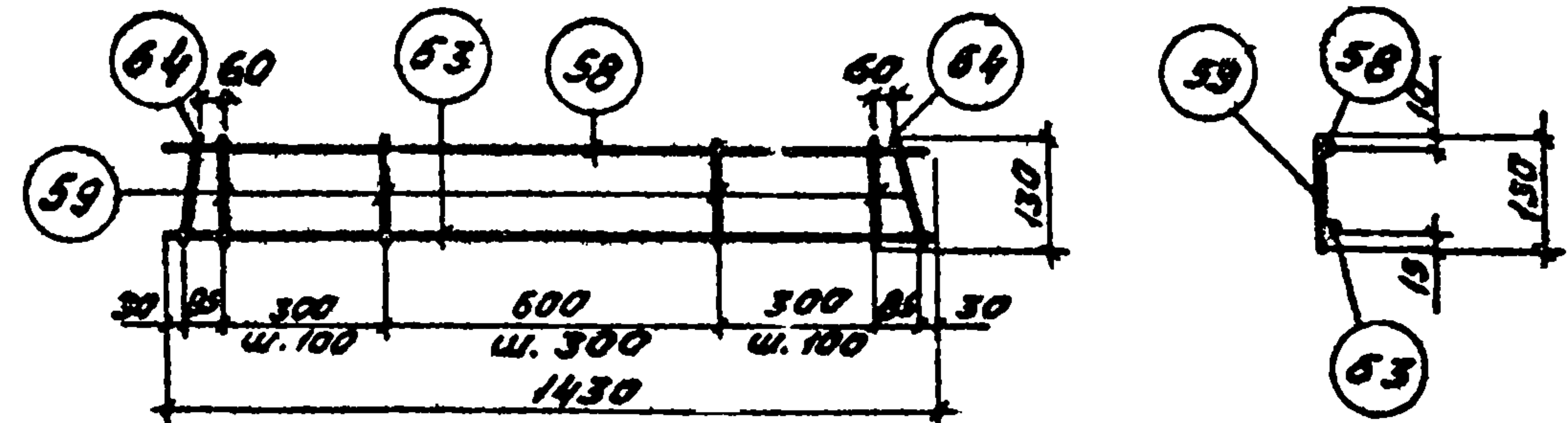
12597-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размерами 1,5x6 м	Серия 1.465-7
1973	Каркас KR3	Вып. 3 Лист 8 Часть 2

TK	Железобетонные плиты покрытий размерами 1,5x6 м	Серия 1.465-7
1973	Каркас KR4	Вып. 3 Лист 9 Часть 2



KP5



KP6

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
KP5	58	4BΓ	1430	1	10AIII	1,7	1,1
	59	4BΓ	130	9	4BΓ	2,6	0,3
	61	10AIII	1430	1			
	62	10AIII	130	2	Утого		1,4

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
KP6	58	4BΓ	1430	1	12AIII	1,7	1,5
	59	4BΓ	130	9	4BΓ	2,6	0,3
	63	12AIII	1430	1			
	64	12AIII	130	2	Утого		1,8

12597-02

1973г

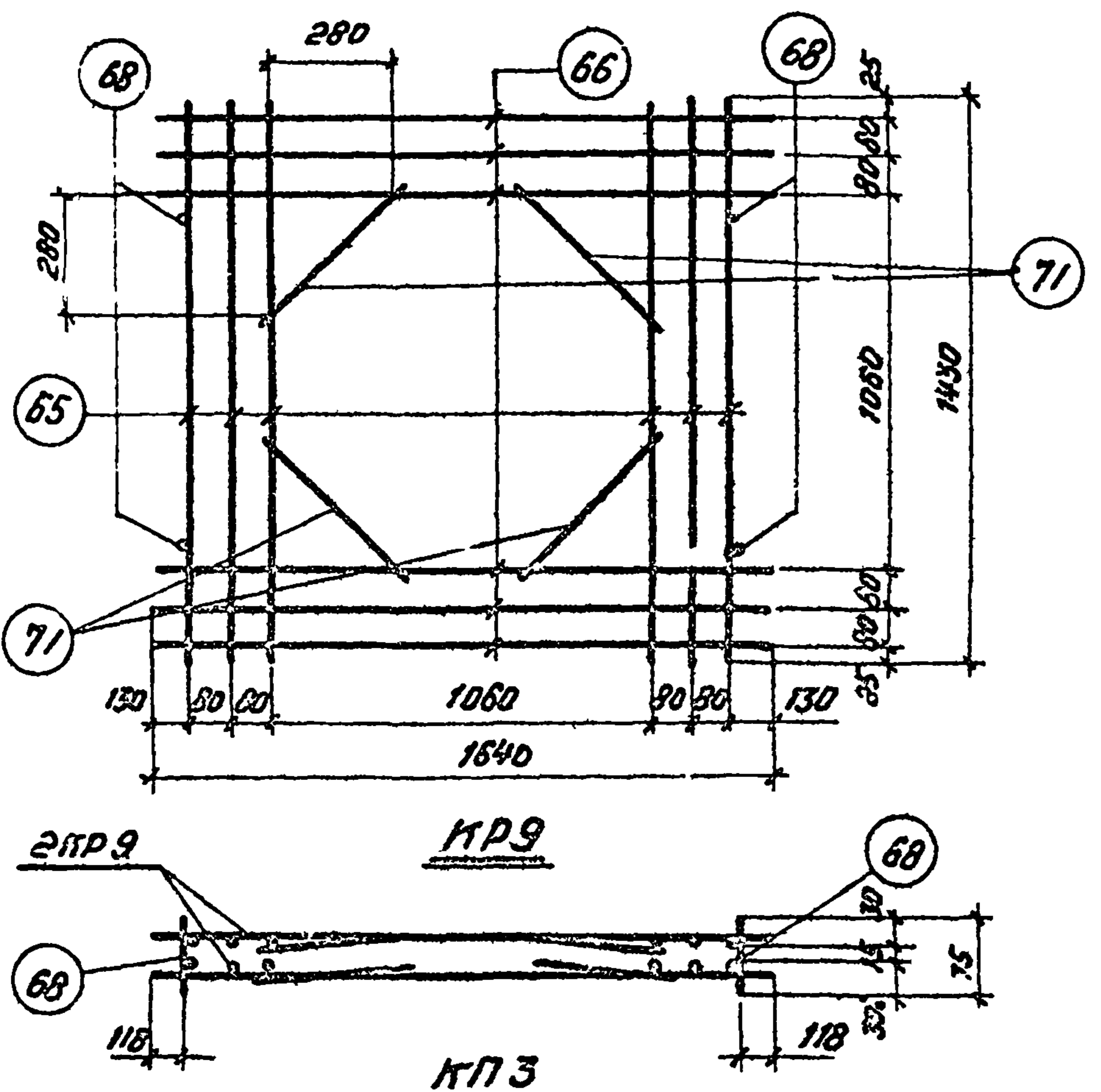
Дата выпуска:

г. Москва

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6м	Серия 1.465-7
1973	Каркас KP5	Вып.3 Лист 10 часть 2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6м	Серия 1.465-7
1973	Каркас KP6	Вып.3 Лист 11 часть 2





Спецификация и выборка стали на одно изделие

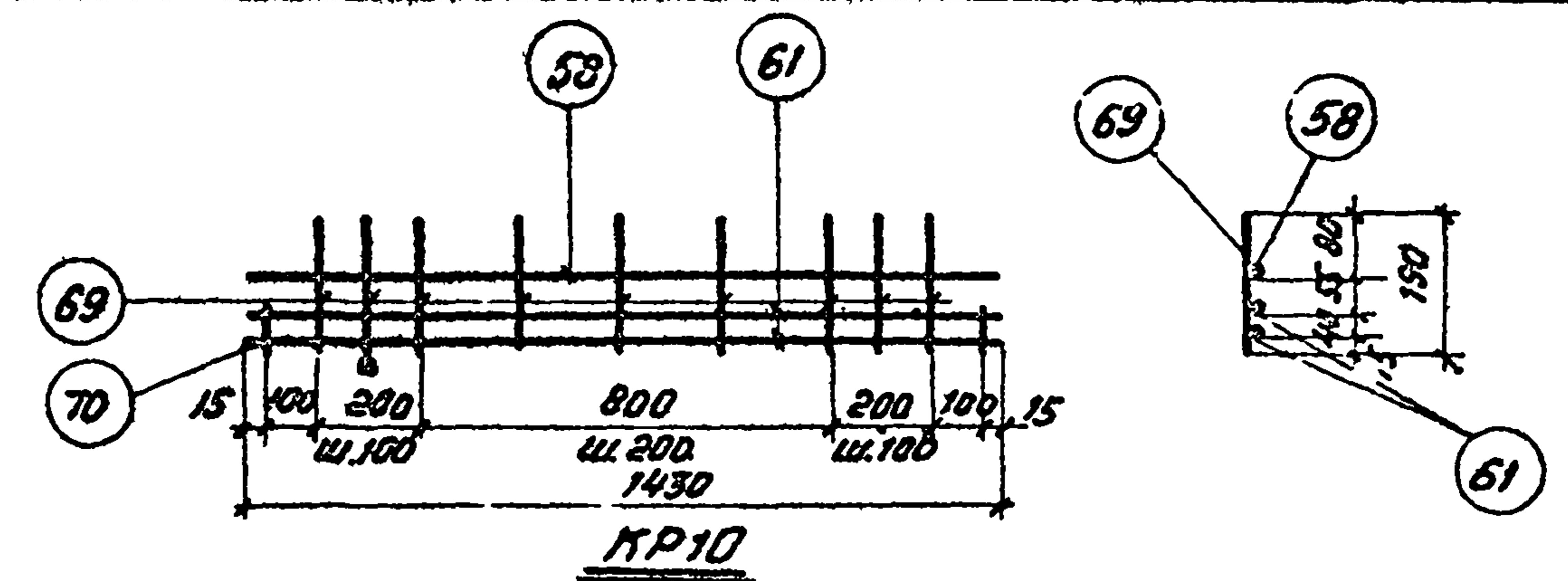
Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ø мм	Общая длина м	Масса кг
KR9	65	12AIII	1430	6	12AIII	20,3	179
	66	12AIII	1640	6			
	71	12AIII	450	4	Итого		179
подвольный стержень	68	12AIII	75	1	12AIII	0,1	0,1

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка пространственного каркаса и № поз.	К-во штук	Выборка стали		
			Ø мм	Общая длина м	Общая масса кг
KПЗ	KP9	2	12AIII	41,0	36,2
	Поз. 68	4	Вес изделия		36,2

**Примечание:**  
Поз. 68 пространственного каркаса KПЗ на чертеже плоского каркаса KP9 показана условно.

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6м	Серия 1.465-7
1973	Каркасы KP9; KПЗ	Вып.3 Лист 14. Часть 2



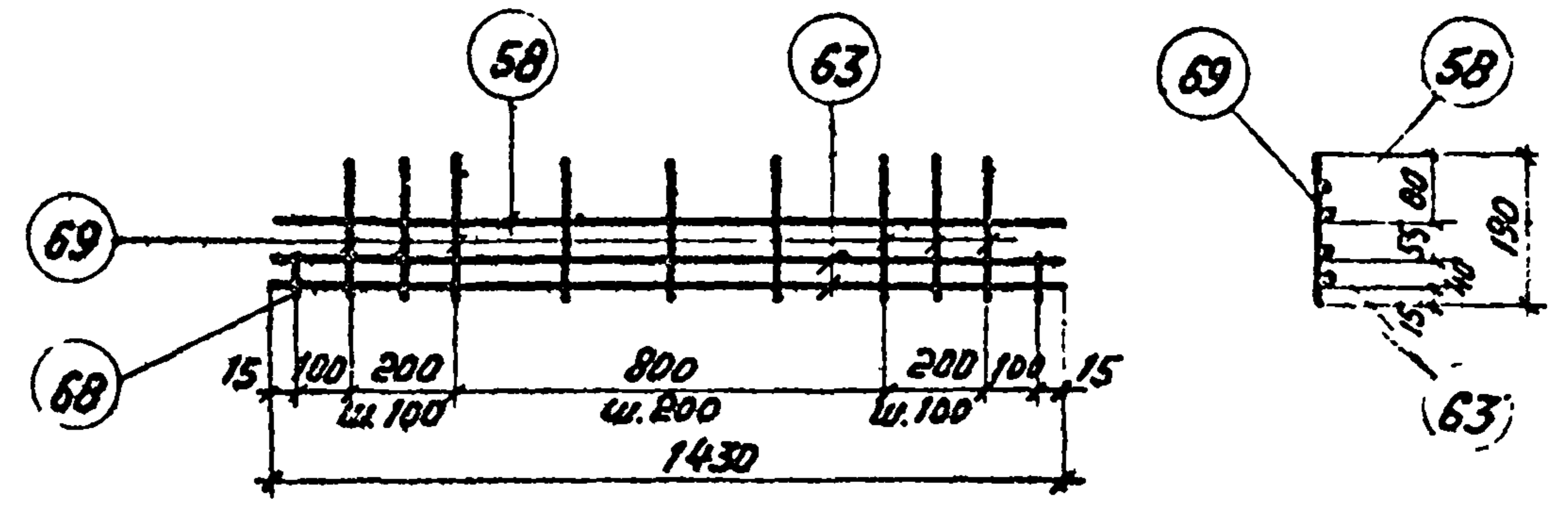
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ø мм	Общая длина м	Масса кг
KR10	58	4BII	1430	1	10AIII	3,0	1,9
	61	10AIII	1430	2	4BII	3,2	0,4
	69	4BII	190	9			
	70	10AIII	75	2	Итого		2,3

Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6м

Серия 1.465-7

1973	Каркас KR10	Вып.3 Лист 15. Часть 2
------	-------------	------------------------



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ø мм	Общая длина м	Масса кг
KR11	58	4BII	1430	1	12AIII	3,0	2,8
	63	12AIII	1430	2	4BII	3,2	0,4
	68	12AIII	75	2			
	69	4BII	190	9	Итого		3,2

12.597-02

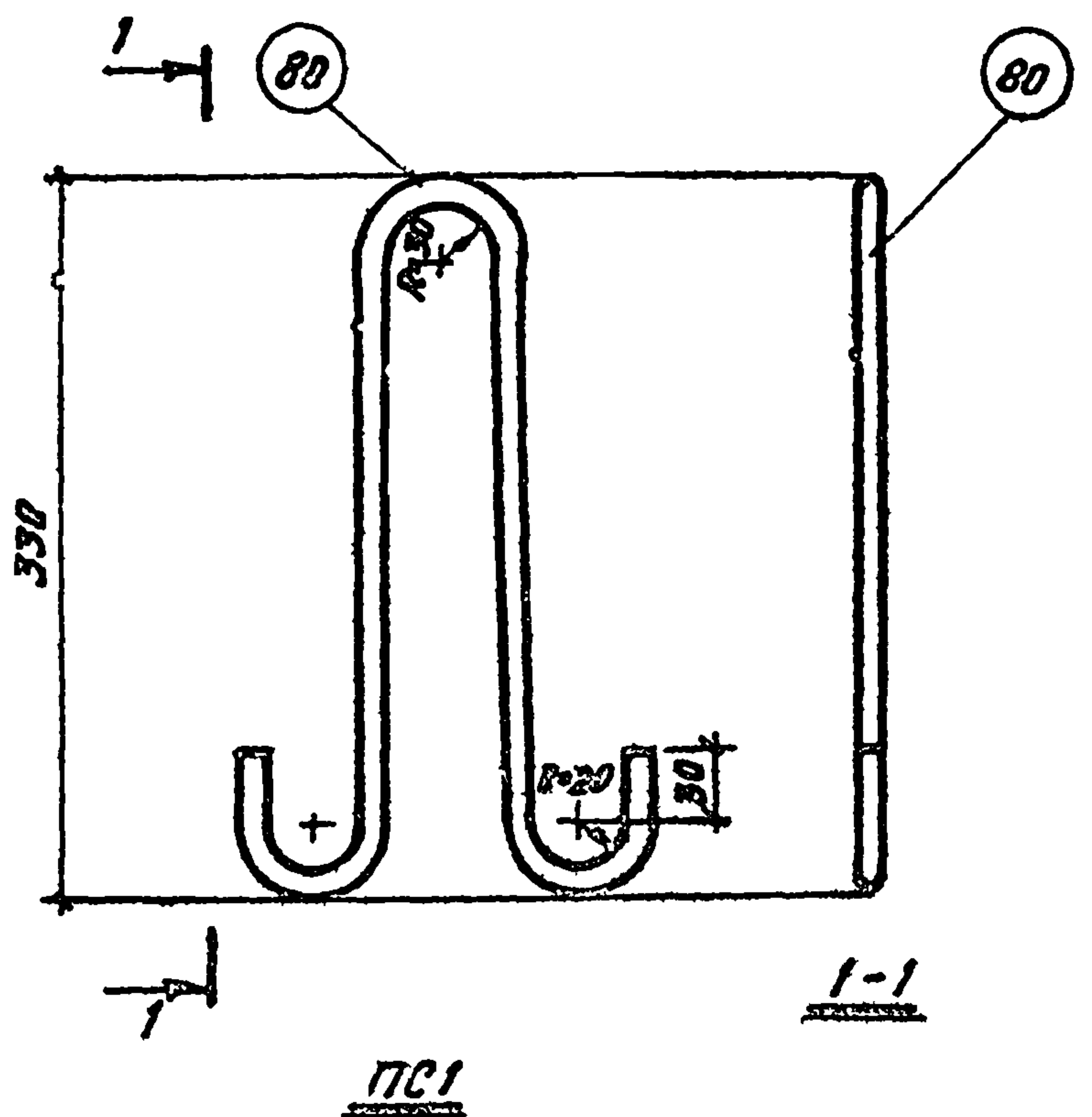
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6м	Серия 1.465-7
1973	Каркас KR11	Вып.3 Лист 16. Часть 2

Циклы и даты выпуска  
 1973  
 Бажакова  
 1973

1973

Дата выпуска

г. Москва



Спецификация и выборка стали на одно изделие

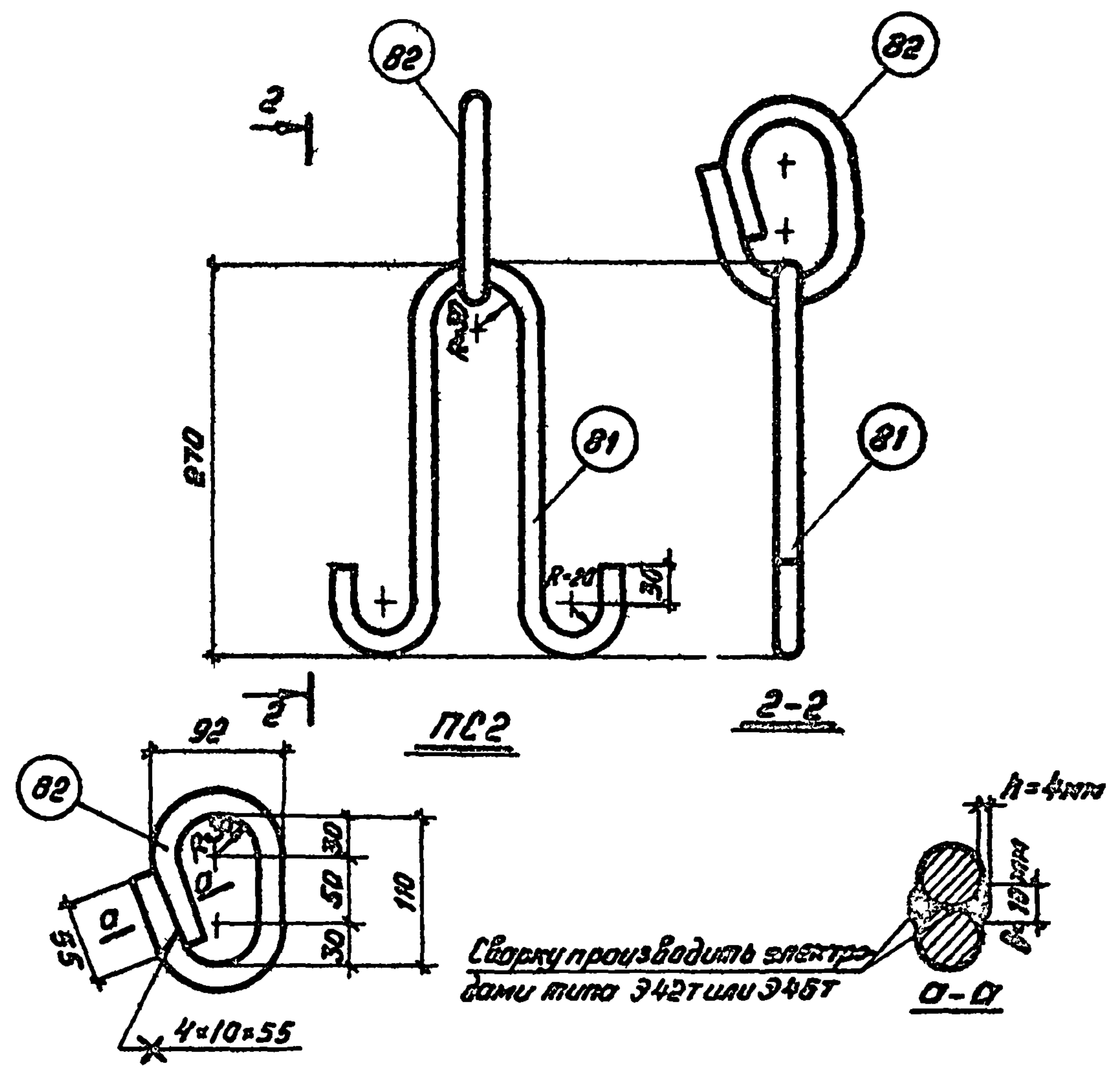
Марка изделия	№ поз.	Ø	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					Ø	Общая длина	Масса
		мм	мм	штук	мм	м	кг
ПС1	80	10A1	850	1	10A1	0,85	0,5
						Итого	0,5

Примечания:

- Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью плиты.
- Петля ПС1 соответствует унифицированной строповочной петле марки УП1-3 серии 1.400-9.

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х6м	Серия 1.465-7
1973	Петля строповочная ПС1	Вып.3 Лист часть 2 17

11



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ø	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					Ø	Общая длина	Масса
		мм	мм	штук	мм	м	кг
ПС2	81	10A1	730	1	16A1	0,40	0,65
	82	16A1	400	1	10A1	0,73	0,45
						Итого	1,1

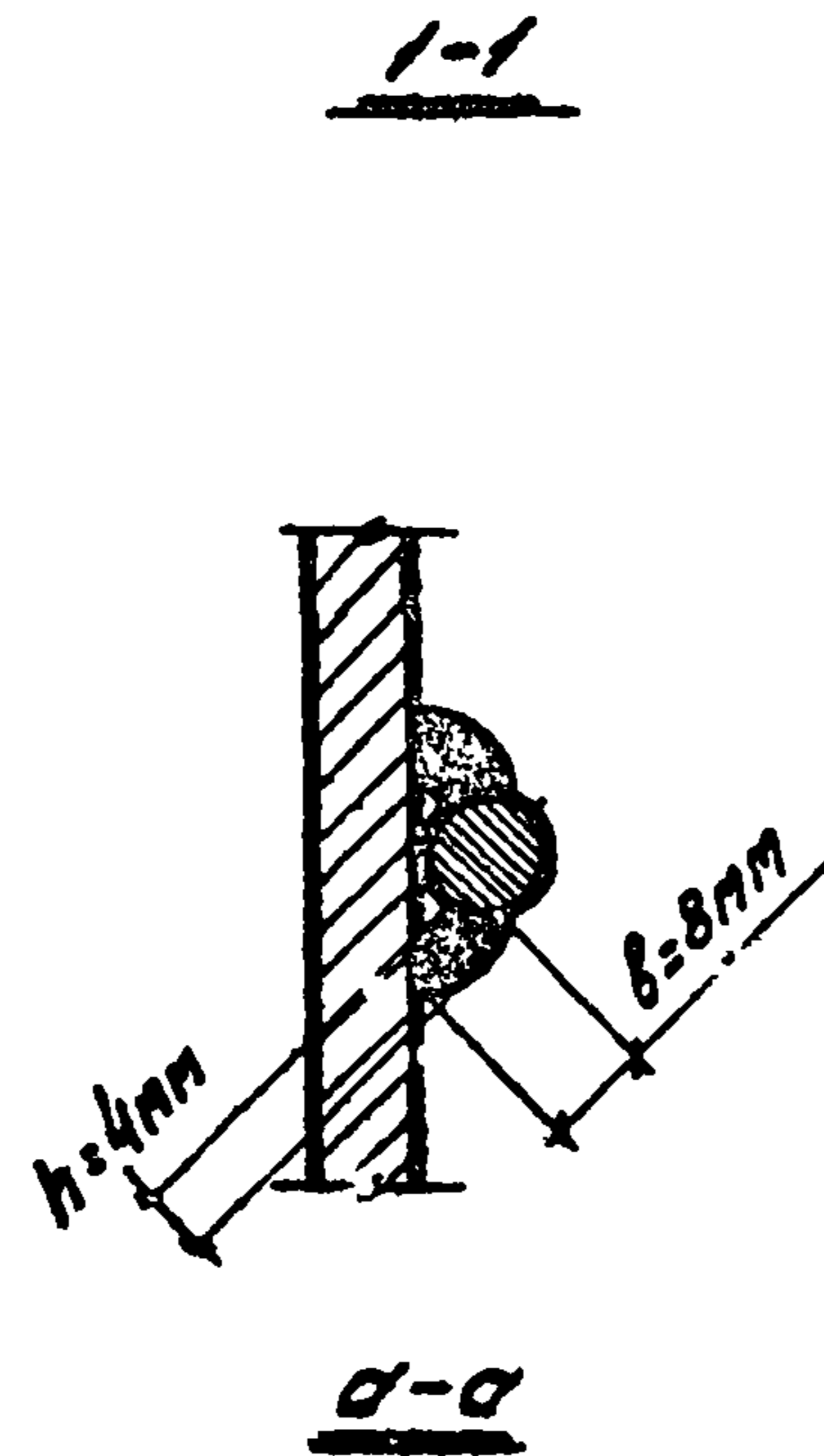
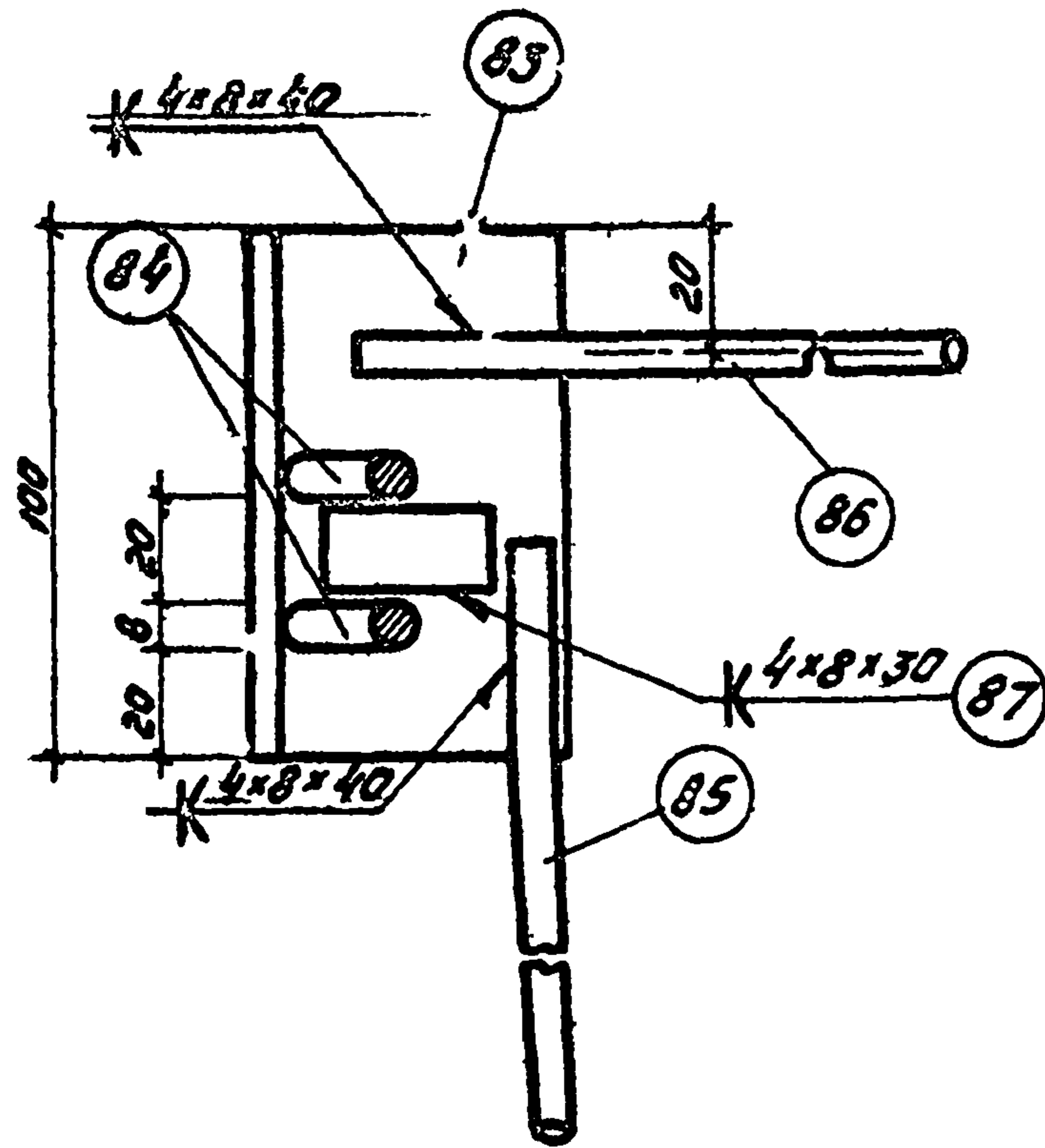
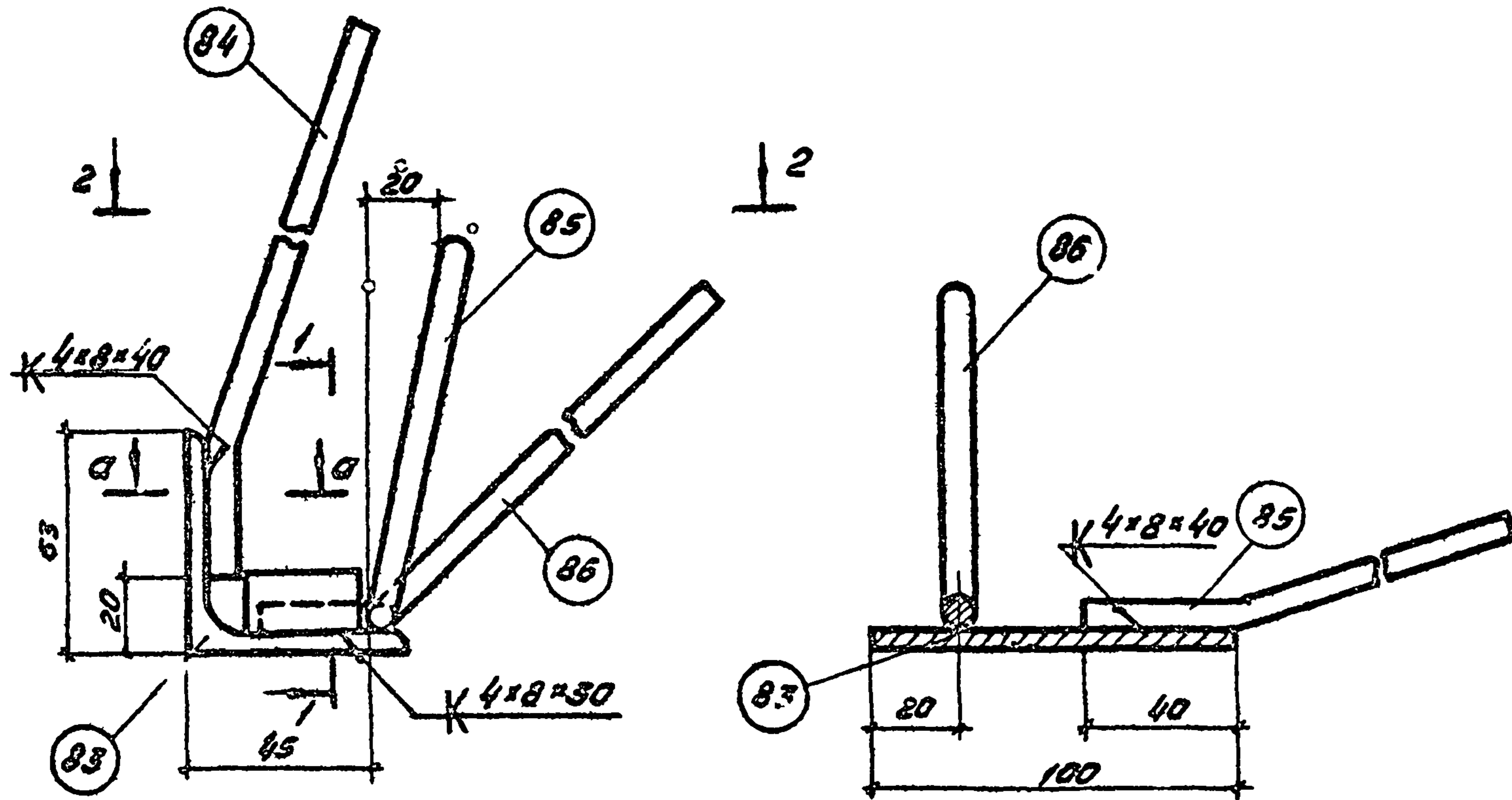
Примечания:

- Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью плиты.
- Петля ПС2 соответствует унифицированной строповочной петле марки УП3-1.

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х6м	Серия 1.465-7
1973	Петля строповочная ПС2	Вып.3 Лист часть 2 18

### Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
						Ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
М1н	83	Углок	63x6	100	1	63x6	6,1	0,6
	84		8AIII	250	2	φ8AIII	1,5	0,6
	85		8AIII	540	1			
	86		8AIII	390	1			
	87	(см. прил. п.2)	16AIII	30	1		Итого	12



#### Примечания:

1. Приварку стержней к поз. 83 производить контактной точечной (не менее 2<sup>х</sup> точек на стержень) или дуговой (b=8мм, h=4мм) сваркой в соответствии с требованиями "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69. При дуговой сварке применять электроды типа Э42А-Ф.
2. Коротыш-фиксатор (поз. 87) может изготавливаться из любого класса свариваемой стали.
3. В разрезе 1-1 поз. 87 условно не показана.

1973

Дата выпуска

г. Москва

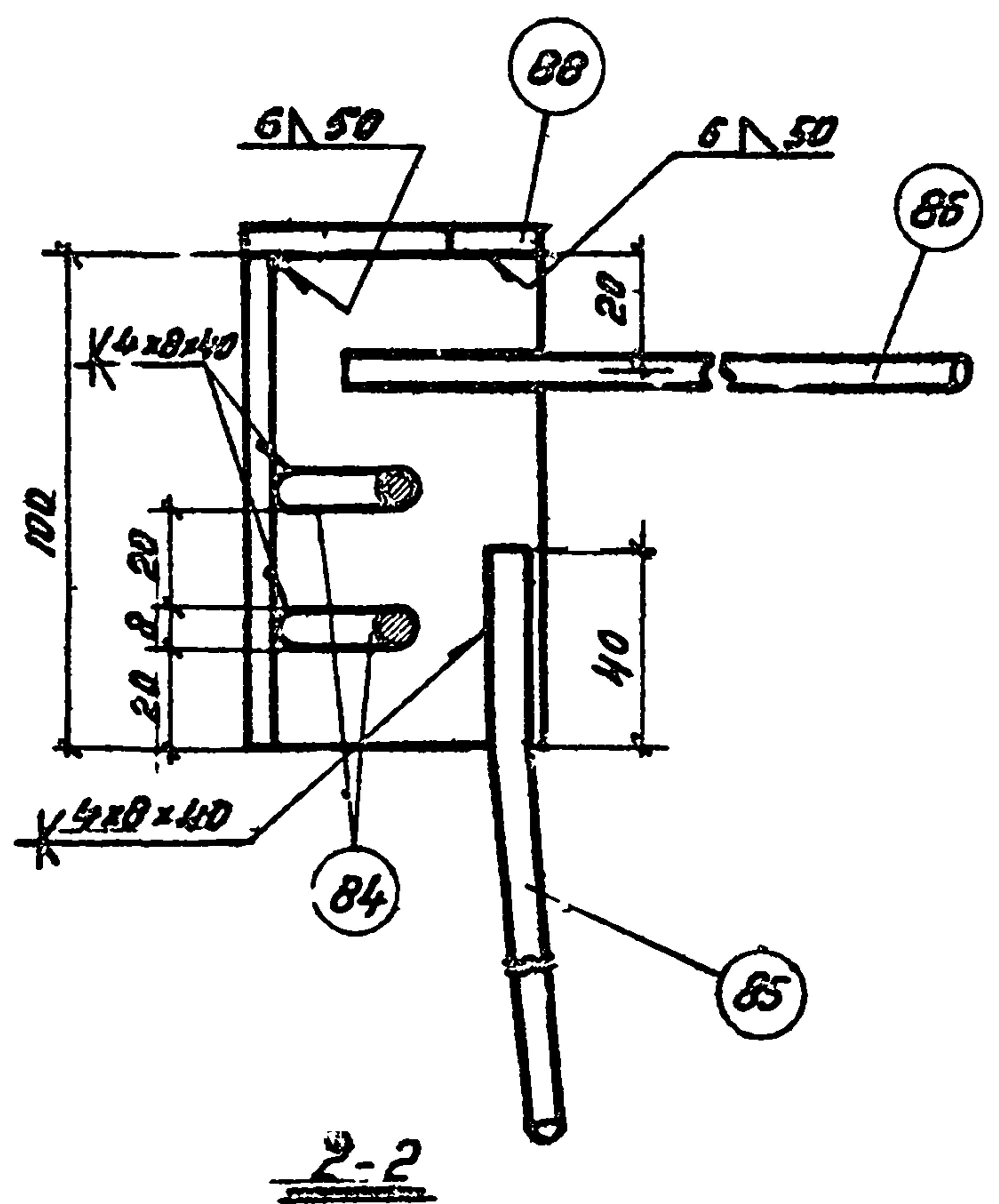
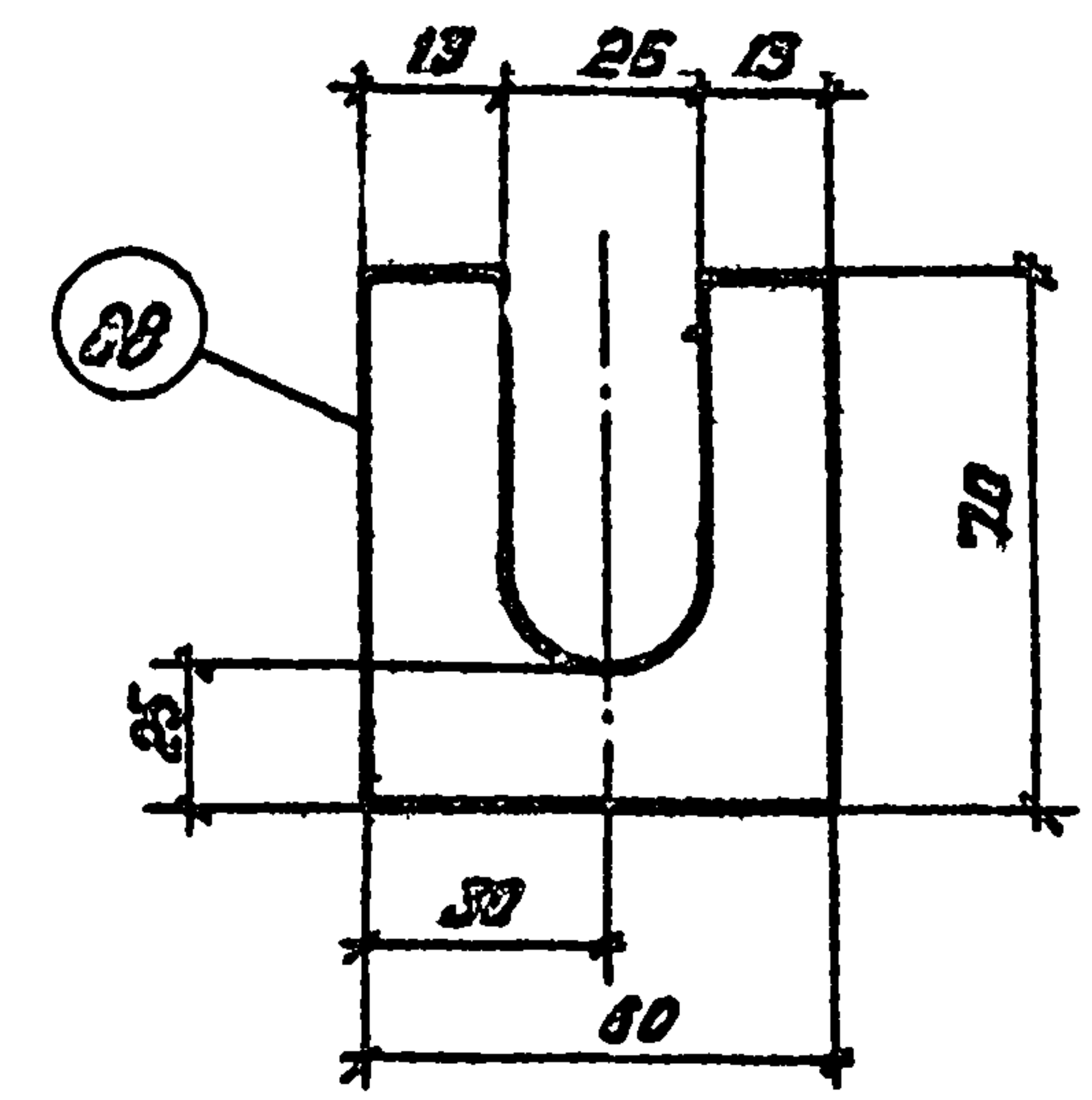
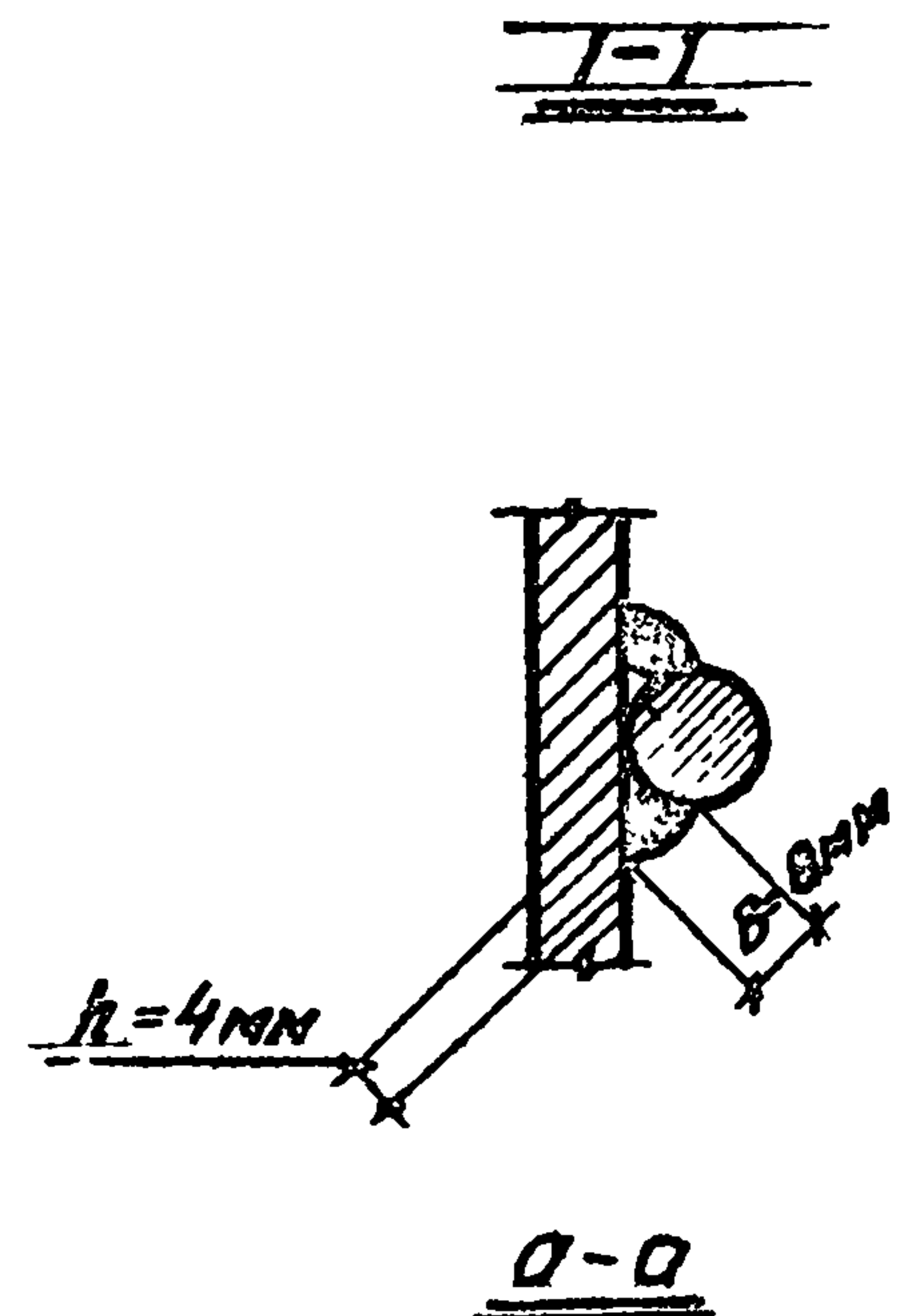
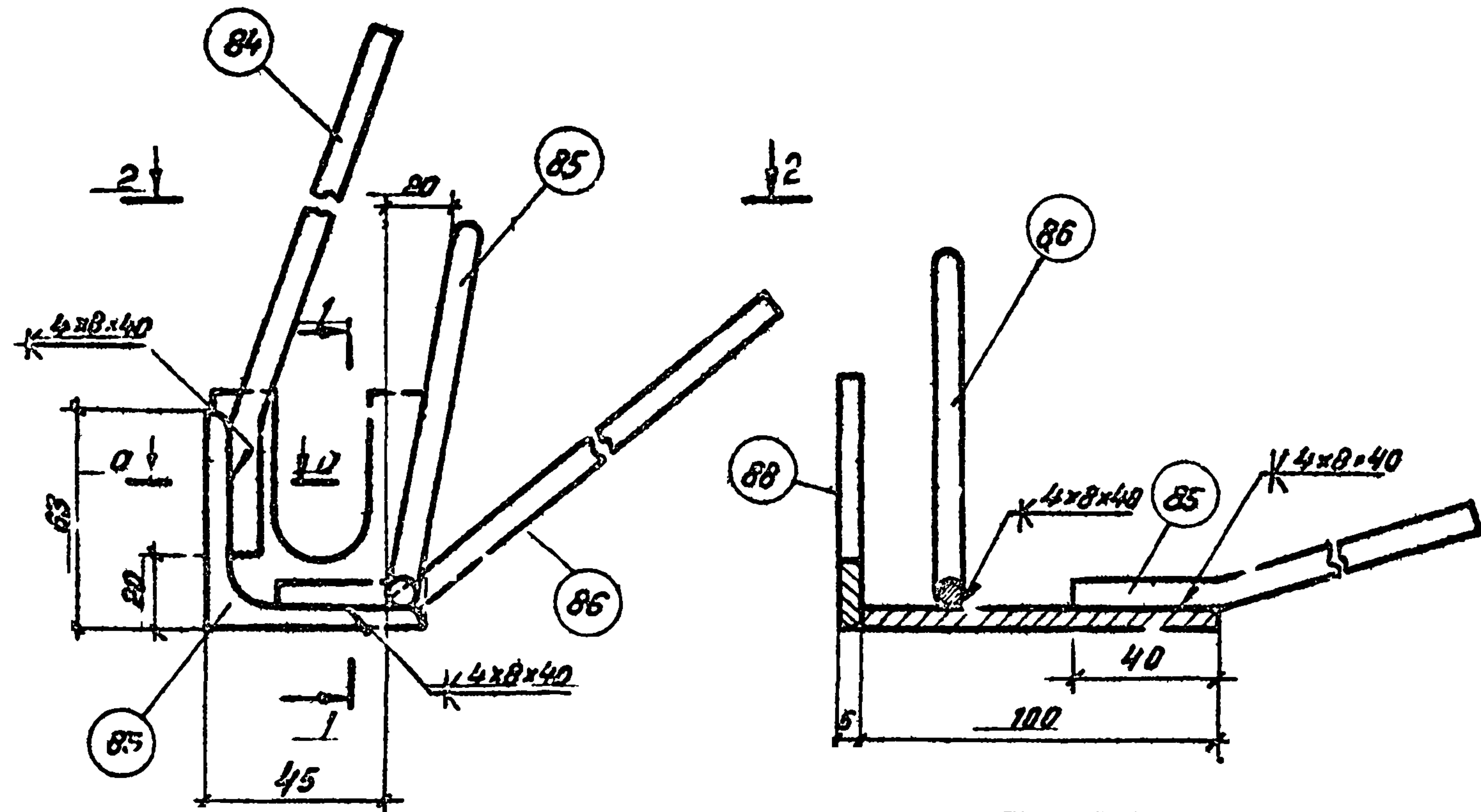
2-2  
М1 (М1н - зеркально)

12597-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размерами 156м	Серия 1.465-7
1973	Закладные детали М1 и М1н	Вып.3 Лист часть 2 19

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
						Ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
М2Т	83	Уголок	63x6	100	1	∟63x6	0,1	0,6
	84		8АШ	250	2	8АШ	15	0,6
	85		8АШ	540	1	-60x6	0,07	0,2
	86		8АШ	390	1	Итого		0,4
	88	Полосовая сталь	-60x6	70	1			



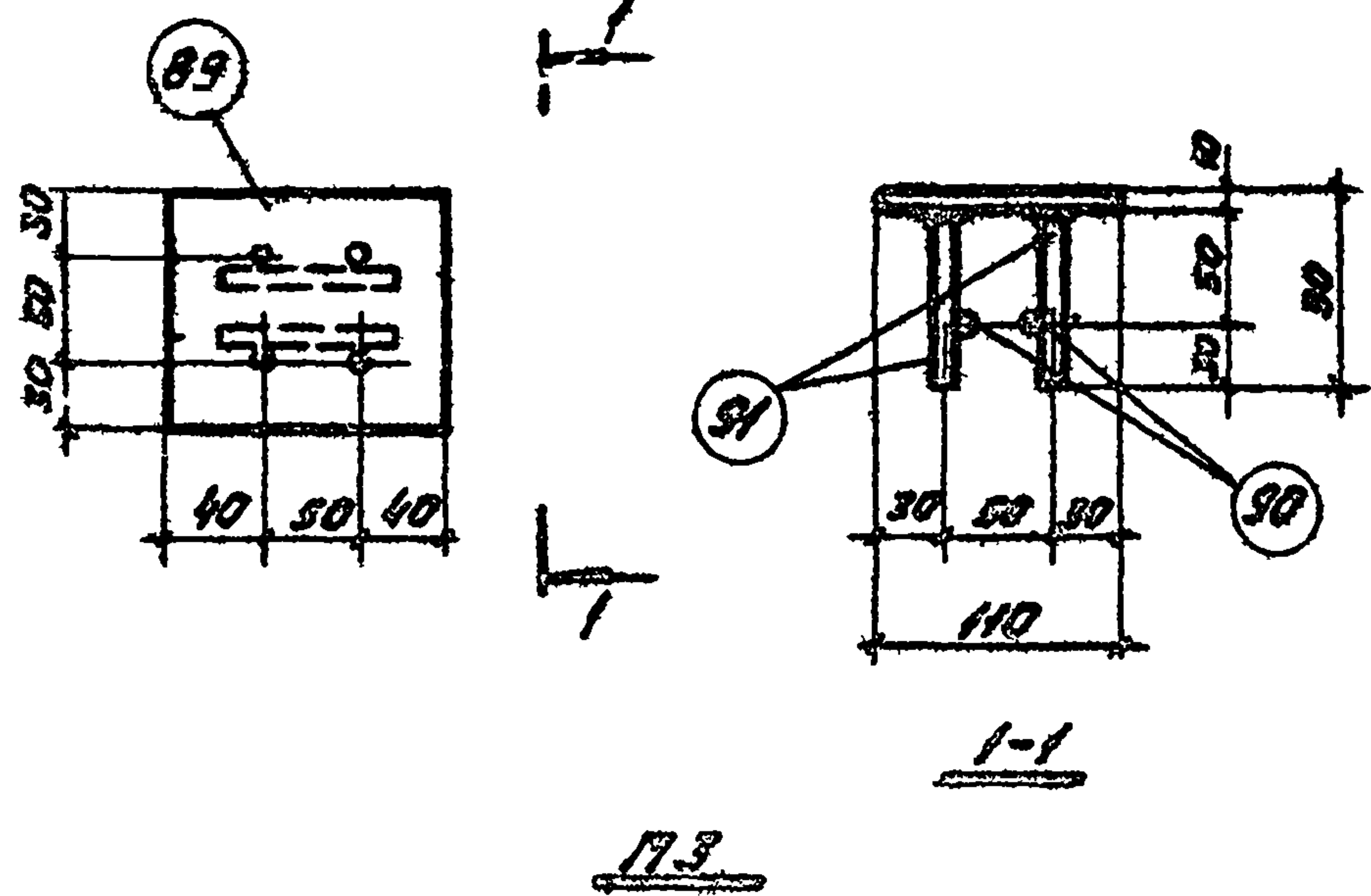
**Примечание.**  
 Приварку стержней к поз. 83 производить контактной точечной (не менее 2х точек на стержень) или дуговой (δ=8мм, h=4мм) сваркой в соответствии с требованиями «Указаний по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69. При дуговой сборке применять электроды типа Э42А-Ф.

12597-02

М2Т (М2Н-зеркально)

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6м.	Серия 465-7
1973	Закладные детали М2Т и М2Н	Вып.3 Лист 20

г. Москва  
 Дата выпуска 1973



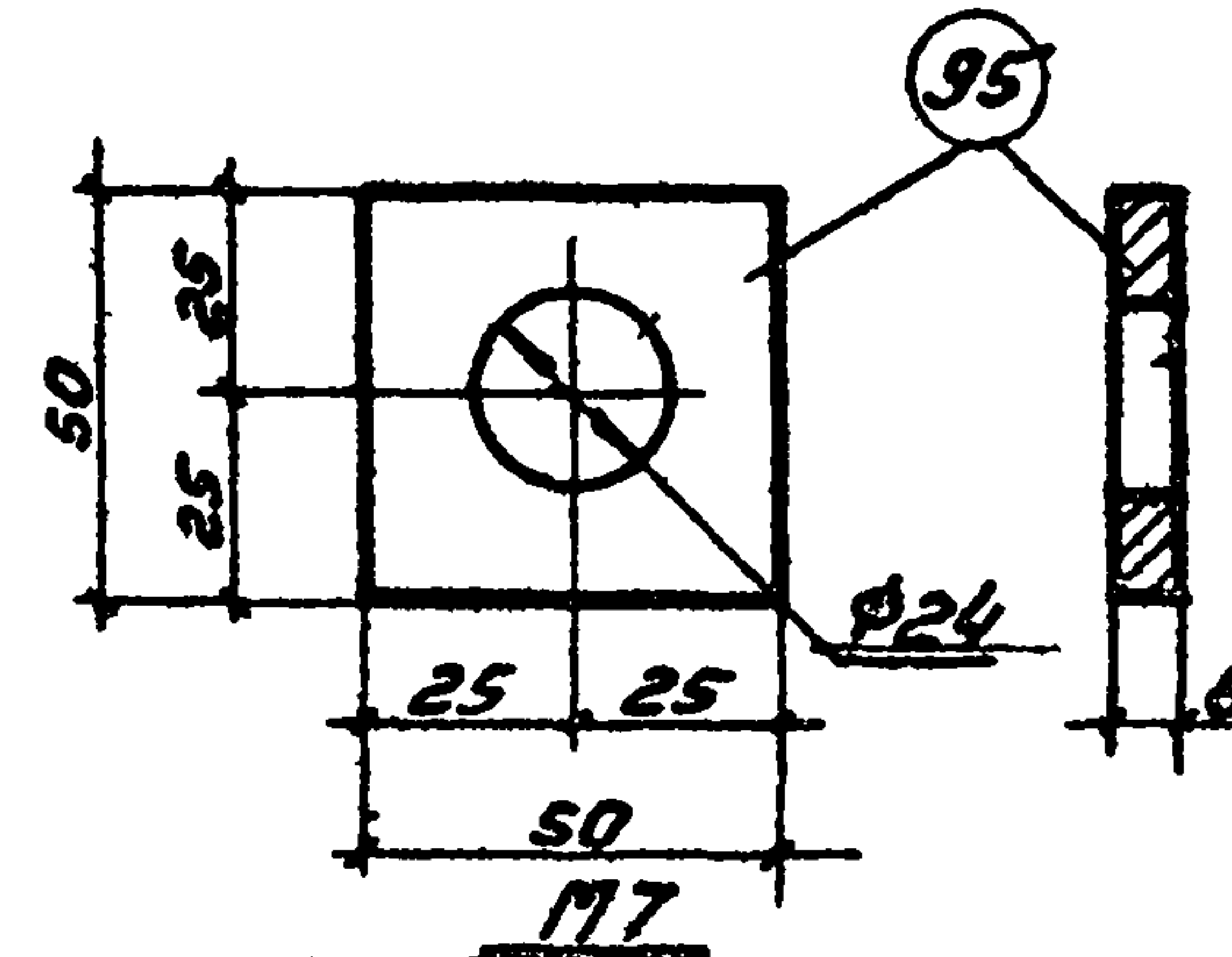
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
M3	89	-110x10	130	1	-110x10	0,13	1,2
	90	10AIII	110	2	10AII	0,6	0,4
	91	10AIII	80	4			
					Итого		1,6

Примечания

1. Приварку анкерных стержней к поз. 89 производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами (hш = 6гг) или дуговой сваркой с устройством в пластинке раззенкованных отверстий электродами типа ЭИТ-Ф.
2. Приварку поз 90 к поз 91 допускается производить дуговой сваркой.
3. Закладные детали M3 допускается объединять с пространственными каркасами КП1-КП3 до установки последних в форму

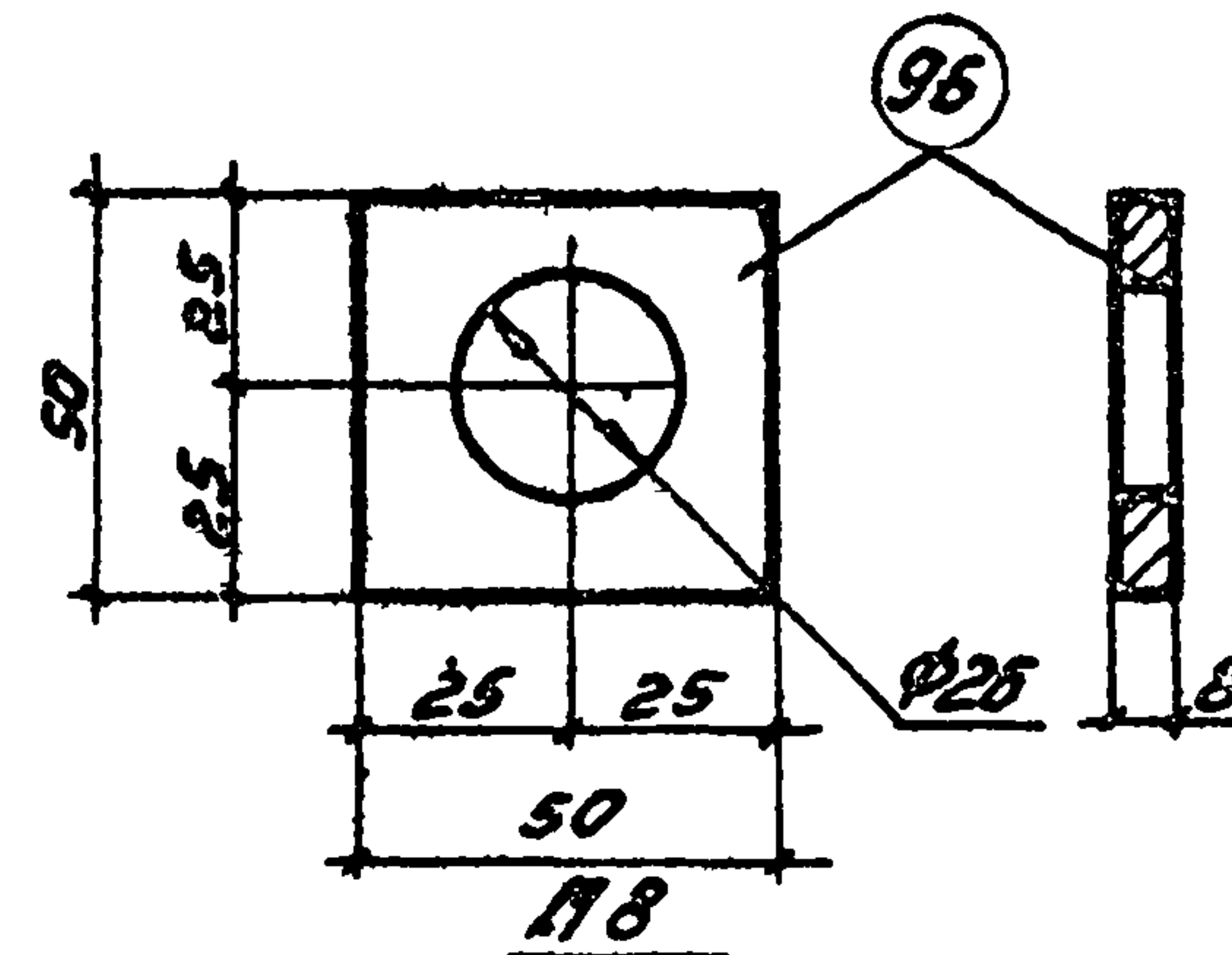
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь M3.	Вып. 3 Лист Часть 2 21



Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
M7	95	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
					Итого		0,16

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь M7	Вып. 3 Лист Часть 2 22



Спецификация и выборка стали на одно изделие

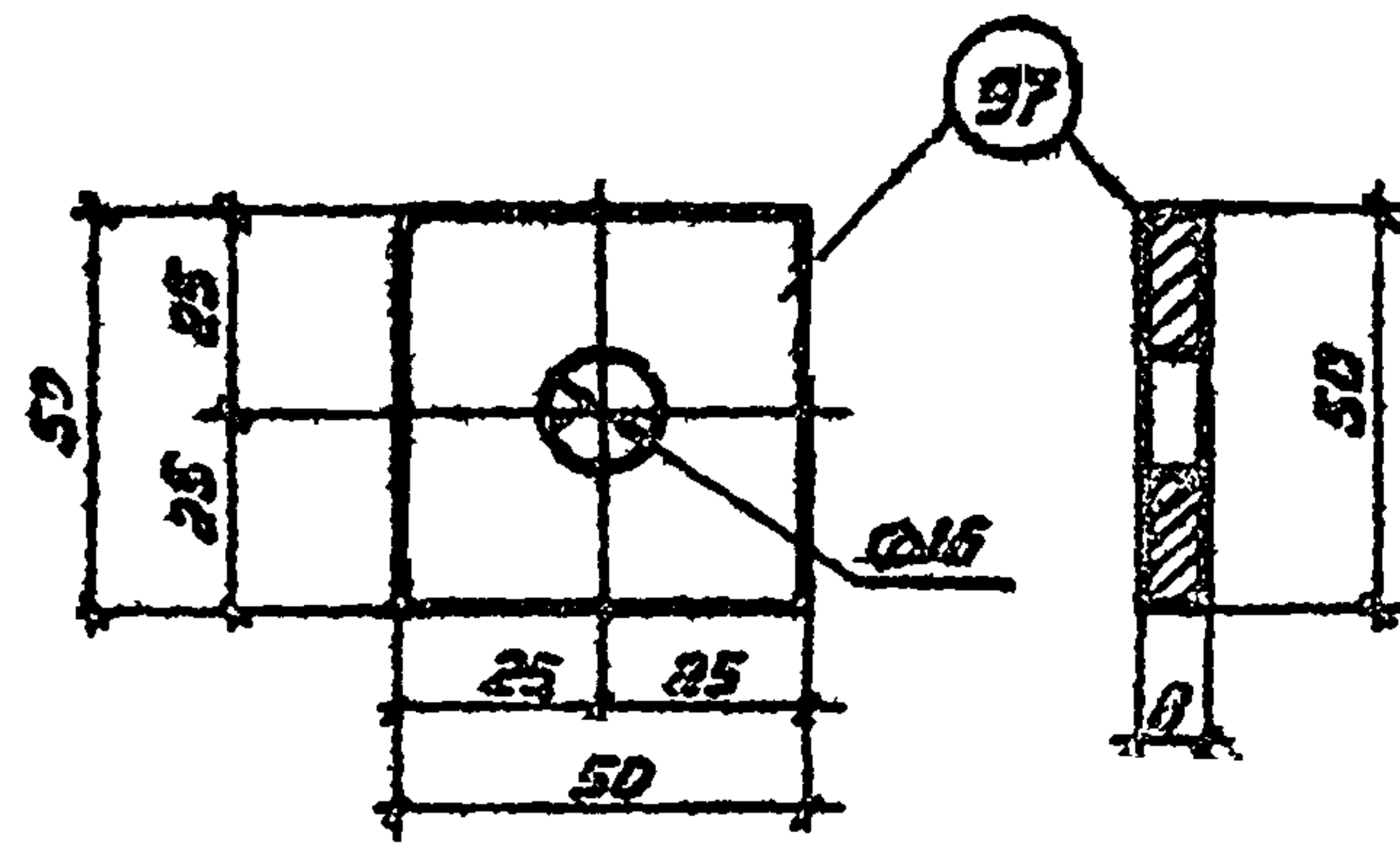
Марка изделия	N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
M8	96	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
					Итого		0,16

12597-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь M8	Вып. 3 Лист Часть 2 23

1973  
 Дата выпуска  
 М.П.



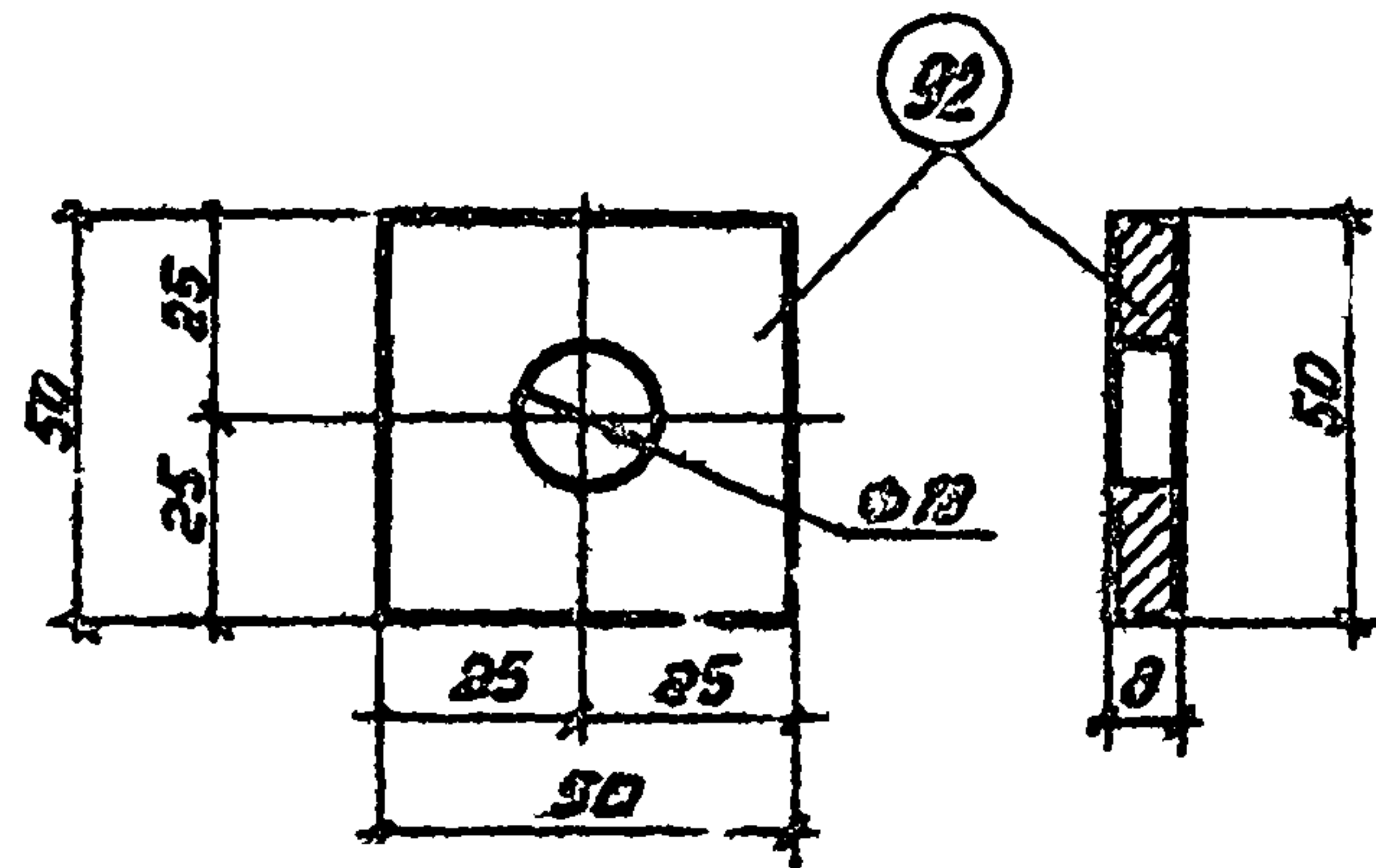


**M9**

**Спецификация и выборка стали на одно изделие**

Марка изделия	№ поз	Ø или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ø или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
М9	97	-50x8	50	1	-50x8	0,25	0,15
					Углерод		0,16

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м.	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М9	Вып.3 Лист 24 часть 2

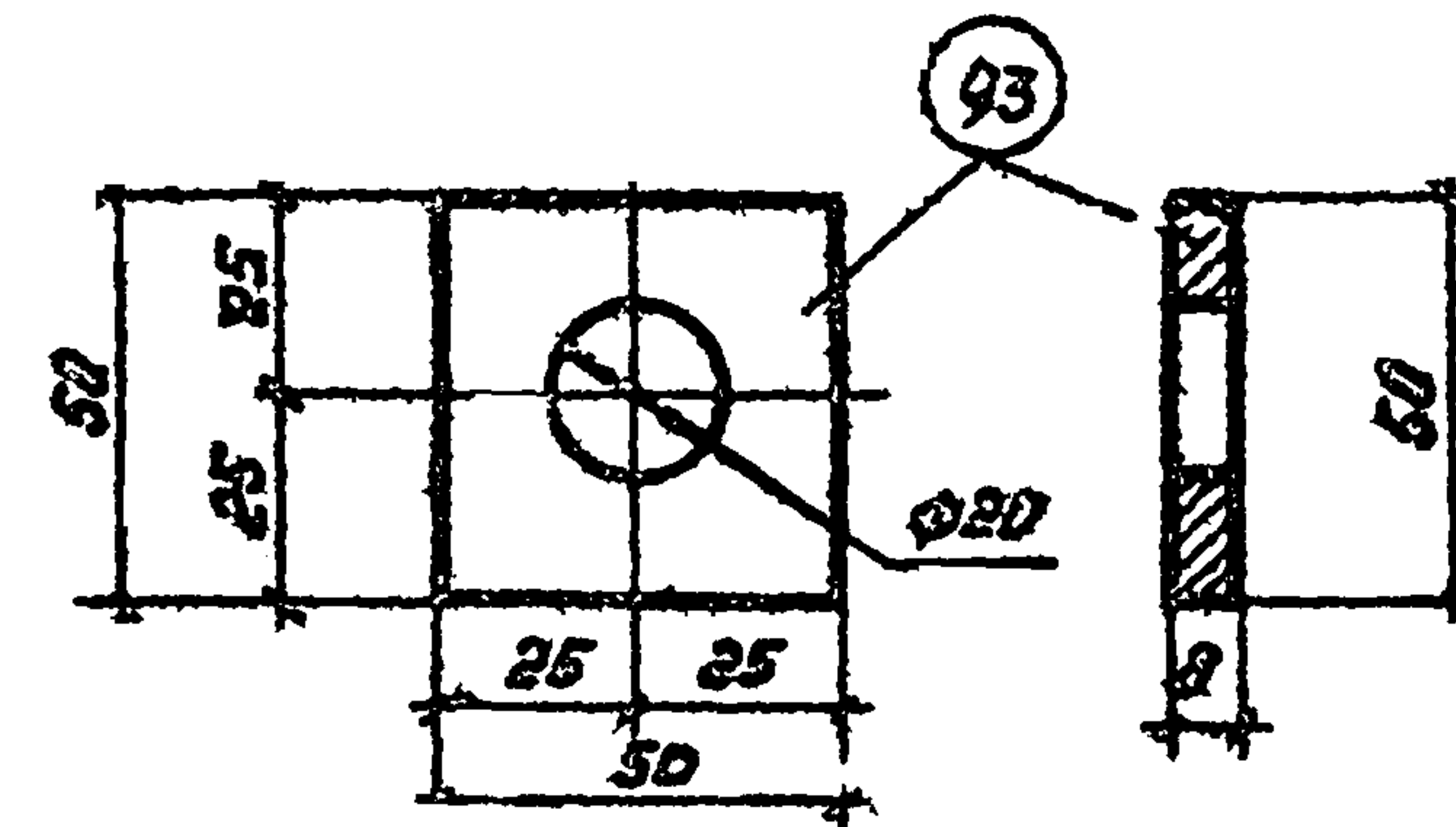


**M4**

**Спецификация и выборка стали на одно изделие**

Марка изделия	№ поз.	сечение Ø мм Ø	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ø или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
М4	92	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
					Углерод		0,16

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м.	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М4	Вып.3 Лист 25 часть 2

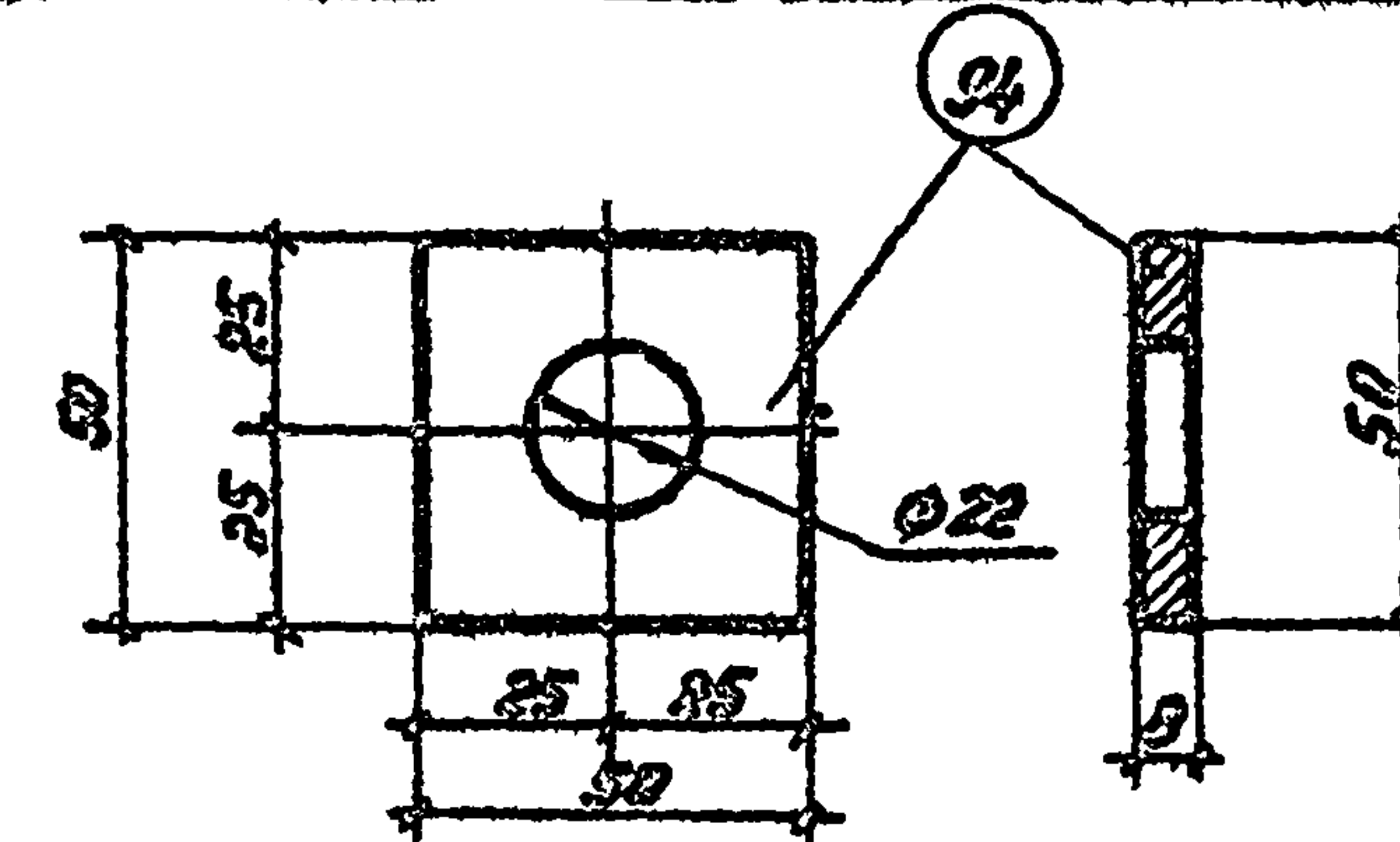


**M5**

**Спецификация и выборка стали на одно изделие**

Марка изделия	№ поз	Ø или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ø или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
М5	93	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
					Углерод		0,16

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м.	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М5	Вып.3 Лист 26 часть 2



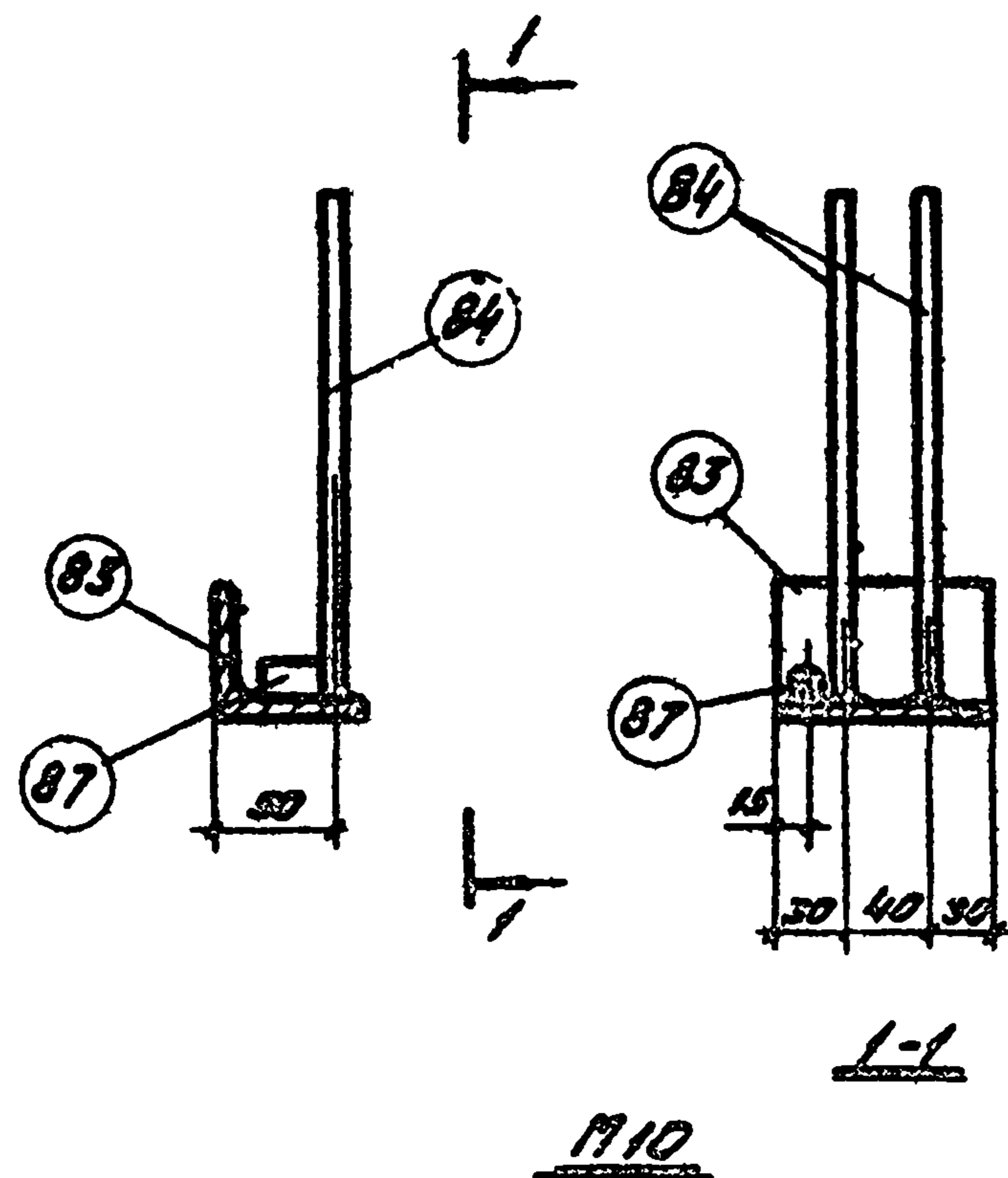
**M6**

**Спецификация и выборка стали на одно изделие.**

Марка изделия	№ поз.	Ø или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ø или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
М6	94	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
					Углерод		0,16

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x6 м.	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М6.	Вып.3 Лист 27 часть 2

Г. ПУКОВ



M10

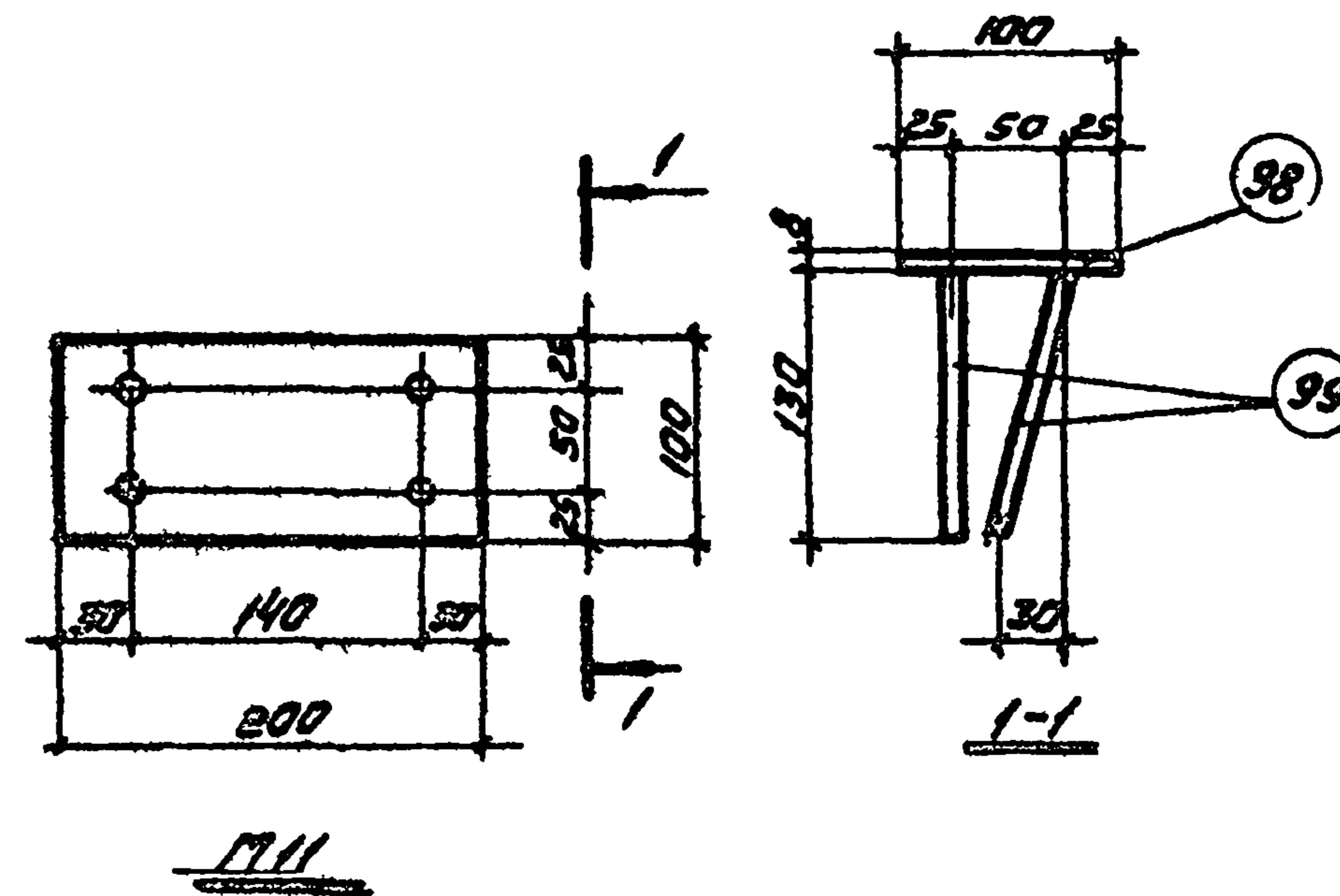
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка стали			
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг	
M10	83	L63×6	100	1	L63×6	0,1	0,6	
	84	8AIII	250	2	8AIII	0,5	0,2	
	87	16AIII	30	1	16AIII	0,03	0,05	
							Итого	0,85

Примечание

Приварку анкерных стержней к поз. 83 производить дуговой сваркой многослойным кольцевым швом (hш = 6мм) электродами типа Э50А-Ф

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×6 м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь M10	Вып. 3 Част. 2 28



M11

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка стали			
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг	
M11	98	-110×8	200	1	100×8	0,2	1,3	
	99	10AIII	130	4	10AIII	0,5	0,3	
							Итого	1,6

Примечание

Соединение анкерных стержней с поз. 98 выполнять автоматической сваркой под флюсом. Делается приварку дуговой сваркой многослойным кольцевым швом (hш = 6мм) электродами типа Э50А-Ф.

12597-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×6 м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь M11	Вып. 3 Част. 2 29